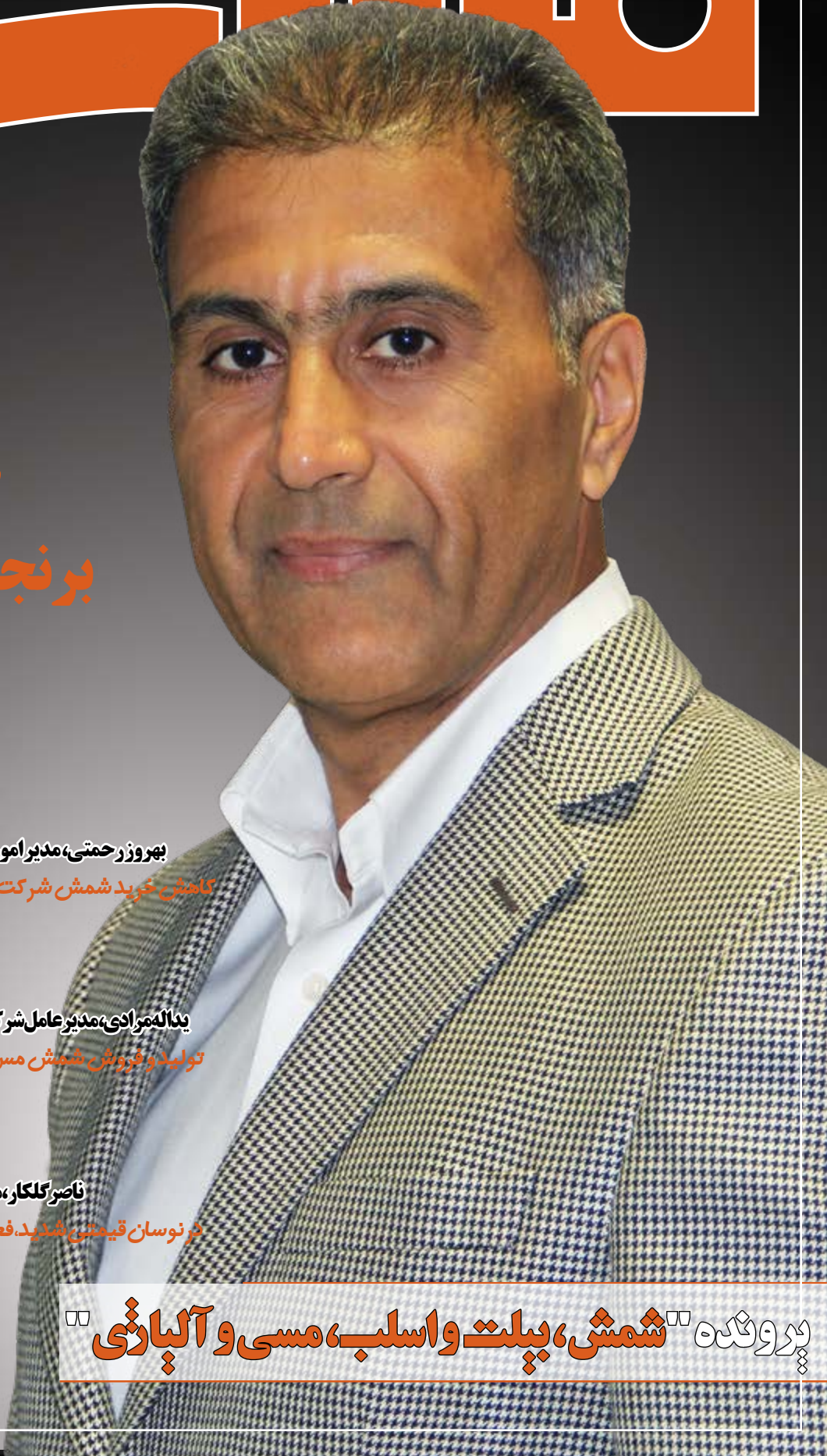


مقاله

آناج



سیاوش قشونی، رئیس هیات مدیره
گروه صنعتی قشونی:

صادرات محصولات برنجی باید افزایش یابد



بهروز رحمتی، مدیر امور سهام شرکت ملی مسی ایران:
کاهش خرید شمش شرکت مس رونق را از بازار گرفت



یداله مرادی، مدیر عامل شرکت اکسیدسازان روی ایرانیان:
تولید و فروش شمش مس دیگر رونق سابق را ندارد



ناصر گلکار، مدیر بیت شرکت گلکار سپاهان:
در نوسان قیمتی شدید، فعالیت اقتصادی صر فیه ندارد

پرونده "شمش، پلت واسلب، مسی و آلپازی"



عملکرد درخشان کارکنان فولاد مبارکه در فروردین ماه:

- ✓ عبور از مرز نیم میلیون تن و رکورد تولید ماهیانه ۵۰۰,۲۷۲ تن محصول گرم
 - ✓ رکورد تولید ماهیانه ۷۰۰,۵۴۴ تن مجموع آهن اسفنجی
 - ✓ رکورد تولید ماهیانه ۱۴۳,۰۰۰ تن محصول نورد سرد
 - ✓ رکورد تولید ماهیانه ۸۵۷,۴۳۶ تن تختال
 - ✓ رکورد تولید ماهیانه ۱۱۶,۰۵۴ تن ورق گرم مجتمع فولاد سبا
 - ✓ رکورد تولید روزانه ۴,۸۴۰ تن کلاف گرم مجتمع فولاد سبا
 - ✓ رکورد تولید روزانه ۲۰,۳۱۴ تن کلاف گرم در نورد گرم
 - ✓ رکورد تولید روزانه ۸,۵۵۰ تن آهن اسفنجی
- درمگام دول های واحد شهید خرازی





فلزات

هفته‌نامه

شماره ۶۹، ۲۵/۳/۱۳۹۸



دبیر تحریریه:
حمیرا موسوی

تحریریه:
مرضیه آزادی
نیلوفر شهسواریان
راضیه موسوی زاده
سعید فتاحی منش
علی اسماعیلی
یسنا کوچک زاده
ساسان خراسانی
نسرین فکری

طراح گرافیک: مهری باقری

نشانی دفتر نشریه:

تهران | خیابان شریعتی | بالاتر از تقاطع سمیه
شماره ۱۱۴ | طبقه دوم | واحد ۱۰
تلفکس: ۴۵-۷۷۶۵۳۸۴۴
وبسایت: www.felezatonline.ir
پست الکترونیکی: info@felezatonline.ir
اینستاگرام: [metalsnews](https://www.instagram.com/metalsnews)

سرمقاله

۴..... آلومینیوم از قطار توسعه جاماند.....

گفت و گوی ویژه

۶..... صادرات محصولات برنجی باید افزایش یابد.....

تولید کنندگان

۱۲..... تولید و فروش شمش مس دیگر رونق سابق را ندارد.....
۱۴..... روزی اهداف بزرگی در سر داشتیم/تولید مقاطع برنجی غیراستاندارد سدی در راه توسعه.....
۱۷..... کاهش حجم تولید و مصرف اسلب و بیلت برنجی.....
۱۸..... تکنولوژی تولید شمش مس در ایران استاندارد نیست.....
۲۰..... استفاده از قراضه کابلی قرمز برای تولید شمش مس صنایع ظروف مسی.....
۲۱..... تولید شمش مسی از سرباره.....

تکنولوژی

۲۴..... تقاضای اسلب و بیلت مسی کشور به شدت کاهش یافته است.....
۲۶..... ترجیح تولید مقاطع برنجی به روش ریخته گری.....

مصرف کنندگان

۳۰..... پتانسیل مصرف ۱۰۰ هزار تنی شمش قراضه مسی شرکت مس.....
۳۲..... توقف واحد تولیدی برای جلوگیری از ورشکستگی.....
۳۴..... در نوسان قیمتی شدید، فعالیت اقتصادی صرفه ندارد.....
۳۷..... نوسانات قیمت گریبانگیر تولیدکنندگان شمش مسی.....
۳۸..... دلایل بزرگ ترین دشمن صنعت تولید شمش مس.....
۴۱..... خط تولید اسلب ما بی استفاده مانده است.....
۴۱..... توقف فعالیت واحدهای تولید شمش مسی.....

مهم ترین عناوین خبری صنایع معدنی و فلزی

۴۴..... نگاهی به تجارت اسلب در سالی که گذشت.....
۴۶..... بیش از ۹۵ درصد صادرات کبالت معدنی دنیا در اختیار کنگو است.....
۴۷..... صعود ارزش دلار در ژوئن متوقف شد.....
۴۸..... بهره برداری از پست های برق ۴۰۰ و ۶۳ کیلوولت شهید خرازی.....
۵۰..... ارزآوری یک میلیارد دلاری فولاد خوزستان در سال.....
۵۲..... حضور در نمایشگاه های بین المللی، رمز موفقیت فولاد امیرکبیر در صادرات.....
۵۳..... توقف در صادرات ممنوع!.....
۵۶..... تفاهم نامه ایجاد ۱۰ میلیون تن ظرفیت تولید فولاد در منطقه خلیج فارس، آماده می شود.....
۵۸..... مجتمع مس سرچشمه از توسعه مزارع آلوده ورا حمایت می کند.....
۵۹..... کاهش ۱۰،۹ درصدی واردات مس چین در ماه می.....
۶۰..... کنترل آلودگی خاتون آباد مطابق با استانداردهای جهانی/ راه اندازی کارخانه اسیدسولفوریک در سال جاری.....
۶۱..... طرح «آسمان آبی» واحدهای ذوب را به خارج چین برد.....
۶۲..... انجام ۱۶۷ هزار متر حفاری با سرمایه گذاری یک هزار و ۷۰۰ میلیارد ریال در حوزه اکتشاف.....
۶۳..... روند رو به افزایش معارضات معادن باید ریشه ای حل شود.....
۶۴..... معدنکاری سبز هدف ایمپاسکو است.....
۶۶..... بخشی از نقدینگی باید جذب معدن و صنایع معدنی شود.....
۶۸..... بورس کالا تعیین کننده قیمت نیست، بستر انجام معامله است.....
۶۸..... بسیاری از وزرا اعتقادی به خصوصی سازی ندارند.....
۶۹..... رشد ۷ درصدی صادرات در دو ماه اول سال/ بازگشت ۴ میلیارد دلار ارز صادراتی به سامانه نیما.....

شمش مسی تا حدود زیادی متاثر از این مساله، رو به افول گذاشت. از طرف دیگر ممنوعیت صادرات شمش مس نیز مزید بر علت شد تا تولید آن از ضایعات مس چندان جذاب نباشد زیرا مصرف‌کنندگان ضایعات مس، خود می‌توانند مستقیماً از ضایعات استفاده کنند و نیازی به خرید شمش نداشته باشند. بنابراین تولید شمش مس محدود به بازبایی آن از سرباره‌های ذوب مس و یا برنج در دسترس شده است. هرچند برخی با ذوب ضایعات برنجی اقدام به تولید شمش مس و بازبایی اکسید روی می‌کنند اما از آنجایی که تولیدکنندگان مقاطع و محصولات برنجی خریداران بسیار قدرتمندی در بازار هستند، این نوع فعالیت به دلیل محدودیت تامین مواد اولیه جذابیتی ندارد.

اما اسلب و بیلت مسی به شدت تحت تاثیر تغییرات تکنولوژیکی تولید محصولات مسی قرار گرفته است. لوله و مقاطع مسی بزرگ‌ترین گروه محصولات پایین‌دستی مس پس از مفتول محسوب می‌شوند. دو دهه پیش لوله و شینه مسی عمدتاً با روش اکستروژن از بیلت مسی تولید می‌شدند و ورق مسی هم از نورد اسلب مسی حاصل می‌شد. ورود تکنولوژی‌های ریخته‌گری پیوسته تولید لوله، روش‌های اکستروژن پیوسته تولید شینه، تسمه و باسبار از مفتول مسی و تکنولوژی ریخته‌گری پیوسته استریپ یا تین اسلب به منظور نورد و تولید ورق، همگی سبب شدند تا روش اکستروژن سنتی و نورد تولید این نوع محصولات منسوخ شده و عملاً بیلت و اسلب مسی دیگر جایگاهی در بازار نداشته باشند. روش‌های اکستروژن بیلت و نورد اسلب محدود به کارگاه‌های کوچکی شده است که بیلت یا شمش تخت مورد نیاز خود را با روش‌های سنتی ریخته‌گری می‌کنند.

در خصوص اسلب و بیلت برنجی باید گفت به دلیل اینکه روش‌های تولید محصولات پایین‌دستی مقاطع طویل و تخت برنجی دستخوش تحولات زیادی نبوده است، لذا جایگاه تولید و مصرف آن‌ها همچنان محفوظ است و تولید و مصرف درون کارگاهی و یا تجارت برون کارگاهی آن‌ها در جریان است. اما به دلیل شرایط اقتصادی، افزایش شدید قیمت‌ها و کساد بازار، تولیدکنندگان مقاطع برنجی به دنبال جایگزین کردن ریخته‌گری پیوسته مقاطع بجای اکستروژن بیلت هستند که دلیل آن نیز هزینه‌های تولید پایین‌تر این روش است اما برعکس مس کیفیت محصول کاهش قابل توجهی داشته و خواص لازم را ندارد؛ با این وجود چنین چرخشی در حال رایج شدن است و شاید به زودی شاهد افول تولید و مصرف بیلت برنجی در کشور نیز باشیم.

هرچند این تغییرات عمدتاً کارگاه‌های کوچک تولیدکننده این نوع محصولات را تحت تاثیر قرار می‌دهد اما برخی شرکت‌های معدود بزرگ‌تر که صرفاً تولیدکننده این نوع محصولات هستند نیز تحت تاثیر قرار گرفته‌اند و یا خواهند گرفت.

براساس یادداشتی از «فلزات آنلاین»؛


افول یک صنعت؛ ورود تکنولوژی‌های نوین و تغییرات بنیادین بازار



حمیرا موسوی

بایگه خبری و تحلیلی «فلزات آنلاین»-انواع شمش مس و آلیاژهای آن به منظور تولید انواع محصولات مربوطه وجود دارند. تغییرات بنیادین در بازار و تکنولوژی‌های تولید و همچنین شرایط اقتصادی سبب شده است که به مرور وضعیت این نوع محصولات رفته رفته در ابهام قرار بگیرد. اساساً هرچند که این نوع محصولات به عنوان کالای تجاری خرید و فروش می‌شوند اما واحدهای تولیدکننده این نوع محصولات، خود مصرف‌کننده آن‌ها هم هستند و با توسعه واحدهای صنعتی طی چندسال گذشته به مرور از میزان تجارت آن‌ها در کشور کاسته شده است. علاوه بر این به دلیل حاشیه سود پایین آن‌ها در مقایسه با سایر محصولات، در شرایط عادی، تجارت جهانی آن‌ها نیز چندان رایج نیست. اگر تجارتی در این حوزه انجام می‌شود بیشتر با ماهیت تجارت خود فلز انجام می‌شد.

خرید شمش توسط شرکت ملی صنایع مس ایران طی چندین سال گذشته محرک بسیار قوی برای رونق گرفتن شمش مسی بود اما از زمانی که شرکت ملی مس تصمیم گرفت تا بجای خرید شمش ضایعاتی بیرونی مواد سرد یا ریورت ارزشمند داخلی خود را که ته‌پاتیل نیز نامیده می‌شود در کارگاه‌های ریخته‌گری ثالث نزدیک مجتمع مس سرچشمه به صورت دستمزدی تبدیل به بلیستر کند، یک مشتری قدرتمند از بازار حذف شد و رونق کسب و کار تولید

A close-up photograph of several large, cylindrical metal rollers, likely made of steel or copper, arranged in a row. The rollers have a textured, slightly weathered surface. The background is blurred, showing industrial structures and a bright sky. The text is overlaid on the left side of the image.

شمش، بيلت واسلب
مسی و آلياژی



سیاوش قشونی، رئیس هیات مدیره گروه صنعتی قشونی، در گفت‌و‌گو با «فلزات آنلاین»؛

صادرات محصولات برنجی باید افزایش یابد

چند سالی است که میزان تولید بیلت مسی و آلیاژی در کشور به دلیل تقاضای محدود، کاهش داشته است؛ حتی می‌توان گفت محدود شرکت‌هایی هستند که در زمینه تولید این نوع بیلت‌ها فعالیت می‌کنند. بیلت مسی توسط یکی از شرکت‌های داخلی به اندازه نیاز خودش تولید می‌شود و کل مصرف کشور نیز در همین حد است. اما بیلت آلیاژی، به خصوص بیلت برنجی، توسط تولیدکنندگان مقاطع برنجی که با تکنولوژی اکستروژن مقاطع تولید می‌کنند، تولید می‌شود که عموماً این تولیدکنندگان به اندازه مصرف خود بیلت تولید می‌کنند. یکی از شرکت‌هایی که در این زمینه فعالیت گسترده‌تری دارد، گروه صنعتی قشونی است که نه تنها بیلت مورد نیاز خود و همکارانش را تولید می‌کند، بلکه سهمی هم از بازار کشورهای آسیایی به خود اختصاص داده است. در همین راستا خبرنگار ما با سیاوش قشونی، رئیس هیات مدیره این شرکت، به گفت‌و‌گو نشستیم و آنچه در ادامه می‌خوانید حاصل همین گپ‌و‌گفت است:

همراه با پیشرفت علم و تکنولوژی، در راستای افزایش کیفیت مقاطع، از بیلت استفاده می‌شود. مقطعی که با روش اکستروژن تولید می‌شوند نسبت به مقطعی که به وسیله ریخته‌گری تولید می‌شوند کیفیت بیشتری دارند. در بحث مقاطع، محصولات ما شامل دو گروه اصلی توپر و توخالی هستند که همگی مطابق با استانداردهای روز دنیا تولید

محصولات خود بیلت و لوله برنجی را نیز اضافه کنیم تا از تکنولوژی روز دنیا عقب نمانیم. در واقع برای به‌روز شدن نیاز به تولید بیلت داشتیم و خوشبختانه فعالیت خوبی را نیز در این زمینه آغاز کردیم که موفقیت‌آمیز بود. در سال‌های دورتر با استفاده روش ریخته‌گری سنتی، مقاطع تولید می‌شد و به همین دلیل نیازی به تولید بیلت احساس نمی‌شد اما امروزه

شما در مجموعه صنعتی قشونی چه محصولاتی تولید می‌کنید؟

ما یکی از پیشگامان صنعت تولید قطعات و مقاطع برنجی با بیش از ۵۰ سال سابقه هستیم؛ پدرم در سال ۴۶ فعالیت خود را از یک کارگاه کوچک آغاز کرد و در ادامه من و برادرانم نیز به ایشان اضافه شدیم و توانستیم آن واحد کوچک را به یک کارخانه بزرگ تبدیل کرده و به سبد



تقاضا داشته اما ما اوایل سال ۹۷ یک هزار تن بیلت به یکی از همین شرکت‌های داخلی فروختیم، گرچه بازار بیلت، لوله و مقاطع برنجی نسبت به مدت مشابه سال گذشته به دلیل افزایش قیمت مس و روی، با کاهش تقاضا همراه بوده اما نسبت به بهمن و اسفند ماه سال ۹۷ به دلیل کاهش قیمت، اوضاع بهبود نسبی داشته است. بیک بازار صنعت ما نیز همین ماه‌های ابتدایی سال است؛ عموماً با شروع سال جدید، خریداران اقدام به تامین مواد اولیه مورد نیاز خود می‌کنند و این خرید نهایتاً تا پایان اردیبهشت ماه ادامه دارد و از اوایل تیر ماه با سیر نزولی همراه است. البته این

امروزه همراه با پیشرفت علم و تکنولوژی، در راستای افزایش کیفیت مقاطع، از بیلت استفاده می‌شود. مقطعی که با روش اکستروژن تولید می‌شوند نسبت به مقطعی که به وسیله ریخته‌گری تولید می‌شوند کیفیت بیشتری دارند. در بحث مقاطع، محصولات ما شامل دو گروه اصلی توپر و توخالی هستند که همگی مطابق با استانداردهای روز دنیا تولید می‌شوند

تغییرات برای مجموعه ما با شیب بسیار کندتری اتفاق می‌افتد و تأثیر چندانی بر بازار ما ندارد. تقریباً فروش ما در همه ماه‌های سال روند یکنواختی دارد و شاهد نوسان چشم‌گیری نیستیم و این ثبات همیشگی نشأت گرفته از قدمت ما است.

◀ **آیا مواد اولیه تولید بیلت همواره در دسترس شما هست؟**

بله، ما هر مقدار که بخواهیم می‌توانیم از بازار آزاد قراضه خریداری کنیم؛ خوشبختانه همواره مواد اولیه در دسترس ما هست و از این بابت مشکلی نداریم.

می‌شوند. در مجموعه تولیدی قشونی، کیفیت مقاطع برنجی همواره آنالیز شود. بیش از ۱۸۰ نفر پرسنل باتجربه در مجموعه ما مشغول به کار هستند و همگی در همین راستا آموزش دیده‌اند و امیدواریم امسال نیز بتوانیم در این اوضاع نابسامان فعالیت خوبی داشته باشیم.

◀ **بیلت برنجی با استفاده از چه فرآیندی تولید می‌شود؟**

بیلت به روش ریخته‌گری پیوسته تولید شده و در ادامه این بیلت‌ها اکستروژد شده و تبدیل به مقاطع برنجی می‌شوند. انواع مقاطع شش‌پر، چهارپر و گرد، اعم از توپر و توخالی با همین روش تولید می‌شوند، البته برای تولید مقاطع برنجی روش دیگری نیز وجود دارد که در این روش نیازی به تولید بیلت نیست و به صورت مستقیم مقاطع را ریخته‌گری می‌کنند؛ به این شکل که قالب مورد نظر را در انتهای خروجی مذاب از کوره قرار می‌دهند که فرایندی شبیه به تولید لوله برنجی است. مقاطع تولید شده با این روش کیفیت لازم را ندارند اما هزینه تولید آن‌ها نسبت به روش اکستروژن کمتر است. متأسفانه برخی برای کاهش هزینه‌ها به سمت تولید با این روش رفته‌اند. تولید مقاطع با کیفیت نیازمند تولید بیلت است و اگر کیفیت مد نظر نباشد حتی می‌توان از ریخته‌گری با قالب ماسه‌ای برای شکل‌دهی استفاده کرد. ولی ما به صورت پیوسته بیلت برنجی تولید کرده و سپس بیلت را وارد فرآیند اکستروژن می‌کنیم. قبل از اکستروژن، بیلت را در کوره پیش‌گرم، دمای آن را افزایش داده و با اکستروژد کردن، محصول نهایی که همان مقاطع است را تولید می‌کنیم. در واقع تفاوت مقاطع برنجی در روش تولید آن است و از ظاهر نیز می‌توان متوجه تفاوت فرایند تولید آن‌ها شد. از مقاطع برنجی در صنایع تولیدکننده شیرآلات بهداشتی، گازی و لوله‌های پنج لایه استفاده می‌شود.

◀ **وضعیت بازار شما چگونه است؟**
با اینکه بازار داخلی به دلایل مختلف کاهش

◀ آیا برای خرید مواد اولیه از بورس اقدام کرده‌اید؟

خرید کاتد از بورس کالا برای صنف ما به‌صرفه نیست، این مسلم است که قیمت کاتد نسبت به قراضه بیشتر است و این مختص کشور ما نیست، در تمام دنیا نیز منوال همین است اما چیزی که در حال حاضر صنف ما را آزار می‌دهد تفاوت قیمت بین دلار آزاد با دلار نیمایی است. دلیل اینکه برخی اعتقاد دارند تولید با کاتد مس از قراضه به‌صرفه‌تر است، همین اختلاف قیمت ارز نیمایی با ارز آزاد است، تولید بیلت برنجی از کاتد به‌هیچ‌وجه عاقلانه نیست و در دنیا نیز از کاتد مس برای تولید محصولات خالص‌تری استفاده می‌شود. اگر اختلاف قیمت دلار آزاد و نیمایی از بین برود دیگر کسی به دنبال خرید کاتد مس به منظور تولید بیلت یا مقاطع نخواهد بود. در هیچ‌جای دنیا قیمت کاتد کمتر از قیمت قراضه نیست.

◀ آیا در زمینه صادرات بیلت نیز فعالیت می‌کنید؟

بله، ما سال گذشته به کشورهای ترکیه، کره جنوبی و هندوستان بیلت صادر کردیم، امکان افزایش صادرات به کشورهای دیگر را داریم و به دنبال توسعه این بخش نیز هستیم. حتی بیلت‌های مجموعه ما، به‌صورت غیر مستقیم به اروپا نیز صادر می‌شود، بدین شکل که مشتریان ترک از ما خرید می‌کنند و مستقیم بیلت‌ها را از گمرک ترکیه به اروپا ارسال می‌کنند که اگر شرایط صادرات به اروپا برای کشور ما فراهم شود، سود بسیار زیادی از این طریق حاصل خواهد شد. ترکیه با ۷۰ درصد قیمت LME محصول را از ما می‌خرد و بدون هیچ‌زحمتی با ۷۵ درصد قیمت LME به اروپا می‌فروشد.

◀ از چه نوع بیلتی بیشتر در کشور استفاده می‌شود؟

بیلت مسی مصرف‌چندانی ندارد، مقاطع مسی

نیز با روش اکستروژن تولید نمی‌شوند و ما اصلاً اکستروژن سنتی مسی نداریم بلکه مقاطع به روش آپکست یا روش‌های دیگر تولید می‌شود که در این نوع روش‌ها نیازی به بیلت‌ریزی نیست؛ البته مقداری بیلت مسی تولید و به‌عنوان محصول مسی از کشور خارج می‌شود اما استفاده داخلی خاصی ندارد. در واقع برای دور زدن قانون منع صادرات ضایعات مسی از این طریق، مس را به این شکل از کشور خارج می‌کنند. بیشترین مصرف بیلت به صورت آلیاژ مس با روی یا همان بیلت برنج است که برای تولید مقاطع از آن استفاده می‌شود.

◀ ظرفیت تولید شما چقدر است؟

ما براساس ظرفیتی که داریم تولید نمی‌کنیم، اگر ما با تمام توان و با استفاده از خط مداوم ریز محصول تولید کنیم تا ۱۰۰ تن در روز نیز قادر به تولید هستیم؛ مجموعه ما با توجه به ظرفیتی که به لحاظ پرسنل، تکنولوژی و مساحت کارخانه دارد، بیش از این‌ها می‌تواند تولید کند.



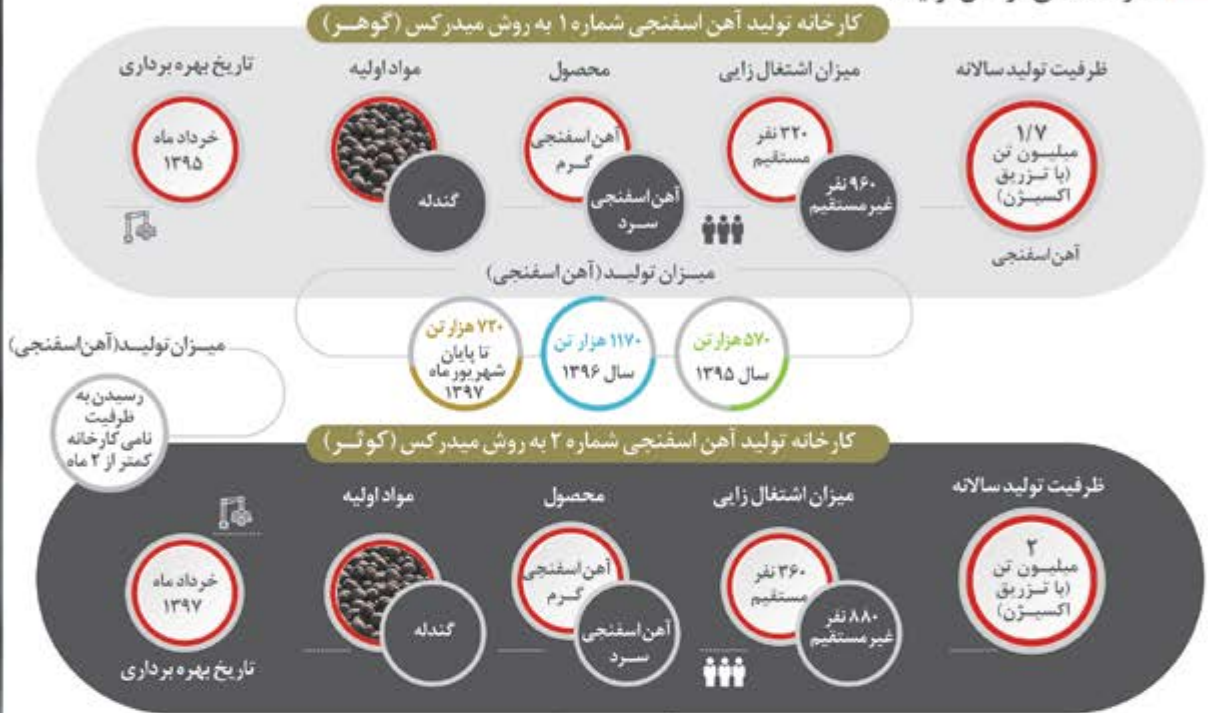


شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر

ما آینده ایران را به استحکام فولاد خواهیم ساخت.

شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر در سال ۱۳۹۱ و با مأموریت تولید ۳/۷ میلیون تن آهن اسفنجی به روش میدرکس و ۳ میلیون تن فولاد به روش اسلب نازک و نورد ورق گرم جهت تولید انواع ورق های کیفی و تجاری در منطقه صنعتی گل گهر واقع در ۵۵ کیلومتری شهرستان سیرجان تاسیس گردید.

