

فلزات

آناج

عطاءالله شریفیان، مدیر عامل
شرکت معادن مسی چهار کتبد:

نقش کلیدی
نقدینگی،
در تولید
کنسانتره مسی



رضا شریفی، مدیر مجتمع مسی آذربایجان:
معادن سونگون، حتما تا ۵ سال دیگر ذخیره مس دارد



سیاوش حاتم‌زاده، مدیر عامل شرکت مسی مزرعه:
احتمال وجود ذخیره مسی بیشتر از اهر



عباس ابراهیمی، مدیر عامل شرکت آلکاتر سازان کرچ:
افتتاح خط تولید کنسانتره تا دو ماه آینده

پرونده "تولیدات معدنی مسی"



عملکرد درخشان کارکنان فولاد مبارکه در فروردین ماه:

- ✓ عبور از مرز نیم میلیون تن و رکورد تولید ماهیانه ۵۰۰,۲۷۲ تن محصول گرم
 - ✓ رکورد تولید ماهیانه ۷۰۰,۵۴۴ تن مجموع آهن اسفنجی
 - ✓ رکورد تولید ماهیانه ۱۴۳,۰۰۰ تن محصول نورد سرد
 - ✓ رکورد تولید ماهیانه ۸۵۷,۴۳۶ تن تختال
 - ✓ رکورد تولید ماهیانه ۱۱۶,۰۵۴ تن ورق گرم مجتمع فولاد سبا
 - ✓ رکورد تولید روزانه ۴,۸۴۰ تن کلاف گرم مجتمع فولاد سبا
 - ✓ رکورد تولید روزانه ۲۰,۳۱۴ تن کلاف گرم در نورد گرم
 - ✓ رکورد تولید روزانه ۸,۵۵۰ تن آهن اسفنجی
- درمگام دول های واحد شهید خرازی



سر مقاله

فرصتی استثنائی، برای توسعه معادن کوچک مس..... ۴

گفت و گوی ویژه

نقش کلیدی نقدینگی، در تولید کنسانتره مس..... ۶

تولید کنندگان

معادن سونگون، حتما تا ۵۰ سال دیگر ذخیره مس دارد..... ۱۲
 احتمال وجود ذخایر مسی بیشتر در اهر / عمده کنسانتره تولیدی مجموعه ما صادر می شود..... ۱۴
 افتتاح خط تولید کنسانتره تا دو ماه آینده..... ۲۰
 سازمان های دولتی بیشتر حمایت کنند..... ۲۲
 نداشتن معدن، بزرگ ترین معضل تولید کنندگان کاتد لیجینگ..... ۲۳
 تولید کنسانتره مس را متوقف کرده ایم..... ۲۴

مصرف کنندگان

ظرفیت تولید کاتد مسی کشور بیش از تولید فعلی آن است..... ۲۸
 پیش بینی تحقق ظرفیت ۲,۴ میلیون تنی کنسانتره مس تا ۱۴۰۴..... ۳۲
 تولید سمانته در ایران به صورت دستی هم انجام می شود..... ۳۶
 سهم ۱,۴ درصدی تولید مس ایران از جهان..... ۴۰
 ارزش افزوده ۶۳,۵ هزار میلیارد ریالی استخراج مس..... ۴۲
 رشد صادرات کنسانتره مس خاورمیانه، مرهون توسعه صنعت مس ایران..... ۴۴
 بهره برداری از معادن مس در گرداب کاغذبازی و بروکراسی اداری..... ۴۶
 کمبود زیرساخت بزرگ ترین معضل معادن کوچک مس است..... ۴۸
 بخش خصوصی واقعی به دنبال احیای معادن متروکه است..... ۵۰
 خرید و فروش معادن مس در ایران به صورت سنتی است..... ۵۲

مهم ترین عناوین خبری صنایع معدنی و فلزی

افت تقاضا، قیمت اسلب و بیلت را وارد کانال نزولی کرد..... ۵۶
 چین بیشترین رشد صادرات اکستروژن های آلومینیومی را رقم زد..... ۵۷
 ورق سرد فولادی به مسیر صعود بازگشت..... ۵۸
 بهره برداری از پروژه های EGA، سبب بهبود سوددهی آن خواهد شد..... ۵۹
 تقسیم سود ۳۰۰ ریالی در مجمع فولاد..... ۶۰
 هدف گذاری ۲ میلیون تنی فولاد خوزستان برای صادرات..... ۶۱
 لزوم ایجاد توازن در توسعه زنجیره فولاد..... ۶۲
 انتخاب فولاد خوزستان به عنوان شرکت برتر استان..... ۶۳
 در پی راه حل مناسب برای کمبود مواد اولیه فولادسازان هستیم..... ۶۴
 کام سهامداران فخور شیرین شد..... ۶۵
 فولاد هرمرگان بهار پرفروش و پرسود را تجربه کرد..... ۶۶
 رشد ۶۲ درصدی درآمد ورق خودرو در سال ۹۷..... ۶۷
 ایجاد جذابیت در ساخت داخل با تجمع نیازهای مشترک معدنی..... ۶۸
 رشد ۶۰ درصدی فملی طی ۵ ماه..... ۷۰
 ۸۰ درصد مواد اولیه تولید شمش را وارد می کنیم..... ۷۱
 ایجاد ۱۰ هزار شغل جدید در بخش معدن و صنایع معدنی با افتتاح طرح های جدید..... ۷۲
 اتخاذ رویکرد صادراتی برای احیای معادن کوچک..... ۷۳
 هرگز قطعه دارای مشابه داخلی را وارد نمی کنیم..... ۷۴
 زنگ خطر کمبود سنگ آهن در کشور به صدا درآمد..... ۷۵
 بومی سازی محور توسعه چادرملو..... ۷۶
 اکتشاف تضمین کننده آینده صیانور است..... ۷۸
 راه اندازی مرکز نوآوری معدنی و صنایع معدنی در دانشکده مهندسی معدن دانشگاه امیرکبیر..... ۸۰
 سایت توسعه آماده جذب سرمایه گذاران..... ۸۲
 نخستین نمایشگاه ساخت داخل با حضور ۲۱۰ شرکت آغاز به کار کرد..... ۸۳



فلزات آنلاین
 هفته نامه

شماره ۷۵، ۱۳۹۸/۰۵/۵



دبیر تحریریه:

حمیرا موسوی

تحریریه:

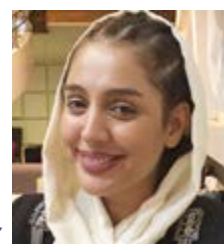
پوریا رنجبر
 مرضیه آزادی
 راضیه موسوی زاده
 سعید فتاحی منش
 علی اسماعیلی
 یسنا کوچک زاده
 ساسان خراسانی

طراح گرافیک: مهری باقری

نشانی دفتر نشریه:

تهران | خیابان شریعی | بالاتر از تقاطع سمیه
 شماره ۱۱۴ | طبقه دوم | واحد ۱۰
 تلفکس: ۴۵-۷۷۶۵۳۸۴۴
 وبسایت: www.felezatonline.ir
 پست الکترونیکی: info@felezatonline.ir
 اینستاگرام: metalsnews

فرصتی استثنائی، برای توسعه معادن کوچک مس



حمیرا موسوی

از سوی دیگر بهره‌برداری از واحد لیچینگ مس در مجتمع مس سرچشمه، سبب شد تا دانش طراحی، اجرا و بهره‌برداری واحدهای لیچینگ مس در کشور توسط متخصصین شرکت ملی صنایع مس ایران توسعه پیدا کند و بر این اساس واحدهای کوچک تولید مس کاتدی از سنگ معدن اکسیدی به روش هیپ لیچینگ مانند تلاشگران مس نوید رفسنجان نیز به بهره‌برداری رسیدند و پروژه‌های بزرگ‌تری نظیر معدن مس جیرفت و یا معدن مس طارم تعریف شدند. در ادامه واحدهای معدنی دیگری با روش تانک لیچینگ نیز اضافه شدند؛ که محصول آن‌ها کاند لیچینگ و مس سماتنه است. امروزه برخی معادن کوچک دیگر بحث‌های نوین‌تری مانند بایولیچینگ سنگ‌های سولفیدی و حتی بایوتانک لیچینگ کنسانتره سولفیدی مس را نیز مطرح می‌کنند.

در نتیجه در حال حاضر واحدهای فرآوری کوچک مقیاس متعددی توسط بخش خصوصی بهره‌برداری می‌شوند که کنسانتره سولفیدی مس، کاند مس لیچینگ و سماتنه مس تولید می‌کنند و پروژه‌های متعدد دیگری نیز تعریف شده است. حضور و سرمایه‌گذاری بخش خصوصی در بهره‌برداری از معادن کوچک، سبب شده است تا دانش فنی، مدیریتی و تجاری بهره‌برداری از معادن کوچک افزایش یابد. در کنار موارد فوق باید به برداشت سنتی محدود از معادن و یا رگه‌های معدنی پراکنده نیز اشاره کرد که خاک مس استخراج شده خود را به واحدهای فرآوری موجود می‌فروشند. با این وجود یک مشکل اساسی در این بین وجود دارد که به شدت فعالیت این واحدها را تحت تاثیر قرار داده و در سال‌های آینده سبب تعطیلی برخی از این واحدهای کوچک خواهد شد؛ کما اینکه در حال حاضر نیز چندین واحد تعطیل شده‌اند. اشتباه در برآورد اولیه ذخیره و عیار معادن مس سبب شده است که تقریباً تمامی این واحدها دچار کمبود خوراک باشند. عمدتاً معادن اکتشاف شده کوچک بخش خصوصی برای ایجاد جذابیت برای خریدار و یا سرمایه‌گذار به صورت اغراق آمیزی بسیار فراتر از واقعیت ارائه شده است و همین مساله بسیاری از این واحدها را دچار مشکلات اساسی کرده است. در این بین عیار کم مس در خاک معدنی، حمل آن در مسافت‌های طولانی جهت تامین خاک واحدهای تولیدی را غیراقتصادی می‌کند.

در حال حاضر بحث فعال‌سازی معادن کوچک در سطح وزارت صمت مطرح شده و اقدامات ستادی قابل توجه انجام شده است و در مرحله جمع‌آوری و به‌روزرسانی آمار و اطلاعات معادن فعال و غیرفعال در سطح کشور است و اگر به درستی هدف‌گذاری و اجرا شود، می‌تواند نقش خوبی در فعال‌سازی و احیای معادن کوچک داشته باشد. بسیاری از فعالان این بخش انتظار دارند، این طرح به گونه‌ای اجرا شود تا خوراک واحدهای فرآوری فعلی تامین شود.

با کمک و مشارکت بخش خصوصی و عزم جدی دولت برای راه‌اندازی و احیای این معادن کوچک، این طرح دست‌آوردهای خوبی می‌تواند داشته باشد، باید منتظر بود و دید آیا مزیت‌های فراوان موجود فعلی در سایه نتایج این طرح نیرو محرکه‌ای برای توسعه معادن کوچک مس خواهد شد یا خیر.

شرکت ملی صنایع مس ایران برای اجرای افزایش تولید بر اساس برنامه‌های توسعه‌ای تعریف شده با محدودیت تامین کنسانتره مس مواجه است. در حال حاضر ظرفیت واحدهای ذوب شرکت ملی صنایع مس ایران بر مبنای کنسانتره مس ورودی نزدیک به ۴۰۰ هزار تن است که برای تولید این مقدار مس کاتدی به یک میلیون و ۷۰۰ هزار تن کنسانتره با عیار ۲۵ درصد نیاز است و برای تولید این مقدار کنسانتره، ۱۰۰ میلیون تن خاک معدنی با عیار ۰٫۷ درصد باید سالانه استخراج شود، این در حالی است که میزان استخراج سال گذشته شرکت مس ۵۳ میلیون تن خاک سولفیدی و میزان تولید کنسانتره آن یک میلیون و ۱۷۴ هزار تن بوده است. به طور کلی تولید مس محتوی معدنی در حدود ۲۹۰ هزار تن بوده است که با ظرفیت ۴۰۰ هزار تنی فاصله زیادی دارد. با اصلاحات واحد ذوب خاتون آباد و بهره‌برداری از واحد ذوب مس سونگون، ۱۴۰ هزار تن به ظرفیت ذوب اضافه خواهد شد. ۲۶۰ هزار تن ظرفیت خالی ذوب، می‌تواند محرک بسیار قدرتمندی برای بهره‌برداری از معادن کوچک باشد.

تا ۱۵ سال پیش تولید معادن کوچک مس کشور که کنسانتره تولید می‌کردند، بیشتر از ۱۵ هزار تن در سال نبود و متشکل از چند معدن معدود با واحدهای فرآوری کوچک مانند قلعه‌زری، مزرعه و چهارگنبد بودند که همگی در اختیار شرکت مس بودند و بخش خصوصی سهمی در بهره‌برداری مدرن از معادن مس نداشت. با افزایش قیمت مس در سال‌های ۸۴ و ۸۵، بخش خصوصی علاقمند به سرمایه‌گذاری در معادن و واحدهای فرآوری تغلیظ شد و معدنی مانند مس تکنار با ورود بخش خصوصی مورد بهره‌برداری قرار گرفت و تعداد این نوع واحدهای فرآوری کوچک افزایش یافت به طوری که در حال حاضر تولید این معادن به بیش از ۷۰ هزار تن در سال رسیده است.



توليدات معدنی مس



عطاءالله شریفیان، مدیرعامل شرکت معادن مس
چهار گنبد در گفت‌وگو با «فلزات آنلاین»:

نقش کلیدی نقدینگی، در تولید کنسانتره مس

با توجه به نیاز کشور به تولید کنسانتره اما شرکت‌های تولیدکننده‌ای هستند که براساس ظرفیت تولید نمی‌کنند و یا به اجبار واحدهای تولیدی خود را تعطیل کرده‌اند، حال می‌خواهیم بدانیم چرا علی‌رغم عطش بازار به خرید کنسانتره شرکت‌های تولیدکننده این محصول، نمی‌توانند با خیالی آسوده در این حوزه فعالیت کنند، در همین خصوص با مدیرعامل شرکت معادن مس چهار گنبد به گفت‌وگو نشستیم و آنچه در ادامه می‌خوانید حاصل گپ‌وگفت خبرنگار پایگاه خبری و تحلیلی «فلزات آنلاین»، با عطاءالله شریفیان است:

که بتوانیم از آن پول دریافت کنیم، عملکرد تمامی سازمان‌ها بیشتر گرفتن پول است تا دادن تسهیلات! هرچقدر صنایع کوچک‌تر باشند مشکلات آن‌ها بزرگ‌تر می‌شود؛ در گذشته می‌توانستیم اعتباری مواد اولیه خریداری کنیم اما امروزه تنها با پول نقد معاملات انجام می‌شود. به غیر از نبود سرمایه کافی، مجموعه مس چهارگنبد با معضلاتی دیگری همچون مشکلات حقوقی، بیمه‌ای و... درگیر است که در این شرایط، فعالیت کمی دشوار به نظر می‌رسد، البته امیدواریم این مسائل تا دو ماه آینده حل و فصل شود.

◀ با توجه به اینکه صنعت تولید کنسانتره، صنعت پرسودی است، چرا سرمایه‌گذاران تمایلی به سرمایه‌گذاری در این بخش ندارند؟
فعالیت در معادن زیرزمینی شرایط بسیار سختی دارد و عموماً سرمایه‌گذاران به دلیل سختی کار ترجیح می‌دهند سرمایه خود را در صنعت کم‌زحمت‌تر و سهل‌الوصول‌تری هزینه کنند. هریک از فعالیت معدنی نیازمند تکنولوژی خاصی است، استفاده از آب‌های زیرزمینی، شرایط نگهداری زیرزمینی و تهویه هر کدام نیازمند تکنولوژی ویژه‌ای و سرمایه زیاد است. ایمنی معادن زیرزمینی بسیار مهم است و مجموع این زحمات سرمایه‌گذار را مجاب می‌کند که سراغ این صنعت پرزحمت نیاید.

◀ آیا بستر برای سرمایه‌گذاران خارجی مهیا است؟
بله؛ اگر کشوری علاقه‌مند به سرمایه‌گذاری در بخش معدن باشد، شرایط در ایران مهیا است اما سرمایه‌گذاران به صورت کلی ترجیح می‌دهند به دنبال معادن تازه اکتشاف شده بروند تا ذخایر بیشتری استخراج کنند، معدن چهار گنبد ۱۸ سال است که استخراج می‌شود و ۲۰ سال دیگر نیز مس دارد. یک معدن سرباز نیز داشتیم که تمام شده است.
با توجه به گستردگی مصرف مس در ایران و جهان آینده این صنعت خوب خواهد بود و سرمایه‌گذاران باید به این مقوله دقت داشته

نبود خاک کافی، این تناژ به ۲۰۰ تن در ماه رسیده است. ما سالانه ۱۵۰ هزار تن ماده معدنی با عیار ۰,۷ درصد از معدن زیرزمینی برداشت می‌کنیم و کنسانتره با عیار بین ۱۵ تا ۲۲ درصد تولید می‌کنیم.

◀ آیا شرایط برای تامین خاک از معادن دیگر مهیا است؟

بله، در حال حاضر نیز از معادن کوچک اطراف کارخانه خاک مورد نیاز خود را تامین می‌کنیم. البته از دو ماه دیگر معدن ما تولید

دولت در حد حرف، یکسری طرح را عنوان می‌کند اما تا امروز که ما طرح اجرایی ندیده‌ایم، در واقع برنامه‌هایی دارند اما اجرایی شدن آن‌ها خیلی مشهود نیست. به طور مثال پرداخت حقوق دولتی برای ما که بخش خصوصی هستیم بسیار سخت است اما باید پرداخت کنیم. حمایتی که دولت می‌تواند از معادن کوچک داشته باشد این است که تا این حد برای دریافت حقوق دولتی پافشاری نکند

خود را خواهد داشت و از تامین خاک از معادن دیگر، بی‌نیاز می‌شویم. در محدوده ما از شهر سیرجان تا شهربابک ذخایر معدنی عظیمی وجود دارد اما آن‌گونه که باید، به این معادن توجه نمی‌شود. ما یک کشور بسیار ثروتمند هستیم که باید با دلسوزی بیشتری از منابع آن استفاده کنیم.

◀ برای تولید کنسانتره چه معضلات دیگری وجود دارد؟

مهم‌ترین معضلات نبود نقدینگی و کمبود خاک معدنی است، برای خرید مواد اولیه تولید کنسانتره با مشکلات فراوانی دست‌وپنجه نرم می‌کنیم و هیچ سازمانی در کشور وجود ندارد

◀ چه عواملی بر رونق و رکود بازار کنسانتره مس تأثیر می‌گذارد؟

سرمایه نقش مهمی در صنعت تولید کنسانتره دارد، زیرا تقاضای خرید کنسانتره در کشور خیلی بیشتر از میزان تولید آن است. هر چقدر واحد تولیدی بتواند کنسانتره تولید کند مطمئن به فروش آن خواهد بود و خرید با تناژ بالاتر نیازمند سرمایه بیشتر است. در واقع شرایط مالی کشور سبب شده که با توجه به بستر آماده‌ای که برای تولید کنسانتره وجود دارد اما نتوان براساس نیاز تولید کرد.

ظرفیت تولید کنسانتره در ایران به قدری است که بتوان یک میلیون تن بیش از میزان فعلی تولید کرد. کارخانجات ذوب با نیمی از ظرفیت خود کاتد تولید می‌کنند. بزرگ‌ترین مصرف‌کننده کنسانتره در حال حاضر شرکت ملی مس است. جدای از مصرف بازار داخلی ما به دلیل کمبودهایی که داریم بازارهای صادراتی را نیز از دست می‌دهیم. کنسانتره ایران هم کیفیت خوبی دارد و هم عناصری مثل طلا و نقره این محصول را ارزشمندتر نیز کرده است اما متأسفانه از این بازار آماده نمی‌توانیم بهره‌ای را ببریم.

◀ آیا می‌توانید براساس ظرفیت کنسانتره تولید کنید؟

خیر؛ به دلیل کمبود ماده معدنی، نمی‌توانیم براساس ظرفیت کنسانتره تولید کنیم، البته ما معدن زیرزمینی داریم که متعلق به شرکت اولنگ و شرکت سرمایه‌گذاری مس سرچشمه است اما جهت دسترسی به مواد معدنی این معدن، نیاز به توسعه داریم که این برنامه توسعه، سه سالی است که آغاز شده اما به دلیل نبود نقدینگی و سنگ‌اندازی‌های برخی از سازمان‌های مرتبط، سرعت پیشرفت پروژه کمی کند است، به همین دلیل تا زمانی که نتوانیم ماده معدنی تولید کنیم مجبوریم که خاک خریداری کنیم که میزان خاک معدنی هم کم است و هم عیار پایینی دارد، به همین دلیل نمی‌توانیم با تمام توان تولید کنیم. ظرفیت تولید ما ۵۰۰ تن کنسانتره در ماه است اما در حال حاضر به دلیل

باشند، هرچند که برای استخراج معادن زیرزمینی باید زحمت بیشتری کشید اما حیات مس همیشگی است.

◀ عناصر همراه کنسانتره مس چقدر است؟

کنسانتره مس ما کیفیت خوبی دارد و عناصر پنالتی زائد همچون سرب، آهن و سیلیس آن بسیار پایین است؛ ریکاوری ما روی ۹۲ تا ۹۵ است، پس مشکلی وجود ندارد.

◀ از چه تکنولوژی برای تولید کنسانتره استفاده می‌کنید؟

ما از تکنولوژی بومی برای تولید کنسانتره استفاده می‌کنیم که توسط متخصصان داخلی طراحی و اجرا شده است. این تجهیزات توسط مهندسان مجموعه و به کمک شرکت ملی صنایع مس ایران ساخته شده است. ما در مجموعه سنگ سولفیدی را به روش فلوتاسیون به کنسانتره تبدیل می‌کنیم.

◀ آیا دولت، طرحی برای حمایت از تولید کنسانتره داشته است؟

دولت در حد حرف، یکسری طرح را عنوان می‌کند اما تا امروز که ما طرح اجرایی ندیده‌ایم، در واقع برنامه‌هایی دارند اما اجرایی شدن آن‌ها خیلی مشهود نیست. به طور مثال پرداخت حقوق دولتی برای ما که بخش خصوصی هستیم بسیار سخت

است اما باید پرداخت کنیم. حمایتی که دولت می‌تواند از معادن کوچک داشته باشد این است که تا این حد برای دریافت حقوق دولتی پافشاری نکند. یکی دیگر از حمایت‌هایی که دولت می‌تواند از تولیدکننده داشته باشد، بحث ارزش افزوده است، ما برای خاک بی‌ارزش، ارزش افزوده ایجاد می‌کنیم و زمانی که کنسانتره را می‌فروشیم ارزش افزوده دریافت می‌کنیم اما بلافاصله اداره مالیات این ارزش افزوده را می‌گیرد. در بحث تعیین نوع شغل‌ها نیز تامین اجتماعی سردرگم است و خودش نیز نمی‌داند که چگونه این مشکل را حل کند. در بحث معادن کوچک جدای از ۱۷ سالمانی که ما با آن‌ها سروکار داریم، نمایندگان مجلس نیز می‌توانند کمک شایانی داشته باشند.

◀ آیا پیشنهادی برای ارتقای صنعت تولید کنسانتره دارید؟

اگر تمامی صنعت‌گران محصولات مسی یک متولی داشته باشند که دلسوز و آگاه به مسائل باشد و بتواند در شرایط مختلف به آن استناد کرد، به طور مثال قیمت کنسانتره این رقم ثابت است، بسیاری از مشکلات صنعت ما حل می‌شود. جای سازمان یا متولی که بتواند سروسامانی به این صنعت دهد خالی است. شخصی که پیگیری کند که چرا ما باید با قیمت ارز آزاد قطعات و تجهیزات مورد نیاز را

خرید کنیم اما موظف هستیم با قیمت ارز نیمایی کنسانتره خود را بفروشیم!

البته مصرف‌کنندگان کنسانتره نیز مجبور هستند که کاتد خود را با نرخ ارز نیمایی عرضه کنند اما هر چقدر شرکتی بزرگ و میزان تولیداتش بیشتر باشد، هزینه نهایی تولیدش کمتر می‌شود و تامین قطعات و تجهیزات نیز برایش آسان‌تر است. میزان سود معدن بزرگ بسیار بیشتر از معدن کوچک است.

◀ آیا مرجعی برای قیمت‌گذاری کنسانتره مس وجود دارد؟

فرمولی برای قیمت‌گذاری وجود دارد اما زمانی که تنها یک مصرف‌کننده داشته باشید، حاکم بازار او است و آن مصرف‌کننده است که قیمت را تعیین می‌کند.

◀ چه میزان سرمایه برای راه‌اندازی یک واحد تولیدی کنسانتره نیاز است؟

برای بهره‌برداری از معدن زیرزمینی چهارگنبد که تقریباً تا سه ماه آینده به بهره‌برداری می‌رسد تا کنون ۳۰ میلیارد تومان هزینه شده است، تمامی تجهیزات را نیز از داخل کشور تامین کرده‌ایم و هیچ خریدی از خارج مرزها نداشته‌ایم، البته به جز دستگاه‌های اصلی همچون لودر و کامیون که قطعات آن نیز تماماً در ایران تولید می‌شود.



The Exclusive Hub for the Eurasian Aluminium Industry



alexpo.com

10-12 October 2019

Istanbul Expo Center, Halls 9-10-11

ISTANBUL

6th International Aluminium
Technology, Machinery
and Products
Trade Fair

alexpo

2019

Concurrent Symposium 9th Aluminium Symposium

Organized by:

TALSAD - Turkish Aluminium Industrialists Association

TUBITAK Marmara Research Center

UCTEA Chamber of Metallurgical and Materials Engineers

Supporters

TALSAD
TÜRKİYE ALUMİNYUM SANAYİCİLERİ DERNEĞİ



Deutsche Messe

Hannover-Messe
Ankiros Fuarcılık A.Ş.

Organizer

Prof.Dr. Aziz Sancar Cad. 6/2
Cankaya, Ankara - Turkey
Phone: +90 (312) 439 6792
Fax: +90 (312) 439 6766
www.hmankiros.com



THIS FAIR IS ORGANIZED WITH THE AUDIT OF TOBB (THE UNION OF CHAMBERS AND
COMMODITY EXCHANGES OF TURKEY) IN ACCORDANCE WITH THE LAW NO.5174



تولید کنندگان

رضاشریفی، مدیر مجتمع مس آذربایجان:
معادن سونگون، حتما تا ۵۰ سال دیگر ذخیره مس دارد



سیاوش حاتم‌زاده، مدیر عامل شرکت مس مزرعه:
احتمال وجود ذخایر مسی بیشتر در اهر



عباس ابراهیمی، مدیر عامل شرکت آلیاژسازان کرج:
افتتاح خط تولید کنسانتره تا دو ماه آینده



مدیرمجتمع مس آذربایجان:

معادن سونگون، حتما تا ۵۰ سال دیگر ذخیره مس دارد

مدیرمجتمع مس آذربایجان گفت: معدن مس مجتمع سونگون، معدن بزرگی است و تا ۵۰ سال آینده نیز ذخایر خوبی دارد که با اکتشافات جدید به این مقدار اضافه نیز خواهد شد.

کرد: عمدتا عیار کنسانتره تولید داخلی ۲۵ درصد است، عیار کنسانتره هر کشوری وابستگی زیادی به کیفیت سنگ معادن آن کشور دارد، هرچقدر عیار کنسانتره بالاتر باشد، طبیعتا بهتر است اما در برخی مواقع زیاد بودن عیار به دلیل اینکه تلفات بیشتری داشته و هزینه تولید را افزایش می‌دهد، مقرون به صرفه نیست. عیار ۲۵ درصد برای مجتمع مس سونگون درصد خوبی است چون تولید کنسانتره با عیار بالاتر از ۲۵ درصد برای ما ضررآفرین است.

مدیرمجتمع مس سونگون در خصوص فروش کنسانتره مجتمع مس سونگون، عنوان کرد: مجتمع ما فروش مستقل ندارد و تمامی تولیدات این مجتمع در اختیار شرکت ملی مس قرار می‌گیرد و از این طریق به فروش می‌رسد.

■ برای تامین قطعات با چالش روبه‌رو هستیم

شریفی در رابطه با مشکلات تولید، تصریح کرد: همواره تامین قطعات با مشکلاتی همراه است؛ در شرایط کنونی کشور، این معضل مشهودتر نیز شده است. بخشی از مشکلات مرتبط با قطعات را با کمک متخصصین داخلی برطرف کرده‌ایم اما به‌رحال تامین مواد مصرفی همواره یک چالش بزرگ بوده است که تمامی شرکت‌های تولیدی تا حدودی با آن درگیر هستند.

وی با اشاره به اینکه اگر دولت از ما

رضا شریفی در گفت‌وگو با خبرنگار پایگاه خبری و تحلیلی «فلزات آنلاین»، با بیان اینکه عمده خاک معادن سونگون سولفیدی است، اظهار داشت: بخش کمی از خاک‌های معادن سونگون اکسیدی است که این بخش از مواد اولیه، برای تولید کاتد لیچینگ به کار می‌رود که سهم بسیار کمی از تولید مس سونگون دارد؛ حجم خاک اکسیدی معادن سونگون تقریبا ۲۶ میلیون تن است.

■ تولید ۳۱۲ هزار تن کنسانتره در سال ۹۷

مدیرمجتمع مس سونگون اذعان کرد: دو فاز فعال مجتمع مس سونگون طبق برنامه باید سالیانه ۳۰۰ هزار تن کنسانتره تولید کند که ما سال گذشته ۱۲ هزار تن بیشتر از برنامه تولید کردیم و امسال نیز بیشتر از این تناژ تولید خواهیم داشت.

شریفی افزود: با روش بایو لیچینگ نیز می‌توان کاتد تولید کرد، این روش جدید و در حال شکل‌گیری و تجاری شدن است و مزیت‌های خود را دارد، یکی از این مزیت‌ها این است که تولید به روش بایو لیچینگ نیاز به کارخانه اسید ندارد و تولید دی اکسید گوگرد نیز نمی‌کند اما هنوز جهان به سمت تولید به روش بایو لیچینگ نرفته است. برای تولید کاتد در تناژ کم شاید روش بایو لیچینگ بهتر باشد اما برای تولید تناژ بالا باید از روش ذوب استفاده کرد.

وی در پاسخ به این سوال که عیار متوسط کنسانتره تولیدی ایران چند درصد است، عنوان



■ تولیدکنسانتره، آلاینده‌گی ندارد

وی با اشاره به اینکه صنعت ما هیچ‌گونه آلاینده‌گی ندارد، گفت: صنعت ما یک صنعت سبز است و هیچ آلاینده‌گی ندارد، ورودی کارخانه که سنگ است و خروجی نیز ندارد که بخواهد آلاینده‌گی داشته باشد؛ آب نیز به سد باطله منتقل می‌شود تا مجدداً پس از ته‌نشین شدن خاک در چرخه تولید قرار گیرد. تمام تکنولوژی و تجهیزات مورد استفاده در کارخانه نیز ایزوله است. تازه اگر خروجی نیز داشته باشد خاک همراه با آب است که

همواره تامین قطعات با مشکلاتی همراه است؛ در شرایط کنونی کشور، این معضل مشهودتر نیز شده است. بخشی از مشکلات مرتبط با قطعات را با کمک متخصصین داخلی برطرف کرده‌ایم اما به‌رحال تامین مواد مصرفی همواره یک چالش بزرگ بوده که تمامی شرکت‌های تولیدی تا حدودی با آن درگیر هستند

آلودگی برای محیط‌زیست و انسان‌ها ندارد. تمامی پایش‌ها و نمونه‌برداری‌ها به صورت پیوسته و آنلاین انجام می‌شود.

مدیرعامل مجتمع مس سونگون در پاسخ به این سوال که آب مورد نیاز خود را از چه محلی تامین می‌کنید، بیان کرد: در حال حاضر آب مورد نیاز برای تولید کنسانتره از سد اهر تامین می‌شود اما در آینده یک سد دیگر نیز اضافه خواهد شد. البته سهم این آب تازه بسیار ناچیز و در حدود ۶ درصد است، ۹۴ درصد آب مورد نیاز ما به سد باطله می‌رود و از آنجا مجدداً به خط تولید باز می‌گردد.

حمایت نکنند، نمی‌توانیم فعالیت کنیم، ادامه داد: اخذ مجوز، ثبت سفارش، ترخیص از گمرک، تسهیل انتقال پول از جمله حمایت‌های دولتی است؛ مباحث مرتبط با فرمانداری، استانداری، منابع طبیعی و وزارت صمت از جمله مواردی است که اگر دولت با ما همکاری نکند نمی‌توانیم به راحتی فعالیت کنیم. خوشبختانه دولت امور را برای ما تسهیل کرده و همیشه همراه بوده است.

مدیر مجتمع مس سونگون در پاسخ به این سوال که تعرفه ذوب و پالایش در ایران چقدر است، گفت: تعرفه ذوب و پالایش در ایران نیز بر اساس نرّم جهانی و هزینه ذوب، تبدیل یا پالایش است و با توجه به شرایط عرضه، تقاضا و مباحث اقتصادی تغییر می‌کند.

■ تاثیر آموزش در بهره‌وری نیروی انسانی

شریفی درخصوص اهمیت آموزش پرسنل، عنوان کرد: هرچقدر برای توانمندسازی نیروی انسانی هزینه شود، نتیجه آن در بحث تولید نیز بهتر خواهد بود، حال این سرمایه‌گذاری می‌خواهد در بخش آموزشات مرتبط با حرفه آن‌ها و استفاده از تکنولوژی جدید باشد یا آموزش‌های مرتبط با مسائل اجتماعی که موجب آرامش روانی و رفاهی پرسنل شود. آگاهی و آموزش همواره اثر مثبت در عملکرد انسان دارد؛ آموزش پرسنل موجب پویا شدن یک شرکت می‌شود و تاثیر خود را در تمامی سطوح نشان می‌دهد.

■ کاتد تولید ایران گرید سوپر A است

وی در پاسخ به این سوال که چه عواملی بر قیمت کنسانتره تاثیر می‌گذارد، توضیح داد: نرخ ارز، درصد مس موجود، وجود عناصر جایزه یا عناصر پنالتی‌زا از جمله عواملی هستند که بر قیمت داخلی کنسانتره تاثیر دارند. کنسانتره ایران عاری از هرگونه عناصری مثل آهن و سرب است و به همین دلیل کاتدی که از این کنسانتره تولید می‌شود نیز کیفیت بسیار مطلوبی دارد. کاتد ما سوپر A، یعنی ۹۹،۹۹۹ است.



مدیرعامل شرکت مس مزرعه:

احتمال وجود ذخایر مسی بیشتر در اهر / عمده کنسانتره تولیدی مجموعه ما صادر می شود

مدیرعامل شرکت مس مزرعه، تولیدکننده کنسانتره مس، گفت: در نظر داریم تا حدود ۶۸۰ هکتار زمین را از منابع طبیعی خریداری کرده و آن را حصارکشی کنیم تا در اختیار شرکت مس مزرعه قرار گیرد؛ بخش اکتشافات شرکت ملی مس در این منطقه فعال است و با توجه به اینکه شهرستان اهر روی کمر بند مس قرار گرفته، احتمال می دهیم ذخایر خوبی در این منطقه وجود داشته باشد؛ اگر کشف این ذخایر حتمی شود توسعه فعالیت های کارخانه توجیه پذیر خواهد بود.

■ معدن مس مزرعه قدیمی ترین معدن مس ایران است

مدیرعامل شرکت مس مزرعه درخصوص قدمت شرکت مس مزرعه، گفت: معدن مس مزرعه قدیمی ترین معدن مس ایران است که در سال های ۳۷ تا ۴۲ توسط فرانسوی ها و یوگسلاوها کشف شد؛ به خاطر پرعیار بودن سنگ این معدن، پس از استخراج، سنگ معدن برای ذوب به خاتون آباد تهران فرستاده شده و پس از ذوب، در نهایت به مات مس تبدیل می شد.

مجمع مس اهر مشغول به فعالیت بود و تمامی فعالیت های مجتمع مس سونگون در قالب همین شرکت انجام می شد؛ بعد از اینکه خود مجتمع مس سونگون به بهره برداری رسید و تجهیزات تغلیظ در معدن نصب شد؛ سونگون از مس اهر جدا شد. این مجموعه، معدنی در ۲۵ کیلومتری شهرستان اهر قرار دارد و از معدن مس مزرعه بهره برداری می کرد که با همان نام به کار خود ادامه داد و پس از گذشت زمان نام آن به مس مزرعه تغییر یافت.

سیاوش حاتم زاده در گفت و گو با خبرنگار پایگاه خبری و تحلیلی «فلزات آنلاین»، اظهار داشت: در صورتی که اکتشافات جدید نتایج مثبت قطعی داشته باشد، در نظر داریم یا واحد تغلیظ فعلی را توسعه دهیم یا واحد دیگری احداث کنیم تا ضمن افزایش تولید، به برطرف شدن معضلات ناشی از بیکاری در منطقه نیز کمک کند.

وی درخصوص تاریخچه مس مزرعه عنوان کرد: شرکت مس مزرعه پیش از این با نام شرکت



اینکه تمامی محصولات تولیدی مجموعه ما را شرکت مس خریداری می‌کند؛ هیچ‌گونه مشکلی از باب فروش کنسانتره خود نداریم. به طور کلی بازار کنسانتره در دنیا نیز با چیزی به نام رکود مواجه نخواهد شد. هر چقدر کنسانتره در جهان تولید شود مورد استفاده نیز قرار می‌گیرد. بیشترین ارزش افزوده در فرایند تبدیل سنگ معدن به مس کاتد در همین مرحله تولید کنسانتره است، در واقع بالای ۹۰ درصد ارزش افزوده در مرحله تولید کنسانتره و چیزی حدود ۷ درصد ارزش افزوده نیز در مرحله تبدیل کنسانتره به کاتد است.

■ کیفیت کاتد ارتباط مستقیم با کیفیت کنسانتره دارد

مدیرعامل شرکت مس مزرعه توضیح داد: اگر عناصر پنالتی داخل کنسانتره وجود نداشته باشد یا به عبارتی درصد این عناصر از یک رنج مشخصی کمتر باشد؛ کیفیت کنسانتره بهتر است، در ضمن عیار کنسانتره نیز باید یک عیار مشخص باشد؛ جدای از عیار، رطوبت کنسانتره نیز حائز اهمیت است، رطوبت کنسانتره باید بین ۷ الی ۹ درصد باشد، اگر رطوبت از ۷ درصد کمتر شود، کنسانتره سبک‌تر از حد معمول خواهد بود و در هنگام حمل‌ونقل و بارگیری مشکلاتی را به وجود می‌آورد و اگر بیشتر از حد نرمال باشد معضلاتی را در مرحله ذوب ایجاد خواهد کرد. علاوه بر عیار مس، میزان عناصر طلا و نقره با به اصطلاح عناصر جایزه در کنسانتره بر قیمت آن تاثیرگذار است؛ هر چه میزان این عناصر بیشتر باشد، قیمت کنسانتره نیز افزایش می‌یابد و هرچه عناصر پنالتی یا مزاحم ذوب بیشتر باشد کنسانتره مشمول جریمه می‌شود و افت قیمت خواهد داشت. عناصر با ارزش طلا و نقره در پالایشگاه در لجن آندی جمع می‌شوند، با توجه به اینکه استخراج طلا بسیار دشوار است تولیدکنندگان کاتد ترجیح می‌دهند به جای اینکه طلا را استخراج کنند، لجن آندی خود را به فروش برسانند.

سنگ‌شکن، این سنگ‌ها خرد شده و توسط نوار نقاله به داخل کارخانه منتقل شده و در آسیاب به پودر تبدیل می‌شود. دانه‌بندی ۸۰ درصد این پودر باید زیر ۹۰ میکرومتر باشد تا بتوان عملیات فلوتاسیون را روی آن انجام داد.

وی افزود: بعد از مرحله آسیاب برای تنظیم PH به محصول آهک افزوده می‌شود تا محلول به شکل دوغاب درآید. در چندین مرحله، دوغاب حاصل به سلول‌های فلوتاسیون انتقال می‌یابد تا در مراحل رافر، کلینر و اسکونجر کل مس محتوا با راندمان ۸۳ درصد بازیابی شود؛ در واقع مس باقی مانده در باطله خروجی از سلول‌های کلینر توسط سلول اسکونجر بازیابی می‌شود و در ادامه این محلول به فیلتر پرس انتقال می‌یابد تا داخل یکسری صفحات، فشرده شده و آب محلول گرفته شود؛ در نهایت یک کنسانتره با رطوبت ۹ درصد و عیار ۲۵ درصد تهیه می‌شود. این یک‌ها را به مجتمع مس سونگون منتقل می‌کنیم.

■ مشکلی برای فروش کنسانتره مس نداریم

حاتم زاده ادامه داد: در واقع با توجه به

حاتم زاده افزود: در سال ۷۵ واحد تغلیظ در همان منطقه دایر شد که این واحد تا امروز نیز به کار خود ادامه داده است و سنگ معدن استخراج شده از این معدن به کنسانتره مس تبدیل می‌شود.

■ وظیفه انتقال آب به شرکت مس سونگون به عهده شرکت مس مزرعه است

وی بیان کرد: ما در قالب شرکت مس مزرعه هم استخراج سنگ معدن را به عهده داریم و هم قراردادی برای بهره‌برداری از سد اهر در دست اجرا قرار داده‌ایم که براساس این قرارداد، موظف هستیم آب این سد را به مجتمع مس سونگون منتقل کنیم. سد اهر در فاصله ۶۰ کیلومتری شرکت مس مزرعه قرار دارد و عملیات پمپاژ و نگهداری آبی که مختص صنعت مس است بر عهده شرکت مس مزرعه است.

مدیرعامل شرکت مس مزرعه عنوان کرد: محصول مجموعه ما کنسانتره مس سولفیدی است که به روش تغلیظ تولید می‌شود. در این روش پس از استخراج سنگ معدن و انتقال آن به کارخانه، در ابتدای خط تولید در دستگاه



■ استخراج معدن مس مزرعه از برنامه‌های آینده ما است

وی درخصوص نحوه دسترسی این شرکت به مواد اولیه مورد نیاز خود، عنوان کرد: مواد اولیه مورد نیاز ما برای تولید کنسانتره از طرف شرکت ملی مس تامین می‌شود که در نهایت ما این سنگ‌ها را تبدیل به کنسانتره کرده و در اختیار مس سونگون قرار می‌دهیم که یکی از مجتمع‌های شرکت ملی مس ایران است، شرکت مس این محصول را فروخته و یا در واحدهای ذوب خود استفاده می‌کند.

حاتم زاده گفت: البته ما معدن مس مزرعه را نیز در اختیار داریم که بخشی از سنگ مورد نیاز ما از این معدن استخراج و باقی نیاز خود را از معدن سونگون دریافت کرده و با دریافت اجرت کنسانتره مورد نیاز آن‌ها را تولید می‌کنیم؛ البته مدتی است که سنگ مس مزرعه را به دلیل برخی مشکلات استخراج نمی‌کنیم که در پی برطرف کردن این معضلات هستیم تا بتوانیم بخش عمده نیاز خود را از طریق این معدن تامین کنیم.

■ به‌روزرسانی تجهیزات تولید کنسانتره مس از سال گذشته آغاز شده است

مدیرعامل شرکت مس مزرعه در رابطه با به‌روزرسانی تجهیزات شرکت مس مزرعه، توضیح داد: در مراحل تولید برای به‌روزرسانی تجهیزات به ویژه ماشین‌آلات بخش آسیاب، مشکلاتی داریم؛ به هر حال این مجموعه مدت‌ها است که در حوزه تولید کنسانتره فعالیت می‌کند، پس نیازمند به‌روزرسانی است. تجهیزات قسمت خردایش این مجموعه از کشور کانادا خریداری شده اما باقی قسمت‌ها در داخل ایران ساخته و نصب شده است. تجهیزات تقریباً فرسوده شده و ما از سال گذشته شروع به نوسازی کردیم و در نظر داریم تا جایی که بتوانیم سیستم را به‌روز کنیم.

وی بیان کرد: یکی از مشکلاتی که در تولید کنسانتره وجود دارد متغیر بودن کیفیت سنگ ورودی است، برخی مواقع سنگ ورودی سخت‌تر شده یا اکسید یا رس آن

بیشتر می‌شود، در نتیجه باید سیستم را طوری آماده کنیم که با چنین تغییراتی با مشکل مواجه نشود.

حاتم زاده اذعان کرد: وجود تحریم‌ها و شرایط ناپایدار بازار، بسیاری از صنایع را با مشکلاتی روبرو کرده است، ما تمام توان خود را به کار می‌گیریم که نوسانات نرخ ارز و وجود تحریم‌ها کمترین آسیب را به ما برزند؛ البته مدتی است که بازار با ثبات نسبی همراه است؛ با این وجود بزرگ‌ترین مشکل صنایع مختلف پایین آمدن ارزش ریال است.