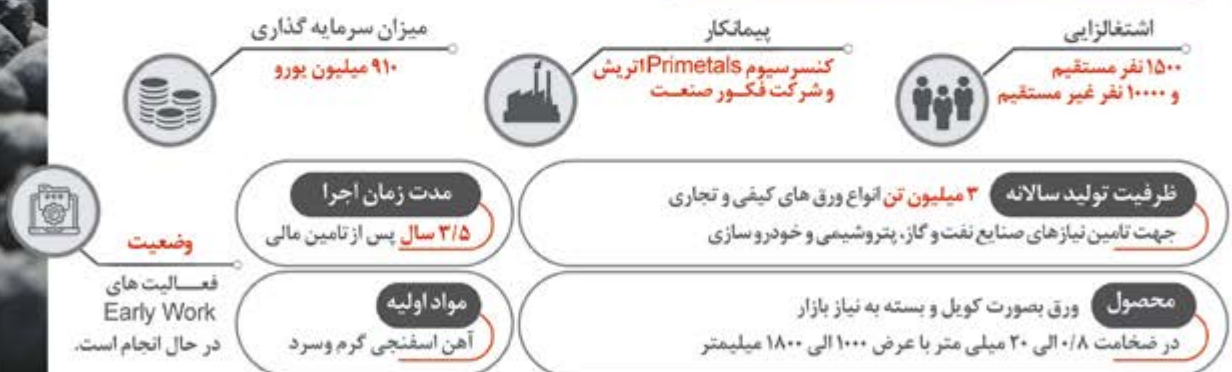
کارخانه های در حال تولید:



مزیت خاص: امکان باردهی آهن اسفنجی گرم به واحد فولادسازی بصورت هات شارژ

پروژه های آتی:

پروژه فولاد سازی، ریخته گری و نورد گرم پیوسته



مزیت خاص: تکنولوژی روز دنیا، امکان تولید ورق نورد گرم با ضخامت ۰/۸ میلیمتر





تولید کنندگان

یداله مرادی، مدیر عامل شرکت اکسید سازان روی ایرانیان:
تولید و فروش شمش مس دیگرو رونق سابق را ندارد



نادر حیرتی، مدیر عامل شرکت جهان شمش بیان:
تولید مقاطع برنجی غیر استاندارد سدی در راه توسعه



مدیر عامل شرکت اکسید سازان روی ایرانیان:

تولید و فروش شمش مس دیگر رونق سابق را ندارد

مدیر عامل شرکت اکسید سازان روی ایرانیان اظهار داشت: ممنوعیت صادرات شمش مس، توقف خرید شمش مس از سوی شرکت مس و عدم وجود تقاضای بازار سبب شده است که فعالیت تولید و فروش شمش مس رونق چندانی نداشته باشد. وضعیت بازار هر روز بدتر از دیروز باشد.

۵۰ درصد مس داشته باشد و ۴۰ درصد روی یا بالعکس؛ براساس آنالیز سرباره، قیمت آن نیز تغییر می‌کند. مس سرباره برنجی را پس از ذوب در کوره به شکل شمش ریخته‌گری می‌کنیم؛ روی موجود در آن در اثر حرارت به اکسید روی تبدیل شده و به صورت غبار از کوره خارج می‌شود و در بگ فیلتر این غبار از گاز خروجی فیلتر شده و جمع‌آوری می‌شود.

وی گفت: میزان تامین مواد اولیه از بازار به توان مالی و نقدینگی در دسترس، فعالیت رقبا و ارتباطات تجاری بستگی دارد و هر کسی بتواند تحرک خوبی در بازار داشته باشد، می‌تواند سهم بیشتری از مواد اولیه موجود در بازار را از آن خود کند.

مرادی اضافه کرد: برای تولید طلا و نقره از لجن آندی شرکت مس، ضایعات مخبراتی و انواع خاک‌های حاوی طلا و کاتالیست‌های مستعمل صنایع نفت و گاز استفاده می‌کنیم. لجن آندی توسط شرکت مس در بورس عرضه می‌شود و در صورتی که در رقابت با سایر خریداران بورسی موفق باشیم، می‌توانیم از بورس خرید کنیم.

این تولیدکننده بیان کرد: اکسید روی کاربردهای مصرفی زیادی دارد و در صنایع لعاب‌سازی، لاستیک‌سازی، رنگ‌سازی و تولید محصولات بهداشتی به کار می‌رود.

مرادی بیان کرد: تعداد تولیدکنندگان شمش مسی در استان زنجان حدوداً به عدد ۷۰ کارخانه می‌رسد و بیشترین میزان ظرفیت تولید میان این

یداله مرادی، تولیدکننده شمش مسی، در گفت‌وگو با پایگاه خبری و تحلیلی «فلزات آنلاین»، اظهار داشت: ظرفیت تولید ۲۰ هزار تن شمش مس در ابعاد ۲۰ در ۳۰ سانتی‌متر، ۸ هزار تن اکسید روی، ۴۰۰ کیلوگرم شمش طلا و ۲ هزار کیلوگرم شمش نقره را داریم. به دلیل توقف صادرات شمش مس و قیمت پایین آن در داخل، با مشکلات زیادی برای ادامه تولید شمش مس روبرو هستیم اما خوشبختانه سازمان‌های مرتبط با ما همراهی می‌کنند تا بتوانیم به کسب‌وکار ادامه دهیم با این وجود به دلیل شرایط بازار مواد اولیه و محصول نمی‌توانیم تولید خوبی داشته باشیم.

وی اضافه کرد: کوره‌های ذوب مس مجموعه ما از نوع کوره دوار است. برای تولید طلا و نقره از کوره گال استفاده می‌کنیم. اکسید روی را هم توسط بگ فیلترهای نصب شده در خروجی کوره‌های ذوب جمع‌آوری می‌کنیم. امکان استفاده از هر نوع مواد اولیه حاوی مس و روی را در کوره‌های ذوب داریم.

مدیر عامل شرکت اکسید سازان روی ایرانیان با اشاره به اینکه عمدتاً از سرباره برنجی به عنوان مواد اولیه استفاده می‌کنند، عنوان کرد: سرباره برنجی را از کارخانه‌هایی که ذوب برنج انجام می‌دهند مانند تولیدکنندگان مقاطع برنجی یا واحدهایی که قطعات برنجی ریخته‌گری می‌کنند، خریداری می‌کنیم. تعداد این شرکت‌ها زیاد است. سرباره برنجی ممکن است

مابقی شرکت‌ها با کمترین میزان تولید دارای فعالیت بسیار ضعیفی هستند زیرا دیگر در بازار خریدار خوبی وجود ندارد و خریداران فعلی شمش در بازار، شمش مس را به قیمت بسیار نازلی خریداری می‌کنند که عملاً صرفه اقتصادی تولید شمش مس را از بین برده است.

مدیر عامل شرکت اکسید سازان روی ایرانیان تصریح کرد: ما تکنولوژی تولید شمش مسی را از ترکیه گرفته و توسعه دادیم و در حال حاضر از لحاظ فنی و تخصصی پیشرفته‌تر و به‌روزتر هستیم. به‌طور کلی از سال گذشته تا اکنون تغییرات چشمگیری در مسیر تولید داشته‌ایم. از لحاظ الزامات کاهش آلاینده‌گی و حفاظت از محیط زیست، مجهز به تجهیزاتی با بازدهی بالا هستیم و بگ‌فیلترهای نصب شده آلاینده‌گی گازهای خروجی را تا حد مجاز کاهش می‌دهند. به‌همین دلیل در هجدهمین نمایشگاه بین‌المللی محیط زیست به‌عنوان شرکت پاک استان زنجان معرفی شده و شرکت کردیم.

مرادی افزود: با توجه به مشکلاتی که در خصوص تامین مواد اولیه و بازار شمش مسی وجود دارد تصمیم گرفتیم تا خط تولید شمش روی از اکسید روی را راه‌اندازی کنیم اما متأسفانه سازمان محیط زیست استان با استناد به اینکه شهرک صنعتی که در آن مستقر هستیم شهرک تخصصی مس است به ما این اجازه را نمی‌دهد. از طرف دیگر به ما می‌گویند که شما باید از مواد اولیه‌ای استفاده کنید که مس بخش غالب آن باشد. با توجه به محدودیت تامین این نوع مواد نمی‌توانیم به اندازه ظرفیت تولید کنیم، اگر این امکان وجود داشته باشد، می‌توانیم به جای ۴۵ کارگر که در حال حاضر در کارخانه ما مشغول به فعالیت هستند، ۱۵۰ نفر را مشغول به کار کنیم. اما متأسفانه با محدودیت‌هایی که وجود دارد، امکان توسعه کسب و کار از ما گرفته شده است. وی بیان کرد: در حالی که از نظر قانونی مجاز به توسعه هستیم و مجوزهای لازم را نیز دریافت کرده‌ایم. وزارت صمت، اداره بهداشت و تاحدی استانداردی موافقت خود را با درخواست ما اعلام کرده‌اند و تنها سازمان حفاظت محیط زیست مخالف است.

تولیدکنندگان متعلق به شرکت اکسید سازان روی ایرانیان است. استان زنجان پیش از این در حوزه تولید شمش مسی پیشرو بود اما از زمانی که شرکت ملی مس ایران مواد اولیه خود را برای تبدیل به شمش مس به صورت دستمزدی در اختیار کارگاه‌های استان کرمان قرار می‌دهد، تعدادی از فعالان این حوزه از زنجان به استان کرمان نقل مکان کرده‌اند.

مرادی در خصوص معضلاتی که پیش‌روی تولید شمش قراضه مسی وجود دارد، توضیح داد: صادرات شمش مس متوقف شده است که همین ممنوعیت تبدیل به یکی از مشکلات

سرباره برنجی را از کارخانه‌هایی که ذوب برنج انجام می‌دهند مانند تولیدکنندگان مقاطع برنجی یا واحدهایی که قطعات برنجی ریخته‌گری می‌کنند، خریداری می‌کنیم. تعداد این شرکت‌ها زیاد است. سرباره برنجی ممکن است ۵۰ درصد مس داشته باشد و ۴۰ درصد روی یا بالعکس؛ براساس آنالیز سرباره، قیمت آن نیز تغییر می‌کند

اساسی ما شده است. از طرف دیگر در بازار داخل باید از طریق واسطه‌ها در یک چرخه ناعادلانه محصول خود را به فروش برسانیم. واسطه‌گرها شمش را از ما می‌گیرند و به محصولی که صادرات آن آزاد است، تبدیل کرده و به ترکیه صادر می‌کنند. در ترکیه مجدداً این نوع محصولات را ذوب کرده و به شمش قابل فروش تبدیل می‌کنند.

وی گفت: با تغییر رویکرد شرکت ملی صنایع مس ایران که زمانی بزرگ‌ترین خریدار شمش مس بود، تولید شمش مس از رونق افتاد و در حال حاضر شرکت‌های محدودی که مواد اولیه شرکت مس را به صورت دستمزدی تبدیل به شمش می‌کنند در این حوزه فعالیت می‌کنند و



مدیرعامل شرکت جهان شمش بیان کرد:

روزی اهداف بزرگی در سر داشتیم/تولید مقاطع برنجی غیر استاندارد سدی در راه توسعه

مدیرعامل شرکت جهان شمش، تولیدکننده بیلت و انواع مقاطع برنجی، گفت: وضعیت صنعت تولید بیلت و مقاطع برنجی به گونه‌ای است که نوسان قیمت این دو محصول در پی نوسانات قیمت مواد اولیه، از یک سو و تولید مقاطع بی کیفیت در کارگاه‌های بدون استاندارد نیز از سوی دیگر موجب شده تا نتوانیم با خیالی آسوده به تولید پردازیم.

دسترسی برای ما دشوار است. مدیرعامل شرکت جهان شمش با بیان اینکه ما توان تولید انواع و اشکال مقاطع برنجی را در ایران داریم، افزود: استفاده از کاند به هیچ وجه صرفه اقتصادی ندارد و ما از شمش‌های روی و سیم سوخته دینام کولر برای تولید بیلت استفاده می‌کنیم، حتی استفاده از قراضه کابلی قرمز نیز برای ما به صرفه نیست. ما از ترکیب این دو نوع ضایعات بیلت برنجی و پس از آن مقاطع تولید می‌کنیم و در نهایت این مقاطع به محصولاتی همچون شیرآلات بهداشتی و گازی، زبانه قفل

بیلت و مقاطع برنجی، توضیح داد: مواد اولیه تولید بیلت ضایعات است، ما توسط ریخته‌گری پیوسته بیلت‌ریزی می‌کنیم و پس از این مرحله بیلت‌ها را به روش اکستروژن به انواع مقاطع تبدیل می‌کنیم. مواد اولیه مورد نیاز تولید بیلت را از بازار آزاد خریداری می‌کنیم، اگر بخواهیم از طریق بورس اقدام به خرید مواد اولیه کنیم باید مشمول سهمیه شویم، تازه اگر سهمیه به ما تخصیص داده شود نیز توان رقابت در بورس را نداریم. به همین دلیل برای تامین مواد اولیه با مشکلات جدی روبرو هستیم چرا که در بازار آزاد نیز

نادر حیرتی در گفت‌وگو با خبرنگار پایگاه خبری و تحلیلی «فلزات آنلاین»، اظهار داشت: ابتدای سال، افزایش قیمت‌ها ما را آزار می‌داد و هفته‌های اخیر نیز کاهش قیمت‌ها، معضلی که کاهش قیمت ایجاد کرده متوقف شدن تقاضا است، هرگاه قیمت‌ها کاهش می‌یابد خریداران منتظر می‌مانند تا بازار یک ثبات نسبی پیدا کند و هرگاه قیمت‌ها افزایش می‌یابد با اینکه تقاضا نیز افزایش می‌یابد اما قدرت خرید متقاضیان کم می‌شود. وی درخصوص تامین مواد اولیه تولید

حمایت دولت از تولیدکنندگان بیلت و مقاطع مسی و آلیاژی، گفت: دولت هیچ حمایتی از ما نمی‌کند که هیچ! با وضع مقررات دست‌وپا گیر فعالیت را سخت‌تر نیز می‌کند، سازمان‌های دولتی همچون اداره مالیات یکی از بزرگ‌ترین چالش‌های ما را به‌وجود آورده‌اند، قانون پرداخت مالیات بر ارزش افزوده یکی از چهار معضل بزرگ این روزهای صنف ما است. ما برای فروش مقاطع از خریداران ارزش افزوده نمی‌گیریم، اگر بخواهیم ارزش افزوده بگیریم دیگر کسی از ما خرید نمی‌کند.

حیرتی افزود: یکی دیگر از مشکلات صنف ما تولید مقاطع غیر استاندارد در واحدهای زیرزمینی است، این واحدها بدون اخذ مجوز و پرداخت مالیات اقدام به تولید مقاطع می‌کنند چون نیازی به رعایت اصول و استاندارد ندارند و با هر کیفیتی مقاطع تولید می‌کنند، از تولید سود می‌برند و رقابت را برای واحدهای استاندارد سخت کرده‌اند؛ کمبود مواد اولیه نیز سومین چالش پیش روی ما است. چهارمین چالش ما نیز مربوط به شرایط خرید مواد اولیه است که فروشندگان هیچ مدرکی دال بر خرید، به ما نمی‌دهند. وی با اشاره به اینکه دلالت راحت‌تر و با

موانعی روبرو هستیم. ماشین‌آلات تولید بیلت و مقاطع در ایران به اندازه‌ای قدیمی است که شاید اغراق نباشد، بگویم متعلق به جنگ جهانی اول است. دستگاه‌هایی که ما برای

ما به دو شکل فعالیت می‌کنیم، مورد اول به این شکل است که مواد اولیه را از بازار خریداری و با آن محصول تولید می‌کنیم و این محصول را نزدیک پایه قیمت به فروش می‌رسانیم. مورد بعدی به شکلی اجرتی است، به عنوان مثال در تولید شیرآلات یا دوشاخه برق براده‌هایی به عنوان ضایعات تولید وجود دارد که به ما می‌دهند تا برای آن‌ها مجدداً مقاطع تولید کنیم

تولید استفاده می‌کنیم را خودمان ساخته‌ایم که امروزه ارزش این ماشین‌آلات قدیمی معادل ضایعات آهن است. مدیرعامل شرکت جهان شمش درخصوص

در و ... تبدیل می‌شود. متأسفانه امروزه کیفیت بهتر فدای قیمت ارزان‌تر شده است. نوسانات قیمت مس یکی از بزرگ‌ترین دغدغه‌های ما در سال جاری است، به طور مثال در اوایل همین ماه خرداد پایه برنج ۵۷ هزار تومان بود و در ۱۰ روز گذشته با کاهش قیمت به ۵۱ هزار تومان رسید که همچنان این سیر نزولی ادامه دارد.

حیرتی ادامه داد: با این قیمت‌هایی که مقاطع در بازار خرید و فروش می‌شود، نمی‌توان مقاطع با کیفیت تولید کرد، برای تولید مقاطع با کیفیت حتماً باید پس از ریخته‌گری پیوسته برای شکل‌دهی از اکستروژن استفاده شود اما با توجه به اینکه هزینه تولید با اکستروژن نسبت به ریخته‌گری پیوسته بیشتر است در نظر داریم علیرغم میل باطنی این روش را در آینده‌ای نزدیک جایگزین اکستروژن کنیم.

وی توضیح داد: در حال حاضر تنها با ۳۰ درصد ظرفیت خود مقاطع تولید می‌کنیم، البته دوست داریم تولید را توسعه دهیم و براساس ظرفیت تولید کنیم اما نبود نقدینگی، عدم حمایت دولت و کمبود تقاضا از جمله مشکلات ما برای رسیدن به این هدف است. همچنین برای وارد کردن تکنولوژی نیز با





حاشیه امنیت بیشتری در بازار آشفته این روزها فعالیت می‌کنند، مطرح کرد: یک سری از مواد اولیه و محصولات مورد نیاز ما از چین وارد می‌شود. ما به عنوان تولیدکننده رسمی مقاطع برنجی با وجود داشتن مجوزهای لازم برای فعالیت، باید از طریق واسطه‌ها به این محصولات دسترسی داشته باشیم و مجبور هستیم از دلان، مواد اولیه را چند برابر گران‌تر خریداری کنیم.

مدیرعامل شرکت جهان شمش با عنوان اینکه فعالیت در حوزه تولید بسیار دشوار شده است، تصریح کرد: بیست سال است که در این صنعت مشغول به فعالیت هستیم، با وجود این معضلات باید فعالیت در این صنعت را رها کنیم و به سراغ حرفه دیگری برویم، اما اگر همچنان به تولید ادامه می‌دهیم به دلیل علاقه‌ای است که به این کار داریم و پس از طی این مدت طولانی کجا کار کنیم. اگر به جای صرف هزینه در بخش تولید، زمین یا ملک خریداری و سپس

ساخت‌وساز می‌کردیم، سود بیشتری عاید ما می‌شد.

حیرتی با اشاره به یکی دیگر از معضلات این حوزه، اظهار کرد: تولید کارگاه‌های زیرزمینی غیرقانونی و غیر استاندارد است، مثلاً فردی بدون مجوز و پرداخت مالیات، محصولات خود را از تولیدکنندگانی مانند ما ارزان‌تر به فروش می‌رساند و سود بیشتری نیز کسب می‌کند.

وی درباره نحوه فعالیت این مجموعه توضیح داد: ما به دو شکل فعالیت می‌کنیم، مورد اول به این شکل است که مواد اولیه را از بازار خریداری و با آن محصول تولید می‌کنیم و این محصول را نزدیک پایه قیمت به فروش می‌رسانیم. مورد بعدی به شکلی اجرتی است، به عنوان مثال در تولید شیرآلات یا دوشاخه برق، براده‌هایی به عنوان ضایعات تولید وجود دارد که به ما می‌دهند تا برای آن‌ها مجدداً مقاطع تولید کنیم که اجرت این نوع قراردادها ۵ تا ۷ هزار تومان است و معمولاً

پس از مدت چهار ماه از متقاضیان دریافت می‌کنیم، درحالی که هزینه بیمه، برق و مواد مصرفی را نقدی پرداخت می‌کنیم.

مدیرعامل شرکت جهان شمش عنوان کرد: روزی اهداف بزرگی در سر داشتیم و برای رسیدن به آن‌ها برنامه‌ریزی کردیم اما وضعیت بقدری متغیر است که برای دو روز آینده نیز نمی‌توان برنامه‌ای داشت، امیدوارم که اوضاع بهبود یابد؛ در غیر اینصورت خیلی از واحدها یا تعطیل می‌شوند و یا تن به تولید محصول بی‌کیفیت می‌دهند.

حیرتی در پایان گفت: البته یکسری معضلات درون صنفی است و باید با گفت‌وگو حل شود یا برای برطرف کردن آن باید برنامه‌ریزی کرد اما مشکلاتی که صنف ما دارد باید در سطح کلان به آن رسیدگی شود، مقاطع برنجی مصارف گسترده‌ای دارد و مواد اولیه بسیاری از محصولات است که اگر مشکلات آن حل نشود، این معضلات بر صنایع مصرف‌کننده خود نیز تأثیر می‌گذارد.

مدیرعامل شرکت زرین فلز مطرح کرد:

کاهش حجم تولید و مصرف اسلب و بیلت برنجی

مدیرعامل شرکت زرین فلز، تولیدکننده مقاطع برنجی، گفت: به دلیل جایگزین شدن روش ریخته‌گری پیوسته برای تولید مقاطع برنجی بجای روش اکسترژن میزان تولید و مصرف بیلت برنجی کاهش یافته است. هرچند کیفیت تولیدی در این روش پایین‌تر است اما به دلیل هزینه‌های پایین‌تر تولید، راه‌حلی برای ادامه حیات در شرایط اقتصادی فعلی محسوب می‌شود.

مجید سعیدی در گفت‌وگو با پایگاه خبری و تحلیلی «فلزات آنلاین»، اظهار داشت: وقتی قیمت مقاطع برنجی افزایش می‌یابد، فروشندگان مواد اولیه دست از فروش برمی‌دارند و با کاهش قیمت مواد اولیه از ترس اینکه این مواد مدتی بعد خریداری نداشته باشد، با سرعت اقدام به فروش می‌کنند. در مقابل با افزایش قیمت، کارخانه‌هایی که سفارش میلگرد و سایر محصولات را می‌دهند، سفارش و خرید خود را متوقف می‌کنند. در واقع مصرف‌کنندگان مایل هستند تا با کمترین هزینه خرید کنند. پیش‌بینی از آینده این بازار تولید مقاطع برنجی به گونه‌ای است که وقتی تقاضا برای محصولات وجود دارد به مواد اولیه دسترسی نداریم و بالعکس! وضعیت بازار مقاطع برنجی از سال گذشته ضعیف‌تر شده و واحدهای تولیدی رو به تعطیلی رفته‌اند که یکی از دلایل آن به رفتار فروشندگان مواد اولیه برمی‌گردد.

وی درباره تهیه مواد اولیه برای تولید مقاطع برنجی، بیان کرد: ما نمی‌توانیم به‌طور مستقیم از بورس سهمیه کاند دریافت کنیم به همین خاطر برای تولید مقاطع برنجی از ضایعات سیم و کابل برقی استفاده می‌کنیم. همچنین ظرفیت تولید در مجموعه ما حدود هزار تن در سال است اما

متاسفانه مدتی است با ۳۰ درصد ظرفیت تولید می‌کنیم؛ در یک ماه اخیر، میزان تولید مجموعه به ۱۰ درصد ظرفیت رسیده است.

سعیدی گفت: تولید مقاطع برنجی با روش اکسترژن صورت می‌پذیرد؛ در ابتدا بیلت ریخته‌گری شده و سپس بیلت تولیدی اکسترود می‌شوند. برای تولید اسلب و بیلت نیز ریخته‌گری پیوسته مورد استفاده قرار می‌گیرد.

مدیرعامل شرکت زرین فلز اذعان کرد: مدتی است صنایع مصرف‌کننده مقاطع برنجی مانند شیرآلات آب و گاز، لوسترسازی، ساخت لامپ برق و خودرو محصولات مقاطع برنجی را خریداری نمی‌کنند و در حال حاضر رکود بازار آن‌ها بر بازار مقاطع برنجی نیز تاثیر گذاشته است. در واقع نوسانات قیمت همه صنایع را درگیر کرده است.

وی درباره کاربرد بیلت برنجی، توضیح داد: از این محصول معمولاً تولیدکنندگان مقاطع برنجی استفاده می‌کنند اما برخی از صنایع گاهی بیلت برنجی را مجدداً ذوب و قطعات برنجی ریخته‌گری می‌کنند. ناگفته نماند که قبلاً برای تولید لوله از بیلت استفاده می‌شد اما در حال حاضر مقرون به‌صرفه نیست و به‌جای آن، لوله با روش ریخته‌گری پیوسته تولید می‌شود. به همین دلیل

حجم تولید اسلب و بیلت نیز کاهش یافته است. سعیدی افزود: ریخته‌گری پیوسته روش دیگری برای تولید مقاطع برنجی است که برخی از تولیدکنندگان به دلیل کمتر بودن هزینه تولید آن در مقایسه با روش اکسترژن، از این راه اقدام به تولید محصول می‌کنند، هرچند کیفیت محصول پایین‌تر است؛ البته ما هم در حال تغییر مسیر تولید هستیم و قصد داریم مقاطع برنجی را از راه ریخته‌گری پیوسته تولید کنیم. در ریخته‌گری پیوسته، با استفاده از انواع قالب‌ها مانند چهارپر و شش‌پر، مقاطع به شکل دلخواه تولید می‌شود. گفتنی است که اشکال سطح مقطع انواع مقاطعی که در کشور تولید می‌شود شامل فرم‌های هندسی مانند گرد، سه گوش، چهارگوش، شش گوش و فرم‌های غیرهندسی مانند شکل گلابی هستند.

وی در پایان گفت: در روش اکسترود فشردگی ساختار مولکولی و استحکام محصول اکسترود بیشتر است که این نوع خواص آن را برای سری‌تراشی مناسب می‌کند. ضمن اینکه محصول اکسترود شده برای عملیات فورج مناسب‌تر است، فورج عملیاتی است که روی شمش گذاخته انجام می‌گیرد. محصول فورج در نهایت به انواع شیرآلات در اشکال مختلف تبدیل می‌شود.

مدیرعامل تعاونی دانش و فن ریخته‌گری زنجان:

تکنولوژی تولید شمش مس در ایران استاندارد نیست

مدیرعامل تعاونی دانش و فن ریخته‌گری زنجان تولیدکننده شمش مس، گفت: تکنولوژی موجود در تولید شمش مس از رده خارج شده و متعلق به کشور انگلستان است که بیش از چهل سال از ورود آن به کشور ما می‌گذرد. بر اساس این تکنولوژی، همه تولیدکنندگان داخلی با استفاده از کوره‌های دوار که کمترین راندمان را دارد، شمش تولید می‌کنند؛ متأسفانه نه تنها واحدهای تولیدی کوچک فعال در بخش خصوصی، فاقد ماشین‌آلات به‌روز هستند، بلکه در شرکت‌های بزرگ نیز از تکنولوژی به‌روز و استاندارد استفاده نمی‌شود.

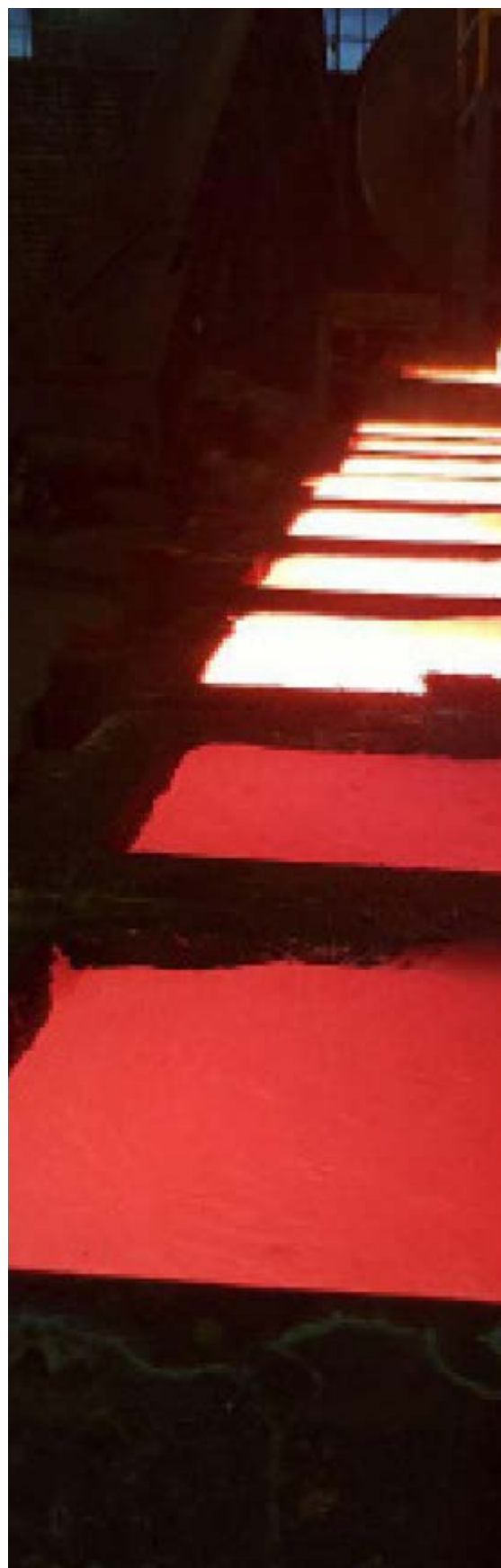
میرزایی تصریح کرد: خاک صرفاً در کوره‌های دوار قابلیت ذوب دارد. با توجه به اینکه ما کوره دوار داریم، امکان استفاده از هر دو نوع مواد اولیه یعنی کنسانتره و قراضه مس را داریم.