ما سال گذشته چهار میلیارد و ۱۶۰ میلیون تومان برای شرکت ملی مس سود داشتیم که دو میلیارد و ۵۰۰ میلیون تومان از این مبلغ را به شرکت ملی مس پرداخت کردیم و یک میلیارد و ۶۰۰ میلیون تومان از آن را نیز برای توسعه فنی کارخانه نگه داشتیم

■ عمده مواد اولیه و تجهیزات تولید کنسانتره، داخلی است

مدیرعامل شرکت مس مزرعه ادامه داد: بیشتر مواد مصرفی مورد استفاده در مجموعه ما از داخل کشور تامین می‌شود اما به هر حال نوسانات نرخ ارز تأثیرات خود را نشان می‌دهد؛ برخی مواد همچون گریس‌های مورد نیاز در آسیاب‌ها نیز وجود دارد که از طریق واردات باید تامین شود. ما سال گذشته با افزایش یکباره قیمت دلار با مشکلاتی مواجه شدیم اما خوشبختانه امسال وضعیت برخلاف پیش‌بینی‌ها بهبود نسبی یافت و با اینکه تحریم‌ها برعلیه ایران شدت گرفته است اما نرخ دلار روند نزولی دارد که امیدوارم این کاهش قیمت ادامه داشته باشد.

■ تا سال ۹۹ هیچ‌گونه کسری نداریم

وی گفت: ما سال گذشته تمام مایحتاج خود را خریداری کرده‌ایم و تا تابستان سال ۹۹ هیچ‌گونه کم و کسری نخواهیم داشت؛ یکی از برنامه‌های ما برای عبور از بحران‌ها نیز همین خرید تجهیزات و مواد اولیه برای مدت زمان طولانی‌تر است. الآن نیز برای جلوگیری از بحران‌های احتمالی، خرید مواد و قطعات مورد نیاز تابستان ۹۹ به بعد را انجام می‌دهیم.

■ دستمزد کارگران را افزایش دادیم

حاتم زاده با بیان اینکه جدای از مشکلاتی که مستقیماً به مواد اولیه بازمی‌گردد، معضلات دیگری همچون مشکلات کارگری نیز وجود داشت، عنوان کرد: کارگران مجموعه مس مزرعه طبقه‌بندی مشاغل نشده بودند و ما سال ۹۷ این طبقه‌بندی را انجام دادیم و حقوق کارگران براساس قانون کار افزایش یافت؛ در واقع حقوق کارکنان از حداقل حقوق اداره کار به حقوق بر اساس طبقه شغلی ارتقا یافت؛ حدود ۱۰۳ نفر کارمند و کارگر در مجموعه ما فعال هستند که همگی از طرف خود مجموعه بیمه شده‌اند. مجموعه مس مزرعه هیأت مدیره مشخص و مستقل از شرکت ملی مس دارد و سه نفر عضو این هیأت مدیره کارمندان رسمی شرکت ملی مس هستند؛ البته ۹۸ درصد سهام این شرکت در اختیار شرکت ملی صنایع مس ایران است.

وی توضیح داد: در حال حاضر ظرفیت تولید کنسانتره مس مجموعه ما یک هزار و ۸۰۰ تن در سال است.

■ عیار کنسانتره تولیدی مجموعه ما بیش از ۲۵ درصد است

مدیرعامل شرکت مس مزرعه با بیان اینکه عیار کنسانتره مس تولید داخلی متفاوت است، گفت: عیار مس کنسانتره مس معدن سونگون ۲۵ درصد و معدن سرچشمه ۲۴ درصد است ما نیز طبق قرارداد باید کنسانتره با عیار حداقل ۲۴ درصد تولید کنیم؛ عیار کنسانتره تولیدی ما عمدتاً بیش از این مقدار است، به

■ امسال بیش از دو هزار تن کنسانتره تولید می‌کنیم

حاتم زاده با اشاره به اینکه ظرفیت تولید کنسانتره کشور بیش از یک میلیون تن در سال است، گفت: در سال ۹۷ بیش از ۳۰۰ هزار تن کنسانتره در مجتمع مس سونگون تولید شده است که تقریباً تمامی این تولیدات به کشورهای دیگر صادر شد، بخش عمده کنسانتره تولیدی مس سرچشمه نیز به کاتد مس تبدیل و در صنایع داخلی مصرف می‌شود. هر فاز شرکت مس سونگون ۱۵۰ هزار تن ظرفیت

مس سود می‌برند که مصرف داخلی داشته باشند. تبدیل کنسانتره مس به آند و سپس تبدیل آن در پالایشگاه به کاتد هزینه‌هایی دارد که این هزینه‌ها در صورت وجود مصرف داخلی برگشت‌پذیر است.

وی در پاسخ به این سوال که چه مقدار از سنگ معدن ورودی به واحد تغلیظ به کنسانتره مس تبدیل می‌شود، عنوان کرد: در هر فاز از مجموعه مس سونگون، ۹۰۰ تن در ساعت سنگ معدن به واحد تغلیظ وارد می‌شود که از این مقدار ۱۹ تن کنسانتره تولید می‌شود که این کنسانتره شامل

طور مثال عیار تولید چهار ماه نخست ما بالای ۲۵,۵ درصد است. عیار کنسانتره مس تولیدی معدن میدوک بالاتر از این مقدار است و به ۲۶ الی ۲۷ درصد نیز می‌رسد. هرچه عیار کنسانتره بیشتر و عناصر مزاحم آن کمتر باشد کیفیت کنسانتره نیز بیشتر می‌شود، البته همواره تولید با عیار بالا مطلوب نیست، در برخی مواقع مصرف‌کنندگان خیلی تمایلی به خرید عیار بالاتر ندارند. در کوره ذوب اگر عیار از یک حدی بالاتر باشد، در مرحله ذوب مشکلاتی به وجود می‌آید.



تولید کنسانتره دارد که سال گذشته هر فاز بیش از ۱۵۸ هزار تن تولید داشت؛ ما در مس مزرعه طبق برنامه باید یک هزار و ۸۲۷ تن کنسانتره تولید می‌کردیم که یک هزار و ۸۷۷ تن تولید داشتیم و در نظر داریم این مقدار را امسال به بیش از دو هزار تن افزایش دهیم. مس سونگون در چهار ماهه اول سال ۹۸ نیز ۱۰۰ هزار تن کنسانتره تولید کرده که از این مقدار ۷۵۰ تن سهم مس مزرعه است.

■ سود ۴ میلیارد و ۱۶۰ میلیون تومانی مس مزرعه برای شرکت ملی مس

وی در خصوص سودی که شرکت مس مزرعه داشته است، توضیح داد: ما سال گذشته چهار میلیارد و ۱۶۰ میلیون تومان برای شرکت ملی مس

مس و عناصر دیگر نیز می‌شود، این عناصر می‌تواند عناصر پنتالی یا عناصر جایزه باشد؛ طلا، نقره و مولیبدن نیز در این ترکیب وجود دارد.

مدیرعامل شرکت مس مزرعه افزود: مولیبدن شرکت مس سونگون توسط کارخانه دیگری استحصال شده و دوباره به کارخانه تغلیظ بازمی‌گردد؛ در کنار عنصر مولیبدن، عنصر بارزش دیگری به نام رنیوم نیز وجود دارد که در ساخت موتور هواپیما به کار می‌رود؛ البته هنوز رنیوم استخراج نمی‌شود و فقط مولیبدن را استخراج می‌کنند؛ در واقع از ۹۰۰ تن ورودی کارخانه، ۸۸۳ تن باطله به دست می‌آید یعنی چیزی حدود ۴۰ برابر تغلیظ انجام می‌گیرد؛ در واقع عیار سنگ معدن ورودی ۰,۶۲ درصد است که در تبدیل به عیار ۲۵ درصد، ۴۰ برابر غلیظتر می‌شود.

■ کاتد مس ایران، در جهان به کاتد پنج ۹ معروف است

حاتم زاده افزود: در بحث فروش، کنسانتره پر عیار، کم عیار و متوسط عیار داریم که متوسط ایران همان متوسط تولید کنسانتره جهان است و کاتد مس ایران نیز از بهترین کاتدهای جهان با درصد خلوص ۹۹,۹۹۹ است که در جهان این کاتد را با نام پنج ۹ می‌شناسند. امیدوارم با توجه به اکتشافات جدیدی که انجام شده میزان تولید کاتد داخلی از ۲۰۰ هزار تن در سال بیشتر شود؛ با افزایش تولید کاتد، صنایع پایین‌دستی راحت‌تر می‌توانند میزان تولید خود را افزایش دهند. در واقع ذوب کمتر از ۲۰۰ هزار تن مقرون به صرفه نیست، معمولاً کشورهای کارخانه ذوب دارند و از ذوب



هنگفتی که برای مجموعه ما داشت راه اندازی شده است و در حال حاضر نیز مرحله سوم ترفیع سد باطله را انجام می دهیم؛ تمام مواد باطله تولیدی، در پشت سد دیو می شود. این ذخیره سازی از دو جهت سود دارد، اولین مزیت سد باطله این است که باطله در منطقه رها نمی شود تا مشکل آفرین شود و دوم این که استفاده مجدد از آب مصرف شده با وجود این سد میسر می شود و آب تازه بسیار کمتری مورد نیاز خواهد بود.

■ بازگشت بیش از ۹۰ درصد آب مصرفی مس مزرعه به چرخه تولید

وی افزود: در تمامی دنیا واحدهای تغلیظ از سد باطله استفاده می کنند زیرا آب هیچ سدی کفاف تولید کنسانتره را نمی دهد و نمی توان از آب تازه بدین منظور استفاده کرد؛ تقریباً بیش از ۹۰ درصد آب مصرفی مس مزرعه از طریق همین سد و ۱۰ درصد باقی مانده نیز از آب باران تامین می شود؛ در واقع طبق قراردادی که با شرکت آب و فاضلاب منطقه داریم در فصولی که زراعت وجود دارد آب به پشت سد منتقل می شود و در فصل های غیر زراعی نیز آب را در مخازنی که داریم ذخیره و در مواقع لزوم از آن استفاده می کنیم.

مدیرعامل شرکت مس مزرعه با اشاره به اینکه برای سد باطله باید مجوزهای لازم را اخذ کنیم، ادامه داد: با توجه به توقف طرح توسعه مجموعه ما، پروژه اخذ مجوز سد نیز با مشکلاتی همراه بوده است، حال توقف فعالیت این سد می تواند آسیب هایی را به همراه داشته باشد و موجب تعطیلی کارخانه شود. امیدواریم که بتوانیم توافقاتی را با اداره محیط زیست جهت حفظ این سد داشته باشیم؛ اخیراً مذاکراتی را با اداره محیط زیست داشته ایم که بر مبنای آن یک سری برنامه ها را ما باید اجرا کنیم؛ تصفیه فاضلاب انسانی، ایجاد محیط سبز در معدن و کارخانه، پایش آنلاین به این معنی که هر سه ماه یکبار آب جاری پشت سد را نمونه برداری کنیم تا هیچ مواد آلاینده ای در آب وجود نداشته باشد. اگر آلاینده ای در آب وجود داشته باشد، باید بلافاصله تشخیص و برطرف شود.

سود داشتیم که دو میلیارد و ۵۰۰ میلیون تومان از این مبلغ را به شرکت ملی مس پرداخت کردیم و یک میلیارد و ۶۰۰ میلیون تومان از آن را نیز برای توسعه فنی کارخانه نگه داشتیم.

مدیرعامل شرکت مس مزرعه در پاسخ به این سوال که آیا نیازی به واردات کنسانتره احساس می شود، توضیح داد: خیر، اگر واحد ذوب جدیدی فعال نشود نیازی به واردات کنسانتره مس وجود ندارد اما اگر کارخانه ذوب و پالایش در سونگون راه اندازی شود، شاید نیاز به واردات کنسانتره باشد اما در حال حاضر نیازی نیست.

■ احداث سد باطله به سود محیط زیست شهرستان اهر است

حاتم زاده در خصوص مسائل مرتبط با محیط زیست، گفت: مسائل زیست محیطی بیش از پیش مورد نظر ما قرار گرفته است، در سال های ابتدایی فعالیت شرکت مس مزرعه، مسائل زیست محیطی، حفظ منابع طبیعی و مسائل مرتبط با عشایر منطقه تا به این حد حساس نبود اما امروزه با دقت بسیار زیادی در راستای حفظ منافع شهرستان گام برمی داریم.

■ کمک بلاعوض ۵۰ میلیون تومانی به شهرستان اهر

مدیرعامل شرکت مس مزرعه مطرح کرد: ما سالانه ۵۰ میلیون تومان کمک بلاعوض برای شهرستان اهر در نظر گرفته ایم؛ این شهرستان یکی از قدیمی ترین شهرستان های کشور است که قدمتی دو هزار ساله دارد؛ طبیعتاً این مبلغ جواب گوی نیازه های این شهرستان نیست اما سعی کردیم به اصلی ترین نیازهای اهر بپردازیم.

حاتم زاده بیان کرد: با منابع طبیعی و کل عشایر منطقه توافق کرده و حق و حقوق آن ها را پرداخت کردیم، به هر حال ترفیع سد باطله مجموعه در همین منطقه انجام می شود و نباید سکونتی در آن محدوده وجود داشته باشد.

وی با عنوان این مطلب که ما جهت کنترل آلاینده ای ناشی از تولید، سد باطله را راه اندازی کردیم؛ ادامه داد: سد باطله با وجود تمام هزینه های

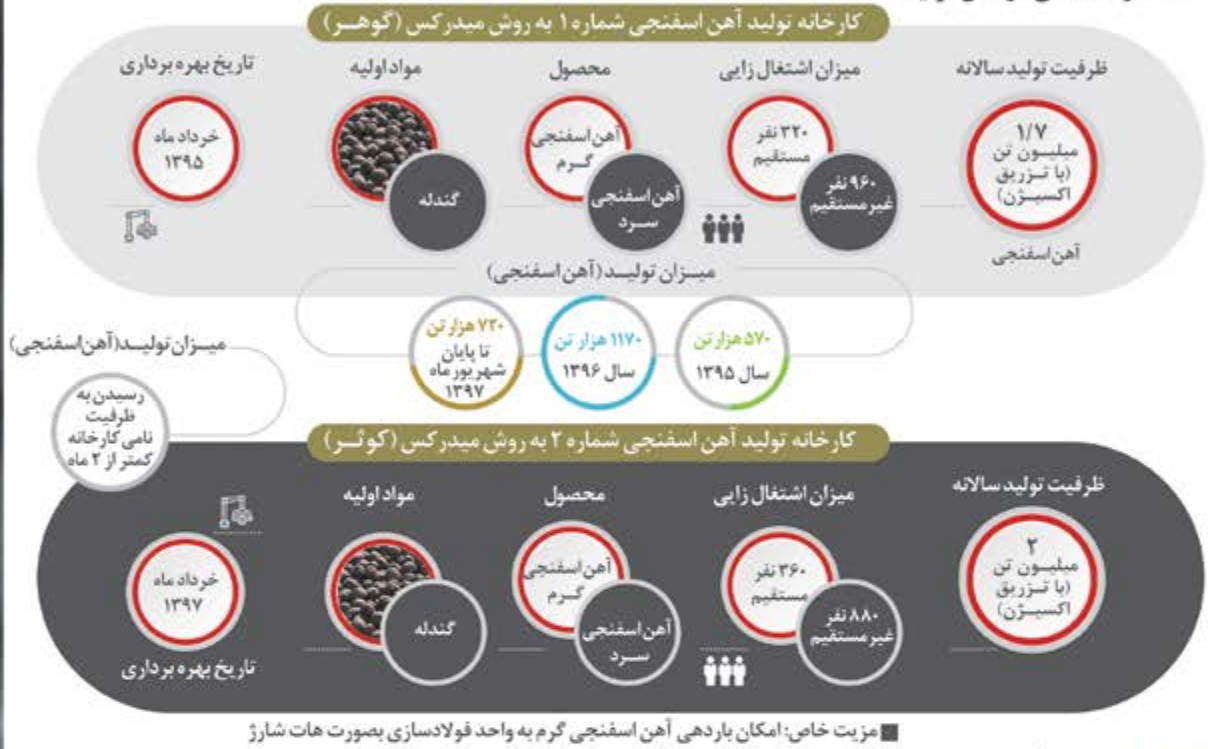


شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر

ما آینده ایران را به استحکام فولاد خواهیم ساخت.

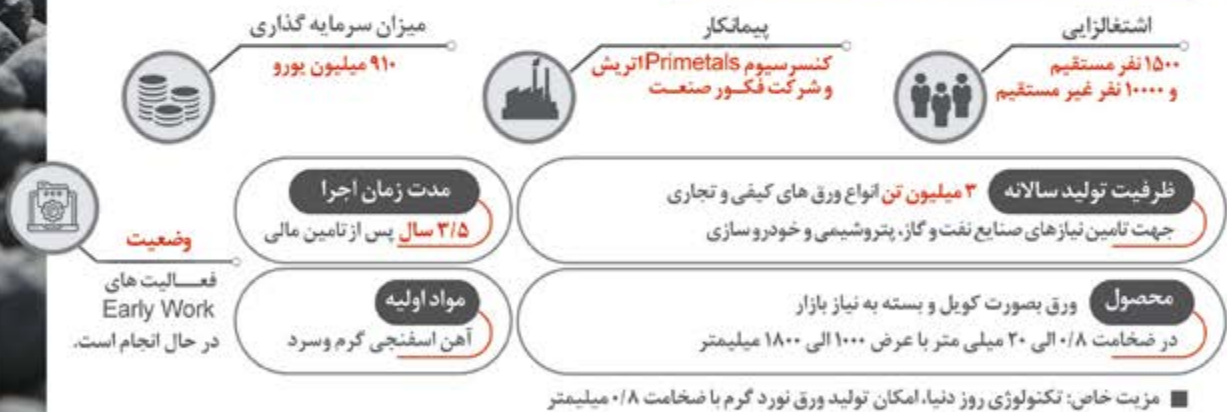
شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر در سال ۱۳۹۱ و با مأموریت تولید ۳/۷ میلیون تن آهن اسفنجی به روش میدرکس و ۳ میلیون تن فولاد به روش اسلب نازک و نورد ورق گرم جهت تولید انواع ورق های کیفی و تجاری در منطقه صنعتی گل گهر واقع در ۵۵ کیلومتری شهرستان سیرجان تاسیس گردید.

کارخانه های در حال تولید:



پروژه های آتی:

پروژه فولاد سازی، ریخته گری و نورد گرم پیوسته



پروژه تولید بریکت سرد



مدیرعامل شرکت آلیاژسازان کرج:

افتتاح خط تولید کنسانتره تا دو ماه آینده

مدیرعامل شرکت آلیاژسازان کرج گفت: تا دو ماه آینده خط تولید کنسانتره در مجموعه فعال می‌شود. ظرفیت تولید این خط ۳۰ تن در روز است، البته در حال حاضر کاتد به روش لیچنگ تولید می‌کنیم که بدین منظور مستقیماً از سنگ معدن استفاده می‌شود.

قیمت دارد، اما با ایجاد ارزش افزوده، سنگ معدن ۱ درصد تنی چیزی حدود ۷۰۰ هزار تومان ارزش خواهد داشت. به همین دلیل تنها داشتن معدن به تنهایی نمی‌تواند تأثیر چندانی بر آبادانی و رشد کشور داشته باشد.

■ **بازارهای جهانی مقصد کاتدهای ایرانی**
ابراهیمی ادامه داد: خوشبختانه تولید کاتد همواره بازار خوبی داشته است و تولیدکنندگان نگرانی از بابت فروش محصول خود ندارند، بازار کاتد مس ایران جهانی است و محدود به مرزهای کشور نمی‌شود، به همین دلیل هرچقدر بتوانیم کاتد تولید کنیم به فروش خواهد رفت. این بازار پویا موجب می‌شود که بستر لازم برای فعالیت تمامی تولیدکنندگان کاتد وجود داشته باشد.

وی در پاسخ به این سوال که آیا کاتد ایران صادر می‌شود، توضیح داد: بله، همواره بازارهای جهانی خواهان کاتدهای ایرانی بوده‌اند و تحریم‌ها نیز هیچ تأثیری منفی بر میزان فروش کشور نداشته است و ما قبل از تحریم‌ها نیز کاتد به کشورهای دیگر صادر می‌کردیم و همچنان نیز با همان روال سابق به صادرات ادامه می‌دهیم. مدیرعامل شرکت آلیاژسازان کرج با اشاره به اینکه بازار داخلی نیز بسیار پویا است، افزود: جدای از بازارهای جهانی، بازارهای داخلی نیز ظرفیت بالایی دارند و به راحتی می‌توانند سهم زیادی در مصرف کاتد داشته باشند؛ به طور مثال بازار داخلی برای کاتدهای مجموعه ما به قدری خوب است که هرگز به فکر صادرات این محصولات نبوده‌ایم و هر میزان که تولید کنیم در همین بازار به فروش می‌رسد.

■ دولت هیچ‌گونه حمایتی از تولیدکنندگان کاتد ندارد

ابراهیمی در پاسخ به این سوال که دولت چگونه می‌تواند تولیدکنندگان کاتد و کنسانتره را حمایت کند، توضیح داد: باید موادی همچون اسید و سولفات‌های مختلف را با شرایط خاص و با تخفیف در اختیار ما قرار دهند. جدای مشکل پرداخت با نرخ ارز آزاد، افزایش قیمت ارز نیز مشکلاتی را برای ما به همراه آورده است، به طور مثال ما پتاسیم پدید را پیش از این کیلویی ۲۵۰ هزار تومان می‌خریدیم ولی با افزایش قیمت‌ها باید کیلویی چهار میلیون تومان برای خرید آن پرداخت کنیم.

■ بخشی از مواد اولیه مورد نیاز ما، وارداتی است

وی درخصوص نحوه تامین مواد اولیه، عنوان کرد: بخشی از مواد و تجهیزات مورد نیاز صنعت ما مانند مواد شیمیایی باید از طریق واردات تامین شود؛ البته بخشی از این مواد را در داخل کشور نیز می‌توان یافت اما برخی را خیر؛ حتماً باید وارد کنیم. دولت هیچ‌گونه یارانه‌ای به تولیدکنندگان برای خرید مواد تخصیص نمی‌دهد، به طور مثال فلوکولانت را با قیمت آزاد خریداری می‌کنیم، اگر دولت بخشی از هزینه خرید را پرداخت کند، آن وقت کمک بسیار شایانی به ما کرده است اما هیچ حمایتی از تولیدکنندگان کنسانتره ندارد. مدیرعامل شرکت آلیاژسازان کرج، بیان کرد: تبدیل سنگ به کاتد ایجاد ارزش افزوده می‌کند، به طور مثال اگر سنگ را بخواهیم بفروشیم؛ سنگ ۱ درصد تنی ۸۰ هزار تومان

عباس ابراهیمی در گفت‌وگو با خبرنگار پایگاه خبری و تحلیلی «فلزات آنلاین»، اظهار داشت: ما برای تولید کاتد سه فاز در نظر گرفته‌ایم و از صفر تا ۱۰۰ مراحل تولید کاتد از منابع سولفیدی را با راه‌اندازی فاز بعدی مجموعه، خود انجام خواهیم داد.

وی افزود: در حال حاضر کاتد لیچنگی تولید می‌کنیم؛ از پاییز ۹۷ این پروژه به بهره‌برداری رسیده است که ظرفیت تولید روزانه ۱۰ تن کاتد را دارد؛ مجموعه ما خود معدن دارد و مواد اولیه تولید کاتد را مستقیماً از معدن به کارخانه آورده و سنگ را به کاتد تبدیل می‌کنیم.

■ خرید با نرخ آزاد؛ فروش به نرخ نیمایی

مدیرعامل شرکت آلیاژسازان کرج بیان کرد: بزرگ‌ترین مشکل ما در بحث تولید این است که تمامی تجهیزات و مواد اولیه مورد نیاز مجموعه را باید بر مبنای ارز آزاد خریداری کنیم اما محصولات خود را با ارز نیمایی به فروش برسانیم؛ با اینکه ما خودمان معدن داریم اما تنها سنگ برای تولید کاتد و کنسانتره کافی نیست بلکه هزینه خرید اسید، هزینه حمل‌ونقل سنگ از معدن یا ارسال محصول از کارخانه نیز وجود دارد؛ همچنین مواد شیمیایی مختلفی برای تولید مورد نیاز است که همگی را با نرخ آزاد در اختیار ما قرار می‌دهند و انتظار دارند ما محصول را با نرخ ارز نیمایی در اختیار خریداران قرار دهیم. جدای از مواد مصرفی مورد نیاز، قطعاتی که برای تعمیر تجهیزات نیاز داریم را نیز با ارز آزاد خریداری کنیم.



■ تکنولوژی تأثیر مستقیم بر کیفیت کاتد دارد

ابراهیمی درخصوص صنایع مصرف کننده کاتد، گفت: مس فلز پر مصرفی است و در بسیاری از صنایع مورد مصرف قرار می گیرد؛ صنایعی همچون صنعت تولید سیم و کابل، صنعت خوردوسازی، صنایع تولیدی و مصرف کننده برنج و... از مصرف کنندگان مس هستند و کاتد مس نیز اولین محصول این زنجیره به حساب می آید، پس طبیعی است همواره تقاضا برای خرید این محصول وجود داشته باشد. وی با اشاره به اینکه نقش تکنولوژی در تولید کاتد با کیفیت بسیار پررنگ است، توضیح داد: هر چقدر تکنولوژی مورد استفاده برای تولید کاتد به روز و منطبق بر دانش روز دنیا باشد، کاتد تولید شده با این روش های به روز نیز کیفیت بیشتری دارد، در واقع تکنولوژی بر کیفیت کاتد تأثیر مستقیمی دارد. تفاوت کاتدهای شرکت های مختلف نیز متأثر از تکنولوژی هایی است که این تولیدکنندگان به کار می گیرند. یکی از دلایلی که برخی از شرکت ها نمی توانند در رقابت با رقبای خود باقی بمانند استفاده از تکنولوژی های قدیمی است که هزینه تولید را بسیار افزایش می دهد.

■ استفاده از روش بایو لیچنینگ به کاهش آلودگی کمک می کند

مدیرعامل شرکت آلیاژسازان کرج گفت: ما هم خاک سولفیدی و هم خاک اکسیدی برای تولید کاتد استفاده می کنیم، با توجه به اینکه ما از لیچنینگ استفاده می کنیم هر دو مدل خاک را می توانیم به کاتد تبدیل کنیم؛ البته به زودی در فاز سوم امکان تولید کاتد به روش بایو لیچنینگ خواهیم داشت، با توجه به آلایندهایی که این صنعت دارد، استفاده از تکنولوژی بایو لیچنینگ کمک فراوانی به کاهش این آلایندهایی می کند. البته تکنولوژی بایو لیچنینگ را تغییراتی داده ایم که منحصر به فرد شده است و امیدواریم بتوانیم این دانش را در اختیار باقی شرکت های تولیدکننده قرار دهیم. به صورت معمول نحوه تولید کاتد از کنسانتره مس روش پیرومتالوژی است اما در روش بایو لیچنینگ با کتری فعال، سولفور را تبدیل به اکسید می کند که با این روش یدهای مس بدون کوچکترین آلایندهایی آزاد می شود. ابراهیمی اذعان کرد: با راه اندازی معادن می توان از ذخایر طبیعی در راستای اشتغال زایی استفاده کرد؛ در حال حاضر ما ۱۳۵ نفر پرسنل داریم که در صورت راه اندازی فاز دو و سه مجموعه این تعداد نیز افزایش خواهد یافت.

وی در پاسخ به این سوال که راه اندازی فاز دوم مجموعه شما چقدر سرمایه نیاز دارد، بیان کرد: راه اندازی فاز دوم مبلغی بالغ ۴۰ میلیارد تومان هزینه نیاز داشته است و تا دو ماه آینده نیز این فاز که تولید کنسانتره خواهد کرد، راه اندازی می شود. مدیرعامل شرکت آلیاژسازان کرج با اشاره به حمایت هایی که دولت می تواند از فعالان معدن داشته باشد، سخنان خود را پایان داد: ما از مسئولان انتظار داریم تا فعالیت در معادن را تسریع کنند تا فعالان صنعت ما بتوانند بهتر در مسیر رشد و توسعه گام بردارند؛ کمک کنند معادن غیر فعال احیا شود، در زمانی که ما نیاز داریم که وابستگی به درآمدهای نفتی را کاهش دهیم، بهترین اقدام حمایت از صنایع معدنی است. احیا و راه اندازی معادن هزینه چندانی نیاز ندارد. اخذ مجوز بسیار زمان بر است و یکی از حمایت هایی که دولت می تواند از فعالان حوزه معدن داشته باشد این است که نهایتاً ظرف مدت دو ماه مجوزهای لازم را صادر کند. اخذ تسهیلات نیز بسیار دشوار است، اگر بانک ها بتوانند شرایطی را فراهم کنند که ما بتوانیم با سهولت وام دریافت کنیم، راحت تر نیز می توانیم در راستای بهبود وضعیت و بیرون رفت از این بحران اقتصادی، به کشور کمک کنیم.

مدیرعامل شرکت خرس سفیدشمال:

سازمان‌های دولتی بیشتر حمایت کنند

مدیرعامل شرکت خرس سفیدشمال گفت: با سازمان‌های دولتی در برخی موارد با مشکل مواجه می‌شویم، به طور مثال یکی از سازمان‌هایی که در بیشتر مواقع با صاحبان معدن سروکار دارد، اداره منابع طبیعی است، یکی از مشکلات ما این است که امضاهای لازم را برای اخذ مجوزها از مدیران دریافت می‌کنیم اما فرآیند صدور مجوزها در مرحله کارشناسی کند یا متوقف می‌شود.

به اخذ مجوزهای لازم نشده‌ایم؛ در حال حاضر نیاز مبرمی به ۵ دستگاه میل (آسیاب) داریم. با تجهیزات فعلی که داریم فعالیت دشوار است و نمی‌توانیم به هدف خود که افزایش تناژ است، برسیم.

مدیرعامل خرس سفیدشمال ادامه داد: امیدوارم وزارتخانه تمهیداتی ببیند که براساس آن فعالان حوزه معدن بتوانند تجهیزات مورد نیاز خود را به سهولت تامین کنند، ما حتی ارز دولتی نیز نمی‌خواهیم فقط مجوزهای لازم را صادر کنند تا ما بتوانیم به جای دریافت ارزی که امکان ورود آن به کشور وجود ندارد؛ تجهیزات وارد کنیم.

وی در پاسخ به این سوال که نیاز کشور به سماتنه چقدر است، توضیح داد: نیاز کشور به تولید کاند زیاد است اما بخش اعظم این نیاز از طریق کنسانتره برطرف می‌شود و سهم سماتنه بسیار محدود است؛ تعداد شرکت‌هایی که سماتنه تولید می‌کنند نیز انگشت‌شمار است.

لطف‌اللهی با اشاره به اینکه در صنایع معدنی ایمنی اهمیت ویژه‌ای دارد، تصریح کرد: ما در فاز نخست ۴۸ پرسنل مجرب داریم که با افتتاح فاز دوم این تعداد به ۱۵۰ نفر خواهد رسید؛ به‌روز بودن نیروی کار معدن از واجبات حرفه ما است و دانش مرتبط با ایمنی در صنعت ما بسیار اهمیت دارد و به همین دلیل دوره‌هایی در همین راستا برای پرسنل خود برگزار می‌کنیم.

لطف‌اللهی با بیان اینکه پای دلان به بازار سماتنه باز نشده است، اذعان کرد: خرید و فروش سماتنه بدون واسطه است و ما مستقیماً با مصرف‌کنندگان در ارتباط هستیم و هنوز پای دلان در این میان باز نشده است.

مدیرعامل شرکت خرس سفیدشمال با اشاره به اینکه ما چندین معدن داریم که خودمان کشف کرده‌ایم، بیان کرد: معادن ما در منطقه اهر واقع شده است؛ این منطقه ذخایر مس خوبی دارد. یک معدن مس پورفیری نیز داریم که فاصله این معدن تا کارخانه زیاد است. اکتشافات این معدن تمام شده و در نظر داریم تا یک خط با ظرفیت تولید ۵۰ هزار تن کنسانتره، در نزدیکی معدن احداث کنیم. ظرفیت مجموعه بالا است و جدای از سنگ‌های معادن خودمان از خارج از مجموعه نیز سنگ وارد می‌کنیم.

وی افزود: این پروژه در مرحله اخذ مجوز از وزارتخانه است و سرمایه‌ای بالغ بر ۱۰ میلیون دلار نیاز دارد تا به مرحله بهره‌برداری برسد. این پروژه نیز با مشارکت شرکای روس انجام خواهد شد.

لطف‌اللهی گفت: ما در نظر داریم که تولید خود را توسعه دهیم اما برخی مشکلات بر سر راه تولیدکنندگان قرار دارد که رسیدن به این هدف را دشوار می‌کند؛ به طور مثال قصد خرید تجهیزات دست دومی را داریم که باید از کشورهای دیگر تامین کنیم اما هنوز موفق

لطف‌اللهی لطف‌اللهی در گفت‌وگو با خبرنگار پایگاه خبری و تحلیلی «فلزات آنلاین»، اظهار داشت: ما در ایران به برخورد‌های عجیب سازمان‌های مختلف عادت کرده‌ایم اما دو شریک روس من چندان به روال اداری کشور ما آشنا نیستند و این نوع رفتارها موجب می‌شود سرمایه‌گذاران خارجی دلسرد شده و تمایل چندان به فعالیت و سرمایه‌گذاری در ایران نداشته باشند.

وی بیان کرد: ما سماتنه تولید می‌کنیم و در نظر داریم تناژ محصولات خود را افزایش دهیم، عیار سماتنه تولیدی ما ۶۵ الی ۷۰ درصد است؛ هم هیپ لیچینگ و هم تانک لیچینگ داریم. در فرآیند تولید سماتنه با حل کردن سنگ مس در محلول اسیدی، مس وارد محلول می‌شود، محلول غنی از مس به سالن فرآوری منتقل و افزودنی‌های لازم به آن افزوده و در نهایت سماتنه تولید می‌شود.

مدیرعامل شرکت خرس سفیدشمال عنوان کرد: مصرف‌کنندگان سماتنه هم شرکت‌های داخلی هستند و هم شرکت خارجی که ذوب دارند و کاند تولید می‌کنند البته ما بیشتر سعی می‌کنیم اول نیازهای داخلی را برطرف کنیم. ما تا امروز با شرکت ملی مس معامله‌ای نکرده‌ایم اما با توجه به اینکه آن‌ها ذوب دارند، می‌توانند از سماتنه نیز برای تولید کاند استفاده کنند. عمده خریدار سماتنه مجموعه ما کشور روسیه است.



مدیرعامل شرکت کویر زنگار مس:

نداشتن معدن، بزرگ‌ترین معضل تولیدکنندگان کاتد لیچینگ

مدیرعامل شرکت کویر زنگار مس گفت: ما به دلیل اینکه معدن نداشتیم مجبور شدیم واحد تولیدی خود را تعطیل کنیم، تهیه خاک یکی از مشکلات ما در فرایند تولید کاتد لیچینگ بود.

استخراج کنیم مبلغ توافقی را پرداخت کنیم اما اگر نتوانستیم متحمل ضرر نشویم. وی در خصوص مصرف‌کنندگان کاتد، عنوان کرد: دایره مصرف‌کنندگان کاتد بسیار گسترده است زیرا اولین محصول پس از سنگ همین کاتدها هستند که در تولید لوله، مفتول و... استفاده می‌شود.

مدیرعامل شرکت کویر زنگار مس با اشاره به اینکه تولید کاتد مس ۲۵۰ هزار تن در سال است، بیان کرد: برای تولید ۲۵۰ هزار تن کاتد مسی، یک میلیون و ۲۵۰ هزار تن کنسانتره لازم است. کاتدهای لیچینگ کمی از تولید کاتد کشور را دارند.

باقری بیان کرد: در بحث صادرات ما بسیار خوب فعالیت می‌کنیم، پیش از این حتی عربستان نیز عمده احتیاجات خود را از ایران خریداری می‌کرد اما با مناسباتی که بین دو کشور وجود دارد، صادرات متوقف شده است. کاتد ایران بسیار مشهور است؛ جدای از کاتد مسی، شینه، انواع مقاطع مسی و... نیز صادر می‌شوند که صادرات این محصولات، میزان مصرف و به تبع آن میزان تولید کنسانتره را افزایش می‌دهد.

باقری در خصوص واردات کنسانتره مس، اذعان کرد: تا چند سال پیش کنسانتره مس از طریق واردات نیز تامین می‌شد، شرکت ملی صنایع مس ایران از ارمستان کنسانتره وارد می‌کرد اما در حال حاضر به دلیل افزایش میزان تولید کنسانتره کشور، مازاد کنسانتره نیز وجود دارد که صادر می‌شود.

از رؤیت سنگ معدنی به سازمان مربوطه رفته و معدن کشف شده را بدون داشتن هیچ‌گونه دانشی به نام خود ثبت کند؛ این معدن در یک زمان طولانی بدون استفاده باقی می‌ماند، فعالیت در معدن علاوه بر دانش نیازمند سرمایه‌گذاری کلان نیز هست، در چنین شرایطی تنها یک فرد، صاحب معدنی بلااستفاده شده است.

مدیرعامل شرکت کویر زنگار مس ادامه داد: پس از گذشت یک زمان طولانی اگر شخصی نتواند از معدن خود بهره‌برداری کند، دولت دخالت کرده و معدن را برای فروش می‌گذارد اما در این مرحله نیز همچنان معدن در اختیار افرادی مثل ما که کارخانه و دانش کافی برای بهره‌برداری داریم قرار نمی‌گیرد. تمامی معادنی که برای مزایده می‌گذارند را به یک شخص یا گروه خاصی واگذار می‌کنند، من که توان خرید تمامی این معادن را ندارم اما اگر این معادن مجزا به فروش برسند افرادی مثل ما نیز می‌توانند برای بهره‌برداری از این معادن اقدام کنند. عموماً در جذب امتیازها بانک‌ها به دلیل سرمایه‌ای که دارند بسیار موفق عمل می‌کنند. این‌گونه می‌شود که این معادن در دسترس صنعت کاران معدنی قرار نمی‌گیرد.

باقری افزود: ما از افرادی که معدنی را به اسم خود ثبت کرده‌اند نیز نمی‌توانیم معدن بخریم؛ زیرا سرمایه‌گذاری در معدنی که بهره‌برداری نشده پر خطر است، پیشنهاد می‌کنم دولت این معادن را به مدت ۶ ماه در اختیار ما قرار دهد اگر توانستیم از آن سنگ

احمد باقری در گفت‌وگو با خبرنگار پایگاه خبری و تحلیلی «فلزات آنلاین»، اظهار داشت: نداشتن تخصص و دانش کافی معدن‌داران سبب شده که سنگ‌ها را با باطله درهم برداشت کنند و نهایتاً خاکی که به دست تولیدکنندگان کاتد می‌رسانند کیفیت لازم را نداشته باشد.

وی افزود: فعالیت در حوزه معدن برای شرکت‌هایی که خود معدن ندارند، به هیچ وجه صرفه اقتصادی ندارد؛ رگه‌های مس معادن دیگر آن قدر عیار پایین است که ارزش سرمایه‌گذاری ندارد.

مدیرعامل شرکت کویر زنگار مس تصریح کرد: با توجه به اینکه ایران روی کمر بند مس قرار دارد ما نباید در تامین مواد اولیه مشکلی داشته باشیم؛ ایران از لحاظ منابع مس بسیار غنی است و قطعاً این منابع تا سالیان سال، ادامه خواهد داشت، اکتشافات خوبی در ایران شده است و این اکتشافات ادامه خواهد داشت.

باقری در پاسخ به این سوال که چرا پیگیر خرید معدن و سرمایه‌گذاری در این بخش نبوده‌اید، توضیح داد: حرفه اصلی من کشاورزی و کشت پسته است و فعالیت در این صنعت نسبت به معدن زحمت کمتر و سود بیشتری دارد. علاوه بر اینکه کار معدن دشوار است انعطاف کمی نیز دارد، در فعالیت‌های معدنی سروکار ما با اسید، سنگ و ماشین‌آلات سنگین است.

وی گفت: یکی از معضلات اکتشافات معدنی این است که هر شخصی می‌تواند بعد



مدیرعامل شرکت مهندسی کانی فراوران تهران:

تولید کنسانتره مس را متوقف کرده‌ایم

مدیرعامل شرکت مهندسی کانی فراوران تهران گفت: ما کنسانتره‌های متفاوتی می‌توانیم تولید کنیم؛ جدای از کنسانتره مس توان تولید کنسانتره سرب و روی را نیز داریم، البته مدت‌ها است که دیگر کنسانتره مس تولید نمی‌کنیم که این توقف تولید دلایل بیشماری دارد. در واقع تولید کنسانتره مس برای ما توجیه اقتصادی نداشت، تولید کنسانتره مس ممکن است برای شرکت دیگری سود داشته باشد اما ما سودی از تولید کنسانتره مس نمی‌بریم.



از ۴ درصد به ۵۰ درصد افزایش می‌یابد. برای اینکه امکان استفاده از این منابع طبیعی وجود داشته باشد، حتماً سنگ باید به کنسانتره تبدیل شود. عموماً خاک سولفیدی به کنسانتره تبدیل می‌شود تا بتوانند از آن کاتد مس تولید کنند. اگر خاک اکسیدی باشد روش لیچینگ به کار برده می‌شود.

■ تکنولوژی تولید کنسانتره سولفیدی را در اختیار داریم

سه دهی درخصوص کاتدهای لیچنگی توضیح داد: خاک اکسیدی به وسیله اسید حل شده و مس از محلول استحصال می‌شود اما خاک سولفیدی باید به روش فلوتاسیون تغلیظ شود. ما زمانی که کنسانتره تولید می‌کردیم، کنسانتره مس را در اختیار شرکت ملی مس قرار می‌دادیم تا آن‌ها از کنسانتره ما کاتد تولید کنند. عیار کنسانتره مس ایران بین ۱۵ تا ۲۵ درصد است.

وی در پاسخ به این سوال که چه عواملی بر رونق کنسانتره مس تأثیر می‌گذارد، اذعان کرد: مهم‌ترین عامل رونق یا رکود بازار کنسانتره قیمت جهانی مس است، البته اگر مصرف‌کنندگان نیاز به کنسانتره داشته باشند هرچقدر قیمت آن افزایش یابد باز هم تقاضا برای خرید کنسانتره وجود دارد. اصلی‌ترین مصرف‌کننده کنسانتره مس در ایران شرکت ملی مس است و مصرف‌کنندگان دیگر کارگاه‌های کوچکی هستند که سهم کمی در مصرف کنسانتره کشور دارند.

علی سه دهی در گفت‌وگو با خبرنگار پایگاه خبری و تحلیلی «فلزات آنلاین»، اظهار داشت: تمرکز ما بر تولید کنسانتره سرب و روی دو دلیل اصلی دارد؛ هم تقاضا برای خرید دو کنسانتره سرب و روی بیشتر از کنسانتره مس است و هم اینکه مواد معدنی بهتری یافت می‌شود. با توجه به معادنی که در اطراف ما وجود دارد تصمیم گرفتیم بر تولید کنسانتره سرب و روی تمرکز کنیم. معدن مجموعه ما معدن تفت واقع در شهر یزد است.

■ معادن منطقه ما قابل بهره‌برداری نیست

وی با اشاره به اینکه هزینه حمل‌ونقل خاک مس بالا است، ادامه داد: عملاً معادن مسی که در منطقه ما وجود دارد غیر قابل بهره‌برداری هستند، معدن زرشک که در اختیار شرکت ملی مس است، به دلیل اختلاف محلی با اهالی تعطیل شده و معدن شرکت ما که «معدن خود» است، ذخایر مس قابل توجهی ندارد که بخواهیم برای استخراج سنگ و تولید کنسانتره سرمایه‌گذاری کنیم؛ با توجه به وزن سنگینی که مس دارد جابجایی آن نیز منطقی نیست و هزینه حمل‌ونقل آن زیاد می‌شود؛ پس نمی‌توانیم خاک مورد نیاز خود را از منطقه دیگری تأمین و به کارخانه منتقل کنیم.

مدیرعامل شرکت مهندسی کانی فراوران تهران بیان کرد: در بحث تولید کنسانتره مس، سنگ با عیار ۱ درصد به کنسانتره مس با عیار ۲۰ درصد تبدیل می‌شود. در بحث سرب نیز عیار

■ افزایش تقاضای مهم‌ترین عامل رونق تولید

کنسانتره مس است

مدیرعامل شرکت مهندسی کانی فراوران تهران افزود: جدای از بازار داخلی، کنسانتره یا کاتد مس را اگر بتوان صادر کرد؛ بازار آن مطلوب است. در واقع قیمت جهانی مس، تقاضای بازار داخلی و سیاست‌های مرتبط با صادرات نقش بسزایی در رونق تولید کنسانتره دارند. اگر

معادن کوچک داشته اما هنوز نتایج آن مشهود نشده است. «معادن خود» شامل این طرح می‌شود که امیدواریم با اجرایی شدن این طرح بتوانیم، فعالیت خود را در تولید کنسانتره مس مجدداً آغاز کنیم.

■ صادرات کنسانتره باید تسهیل یابد

وی عنوان کرد: جدای از حمایت‌هایی که از تولیدکنندگان کنسانتره باید شود، حمایت و تشویق صنایع مصرف‌کننده کنسانتره نیز اهمیت ویژه‌ای دارد؛ اگر صادرات کاتد مس و حتی

تقاضای داخلی افزایش یابد و مجوزهایی برای سهولت صادرات نیز وضع گردد، تولیدکنندگانی همچون ما ترغیب می‌شوند تا فعالیت خود را جهت تولید کنسانتره از سر بگیرند.