مدیرعامل تعاونی دانش و فن ریخته‌گری زنجان بیان کرد: شمش مس در بخش صنایع تبدیلی به کار می‌رود و عمده مشتریان ما فعالان حوزه صنایع دستی به‌ویژه تولیدکنندگان انواع ظروف مسی هستند. البته در برخی مواقع که شرکت ملی مس نیاز به شمش مس دارد، از طریق واسطه‌ها اقدام به خرید شمش مورد نیاز خود از واحدهای کوچکی همچون ما می‌کند. در حال حاضر بازار با کمبود مس مواجه است که یکی از دلایل آن صادرات این فلز در اشکال مختلف است. تولید شمش مس نیاز به سرمایه کلانی دارد و هر صنعتگری نمی‌تواند در این زمینه فعالیت کند؛ حتی فعالیت در این حرفه برای خود ما که چندین سال است مشغول به تولید هستیم، دشوار است.

وی افزود: مشتریان بدون واسطه و به‌طور مستقیم شمش مس مورد نیاز خود را از ما خریداری می‌کنند. در صنایع تزئینی، شمش مس را به ورق تبدیل کرده و از آن گرده و سپس انواع ظروف مسی تولید می‌کنند. درصد خلوص شمش تولیدی مجموعه ما حدود ۹۷ الی ۹۹ درصد است و هرگز به درصد خلوص ۹۹٫۹۹

محمد میرزایی در گفت‌وگو با خبرنگار پایگاه خبری و تحلیلی «فلزات آنلاین»، اظهار داشت: مواد اولیه ما ضایعات یا کنسانتره مس است. البته ما بیشتر از ضایعات شمش تولید می‌کنیم چرا که تامین کنسانتره مس در حال حاضر امکان‌پذیر نیست. برخی از معادن خصوصی کنسانتره مس برای فروش دارند اما قیمت آن بسیار زیاد است و تولید شمش با این کنسانتره‌ها صرفه اقتصادی ندارد.

وی گفت: ما برای تولید شمش، از انواع گوناگون ضایعات همچون سرباره مس، قراضه مسی، قراضه و سرباره برنج استفاده می‌کنیم و مجبوریم از بازار آزاد این مواد را تامین کنیم. نوسانات قیمت قراضه مس و برنج بسیار زیاد است و فروشندگان بر اساس میزان دسترسی به این قراضه‌ها آن‌ها را قیمت‌گذاری می‌کنند. جدای از قیمت بالای قراضه، منابع ضایعات نیز بسیار محدود است به همین دلیل واحدهای تولیدکنندگی کوچک همچون ما، از کوچک‌ترین نوسانات متأثر شده و در معرض ورشکستگی قرار می‌گیرند. کوره‌های استاندارد در ریخته‌گری حدود چهار درصد دورریز دارد که در سرباره باقی می‌ماند اما در کوره‌هایی که ما استفاده می‌کنیم، بیش از هفت درصد از ذوب از بین می‌رود. هدر رفتن انرژی هم از دیگر معایب استفاده از تکنولوژی قدیمی است.





تکنولوژی‌های استاندارد روز دنیا این معضل را حل کرده‌اند اما به دلیل تحریم‌ها ما نمی‌توانیم از آن استفاده کنیم، انتشار گازهای مضر، مشکلات زیادی را برای محیط‌زیست به‌وجود می‌آورد و متأسفانه این تنها مختص صنعت ما نیست بلکه این اتفاق در دیگر صنایع مانند صنعت فولاد نیز رخ می‌دهد.

میرزایی افزود: ما جزو معدود شرکت‌هایی هستیم که به مبحث محیط زیست توجه می‌کنند. در کشورهای پیشرفته کارخانه‌ها به دلیل بهره‌مند بودن از تکنولوژی‌های جدید، بدون هیچ‌گونه آلودگی در وسط‌شهر فعالیت می‌کنند،

برای تولید شمش، از انواع گوناگون ضایعات همچون سرباره مس، قراضه مسی، قراضه و سرباره برنج استفاده می‌کنیم و مجبوریم از بازار آزاد این مواد را تامین کنیم. نوسانات قیمت قراضه مس و برنج بسیار زیاد است و فروشندگان بر اساس میزان دسترسی به این قراضه‌ها آن‌ها را قیمت‌گذاری می‌کنند

اما کشور ما آلوده‌کننده محیط‌زیست است؛ در صورتی که به راحتی می‌توان آلودگی ناشی از صنایع را مهار و استفاده کرد.

مدیرعامل شرکت تعاونی دانش و فن ریخته‌گری زنجان با اشاره به فعالیت‌های این مجموعه در راستای حفظ محیط‌زیست توضیح داد: در سال گذشته حدود سه هزار تن پسماند صنعتی شامل خاک و زباله‌های رها شده در بیابان را جمع‌آوری کردیم. آن دسته از پسماندها با قابلیت بازیافت را مجدداً به چرخه صنعت بازگرداندیم و پسماندهای خطرناک را بی‌خطر کردیم. همچنین به شرکت‌های دیگر در این زمینه مشاوره می‌دهیم که از چه راهی و با ساخت چه ابزارهایی به محیط‌زیست کمترین آسیب را وارد کنند.

نمی‌رسد و دلیل این اختلاف درصد خلوص مواد اولیه است؛ ما به جای کاتد، از ضایعات مس به عنوان مواد اولیه استفاده می‌کنیم. ضایعات برنج نیز اگر با قیمت مناسب عرضه شود خریداری می‌کنیم و مس آن را ذوب کرده و به‌عنوان مواد اولیه تولید شمش از آن استفاده می‌کنیم، فلز روی در مرحله ذوب به دلیل دمای ذوب و تبخیر پایین‌تری که نسبت به مس دارد به‌صورت غبار روی فیلتر می‌نشیند و به‌عنوان اکسید روی ناخالص در صنایع تولیدی همچون صنعت تولید سرامیک، تولید لاستیک و همچنین در تولید عنوان لعاب کاشی به کار می‌رود. در اصل اکسید روی به کمک ما می‌آید تا بتوانیم با فروش آن کمی از هزینه‌های خود را جبران کرده و راحت‌تر فعالیت کنیم. پیش از این غبارات روی حاصل از ذوب در محیط‌زیست رها می‌شد و توان جمع‌آوری آن وجود نداشت.

میرزایی اظهار کرد: میزان تولید ما ۳۰۰ تن در سال است که به‌طور طبیعی این رقم باید دو برابر باشد، اما به دلیل نبود مواد اولیه، امکان رشد و توسعه برای ما فراهم نیست. در حال حاضر به علت کمبود ضایعات به عنوان مواد اولیه و عدم امکان تامین کنسانتره به قیمت مناسب، واحد ما به‌حالت نیمه‌تعطیل درآمده است.

وی بیان کرد: وضعیت تولید شمش مس مطلوب نیست و با توجه به شرایط کنونی کشور، تنها راه کسب درآمد واسطه‌گری است؛ واحدهایی همچون ما برای اینکه از عهده مخارج خود برآیند، به واسطه‌گری رو آورده‌اند. ما شمش را از واحدهای تولیدی کوچک خریداری می‌کنیم و به عنوان واسطه به خریداران دیگر می‌فروشیم. واحدهای بزرگ مانند شرکت ملی مس ایران خودشان نیز خریدار شمش هستند.

وی در خصوص آلاینده‌های تولید شمش مسی با کوره‌ها و تکنولوژی قدیمی، عنوان کرد: دستگاه‌های مورد استفاده برای تولید شمش مس به دلیل قدیمی بودن، آلودگی‌های محیطی بسیاری تولید می‌کنند که مسئولان نیز به آن توجهی ندارند. با اینکه سیستم غبارگیری طراحی شده، هم‌اکنون نیز به کار گرفته می‌شوند اما این سیستم کامل نیست.

مدیرعامل مس نگین اصفهان مطرح کرد:

استفاده از قراضه کابلی قرمز برای تولید شمش مس صنایع ظروف مسی

مدیرعامل مس نگین اصفهان تولیدکننده ورق، گرده و انواع ظروف مسی همچون پارچ، لیوان و قابلمه، گفت: مواد اولیه را از بازار آزاد تهیه می‌کنیم، برای تولید ورق مورد استفاده در ظروف مسی، نمی‌توان هر نوع ضایعات مسی بکار برد و فقط باید از قراضه کابلی قرمز بدین منظور استفاده کرد.

محسوب می‌شود اما هیچ سازمانی از ما حمایت نمی‌کند. اگر از سوی دولت حمایت شویم، می‌توانیم برنامه‌های بیشتری در راستای اشتغال‌زایی داشته باشیم. در حال حاضر ۵۰ نفر پرسنل کارخان در مجموعه ما شاغل هستند.

مدیرعامل مس نگین اصفهان گفت: اگر نیروی کار ارزان در اختیار تولیدکنندگان قرار گیرد و شرایط به گونه‌ای باشد که شرایط خرید مستقیم مس از بورس کالا فراهم باشد، به راحتی می‌توانیم کار خود را توسعه دهیم. گرچه اگر منوال خرید از بورس به همین شکل باشد شرکت‌های کوچکی مثل ما توان رقابت در بورس را ندارند.

وی در پایان با اشاره به اینکه استفاده از تسهیلات بانکی بسیار دشوار شده است، عنوان کرد: بانک برای تخصیص تسهیلات، به‌عنوان ضمانت از ما سند ملکی می‌خواهد، با اینکه باید شرایط به گونه‌ای باشد که بتوانیم سند کارخانه را به‌عنوان ضمانت در اختیار بانک قرار دهیم، اما چنین امکانی فراهم نیست و در حالی که یک کارخانه چندین میلیارد تومان ارزش دارد اما سند آن را نمی‌پذیرند.

حال حاضر تنها به داخل کشور محدود شده ولی فعال کردن بخش صادرات یکی از برنامه‌های اصلی ما است.

کوشکی زنانی در مقایسه بازار امسال با سال ۹۷، گفت: بازار ورق مسی نسبت به سال گذشته شرایط بهتری دارد. سال گذشته چندین واحد تولیدی تعطیل شدند اما امسال وضعیت صنف ما بهتر شده است و امیدوارم که در ادامه نیز وضعیت بهتر شود.

مدیرعامل مس نگین اصفهان بیان کرد: برای تولید ورق از اسلب استفاده می‌شود، در کشور چند شرکت بزرگ هستند که اسلب تولید می‌کنند. ما مواد اولیه را ذوب کرده و پس از قالب‌گیری، محصول را وارد مرحله نورد می‌کنیم و تبدیل به ورق می‌کنیم. درصد خلوص مس برای تولید ظروف مسی باید ۹۹٫۹۷ درصد باشد. در مجموعه ما ریخته‌گری با کوره القایی صورت می‌گیرد.

وی در رابطه با معضلات پیش روی تولیدکنندگان ورق مسی، بیان کرد: پرداخت دستمزد، حق بیمه و مالیات از عمده مشکلات ما است، برای پرداخت این موارد با کمبود نقدینگی روبرو هستیم. با وجود اینکه صنایع دستی جزو میراث فرهنگی کشور

محمد جلال کوشکی زنانی، در گفت‌وگو با خبرنگار پایگاه خبری و تحلیلی «فلزات آنلاین»، اظهار داشت: قراضه کابلی قرمز را پس از ریخته‌گری به شکل شمش، نورد کرده و از آن ورق تولید می‌کنیم، این ورق‌ها به شکل گرده درآمده و از آن‌ها انواع ظروف به‌وسیله خم‌کاری تولید می‌شود.

مدیرعامل مس نگین اصفهان با اشاره به اینکه قیمت مس طی سه هفته اخیر با افت قیمت همراه بوده است. تصریح کرد: دسترسی به مواد اولیه نسبت به ماه‌های گذشته بهبود داشته چرا که از زمان شروع تحریم فلزات، فروشندگان ضایعات، در انبارهای خود را باز کرده و مس را وارد بازار کردند. به همین دلیل مواد اولیه به اندازه کافی در دسترس همگان قرار دارد.

وی ادامه داد: بازار محصولات مسی به‌ویژه ظروف و صنایع دستی خوب است، اگر دولت از ما حمایت کند قصد داریم مجموعه خود را توسعه دهیم. اقداماتی نیز در این زمینه انجام داده‌ایم. یکی از برنامه‌های ما صادرات ظروف مسی به کشورهای عربی، ترکیه و گرجستان است؛ در همین راستا تبلیغاتی در کشورهای عراق و گرجستان نیز داشته‌ایم؛ تولیدات ما در

مدیر عامل ریخته‌گری باقری مطرح کرد:

تولید شمش مسی از سرباره

مدیر عامل ریخته‌گری باقری در مورد نحوه تولید در کارگاه‌های سنتی تولیدکننده شمش مس، گفت: ما برای تولید شمش از کوره‌های دوار استفاده می‌کنیم و از سرباره‌های مس به عنوان مواد اولیه استفاده می‌کنیم. برخی از تولیدکنندگان که امکان دسترسی به مواد سرد شرکت مس و یا کنسانتره دارند، این مواد را در کوره دوار ذوب می‌کنند. عیار مس این گونه مواد بین ۳۰ تا ۵۰ درصد است. مات مس سرد شده، سیاه رنگ است. پس از تکمیل ذوب، سرباره‌گیری می‌شود. پس از این مرحله شعله کوره خاموش می‌شود و در داخل مذاب هوا دمیده می‌شود تا مواد غیر مس سوخته و از بین برود. در این مرحله مس تولید می‌شود که در اصطلاح ما به آن مس سیلیس می‌گوییم. پس از سرباره‌گیری، مس تولید شده به شکل شمش ریخته‌گری می‌شود. سرباره‌های تولید شده در این مرحله سیلیس بار نامیده می‌شود که عیار مس آن در حدود ۱۰ درصد است.

بررسی می‌کنند که میزان قرمزی رنگ آن چقدر است.

باقری عنوان کرد: شمش‌هایی که به شکل سنتی تولید می‌کنیم معمولاً تصفیه مجدد نمی‌کنیم. شمش سیلیس که پس از مرحله تصفیه، به شمش مس خالص تبدیل می‌شود را تاجر از ما خریداری می‌کند و سپس به شرکت ملی مس می‌فروخت. در گذشته که دسترسی به این نوع مواد بیشتر بود، تولید با این شکل رونق خوبی داشت، اما وقتی شرکت مس تصمیم گرفت که مواد خود را به صورت دستمزدی تبدیل به شمش کند، وضعیت بدتر شد زیرا شرکت مس مواد خود را در کارگاه‌های استان کرمان تبدیل به مس می‌کند.

وی تصریح کرد: معدود تولیدکنندگانی که در کرمان توانستند از این تسهیلات استفاده کنند، با سپردن سند به عنوان تضمین، متعهد می‌شوند تا به طور ماهانه مقدار مشخص مواد مس با خلوص ۳۰ درصد تحویل گرفته و در مقابل شمش مس تحویل داده و در ازای آن اجرت دریافت می‌کنند. در این نوع کارگاه‌ها تعداد زیادی کوره دوار وجود دارد.

زنجان که ضایعات برنجی مانند رادپاتور برنجی ذوب می‌کنند، به بگ‌فیلتر مجهز هستند چون ضایعات برنج همراه با تولید اکسید روی هست که آلاینده‌گی دارد. علاوه بر موضوع آلاینده‌گی، جمع آوری غبار روی ارزش اقتصادی زیادی دارد. در واقع برخی برای تولید همین اکسید روی هم‌زمان با شمش مس، ضایعات برنجی ذوب می‌کنند.

وی ادامه داد: سیلیس‌بار و سایر سرباره‌های حاوی مس را از شرکت‌ها و کارخانه‌های شهر زنجان تهیه می‌کنیم. به دلیل اینکه واحدهای صنعتی به یکدیگر مرتبط و متصل هستند، کسادی بازار آن‌ها بر بازار ما نیز تاثیر داشت. این تولیدکننده گفت: با دستگاه آنالیز امکان بررسی میزان خلوص شمش مسی با دقت بالا وجود دارد ولی تامین این نوع تجهیزات هزینه بسیار بالایی دارد و برای همه تولیدکنندگان امکان خرید چنین دستگاه‌هایی وجود ندارد. برای آنالیز میزان خلوص شمش مسی با در دست داشتن یک قسمت از عیار ۹۷ درصد به بالا، حفره‌هایی در شمش مسی ایجاد می‌کنند، براده را برداشته و با چشم

مهدی باقری در گفت‌گو با خبرنگار پایگاه خبری و تحلیلی «فلزات آنلاین»، اظهار داشت: بازیابی مس این نوع مواد برای کارگاه‌های بزرگ صرفه اقتصادی ندارد، لذا این بار را می‌فروشند. کارگاه‌های کوچکی مثل ما این سرباره‌ها را گرفته و عملیات مشابه را انجام می‌دهند و در نهایت شمش مس سیلیس تولید می‌کنند.

وی افزود: نوع دیگری از کوره‌های سنتی داریم که به کوره‌های کفی معروف هستند. مقطع این کوره‌ها مربعی شکل است؛ برخلاف کوره‌های دوار که شکل استوانه‌ای دارند. خروج مذاب از این کوره‌ها از مجرای قیفی شکل که در پایین کوره قرار دارد اتفاق می‌افتد. سرباره‌گیری هم به همین شکل انجام می‌شود. کوره امکان تیلت شدن دارد و با جکی می‌توان کوره را مقداری چرخاند تا سرباره یا مواد مذاب آن از مجرای خروجی خارج شود.

باقری گفت: ما از کوره‌های دوار بدون فیلتر استفاده می‌کنیم، چون ذوب سیلیس‌بار مس مواد آلاینده‌ای مانند اکسید روی ندارد لذا به فیلتر نیازی نیست. اما واحدهایی در



A photograph of a steel mill. In the foreground, a conveyor belt carries several long, glowing orange-red metal slabs. The background shows a large industrial structure with a dark, textured wall and a bright orange glow from a furnace or processing area. The overall scene is industrial and high-contrast, with the bright orange of the molten metal contrasting against the dark, shadowed interior of the mill.

تکنولوژی

امین اسماعیل زاده، مدیر پالایشگاه و ریخته‌گری شرکت ملی صنایع مس:
تقاضای اسلب و بیلت مسی کشور به شدت کاهش یافته است



علی اکبر صفرزاده، یک کارشناس تکنولوژی تولید محصولات مسی:
ترجیح تولید مقاطع برنجی به روش ریخته‌گری



مدیر پالایشگاه و ریخته‌گری شرکت ملی صنایع مس:

تقاضای اسلب و بیلت مسی کشور به شدت کاهش یافته است

مدیر پالایشگاه و ریخته‌گری شرکت ملی صنایع مس ایران گفت: به دلیل کاهش شدید تقاضای داخلی برای اسلب و بیلت مسی، خط تولید این دو محصول متوقف شده است.

اندازه‌های یک متر برش می‌دهند و آن را به لوله و یا مقاطع دیگر مسی تبدیل می‌کنند.

اسماعیل‌زاده در رابطه با مصرف بیلت، تصریح کرد: پیش از این برای تولید لوله مسی از بیلت استفاده می‌شد اما در تکنولوژی‌های جدید، مستقیماً بدون نیاز به بیلت لوله تولید می‌کنند، به همین دلیل است که مصرف بیلت در سال‌های اخیر کاهش داشته است. مدتی است که هیچ شرکت تولیدکننده‌ای برای تولید لوله، بیلت را اکستروژن نمی‌کند و خطوط دیگری جایگزین آن شده است. در این خطوط مستقیماً مذاب را به روش آپکست و یا سایر روش‌های پیوسته، به لوله تبدیل می‌کنند.

وی اضافه کرد: برای تولید ورق مسی از اسلب استفاده می‌شود اما برای تولید تسمه و باسبار در روش‌های قدیمی‌تر از بیلت برای تولید این دو محصول استفاده می‌شد ولی در تکنولوژی جدید عمدتاً از مفتول ۸، ۱۰، ۱۲ و ۲۰ میلی‌متر برای تولید باسبار و تسمه در سایزهای مختلف استفاده می‌شود. در این روش مفتول پس از مرحله اکستروژن به محصولات تخت مثل تسمه تبدیل می‌شود. یکی دیگر از دلایل کاهش استفاده از بیلت و اسلب برای تولید مقاطع گرد و تخت، به‌روزرشدن تکنولوژی تولید این نوع محصولات است.

■ استفاده از دو نوع شمش مسی در واحد ذوب
مدیر پالایشگاه شرکت ملی صنایع مس در

دارد سوار شده و داخل قالب مذاب مس به صورت پیوسته ریخته شده و به روش آبگرد خنک می‌شود. یک جک متحرک از انتها به میز لرزان متصل است که میز نگهدارنده مذاب داخل قالب را نگه می‌دارد؛ با شروع و پیریه میز، جک آرام آرام به سمت پایین حرکت کرده و هم‌زمان مواد مذاب در قالب خنک و منجمد می‌شود. این مرحله تا زمانی ادامه دارد که طول جک تقریباً به هفت متر می‌رسد؛ در این زمان، ریخته‌گری متوقف می‌شود و اسلب یا بیلت ریخته شده را از قالب خارج می‌کنند.

وی افزود: بیلت در دو سایز ۲۵۰ و ۱۹۲ میلی‌متری تولید می‌شود؛ اسلب نیز دو سایز متفاوت دارد. میزان مصرف بیلت و اسلب در کشور تا ۵ سال گذشته سالانه حدود ۱۰ هزار تن بود که این نیاز را ما برطرف می‌کردیم اما در حال حاضر ما از این ظرفیت هیچ سهمی نداریم.

■ کاربرد بیلت و اسلب در صنایع تولیدی لوله و مقاطع تخت و طویل

مدیر پالایشگاه شرکت ملی صنایع مس درخصوص کاربرد بیلت در صنایع، عنوان کرد: از بیلت مسی برای تولید مقاطع طویل مسی استفاده می‌شود. خطوط تولیدی که بیلت با قطرهای ۲۵۰ و ۱۹۲ میلی‌متر را به انواع مقاطع تبدیل می‌کند، خطوط خاصی هستند که بیلت را اکستروژن می‌کنند. در واقع برای تولید مقاطع گرد، بیلت تولید شده با طول هفت متر را در

امین اسماعیل‌زاده در گفت‌وگو با خبرنگار پایگاه خبری و تحلیلی «فلزات آنلاین»، اظهار داشت: عمده مصرف‌کننده اسلب و بیلت ما شرکتی بود که در آن زمان خط تولید اسلب و بیلت خود را راه‌اندازی نکرده بود و برای تولید مقاطع تخت و طویل مسی، از تولیدات مجموعه ما استفاده می‌کرد؛ در حال حاضر این شرکت مجموعه خود را توسعه داده و اسلب و بیلت تولید می‌کند. برای تولید این دو محصول از ما کاند مس به عنوان مواد اولیه می‌خرد. میزان مصرف باقی خریداران نیز به اندازه‌ای نبود که خط تولید ما فعال بماند، به همین دلیل خط تولید اسلب و بیلت در شرکت ملی صنایع مس تعطیل شده است.

■ تولید اسلب و بیلت با تکنولوژی ریخته‌گری نیمه‌پیوسته

وی درباره تکنولوژی تولید اسلب و بیلت توضیح داد: اسلب و بیلت در شرکت مس با روش ریخته‌گری نیمه‌پیوسته تولید می‌شد. کاند مس را در کوره‌های عمودی معروف به آسارکو ذوب و در کوره هلدینگ نگه داشته و پس از آن به شکل بچ درمی‌آوردیم. ما دو ایستگاه جداگانه ریخته‌گری برای تولید اسلب و بیلت داشتیم زیرا قالب‌های اسلب با قالب‌های بیلت متفاوت است.

اسماعیل‌زاده بیان کرد: در این روش قالب‌ها به صورت عمودی روی میزهایی که حالت لرزان



کنورتور، روی جدازه‌های پاتیل‌های جابجایی ذوب سرد و منجمد می‌شوند. وی در پایان بیان کرد: بخشی از مواد سرد ایجاد شده در واحد ذوب مجتمع مس سرچشمه، طی سال‌های فعالیت واحد ذوب، در محلی دپو شده است؛ این مواد را ما در حال حاضر ما به شرکت‌های مذکور تحویل داده و از آن‌ها مس بلیستر تحویل می‌گیریم. البته امکان اضافه کردن خود مواد سرد به همان شکل به کوره کنورتور وجود دارد اما به اندازه زمانی که مس به صورت شمش یا بلیستر اضافه می‌شود، کارایی ندارد. خرید شمش مس ضایعاتی شرکت مس در سال‌های اخیر کاهش یافته است. دلیل این کاهش سیاست‌گذاری و برنامه‌ریزی برای استفاده از بلیستر تولید شده از مواد سرد در کارگاه‌های تبدیلی کوچک خارج از مجتمع است. چنین روندی باعث شده است تا مصرف قراضه خارجی به شکل شمش مس کاهش یابد؛ در واقع مصرف قراضه در ذوب کاهش نیافته است بلکه مواد داخلی مجتمع، جایگزین مواد خارجی شده است. این اقدام، اتفاق مثبتی برای شرکت ملی صنایع مس ایران است که از ضایعات خود بهره می‌برد زیرا موجب کاهش هزینه تولید می‌شود. ما گاهی قراضه خارجی را به شکل شمش ضایعاتی به قیمت کاتد خریداری می‌کردیم؛ یعنی تولید کاتد از محل ضایعات مس خارجی گران‌تر از خود کاتد تمام می‌شد.

تبدیل، قراضه برگشتی به کنورتور اضافه شده و ذوب می‌شود. سرد بودن قراضه برگشتی و ذوب شدن آن باعث کاهش دما می‌شود. یعنی علاوه بر اینکه قراضه برگشتی مجدداً در فرآیند تولید قرار می‌گیرد، نقش کنترل دمای کوره کنورتور را نیز بازی می‌کند؛ ولی میزان قراضه آندی برگشتی آن‌قدر نیست که برای کاهش دمای مذاب کافی باشد، به همین دلیل نیاز به استفاده از قراضه مسی خارجی هم وجود دارد؛ برای اینکه قراضه خارجی دارای شکل منسجم بوده و ترکیب مشخصی داشته باشد، از تولیدکنندگان شمش مس ضایعاتی، شمش مس خریداری می‌شود. شرکت‌هایی در کشور وجود دارد که قراضه‌ها را خریداری و ذوب می‌کنند و به شکل شمش با درصد خلوص حدوداً ۹۶ درصد به ما می‌فروشند. اما قراضه‌های آندی برگشتی پالایشگاه که قراضه داخلی محسوب می‌شود، دقیقاً همان خلوص آند تولیدی یعنی ۹۹٫۵ درصد را دارند. بدین منظور علاوه بر شمش مسی تولیدی از ضایعات، از بلیستر مس هم استفاده می‌کنیم؛ شرکت‌هایی وجود دارند که مواد سرد ایجاد شده در واحد ذوب شرکت مس را مجدداً ذوب کرده و به شکل بلیستر مس به ما می‌فروشند. به مواد سرد، ته پاتیل هم گفته می‌شود که حاوی مس و مات مس است در حین جابجایی مذاب مات مس از کوره ذوب به کوره‌های کنورتور و یا جابجایی مس بلیستر تولید شده در

خصوص استفاده از شمش مس در مرحله ذوب شرکت ملی مس، اظهار کرد: به صورت کلی واحدهای ذوب مس در مرحله ذوب از دو نوع شمش استفاده می‌کنند، یک نوع آن شمش مس آرسنیک است که به دلیل کاهش محتوای آرسنیک در معادن، از این شمش در مرحله ذوب برای تنظیم میزان آرسنیک مذاب استفاده می‌کنند. آرسنیک در مرحله پالایش برای تبدیل آند به کاتد اهمیت زیادی دارد؛ اگر میزان آن کم باشد در پالایشگاه با مشکل مواجه می‌شویم. کارشناسان واحد ذوب، ترکیب مواد مذاب را به صورت مداوم بررسی و آنالیز می‌کنند؛ اگر میزان آرسنیک در مذاب مسی که قرار است ریخته‌گری شود، کمتر از ۳۰۰ پی.پی.ام باشد، به آن شمش مس آرسنیک اضافه می‌کنند. اسماعیل‌زاده گفت: نوع دیگری از شمش مس به منظور کنترل دمای مرحله تبدیل یا همان کنورتور مات مس به بلیستر همراه با قراضه آندی برگشتی از پالایشگاه به کوره کنورتور اضافه می‌شود. در پالایشگاه‌های دنیا بین ۱۵ تا ۲۰ درصد از آند ورودی به پالایشگاه که دیگر امکان تبدیل شدن به کاتد مس را ندارد، به مرحله ذوب بازگردانده می‌شود. این مقدار در پالایشگاه ما حدود ۱۹ درصد است. به عنوان مثال اگر ما سالانه ۱۰۰ هزار آند تولید کنیم، ۱۹ هزار تن آن به عنوان قراضه برگشتی پالایشگاه به مرحله ذوب بازگردانده می‌شود تا مجدداً به شکل آند ریخته‌گری شود. برای کاهش دمای

یک کارشناس تکنولوژی تولید محصولات مسی:

ترجیح تولید مقاطع برنجی به روش ریخته‌گری

یک کارشناس تکنولوژی تولید محصولات مسی در خصوص تولید این محصولات گفت: اخیراً برخی از تولیدکنندگان مقاطع برنجی، به سمت ریخته‌گری مستقیم مقاطع برنجی که هزینه کمتر ولی کیفیت پایین‌تری نسبت به روش اکستروژن دارد، متمایل شده‌اند. در این روش استفاده از بیلت برنجی حذف می‌شود و مقاطع بجای اکستروژن مستقیماً در ابعاد مد نظر ریخته‌گری می‌شوند.

آلیاژسازی انجام شده و مهندسان کنترل کیفیت آن را آنالیز می‌کنند تا برای مرحله ریخته‌گری آماده شود. در مرحله ریخته‌گری با توجه به قالبی که بر روی ماشین ریخته‌گری بسته می‌شود، شکل قطعه می‌تواند در اندازه‌ها و اشکال مختلف مانند اسلب، بیلت و حتی لوله تغییر کند.