سه دهی عنوان کرد: دولت اگر فعالیت در این صنعت را به بخش خصوصی واگذار کند تا آن‌ها بتوانند مجوزهای لازم و تصمیمات درست در راستای حمایت از تولیدکنندگان بگیرند، بزرگ‌ترین کمک را به این صنعت کرده است. اخیراً دولت طرحی را برای احیای معادن کوچک ارائه داد که هنوز نتایج آن مشخص نشده است.

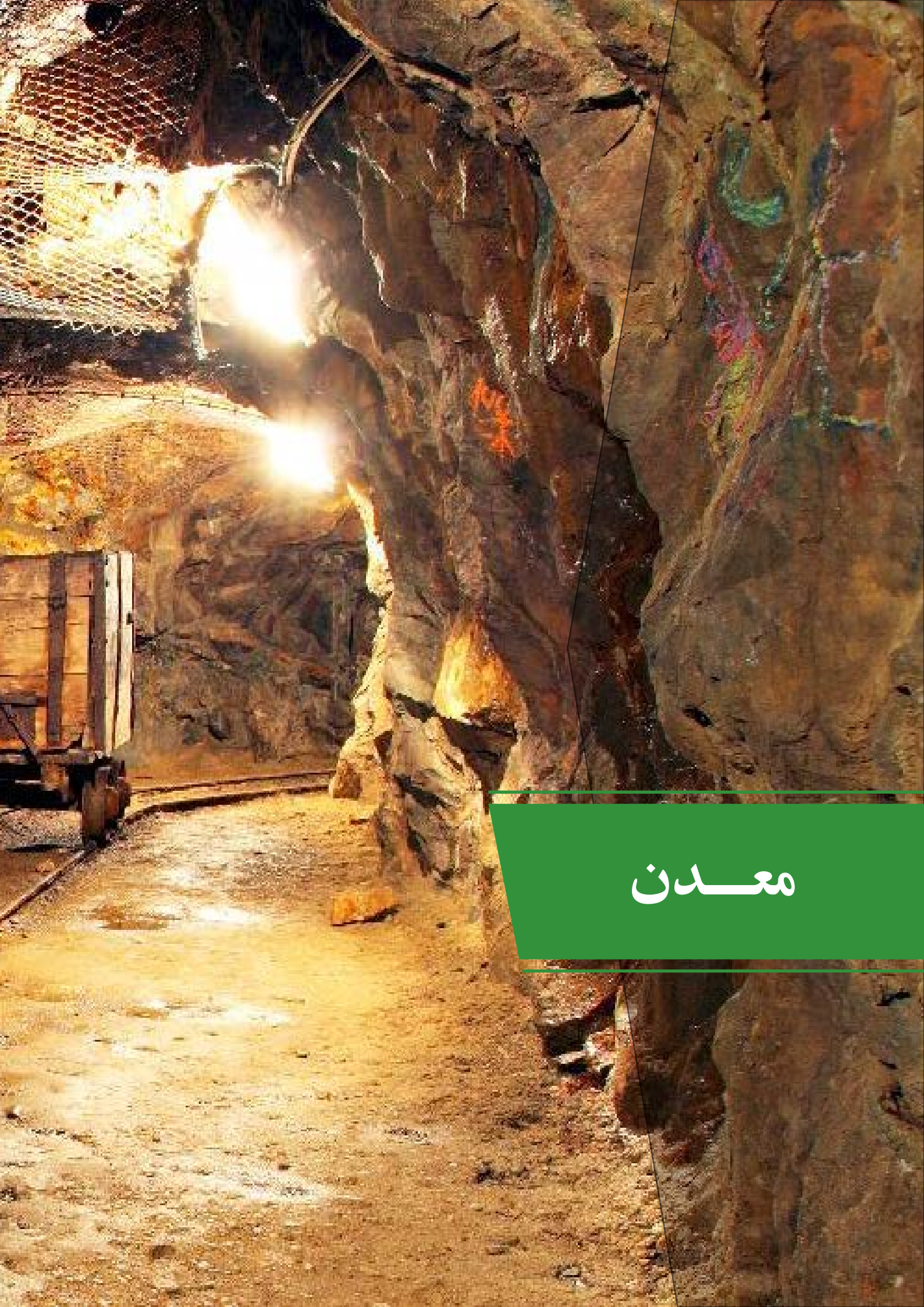
معادن مسی که در منطقه ما وجود دارد غیر قابل بهره‌برداری هستند، معدن زرشک که در اختیار شرکت ملی مس است، به دلیل اختلاف محلی با اهالی تعطیل شده و معدن شرکت ما که «معادن خود» است، ذخایر مس قابل توجهی ندارد که بخواهیم برای استخراج سنگ و تولید کنسانتره سرمایه‌گذاری کنیم؛ با توجه به وزن سنگینی که مس دارد جابجایی آن نیز منطقی نیست و هزینه حمل‌ونقل آن زیاد می‌شود؛ پس نمی‌توانیم خاک مورد نیاز خود را از منطقه دیگری تامین و به کارخانه منتقل کنیم



صنایع مصرف‌کننده آن تسهیل یابد؛ به صورت زنجیروار مصرف کنسانتره نیز افزایش می‌یابد. سه دهی در پایان گفت: صادرات برخی از کنسانتره‌های مواد معدنی مشمول عوارض می‌شود که فعالیت را برای فعالان این صنف کمی دشوار کرده است، پرداخت این‌گونه عوارض، سود تولیدکنندگان را کاهش می‌دهد و آن‌ها را دلسرد می‌کند.

■ امیدواریم بتوانیم «معادن خود» را احیا کنیم

مدیرعامل شرکت مهندسی کانی فراوران تهران با بیان اینکه یکی از معادن ما نیز مشمول این طرح می‌شود، ادامه داد: این طرح در دولت تصویب و به وزارتخانه نیز ابلاغ شده و شرکت تهیه و تولید مواد معدنی ایران به عنوان مجری آن انتخاب شده است، این شرکت نیز اقداماتی را در راستای احیای



معدن

بهرام شکوری، رئیس کمیسیون معادن و صنایع معدنی اتاق ایران:
ظرفیت تولید کاتد مسی کشور بیش از تولید فعلی آن است



کوروش شعبانی، نایب رئیس انجمن مس ایران:
کمبود زیرساخت بزرگ‌ترین معضل معادن کوچک مس است





رئیس کمیسیون معادن و صنایع معدنی اتاق ایران:

ظرفیت تولید کاتدمسی کشور بیش از تولید فعلی آن است

رئیس کمیسیون معادن و صنایع معدنی اتاق ایران گفت: معادن بزرگ مسی که وجود دارد متعلق به شرکت ملی صنایع مس ایران است اما اندیس‌های کوچکی نیز در کشور وجود دارد که در اختیار بخش خصوصی است، در بخشی از این معادن کنسانتره تولید و در بخش کوچکی نیز کاتد تولید می‌شود اما آنچه که مسلم است در شرکت صنایع ملی مس ایران یک ظرفیت بلااستفاده‌ای در بخش ذوب وجود دارد و می‌تواند کنسانتره بیشتری را به کاتد تبدیل کند. در واقع ظرفیت ایجاد شده بیشتر از کنسانتره‌ای است که تولید می‌شود.

■ راه‌اندازی ۱۵۰ معدن کوچک مقیاس تا پایان سال

رئیس کمیسیون معادن و صنایع معدنی اتاق ایران گفت: یکی از اهدافی که دولت در خصوص معادن کوچک مقیاس دنبال می‌کند احیا و راه‌اندازی مجدد این معادن است. طبق برنامه تا پایان سال ۹۸، ۱۵۰ معدن فعال خواهد شد.

شکوری ادامه داد: یکی از برنامه‌هایی که ما اخیراً پیگیر آن هستیم بحث احیای معادن کوچک و متوسط مقیاس است که در واقع در اختیار بخش خصوصی قرار دارد و ما نه به نیت خرید و فروش، بلکه با نیت راه‌اندازی و احیای معادن کوچک مقیاس گام‌هایی برداشته‌ایم. اجرایی شدن این طرح جزو اولویت‌ها و اهداف دولت نیز قرار گرفته است، به ویژه در راستای اقتصاد مقاومتی نیز یکی از اولویت‌های ستاد اقتصاد مقاومتی نیز هست.

وی افزود: در سال جاری یک شورای راهبردی در این خصوص ایجاد شده که وزارت صمت متولی آن است، سازمان توسعه و نوسازی (ایمیدرو) و شرکت تهیه و تولید مواد معدنی وظیفه پیشبرد این طرح را بر عهده دارند. اعضای شورای راهبردی احیای معادن کوچک و متوسط،

اخیراً ذخایر جدیدی را کشف کرده است. رئیس کمیسیون معادن و صنایع معدنی اتاق ایران بیان کرد: با اکتشاف جدیدی که شرکت ملی مس داشته، علاقه‌مند است که در سونگون فاز سوم واحد تغلیظ برای تولید کنسانتره مس را احداث کند و حتی برنامه‌هایی برای احداث فاز چهارم نیز داشته باشد تا نهایتاً بتواند این ظرفیت خالی را پر کند.

■ تولید کنسانتره صرفه اقتصادی دارد

شکوری افزود: یک زمانی هدف شرکت ملی مس تولید ۸۰۰ هزار تن کاتد مس تا سال ۱۴۰۴ بود. با این قابلیت که در کشور وجود دارد و همچنین نیاز بازار به کاتد و چشم‌انداز بسیار روشن قیمت مس، به نظر می‌رسد حتی می‌توان برای تولید دو میلیون تن کاتد مس نیز خیز برداشت.

وی گفت: بزرگ‌ترین مشکل تولیدکنندگان کنسانتره مس دسترسی سخت به خاک است و هیچ مشکلی دیگری ندارند، هم مشتری محصولاتشان همواره وجود دارد و هم از لحاظ قیمت تمام شده تولید به صرفه است، رونق این صنعت تنها نیازمند همت ملی است تا همه کمک کنند معادن کوچک راه‌اندازی شود.

بهرام شکوری در گفت‌وگو با خبرنگار پایگاه خبری و تحلیلی «فلزات آنلاین»، اظهار داشت: شرکت ملی صنایع مس ایران نیز علاقه‌مند است که با ورود در این طرح به احیای معادن غیرفعال کمک کند تا شرایط برای ارسال مواد معدنی آن‌ها به واحدهای کوچکی که در حوزه تولید کنسانتره فعالیت می‌کنند، مهیا شود و در نهایت شرکت ملی صنایع مس ایران تمامی کنسانتره مس تولیدی این شرکت‌ها را خریده و تبدیل به کاتد کند.

■ راه‌اندازی واحدهای جدید تولید کنسانتره محتمل است

شکوری ادامه داد: میزان تولید کاتد مس کشور سالانه ۲۴۰ هزار تن اما ظرفیت تولید آن بالای ۴۵۰ هزار تن است، در نتیجه ظرفیت قابل توجهی از واحدهای ذوبی که در کشور ایجاد شده نیازمند به کنسانتره است و این نشان می‌دهد که برای جبران اختلاف ۲۴۰ تا ۲۶۰ هزار تنی موجود، باید کنسانتره بیشتری تولید شود؛ البته خود شرکت ملی مس اکتشافاتی را در حوزه معدنی همچون معدن سونگون انجام داده و



■ برای احیای معادن باید همبستگی داشت

وی در رابطه با ایده‌های این تشکل، افزود: در مناطقی که معادن غیر فعال وجود دارد، تعدادی کارخانه تولیدی با ظرفیت پایین مشغول فعالیت هستند که می‌توان هماهنگ کرد که این معادن متعهد به تامین خاک کارخانه‌های مذکور شوند تا آن‌ها فرآوری لازم را روی خاک انجام داده و ایجاد ارزش افزوده کنند یا شرایطی فراهم شود که تعدادی از کارخانه‌های ظرفیت محدود دور هم جمع شوند و تشکیل یک کنسرسیوم بدهند و نهایتاً بر اساس یک جانمایی صحیح، اقدام به احداث واحد فرآوری با مقایس بزرگ‌تر و اقتصادی‌تر کنند. این امکان نیز فراهم شده است و شرکت‌های مشاوره ارزیابی دقیق در اختیار آن‌ها قرار خواهند داد تا نهایتاً بتوانند در قالب کنسرسیوم، بخشی از سرمایه مورد نیاز را خودشان تامین کنند و بخشی را نیز صندوق بیمه فعالیت‌های معدنی پوشش دهد. علاوه بر این اگر شرکت‌های بزرگ معدنی که در زنجیره تولید فعال هستند بتوانند بخشی از مواد اولیه مورد نیاز خود اعم از کلوخه، سنگ یا کنسانتره را از این معادن کوچک تامین کنند،

بزرگ‌ترین مشکل تولیدکنندگان کنسانتره مس دسترسی سخت به خاک است و هیچ مشکلی دیگری ندارند، هم مشتری محصولاتشان همواره وجود دارد و هم از لحاظ قیمت تمام شده تولید به صرفه است، رونق این صنعت تنها نیازمند همت ملی است تا همه کمک کنند معادن کوچک راه‌اندازی شود

کرد و می‌توان دریافت که چرا این معادن علی‌رغم اخذ پروانه بهره‌برداری، همچنان غیر فعال هستند. یکی از دلایل مشهود عدم فعالیت این معادن، نبود نقدینگی است. از دیگر معضلاتی که فعالان معدن به آن اشاره می‌کنند، نبود یا کمبود زیرساخت‌های مناسب است. البته بعضی اوقات نیز امکانات و بسترهای لازم مهیا است اما خریدار وجود ندارد. هدف تشکیل این تشکل این است که مشکلات را اصلاح کند و نهایتاً یک مدل برای فعال کردن آن‌ها ارائه دهد.

مدیرعامل شرکت تهیه و تولید، رئیس خانه معدن ایران و یک نفر از کمیسیون معادن و صنایع معدنی اتاق و یک نماینده از وزارت صمت (معاونت معدنی) هستند؛ یکی از کارهایی که این شورا انجام داده است، درخواست جمع‌آوری اطلاعات و آمار معادن از طریق سازمان‌های صنعت، معدن و تجارت مراکز استان‌ها است که بدانیم چه تعداد معدن و در چه حوزه‌هایی اعم از فلزی و غیرفلزی در هر استانی وجود دارد و چه تعداد از آن‌ها غیر فعال است و از همه مهم‌تر این است که بدانیم به چه دلیل این معادن غیر فعال هستند.

رئیس کمیسیون معادن و صنایع معدنی اتاق ایران ادامه داد: مشابه کارگروه کشوری که تشکیل شده است، یک کارگروه استانی نیز متشکل از واحدهای استانی همان سازمان‌ها شکل گرفته که وظیفه جمع‌آوری این اطلاعات را بر عهده دارند. پس از جمع‌آوری اطلاعات درست و به‌روز، مغایرت‌ها مشخص می‌شود. شکوری بیان کرد: از اطلاعات به‌دست آمده می‌توان دلایل غیرفعال بودن برخی از معادن کوچکی را که صاحب آن، پروانه اکتشاف یا گواهی کشف دریافت کرده است را مشخص



در راه‌اندازی و احیای معادن کوچک نقش بسزایی می‌توانند داشته باشند؛ در واقع این شرکت‌های بزرگ محصولات را پیش خرید کنند و با این پیش خرید محصول کمک کنند تا صاحبان معادن به‌جای اینکه معادن خود را بفروشند، خود در مسیر فعال کردن آن‌ها گام بردارند.

رئیس کمیسیون معادن و صنایع معدنی اتاق ایران عنوان کرد: راه حل دیگر این است که طبق یک فراخوان هرکسی که صاحب معدن است و به هر دلیلی توانایی فعال کردن معدن خود را ندارد، اطلاعات معدن را به ما بدهد تا ما بتوانیم مشکلات را تا حدودی حل کنیم، البته این فراخوان دو سو دارد و فراخوانی نیز برای سرمایه‌گذاران تهیه می‌شود که افراد علاقه‌مند به سرمایه‌گذاری در بخش معدن شناسایی شوند، در نهایت پل ارتباطی بین سرمایه‌گذار و صاحب معدن ایجاد شود که ما نقش یک حلقه ارتباطی را بازی می‌کنیم تا این معادن کوچک و متوسط راه‌اندازی شوند و محصولات خود را تبدیل به یک محصول با

ارزش افزوده مناسب کنند.

وجود چهار هزار معدن غیر فعال در کشور وی ادامه داد: نزدیک به چهار هزار معدن غیر فعال در سطح کشور وجود دارد که عدد بزرگی است. ما باید تلاش کنیم که این معادن را تا جایی که می‌شود فعال کنیم، برنامه اولیه وزارتخانه برای سال ۹۸، این است که در ابتدا ۱۵۰ معدن فعال شود اما با کمک‌هایی که تشکل‌ها و انجمن‌های صنفی دارند و حمایت جدی دولت به نظر می‌رسد که این تعداد بیشتر شود و امیدوارم با استمرار این طرح، همه این چهار هزار معدن غیر فعال به چرخه تولید بازگردند.

■ اکتشافات موازی در کشور

شکوری گفت: متولی اکتشافات در کشور، سازمان زمین‌شناسی است اما متاسفانه یک موازی کاری هم در کشور وجود دارد به این شکل که هر سازمانی برای خود اکتشافات جداگانه‌ای انجام می‌دهد و اطلاعات خود را نیز در اختیار سازمان‌های

دیگر قرار نمی‌دهد. به طور مثال وزارت نفت برای خود اکتشافاتی انجام می‌دهد یا سازمان انرژی اتمی نیز اکتشافاتی دارد. بالاخره هزینه‌هایی صرف این اکتشافات می‌شود اما اطلاعات بین این سازمان‌ها به اشتراک گذاشته نمی‌شود، موازی کاری‌هایی صورت می‌گیرد که به نظر می‌رسد باید از بین برود؛ متاسفانه بودجه کافی نیز برای تهیه اطلاعات پایه به سازمان زمین‌شناسی داده نمی‌شود، به طور مثال ۲۵ میلیون دلار یا ۳۰ میلیون دلار بودجه، کفاف حقوق کارمندان این سازمان را نیز نمی‌دهد.

وی خاطر نشان کرد: معادن بزرگ در دست دولت و معادن کوچک نیز در دست بخش خصوصی است. سایت یا منبع خاصی برای خرید و فروش معادن وجود ندارد اما هر خرید و فروشی تحت نظر وزارت صمت انجام می‌شود. با اینکه اطلاع‌رسانی رسمی در این باب نمی‌شود اما تمامی فعالان این حوزه به واسطه ارتباطی که با یکدیگر دارند، در جریان شرایط خرید و فروش قرار می‌گیرند.

شرکت توسعه معدن و صنعت



صبانور

(سهامی عام)

✓ سنگ آهن

✓ کنسانتره

✓ گندله



www.sabanour.com



(۰۲۱)۸۸۶۸۱۵۹۷



۱۳-۲۱۴۳۸۶۸۲۱(۰۲۱)



تهران، سعادت آباد، نرسیده به خروجی نیایش، خیابان ۲۶ یا حق طلب غربی، پلاک ۴۹



توسعه صنعت مس معدنی حامی رشد اقتصادی؛

پیش‌بینی تحقق ظرفیت ۲٫۴ میلیون تنی کنسانتره مس تا ۱۴۰۴

◀ آینده روشن صنعت کنسانتره مس

هدف‌گذاری ظرفیت تولید ۷۰۰ هزار تن کاتد در سال توسط دولت در چشم‌انداز ۱۴۰۴، سبب شده تا سرمایه‌گذاری‌ها از سوی شرکت‌های معدنی صنعت مس به این بخش جذب شود و به ظرفیت‌های تولید کنسانتره مس در کشور طی سال‌های آتی افزوده شود. از سوی دیگر جذابیت حلقه معدنی از تولید مس نیز در این توسعه بی‌تاثیر نیست و سهم ارزش افزوده بخش معدن کاری مس از کل ارزش افزوده معدنی کشور گویای سودآوری قابل ملاحظه در این حوزه است.

آن در کشور محسوب می‌شود. در خصوص بخش بالادستی صنعت مس یعنی تولید مس معدنی و تصفیه شده، شرکت ملی صنایع مس بیشترین سهم از بازار مس را به‌خود اختصاص می‌دهد و در مقیاس جهانی نیز در گروه ۲۰ شرکت برتر تولیدکننده مس معدنی و تصفیه شده در جهان، رتبه‌بندی می‌شود. در منطقه خاورمیانه، ایران و طبعاً شرکت ملی صنایع مس، بزرگ‌ترین تولیدکننده مس معدنی و تصفیه شده است و بیشترین سهم از صادرات کاتد مس از

این موضوع نشان می‌دهد که استفاده هرچه بیشتر از ظرفیت‌های معدنی موجود، می‌تواند به منبع درآمدی ارزشمندی برای کشور تبدیل شود و در این خصوص شرکت‌های بزرگ معدنی و صنعتی، می‌توانند نقش مهمی را ایفا کنند. یکی از صنایع معدنی کلیدی در ایران، صنعت مس است که شرکت ملی صنایع مس با در دست داشتن بزرگ‌ترین معادن مس ایران که در مقیاس جهانی در دسته معادن متوسط قرار می‌گیرند، که بزرگ‌ترین متولی

به گزارش پایگاه خبری و تحلیلی «فلزات آنلاین»، معدن کاری یکی از صنایع تاثیرگذار در بالندگی اقتصادی ایران به‌شمار می‌رود و این صنعت در اقتصاد جهانی نیز از جایگاه ویژه‌ای برخوردار است. در حال حاضر، ارزش منابع معدنی در جهان، برابر با ۳۱۰ تریلیون دلار برآورد شده است که از این میزان سالانه حداکثر ۷٫۵ تریلیون دلار برداشت می‌شود. در این بین، ارزش ذخایر معدنی ایران معادل ۲۷/۳ تریلیون دلار است و رتبه پنجم جهان را به خود اختصاص می‌دهد.



نیاز متناسب با ظرفیت تولید کاتد، نقشه راه شرکت ملی صنایع مس، به‌عنوان بزرگ‌ترین متولی صنعت بالادستی مس ایران و دارنده بیشترین و بزرگ‌ترین ذخایر مس کشور، برای رسیدن به توازن در تولید را ترسیم می‌کند؛ اتفاقی که هم‌اکنون نیز در حال رخ دادن است و ظرفیت‌سازی برای افزایش ۴۵۰ هزار تنی تولید کنسانتره مس در کشور آغاز شده است.

بر این اساس، اولویت شرکت ملی مس، ایجاد کارخانه‌های کنسانتره است که در این زمینه، کارخانه‌ای با ظرفیت ۱۰۰ هزار تن کنسانتره در معدن دره آکو در حال ساخت است که انتظار می‌رود تا سال آینده به بهره‌برداری برسد؛ همچنین ساخت کارخانه ۱۵۰ هزار تنی کنسانتره در دره زار، کارخانه ۱۰۰ هزار تنی فاز ۳ سونگون و کارخانه ۱۰۰ هزار تنی چاه فیروزه در دست اجرا قرار دارند؛ علاوه بر این، در آینده ۲ کارخانه ۱۰۰ هزار تنی دیگر نیز به این طرح‌ها اضافه خواهند شد.

علاوه بر برنامه‌های داخلی شرکت ملی صنایع مس، هدف‌گذاری ظرفیت تولید ۷۰۰ هزار تن کاتد در سند چشم‌انداز ۱۴۰۴ و به‌بیان دیگر، تمایل دولت به جذب سرمایه‌گذاری در حوزه تولید مس تصفیه شده و طبعاً مس معدنی برای تامین ماده اولیه آن، سبب شده تا شرکت‌های دیگری نیز در حوزه مس معدنی سرمایه‌گذاری کنند. نتیجه این سرمایه‌گذاری‌ها که برخی از آن‌ها با همکاری و همراهی شرکت ملی صنایع مس یا سازمان‌های دولتی و خصوصی دیگری

کشور به‌صورت صنعتی آغاز شده است. متولی اصلی این امر، شرکت ملی صنایع مس ایران بوده است. نمودار ۱، روند ظرفیت تولید کنسانتره مس را از ابتدای بهره‌برداری از معادن تا سال ۱۴۰۴ نشان می‌دهد. همانطور که در این نمودار قابل مشاهده است، شرکت ملی صنایع مس، بیشترین سهم از ظرفیت تولید کنسانتره مس کشور را در دست دارد.

شرکت مس نسبت به صنایع دیگر معدنی کشور یک ویژگی منحصر به فرد دارد و آن در اختیار داشتن منابع مورد نیاز برای تامین ماده اولیه تولید است. در میان صنایع معدنی، این شرکت، تنها شرکتی محسوب می‌شود که مالک معادن خود است و موفق به تکمیل زنجیره تولید شده است. این در حالی است که در صنایع مشابه نظیر ذوب آهن، یکی از معضلات اصلی فرآیند تولید، تامین ماده اولیه است.

بر این اساس، یکی از مهم‌ترین اقدامات در زمینه افزایش درآمدهای این شرکت، برقراری توازن در بحث تولید است. ظرفیت کنونی تولید کاتد شرکت ملی صنایع مس (به‌روش ذوب و پالایش)، در حال حاضر ۴۶۰ هزار تن در سال است و تولید این حجم از کاتد، به یک میلیون و ۸۰۰ هزار تن کنسانتره نیاز دارد؛ این در حالی است که رقم تولید کنسانتره شرکت ملی صنایع مس حدود یک میلیون و ۱۵۰ هزار تن است. به این ترتیب، رساندن تولید کنسانتره به حد

خاورمیانه در دست ایران است.

بررسی‌ها نشان می‌دهد که در یکی از کشورهای پیشرفته معدنی جهان، تقریباً ۷۵ میلیارد دلار برداشت ماده معدنی در سال انجام می‌شود که با عملیات فرآوری ارزش آن به ۷۷۲ میلیارد دلار ارتقا می‌یابد و زمانی که ماده معدنی فرآوری شده وارد حوزه صنعت می‌شود ارزشی معادل با ۲،۹۴۰ میلیارد دلار را به‌خود اختصاص می‌دهد. این رقم، حدود ۴۰ برابر بیشتر از ماده معدنی برداشت شده از دل زمین است. در ایران نیز، بر اساس آخرین آمار موجود از مرکز آمار، حدود ۶،۲ میلیارد دلار برداشت ماده معدنی در سال ۱۳۹۶ صورت گرفته است که ارزش افزوده حاصل از آن، برابر با ۴،۸ میلیارد دلار بوده است. البته فرآوری مواد معدنی در ایران همیشه کامل انجام نمی‌شود و برخی مواد اولیه به‌دلایلی نظیر مازاد بودن نسبت به تقاضای داخلی در بازارهای صادراتی به‌فروش می‌رسد.

شایان ذکر است که استخراج سنگ مس در سال ۱۳۹۶، ارزشی برابر با ۱،۸ میلیارد دلار داشته است که سهم ۳۰ درصدی از کل تولیدات معدنی ایران را به‌خود اختصاص می‌دهد. برداشت سنگ مس در این سال، ارزش افزوده‌ای برابر با ۱،۶ میلیارد دلار به ارمغان داشته است که بیش از ۲۲،۵ درصد از کل ارزش افزوده بخش معدنی کشور در این سال را تشکیل می‌دهد. بر اساس اطلاعاتی از وضعیت سرمایه‌گذاری در بخش استخراج سنگ مس از مرکز آمار ایران، رقمی در حدود ۲،۱۷۷ میلیارد ریال (معادل ۵۳،۹ میلیون دلار با احتساب دلار سال ۱۳۹۶)، در بخش استخراج صنعت مس سرمایه‌گذاری شده است که این رقم نیز ۱۰ درصد کل سرمایه‌گذاری استخراجی کشور را تشکیل می‌دهد.

■ ظرفیت روبه‌رشد کنسانتره مس در ایران

با عنایت به این امر که عمده ذخایر قابل برداشت و در حال بهره‌برداری کشور به‌صورت سولفیدی هستند، عموماً پس از برداشت و طی فرآوری به کنسانتره مس تبدیل می‌شوند. بررسی ظرفیت تولید کنسانتره مس کشور نشان می‌دهد که از سال ۱۳۶۰ بهره‌برداری معدنی از ذخایر مس





می‌تواند به توسعه و اشتغال‌زایی در سطح استانی و کشور کمک کند.

دستیابی به افزایش ظرفیت تولید کنسانتره و رسیدن به توازن در تولید، نیازمند برداشتن گام‌های بزرگ در حوزه اکتشاف معادن مس است. با توجه به سهم بازار قابل توجه شرکت ملی صنایع مس و توان اقتصادی و فنی این شرکت در بحث اکتشافات، توسعه در این بخش در برنامه فعالیت‌های این مجموعه قرار گرفته است

ورود به ناوگان حمل‌ونقل معدنی می‌تواند یکی دیگر از فرصت‌های سرمایه‌گذاری برای بومی‌سازی و ساخت تجهیزات حمل باشد. بدون شک سرمایه‌گذاری در حوزه تولید کنسانتره از حاشیه سود بالایی برخوردار است و می‌تواند به توسعه و اشتغال‌زایی در سطح استانی و کشور کمک کند

که می‌تواند رونق اقتصادی را به‌ارمغان بیاورد. نگاهی به عملکرد گذشته اکتشافی در شرکت ملی صنایع مس حاکی از آن است که محدودیتی در این حوزه، پیش روی این مجموعه قرار ندارد. البته انتظار می‌رود سایر شرکت‌های فعال معدنی در این صنعت نیز، با همکاری دولت و افزایش بودجه‌های اکتشافی، به فعالیت بیشتر در این حوزه بپردازند. در نتیجه پیش‌بینی می‌شود که حفاری‌های اکتشافی در سال جاری افزایش قابل توجهی داشته باشد و طرح‌های اکتشافی برای مناطق شناسایی شده، عملیاتی شوند. به این ترتیب و با افزودن معادن جدید به ذخایر قبلی مس در کشور، رتبه کنونی ایران از این حیث در جهان که در حال حاضر در جایگاه هشتم است ارتقا خواهد یافت.

بوده است، در نمودار ۱ مشاهده می‌شود. بر اساس آمار وزارت صنعت، معدن و تجارت، از سال ۱۳۷۳، ظرفیت‌های تولید کنسانتره با سرمایه‌گذاری سایر اشخاص حقیقی یا حقوقی (یعنی به‌جز شرکت ملی صنایع مس)، به صنعت مس معدنی کشور افزوده شده و بهره‌برداری خود را آغاز کرده‌اند. سرمایه‌گذاری بخش خصوصی در این دوران همگام با رشد ظرفیت تولید کنسانتره شرکت ملی صنایع مس، رشد کرده و تا سال ۱۳۹۷، مجموع ظرفیت سایر شرکت‌های فعال در این حوزه به بیش از ۷۱ هزار تن رسیده است. بر این اساس، سهم شرکت ملی صنایع مس در بازار کنسانتره، حدود ۹۴ درصد است. پیش‌بینی می‌شود که مجموع ظرفیت تولید کنسانتره مس در ایران تا سال ۱۴۰۴، بالغ بر ۲,۴ میلیون تن شود.

توسعه سرمایه‌گذاری‌های معدنی و اکتشافی

سرمایه‌گذاری در حوزه معادن مس می‌تواند به خلق ارزش افزوده بیشتر برای کشور و منطقه منجر شود. در حال حاضر ۴۰۰ هزار تن ظرفیت ذوب در استان کرمان وجود دارد و بالفعل کردن این ظرفیت به ۶۰۰ هزار تن کنسانتره اضافه نیاز دارد. هم‌اکنون از ظرفیت یک میلیون و ۱۵۰ هزار تن کنسانتره، حدود ۲۰۰ تا ۳۰۰ هزار تن از آن سالانه صادر می‌شود که برای حفظ ارزش افزوده این محصول و همچنین حفظ جایگاه کشور در تجارت جهانی باید به صادرات ۹۰۰ هزار تن کنسانتره دست یافت. رسیدن به این حجم از صادرات، مستلزم افزایش ۲ برابری عملیات معدنی و دستیابی به حدود ۲۰۰ میلیون تن ماده معدنی است.

از طرفی، برداشت دوبرابری ماده معدنی، به افزایش ناوگان حمل‌ونقل و تجهیزات حفاری نیاز دارد؛ در نتیجه ورود به ناوگان حمل‌ونقل معدنی می‌تواند یکی دیگر از فرصت‌های سرمایه‌گذاری برای بومی‌سازی و ساخت تجهیزات حمل باشد. بدون شک سرمایه‌گذاری در حوزه تولید کنسانتره از حاشیه سود بالایی برخوردار است و

METALEXP

IRON, STEEL, METAL PRODUCTS & MANUFACTURING TECHNOLOGIES EXHIBITION

EURASIA

11 - 14 SEPTEMBER 2019
ISTANBUL EXPO CENTER

HALL 9-10

STEEL IS CIVILISATION

Unique Fair of Iron, Steel Industry
In Eurasia

CONFERENCE

SEMINAR

WORKSHOP



metalexpo.com.tr



THIS FAIR IS ORGANIZED WITH THE AUDIT OF TOBB (THE UNION OF CHAMBERS AND COMMODITY EXCHANGES OF TURKEY) IN ACCORDANCE WITH THE LAW NO.5174



besiad

ÇELİK
FEDERASYONU



efsiad

MISAD



YISAD



نقش معدن کاری کوچک و دستی در صنعت مس؛

تولید سماتنه در ایران به صورت دستی هم انجام می شود

◀ نیاز به توسعه معدن کاری کوچک و دستی

با توجه به برنامه های دولت و شرکت ملی صنایع مس برای افزایش تولید کاتد مس، نیاز به ماده اولیه به ویژه معدنی جهت تحقق این هدف، تشدید خواهد شد. بر این اساس و با توجه به نبود ذخایر بزرگ دیگر نظیر سرچشمه، سونگون و میدوک در کشور، نقش معدن کاری کوچک و دستی پررنگ تر جلوه می کند. در خصوص تولید مس سماتنه، علاوه بر معدن کاری کوچک، تولید به صورت دستی نیز وجود دارد؛ هرچند، اطلاعات مدونی از فعالیت آن ها در دست نیست. توسعه معدن کاری کوچک با سرمایه گذاری دولت و شرکت ملی صنایع مس، قادر به کسری عرضه ماده اولیه تولید کاتد در آینده این صنعت خواهد بود.



انجام می گیرد، معدن کاری کوچک (دستی) می گویند؛ در حالی که بهره برداری با فناوری های استخراجی و تجهیزات و ماشین آلات مربوطه از معادن کوچک، نوع معدن کاری را در دسته متوسط قرار می دهد. جدول ۱، تقسیم بندی معادن و نوع معدن کاری را در مقیاس جهانی نشان می دهد. با توجه به تأثیرگذاری قابل توجه صنایع معدنی بر اقتصاد مناطق مهم تولیدکننده این محصولات نظیر آمریکای لاتین، آفریقا و آسیای شرقی، لزوم تصمیمات و اقدامات دولتی جهت سرمایه گذاری و فعالیت بر واحدهای معدنی

می پرداختند و برخی مشوق سرمایه گذاری دولتی در پروژه های بزرگ بودند. همچنین، برخی طرح ها نیز به دنبال ایجاد محیطی مناسب برای جذب سرمایه گذاری های خارجی در بخش معدن کاری بزرگ بودند. در مقیاس جهانی، بهره برداری از تمامی معادن کوچک در دسته معدن کاری کوچک قرار نمی گیرد. از آن جایی که این بهره برداری از این معادن می تواند به شکل سطحی و پیشرفته انجام شود؛ دسته اول که برای بهره برداری از ساده ترین تکنیک های استخراج، به صورت سطحی و بدون هیچ فناوری خاصی

به گزارش پایگاه خبری و تحلیلی «فلزات آنلاین»، در نیمه دوم قرن بیستم میلادی، برخی از کشورهای آمریکای لاتین، سیستمی جهت طبقه بندی فعالیت های معدنی بر اساس معیارهایی نظیر حجم تولید، سرمایه مورد نیاز و تعداد کارگران بخش استخراج، ارایه کردند. دستاورد مهم چنین طبقه بندی که در آن معدن کاری به ۳ دسته بزرگ، متوسط و کوچک (دستی) تقسیم می شد، این بود که دولت ها اقدام به پیاده سازی و اجرای برنامه ها و طرح های متعددی در مناطق مختلف کردند. برخی از این طرح ها به توسعه معدن کاری در مقیاس کوچک

بزرگ ملموس است؛ البته بررسی معدن کاری کوچک و متوسط نیز اهمیت ویژه‌ای دارد؛ چرا که نه تنها تولید معدنی واحدهای کوچک، سهم قابل توجهی (نسبت به حجم تولید هر واحد معدنی کوچک) از مجموع تولید معدنی این مناطق را در دست دارد، بلکه کارگران مشغول در این واحدها نیز، تعداد قابل توجهی از نیروی کار صنایع معدنی را تشکیل می‌دهند.

در ایران نیز، همگام با روند جهانی، تصمیمات دولتی بر توسعه معدن کاری بزرگ تمرکز دارد، اگرچه در خصوص صنعت مس، عنایاتی از سوی دولت به معادن متوسط و کوچک (معدن کاری غیر دستی) شده است. ذخایر مس به طور ذاتی، با چالش‌هایی نظیر عیار پایین و حجم کمتر ذخیره در مقایسه با سایر مواد معدنی فلزی همراه است. با افزایش وابستگی صنایع به مصرف بیشتر مس (یعنی رشد تقاضا)، بهره‌برداری از معادن متوسط و کوچک این فلز صنعتی از اهمیت بیشتری برخوردار شدند.

یکی از مصداق‌های معدن کاری کوچک و دستی در ایران می‌توان به تولید مس سمانته (تولید مس به روش سمانتاسیون) اشاره کرد که در حال حاضر، ۳ شرکت با مجموع ظرفیت بیش از ۱،۶۰۰ تن مس سمانته در سال، ظرفیت بهره‌برداری از معادن خود (معدن کاری کوچک) را به ثبت رسانده‌اند. این در حالی است که تولید مس سمانته به صورت معدن کاری دستی نیز در ایران وجود دارد.

■ ویژگی‌های معدن کاری بزرگ و کوچک (دستی)

معدن کاری، فرآیند استخراج مواد معدنی و فلزات از زمین است و به عنوان کسب و کاری سودآور شناخته می‌شود؛ چرا که وجود تقاضای قابل توجه برای مواد استخراج شده به ویژه فلزات، سبب شده عمده این محصولات معدنی در دسته کالاهای اساسی ارزشمند طبقه‌بندی شوند. در نتیجه، نه تنها شرکت‌های معدنی از جمله بنگاه‌های اقتصادی موفق هستند، بلکه دولت‌ها نیز از محل تولید و صادرات مواد

معدنی و فلزات، کسب درآمد می‌کنند که توسعه اقتصادی آن کشور را به همراه دارد. از مهمترین موادی که از دل زمین استخراج می‌شوند می‌توان به منگنز، تانتالیوم، سنگ قلع و قلع، مس، نیکل، بوکسیت (سنگ آلومینیوم)، سنگ آهن، طلا، نقره و الماس اشاره کرد.

همانطور که بیان شد معدن کاری به ۳ دسته بزرگ، متوسط و کوچک (دستی) تقسیم می‌شود که البته این تقسیم‌بندی و تعریف هر دسته در جای جای جهان متفاوت است. با توجه به آن که یکی از معیارهای این طبقه‌بندی حجم ذخیره

بزرگترین ذخایر مس کشور، عبارتند از سرچشمه، میدوک و سونگون که اگرچه در مقیاس کشوری، در رده معادن بزرگ مس قرار می‌گیرند، در مقیاس جهانی، از جمله معادن متوسط به شمار می‌روند. با توجه به این دسته‌بندی، فعالیت معدنی شرکت ملی صنایع مس، به عنوان بهره‌بردار این ۳ معدن متوسط، در رده معدن کاری متوسط در مقیاس جهانی قرار می‌گیرد

معدن مورد بررسی است، بعضاً تقسیم‌بندی در مقیاس جهانی با تقسیم‌بندی در مقیاس کشوری تفاوت دارد. به بیان دیگر، معدنی وجود دارند که در مقیاس کشوری در دسته بزرگ قرار می‌گیرند، اما در مقیاس جهانی، از جمله معادن متوسط به شمار می‌روند. از سوی دیگر، عمدتاً معادن کوچک و متوسط نیز به دلیل شباهت ویژگی‌هایشان، با یکدیگر بررسی می‌شوند. با توجه به این مطالب، تفاوت معدن کاری بزرگ با معدن کاری در مقیاس متوسط و کوچک مورد بررسی قرار می‌گیرد.

معدن کاری در مقیاس بزرگ معمولاً توسط یک شرکت معدنی دولتی، ملی یا بین‌المللی با

تعداد بسیار زیادی نیروی کار انجام می‌شود. معمولاً این شرکت‌ها، حداقل یک یا دو واحد معدنی از ماده مورد نظر را در دست دارند که کلیه مراحل معدن کاری از استخراج تا تولید ماده معدنی یا فلزی را بر عهده می‌گیرند. به عنوان مثال، معدن طلای گراسبرگ در آندونزی یا معدن مس اسکونیدیدا در شیلی، از معادن بزرگ در مقیاس جهانی هستند که بهره‌برداری از آن‌ها، به ترتیب در دست شرکت‌های بین‌المللی فری پورت مک موران و بی.اچ.پی است. حجم ذخیره طلای گراسبرگ حدود ۱،۰۶،۲ میلیون اونس برآورد شده است و تولید آن سالانه بالغ بر یک میلیون اونس است. حجم ذخیره مس اسکونیدیدا نیز، برابر با ۳،۹۰۰ میلیون تن کانسنگ برآورد شده که سالانه حدود یک میلیون تن مس محتوی از آن تولید می‌شود.

در مقابل، معدن کاری در مقیاس کوچک، عموماً توسط گروه کوچکی از معدن کاران انجام می‌شود که عمدتاً برای یافت معادن بیشتر در سفرند. این گروه از معدن کاران همواره با یکدیگر سفر می‌کنند و به دنبال معادن جدید عمدتاً طلا یا سایر مواد معدنی و فلزی ارزشمند مانند مس می‌گردند. در این دسته از معدن کاری، معدنی وجود دارند که به صورت دستی مورد بهره‌برداری قرار می‌گیرند و به معدن کاری دستی (Artisanal Mining) معروفند. مهمترین ویژگی‌های معدن کاری در مقیاس کوچک شامل موارد زیر می‌شوند:

- حداقل تجهیزات و تکنولوژی مورد استفاده که معدن کاری دستی تنها متکی بر نیروی فیزیکی کارگران و ساده‌ترین تکنیک‌های استخراج است.

- فعالیت بدون مالکیت حقوقی (حق الامتیاز، دعوی مالکیت و...) یا بدون قرارداد معتبر با مالک زمین

- بهره‌وری پایین؛ چرا که این دسته از معدن کاری در مکان‌های بسیار کوچک و حاشیه‌ای انجام می‌شود؛ مکان‌هایی که معدن کاری در آن‌ها یا محدود به سطح زمین است یا آبرفتی است که در هر دو تکنیک‌های استخراجی بهره‌وری کافی ندارند. با این وجود،



بازیابی کامل ماده معدنی یا فلزی مورد نظر با تکرار فرآیندهای تنظیف و فرآوری افزایش می‌یابد.