صفرزاده عنوان کرد: شرایط تولید محصولات مسی با برنجی و برنجی متفاوت است زیرا هر آلیاژی خواص مخصوص به خود را دارد، آن دسته از مواد مانند مس و یا برنج

مسی و آلیاژی شمش، اسلب و بیلت به کار برده می‌شوند. بسته به نوع آلیاژ محصول تولیدی، میزان استفاده از هر یک از مواد اولیه (کاتد) و ثانویه (قراضه) تعیین می‌شود.

وی بیان کرد: در مرحله ذوب، معمولاً از کوره‌های الکتریکی استفاده می‌شود؛ استفاده از کوره‌های شعله‌ای برای ریخته‌گری مس، برنج و برنز در حال منسوخ شدن است. کوره‌های الکتریکی از نوع القایی هستند که شامل دو نوع کانال‌دار و نوع بوت‌های می‌شوند. در این کوره‌ها پس از ذوب مواد شارژ شده،

علی اکبر صفرزاده در گفت‌وگو با خبرنگار پایگاه خبری و تحلیلی «فلزات آنلاین»، اظهار داشت: مواد شارژ برای تولید شمش، بیلت و اسلب به‌طور کلی به چند دسته تقسیم می‌شوند؛ دسته اول مواد خام شامل مس خالص مانند کاتد است که برای تولید اسلب و بیلت مسی به کار برده می‌شود. دسته دوم شامل موادی به صورت قراضه هستند که قبلاً مورد استفاده قرار گرفته و یا از تولید بازگشته و بعضاً به صورت هم‌بسته در آلیاژ هستند و این دسته مواد اولیه برای تولید هر دو نوع



محدودیت‌های زیادی دارد و هزینه‌بر است. اخیراً، هم تولیدکنندگان قدیمی و هم تولیدکنندگان جدید در ایران و جهان به جای این فرآیند، مستقیماً تیوپ کست را ریخته‌گری می‌کنند که به آن تکنولوژی ریخته‌گری افقی پیوسته می‌گویند.

صفرزاده در مورد تولید لوله‌های مسی ادامه داد: از طریق روش‌هایی مانند آپکست، لوله‌های مسی بدون درز تولید می‌کنند؛ تولید با این روش بسیار آسان‌تر است. لوله مادری که به صورت پیوسته ریخته‌گری شده، در مراحل مختلف کشش به محصولاتی با ضخامت‌ها و قطرهای مختلف تبدیل می‌شوند.

وی در مورد استفاده از قراضه در تولید محصولات مسی، اظهار کرد: برای تهیه مذاب از مواد گوناگونی همچون شمش و کاند که قیمت گران‌تری دارند، استفاده می‌شود، اما بعضاً به جای آن‌ها قراضه که ارزان‌تر است، به کار برده می‌شود. قراضه پس از ذوب، توسط ماشین‌های ریخته‌گری، در اندازه‌ها و اشکال گوناگون به صورت شمش ریخته‌گری می‌شود. به این محصول شمش دوباره ذوب نیز گفته می‌شود. به منظور تولید این شمش‌ها، پس از حصول اطمینان از آلیاژ، مذاب در دستگاه شمش‌ریز که به آن پیگ‌ماشین هم گفته می‌شود، به صورت شمش ریخته‌گری می‌شود. در پیگ‌ماشین قالب‌های متحرک به‌طور اتوماتیک در زیر مجرای خروج مذاب قرار گرفته و پر می‌شوند. قالب‌های پر شده به سمت انتهای دستگاه حرکت می‌کنند و قبل از رسیدن به انتهای دستگاه، مذاب داخل قالب‌ها منجمد شده و شکل شمش به خود می‌گیرد.

وی در پایان گفت: کارخانه‌های کوچک که بعضاً قادر به آلیاژسازی نیستند، سفارش شمش با مشخصات آلیاژی خاص را به کارخانه‌های بزرگ‌تر می‌دهند. شمش‌های قراضه‌ای یا شمش دوباره ذوب فقط برای کمک ذوب و خالص‌سازی مواد ضایعاتی مانند سرباره‌ها و بعضاً آلیاژسازی استفاده می‌شوند و کاربرد دیگری ندارند.

که گرما را می‌پذیرند، اکستروود می‌شوند. اما برنز قابلیت اکستروود شدن ندارد. همچنین دو نوع نورد گرم و سرد وجود دارد؛ برنز پس از ریخته‌گری فقط قابلیت نورد و تغییر فرم به‌صورت سرد را دارد و در حالت گرم فاقد خواص فلزی است.

این کارشناس صنعتی در خصوص عملیات بعدی که روی اسلب و بیلت انجام می‌شود، بیان کرد: اسلب و بیلت به‌عنوان محصولات نیمه‌تمام ورودی مراحل نورد و اکستروژن هستند. پس از مرحله ریخته‌گری، برای رسیدن به محصول مورد نظر، در موارد بسیار کمی، اسلب و یا بیلت تولید شده به‌صورت مستقیم برشکاری و یا اره‌کاری شده و محصول نهایی تولید می‌شود و یا از راه غیرمستقیم نورد یا اکستروژن به مقاطع مد نظر تبدیل می‌شوند.

این کارشناس صنعتی درباره تولید اسلب و بیلت و همچنین مقاطع مسی، توضیح داد: برای تولید اسلب و بیلت از ریخته‌گری استفاده می‌شود. پس از آن بیلت به دستگاه اکستروود وارد شده و به اشکال و مقاطع گوناگون تبدیل می‌شود. اسلب نیز در دستگاه نورد به ورق با ضخامت‌های مختلف تبدیل می‌شود. مقاطع مسی را هم به روش ریخته‌گری و هم به روش اکستروژن می‌توان تولید کرد اما روش ارجح برای تولید مقاطع برنجی و مسی با کیفیت، روش اکستروژن است ولی مقاطع برنزی را نمی‌توان اکستروود کرد و باید مستقیماً ریخته‌گری شوند. البته اخیراً برای کاهش هزینه‌های تولید، برخی از تولیدکنندگان برای تولید مقاطع برنجی به روش ریخته‌گری روی آورده‌اند که محصول تولیدی با این روش کیفیت نازل‌تری دارد. خواصی که در روش اکستروژن ایجاد می‌شود به مراتب بهتر است، زیرا همگن‌تر بوده و تنش‌های ریخته‌گری در آن وجود ندارد.

وی افزود: شیوه‌های جدید تولید لوله مسی هزینه‌های تولید این محصول را کاهش داده است. این در حالی است که پیش از این برای تولید لوله مسی، بیلت ریخته‌گری شده به شکل لوله اکستروود می‌شد که این روش

رای تهیه مذاب از مواد گوناگونی همچون شمش و کاند که قیمت گران‌تری دارند، استفاده می‌شود، اما بعضاً به جای آن‌ها قراضه که ارزان‌تر است، به کار برده می‌شود. قراضه پس از ذوب، توسط ماشین‌های ریخته‌گری، در اندازه‌ها و اشکال گوناگون به صورت شمش ریخته‌گری می‌شود. به این محصول شمش دوباره ذوب نیز گفته می‌شود





604-15

29
2

مصرف کنندگان

بهرروز رحمتی، مدیر امور سهام شرکت ملی مس ایران:
کاهش خرید شمش شرکت مس رونق را از بازار گرفت



ناصر گلکار، مدیریت شرکت گلکار سپاهان:
در نوسان قیمتی شدید، فعالیت اقتصادی صرفه ندارد



محمدحسین پناهی، مدیر عامل شرکت سازه صبح آریا:
نوسانات قیمت گریبانگیر تولیدکنندگان شمش مسی



مدیر امور سهام، سرمایه‌گذاری و مجامع شرکت ملی صنایع مس ایران مطرح کرد:

پتانسیل مصرف ۱۰۰ هزار تنی شمش قراضه مسی شرکت مس

مدیر امور سهام، سرمایه‌گذاری و مجامع شرکت ملی مس ایران گفت: شرکت ملی مس علاوه بر کاتد مسی، سه محصول استراتژیک و پر مصرف دیگر نیز تولید می‌کند؛ مفتول مسی هشت میلی‌متری (۸ mm Copper Rod) که در تولید سیم و کابل مورد استفاده می‌شود، شمش اسلب (Slab) و شمش بیلت (Billet). اسلب و بیلت از حدود چهل سال پیش در فرآیند تولید شرکت در مجتمع مس سرچشمه قرار گرفت ولی متأسفانه تولید این دو محصول به تدریج طی چند سال گذشته متوقف شده است. این در حالی است که سابقه تولید و فروش اسلب و بیلت شرکت مس به سی سال می‌رسد و تولید محصولات مهم مذکور باید مجدداً در دستور کار قرار گیرد.

مسی به‌منظور حضور پایدار و موثر در بازارهای مصرف است.

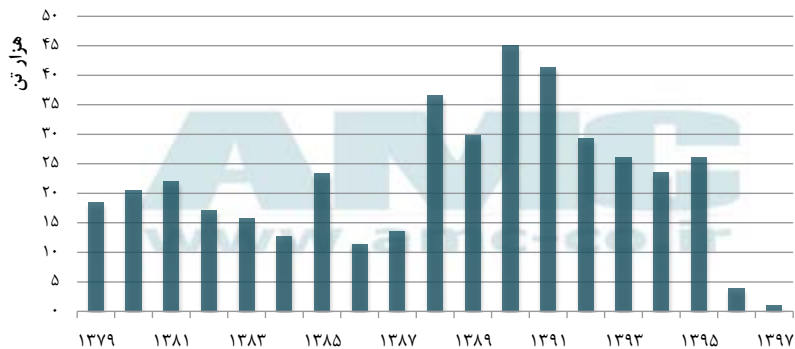
وی در خصوص اهمیت تولید مس ثانویه (Secondary Production) با استفاده از قراضه مسی (Copper Scrap)، توضیح داد: عموماً خرید و مصرف قراضه مسی با دو هدف استفاده فرآیندی و افزایش میزان تولید صورت می‌گیرد. از لحاظ فرآیندی، برای کاهش دمای کوره‌های کنورتر و همچنین کاهش زمان عملیات تولید در مرحله تبدیل (Converting) فرآیند ذوب و افزایش طول عمر آجرهای نسوز کوره، شارژ قراضه مسی ضروری است. در

ملی صنایع مس ایران بود که در حال حاضر سهم از بازار کاهش زیادی داشته و به حدود ۲۵ درصد رسیده است. شایان ذکر است عموماً شرکت‌های بزرگ تولیدکننده مس دنیا، در حدود ۶۰ درصد از مس تولیدی خود را به شکل مفتول مسی ۸ میلی‌متری به بازارهای مصرف عرضه می‌کنند که به‌عنوان مثال می‌توان به تولید حدود ۷۰۰ هزار تنی مفتول مس ۸ میلی‌متری از مجموع تولید مس یک میلیون و ۲۰ هزار تنی شرکت مس جیانگشی چین در کارخانه ذوب مس GUIXI اشاره نمود که نشان دهنده اهمیت تولید مفتول

بهر روز رحمتی در گفت‌وگو با پایگاه خبری و تحلیلی «فلزات آنلاین»، اظهار داشت: علاوه بر توقف تولید اسلب و بیلت مسی، واحد تولید مفتول مسی شرکت نیز با خطر کاهش تولید روبرو است. همانگونه که قبلاً نیز اشاره شد در حدود ۶۰ درصد مس کاتدی تولید شده در دنیا ابتدا به مفتول ۸ میلی‌متری تبدیل شده و به‌منظور ایجاد ارزش افزوده بیشتر به شکل انواع و اقسام سیم و کابل مسی، راهی بازارهای مصرف می‌شود. تا حدود ۲ دهه گذشته، بیش از ۹۵ درصد بازار داخلی مفتول مسی کشور در اختیار شرکت



نمودار ۱ - میزان خرید قراضه مسی شرکت ملی صنایع مس ایران



هدف دوم بازیافت مس محتوی قراضه و افزایش میزان تولید پی گیری می شود. شایان ذکر است که طی فرآیند تبدیل در کوره های کنورتور، به دلیل گرمزای بودن واکنش های شیمیایی و افزایش خودبخود درجه حرارت در این کوره ها، شارژ قراضه مسی اجتناب ناپذیر است.

رحمتی در ادامه افزود: شرکت ملی صنایع مس ایران در حال حاضر پتانسیل خرید بیش از ۱۰۰ هزار تن انواع شمش قراضه مسی را دارد که در صورت تحقق این امر، ضمن حمایت از صنایع پایین دستی تولیدکننده شمش قراضه مسی و ایجاد اشتغال پایدار در صنایع مذکور، کمک شایانی به افزایش تولید مس کشور خواهد کرد.

وی در خصوص میزان خرید شمش قراضه مسی توسط شرکت مس، اظهار کرد: خرید شمش قراضه مسی از اواخر دهه ۷۰ شمسی در شرکت ملی صنایع مس ایران با تناژ سالیانه حدود ۲۰ هزار تن آغاز و نهایتاً در اوایل دهه ۹۰ به حدود ۴۰ تا ۴۵ هزار تن در سال افزایش یافت؛ ولی در ادامه روند کاهشی یافت و در سال گذشته به دلیل تصمیمات غیرکارشناسی

دولت در حوزه تعیین نرخ ارز که موضوع نرخ دستوری ارز ۴,۲۰۰ تومانی مطرح شد، متأسفانه بازار قراضه کشور نیز دچار مشکلاتی شده و عملاً خرید شمش قراضه مسی توسط شرکت ملی صنایع مس ایران در سال ۱۳۹۷ متوقف شد. تغییرات تناژ خرید شمش قراضه مسی توسط شرکت ملی صنایع مس ایران از تولیدکنندگان داخلی کشور طی حدود دو دهه اخیر در نمودار ارایه شده است.

این مسئول شرکت ملی مس ایران در پایان گفت: امروزه تولید ثانویه مس در کنار تولید اولیه مس از کنسانتره مسی (Primary Production) از جایگاه بسیار مهمی در دنیا و کشور برخوردار است که می تواند ایجاد اشتغال، افزایش تولید و همچنین ارتقای سودآوری برای کشور را در پی داشته باشد. با عنایت به پتانسیل مصرف ۱۰۰ هزار تنی انواع قراضه های مسی در شرکت ملی صنایع مس ایران که برای بازیافت مس محتوی آن ها با کمترین هزینه های ممکن و عمدتاً با استفاده از انرژی واکنش های اکسیداسیون و گرمزای کوره های کنورتور امکان پذیر است، لزوم توجه شایسته تر به این مهم دوچندان به نظر می رسد.

دولت در حوزه تعیین نرخ ارز که موضوع نرخ دستوری ارز ۴,۲۰۰ تومانی مطرح شد، متأسفانه بازار قراضه کشور نیز دچار مشکلاتی شده و عملاً خرید شمش قراضه مسی توسط شرکت ملی صنایع مس ایران در سال ۱۳۹۷ متوقف شد. تغییرات تناژ خرید شمش قراضه مسی توسط شرکت ملی صنایع مس ایران از تولیدکنندگان داخلی کشور طی حدود دو دهه اخیر در نمودار ارایه شده است.

این مسئول شرکت ملی مس ایران در پایان گفت: امروزه تولید ثانویه مس در کنار تولید اولیه مس از کنسانتره مسی (Primary



مدیر عامل شرکت آراین ذوب بیان کرد:

توقف واحد تولیدی برای جلوگیری از ورشکستگی

مدیر عامل شرکت آراین ذوب تولید کننده انواع مقاطع برنجی، گفت: به دلیل این که مواد اولیه افزایش قیمت داشته است، تولید مقاطع برنجی به صرفه نیست و ما از ابتدای سال جاری فعالیت خود را متوقف کردیم. ظرفیت تولید ما به طور ماهیانه هزار تن در ماه بود. تا پایان اسفند با ۶۰ درصد ظرفیت خود تولید می کردیم اما از ابتدای سال جاری نوسانات شدید و سیر نزولی قیمت ها باعث شد تا ادامه راه برای ما مشکلات فراوانی همراه شود و ضرر زیادی متحمل شویم، در نتیجه تصمیم به توقف تولید گرفتیم.

مجبور شدیم تا واحد تولیدی خود را تعطیل کنیم. وی خاطر نشان کرد: بسیاری از واحدهای تولیدی مقاطع برنجی ناچار شدند که واحدهای خود را تعطیل کنند یا ورشکستگی آن ها را مجبور به ترک فعالیت کرد. ما نیز برای جلوگیری از ورشکستگی واحد خود را تعطیل کردیم. مقاطع برنجی در صنایع گوناگونی مصرف می شود و نباید با چنین معضلاتی درگیر شود، صنایع مصرف کننده واحدهای تولیدی شیرآلات بهداشتی، کلید و پرز برق، تولید شیر گاز و لوسترسازی هستند.

وی بیان کرد: همیشه تقاضا برای خرید مقاطع بوده و از این نظر مشکلی وجود ندارد اما ادامه روند تغییر قیمت مواد اولیه کار را برای ما دشوارتر کرده است. مشکل درون صنفی نداریم اما با توجه به بحران های اقتصادی کشور، فعالیت تولیدی و صنعتی دشوار است. مدیر عامل شرکت آراین ذوب عنوان کرد: از لحاظ کیفیت تولیدات مقاطع برنجی ما با کشورهای دیگر قابل مقایسه است، شرکت ما سابقه ۳۰ سال تولید را دارد و به استانداردهای جهانی نزدیک شده است. حال پس از ۳۰ سال

حسن نظر آهاری در گفت و گو با پایگاه خبری و تحلیلی «فلزات آنلاین»، اظهار داشت: انواع مقاطع برنجی با روش اکستروژن و ریخته گری پیوسته تولید می شود. برای تولید مقاطع مسی ضایعات برنج، مس و روی را ذوب کرده و به عیار که مشتری نیاز داشت تبدیل می کردیم. به جز نوسانات قیمت مواد اولیه، نبود تقاضا نیز تولیدکنندگان مقاطع مسی را با چالش های گوناگونی روبرو می کرد همچنین پرداخت مزد کارگر، خرید تجهیزات و خرید مواد اولیه خود نیازمند وجود نقدینگی است.



The Exclusive Hub for the Eurasian Aluminium Industry



aluxpo.com

10-12 October 2019

Istanbul Expo Center, Halls 9-10-11

ISTANBUL

6th International Aluminium
Technology, Machinery
and Products
Trade Fair

aluxpo

2019

Concurrent Symposium 9th Aluminium Symposium

Organized by:

TALSAD - Turkish Aluminium Industrialists Association

TUBITAK Marmara Research Center

UCTEA Chamber of Metallurgical and Materials Engineers

Supporters

TALSAD
TÜRKİYE ALUMİNYUM SANAYİCİLERİ DERNEĞİ



Deutsche Messe

Hannover-Messe
Ankiros Fuarcılık A.Ş.

Organizer

Prof.Dr. Aziz Sancar Cad. 6/2
Cankaya, Ankara - Turkey
Phone: +90 (312) 439 6792
Fax: +90 (312) 439 6766
www.hmankiros.com



THIS FAIR IS ORGANIZED WITH THE AUDIT OF TOBB (THE UNION OF CHAMBERS AND
COMMODITY EXCHANGES OF TURKEY) IN ACCORDANCE WITH THE LAW NO.5174



مدیریت شرکت گلکار سپاهان بیان کرد:

در نوسان قیمتی شدید، فعالیت اقتصادی صرفه ندارد

مدیرعامل شرکت گلکار سپاهان، تولیدکننده ورق و قطعات مسی، گفت: ظرفیت مجموعه ما برای تولید قطعات مسی ۷۰۰ تن در سال و برای قطعات آلومینیومی نیز به همین میزان است اما در حال حاضر تنها قطعات مسی تولید می‌کنیم. متأسفانه به دلیل نیاز به سرمایه در گردش بالا و عدم حمایت دولت از این صنعت، نمی‌توانیم بر اساس ظرفیت تولید، مواد اولیه مورد نیاز خود را تأمین کنیم. مهم‌ترین ماده اولیه ما مس است که با فلزات دیگر تفاوت دارد و قیمت آن از سال گذشته تا کنون افزایش شدیدی پیدا کرده است.

کنیم چون قراضه به صورت نقدی خرید و فروش می‌شود.

وی افزود: ما به اندازه تولید ورق، شمش مسی تولید می‌کنیم که امکان تولید بیشتر از

محصول را کیلویی ۸۰ هزار تومان خریداری کردیم. مشتریان همواره پس از حدود سه ماه مبلغ خرید خود را پرداخت می‌کنند، این در حالی است که مواد اولیه را باید نقدی خریداری

ناصر گلکار در گفت‌وگو با خبرنگار پایگاه خبری و تحلیلی «فلزات آنلاین»، اظهار داشت: در اواسط سال ۹۶ قیمت یک کیلوگرم مس ۲۰ هزار تومان بود اما هفته گذشته همین



مرغوبیت، جهت تولید محصولات گوناگون جداسازی می‌شوند. به‌طور مثال قراضه‌های مرغوب برای تولید مفتول به‌کار می‌روند.

وی گفت: خط تولید شرکت گلکار را خود به تنهایی تجهیز کرده‌ایم و در سال گذشته دستگاه‌هایی به این مجموعه افزودیم؛ برای انجام عملیات ذوب با کیفیت بیشتر، کوره جدیدی خریداری کردیم و همچنین جهت تولید محصول با کیفیت بالاتر، ماشین‌آلات نوردی جدیدی تهیه شدند؛ با توجه به کمبود برق در سال‌های گذشته و تشدید آن به

برخی از تولیدکنندگان به دلیل کمبود نقدینگی از بانک‌ها تسهیلات اخذ کرده‌اند و متاسفانه به دلیل عدم توانایی در بازپرداخت آن، ورشکست شده و زندگی خود را از دست دادند. در حال حاضر قیمت خرید ۱۰ تن مس حدود ۸۰۰ میلیون تومان است؛ آیا تولیدکنندگان کوچک در این شرایط قادر به پرداخت چنین هزینه‌ای آن هم به صورت نقدی هستند

دلیل بارندگی غافلگیرکننده در سال جاری، برای تامین برق نیز مجبور به تهیه ژنراتور برق هم شدیم. مساله جدی این است که خود به تنهایی نمی‌توانیم معضل تامین مواد اولیه را حل کنیم چرا که قیمت‌ها افزایش یافته است و در این زمینه دولت باید از تولیدکنندگان حمایت کند. به‌طور مثال تامین سرمایه در گردش و ارائه تسهیلات ارزان قیمت به تولیدکننده و همچنین عدم سختگیری در این گونه موارد می‌تواند تولیدکنندگان را در شرایط سخت یاری کند.

گلکار درباره مشکلات تولیدکنندگان ورق و قطعات مسی توضیح داد: برخی از تولیدکنندگان به دلیل کمبود نقدینگی از بانک‌ها تسهیلات اخذ کرده‌اند و متاسفانه به دلیل عدم توانایی

مقدار کنونی نیز وجود دارد..

گلکار در مورد فرآیند تولید شمش مس بیان کرد: برای تولید شمش مس، قراضه کابلی قرمز را از بازار خریداری می‌کنیم. در ابتدا قراضه در دستگاه پرس ضایعات، به شکل بلوک درمی‌آید و پس از آن در کوره ذوب می‌شود. در این رابطه دو نوع کوره وجود دارد، یکی از آن‌ها کوره‌های القایی مداوم‌ریز و دیگری کوره ریورب است که برای قراضه‌هایی استفاده می‌شود که ناخالصی زیادی دارند. شمش مسی که پس از مرحله ذوب ریخته‌گری می‌شود، در مرحله بعد نورد شده و در نهایت ورق مسی از آن تولید می‌شود.

مدیرعامل شرکت گلکار سپاهان تصریح کرد: به طور طبیعی هنگام کاهش قیمت، باید تقاضای مشتریان در بازار افزایش یابد، اما وضعیت ظروف مسی در بازار صنایع دستی به صورتی است که وقتی قیمت رو به کاهش می‌رود، عکس این موضوع اتفاق می‌افتد. به نظر می‌رسد مشتریان به دلیل ترس از آینده و احتمال کاهش بیشتر قیمت، دست از خرید می‌کشند. به‌طور مثال قیمت جهانی مس از اوایل خرداد ماه حدوداً ۶ هزار و ۴۰۰ دلار در هر تن بود ولی در دو هفته گذشته با ۵۰۰ دلار کاهش به ۵ هزار ۹۰۰ دلار در هر تن و کمتر نیز رسید. به همین دلیل تقاضای محصولات مسی در بازار نیز کاهش یافته است. البته جای تعجب دارد که در کشور ما، هنگام افزایش قیمت ظروف مسی، عکس این موضوع رخ می‌دهد و تقاضا افزایش می‌یابد!

این تولیدکننده اضافه کرد: برای تولید ظروف مسی، افرادی که در حوزه صنایع دستی فعالیت می‌کنند، اصولاً ورق‌های گرد یا همان گرده مسی را مورد استفاده قرار می‌دهند. شمش مسی که به صورت ورق درآمده، به شکل گرده مسی برای تولید ظروف در صنایع دستی برش داده می‌شود.

گلکار اظهار کرد: قراضه مسی مورد نیاز برای تولید شمش، ناخالصی‌های گوناگونی مانند روی دارد و حتی ممکن است پیش از مصرف، چندین بار ذوب شده باشد. این قراضه‌ها بر اساس نوع آلیاژ، ترکیب و درجه



رغبتی به خرید ندارند، چرا که قیمت‌ها در حال کاهش است؛ حتی برخی از مشتریانی که قرضه سفارش داده‌اند، هنوز آن را تحویل نگرفته‌اند تا قیمت روز کاهش پیدا کند و سود بیشتری نصیبشان شود.

این تولیدکننده ورق و قطعات مسی در پایان گفت: فعالیت اقتصادی برای تولیدکنندگان در نوسانات شدید قیمت‌ها، بسیار سخت و پر خطر است. حتی مزایده‌های سودده در شرایط کنونی، ممکن است به دلیل نوسانات قیمتی در آینده زیان‌ده شوند. به طور مثال در مزایده فروش ۴۰ تن قرضه مس کابلی اداره برق اصفهان، شرکت ما ۷۶ هزار تومان و یک شرکت دیگر ۸۱ هزار تومان برای هر کیلوگرم قرضه پیشنهاد دادیم که شرکت دیگر برنده شد. اگر این مزایده را ما برنده شده بودیم، زیان زیادی به ما می‌رسید و مجبور می‌شدیم از خیر ضمانت‌نامه شرکت در مزایده بگذریم.

مسی تا دو سال گذشته مطلوب بود؛ شرکت ملی مس هم از ما خریداری می‌کرد. متأسفانه ما دیگر نتوانستیم با این شرکت کار کنیم. زیرا شمش‌هایی که شرکت ملی مس با گریدهای مختلف خریداری می‌کرد، کوانتومی متری می‌شدند و مشخص می‌شد در کدام دسته قرار می‌گیرند. ما قرضه شمش مس را پس از ذوب به شمش تبدیل می‌کردیم و کیفیت خوبی داشت، اما از نظر قیمتی فروش با نرخ ارز نیمایی صرفه اقتصادی نداشت، به همین دلیل نتوانستیم با این شرکت تعامل کنیم.

گلکار در مورد نوسانات قیمتی بیان کرد: قیمت قرضه کابلی یک ماه پیش ۷۸ هزار تومان بود و با کاهش قیمت ۱۰ روز پیش، به حدود ۷۰ هزار تومان رسید. در چنین شرایطی، کسانی که قصد فروش قرضه مسی دارند، علاقمند هستند تا سریع‌تر بار خود را بفروشند اما در مقابل، کسانی که قصد خرید دارند، دیگر

در بازپرداخت آن، ورشکست شده و زندگی خود را از دست داده‌اند. حتی خود من به همین دلیل منزل مسکونی‌ام را از دست دادم و اجاره‌نشین هستم. در حال حاضر قیمت خرید ۱۰ تن مس حدود ۸۰۰ میلیون تومان است؛ آیا تولیدکنندگان کوچک در این شرایط قادر به پرداخت چنین هزینه‌ای آن هم به صورت نقدی هستند؟ دولت باید از ما حمایت کند تا بتوانیم به راه خود ادامه دهیم و از این راه مالیات بپردازیم. در سمت دیگر خریداران نیز بر روی محصول تولیدی ما، ارزش افزوده ایجاد کنند و در ادامه موجب کارآفرینی‌های بیشتری شوند. در واقع ما ماده اولیه و ورق مادر را برای صنایع دیگر تولید می‌کنیم و صنایع پایین‌دستی به فعالیت ما وابسته هستند. قطعاً با حمایت‌های لازم، تولید برای همه زنجیره با سهولت بیشتری انجام می‌شود. وی اذعان داشت: وضعیت بازار شمس



مدیر عامل شرکت سازه صبح آریا بیان کرد:

نوسانات قیمت گریبانگیر تولیدکنندگان شمش مسی

مدیر عامل شرکت سازه صبح آریا، تولیدکننده انواع مصنوعات فلزات رنگی، گفت: ما شمش، مقاطع و دیگر مصنوعات مسی تولید می‌کنیم که به دلیل نوسانات قیمت‌ها و رکود در بازار و تحریم‌های اقتصادی، حدود هشت ماه است که قادر به ادامه فعالیت در این حوزه نیستیم و متأسفانه واحد تولیدی خود را تعطیل کرده‌ایم. از سال ۵۷ انواع محصولات فولادی شامل ورق، میلگرد، تسمه و... را تولید می‌کردیم و از سال ۹۰ نیز به حوزه تولید محصولات مسی ورود کردیم اما در حال حاضر تنها فعالیت‌های خدماتی انجام می‌دهیم و تولید ما به صفر مطلق رسیده است.