- فعالیت بدون ارزیابی‌های امنیتی و حفاظت‌های بهداشتی و زیست‌محیطی
- فعالیت فصلی (به عنوان مثال مکمل درآمد حاصل از کشاورزی) یا اجرای معدن کاری به صورت موقت در شرایطی که قیمت این مواد معدنی و فلزی در بازارهای جهانی صعود کرده باشد.
- عدم امنیت اقتصادی

■ جایگاه معادن کوچک و متوسط در صنعت مس

مطالعات مؤسسات تحقیقاتی متعدد نشان می‌دهد که بودجه سرمایه‌گذاری‌های اکتشافی صنعت مس طی یک دوره ۵ ساله سقوط قیمت (۱۶-۲۰۱۲) به طور قابل توجهی کاهش یافتند. هزینه فعالیت‌های اکتشافی در سال ۲۰۱۶، کمتر از نصف این هزینه‌ها در سال ۲۰۱۲ بود. در نتیجه این امر، سبد پروژه‌های معدنی صنعت مس سریعاً خالی شد. به لطف جهش قیمت مس در سال ۲۰۱۷ و پیش‌بینی تداوم آن در سال‌های آتی (در پی چشم‌انداز مثبت تقاضا)، شرکت‌های بزرگ و کوچک معدنی، مجدداً برنامه‌های اکتشافی و پروژه‌های معدنی خود را از سر گرفتند. با این وجود، به دلیل یک دوره رکود فعالیت‌های اکتشافی، تعداد پروژه‌های در دست اجرا محدود است. از سوی دیگر، میزان ذخیره پروژه‌های جدید معدنی، عمدتاً در دسته معادن متوسط و کوچک جهانی قرار می‌گیرند. به طور کلی در صنعت مس، تعداد پروژه‌های بزرگ به دلیل ماهیت عیار و حجم پایین ذخایر مس در جهان، کم بوده است؛ اما با پشت سر گذاشتن دوره رکود فعالیت‌های اکتشافی، اوضاع پروژه‌های معدنی، وخیم‌تر شده است. علاوه بر تعداد کمتر پروژه‌های معدنی نسبت به گذشته، عیار مس و حجم ذخایر آن‌ها نیز نسبت به معادن فعال کاهش شدیدی داشته است. نمودار ۱، متوسط عیار مس و حجم ذخایر پروژه‌های معدنی صنعت مس را در مقایسه با معادن فعال نشان می‌دهد. با توجه به این نمودار، مجموع حجم ذخایر پروژه‌های صنعت،

تقریباً نصف ذخیره واحدهای فعال است. علاوه بر این، متوسط عیار مس در معادن فعال برابر با ۰/۵۳ درصد برآورد شده در حالی که این رقم برای پروژه‌های در حال توسعه، به متوسط ۰/۳۹ کاهش یافته است. با توجه به این واقعیت که احتمال اکتشاف ذخایر بزرگ مس نسبت به گذشته کاهش یافته است و سبد پروژه‌های معدنی این صنعت را پروژه‌هایی با اندازه کوچک و متوسط پر کرده‌اند، می‌توان ادعا کرد که سهم معدن کاری متوسط (بهره‌برداری از معادن کوچک و متوسط) روز به روز در حال افزایش است و با توجه به عدم توانایی تأمین تقاضای جهانی این فلز صنعتی در چشم‌انداز میان و بلندمدت توسط معادن بزرگ (به دلیل کاهش قابل توجه عیار و پایان یافتن عمر برخی معادن)، نیاز به اکتشاف معادن بزرگ بیش از پیش جلوه‌گر خواهد شد. در این میان، بهره‌برداری از معادن متوسط و کوچک قادر به تأمین بخشی از تقاضای بازار خواهد بود. در نتیجه، از شدت وابستگی تولید به معادن بزرگ و قدیمی کاسته شده و به سهم معادن متوسط و کوچک از تولید جهانی افزوده خواهد شد. چین یکی از بزرگترین کشورهای تولیدکننده مس معدنی در جهان است که بیشترین سهم از مجموع تولید سالانه این کشور، در دست معادن متوسط و کوچک مورد بهره‌برداری است. شایان ذکر است که معادن کوچک و متوسط مس عمدتاً در صدک‌های بالای منحنی هزینه قرار می‌گیرند که با صعود قیمت مس از اواخر سال ۲۰۱۶ با حاشیه سود مثبتی در حال فعالیت هستند. ناگفته نماند که مهم‌ترین دلیل توجیه‌پذیری اقتصادی تولید معادن کوچک چین، به‌رغم حجم تولید کم، هزینه‌های پایین دستمزد در این کشور است. علاوه بر چین، روسیه نیز به بهره‌برداری از معادن کوچک و متوسط مس مشغول است که علت توجیه‌پذیری اقتصادی تولید از آن‌ها، هزینه کم حمل و نقل به دلیل وجود شبکه گسترده و قدرتمند ریلی در این کشور است.

■ صنعت مس معدنی در ایران

به لطف گذر کمربند مسی خاورمیانه از ایران، میزبانی ذخایر متعدد مس نصیب کشورمان شده است. از این میان، بزرگترین ذخایر مس کشور، عبارتند از سرچشمه، میدوک و سونگون که اگرچه در مقیاس جهانی، در رده معادن بزرگ قرار می‌گیرند، در مقیاس جهانی، از جمله معادن متوسط به شمار می‌روند. با توجه به این دسته‌بندی، فعالیت معدنی شرکت ملی صنایع مس، به عنوان بهره‌بردار این ۳ معدن متوسط، در رده معدن کاری متوسط در مقیاس جهانی قرار می‌گیرد. دیگر معادن مورد بهره‌برداری این شرکت نظیر چهل کوره زاهدان، مس مزرعه و ... در گروه معادن کوچک دسته‌بندی می‌شوند.

علاوه بر شرکت ملی صنایع مس که بیشترین حجم از ذخایر مس کشور را در دست دارد، شرکت‌های کوچک دیگری نیز در حوزه مس معدنی ایران مشغول فعالیت هستند. این شرکت‌ها نظیر چهار گنبد کرمان، مس درخشان تخت گنبد، مس فلز رنگین، کیان مس جوزم، میناکان، تولیدی معدنی مدوار و ... عمدتاً محصول تولیدی خود را به عنوان خوراک به شرکت ملی صنایع مس ایران می‌فروشند. فعالیت این شرکت‌ها اگرچه کوچک است، اما در مجموع سهمی از تامین تقاضای کنسانتره شرکت ملی صنایع مس را تأمین می‌کند. بهره‌برداری از معادن کوچک و متوسط مس در استان‌های کرمان، آذربایجان شرقی و خراسان رضوی و جنوبی توسط شرکت ملی صنایع مس، با توجه‌پذیری اقتصادی همراه نیست؛ چرا که هزینه تولید به دلیل هزینه بالای سربار و دستمزد، به شدت افزایش می‌یابد. از این رو، شرکت‌های کوچک معدنی در ایران، بهره‌بردار معادن کوچک و متوسط هستند.

همان‌طور که بیان شد، در خصوص تولید مس سماتنه از محصولات معدنی مس، شرکت‌های صنعتی معدنی کویر مس مشرق

زمین، کومه معدن پارس و کویر زنگار مس به‌صورت ثبت شده و رسمی در استان‌های به‌ترتیب خراسان جنوبی، خراسان رضوی و کرمان مشغول معدن کاری دستی و تولید سماتنه هستند. این شرکت‌ها تنها تولیدکنندگان گزارش شده هستند، ولیکن تولیدکنندگان دیگری با تجهیزات ابتدایی به معدن کاری دستی مشغول هستند که نه‌تنها حجم تولید آن‌ها بلکه ظرفیت تولید آن‌ها نیز در دسترس نیست. علاوه بر واحدهای فعال ثبت شده در حوزه تولید سماتنه به‌عنوان معدن کاران کوچک در ایران، ۹ پروژه نیز در خصوص تولید سماتنه در دست اجرا هستند که در استان‌های زنجان، سیستان و بلوچستان (۲ پروژه)، خراسان جنوبی (۲)، کرمان (۲)، زنجان و مرکزی واقع شده‌اند.

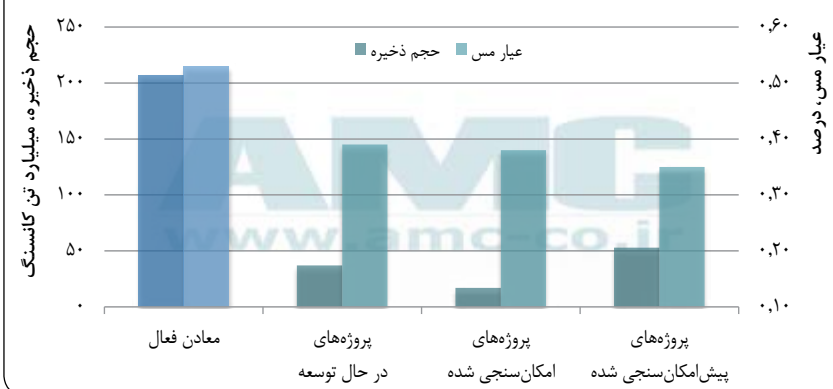
با توجه به وجود کانسارهای متعدد مس در کشور که عمدتاً در دسته معادن کوچک طبقه‌بندی می‌شوند و با در نظر گرفتن

حاشیه سود بالای تولید مس محتوی معدنی به‌ویژه کنسانتره، می‌توان به آغاز فصل نوینی در صنایع معدنی کشور، یعنی معدن کاری کوچک اندیشید؛ البته، بهره‌برداری از معادن کوچک، نیازمند مدیریت و کاهش هزینه‌های عملیاتی است تا تولید از منظر اقتصادی توجیه‌پذیر باشد. همان‌طور که بیان شد، هزینه پایین دستمزد در چین و شبکه قدرتمند حمل ریلی در روسیه، از جمله عوامل کاهش هزینه‌های عملیاتی معدن کاری متوسط در این کشورها بودند. در نتیجه، فعالیت تولیدی این معادن با توجیه‌پذیری اقتصادی همراه شده است. اگرچه زیرساخت ریلی کشور از توسعه قابل توجهی جهت کاهش هزینه‌های حمل و نقل برخوردار نیست، بهره‌مندی از تجهیزات مدولار (قابل حمل) در معادن کوچک، می‌تواند عامل توسعه معدن کاری متوسط در صنعت مس کشور باشد.

جدول ۱- طبقه‌بندی معادن و انواع معدن کاری در جهان

نوع ماده معدنی	نوع معدن کاری	نوع معدن
همه مواد معدنی و فلزی	بزرگ	غول‌پیکر بزرگ
تقریباً همه مواد معدنی و فلزی، بسته به قیمت جهانی ماده معدنی یا فلزی قابل استخراج	متوسط	متوسط کوچک (بهره‌برداری با استفاده از تکنولوژی)
مواد و فلزات گران‌بها نظیر الماس، طلا و بعضاً مس	کوچک	کوچک (بهره‌برداری دستی)

نمودار ۱- عیار و حجم ذخیره پروژه‌های معدنی در مقایسه با معادن فعال، ۲۰۱۸



رشد تولید مس معدنی در سال ۲۰۱۸؛

سه‌م ۱٫۴ درصدی تولید مس ایران از جهان

◀ شیلی بزرگ‌ترین تولیدکننده مس معدنی

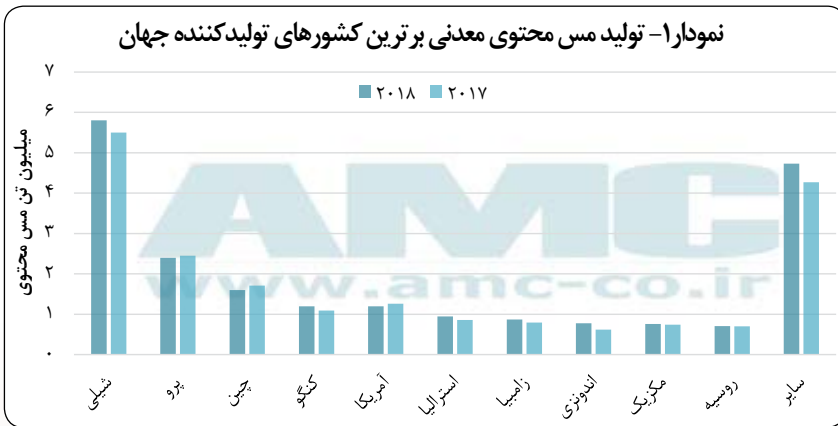
در سال ۲۰۱۸، حدود ۲۱ میلیون تن مس محتوی معدنی تولید شد که حدود ۷۷٫۵ درصد از حجم تولید جهانی در دست ۱۰ کشور برتر تولیدکننده این محصول بود. بزرگ‌ترین تولیدکننده مس معدنی در جهان، کشور شیلی با سهم ۲۷٫۶ درصدی است و ایران با حجم تولید بالغ بر ۳۰۰ هزار تن مس معدنی، تنها سه‌م ۱٫۴ درصدی از تولید جهانی مس را تشکیل می‌دهد.

جهان در نمودار ۱ قابل مشاهده است. همان‌طور که در این نمودار مشخص است، بیشترین میزان تولید مس معدنی در جهان متعلق به کشور شیلی به دلیل دسترسی به بیشترین ذخایر مس است. این شرکت در سال ۲۰۱۸ حدود ۵٫۸ میلیون تن مس معدنی تولید کرده است که رشد ۵٫۴ درصدی نسبت به سال ۲۰۱۷ داشته است. مهم‌ترین دلیل رشد قابل توجه تولید مس معدنی این کشور آمریکای لاتین، وقوع وقفه‌های تولیدی ناشی از اعتصابات

حجم تولید مس کشورهای برتر جهانی آگاهی خوبی در اختیار تحلیل‌گران می‌گذارد. بر اساس آخرین گزارش منتشر شده توسط سازمان ارزیابی زمین‌شناسی ایالات متحده، تولید جهانی مس معدنی برای سال ۲۰۱۸، برابر با ۲۱ میلیون تن اعلام شده است. مطالعات نشان می‌دهد که ۱۰ شرکت برتر تولیدکننده سهم ۷۷٫۵ درصدی از تولید جهانی مس معدنی را در دست دارند. میزان تولید مس معدنی ۱۰ کشور برتر تولیدکننده مس در

به گزارش پایگاه خبری و تحلیلی «فلزات آنلاین»، بازار مس از ابتدای سال ۲۰۱۹ تاکنون، بالا و پایین بسیاری داشته و عمدتاً در روند نزولی قرار گرفته است. در این بازار برخی تحلیل‌گران نسبت به تغییرات آتی قیمت خوشبین ولی محتاط هستند و همچنین بسیاری از مدیران عامل شرکت‌های تولیدکننده مس انتظار بازار صعودی را برای آینده فلز سرخ دارند. برای دریافت اطلاعات بیشتری نسبت به آینده این بازار، بررسی





دموکراتیک کنگو که با کاهش حجم تولید نسبت به رقم ۱,۲۶ میلیون تنی مس معدنی سال ۲۰۱۷ همراه بوده است.

در جایگاه‌های بعدی این فهرست، کشورهای استرالیا، زامبیا، اندونزی، مکزیک و روسیه با حجم تولید به ترتیب، ۹۵۰، ۸۷۰، ۷۸۰، ۷۶۰ و ۷۱۰ هزار تن مس معدنی قرار دارند. تمامی این پنج کشور در سال ۲۰۱۸، شاهد افزایش حجم تولید مس نسبت به سال ۲۰۱۷ بوده‌اند. یکی از دلایل اصلی افزایش تولید مس استرالیا، بهبود عملکرد معدن المپیک دم شرکت بی.اچ.پی بود که بیش از آن که به‌عنوان یک معدن مس شناخته شود، به‌عنوان معدن اورانیوم شناخته می‌شود. در زامبیا نیز، بهبود عملکرد معدن لوموانا متعلق به شرکت بریک‌گلد، کانسانشی متعلق به شرکت فرست کوانتوم، موپانی متعلق به شرکت گلنکور و کانکولا متعلق به شرکت ودانتا عامل رشد تولید مس این کشور آفریقایی به‌شمار می‌رود.

بهبود عملکرد دومین معدن بزرگ مس در جهان به‌نام گراسبرگ در اندونزی و بهره‌برداری از ذخیره یوداگان در منطقه سبیری روسیه، مهم‌ترین علل رشد تولید مس معدنی این دو کشور محسوب می‌شود. در ایران نیز طی سال ۲۰۱۸، چنین برآورد می‌شود که بیش از ۳۰۰ هزار تن مس محتوی معدنی تولید شده است که سهم ۱,۴ درصدی از تولید جهانی مس معدنی را تشکیل می‌دهد. ایران، بزرگ‌ترین تولیدکننده مس معدنی در منطقه خاورمیانه است.

که در سال ۲۰۱۸ حدود ۱,۲ میلیون تن مس معدنی تولید کرده است. این رقم با رشد نسبت به حجم تولید ۱,۰۹ میلیون تن سال ۲۰۱۷ همراه بوده است. کاهش وقفه‌های تولیدی مس معدنی این کشور در کنار

تولیدکننده سهم ۷۷,۵ درصدی از تولید جهانی مس معدنی را در دست دارند. میزان تولید مس معدنی ۱۰ کشور برتر تولیدکننده مس در جهان در نمودار ۱ قابل مشاهده است. همان‌طور که در این نمودار مشخص است، بیشترین میزان تولید مس معدنی در جهان متعلق به کشور شیلی به‌دلیل دسترسی به بیشترین ذخایر مس است. این شرکت در سال ۲۰۱۸ حدود ۵,۸ میلیون تن مس معدنی تولید کرده است که رشد ۵,۴ درصدی نسبت به سال ۲۰۱۷ داشته است

بازگشایی معدنی که به‌طور موقت متوقف شده بودند، از مهم‌ترین علل افزایش حجم تولید بود. ایالات متحده نیز با تولید ۱,۲ میلیون تنی در جایگاه پنجم جهانی قرار دارد، با این تفاوت نسبت به جمهوری

کارگری در برخی معادن این کشور به‌ویژه اسکونید، بزرگ‌ترین معدن مس جهان در سال ۲۰۱۷ بود. این اعتصاب، طولانی‌ترین وقفه تولیدی تاریخ مس در شیلی محسوب می‌شود. پس از شیلی، پرو با تولید ۲,۴ میلیون تنی مس محتوی معدنی در جایگاه دوم بزرگ‌ترین تولیدکنندگان جهانی قرار می‌گیرد. با این تفاوت نسبت به شیلی که حجم تولید این کشور با کاهش کمی نسبت به تولید ۲,۴۵ میلیون تنی مس معدنی سال ۲۰۱۷ همراه بوده است. مهم‌ترین مجتمع‌های معدنی تولید مس پرو عبارتند از معدن کونلاوکو متعلق به شرکت آنگلوامریکن و معدن تیاماریا متعلق به شرکت ساوترن کاپر. بر اساس گزارش‌های به‌دست آمده، مهم‌ترین علت کاهش تولید این کشور، افت عیار مس معدن لاس‌بامباس به‌عنوان یکی از بزرگ‌ترین معادن مس جهان بوده است. شایان ذکر است شرکت آنگلوامریکن اعلام کرده است توسعه مجتمع معدنی کونلاوکو با هزینه تقریبی ۶ میلیارد دلار برای ۴ سال را در اولویت‌های خود قرار داده است. در جایگاه سوم کشور چین با حجم تولید ۱,۶ میلیون تن مس معدنی قرار دارد. حجم تولید مس این شرکت آسیایی که بزرگ‌ترین مصرف‌کننده مس در جهان است، با کاهش ۶,۴ درصدی نسبت به سال ۲۰۱۷ همراه بود. علاوه بر تولید، میزان واردات کاتد مس این کشور نیز با کاهش همراه بود. علت کاهش تولید کاتد چین در سال ۲۰۱۸، اجرای برنامه‌های مقابله با آلودگی اعلام شده است، چرا که باعث توقف تولید برخی واحدهای ذوب و پالایش در این کشور شده است. گفتنی است جنگ تجاری میان ایالات متحده و چین که از سال ۲۰۱۸ تاکنون تقویت شده است، روند تجارت بین‌المللی و بازارهای جهانی را به‌شدت تحت تاثیر قرار داده است و می‌تواند باعث کاهش تقاضای جهانی مس طی سال جاری شود.

جایگاه چهارم کشورهای برتر تولیدکننده جهانی مس، جمهوری دموکراتیک کنگو است

۵۵ معدن مس در ایران فعال هستند؛

ارزش افزوده ۶۳,۵ هزار میلیارد ریالی استخراج مس

◀ جایگاه ایران در میان ذخایر جهانی مس

ذخایر مس در سراسر جهان برابر با ۸۳۰ میلیون تن مس محتوی گزارش شده است که ۲۴ میلیون تن آن در خاک ایران نهفته شده و با سهم ۲,۹ درصدی، جایگاه نهم از فهرست کشورهای برتر از نظر میزان ذخایر مس را به خود اختصاص می‌دهد. در کشور، ۱۳۱ کانسار مس به ثبت رسیده است که ۵۵ واحد از آن‌ها بر اساس آخرین گزارش فعالیت معادن، در حال بهره‌برداری هستند. استخراج سنگ مس در سال ۱۳۹۶، بالغ بر ۶۳,۵ هزار میلیارد ریال ارزش افزوده برای کشور به ارمغان داشته است.

کشور به حساب می‌آید، این معدن در مقیاس جهانی، در گروه معادن متوسط قرار می‌گیرد. بر اساس مطالعات سازمان ارزیابی زمین‌شناسی ایالات متحده، ۳,۵ میلیارد تن مس محتوی منابع و ذخایر در سراسر جهان وجود دارد که تنها ۲,۱ میلیارد تن آن شناسایی شده و از این میزان تنها ۸۳۰ میلیون تن به صورت ذخیره قطعی قابل برداشت است. نمودار ۱، ذخایر مس در جهان را به تفکیک نشان می‌دهد. در این نمودار، می‌توان کشورهای دارنده بزرگ‌ترین ذخایر مس در جهان را نیز به ترتیب میزان ذخیره آن‌ها مشاهده کرد. همان‌طور که در این نمودار به تصویر کشیده شده، شیلی با ۱۷۰ میلیون تن مس محتوی ذخایر قطعی و قابل برداشت، میزبان بزرگ‌ترین ذخایر مس در جهان است.

پس از شیلی، به ترتیب کشورهای استرالیا، پرو، روسیه و اندونزی، بیشترین حجم ذخایر مس را در خود نهفته دارند و به ترتیب ۵ کشور برتر از نظر میزان ذخایر مس را تشکیل می‌دهند. بعد از ۵ کشور برتر از نظر مس محتوی ذخایر، مکزیک، ایالات متحده، چین، ایران، کنگو و زامبیا قرار دارند. ذخایر مس قطعی و قابل برداشت این کشورها به ترتیب عبارتند از ۵۰، ۴۸، ۲۶، ۲۴، ۲۰ و ۱۹ میلیون تن مس محتوی. بر این اساس ایران در جایگاه نهم از کشورهای برتر

به گزارش پایگاه خبری و تحلیلی «فلزات آنلاین»، ۸۳۰ میلیون تن ذخیره قطعی و قابل برداشت در جهان به ثبت رسیده است. این رقم بخشی از منابع شناسایی شده مس در جهان است. به طور کلی ۲,۱ میلیارد تن مس محتوی منابع شناسایی شده در جهان وجود دارد که حدود ۱,۸ میلیارد تن از این منابع، به صورت پورفیری وجود دارند. ذخایر پورفیری مس در جهان، ذخایری با عیار کم مس اما مقادیر بالای کانسنگ است. از این میان می‌توان به اسکونیدیدا واقع در شیلی، بزرگ‌ترین معدن مس جهان اشاره کرد. معدن مس ایوتولغوی واقع در مغولستان دیگر ذخیره مس در جهان است که در گروه ذخایر پورفیری دسته‌بندی می‌شود.

بهره‌بردار اصلی این معدن، شرکت معدنی ریوتینتو، بر این باور است که ایوتولغوی، اسکونیدیدا دوم است و می‌تواند با اجرا فعالیت‌های اکتشافی بخش‌های پنهان این ذخیره را شناسایی کند در آینده بلندمدت، نقش پررنگی را در عرضه جهانی مس بازی کند. در ایران نیز، معدن مس سرچشمه، یک معدن مس پورفیری است که معدن مس نوچون یکی دیگر از بخش‌های این ذخیره بزرگ و نهفته در زمین منطقه سیرجان کرمان است. اگرچه معدن مس سرچشمه، بزرگ‌ترین معدن مس



از نظر میزان ذخایر مس قرار دارد.