کرد: می‌توان با استفاده از کوره‌های دوار و القایی شمش تولید کرد. ما عموماً از کوره دوار استفاده می‌کردیم به این دلیل که استفاده از کوره دوار نسبت به القایی راحت‌تر و ارزان‌تر است و استفاده از کوره القایی به قدرت برق با آمپر بالاتری نیاز دارد و اکثر تولیدکنندگان شمش نیز از کوره‌های دوار استفاده می‌کنند اما برای اکستروژن، مرحله پیش‌گرم شمش لازم است که این مرحله در کوره القایی صورت می‌گیرد.

وی در پایان گفت: با توجه به اینکه اشکال مختلف فلزی در حوزه ساختمان‌سازی مصارف گسترده‌ای دارد و مصرف‌کنندگان نیز سردرگم هستند که مقاطع مورد نیاز خود را از چه طریقی تأمین کنند، نقش واحدهای خدمات‌رسانی همچون ما بسیار پررنگ است. ما به راحتی می‌توانیم مقاطع مورد نیاز مشتریان را بر اساس سفارش آن‌ها تهیه کنیم.

می‌کردیم اما در حال حاضر تنها خدمات تبدیلی ارائه می‌دهیم، بدین شکل که بر اساس سفارش، مواد اولیه مس، بیلتهای آلیاژی مس و آلومینیوم مشتری را به مقاطع شش‌پر، چهارگوش، میلگرد، تسمه، بیلته، اسلب و... تبدیل می‌کنیم.

پناهی درباره فرایند تولید شمش مسی، بیان کرد: برای تولید شمش مسی از کاتد استفاده می‌کردیم، ولی با شروع مشکلات تأمین مواد اولیه به جای کاتد، از قراضه کابلی قرمز که درصد خلوص بالایی دارد استفاده کردیم. روند کار به این شکل است که ابتدا ضایعات را ذوب کرده و در قالب مورد نظر ریخته و شمش تولید می‌کنیم سپس به روش اکستروژن شمش‌ها به مقاطع تبدیل می‌شود. حتی در سال‌های نه چندان دور که شرایط تولید مطلوب بود، در کارخانه‌های خارج از تهران از کنسانتره به عنوان ماده اولیه استفاده می‌کردند.

مدیر عامل شرکت سازه صبح آریا تصریح

محمدحسین پناهی در گفت‌وگو با خبرنگار پایگاه خبری و تحلیلی «فلزات آنلاین»، اظهار داشت: در ابتدای سال ۹۷ به علت معضلات اقتصادی پیش آمده، کم‌کم تولید خود را کاهش دادیم اما از ۵ ماه گذشته به ناچار خط تولید خود را متوقف کردیم. اگر همان هشت ماه گذشته با شروع نوسانات و افزایش قیمت‌ها مواد اولیه خریداری شده را بدون انجام فرایندی دپو می‌کردیم؛ می‌توانستیم با قیمت چند برابر این مواد اولیه را با سود هنگفتی به فروش برسانیم اما پس از زحمات فراوان چیزی جز ضرر عاید ما نشد؛ در نتیجه توقف تولید عاقلانه‌ترین کار ممکن بود تا جلوی زیان بیشتر گرفته شود. در واقع فعالیت ما گسترده بود و انواع محصولات فلزی را تولید می‌کردیم؛ میزان تولید این مجموعه روزانه به ۵ تن می‌رسید.

وی افزود: پیش از این شمش و دیگر مواد اولیه مورد نیاز مجموعه را خودمان تولید

مدیرعامل شرکت گداز افشان آذر:

دلایان بزرگ ترین دشمن صنعت تولید شمش مس

مدیرعامل شرکت گداز افشان آذر، تولیدکننده انواع قطعات مسی، آلومینیومی، برنجی و چدنی، گفت: ما شمش و قطعات مسی تولید می‌کنیم. در واقع ضایعات را توسط کوره ذوب کرده و سپس شکل مورد نظر را ریخته‌گری می‌کنیم. مواد اولیه تولید شمش ضایعات است که متأسفانه این روزها قیمت‌گذاری این فلزات به دست دلایان افتاده است.

باقی مانده؛ نیکل، قلع و سرب است. از قطعات آلومینیوم برنز در مواردی که نیاز به ایمنی بیشتری وجود دارد، استفاده می‌شود، این آلیاژ در مقابل ضربه و استهلاک مقاومت بالاتری دارد. بهرامی افزود: فسفر برنز کاربردهای زیادی دارد، به عنوان مثال دنده‌های ماشین‌آلات تولیدی در صنایع غذایی از همین نوع آلیاژ است. همچنین دنده‌های حلزونی که در موتورها استفاده می‌شود نیز از آلیاژ فسفر برنز است، کاربرد این قطعات بسیار وسیع است؛ از دستگاه خمیرزنی نانواپی‌ها تا ماشین‌آلات بزرگ صنعتی که نیاز به موتور به عنوان محرک دارند، در موتورهای آن‌ها از دنده‌های حلزونی استفاده می‌شود. دنده اگر از جنس چدن باشد در مدت

قطعه جدید دارند یا قطعه‌ای از دستگاه‌ها آن‌ها معیوب شده و نیاز به جایگزینی دارد. ما برای تولید قطعات ابتدا شمش خریداری و از آن قطعه مورد نظر را تولید می‌کنیم، جدای از خرید شمش در برخی موارد ضایعات را به‌عنوان مواد اولیه خریداری کرده و سپس این ضایعات را به شمش تبدیل و مجدداً از شمش قطعه تولید می‌کنیم. مدیرعامل شرکت گداز افشان آذر عنوان کرد: درصد خلوص مس مورد استفاده در قطعات مسی تقریباً ۹۹ درصد است. ترکیب آلیاژی قطعات فسفر برنز، ۸۰ درصد مس و ۲۰ درصد عناصر دیگر مانند سرب، قلع و نیکل است، ترکیب آلیاژی قطعات آلومینیوم برنز نیز ۸۰ درصد مس، ۱۰ درصد آلومینیوم و ۱۰ درصد

علی بهرامی در گفت‌وگو با خبرنگار پایگاه خبری و تحلیلی «فلزات آنلاین»، اظهار داشت: استفاده از قطعات مسی یا برنجی در برخی از ماشین‌آلات غیرقابل اجتناب است، برخی از ماشین‌آلات یا با مایعات کار می‌کنند یا در مجاورت رطوبت قرار دارند، در نتیجه برای جلوگیری از زنگ‌زدگی و اکسید شدن، جنس قطعات آن‌ها از مس، برنج یا استیل انتخاب می‌شود؛ عموماً در ماشین‌آلات صنایع غذایی و دارویی این نوع قطعات کاربرد بسیار زیادی دارند؛ ما این قطعات را به روش ریخته‌گری تولید می‌کنیم.

وی بیان کرد: مصرف‌کنندگان قطعات مجموعه ما، تمامی صنایعی هستند که نیاز به



کرد: برخی از تولیدکنندگان با یکدیگر هم‌دست شده و محصولات خود را انبار می‌کنند تا آن محصول در بازار کمیاب شود و قیمت آن بالا رود. کاهش قیمت‌ها در حد حرف است، به‌طور مثال قیمت آهن کاهش یافته اما در بازار با همان قیمت قبلی به‌فروش می‌رسد. پیش از این، شمش چدن را با قیمت کیلویی چهار هزار و پانصد تومان خریداری می‌کردیم با اینکه در بازار یافت می‌شود و کاهش قیمت نیز داشته اما در حال حاضر با همان قیمت سابق خرید و فروش می‌شود.

وی گفت: شمش مسی در مقایسه با دیگر آلیاژهای آن، کاربرد بیشتری دارد چون پایه اصلی این آلیاژها محسوب می‌شود. اگر آلیاژ شمش مسی نزدیک به فسفر برنز باشد، هیچ تولیدکننده‌ای آن را به دلیل قیمت و دورریز زیاد نمی‌پذیرد، البته مگر آنکه در هنگام خرید شرایط آنالیز وجود داشته باشد که عموماً اینطور نیست. تولیدکنندگان ترجیح می‌دهند خودشان از مس، محصول مورد نظر خود را تولید کنند، البته در بحث شمش آلومینیومی اوضاع کمی با شمش مسی متفاوت است، آلیاژها متنوع در کارخانه‌ها تولید و با همان ترکیب نیز استفاده می‌شوند اما

مانده را نیز به صورت شمش ریخته‌گری کرده و برای زمان مناسب نگهداری می‌کنیم تا هر زمانی نیاز به آن شد مجدداً بتوانیم از آن شمش‌ها استفاده کنیم؛ دلیل اینکه این ضایعات را به صورت شمش ریخته‌گری می‌کنیم این است که بتوانیم خلوص مس را حفظ و در هنگام مصرف، مجدداً آلیاژسازی کنیم. اگر قطعه تولید کنیم و قطعات را نگهداری کنیم، آلیاژسازی آن بسیار دشوار می‌شود.

بهرامی بیان کرد: دسترسی به قراضه کابلی قرمز به‌عنوان مواد اولیه با توجه به نوسانات قیمت‌ها، بسیار سخت شده است. مدتی است که دیگر برای خرید مواد اولیه، منتظر کاهش قیمت‌ها نمی‌مانیم و هر زمانی که نیاز داشته باشیم اقدام به خرید می‌کنیم. در این سه هفته اخیر قیمت فلزات کاهش یافته است، اما متأسفانه قیمت‌ها در بازار تغییری نکرده است ولی در زمان افزایش قیمت، این تغییر به سرعت تاثیر خود را بر قیمت‌ها نشان می‌دهد و محصول را با قیمت روز می‌فروشند. این رفتار و همچنین افزایش قیمت‌ها منطقی نیست.

مدیر عامل شرکت گداز افشان آذر عنوان

زمان کوتاهی از بین می‌رود و به همین دلیل از آلومینیوم برنز و یا فسفر برنز بدین منظور استفاده می‌کنند، استحکام و مقاومت این دو نوع آلیاژ در مقایسه با چدن بسیار بیشتر است.

مدیر عامل شرکت گداز افشان آذر بیان کرد: می‌توان از انواع شمش مسی همچون اسلب و بیلت برای تولید قطعات ریخته‌گری استفاده کرد به شرط اینکه کیفیت آن مطلوب باشد. به عنوان مثال ما از شمش‌های مسی آماده موجود در بازار برای تولید استفاده نمی‌کنیم، زیرا آلیاژ این شمش‌ها مشخص نیست و ما نیز تجهیزات لازم برای آنالیز دقیق آن را نداریم، اغلب در بازار خلوص مس عنوان شده بیشتر از مقدار واقعی است. مگر آنکه از کارخانه‌های معتبر خریداری کنیم تا بتوانیم اطمینان داشته باشیم که آلیاژ واقعی آن همان آلیاژ توافق شده است. به همین دلیل به جای اینکه شمش آماده بخریم از قراضه کابل قرمز با درصد خلوص ۹۹٫۹ استفاده می‌کنیم. وی گفت: در واقع قراضه کابلی قرمز را ذوب کرده و پس از ترکیب فلزات دیگر، آلیاژ مورد نظر را تولید می‌کنیم و سپس با استفاده از ریخته‌گری، این مواد را به قطعه تبدیل می‌کنیم. مذاکرات باقی

۷۰ درصد مشکلاتی که اقتصاد کشور با آن دست و پنجه نرم می کند منتج شده از سوء مدیریت داخلی است و ۳۰ درصد این معضلات ناشی از مسائل بیرونی است؛ متأسفانه به غیر از اشتباهات مدیریتی، فرهنگ مصرف ما نیز مشکل دارد و ترجیح عموم مردم استفاده از محصول یا کالای خارجی است. در حالی که برخی از محصولات داخلی ما بسیار با کیفیت تر از نمونه خارجی آن است و صنایع مرتبط با مس از همین دست صنایع به شمار می آید.

وی عنوان کرد: یکی از بهانه های سودجویان

دسترسی به قراضه کابلی قرمز به عنوان مواد اولیه با توجه به نوسانات قیمت ها، بسیار سخت شده است. مدتی است که دیگر برای خرید مواد اولیه، منتظر کاهش قیمت ها نمی مانیم و هر زمانی که نیاز داشته باشیم اقدام به خرید می کنیم

تحریم ها است، در حالی که اگر درها نیز به صورت کامل بسته شود، ما به اندازه کافی جوان باهوش و تحصیل کرده داریم که بتوانند این معضلات را برطرف کنند، پس حل مشکلات داخلی ضروری تر از معضلات خارجی است.

بهرامی در پایان گفت: تولید شمش مسی تکنولوژی خاصی ندارد ما از کوره های ذوب سنتی بدین منظور استفاده می کنیم، کوره های سنتی همان کوره های دوار هستند و به کوره های صنعتی نیز کوره القایی می گویند، تولید با کوره دوار به صرفه نیست و اگر دولت از ما حمایت کند و تسهیلاتی در جهت به روزرسانی در اختیار ما قرار دهد، ترجیح می دهیم از کوره های القایی استفاده کنیم، آلودگی این کوره ها نسبت به کوره های دوار کم تر و کیفیت محصول تولیدی آن بیشتر است. قبل از کوره دوار نیز از کوره های زمینی برای ذوب و تولید شمش مسی استفاده می شد.

هیچ تولیدکننده ای شمش آلیاژی مسی خرید نمی کند، به همین دلیل نیز میزان تولید شمش آلومینیوم از مسی بیشتر است.

بهرامی تصریح کرد: ادارات مربوطه قراضه های کابلی قرمز را با برگزاری مزایده هایی به عنوان ضایعات می فروشند اما شرکت در این مزایده ها برای همه تولیدکنندگان مقدور نیست، نتیجه اکثر مزایده ها در ایران از قبل مشخص است و با هماهنگی و توافقات قبلی با حضور چند شرکت ثابت و مشخص برگزار می شود و در واقع صوری است و شکل واقعی ندارد. در نتیجه ترجیح می دهیم از بازار آزاد مواد اولیه مورد نیاز خود را تهیه کنیم.

مدیرعامل شرکت گداز افشان آذر گفت: سال های قبل، مس به عنوان مواد اولیه از روسیه وارد کشور می شد که کیفیت آن از نمونه های داخلی نیز بیشتر بود و مصرف کنندگان حق انتخاب داشتند. در حال حاضر نیز افرادی زیادی در حوزه واردات و صادرات فعال هستند اما میزان مصرف ما به اندازه ای نیست که بخواهیم خودمان در زمینه واردات فعالیت داشته باشیم. کمبود نقدینگی و عدم آشنایی با این مسیر، باعث شده که تمایلی به فعالیت در این حوزه نیز نداشته باشیم. پیش از این هر مقدار مواد اولیه که نیاز داشتیم، به راحتی در دسترس بود و نیازی به واردات احساس نمی شد.

وی با بیان اینکه معمولاً واردات ضایعات به صرفه است، عنوان کرد: در حال حاضر برخی محصولات فلزی درجه چند چینی به کشور وارد می شود که کیفیت لازم را ندارند اما به عنوان محصول با کیفیت به فروش می رسند، در بحث مس اگر نوسان قیمت نباشد نیازی به واردات نیز وجود ندارد و به دلیل سنگینی این فلز، واردات از هر کشوری مقدور نیست.

بهرامی ادامه داد: بازار امسال نسبت به مدت مشابه سال گذشته، شرایط بهتری را تجربه می کند. در صورتی که روند منع واردات مواد اولیه فلزی ادامه داشته باشد، شرایط بهتر نیز می شود، وضع اینگونه مقرر است به نفع صنعت تولید داخلی است.

مدیرعامل شرکت گداز افشان آذر گفت:



مدیرعامل شرکت اخگر مس:

خط تولید اسلب ما بی استفاده مانده است

مدیرعامل شرکت اخگر مس، تولیدکننده اسلب، ورق، شینه و باسبار مسی، گفت: چند سالی است که ما مجوز لازم را برای تولید اسلب مسی اخذ کرده ایم و ماشین آلات مربوطه را خریداری و نصب کرده ایم؛ تولیدات آزمایشی نیز داشته ایم اما به دلیل نبود سرمایه در گردش و نقدینگی، نتوانستیم از این خط بهره برداری کنیم. با اینکه ما برای تولید ورق نیاز به اسلب داریم و با راه اندازی این خط حداقل می توانیم به اندازه نیاز خود اسلب تولید کنیم اما در این مسیر با چالش های جدی روبرو هستیم که امیدواریم تا انتهای سال ۹۸ راه اندازی شود.

در حال حاضر که خط اسلب ما فعال نیست، مجبوریم از ضایعات یا کاتد مس در کوره های القایی شمش های موزائیکی تولید کنیم و این شمش ها را برای تولید ورق به کار ببریم. اما با راه اندازی خط اتوماتیک تولید اسلب یا همان تکنولوژی استریپ، می توانیم به صورت پیوسته ورق های باکیفیت بیشتری تولید کنیم؛ امیدوارم که تا پایان سال جاری خط تولید اسلب راه اندازی شود.

استفاده می شود. اسلب ها عمدتاً در تولید ورق به کار برده می شوند؛ در واقع عمده محصولات تخت از اسلب مسی تولید می شود. وی افزود: از ورق های مسی در صنایع تزئینی یا همان هنرهای دستی و از شینه ها یا همان تسمه ها در صنایع الکتریکی و الکترونیکی استفاده می شود. البته تولید شینه مسی ما به دلیل تقاضای کم محدود است. مدیرعامل شرکت اخگر مس عنوان کرد:

محمد صفاری خوزانی در گفت و گو با خبرنگار پایگاه خبری و تحلیلی «فلزات آنلاین»، اظهار داشت: تکنولوژی تولید اسلب به صورت یک خط افقی است که مواد اولیه تولید اسلب پس از ذوب در کوره ذوب، وارد کوره هولدر می شود تا زمانی که ریخته گری انجام شود، دمای آن در کوره هولدر در حد لازم برای ریخته گری بالانگه داشته می شود. در واقع در این روش تولید از دو کوره ذوب و هولدر به علاوه یک دستگاه کِشنده

مدیرعامل ریخته گری مس احمدی فر:


توقف فعالیت واحدهای تولید شمش مسی

مدیرعامل ریخته گری مس احمدی فر گفت: از سال ۹۶ با آغاز نوسانات قیمت دلار و تاثیر آن بر خرید و فروش فلزات به خصوص شمش مسی، مجموعه تعطیل شد و تعدادی از پرسنل ما از کار بی کار شدند. هنجارهای منتج از این بیکاری ها به جامعه باز می گردد. نبود بازار فروش از یک سو و مشکلات مرتبط با تهیه مواد اولیه از سوی دیگر ما را از پا در آورد.

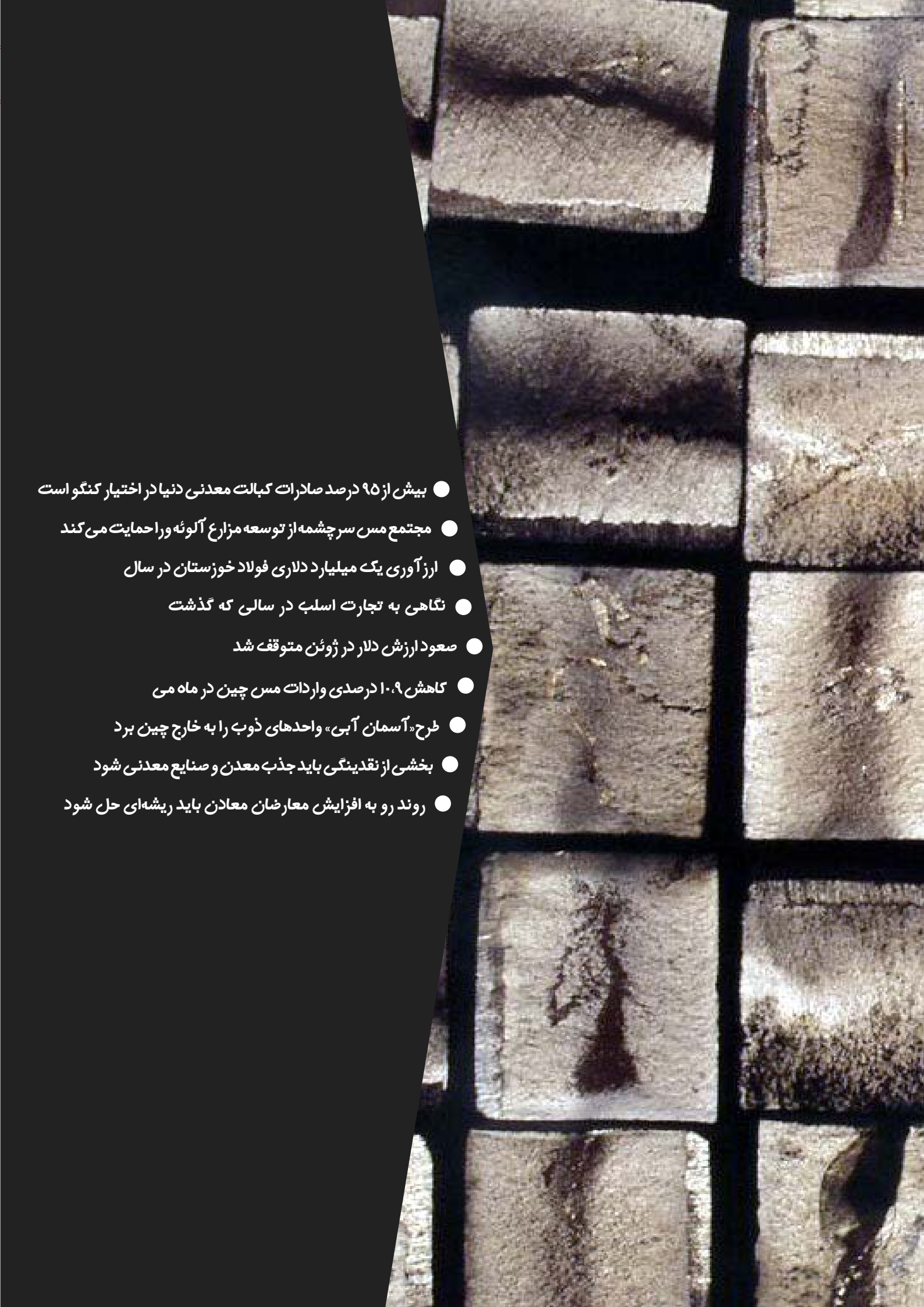
ترکیه می فرستاند. احمدی بیان کرد: ظرفیت تولید ما سالانه به ۶۰۰ تن می رسد. اما تا انتهای سال ۹۶ حدود ۷۰۰ تن شمش مسی تولید کردیم و فروش خوبی هم داشتیم، متأسفانه افزایش قیمت به تولید ما آسیب بسیاری وارد کرد و باعث شد دیگر نقدینگی لازم برای خرید مواد اولیه را نداشته باشیم.

به جای اینکه از صنایع حمایت کنند، بیشتر سرعت گیر در مسیر ما می گذارند. وی عنوان کرد: محصولات ما با واسطه به کشورهای دیگر نیز صادر می شد بدین صورت که تاجران شمش تولیدی را از ما خریداری می کردند و با قیمت بالاتر در بازارهای خارجی عرضه می کردند و به کشورهای هم چون چین و

علی احمدی فلاح، تولیدکننده شمش مسی، در گفت و گو با خبرنگار پایگاه خبری و تحلیلی «فلزات آنلاین»، اظهار داشت: موانعی زیادی بر سر راه تولیدکنندگان وجود دارد، موانعی که سازمان های دولتی بر سر راه شرکت ها خصوصی می گذارند، سازمان هایی همچون اداره مالیات، بیمه تامین اجتماعی و ...



مهم ترین عناوین خبری
صنایع معدنی و فلزی

- 
- بیش از ۹۵ درصد صادرات کبالت معدنی دنیا در اختیار کنگو است
 - مجتمع مس سرچشمه از توسعه مزارع آکوئپور حمایت می‌کند
 - ارزش آوری یک میلیارد دلاری فولاد خوزستان در سال
 - نگاهی به تجارت اسلب در سالی که گذشت
 - صعود ارزش دلار در ژوئن متوقف شد
 - کاهش ۱۰٫۹ درصدی واردات مس چین در ماه می
 - طرح «آسمان آبی» واحدهای ذوب را به خارج چین برد
 - بخشی از نقدینگی باید جذب معدن و صنایع معدنی شود
 - روند رو به افزایش معارضات معادن باید ریشه‌ای حل شود



ایران ششمین کشور بزرگ صادرکننده اسلب دنیا در سال ۲۰۱۸؛

نگاهی به تجارت اسلب در سالی که گذشت

حجم تجارت اسلب دنیا در سال ۲۰۱۸ بیش از ۲۸ میلیون تن گزارش شده است. اسلب یک محصول نیمه ساخته فولادی است. این محصول نیز همچون سایر محصولات نیمه ساخته فولادی اغلب در فواصل نزدیک یا از طریق راه های دریایی خرید و فروش می شود.

در روسیه هستند. روسیه کشور پهناوری است و با کشورهای پیرامون دریای ژاپن، دریای خزر، دریای سیاه، و دریای بالتیک ارتباط دریایی دارد. همین موضوع نیز تجارت محصولات نیمه ساخته فولادی

می دهد. همانطور که در نمودار دیده می شود، روسیه با صادرات بیش از ۸ میلیون تن در جایگاه نخست قرار دارد. کشورهای تایوان، مکزیک، ترکیه، بلژیک و مصر بزرگ ترین مقاصد صادراتی اسلب تولید شده

به گزارش پایگاه خبری و تحلیلی «فلزات آنلاین»، کشورهای روسیه، برزیل و اوکراین بزرگ ترین صادرکنندگان اسلب در سال ۲۰۱۸ شناخته شدند. نمودار ۱ بزرگترین کشورهای صادرکننده اسلب در سال ۲۰۱۸ را نشان

اسلب به این کشور صادر کرده است. باید خاطرنشان ساخت ایران در سالی که گذشت بیش از ۱۰۰ هزار تن اسلب به تایوان ارسال کرده است. فاصله نزدیک و ارتباط دریایی را باید از دلایل اصلی تجارت میان کشورهای یاد شده دانست. بلژیک نیز طی سال گذشته میلادی بیش از ۲ میلیون تن اسلب وارد کرده است. حجم قابل توجهی از واردات اسلب به بلژیک از کشور روسیه انجام گرفته است. کشور تایلند نیز سهم بسزایی از اسلب مورد نیاز خود را از ایران و ژاپن تامین می کند. ایران بزرگترین صادرکننده اسلب به تایلند در سال ۲۰۱۸ شناخته شد. تولیدکنندگان اسلب ایران طی سال های اخیر توانسته اند روابط تجاری خوبی با کشورهای آسیایی همچون تایلند برقرار کنند و بخش قابل توجهی از تولیدات خود را در این کشورها به فروش برسانند.

است و همانطور که قبلا هم اشاره شد حجم قابل توجه آن از کشور برزیل صورت گرفته است. روسیه و مکزیک نیز در رده های بعدی قرار دارند و هرکدام به ترتیب ۲ میلیون و ۴۹۰ هزار تن و یک میلیون و ۷۹۰ هزار تن اسلب به آمریکا صادر کرده اند. ایتالیا دومین واردکننده بزرگ اسلب دنیا در سال ۲۰۱۸ بود. ۲ میلیون و ۱۰۰ هزار تن اسلب از اوکراین به ایتالیا صادر شده است. روسیه و ایران نیز در جایگاه بعدی صادرات به این کشور قرار دارند. حجم صادرات ایران به ایتالیا در سال ۲۰۱۸ بیش از ۲۸۵ هزار تن عنوان شده است. حجم صادرات روسیه نیز بیش از ۴۹۰ هزار تن گزارش شده است. تایوان در جایگاه سومین کشور بزرگ واردکننده اسلب دنیا قرار دارد. بیش از نیمی از اسلب وارداتی این کشور از ژاپن فراهم می شود. روسیه نیز ۶۳۵ هزار تن

همچون اسلب که حجم بالایی دارند را برای آن تسهیل می کند.

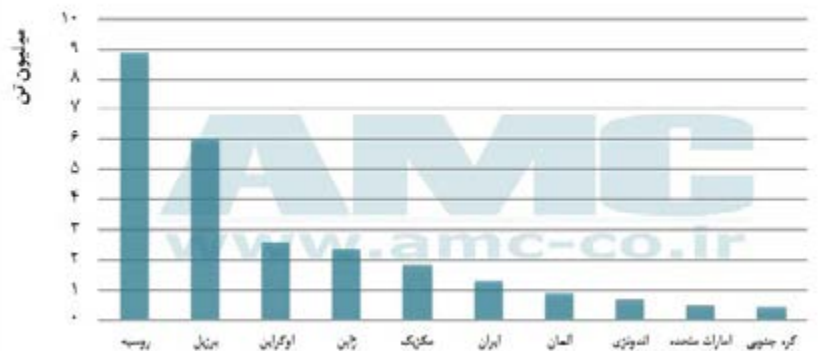
برزیل که دومین صادرکننده بزرگ اسلب دنیا بود بیش از نیمی از این محصول (یعنی بیش از ۳ میلیون و ۷۰۰ هزار تن) را به ایالات متحده صادر کرد. ترکیه و کانادا در رده های بعدی قرار دارند اما حجم صادرات اسلب برزیل به این کشورها بسیار کمتر است. (به ترتیب ۵۳۲ هزار تن و ۴۱۶ هزار تن). همواره حجم بالایی از اسلب مورد نیاز ایالات متحده از برزیل تامین شده است. البته این حجم صادرات در سال ۲۰۱۸، رشد قابل توجه بیش از یک میلیون تنی را تجربه کرده است.

اوکراین نیز بیش از ۶ میلیون تن اسلب صادر کرده است. حجم عمده اسلب تولید شده در اوکراین به کشورهای ایتالیا، مصر و ترکیه صادر شده است. بیش از ۲ میلیون تن اسلب تولیدی اوکراین به ایتالیا و بیش از یک میلیون تن نیز به مصر صادر شده است. ترکیه نیز بیش از ۹۰۰ هزار تن اسلب از این کشور را وارد کرده است. اوکراین و ایتالیا هر دو در اروپا واقع هستند. فاصله اوکراین با ترکیه نیز کم است و از طریق دریای سیاه با این کشور ارتباط دارد. ترکیه اسلب وارداتی از کشورهای حوزه CIS را در تولید ورق و سایر محصولات پایانی فولادی مورد نیاز در صنایع تولید خودرو و لوازم خانگی و ... مصرف می کند.

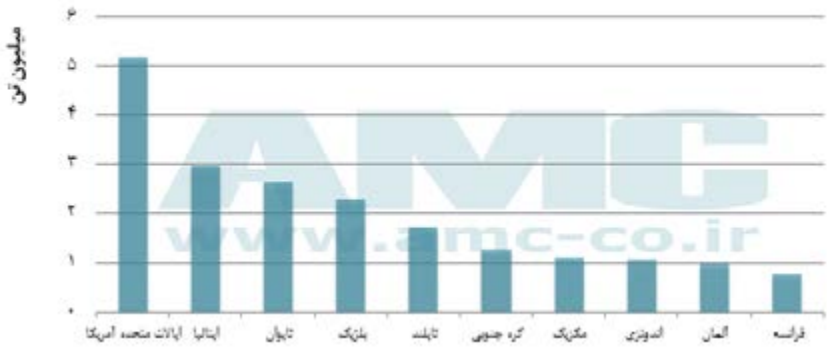
گفتنی است ایران ششمین کشور بزرگ صادرکننده اسلب دنیا شناخته می شود. ایران در سال ۲۰۱۸ حدود یک میلیون و ۷۰۰ هزار تن اسلب صادر کرد. گفتنی است ایران در سال های اخیر جایگاه خوبی در صادرات محصولات نیمه ساخته به دست آورده و حجم قابل توجهی از صادرات اسلب ایران به مقصد تایلند انجام گرفته که این رقم نزدیک به ۸۰۰ هزار تن گزارش شده است.

همانطور که در نمودار ۲ مشاهده می شود، ایالات متحده بزرگترین واردکننده اسلب در سال ۲۰۱۸ بوده و مجموع واردات اسلب به این کشور بیش از ۵ میلیون تن

نمودار ۱ - بزرگترین کشورهای صادرکننده اسلب در سال ۲۰۱۸



نمودار ۲ - بزرگترین کشورهای واردکننده اسلب در سال ۲۰۱۸



بررسی تجارت جهانی کبالت معدنی در سال ۲۰۱۸

بیش از ۹۵ درصد صادرات کبالت معدنی دنیا در اختیار کنگو است

در سال‌های گذشته همواره بیش از ۹۰ درصد صادرات وزنی سنگ و کنسانتره کبالت دنیا در اختیار کنگو بوده است. این کشور در چند سال اخیر به سمت احداث واحدهای فرآوری کبالت پیش رفته و همین امر نیز سبب شده است تا با وجود افزایش تولید معدنی کبالت در این کشور، شاهد باشیم که از میزان صادرات سنگ و کنسانتره کبالت این کشور کاسته شود و همین امر نیز موجب کاهش تجارت جهانی این محصول شد.

به زامبیا، ۳٫۵ درصد به مراکش و تنها ۱٫۳ درصد به سایر نقاط دنیا تعلق داشت. گفتنی است که بخش عمده‌ای از تجارت زامبیا، به دلیل فرآوری و ذوب کنسانتره‌های کبالت تولید شده در کشور کنگو است تا با استفاده از واحدهای ذوب مستقر در کشور زامبیا، به فلز کبالت تبدیل شده و به اقصی نقاط جهان صادر شود. شرکت ERG که هم معدنی از کبالت در کنگو و هم واحد ذوبی را در زامبیا برای ذوب کنسانتره کبالت در اختیار دارد، در تجارت بین ۲ کشور (کنگو و زامبیا) نقش پررنگی داشته است.

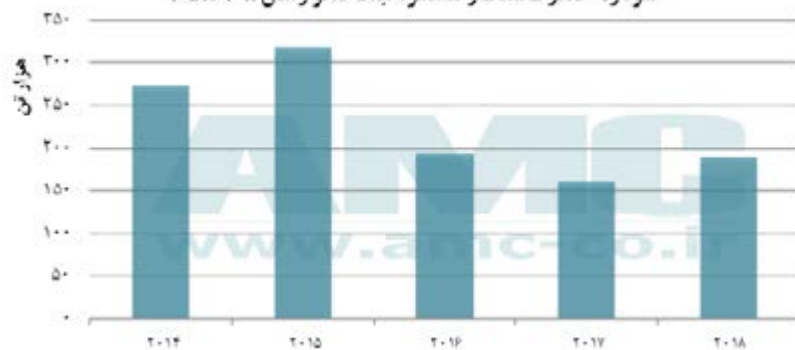
سنگ معدنی کبالت کنگو در این سال‌ها، راه‌اندازی واحدهای جدید فرآوری کبالت در کنگو بود که سبب شد تا از سال ۲۰۱۷ بخشی از تولید معدنی این محصول در کنگو فرآوری شده و به صورت سایر محصولات (همچون هیدروکسید کبالت) به سایر نقاط دنیا صادر شود. همانگونه که انحصاری در زمینه صادرات کبالت معدنی در اختیار کنگو است، واردکنندگان این محصول نیز در دنیا محدود هستند؛ به گونه‌ای که در سال ۲۰۱۸ میلادی ۷۰٫۵ درصد از واردات سنگ و کنسانتره کبالت دنیا به چین، ۲۴٫۷ درصد

به گزارش پایگاه خبری و تحلیلی «فلزات آنلاین»، براساس اطلاعات سازمان تجارت جهانی در سال ۲۰۱۸ میلادی، ۱۹۸ هزار و ۸۹۲ تن سنگ و کنسانتره کبالت در دنیا مورد تجارت قرار گرفت که این رقم نسبت به میزان تجارت جهانی این محصول در سال پیش از آن رشد ۲۴ درصدی داشت. با وجودی که در سال ۲۰۱۸ شاهد افزایش صادرات کبالت نسبت به سال قبل خود بودیم، اما همچنان سطح صادرات این محصول نسبت به سال‌های پیش‌تر بسیار کمتر بود.

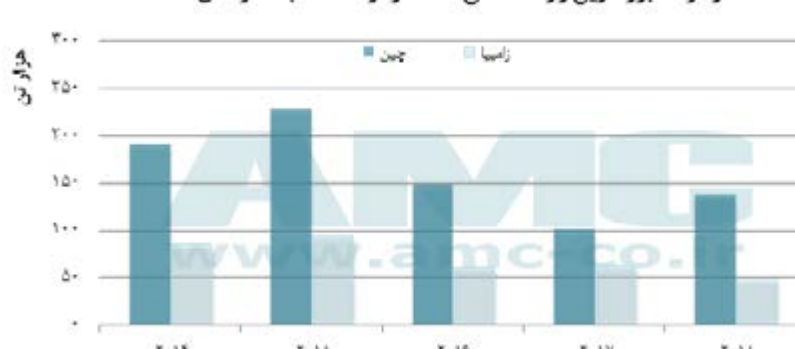
کنگو به عنوان کشوری که در رتبه اول ذخایر معدنی کبالت دنیا قرار دارد و دومین تولیدکننده معدنی کبالت دنیا، در سال‌های گذشته رتبه اول صادرات سنگ و کنسانتره کبالت را نیز در اختیار داشته است. در سال ۲۰۱۸ میلادی ۹۶٫۵ درصد از صادرات جهانی سنگ و کنسانتره کبالت متعلق به کنگو بود. تایلند نیز با صادرات ۵ هزار و ۷۹ تن سنگ و کنسانتره کبالت، حدود ۲٫۵ درصد از تجارت جهانی این محصول در سال ۲۰۱۸ را در اختیار داشت. سهم سایر کشورهای دیگر دنیا نیز از صادرات این محصول بسیار اندک بود.

در نمودار ۱ روند صادرات سنگ و کنسانتره کبالت کنگو از سال ۲۰۱۴ تا ۲۰۱۸ آورده شده است. همان‌طور که در این نمودار مشاهده می‌شود، میزان صادرات این محصول در سال‌های ۲۰۱۷ و ۲۰۱۸ کاهش درحالی رخ داده که میزان تولید معدنی کبالت کنگو در این سال‌ها روند افزایشی را طی کرده است و در سال ۲۰۱۸ به ۹۰ هزار تن کبالت محتوی برسد که این رقم نسبت به میزان تولید این محصول در سال ۲۰۱۴ رشد ۳۸ درصدی را تجربه کرده است. علت کاهش صادرات معدنی کنسانتره و

نمودار ۱ - صادرات سنگ و کنسانتره کبالت کنگو از سال ۲۰۱۴ تا ۲۰۱۸



نمودار ۲ - بزرگترین واردکنندگان کنسانتره و سنگ کبالت از سال ۲۰۱۴ تا ۲۰۱۸



کاهش ۲ درصدی شاخص دلار طی یک هفته

صعود ارزش دلار در ژوئن متوقف شد

اقدام ضروری برای مقابله با بیکاری یا تورم" نیز محتمل به نظر می‌رسد؛ به ویژه اینکه کاهش ۲ درصدی ارزش دلار در پی رشد بازارهای مالی در آمریکا و در واقع واکنش مثبت بازار به این اظهارات بوده است.

اما در صورتی که این اتفاق عملارخ دهد و فدرال رزرو اقدام به کم کردن نرخ بهره کند می‌تواند منجر به کاهش بیشتر ارزش دلار شود. این امر منجر به افزایش قدرت خرید خریداران خارجی ایالات متحده و رونق صادرات آمریکا خواهد شد و واردات را که با وضع تعرفه‌های سنگین بر کالاهای چین، هم اکنون نیز متزلزل است، بیشتر به عقب براند. در پی تشدید جنگ تجاری با چین و احتمال بروز جبهه جدید در مکزیک، واردات در آمریکا، وضعیت دشواری پیدا کرده است.

با این وجود، منطق تصمیم‌گیری، در عمل ارتباط مستقیمی با نرخ تسعیر ارز ندارد. در عوض، قضاوت در خصوص اینکه آیا کاهش نرخ بهره اکنون توجیه درستی دارد یا خیر، به تصمیم فدرال رزرو در مورد نیاز اقتصاد به یک محرک بستگی دارد. در حقیقت، پرسش در اینجاست که آیا حجم بیشتر دلار می‌تواند نرخ اشتغال و یا تولید را بدون ایجاد خطر تورم بالاتر افزایش دهد یا خیر؟



طی ۳ ماه اخیر، شاخص دلار نزدیک به ۱,۶ درصد رشد داشته است که مهم‌ترین دلیل آن، اقدام فدرال رزرو در خصوص افزایش نرخ بهره وام بانکی در آمریکا بوده است. با این حال، این روند در پایان ماه می متوقف شد.

زمینه صادرات محصولات آن بهبود پیدا کند. در عمل، کنترل ارزش دلار در اختیار فدرال رزرو (سازمان کنترل سیاست مالی بانکی در آمریکا) است که باید برای این کار، عموماً از ابزار نرخ بهره وام بانکی در آمریکا استفاده می‌کند. بر همین اساس، کاهش نرخ بهره، با توجه به اظهار نظر رئیس فدرال رزرو در خصوص "انجام هرگونه

به گزارش پایگاه خبری و تحلیلی «فلزات آنلاین»، ارزش دلار طی یک هفته ابتدایی ماه می، معادل تمام میزان رشد خود در ماه آوریل، کاهش ارزش داشت تا به ارزش خود پیش از صعود ۲ درصدی در آوریل گذشته نزدیک شود. از اواخر مارس تا ابتدای آوریل و در پی ۳ مرحله افزایش نرخ بهره وام بانکی توسط فدرال رزرو که با هدف کنترل تورم صورت گرفت، شاخص دلار بیش از ۲,۵ درصد رشد کرده بود که بیشترین میزان رشد در یک ماه طی ۲ سال اخیر به شمار می‌رفت. نمودار ۱، تغییرات شاخص دلار از ابتدای سال ۲۰۱۹ میلادی را نشان می‌دهد.

اخیراً سناتور آمریکایی، الیزابت وارن پیشنهاد "دخالته جدی به نفع کارگران آمریکایی" را داده بود که در راستای سیاست دولت دونالد ترامپ برای کاهش ارزش دلار است. او خواستار تلاش جدی‌تر دولت برای مدیریت ارزش پول شده بود تا به این طریق قدرت تولید در داخل آمریکا و

نمودار ۱ - تغییرات شاخص دلار از ابتدای سال ۲۰۱۹



با اتکا به توان متخصصان داخلی تکمیل شد؛

بهره‌برداری از پست‌های برق ۴۰۰ و ۶۳ کیلوولت شهید خرازی

با بهره‌برداری از پروژه‌های احداث پست‌های برق شهید خرازی فولاد مبارکه، تغذیه پایدار انرژی الکتریکی سایت شهید خرازی و پایداری شبکه برق پیشین فولاد مبارکه از طریق تغذیه بخشی از بارهای آن شبکه محقق شد.

مدیر اجرای پروژه‌های انرژی و سیالات فولاد مبارکه در خصوص مزیت‌های اجرای این طرح، اظهار کرد: با اجرای این پست فشار قوی، علاوه بر حل معضلات عنوان شده، با توجه به اصل مهم پدافند غیرعامل در صورت بروز مشکلات فنی در شبکه برق قدیم شرکت از وارد آمدن هرگونه خسارت احتمالی پیشگیری خواهد شد.

وی از پست کلیدزنی ۴۰۰ کیلوولت زنده‌رود (AIS) با هدف اتصال شبکه برق شهید خرازی به شبکه سراسری، پست مبدل ۴۰۰/۶۳ کیلوولت شهید خرازی شامل ایستگاه گازی (GIS) موسوم به NIS۲ و ترانسفورماتورهای کاهنده و پست کلید زنی ۶۳ کیلوولت شهید خرازی از نوع

فولاد مبارکه به گونه‌ای که هنگام تعمیر و سرویس دوره‌ای خطوط، اعمال محدودیت برق به فولادسازی اجتناب‌ناپذیر بود. تکمیل ظرفیت تجهیزات شبکه برق قبلی فولاد اعم از ترانس‌های قدرت و نیروگاه‌ها به گونه‌ای که با خروج از سرویس یکی از تجهیزات، بخش زیادی از مصارف خطوط تولید دچار قطعی برق و یا کاهش تولید می‌شدند. همچنین کاهش قابلیت اطمینان شبکه برق فولاد مبارکه به علت تمرکز بیش‌ازحد بارها در پست MIS۱ و بالا بودن احتمال فروپاشی شبکه الکتریکی و قطعی برق کامل و در نهایت عدم امکان تغذیه بارهای الکتریکی جدید، مثل نور گرم شماره ۲، توسعه آهن‌سازی و... است.

به گزارش پایگاه خبری و تحلیلی «فلزات آنلاین» و به نقل از فولاد مبارکه، مدیر اجرای پروژه‌های انرژی و سیالات فولاد مبارکه ضمن اعلام این خبر و با اشاره به اهمیت اجرای این پروژه، گفت: احداث پروژه مذکور در بهمن‌ماه سال ۱۳۹۳ در زمینی به مساحت بالغ بر ۱۰۰ هزار مترمربع و با سرمایه‌گذاری بالغ بر دو هزار و ۷۰۰ میلیارد ریال در سایت شهید خرازی شروع شد و در بازه زمانی چهار سال تکمیل شد و به بهره‌برداری رسید.

علیرضا استکی تصریح کرد: عمده مشکلاتی که قبل از احداث این پست در شبکه برق فولاد مبارکه وجود داشته است عبارت بود از تکمیل ظرفیت حرارتی خطوط انتقال برق ۴۰۰ کیلوولت





پروژه ۵۰۰ مگاوات آمپر است که تا ۱۵۰۰ مگا ولت آمپر قابلیت توسعه دارد.

وی در ادامه از این طرح به عنوان یکی از موفق ترین پروژه های اجرا شده در فولاد مبارکه نام برد و اظهار داشت: به منظور استفاده حداکثری از توان تولید داخلی، برخی از تجهیزات پروژه علی رغم داشتن امکان تأمین خارجی پیش بینی شده در قرارداد، بومی سازی شدند که مهم ترین آن ها عبارت اند از: سیستم ثبت خطاها و وقایع (Fault & Event Recorder) پست MIS۲؛ تغییر سازنده از زیمنس آلمان به بهینه نیرو؛ راکتورهای سری ۶/۶ کیلوولت؛ تغییر سازنده از ترنج اتریش به فرایپام؛ تابلوی میمیک موزاییکی؛ تغییر سازنده از دومی ایتالیا به طرح نیرو.

استکی در همین خصوص افزود: بومی سازی موارد فوق، علاوه بر کاهش وابستگی به سازندگان خارجی در بهره برداری و تعمیرات آینده، صرفه جویی سرمایه گذاری بالغ بر ۴۰ میلیارد ریال به دنبال داشته و پس از بهره برداری برای ۷۵ نفر به طور مستقیم فرصت شغلی ایجاد کرده است.

قبلا به صورت موقت از پست MIS۱ برقرار بوده به پست MIS۲ منتقل شده و حدود ۴۰ مگاوات از بار شبکه برق قدیمی فولاد مبارکه کاسته شده است. همچنین بارهای واحدهای گندله سازی و مدول های احیا مستقیم نیز در آینده به پست جدید منتقل خواهد شد و تغذیه

با اجرای این پست فشار قوی، علاوه بر حل معضلات مهم پدافند غیرعامل در صورت بروز مشکلات فنی در شبکه برق قدیم شرکت از وارد آمدن هرگونه خسارت احتمالی پیشگیری خواهد شد

برق نورد گرم شماره ۲ نیز در آینده از محل پست جدید پیش بینی گردیده است. در حال حاضر ظرفیت نصب شده تجهیزات در این

فضای بسته موسوم به MIS۲ به عنوان بخش های اصلی این پست یاد کرد.

استکی با بیان اینکه کلیه مراحل محاسبات، طراحی، نصب، تست و راه اندازی پروژه به دست متخصصان داخلی با بیش از ۷۳۰ هزار نفر ساعت انجام شده خاطر نشان کرد: بیش از ۶۰ درصد تجهیزات این پست از داخل کشور تأمین شده که انتقال دانش فنی و اشتغال زایی قابل توجهی به همراه داشته است.

وی افزود: مراحل راه اندازی و بهره برداری از پروژه به این شرح بوده است: برق داری پست کلیدزنی ۴۰۰ کیلوولت زنده رود؛ برق داری پست گازی ۴۰۰ کیلوولت شهید خرازی؛ برق داری ترانسفورماتورهای کاهنده و پست کلیدزنی ۶۳ کیلوولت شهید خرازی و انتقال تغذیه برق مگامدول های احیامستقیم شهید خرازی به پست جدید.

تشریح وضعیت فعلی این پروژه بخش دیگری از سخنان استکی بود. وی در این خصوص گفت: در حال حاضر، تغذیه برق مگامدول های احیامستقیم شهید خرازی که



کشانی در مجمع عمومی فولاد خوزستان مطرح کرد:

ارزآوری یک میلیارد دلاری فولاد خوزستان در سال

مجمع عمومی عادی سالیانه شرکت فولاد خوزستان با حضور اعضای هیات مدیره، مدیرعامل، حسابرس مستقل و بازررس قانونی، نمایندگان سازمان‌های خصوصی سازی و بورس اوراق بهادار و بیش از ۸۱ درصد از کل سهامداران این شرکت برگزار شد.

سال ۹۷ دست پیدا کردیم. مدیرعامل شرکت فولاد خوزستان از افزایش سرانه تولید خبر داد و تصریح کرد: روند سرانه تولید در سال ۹۴، ۴۸۰ تن بر نفر بود که این رقم در سال ۹۷ با همت کارکنان تلاشگر فولاد خوزستان به ۶۲۱ تن بر نفر افزایش پیدا کرد.

وی افزود: در بحث کاهش مصرف انرژی برنامه‌های بسیاری در سطح شرکت پیاده‌سازی شد و از مهم‌ترین موارد کاهش مصرف انرژی می‌توان به کاهش مصرف آب به میزان مطلوب اشاره کرد؛ همچنین شاخص‌های مالی شرکت در بحث سود سهام از میزان یک هزار و ۱۲۰ ریال به ازای هر سهم در سال ۹۶ به یک هزار و ۶۵۰ ریال در سال ۹۷ افزایش پیدا کرد که این مهم با افزایش سودآوری همراه بود؛ از طرفی قیمت سهام در سال ۹۴ از ۲ هزار و ۴۴۰ ریال به ۸ هزار و ۱۲۰ ریال در پایان سال ۹۷ روند صعودی را در پیش گرفته است.

کشانی تشکیل کمیته مقابله با تحریم در فولاد خوزستان را یکی از فعالیت‌های استراتژیک تلقی نمود و اظهار کرد: به دنبال خروج آمریکا از برجام در اردیبهشت ماه سال گذشته و مقابله با هرگونه تهدید احتمالی، کمیته مقابله با تحریم در شرکت تشکیل شد و

به گزارش پایگاه خبری و تحلیلی «فلزات آنلاین» و به نقل از فولاد خوزستان، در اجرای ماده ۱۰۱ لایحه اصلاحی قانون تجارت و ماده ۲۲ اساسنامه، هیات رئیسه مجمع شامل: مهدی رضایی رئیس، امیرحسین نادری و محمد مهدی مومن‌زاده ناظران و علی اصغر مشهدی زاده بعنوان منشی مجمع انتخاب و این جلسه رسمیت یافت.

بر اساس این گزارش، محمد کشانی مدیرعامل فولاد خوزستان، خلاصه گزارش عملکرد هیات مدیره این شرکت را در سال مالی منتهی به ۲۹ اسفندماه سال ۱۳۹۷ خطاب به سهامداران در مجمع عمومی ارائه نمود.

کشانی با اشاره به اینکه سال ۹۸ از سوی رهبر معظم انقلاب، سال رونق تولید نامگذاری شده است، عنوان کرد: شرکت فولاد خوزستان در سال گذشته با در نظر گرفتن تامین نیاز داخلی به میزان ۵۷ درصد از تولید خود را به دیگر کشورها صادر کرده است. این میزان بیش از یک میلیارد دلار ارزآوری به همراه داشته است. از طرفی تولید شرکت بدون اضافه کردن تجهیزات و تکیه بر توان داخلی و دانش فنی روند صعودی داشت، به طوری که از تولید ۲/۴ میلیون تن در سال ۹۴ به ۲/۸ میلیون تن در

در این کمیته اقدام به شناسایی اقلام استراتژیک وارداتی مانند الکتروود شد و با تکیه بر آینده‌نگری و در نظر گرفتن اینکه ممکن است، شرایط تحریم به گونه‌ای پیش رود که امکان واردات میسر نباشد، نیازهای دو ساله خود را تامین کردیم و برای مثال پایداری الکتروود را از ۲۹ روز به ۳۳۱ روز ارتقاء بخشیدیم. وی ادامه داد: یکی از مواردی که امروز صنعت فولاد را تهدید می‌کند، تامین مواد اولیه است؛ با این رویکرد شرکت فولاد خوزستان با در نظر گرفتن افق ۱۴۰۴ اقدام به خرید سهام شرکت توسعه فراگیر سناباد و راه‌اندازی خط تولید ۲/۵ میلیون تنی کنسانتره، تاسیس شرکت پیشگامان توسعه معدنی ایستاتیس در بالا دست و رایزنی با وزارت رفاه به منظور تملک شرکت فولاد اکسین در پایین دست کرده است؛ هدف از



این اقدامات تکمیل زنجیره ارزش از معدن تا نورد گرم است.

مدیرعامل شرکت فولاد خوزستان در پایان سخنان خود با اشاره به برنامه‌های سال ۹۸، گفت: پروژه‌های تعریف شده برای اجرا در سال ۹۸ با تمرکز بر تولید پایدار و افزایش ظرفیت اجرایی است. مناقصه اجرای اسلب عریض و کوره پاتیلی، کلنگ‌زنی احداث مگا مدول احیاء مستقیم، احداث کارخانه اکسیژن ۴، مشارکت در احداث کارخانه بریکت‌سازی اندیمشک، مشارکت در احداث کارخانه تولید الکتروگرافیتی، احداث کارخانجات ۵۰۰ هزار تنی کنسانتره در کنار مجموعه معادن کوچک و احداث خط ۴۰۰ کیلو ولت را از جمله سرمایه‌گذاری‌های شرکت فولاد خوزستان در سال ۹۸ بر شمرد.

جلسه مجمع عمومی عادی سالیانه شرکت

یکی از مواردی که امروز صنعت فولاد را تهدید می‌کند، تامین مواد اولیه است؛ با این رویکرد شرکت فولاد خوزستان با در نظر گرفتن افق ۱۴۰۴ اقدام به خرید سهام شرکت توسعه فراگیر سناباد و راه‌اندازی خط تولید ۲/۵ میلیون تنی کنسانتره، تاسیس شرکت پیشگامان توسعه معدنی ایستاتیس در بالا دست و رایزنی با وزارت رفاه به منظور تملک شرکت فولاد اکسین در پایین دست کرده است

فولاد خوزستان که با نماد (فخوز) در بورس کالای کشور فعال است، پس از استماع گزارش مدیرعامل به دیگر موارد دستور جلسه مطابق روال قانونی پرداخت و مبلغ یک هزار ریال سود برای هر سهم را تصویب کرد. همچنین مقرر شد اولویت پرداخت با سهامدار خرد باشد و برای سهامداران عمده به تناسب درصد سهام پرداخت شود. در این نشست، گزارش فعالیت هیات مدیره و صورت‌های مالی تلفیقی گروه و شرکت اصلی منتهی به تاریخ ۲۹ اسفند ۱۳۹۷ و صورت‌های سود و زیان و جریان وجوه نقد برای سال مالی منتهی به تاریخ مذکور به تصویب مجمع رسید.

در ادامه هیات رئیسه به سوالات مطرح شده از سوی گروهی از سهامداران که اکثر آنان، کارکنان شاغل و بازنشسته شرکت بودند، با سعه صدر پاسخ دادند.

مدیرعامل شرکت فولاد امیرکبیر کاشان در گفت‌وگو با «فلزات آنلاین»:

حضور در نمایشگاه‌های بین‌المللی، رمز موفقیت فولاد امیرکبیر در صادرات

به نمایشگاه‌های کشورهای حوزه خلیج فارس مانند قطر، عمان، عراق و افغانستان اشاره کرد. حضور در این نمایشگاه‌ها باعث شد تا بتوانیم محصول خود را در کشورهای یاد شده معرفی کنیم و بدین ترتیب مشتریان خوبی برای صادرات پیدا کردیم.

وی در خصوص میزان صادرات، گفت: در سال ۹۶ حدود ۷ هزار تن صادرات داشتیم و این میزان در سال ۹۷ با رشد حدود ۳۰۰ درصدی به بیش از ۲۰ هزار تن رسید که این میزان حدود ۱۰ درصد از محصولات تولیدی فولاد امیرکبیر را شامل می‌شد. در حال حاضر نیز متقاضیان خوبی برای محصولات ما از کشورهای مختلف وجود دارد.

قنواتی در پاسخ به سوالی مبنی بر تفاوت قیمت گالوانیزه با دیگر محصولات فولادی، خاطرنشان کرد: باید توجه داشت که قیمت محصول با کیفیتی مانند ورق‌های گالوانیزه به‌عنوان یک نوع محصول تخت با محصولاتی مانند تیرآهن و میلگرد به‌عنوان محصولات طولی تفاوت زیادی دارد. همین مساله باعث شده است که حتی با وجود تناژ کم صادرات فولاد امیرکبیر در مقایسه با شرکت‌های بزرگ، ارزش صادرات مبلغ قابل توجهی باشد.

مدیرعامل شرکت فولاد امیرکبیر در پایان به برنامه این شرکت برای صادرات در سال جاری اشاره کرد و گفت: هدف گذاری این شرکت آن است که میزان صادرات به بیش از ۳۰ درصد از تولیدات برسد. البته تامین نیاز داخلی از اولویت‌های اصلی ما است؛ زیرا باید اول نیاز بازار داخلی برطرف شود تا قیمت‌ها رشد نداشته باشند، سپس بازارهای صادراتی را مورد هدف قرار می‌دهیم.



مدیرعامل شرکت فولاد امیرکبیر کاشان در خصوص رمز موفقیت در بازارهای جهانی و تدوام صادرات، گفت: یکی از مولفه‌های نفوذ در بازارهای صادراتی کیفیت محصول و شرایط فروش آن است. شرکت فولاد امیرکبیر کاشان در سال گذشته در هر دو حوزه تلاش کرد و موفق شد کیفیت محصول خود را به حد استاندارد جهانی برساند. حتی این موضوع باعث شد شرکت فولاد امیرکبیر به‌عنوان واحد نمونه استاندارد ملی در سطح کشور نیز شناخته شود.

مدیرعامل شرکت فولاد امیرکبیر کاشان بازارهای هدف این شرکت را اغلب کشورهای حاشیه خلیج فارس و آسیای مرکزی عنوان کرد و افزود: یکی از راه‌های توسعه صادرات در شرکت فولاد امیرکبیر کاشان، حضور مداوم و موثر در نمایشگاه‌های بین‌المللی معتبر بوده است که از جمله آن‌ها می‌توان

عزیز قنواتی در گفت‌وگو با خبرنگار پایگاه خبری و تحلیلی «فلزات آنلاین»، در خصوص چگونگی دستیابی به این دستاورد، اظهار داشت: با توجه به اهمیتی که شرکت فولاد امیرکبیر برای توسعه صادرات خود داشت، در ارزیابی‌های گواهینامه‌های استاندارد شرکت کرد و حتی در ارزیابی‌های خارجی نیز موفق به دریافت تندیس‌ها و گواهینامه‌های استاندارد

معاون فروش و بازاریابی شرکت صنایع فولاد تیکمه داش:

توقف در صادرات ممنوع!



معاون فروش و بازاریابی شرکت صنایع فولاد تیکمه داش در خصوص وضعیت صادرات این شرکت، گفت: سال جاری پس از اصلاح قیمت گذاری میلگرد از سوی وزارت صنعت، معدن و تجارت و انجمن تولیدکنندگان فولاد، ارزش گمرکی نیز تغییر پیدا کرد و کاهش یافت؛ ضمن اینکه سامانه نیما نیز تا حدی توجیه پیدا کرد، از این رو صادرات فولاد در یک ماه گذشته از سوی شرکت فولاد تیکمه داش مجدداً آغاز شده است. بازارهای هدف این شرکت کشورهای عراق و سوریه هستند؛ اما افغانستان فعلاً خواهان میلگرد نیست. دلیل آن هم این است که هنوز ارزش گمرکی میلگردهای سایز ۸ و ۱۰ بالاترین است و ما هم قصد ریسک نداریم.

می‌کنیم قطار جایگزین حمل جاده‌ای شود. به‌طور مثال برای صادرات به سوریه از مسیر ترکیه، بار از تبریز تا اسکندرون در مرز ترکیه و سوریه، با قطار حمل می‌شود. این امر باعث می‌شود که بهای تمام شده خریداران برای همکاری تا حدی توجیه‌پذیر باشد. هرچند بسیاری از مشتریان از موضوع تحریم‌های ایران به‌عنوان اهرم چانه‌زنی استفاده می‌کنند. البته هدف ما از صادرات صرفاً کسب سود نیست، بلکه ادامه فعالیت تولیدی و ورود به بازارهای جدید است.

صادرات فولاد تیکمه داش قرار دارند. ناگفته نماند که همه قسمت‌های سوریه قابلیت دریافت فولاد ایران را ندارند. به‌طور مثال برای جنوب سوریه هیچ راه دسترسی زمینی وجود ندارد. هر چند که از راه لبنان دسترسی وجود دارد، اما هزینه حمل دریایی به لبنان و سپس حمل زمینی به جنوب سوریه بسیار بالاست. معاون فروش و بازاریابی شرکت صنایع فولاد تیکمه داش با اشاره به بیشترین مزیت صادراتی تیکمه داش یعنی بحث لجستیک و حمل و نقل، تصریح کرد: تا حد امکان تلاش

اکبر فرضی مولان در گفت‌وگو با خبرنگار پایگاه خبری و تحلیلی «فلزات آنلاین»، در خصوص مقاصد صادراتی شرکت فولاد تیکمه داش، اظهار داشت: بیشترین میزان صادرات شرکت تیکمه داش در سال جاری به کشورهای ارمنستان و آذربایجان بوده است. در حال حاضر صادرات به سوریه نیز روند خوبی دارد، اما صادرات به عراق با توجه به رویکرد جدید این کشور در موضوع قوانین آنتی‌دامپینگ، چندان مناسب نیست. سوریه در رتبه نخست و ارمنستان و آذربایجان در رتبه‌های بعدی

■ مشکلات صادراتی بیشتر داخلی است

وی مشکل اساسی صادرکنندگان را در حال حاضر گردش مالی دانست و افزود: بسیاری از صادرکنندگان قادر نیستند ارزش حاصل از صادرات را به راحتی به کشور وارد کنند. این امر با سختی و در صرافی‌ها امکان پذیر است که طبقه هزینه‌های خاص خود را دارد. البته این مشکل قابل حل است؛ اما مشکل اساسی‌تر، عرضه ارزش حاصل از صادرات در سامانه نیما است.

فرضی مشکل دیگر صادرات را تعیین ارزش

حتی تحریم نیست، اظهار کرد: تغییر پی در پی قوانین گمرکی و صادراتی بزرگ‌ترین مشکل ماست. باید توجه داشت هر قانونی که موجب کندی صادرات یا توقف آن شود، قطعاً عرصه را برای رقبا در بازارهای هدف باز خواهد کرد. به‌طور مثال به دلیل مشکلات صادراتی طی ۶ ماه دوم سال ۹۷، نتوانستیم به بازار عراق صادرات داشته باشیم. این مساله باعث شد میلگردهای سعودی وارد بازارهای عراق شوند.

معاون فروش و بازاریابی شرکت صنایع فولاد تیکمه داش در خصوص قیمت صادراتی

مجموعه‌های نوردکاری است که باعث زیان تولیدکنندگان می‌شود. رقابت منفی و کاهش قیمت میلگرد باعث شده است سودی عاید تولیدکنندگان میلگرد نشود.

■ چالش‌های بازارهای هدف صادراتی

معاون فروش و بازاریابی شرکت صنایع فولاد تیکمه داش در خصوص سایر بازارهای هدف نیز گفت: در سال جاری با توجه به کاهش تقاضای داخلی، بازاریابی صادراتی فولاد تیکمه داش به‌ویژه در کشورهای همسایه



کالاها از سوی گمرک اعلام کرد و در توضیح آن گفت: واقعیت آن است که صادرکنندگان کشور ما نمی‌توانند با قیمت‌های جهانی کالای خود را به فروش برسانند. به‌طور مثال میلگرد صادراتی ۵۴۷ دلار قیمت گذاری شده است. در حالی که این قیمت صحیح نیست و ما به‌عنوان تولیدکننده حاضر هستیم که به دولت میلگرد را ۴۵۰ دلار بفروشیم و دولت هم میلگرد ما را به قیمت ۵۵۰ دلاری که قیمت گذاری کرده، صادر کند و سود ۱۰۰ دلاری ببرد.

وی با بیان اینکه مشکل صادرات فولادسازان بازاریابی و یا وضع عوارض از سوی کشورها و یا

میلگرد ایران، گفت: در حال حاضر قیمت صادرات میلگرد ایران کمتر از ۴۰۰ دلار است و این اصلاً جالب نیست. قیمت‌های جهانی بسیار بیشتر از این رقم است؛ اما صادرکنندگان چاره‌ای جز این ندارند. زیرا بازار داخلی کشتش و تقاضای لازم را ندارد و رقابت بسیار سنگین شده است.

وی وضعیت قیمت میلگرد را در بازار داخلی نامناسب توصیف کرد و این‌گونه توضیح داد: با بررسی قیمت‌های محصولات فولادی، مشخص می‌شود تنها قیمت میلگرد با افت همراه بوده اما این اتفاق در مورد قیمت شمش رخ نداده است؛ دلیل اصلی این موضوع ناهماهنگی میان

سرعت بیشتری به خود گرفته است. هر چند که با وجود تلاش‌ها برای دستیابی به بازار لبنان، این مهم میسر نشد. دلیل اصلی آن نیز حمل و نقل است زیرا میان ترکیه و لبنان ارتباط زمینی وجود ندارد. که همین مساله ارسال بار از مسیر ترکیه به لبنان را از طریق زمینی برای ما غیر ممکن می‌کند؛ به همین دلیل چاره‌ای جز مسیر دریایی و حمل با کشتی وجود ندارد که این امر نیز از توجه اقتصادی برخوردار نیست؛ زیرا مسیر دور می‌شود و رساندن محصول به مقصد زمان بیشتری به طول می‌انجامد.

فرضی در پاسخ به این سوال که ترکیه چه محدودیت‌هایی را بر فولاد ایران اعمال کرده

خواهیم داشت. در شرایط کنونی که فشار از هر سو بر ایران وارد می‌شود، بهتر است قوانین حوزه صادرات کارشناسی‌تر از قبل وضع شوند. وی در توضیح شرایط سخت سال جاری در مقایسه با سال گذشته اینگونه گفت: تمام هزینه‌ها مانند دستمزد، مواد اولیه و انرژی به شدت افزایش پیدا کرده است، این امر باعث شده که کارخانه‌ها دیگر توانی برای فعالیت کردن و ایجاد اشتغال نداشته باشند. در این میان موضوع کاهش تقاضای داخلی را هم باید اضافه کرد.

فرضی در پایان به مسئولان پیشنهاد داد: بهتر است دولت‌مردان و سیاست‌گذاران، تصمیمات را براساس نظرات کارشناسی به‌ویژه در حوزه صادرات فولاد اتخاذ کنند؛ چرا که صنعت فولاد می‌تواند در شرایط کنونی جایگزین خوبی برای بخشی از درآمدهای نفتی باشد. از یک سو توان کافی در کشور وجود دارد و از سوی دیگر تقاضای فولاد در کشورهای همسایه مانند سوریه و عراق بسیار خوب است. حتی اگر ایران با تمام ظرفیت خود به این دو کشور فولاد صادر کند، نمی‌تواند تمام تقاضای این دو کشور را پوشش دهد.

دسترسی دارد، خاطرنشان کرد: در حال حاضر دو کالای میلگرد و سیمان در سوریه تقاضای بالایی دارند؛ اما ما نمی‌توانیم از این بازار استفاده کنیم. با وجود اینکه ایران برای سوریه شهید و هزینه بسیاری داده است، چرا باید کشورهای دیگر، منفعت بازار سوریه را ببرند؟ ضمن اینکه قوانین دست و پاگیر صادراتی در کشور ما عرصه را برای جولان دیگر کشورها در بازارهای هدف خالی می‌کند. متأسفانه در این شرایط صادرکنندگان هر روز تضعیف می‌شوند.

■ تغییر مداوم مقررات عرصه را بر تولیدکننده تنگ می‌کند

فرضی نسبت به تغییر مقررات نیز گلایه داشت و در این خصوص گفت: تغییرات پی در پی مقررات در حوزه صادرات عرصه را برای صادرکنندگان تنگ کرده است. متأسفانه یک قانون ثابت وجود ندارد که صادرکنندگان و مشتریان آن‌ها بتوانند روی آن تمرکز و برنامه‌ریزی کنند. این امر حتی اعتماد مشتریان را از صادرکنندگان ایرانی سلب می‌کند. در صورتی که همین قوانین دست و پاگیر کنونی حفظ شوند، به‌نظر شرایط بهتری

است، عنوان کرد: در ماه‌های اخیر ترکیه برای برخی از کالاهای ایرانی از جمله فولاد محدودیت‌هایی را برای صادرات به سوریه تعیین کرده است. به این دلیل که قیمت فولاد ایران از قیمت‌های جهانی بسیار کمتر است و وقتی تولیدکنندگان ایرانی به سوریه صادر می‌کنند، دیگر ترکیه نمی‌تواند در این بازار حضور یابد. به‌طور مثال قیمت فولاد ایران حدود ۳۸۰ دلار است و با کرایه حمل ۶۰دلاری در مرز سوریه به ۴۴۰ دلار می‌رسد. این در حالی است که قیمت فولاد ترکیه حداقل ۵۴۰ دلار در مرز سوریه است و بنابراین قابلیت رقابت با ما را ندارد. البته خود ترکیه روی محصولات ایرانی صادراتی به ترکیه ۳۰ درصد عوارض گذاشته است. ضمن اینکه ما نیز در سال گذشته حدود ۷ هزار تن صادرات به ترکیه داشتیم؛ اما در حال حاضر صادرات ما به این کشور با مشکل مواجه شده است.

معاون فروش و بازاریابی شرکت صنایع فولاد تیکمه داش با اشاره به اینکه عربستان در لبنان یک اسکله اختصاصی احداث کرده است و از این طریق به بازارهای سوریه و لبنان



در نشست غریب پور با سرمایه‌گذاران تاکید شد؛

تفاهم‌نامه ایجاد ۱۰ میلیون تن ظرفیت تولید فولاد در منطقه خلیج فارس، آماده می‌شود



رئیس هیات عامل ایمیدرو گفت: تفاهم‌نامه ایجاد ۱۰ میلیون تن ظرفیت تولید فولاد در منطقه ویژه خلیج فارس آماده می‌شود.

وی تاکید کرد: تاکنون مواردی همچون جانمایی اجرای پروژه‌ها، بررسی مبادی تامین مواد اولیه و بررسی تامین زیرساخت‌ها به صورت "متمرکز" انجام شده است.

همچنین سمیه خلوصی مدیر برنامه‌ریزی و نظارت استراتژیک اظهار داشت: در سال گذشته نحوه مشارکت و اجرای طرح‌های توسعه مشخص شده بود و اکنون با آماده شدن تفاهم‌نامه، شرایط اجرای این برنامه مشخص خواهد شد.

حسن خلج طهرانی مدیر عامل منطقه خلیج فارس درباره زیرساخت‌ها گفت: مکاتبات مربوط به اجرای طرح‌های توسعه با مقامات مربوطه و سرمایه‌گذاران انجام شده است.

وی ادامه داد: در برنامه کلان منطقه ویژه صنایع معدنی و فلزی خلیج فارس، برنامه ایجاد ۳۵ میلیون تن ظرفیت تخلیه و بارگیری بندر پیش‌بینی شده است. در این جلسه مدیران شرکت‌های سرمایه‌گذار نیز دیدگاه‌های خود را درباره اجرایی شدن این برنامه ارائه کردند.

برنامه ۱۰ میلیون تنی فولاد را ارائه کرد و گفت: برای تحقق این برنامه نیاز به ۱۸ میلیون تن گندله و ۱۱,۹ میلیون تن آهن اسفنجی داریم.

وی با بیان اینکه ظرفیت تولید گندله سنگ آهن در منطقه خلیج فارس باید ۱۳ میلیون تن افزایش یابد، افزود: یکی از نکات مورد توجه، مقیاس‌های تولید است به گونه‌ای که بتوان تولید رقابتی و با هزینه پایین انجام داد. به گفته ابکا، برای تحقق این برنامه باید هزار مگاوات به ظرفیت تولید برق منطقه اضافه شود. برآورد کل سرمایه‌گذاری این برنامه ۵,۳ میلیارد یورو است که ۱,۶ میلیارد یورو مربوط به بخش زیرساخت خواهد بود.

مشاور مادر طرح جامع فولاد با تاکید بر ورود مواد اولیه و صدور محصولات با ارزش افزوده از این منطقه اظهار داشت: ۱۰ میلیون تن از مواد اولیه این برنامه قرار است از طریق واردات تامین و در عین حال ۵ میلیون تن از محصولات ساخته شده به خارج کشور صادر شود.

به گزارش پایگاه خبری و تحلیلی «فلزات آنلاین» و به نقل از پایگاه خبری ایمیدرو، خداداد غریب پور در نشست بررسی برنامه ۱۰ میلیون تنی تولید فولاد در منطقه خلیج فارس که با حضور مشاور طرح جامع فولاد، مدیران عامل شرکت‌های ملی فولاد ایران، فولاد مبارکه، گل‌گهر، منطقه خلیج فارس، مادکوش، صبا فولاد خلیج فارس و کاوه جنوب برگزار شد، تصریح کرد: با مشخص شدن ساختار تفاهم‌نامه اموری همچون سرمایه‌گذاری در بخش تامین آب، انرژی، بنسدر و نوع سرمایه‌گذاری‌ها تعیین خواهد شد.

وی با تاکید بر اینکه از تجربه شرکت‌های سرمایه‌گذار در منطقه خلیج فارس استفاده شود، عنوان کرد: باید نگاه جامعی به توسعه در این منطقه داشته باشیم و تکلیف کل بسته سرمایه‌گذاری از جمله نحوه ارائه زیرساخت‌ها روشن شود.

در این نشست محمد ابکا مدیر عامل فولاد تکنیک و مشاور مادر طرح جامع فولاد جزئیات

METALEXP

IRON, STEEL, METAL PRODUCTS & MANUFACTURING TECHNOLOGIES EXHIBITION

EURASIA

11 - 14 SEPTEMBER 2019
ISTANBUL EXPO CENTER

HALL 9-10

STEEL IS CIVILISATION

Unique Fair of Iron, Steel Industry
In Eurasia

CONFERENCE

SEMINAR

WORKSHOP



metalexp.com.tr



THIS FAIR IS ORGANIZED WITH THE AUDIT OF TOBB (THE UNION OF CHAMBERS AND COMMODITY EXCHANGES OF TURKEY) IN ACCORDANCE WITH THE LAW NO.5174



besia

ÇELİK
FEDERASYONU



efsiad

MISAD



YISAD



دبیر کارگروه اقتصاد مقاومتی مجتمع مس سرچشمه:

مجتمع مس سرچشمه از توسعه مزارع آلوئه ورا حمایت می کند



دبیر کارگروه اقتصاد مقاومتی مجتمع مس سرچشمه با اشاره به اینکه حمایت از توسعه و کشت آلوئه ورا را در دستور کار داریم، گفت: تاکنون بیش از ۵ هزار مترمربع در قالب چند گلخانه کشت آلوئه ورا در رفسنجان را مورد حمایت قرار داده ایم.

دانشگاه ولیعصر رفسنجان راه اندازی کردیم و هفته ای ۲۰ ساعت برای سرمایه گذاری های خرد و کلان مشاوره ارائه می دهیم.

به گفته ارسال در راستای رونق تولید و اشتغالزایی کاشت ۱۸ هکتار زعفران، ۶ هکتار گل محمدی و ۳۰ هکتار گیاهان دارویی و توسعه کشت آلوئه ورا در دستور کار مس سرچشمه قرار گرفته است.

دبیر کارگروه اقتصاد مقاومتی مجتمع مس سرچشمه با اشاره به اینکه رقم قابل توجهی از قطعات مورد نیاز مجتمع مس سرچشمه از واحدهای صنعتی شهرستان تدوین می شود، گفت: سند راهبردی اقتصاد مقاومتی شهرستان رفسنجان باید تدوین شود زیرا اگر فرمان را به علم و صنعت معطوف کنیم راه های نهفته ای وجود دارد که می تواند در زمینه توسعه و رونق اقتصادی کارگشا باشد.

دستگاه های صنایع تبدیلی مورد حمایت قرار بگیرند یا سرمایه گذاری انجام شود تا کمپوت و شربت آلوئه ورا در رفسنجان تولید و روانه بازار شود.

ارسال اضافه کرد: پرداختن به صنایع فراوری آلوئه ورا علاوه بر ترویج مصرف گیاهان دارویی، می تواند اشتغالزایی را به دنبال داشته باشد ضمن اینکه در این زمینه خودکفا شده و محصولات مازاد بر مصرف را نیز می توانیم صادر کنیم.

وی با اشاره به اینکه به متقاضیان کشت این گیاه تسهیلات کم بهره نیز اعطا می شود، بیان کرد: اولین مرکز شتاب دهنده کشور را با کمک

به گزارش پایگاه خبری و تحلیلی «فلزات آنلاین» و به نقل از ایرنا، محسن ارسال اظهار داشت: با توجه به اینکه کشت آلوئه ورا آفت ندارد و در رفسنجان آب و هوای مناسب رشد این گیاه وجود دارد و نسبت به گرما مقاوم است، منطقه رفسنجان به عنوان یکی از نقاط هدف انتخاب کرده ایم.

وی خاطرنشان کرد: در منطقه محی آباد از توابع رفسنجان مزرعه آلوئه ورا ایجاد شده و مس از این گلخانه حمایت های لازم را جهت توانمندسازی متقاضی انجام داده است و در حال حاضر نیز مراحل تست کمپوت آلوئه ورا در تهران به پایان رسیده و در نظر داریم که

کاهش ۱۰،۹ درصدی واردات مس چین در ماه می

واردات مس خام چین در ماه می نسبت به ماه آوریل ۱۰،۹ درصد کاهش یافته و به سطح ۳۶۱ هزار تن رسیده است.

از واردات ۱،۶۶ میلیون تنی در ماه آوریل و ۱۷،۲ درصد بیشتر از سطح ۱،۵۷ میلیون تنی در ماه مارس سال ۲۰۱۸ است.

با افزایش ظرفیت کوره‌های ذوب در چین میزان واردات کنستانتتره به این کشور در سال جاری میلادی ۱۶،۶ درصد افزایش یافته است. هم‌زمان میزان صادرات آلومینیوم چین ۷،۶ درصد نسبت به ماه آوریل رشد کرده است.

چین به‌عنوان بزرگ‌ترین تولیدکننده و مصرف‌کننده فلزات در سراسر جهان طی ماه می ۵۳۶ هزار تن آلومینیوم خام شامل فلز، آلیاژ و فرآورده‌های نیمه‌ساخته صادر کرده است. این حجم بیش از صادرات ۴۹۸ هزار تنی در ماه آوریل بوده و بالغ بر ۱۱،۷ درصد نسبت به سطح ۴۸۰ هزار تنی در ماه می سال ۲۰۱۸ رشد کرده است.

منع‌کننده چین برای واردات ضایعات مس است که از تاریخ یک جولای به اجرا در خواهد آمد. از طرف صنایع مس چین این انتظار می‌رفت که سطح واردات این فلز پرمصرف پیش از تاریخ مقرر کاهش یابد.

مس به‌صورت گسترده‌ای در صنایع و ساخت‌ساز کاربرد دارد و تقاضا برای این فلز پرمصرف یکی از شاخص‌های سنجش سلامت اقتصادی است. به نظر می‌رسد با نشانه‌های کاهش واردات مس به خاک چین فعالیت واحدهای صنعتی این کشور در ماه می رو به محاق رفته است.

با این حال بر اساس گزارش گمرک چین واردات کنستانتتره و سنگ معدنی نیمه فرآوری شده مس به این کشور در ماه گذشته میلادی ۱،۸۴ میلیون تن بود. این میزان ۱۰،۸ درصد فراتر

به گزارش پایگاه خبری و تحلیلی «فلزات آنلاین» و به نقل از دنیای بورس، واردات انواع مس پرداخته نشده به چین شامل آند، فرآوری شده و نیمه آماده به چین در ماه گذشته میلادی به شدت کمتر از میزان ۴۰۵ هزار تنی در ماه آوریل و مقدار ۴۷۰ هزار تنی در ماه می سال ۲۰۱۸ بوده است.

آن‌طور که گزارش اداره گمرک چین نشان می‌دهد واردات مس این کشور در ۵ ماه نخست سال ۲۰۱۹ به ۱،۹۵ میلیون تن محدود شده و افت ۹،۴ درصدی را تجربه کرده است.

به نظر «دیوید هی» تحلیل‌گر بازار مس «CRU» به دلیل نرخ سود پایین‌تر در بازار داخلی چین، به تناسب سطح واردات مس خام به این کشور نزولی شده است. بخشی از این افت محسوس ناشی از قوانین



مدیر مجتمع مس شهربابک خبر داد:

کنترل آلودگی خاتون آباد مطابق با استانداردهای جهانی / راه اندازی کارخانه اسید سولفوریک در سال جاری



مهندس جلیل حسانی با اشاره به اقدامات پیشگیرانه آلودگی کارخانه ذوب مس خاتون آباد، گفت: طی چند سال گذشته با تلاش‌های صورت گرفته، آلودگی غبار کارخانه ذوب مس خاتون آباد در سطح استانداردهای جهانی کاملاً کنترل شده است.

در شرایط کنونی رونق آن از نیازهای اصلی کشور است عمل کنیم. وی با اشاره به وظایف و خدمات اجتماعی و فرهنگی مجتمع مس شهربابک در کنار تولید، گفت: در سال ۹۷ پس از ایجاد ساختار جدید مجتمع مس شهربابک، میزان کمک‌ها و اعتبارات بلاعوض در زمینه‌های فرهنگی، اجتماعی و خدماتی در سطح شهرستان شهربابک به میزان ۴ برابر نسبت به سال‌های گذشته افزایش داشته است.

کنار واحدهای تولیدی فعال در مجتمع مس، ضمن رفع کمبودها در مسیری جدید و روبه رشد حرکت کرده و با داشتن یک مجتمع تولیدی و صنعتی کامل در سطح ملی و منطقه‌ای بدرخشیم. حسانی وظیفه اصلی مجتمع مس شهربابک را به‌عنوان یک بنگاه اقتصادی «تولید» عنوان کرد و اظهار کرد: بنده و تمامی همکارانم در مجتمع مس شهربابک امانت‌دار سرمایه میلیون‌ها نفر ایرانی هستیم؛ بنابراین باید به وظیفه اصلی خود که «تولید» است و

به گزارش پایگاه خبری و تحلیلی «فلزات آنلاین» به نقل از مس پرس، حسانی در نشست هم‌اندیشی با روحانیون شهرستان، افزود: امیدواریم با راه‌اندازی کارخانه اسید در ابتدای نیمه دوم سال جاری، گاز کارخانه ذوب مس خاتون آباد کنترل و با ورود به مدار کارخانه اسید تبدیل به اسید شود. حسانی با اشاره به اشتغال ۵ هزار نفر پرسنل پیمانکاری، نیروی رسمی و شرکتی در مجتمع مس شهربابک، گفت: امیدواریم در

طرح «آسمان آبی» واحدهای ذوب را به خارج چین برد

چین در راستای «اقدام برنامه ریزی شده برای بازیابی آسمان آبی» و کاهش ۱۸ درصدی آلودگی هوا، واردات گروه ۷ قراضه مسی را از ژانویه ۲۰۱۹ ممنوع کرده و واردات گروه ۶ را نیز از ابتدای جولای محدود خواهد کرد. در پی این قانون واحدهای ذوب مجبور به ترک چین هستند.

مالزی، واحدهای فراوری قراضه به طور ناگهانی و با سرعت بالا در مالزی پدیدار شدند. گفتنی است که انتظار می رود واردات قراضه به این کشور طی سال جاری نیز افزایش قابل توجهی داشته باشد.

این واحدهای جدید که در مالزی سر بر آوردند، ابتدا پلاستیک ها و سایر روکش های کابل، سیم های برق و لوله ها را جدا کرده و سپس این مواد را تحت عنوان قراضه با خلوص بالاتر به واحدهای پالایشگاهی می فروشند. این واحدها نیز قراضه را به کاتد یا سایر اشکال از مس تصفیه شده تبدیل می کنند. شایان ذکر است که استان Guangdong تا پیش از اعمال مقررات جدید مسئول فراوری نیمی از قراضه و ضایعات مسی وارداتی به چین بود، اما در مدت کوتاهی از دسامبر ۲۰۱۷، این روند به طور کلی تغییر کرد؛ چراکه مجوز واردات این محموله ها به چین، به میزان ۹۴ درصد کاهش پیدا کرد.

ارزیابی Fastmarket نشان می دهد که تا پایان ماه آوریل سال جاری، نرخ تخفیف قراضه به میزان ۳۷ تا ۴۲ سنت بر پوند مس تحویل داده شده در بنادر چین (CIF) افزایش یافته است. تخفیف قراضه در این مدت به بیشترین سطح خود از جولای ۲۰۱۶ تاکنون رسیده است، زمانی که قیمت مس در سطح چهار هزار و ۵۰۰ تا پنج هزار و ۵۰۰ دلار بر تن بود و تقاضا برای قراضه به شدت کاهش یافته بود.

آبی» است. هدف این برنامه کاهش آلودگی هوا در چین تا سال ۲۰۲۰ به میزان ۱۸ درصد است. سایر واحدهای ذوب چینی نیز شامل Pt Dinxin در اندونزی و Lanxi Zili در تایلند نیز در نتیجه چنین برنامه و روندی هستند. رشد پروژه های کوچک ذوب مس در خارج از چین با قانون گذاری جدید چین افزایش یافته است. به نقل از Zhou، چنین وضعیتی برای شرکت های خارج از چین فرصت بسیار مناسبی است، چراکه تاکنون چین مقصد صادرات قراضه های کشورهای چینی چون ژاپن، کره جنوبی و مالزی بوده است، اکنون با اعمال مقررات جدید، این محموله ها سرگردان خواهند ماند و شرکت های ذوبی که در خارج از چین به بهره برداری رسیده اند، فرصت خرید آن ها را به دست خواهند گرفت.

■ محدودیت واردات قراضه چین روند عرضه مس را تغییر می دهد

با اعمال قانون جدید، محموله های قراضه های کم عیار مس تحت تأثیر قرار خواهند گرفت و اگرچه تاکنون به مقصد بنادر استان Guangdong در جنوب چین در حرکت بودند اکنون به مالزی ارسال خواهند شد. واردات قراضه و ضایعات مسی مالزی از حدود ۱۹ هزار تن در سال ۲۰۱۷ به ۲۳۰ هزار تن در سال ۲۰۱۸ افزایش یافته است. به نقل از مدیر بخش اقتصادی و زیست محیطی ICSG، با افزایش واردات قراضه های اروپایی به

به گزارش پایگاه خبری و تحلیلی «فلزات آنلاین» و به نقل از مس پرس، شرکت ذوب مس Kinnrich، زیر مجموعه ای از یک تولیدکننده بزرگ مس به نام Grad Tai Merchant در شانگهای است که سالانه حدود ۵۰ هزار تن شمش مس با استفاده از منابع ثانویه (قراضه و ضایعات) تولید می کند. این واحد ذوب در منطقه ویژه اقتصادی Sihanoukville در کامبوج واقع شده است. به نقل از Jaso Zhou مسئول خرید این واحد ذوب، در کمبوجیه نیز هر چیزی مشابه چین است، حتی هتل ها و رستوران ها.

شرکت Kinnrich نیز بخشی از یک روند بزرگی است که جهت احداث واحدهای ذوب و پالایش چینی در کشورهای جنوب شرقی آسیا ایجاد شده است. این شرکت ها پس از اعمال ممنوعیت و محدودیت واردات قراضه و ضایعات غیر آهنی به چین، در تلاش برای حفظ فعالیت و بقای خود هستند تا عرضه مس از محل منابع ثانویه در چین را حفظ کنند.

دولت چین واردات گروه ۷ قراضه مسی را از ژانویه ۲۰۱۹ ممنوع کرده و واردات گروه ۶ را نیز از ابتدای جولای به قراضه های با بهترین کیفیت عموماً سیم و کابل محدود خواهد ساخت. این اقدام، در راستای روند چندین ساله شکست واردات بین المللی ضایعات و پسماند به چین با نام «اقدام برنامه ریزی شده برای بازیابی آسمان



سازمان زمین‌شناسی و اکتشافات معدنی کشور اعلام کرد:

انجام ۱۶۷ هزار متر حفاری با سرمایه‌گذاری یک هزار و ۷۰۰ میلیارد ریال در حوزه اکتشاف

تامین مالی بخش اکتشاف کشور با فراهم کردن امکان تشکیل کنسرسیوم‌های اکتشافی با همراهی فعالان حوزه معدن و صنایع معدنی و... از جمله الزامات ایجاد تحول در اکتشاف منابع معدنی کشور است. ورود سازمان‌ها و نهادهای مختلف از جمله ایمیدرو، سازمان انرژی اتمی و وزارت نفت به مقوله اکتشاف در کشور موجب شده تا مرجعیت سازمان زمین‌شناسی و اکتشافات معدنی کشور تا اندازه زیادی از بین رفته و داده‌های زمین‌شناسی و اطلاعات اکتشافی به صورت پراکنده در اختیار سازمان‌ها و نهادهای مختلف قرار گیرد.

ایجاد پایگاه جامع اطلاعات علوم زمین، هوشمندسازی این بخش با یک پارچه‌سازی نهادهای دخیل در بخش اکتشاف و تعیین مرزهای دقیق فعالیت هر سازمان یا نهاد در قالب تشکیل کارگروه ملی اکتشاف منابع معدنی می‌تواند تا اندازه زیادی زمینه را برای حضور جدی بخش خصوصی در توسعه معادن و صنایع معدنی کشور فراهم سازد. تجمیع فعالیت‌های اکتشافی در سازمان زمین‌شناسی و اکتشافات معدنی کشور می‌تواند گام مهمی در ارتقای جایگاه اکتشاف در کشور باشد.

در کنار اکتشافات معدنی، معاونت زمین‌شناسی این سازمان وظیفه مهم برداشت و تهیه نقشه‌های زمین‌شناسی، مطالعه و پایش مخاطرات زمین و مطالعات زمین‌شناسی دریایی را بر عهده دارد که تقویت این بخش تاثیر بسزایی در امکان پیش‌بینی مخاطرات طبیعی در کشور و منطقه دارد.



سازمان زمین‌شناسی و اکتشافات معدنی کشور، گزارش جدید مرکز پژوهش‌های مجلس شورای اسلامی در خصوص الزامات توسعه اکتشاف منابع معدنی و ارتقای جایگاه سازمان زمین‌شناسی و اکتشافات معدنی کشور را منتشر کرد.

ریال انجام شده است. کل ذخایر معدنی قطعی شناسایی شده کشور بر اساس آخرین آمار وزارت صنعت، معدن و تجارت ۵۰ میلیارد تن است که در سال ۱۳۹۶ به میزان ۲۸۲ میلیون تن استخراج واقعی توسط فعالان معدنی کشور صورت گرفته است. حوزه اکتشاف منابع معدنی کشور نیازمند تحولات اساسی در تامین مالی، اصلاح ساختارها و تخصیص بودجه متناسب با نیازهای کشور و برنامه‌های راهبردی در بخش معدن و صنایع معدنی است. ارتقای جایگاه سازمان زمین‌شناسی و اکتشافات معدنی کشور و تبدیل شدن این سازمان به مرجع فعالیت‌های اکتشافی،

به گزارش پایگاه خبری و تحلیلی «فلزات آنلاین» و به نقل از شاتا و براساس گزارشی از دفتر مطالعات انرژی، صنعت و معدن گروه معدن و صنایع معدنی، به بررسی مراحل و مقیاس‌های جهانی اکتشاف به ارائه نمونه‌هایی از کشورهای چین و استرالیا و سپس ایران پرداخته و ضمن بررسی چالش‌های اکتشاف منابع معدنی در کشور جمع‌بندی و راهکارهای پیشنهادی در این زمینه را نیز ارائه کرده است. در سال ۱۳۹۶ فعالیت‌های اکتشافی در ایران را سازمان زمین‌شناسی و اکتشافات معدنی کشور و سازمان توسعه و نوسازی صنایع معدنی ایران انجام داده‌اند که حدود ۱۶۷ هزار متر حفاری با سرمایه‌گذاری یک هزار و ۷۰۰ میلیارد

رئیس خانه معدن ایران:

روند روبه افزایش معارضان معادن باید ریشه‌ای حل شود



رئیس خانه معدن ایران گفت: امروز روند روبه افزایش معارضان معادن باید توسط متولی بخش معدن به صورت ریشه‌ای حل شود؛ در غیر این صورت امنیت سرمایه‌گذاری به مخاطره می‌افتد.

به گزارش پایگاه خبری و تحلیلی «فلزات آنلاین» و به نقل از ایرنا، محمدرضا بهرامن در پنجمین نشست شورای سیاست‌گذاری خانه معدن ایران، اظهار داشت: چنانچه برای مساله جدی معارضان معادن توسط وزارت صنعت، معدن و تجارت به عنوان متولی این بخش چاره‌اندیشی نشود، سرمایه‌گذار در بخش معدن حاضر نخواهد شد.

وی خاطر نشان کرد: معارضان محلی معادن در شرایط حاضر قوت گرفته و آن‌ها وضعیتی را به وجود می‌آورند که متولی بخش معدن هم تحت تاثیر قرار می‌گیرد و شرایط سختی را برای ادامه فعالیت معادن بوجود آورده‌اند.

به گفته بهرامن، مشکل فعلی معادن در ارتباط با سازمان‌های حفاظت محیط زیست و منابع طبیعی باید توسط وزارت صنعت حل شود، زیرا بهره‌برداران معادن در حقیقت به عنوان مستاجر دولت برای دوره‌های ۲۰ تا ۲۵ سال هستند و مالک اصلی دولت (وزارت

صنعت) محسوب می‌شود.

رئیس خانه معدن ایران ضمن یادآوری ماشین‌آلات فرسوده در معادن که پیامد آن بازدهی پایین است، اظهار کرد: تخصیص ۵۰۰ میلیون دلار به منظور تامین ماشین‌آلات جدید، نقش بسزایی در روند بهره‌برداری بدنبال خواهد داشت.

وی تصریح کرد: امروز اغلب فعالان معدنی در ارتباط با خانه معدن ایران در ارتباط با مشکلات پیش روی خود، موضوع معارضان و ماشین‌آلات را به عنوان دغدغه‌های اصلی خود مطرح می‌کنند و انتظار می‌رود برای این مسائل وزارت صنعت، هرچه زودتر چاره‌اندیشی کند.

بهرامن یادآور شد: واردات ماشین‌آلات معدنی هم چندان ساده نیست، پس از گذر از موانع اداری، مشکل عوارض و حقوق گمرکی نیز سد جدی به حساب می‌آید که رسوب ماشین‌آلات حداقل سه ماه وجود دارد و به ۶ ماه ممکن است بیانجامد.

رئیس خانه معدن ایران تسریع کرد: واقعیت

غیر قابل انکار این است که زیرساخت معادن از صفر تا صد باید توسط متولی بخش معدن برطرف شود و بهره‌بردار مساله مهم استخراج و تولید را باید حل و فصل کند. آمارهای وزارت صنعت، معدن و تجارت حاکی از فعالیت ۵ هزار و ۵۰۰ معدن در سطح کشور است که پارسال ۴۶۰ میلیون تن مواد معدنی استخراج کردند که از این رقم ۶۰ تا ۶۵ درصد به مصالح ساختمانی اختصاص دارد.

بهرامن اضافه کرد: بررسی‌های اولیه حاکی از این است که با تخصیص رقم ۵۰۰ میلیون دلار برای واردات ماشین‌آلات، از این رقم ۲۰ تا ۲۵ درصد باید صرف تامین تجهیزات و قطعات یدکی شود.

وی اظهار امیدواری کرد: نیاز بهره‌برداران معادن به ماشین‌آلات وارداتی باید به شکل تجمیع شده انجام شود، زیرا این امر پیامد واردات کیفی، قیمت مناسب و خدمات پس از فروش را هم می‌تواند به دنبال داشته باشد.



مدیر ایمنی، بهداشت، محیط زیست و انرژی شرکت تهیه و تولید مواد معدنی ایران خبر داد:

معدنکاری سبز هدف ایمپاسکو است

مدیر ایمنی، بهداشت، محیط زیست و انرژی گفت: شرکت تهیه و تولید مواد معدنی ایران با هدف تولید مواد معدنی مورد نیاز کشور در راستای حفاظت از محیط زیست، همواره تلاش کرده تا استانداردهای این حوزه را در شرکت‌های تابعه و تحت نظارت ارتقاء دهد.

مبلغ را به چرخه بهبود مجتمع و ایجاد فضای سبز وارد کنیم و در حال حاضر ما ۴ هکتار درخت که ۲/۵ هکتار آن جهت احیای دمپ باطله انجام شده و علاوه بر آن ۸ عدد سد رسوب‌گیر برای ته‌نشین شدن رسوبات و آب‌خیزداری پاک ایجاد شده است.

مدیر ایمنی، بهداشت، محیط زیست و انرژی در ادامه با اشاره به آلاینده بودن عملیات کک‌سازی، اظهار کرد: در شرکت تهیه و تولید مواد معدنی ایران توانسته‌ایم با ایجاد سیستم آنالیز آنلاین، به سازمان محیط زیست استان کرمان متصل شویم و با اقدامات انجام شده میزان آلودگی مجتمع کک‌سازی و پالایش قطران زرد را به حداقل برسانیم.

خواجه پور در پایان با اشاره به مجتمع سنگ آهک پیربکران، گفت: سال گذشته توانستیم مجتمع پیربکران را با لحاظ غبارگیر از لیست واحدهای آلاینده خارج کنیم، ایجاد غبارگیر باعث شد غبارهای حاصل از سیستم سنگ‌شکن وارد محیط نشود، مضاف بر این که این غبارها را بسته‌بندی کرده و به‌عنوان پودر میکرونیزه به فروش رساندیم.

هستیم که آلاینده‌های واحدهای تحت پوشش شرکت تهیه و تولید مواد معدنی ایران در کدام مناطق هستند و چگونه می‌توانیم جلوی این آلاینده‌ها را از مبدا بگیریم، برآیند این تحقیقات باعث شد که تمام مجتمع‌هایی که در گذشته در لیست آلاینده‌ها بودند، از لیست آلاینده‌ها خارج شوند.

مدیر ایمنی، بهداشت، محیط زیست و انرژی تصریح کرد: مبالغی که صرف پرداخت جریمه آلاینده می‌شد را به چرخه تولید مجتمع‌های پاک وارد کرده و سیستم را بهبود بخشیدیم. با این اقدام در گام اول باعث حفظ و توسعه محیط زیست کشور شدیم و در مرحله بعد مانع از پرداخت جریمه شدیم.

خواجه پور با تأکید بر صرفه‌جویی مالی صورت گرفته در بخش محیط زیست، گفت: به‌عنوان مثال برای مجتمع انگوران تا سال ۹۲، سالانه یک میلیارد تومان جریمه محیط زیست پرداخت شده و این مبلغ حاصل یک درصد از فروش محصولات ما بوده است. اما با صرفه‌جویی این مبلغ از سال ۹۲ توانسته‌ایم این

به گزارش پایگاه خبری و تحلیلی «فلزات آنلاین» و به نقل از روابط عمومی شرکت تهیه و تولید مواد معدنی ایران، پرهام خواجه پور، مدیر ایمنی، بهداشت، محیط زیست و انرژی این شرکت با بیان این مطلب، اظهار داشت: تاکنون ۴ مجتمع تحت پوشش این شرکت شامل سرب و روی انگوران، طلای موته، کک‌سازی و پالایش قطران زرد و سنگ‌آهک پیربکران از لیست آلاینده‌های محیط زیست خارج شده‌اند.

وی در ادامه افزود: در حال حاضر از ۱۳ مجتمع تحت پوشش ایمپاسکو، ۱۲ مجتمع شامل سرب و روی انگوران، طلای موته، کک‌سازی و پالایش قطران زرد، سنگ‌آهک پیربکران، فروکروم جغتای، سرب و روی نخلک، نفلین سینیت کلیبر، زغال‌سنگ طبس، زغال‌سنگ گلندرود، طرح‌های اکتشافی و معدنی سیستان و بلوچستان و مرکز تحقیقات مواد معدنی یزد و مجتمع خراسان جنوبی مشمول جریمه‌های زیست‌محیطی نیستند.

خواجه پور خاطرنشان کرد: با ایجاد گروه‌های تحقیقی به دنبال این مسئله بوده و

شرکت توسعه معدن و صنعت



صبانور

(سهامی عام)

✓ سنگ آهن

✓ کنسانتره

✓ گندله



www.sabanour.com



(۰۲۱)۸۸۶۸۱۵۹۷



۱۳-۰۲۱-۸۸۶۸۲۳۱۲



تهران، سعادت آباد، نرسیده به خروجی نیایش، خیابان ۲۶ یا حق طلب غربی، پلاک ۴۹





رئیس سازمان نظام مهندسی معدن
ایران:

بخشی از نقدینگی باید جذب معدن و صنایع معدنی شود

به گفته رئیس سازمان نظام مهندسی معدن ایران، از سال گذشته تاکنون ۶ برنامه استراتژیک و راهبردی در جهت سه محور کاری که این سازمان در دستور کار خود قرار داده، تدوین شده است. مهم‌ترین هدف این سازمان جذب بخشی از یک هزار و ۸۰۰ هزار میلیارد تومان نقدینگی سرگردان در جامعه برای معدن و صنایع معدنی و همچنین ارتقای جایگاه این سازمان است.

اصلاح شده و همچنین نظامنامه‌ها و شیوه‌نامه‌های جدید در بخش‌های مختلف معدن تدوین شود.

اسماعیلی افزود: در بحث هوشمندسازی که شعار دولت نیز بوده تا پایان سال جاری به منظور شفاف‌سازی و تسریع در روند فعالیت سازمان در نظام مهندسی معدن ایران هوشمندسازی انجام خواهد شد که در طی آن تمام فعالیت‌های معدن کشور ذکر شده است که سازمان نظام مهندسی معدن ایران از مسیر هوشمندسازی عبور خواهد کرد بنابراین روند فعالیت در خود سازمان و همچنین مراجعه‌کنندگانی که با سازمان نظام مهندسی معدن ایران در ارتباط هستند در زمینه ارجاع کار، پرونده‌ها و مسئولیت‌های فنی اجرا شده و روند کار سرعت خواهد گرفت.

رئیس سازمان نظام مهندسی معدن ایران در رابطه با سومین محور کاری این سازمان، اظهار کرد: امروز بیش از ۱۸۰۰ هزار میلیارد تومان نقدینگی در کشور وجود دارد که به هر سمتی که حرکت کند، نابودکننده خواهد بود لذا بخش معدن و صنایع معدنی می‌تواند بخش قابل توجهی از این رقم را جذب کند. ما به عنوان سازمان نظام مهندسی معدن ایران تصمیم داریم فعالیت‌هایی در این زمینه

انجام شده، شرکت‌های مختلف حضور پیدا کرده و این برنامه تدوین شد که در نهایت گزارش‌ها ارائه داده شده که در هیأت عمومی اجلاس روز چهارشنبه (۲۳ خرداد ماه جاری) به سمع و نظر اعضای شورا رسید تا مصوب و اجرایی شود. در این برنامه، سه محور به عنوان محور کاری در نظر گرفته شده است. وی این سه محور را صیانت از معادن و مواد معدنی، هوشمندسازی و تلاش برای جذب سرمایه‌گذار در بخش معدن و صنایع معدنی بیان کرد و در تشریح این سه محور عنوان کرد: در رابطه با محور اول، عمده وظایف برعهده سازمان نظام مهندسی معدن گذاشته شده تا انجام شود. با توجه به اینکه منابع معدنی تجدیدنپذیر بوده و باید برای آینده کشور حفظ شود؛ لذا نحوه برداشت و استفاده از آن باید مدیریت شده باشد و صیانت شود. برنامه‌ریزی‌های صورت گرفته این است که فرایند استخراج، اکتشافات و ...

به گزارش پایگاه خبری و تحلیلی «فلزات آنلاین» و به نقل از ایسنا، داریوش اسماعیلی در نشست خبری خود در محل این سازمان، صحبت‌های خود را با اعلام خلاصه فعالیت‌های سازمان نظام مهندسی معدن ایران آغاز کرده و اظهار داشت: انتخابات اعضای شورای مرکزی جدید که تیرماه سال گذشته در تبریز برگزار شد طبق قانون و روال خود انجام شده و ۱۱ نفر آن انتخاب شدند هرچند که یک نفر در همان ابتدا استعفا داد اما در نهایت ۱۰ نفر که به اتفاق آرا انتخاب شده بودند؛ در ۱۹ مهرماه ۹۷ به وزیر صمت معرفی شده و حکم ریاست سازمان توسط ریاست‌جمهوری صادر شد.

رئیس سازمان نظام مهندسی معدن ایران اعلام کرد: اولین کاری که شورای مرکزی به آن ورود کرده، تدوین یک برنامه استراتژیک و راهبردی شش ساله برای فعالیت خود و اجرای آن بوده است. در این راستا با پیگیری‌های

برگزار می‌شود.

وی در رابطه با نقشه راه ۷۲ بندی معدن و صنایع معدنی بیان کرد: این نقشه با صرف یک هزار نفر - ساعت کار تدوین شده است. کارگروه اجرای نقشه راه معدن هر هفته یک بار برای رصد اجرای این سند تشکیل جلسه می‌دهد. نقش سازمان نظام مهندسی معدن ایران در این نقشه این است که مسئولیت اجرای هر بند برعهده یکی از معاونت‌ها قرار داده شده است. ما به‌عنوان بخش خصوصی برای اجرای بیش از ۳۵ بند از این ۷۲ بند به عنوان همکار حضور داریم.

وی تصریح کرد: با اجرایی شدن بندهای نقشه راه، بیشتر از ۸۵ تا ۹۰ درصد از معضلات و مشکلات معادن و صنایع معدنی ایران حل خواهد شد. در این زمینه تفاهم‌نامه‌های بسیاری از جمله با شستا، صندوق بیمه فعالیت‌های معدنی، ایمیدرو و برخی سازمان‌های دیگر در جهت ارتقای سازمان و اجرای نقشه راه معدن ایران امضا کرده‌ایم.

بررسی شده که بیش از ۲ هزار طرح آن از سوی وزارت صمت تأیید شده است. در سال ۹۸، ۶۰۰ دوره آموزشی در بدنه بخش معدن برگزار خواهد شد.

رئیس سازمان نظام مهندسی معدن ایران

امروز بیش از ۱۸۰۰ هزار میلیارد تومان نقدینگی در کشور وجود دارد که به هر سمتی که حرکت کند، نابودکننده خواهد بود لذا بخش معدن و صنایع معدنی می‌تواند بخش قابل توجهی از این رقم را جذب کند

از برگزاری هفدهمین اجلاس بزرگ هیأت عمومی سازمان نظام مهندسی معدن ایران از ۲۱ تا ۲۳ خرداد در محمودآباد مازندران خبر داد و گفت: جلسه ویژه شورای عالی معادن در حاشیه اجلاس مازندران برای رفع موانع پیش روی معدنکاران استان مازندران

انجام شود تا بخشی از این سرمایه سرگردان جذب معدن و صنایع معدنی شود.

وی در ادامه تأکید کرد: ارتقای سطح سازمان نظام مهندسی معدن در این دوره به عنوان دغدغه اصلی است، زیرا جایگاه این سازمان بسیار بالاتر از شرایط فعلی است. ما برای رسیدن به این جایگاه رفیع‌تر دو اقدام انجام داده‌ایم که شامل ایجاد و ارتقا رضایت در داخل و خارج سازمان بین رؤسا، بهره‌وران و مراجعه‌کنندگان شود. از سوی دیگر ارتباطات و جلسات بسیاری با وزرای صنعت، ارتباطات، نفت، امور خارجه و... برای ارتقای این جایگاه صورت گرفته است.

اسماعیلی اظهار کرد: ۳۸ هزار عضو متخصص داریم که این خود سرمایه بزرگی است. یک هزار و ۱۶۰ طرح اکتشاف، ۷۷۴ گواهی کشف و یک هزار و ۳۹ گواهی بهره‌برداری در سال گذشته صادر شده است. یک هزار و ۶۹۴ مسؤول فنی اکتشاف داشته‌ایم که بیشترین آن در استان کرمان بوده است. بیش از ۶ هزار مسؤول فنی استخراج به معادن معرفی کرده‌ایم. ۳ هزار و ۳۶۵ طرح در کل کشور





رئیس اتاق بازرگانی ایران:

بسیاری از وزرا اعتقادی به خصوصی سازی ندارند

رئیس اتاق بازرگانی ایران، با بیان اینکه بسیاری از وزرای دولت اعتقادی به خصوصی سازی ندارند، گفت: شان اجرای اصل ۴۴ به تغییر مالکیت نزول یافته است.

اصل ۴۴ به تغییر مالکیت نزول پیدا کرده است. باید قوانین مربوطه در مجلس اصلاح شود زیرا این قوانین مانع بزرگ در مسیر بخش خصوصی است. رئیس اتاق بازرگانی ایران، با تأکید بر اینکه باید اعتماد دوطرفه بین بخش خصوصی و دولت باشد، تصریح کرد: به دلیل نبود هماهنگی، در بهبود فضای کسب و کار دچار مشکل شده ایم. به عنوان مثال موردی را به عنوان مخل فضای کسب و کار شناسایی می کنیم، اما از آن طرف قوانینی وضع می شود که موانع را از قبل بیشتر می کند.

به گزارش پایگاه خبری و تحلیلی «فلزات آنلاین» و به نقل از خبرگزاری مهر، غلامحسین شافعی در نشست توجیهی و آگذاری های بزرگ، اظهار داشت: بسیاری از وزرای دولت اصلاً اعتقادی به خصوصی سازی ندارند. بعضی از وزرا به گونه ای رفتار می کنند که انگار می خواهند بخشی از دستشان را قطع کنند. ممکن است در دولت شعار بدهند اما در عمل کاری نمی کنند. یک اراده واقعی برای خصوصی سازی وجود ندارد. شافعی با اشاره به سیاست های اصل ۴۴، گفت: شان اجرای سیاست های

معاون وزیر صنعت، معدن و تجارت:

بورس کالا تعیین کننده قیمت نیست، بستر انجام معامله است

به گزارش پایگاه خبری و تحلیلی «فلزات آنلاین» و به نقل از خبرگزاری مهر، جعفر سرقینی اظهار داشت: از کارکردهای اصلی بورس کالا، کشف قیمت کالاها براساس عرضه و تقاضا است؛ به این ترتیب اینکه برخی ها افزایش یا کاهش قیمت یک کالا را به بورس نسبت می دهند، کارشناسی نیست. به گفته معاون وزیر صنعت، معدن و تجارت، بورس تعیین کننده قیمت نیست؛ بلکه بستری را فراهم می کند تا عرضه و تقاضای فروشندگان و خریداران یک محصول در آن ثبت می شود و قیمت در اثر رقابت شکل می گیرد. معاون امور معادن و صنایع معدنی وزارت صنعت، معدن و تجارت اظهار کرد: نقش بورس کالا در ایجاد شفافیت و تعادل بازار فولاد و فلزات به خصوص در شرایط بحرانی اخیر موثر بوده و هم اکنون نیز معاملات به شیوه مطلوب در جریان است. سرقینی گفت: در بورس کالا مقرراتی وجود دارد که فعالان بازار باید براساس آن مقررات به انجام معامله بپردازند، برای مثال اگر اعلام می شود که ۶۰ هزار تن از کالایی قرار است در بورس عرضه شود، باید مراقب باشیم که این عرضه کاهش حجم نداشته باشد تا منجر به افزایش قیمت شود. وی ادامه داد: در طرف مقابل نیز باید مراقب بود تا خریداران به شکل واقعی تقاضای خود را اعلام کنند تا کاهش قیمت غیر واقعی نیز در بازار نداشته باشیم که این روندها هم اکنون به درستی انجام می شود.



معاون معادن و امور معدنی وزارت صنعت، معدن و تجارت گفت: بورس کالا محلی برای کشف قیمت کالاها براساس عرضه و تقاضا است از این رو اینکه رشد یا کاهش قیمت یک محصول به بورس نسبت داده شود، موضوعی کارشناسی نیست و همه باید متوجه باشند که بورس کالا یک بستر شفاف برای انجام معامله است.

سرپرست سازمان توسعه و تجارت

رشد ۷ درصدی صادرات در دو ماه اول سال / بازگشت ۴ میلیارد دلار ارزش صادراتی به سامانه نیما

نشست خبری محمدرضا مودودی، سرپرست سازمان توسعه تجارت ایران با محوریت عقد تفاهم نامه با سازمان صنایع کوچک و متوسط در خصوص توانمندسازی کارگاه های کوچک و متوسط و نیز گزارش عملکرد تجارت خارجی ایران با اصحاب رسانه در محل این سازمان برگزار شد.

به گزارش پایگاه خبری و تحلیلی «فلزات آنلاین» به نقل از فارس، محمدرضا مودودی امروز در نشست خبری با بیان اینکه هنوز آمار تجارت خارجی کشور به صورت رسمی اعلام نشده است، اظهار داشت: بر اساس اطلاعات برخط گمرک جمهوری اسلامی ایران میزان صادرات در دو ماهه ابتدای سال ۹۸ حدود ۸.۴ میلیارد دلار بوده و این رقم با نسبت به مدت مشابه سال قبل که ۷.۷ میلیارد دلار بوده، ۷.۱ درصد رشد داشته است.

سرپرست سازمان توسعه تجارت در ادامه با اشاره به میزان واردات به کشور، عنوان کرد: واردات در دو ماه ابتدای امسال ۶.۷ میلیارد دلار بوده که این رقم نسبت به مدت مشابه سال قبل ۸ درصد کاهش یافته است.

وی با بیان اینکه در فروردین ماه امسال شاهد افت ۱۸ درصدی صادرات نسبت به مدت مشابه سال قبل بودیم، بیان کرد: تلقی از این موضوع این بود که بر اساس سیاست های ارزی کاهش صادرات صورت گرفته، اما با توجه به رشد صادرات طی دو ماه اخیر این تلقی پذیرفتنی نیست، ضمن اینکه با توجه به وقوع سیل در ابتدای امسال و از آنجایی که بخش اعظمی از کالاهای ایرانی به کشور عراق صادر می شود، به دلیل مشکلاتی که برای عبور و مرور کامیون ها پیش آمد، صادرات ما را تحت تأثیر قرار داد.

مودودی در مورد صادرات خدمات فنی و مهندسی، عنوان کرد: در این بخش از ابتدای امسال تاکنون ۱.۶ میلیارد دلار صادرات داشته ایم که نسبت به مدت مشابه سال قبل رشد ۱۷ درصدی را نشان می دهد.

سرپرست سازمان توسعه تجارت با اشاره به تغییر سیاست های بانک مرکزی و انطباق آن با سیاست های تجاری گفت: در سال ۹۷ ما رشد صادرات را تجربه نکردیم، اما امسال تا حدودی سیاست ها تغییر کرده و امیدواریم با اتفاقاتی که در باره تغییر سیاست های ارزی توسط بانک مرکزی افتاده است، تجارت غیرنفتی بهبود یابد.

وی همچنین به پدیده صدور کارت های جدیدالورود بازرگانی اشاره کرد و تصریح کرد: در سال ۹۷ شاهد صدور ۶ هزار و ۵۰۰ کارت بازرگانی جدیدالورود بودیم که این تعداد کارت سابقه فعالیت در سال های قبل را نداشتند.

سرپرست سازمان توسعه تجارت بیان کرد: در سال جاری بر اساس اطلاعات واصله حدود یک هزار و ۳۷۰ کارت جدیدالورود بازرگانی به عرصه تجارت کشور وارد شده که این تعداد کارت در یک ماه ۴۵۰ میلیون دلار صادرات داشته اند و ورود این تعداد کارت به چرخه بازرگانی کشور ضرورت اصلاح سیاست های ارزی را ایجاد می کند؛ بنابراین بانک مرکزی به این موضوع ورود کرده و یک مقدار سیاست های

ارزی را تغییر داده است.

مودودی با بیان این که رئیس کل بانک مرکزی اعلام کرده که ۶۰ درصد از ارز حاصله از صادرات در سال ۹۷ به چرخه اقتصاد کشور برگشته، گفت: بر اساس آمار ۱۸ میلیارد یورو ارز به سامانه نیما برگشته و این آمار نشان می دهد، جریان برگشت ارز از زمانی که سیاست های ارزی اصلاح شده، تغییر چشم گیری داشته است.

وی ادامه داد: در سال جاری هم ۴ میلیارد دلار ارز حاصل از صادرات به سامانه نیما برگشته است.

سرپرست سازمان توسعه تجارت اظهار کرد: کل اقلام صادراتی کشور در سال ۹۶، ۳ هزار و ۴۰۰ قلم کالا بر اساس کد سیستم هماهنگ HS که در سال ۹۷ این اقلام به ۴ هزار و ۴۰۰ مورد افزایش یافته که حاکی از رشد ۲۹ درصدی است.

مودودی همچنین بیان کرد: تعداد کل صادرکنندگان در سال ۹۶، ۹ هزار و ۲۰۰ نفر بوده است که در سال ۹۷ تعداد کل صادرکنندگان به ۱۳ هزار و ۲۰۰ نفر افزایش پیدا کرده که حکایت از افزایش ۴۰ درصدی صادرکنندگان است.

سرپرست سازمان توسعه تجارت همچنین گفت: تقریباً یک هزار و ۳۴۰ صادرکننده حقیقی و یک هزار و ۷۱۸ صادرکننده حقوقی از چرخه صادرات به کشور در سال ۹۷ جدا شده اند.

شرکت معدنی و صنعتی گل گهر (سهامی عام)
GOL-E-GOHAR MINING & INDUSTRIAL Co.



سیرجان
شهر صنعت فرهنگ و رسانه

گل گهر ۱۳۹۸



۲۴ میلیون تن کنسانتره



۲۱ میلیون تن گندله



۵ میلیون تن فولاد



رویش باور باد در کویر