با توجه به این که ایران به عنوان بهشت اکتشافات در جهان شناخته می شود، انتظار می رود که با اجرای فعالیت های اکتشافی گسترده تر و منظم تر در پهنه های بزرگ تر، ذخایر قطعی و قابل برداشت بیشتری به ثبت برسد. بر اساس ذخایر قطعی و قابل برداشت کنونی، سهم ایران از کل ذخایر جهانی مس برابر با ۲,۹ درصد است. در حال حاضر، بزرگ ترین متولی اجرای فعالیت های اکتشافی در صنعت مس، شرکت ملی صنایع مس است که با در دست داشتن توان فنی و اقتصادی این امر و به کمک صندوق های اکتشافی اقدام به انجام این کار می کند.

بر اساس آخرین آمار منتشر شده از مرکز آمار ایران که اطلاعات در حال بهره برداری کشور را گزارش می کند، در سال ۱۳۹۶، بالغ بر ۷۵ هزار میلیارد ریال، ارزش استخراج سنگ مس در ایران بود که سهم ۳۰ درصدی از ارزش کل استخراج مواد معدنی کشور را تشکیل می دهد. علاوه بر این، از میان ۱۳۱ کانسار مس به ثبت رسیده در وزارت صنعت، معدن و تجارت، تنها ۵۵ مورد فعال و در حال بهره برداری هستند که حدود ۶۵ میلیارد تن سنگ در سال ۱۳۹۶ از معادن فعال مس برداشت شده است. از این میزان استخراج، بیش از ۷,۴ میلیارد تن سنگ مس تولید شده است که ارزش حدود ۷۵ هزار میلیارد دلار داشت و ارزش افزوده ای به میزان ۶۳,۵ هزار میلیارد ریال برای کشور به همراه داشت است.

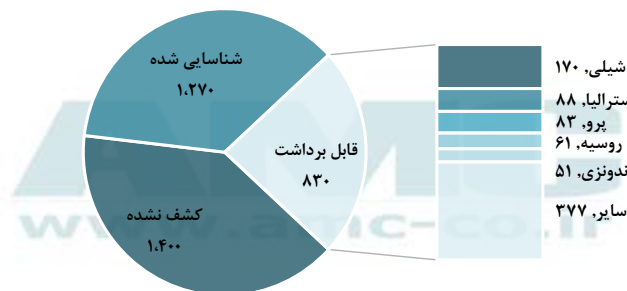
شایان ذکر است که از میان ۵۵ معدن مس در حال بهره برداری، تنها ۳ معدن عمومی و ۵۲ معدن باقی مانده، خصوصی هستند. در میان معادن مس هیچکدام در دسته معادن تعاونی قرار نمی گیرند. مالکیت بهره بردار معدن در دسته بندی مرکز آمار به ۳ گروه عمومی، تعاونی و خصوصی تقسیم بندی می شود. منظور از عمومی، معادنی است که تمام یا بیش از ۵۰ درصد از سرمایه آن ها متعلق به وزارتخانه، سازمان های دولتی، بانک ها، نهادهای انقلاب اسلامی، شهرداری ها و سایر

مؤسسات بخش عمومی باشد. تعاونی به معادنی اطلاق می شود که به صورت شرکت تعاونی به ثبت رسیده و تمام با بیش از ۵۰ درصد از سهام آن ها متعلق به اعضای تعاونی باشد. نهایتاً، منظور از معادن خصوصی، آن دسته از معادنی است که تمام یا بیش از ۵۰ درصد از سرمایه آن ها متعلق به افراد باشد. تمامی معادن مس ایران توسط بهره بردار اصلی استخراج می شوند و تمامی آن ها دارای پروانه بهره برداری هستند. نحوه استخراج معادن مس در ایران به هر دو صورت روباز و زیرزمینی انجام می شود که ۵۱ معدن به صورت روباز، ۳ معدن به صورت زیرزمینی و یک معدن به هر دو شکل مورد استخراج قرار می گیرد.

بر اساس مطالعات گسترده ای که توسط مرکز آمار ایران از معادن در حال بهره برداری صورت گرفته است، به طور متوسط حدود ۴,۸۰۰ نفر شاغل در بخش استخراج سنگ مس فعالیت دارند که بالغ بر ۳,۰۰۰ نفر در بخش مستقیم تولید و تقریباً ۱,۸۰۰ نفر در بخش غیر تولیدی فعالیت می کنند. در میان مهارت های دسته بندی شده توسط این مرکز که شامل کارگر ساده، کارگر ماهر، تکنیسین، مهندس و امور حمل و نقل می شود، در خصوص استخراج مس، سهم کارگران ماهر با رقم ۴۲ درصدی بیشترین بخش اشتغال را به خود اختصاص می دهد. بر اساس این گزارش، تنها ۲۳ نفر در واحدهای معدنی استخراج مس بدون مزد و حقوق مشغول به فعالیت هستند.

بر اساس مطالعات سازمان ارزیابی زمین شناسی ایالات متحده، ۳,۵ میلیارد تن مس محتوی منابع و ذخایر در سراسر جهان وجود دارد که تنها ۲,۱ میلیارد تن آن شناسایی شده و از این میزان تنها ۸۳۰ میلیون تن به صورت ذخیره قطعی قابل برداشت است. نمودار ۱، ذخایر مس در جهان را به تفکیک نشان می دهد. در این نمودار، می توان کشورهای دارنده بزرگ ترین ذخایر مس در جهان را نیز به ترتیب میزان ذخیره شان مشاهده کرد

نمودار ۱- وضعیت ذخایر جهانی مس (میلیون تن مس محتوی)



واردات کنسانتره مس چین به ۲۰ میلیون تن رسید؛

رشد صادرات کنسانتره مس خاورمیانه، مرهون توسعه صنعت مس ایران

◀ چین، غول مصرف کنسانتره در جهان

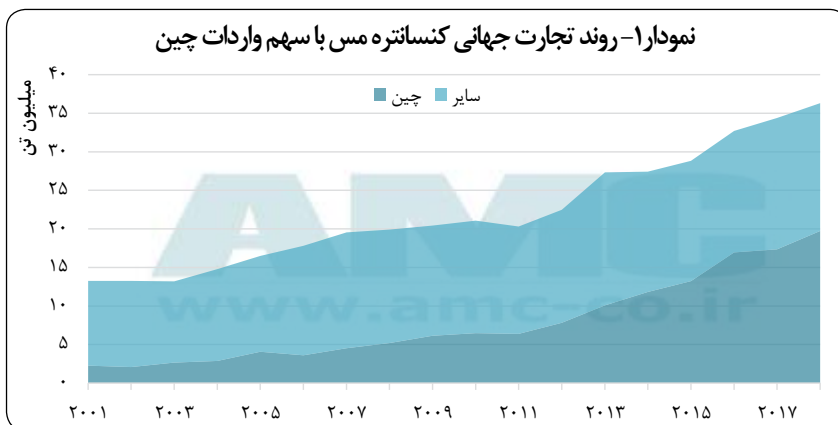
تقاضای کنسانتره مس به‌عنوان مهم‌ترین ماده اولیه تولید مس تصفیه شده، با رشد روزافزون تقاضای مس تصفیه افزایش یافته است و با توجه به تمرکز ذخایر در برخی مناطق و تمرکز تقاضا در چین و آسیا، تجارت جهانی این محصول معدنی نیز رشد روزافزون داشته است. در سال ۲۰۱۸، بیش از ۳۶ میلیون تن کنسانتره در مسیرهای بین‌المللی جابه‌جا شده است که سهم صادرات ایران تنها، ۰٫۷ درصد است و انتظار می‌رود که با توسعه تولید کاتد، با کاهش همراه باشد.

توسعه اقتصادی جهان مرتبط دانست. علاوه بر این عامل مهم دیگری نیز تجارت جهانی کنسانتره مس را تحت تأثیر قرار می‌دهد و آن تمرکز واحدهای ذوب و پالایش مس در مناطقی است که از منابع طبیعی کافی برای تأمین خوراک صنعت خود برخوردار نیستند. مطالعات نشان می‌دهد که بیشترین میزان سرمایه‌گذاری‌ها در بخش ذوب و پالایش مس، طی ۲ دهه اخیر، در کشور چین متمرکز شده است. تقاضای مس تصفیه شده چین، با تکیه بر توسعه اقتصادی این کشور در مدت اخیر، روند افزایشی را پیش گرفته بود و سبب شد تا این کشور به یکی از بزرگ‌ترین واردکنندگان کاتد مسی تبدیل شود. با توجه به برنامه‌های دولتی این کشور، چین در مرحله گذار از مصرف به تولید است.

رشد تقاضای مس تصفیه شده در چین، طی ۲ دهه اخیر که دنباله‌رو رشد اقتصادی این کشور بود، وابستگی چین به واردات کاتد مسی را سال به سال افزایش داد. وابستگی شدید صنایع مختلف چین به واردات کاتد، سبب شد تا عملاً توسعه اقتصادی این کشور، در گرو تولید جهانی مس تصفیه شده سایر کشورها باشد. در نتیجه، دولت چین طی برنامه‌های توسعه‌ای، تصمیم گرفت تا با حمایت از

کنسانتره چین نیز نشان داده شده است. در دنیای امروز، به دلیل گستردگی کاربرد مس در صنایع مختلف که نشات گرفته از ویژگی‌های منحصر به فرد این فلز صنعتی است، از حجم بازار این فلز سرخ به منظور ارزیابی رشد و پویایی یک اقتصاد استفاده می‌کنند. اگرچه حجم بازار، تنها سنجه برآورد رشد اقتصادی یک کشور یا منطقه نیست، یکی از عوامل مهم بررسی میزان توسعه صنایع مختلف اعم از ساختمان، حمل و نقل (به ویژه خودروسازی) و زیرساخت به شمار می‌رود. با توجه به رشد مثبت اقتصاد کلان در مقیاس جهانی طی ۲ دهه اخیر، رشد تجارت مس معدنی و تصفیه شده نیز، چندان دور از ذهن نیست. از این رو، می‌توان روند مثبت روبه رشد تجارت جهانی این ماده معدنی را به

به گزارش پایگاه خبری و تحلیلی «فلزات آنلاین»، تجارت جهانی کنسانتره مس طی دو دهه اخیر به طور کلی، با سیر صعودی همراه بوده است. حجم تجارت کنسانتره در سال‌های ابتدایی دهه ۲۰۰۰ در سطح ثابتی حدود ۱۳ میلیون تن قرار داشت که به تدریج رشد کرد و تا ابتدای دهه ۲۰۱۰، به بیش از ۲۱ میلیون تن رسید. در سال ۲۰۱۱ تجارت جهانی کنسانتره شاهد افت بود اما پس از این افت، مجدد به روند صعودی خود ادامه داد و نهایتاً در سال ۲۰۱۸، به بیش از ۳۶ میلیون تن رسید. میانگین تجارت جهانی کنسانتره مس طی ۱۸ سال اخیر، بالغ بر ۲۲ میلیون تن در سال بود و با نرخ رشد سالانه ۶ درصد در این بازه افزایش یافته است. نمودار ۱، روند تجارت جهانی کنسانتره مس را به‌تصویر می‌کشد. در این نمودار واردات





سرمایه‌گذاری در بخش ذوب و پالایش، امتیاز خودکفایی در تولید مس تصفیه شده را به دست آورد. در نتیجه برنامه‌های حمایتی دولت و محدودیت ذخایر مس چین که در مقیاس جهانی، عمدتاً در گروه معادن کوچک و متوسط قرار می‌گیرند، چین به تدریج، به بزرگ‌ترین واردکننده کنسانتره مس جهت تأمین خوراک واحدهای ذوب و پالایش خود تبدیل شد.

همانطور که در نمودار ۱ قابل مشاهده است، واردات کنسانتره مس به چین، فارغ از افت در برخی سال‌ها، روند صعودی را در پیش داشته و از سال ۲۰۰۸ در جایگاه بزرگترین واردکننده این ماده معدنی در جهان نشست. میانگین حجم واردات کنسانتره مس چین طی ۱۸ سال اخیر، بالغ بر ۷,۹ میلیون تن بود که با نرخ رشد سالانه ۱۴ درصدی از حدود ۲/۲ میلیون تن در سال ۲۰۰۱ به تقریباً ۲۰ میلیون تن در سال ۲۰۱۸ رسیده است. مهم‌ترین تأمین‌کنندگان تقاضای کنسانتره وارداتی چین، کشورهای شیلی و پرو هستند. منطقه خاورمیانه و ایران نیز، از صادرکنندگان کنسانتره مس به حساب می‌آیند و بخشی از روند روبه‌رشد صادرات کنسانتره خاورمیانه مرهون رشد تولید و توسعه صادراتی ایران است.

ایران طی ۱۸ سال اخیر، به‌طور میانگین سالانه بالغ بر ۱۸۵ هزار تن کنسانتره مس صادر کرده است که در سال‌های ۲۰۱۶ و ۲۰۱۷، به اوج خود یعنی بیش از ۶۰۰ هزار تن رسید. بر این اساس سهم ایران از کل صادرات خاورمیانه، به‌طور میانگین برابر با ۲۷ درصد بوده و در سال‌های ۲۰۱۶ و ۲۰۱۷ به ۵۹ و ۶۲ درصد نیز رسیده است. با این وجود، سهم ایران از تجارت جهانی در حدود ۰,۷ درصد ارزیابی می‌شود و انتظار می‌رود که با توسعه تولید مس تصفیه شده تقاضای بازار داخلی کشور افزایش خواهد یافت و امکان کاهش سهم صادراتی ایران از مجموع تجارت جهانی وجود دارد.

مدیر ارشد گروه معدنی و بازرگانی زرمش مطرح کرد؛

بهره‌برداری از معادن مس در گرداب کاغذبازی و بروکراسی اداری

مدیر ارشد گروه زرمش گفت: با وجود آنکه نزدیک به دو سال از طرح فعال‌سازی معادن کوچک می‌گذرد و معادن مس نیز در اولویت قرار داشتند، اما تاکنون معدن مس قابل‌ذکری فعال نشده و به تولید نرسیده است.



سابقاً ناموفق گفت: مثال عینی این طرح نیز برنامه ۵۵ میلیون تن فولاد در افق ۱۴۰۴ است. در این طرح وام‌های کلانی برای احداث کارخانه‌های فولادی داده شد که طی دو سه سال آینده مشخص می‌شود چه اتفاقی برای آن‌ها رخ خواهد داد.

■ بهره‌برداری از معادن مس از روی کاغذ، به عمل بیاید

این عضو انجمن مس ایران برای بهره‌برداری از معادن مس سه راهکار اساسی ارائه داد و اظهار داشت: نخستین اقدام آن است که طرح احیا و فعال‌سازی معادن کوچک از روی کاغذ و مصاحبه با رسانه‌ها به مرحله اجرا وارد شود.

دید شده است. البته قرار بود که در قالب طرحی شرکت‌های بزرگ مانند گل‌گهر و ملی مس به راه‌اندازی معادن کوچک به صورت پیش‌خرید محصولات آن‌ها کمک کنند.

مدیر ارشد گروه زرمش با گلایه نسبت به پوشش گسترده رسانه‌ای برای این طرح اما بدون اقدام نسبت به آن، عنوان داشت: برای فعال‌سازی معادن مس همه سازمان‌ها مانند وزارت صمت، ایمیدرو و ایمپاسکو صحبت‌هایی را در بسیاری از رسانه‌ها مطرح کرده‌اند؛ اما باید دید که آیا این طرح تحقق یافته است یا خیر. به نظر می‌رسد موضوع بهره‌برداری از معادن کوچک مس پیچیده است. مشکانی با یادآوری طرح‌های دولتی

سید احمد مشکانی در گفت‌وگو با خبرنگار پایگاه خبری و تحلیلی «فلزات آنلاین» در خصوص وضعیت معادن کوچک مس اظهار داشت: مس یکی از پتانسیل‌های بزرگ معدنی کشور است و اخیراً هم از سوی برخی مدیران معدنی در مورد آن صحبت می‌شود، اما در واقعیت هنوز اقدام خاصی برای بهره‌برداری از معادن کوچک مس و تولید محصول صورت نگرفته است.

وی با اشاره به طرح فعال‌سازی معادن کوچک که مس نیز جزو آن‌ها بود، بیان کرد: طرح فعال‌سازی معادن کوچک مس تنها در روزنامه‌ها اتفاق می‌افتد تا در واقعیت و تا کنون مدلی عملی که بتوان به آن تکیه کرد،

گفت: با توجه به اینکه هنوز دستورالعملی مبنی بر تامین مالی معادن کوچک و متوسط ابلاغ نشده، برای راه‌اندازی معادن چاره‌ای جز استفاده از تسهیلات بانکی با سوده‌های کلان نمی‌ماند. برای این منظور بانک از معدن‌دار وثیقه طلب خواهد کرد. در عین حال تنها ۷۰ درصد از هزینه را تامین مالی می‌کند و معدن‌دار باید ۳۰ درصد را از جیب بگذارد. برای ۷۰ درصد باقیمانده هم معدن‌دار باید ۱۰۰ درصد وثیقه را به بانک ارائه بدهد.

مدیر ارشد گروه زرمش در مورد سخت‌گیری شدید بانک‌ها برای تامین مالی معادن و اخذ وثیقه از معدن‌داران بیان کرد: با اینکه در قانون

بهره‌برداری از معدن اقدام کرد. مدیر ارشد گروه زرمش با ذکر مثالی در مورد مقایسه هزینه اکتشاف و بهره‌برداری تصریح کرد: ممکن است هزینه اکتشاف یک معدن حدود ۵۰۰ میلیون تا یک میلیارد تومان باشد، در حالی که قیمت یک بیل مکانیکی به بیش از ۲ میلیارد تومان می‌رسد. مشخص است که بهره‌برداری از یک معدن کوچک یا متوسط که نیاز به چندین بیل مکانیکی، گریدر، احداث کارگاه، آتشباری و... دارد، هزینه هنگفتی را به معدن‌دار تحمیل خواهد کرد!

مشکانی در توضیح هزینه‌ها به بحث فرآوری نیز وارد شد و آن را بسیار هزینه‌بر توصیف کرد،

لازم به یادآوری است که طرح مزبور از سال ۹۶ مطرح شده است.

مدیر ارشد گروه زرمش افزود: دومین راهکار آن است که بانک‌ها به‌عنوان محل تامین مالی، به معادن بودجه و تسهیلات اختصاص دهند. در این راستا یک کارگروه سالم ایجاد شود که معادن مس را در هر استان مورد شناسایی قرار دهد و اولویت‌بندی کند. سپس از محل اعتبار مشخص شده، به این معادن با بهره‌اندک کمک مالی شود.

مشکانی با اشاره به اینکه در این فرآیند باید بروکراسی اداری و کاغذبازی به حداقل برسد، خاطرنشان کرد: از آنجا که عمده معدن‌کاران با

طرح فعال‌سازی معادن کوچک مس تنها در روزنامه‌ها اتفاق می‌افتد تا در واقعیت و تا کنون مدلی عملی که بتوان به آن تکیه کرد، دیده نشده است. البته قرار بود که در قالب طرحی شرکت‌های بزرگ مانند گل‌گهر و ملی مس به راه‌اندازی معادن کوچک به‌صورت پیش‌خرید محصولات آن‌ها کمک کنند

به صراحت آمده که پروانه بهره‌برداری معدن مانند یک سند رسمی قانونی، قابل خرید و فروش و واگذاری است، اما بانک‌ها هرگز آن را به‌عنوان وثیقه نمی‌پذیرند. ناگفته نماند که کمترین میزان بهره برای دریافت تسهیلات ۲۳ درصد است که این میزان از عهده هر صنعتی از جمله بخش معدن خارج است. مشکانی در پایان خاطرنشان کرد: گروه زرمش جزو اولین شرکت‌هایی بود که معادن کوچک خود را در لیست طرح فعال‌سازی معادن کوچک قرار داد، اما بعد از گذشت نزدیک به ۹ ماه هنوز اتفاقی نیفتاده است. البته این بدان معنی نیست که در آینده هم اتفاقی رخ ندهد.

وی در این رابطه افزود: گذشته از عملیات معدن‌کاری در بخش مس، احداث یک کارخانه فرآوری کوچک مس نیز برای معدن‌داران کوچک هزینه زیادی دارد. به‌طور مثال برای راه‌اندازی یک کارخانه کوچک هزار تنی کاتد مس، باید بین ۲۰ تا ۳۰ میلیارد تومان هزینه کرد. برای تولید این میزان کاتد باید ۴ هزار تن کنسانتره با عیار متوسط ۲۵ درصد تولید کرد که هزینه سرمایه‌گذاری روی تولید این میزان کنسانتره نیز در حدود ۲۰ تا ۳۰ میلیارد تومان است.

هنوز راهکار عملی ارائه نشده، صاحب معدن باید روی تسهیلات بانکی حساب کند وی با اشاره به اینکه مهم‌ترین معضل بهره‌برداری از معادن کوچک تامین مالی است،

بروکراسی اداری دریافت وام و تسهیلات بانکی آشنا نیستند، در نتیجه نمی‌توانند از بانک‌ها با سرعت تسهیلات دریافت کنند. بنابراین لازم است که در این مرحله بروکراسی‌های اداری حذف شوند.

وی با وجود گلایه نسبت به انجام نشدن برخی کارها، در مورد اکتشاف ابراز امیدواری کرد و گفت: البته در بخش اکتشاف، صندوق بیمه سرمایه‌گذاری و فعالیت‌های معدنی به معادن کوچک تسهیلاتی ارائه داد که نسبتاً خوب بود. با این حال نباید فراموش شود که هزینه اکتشاف با هزینه استخراج و بهره‌برداری قابل مقایسه نیست و بنابراین نمی‌توان با وام اکتشاف نسبت به

نایب رئیس انجمن مس ایران:

کمبود زیر ساخت بزرگ‌ترین معضل معادن کوچک مس است

◀ طرح جامع مس در دست انجام

نایب رئیس انجمن مس ایران گفت: طرح جامع مس با حضور بخش خصوصی در حال تهیه است و به زودی جزئیات آن اعلام می‌شود. این اولین بار است که برخلاف دفعات گذشته، در طرح جامع مس بخش خصوصی نظرات خود را مطرح می‌کند.

با عیار بالا در کشور ما کاهش یافته است. نایب رئیس انجمن مس، کاهش عیار ماده معدنی مس در تولید کنسانتره را بسیار تأثیرگذار و ایجادکننده مشکل دانست و در این رابطه گفت: در تکنولوژی تانک لیچینگ مس، عیار ماده معدنی و خوراک باید بیش از ۱,۵ درصد مس اکسید باشد. این در حالی است که تهیه کانسنگ مس دارای عیار بالای ۱,۵ درصد بسیار دشوار شده و احتمالاً عملی نیست.

شعبانی در ادامه افزود: وقتی استخراج از معادن مس آغاز می‌شود، در سطح معدن کانسنگ اکسیدی و با عیار بالا وجود دارد، اما پس از برداشت سطحی و رفتن به عمق، دیگر ماده معدنی با عیار بالا وجود نخواهد داشت. در این مرحله ممکن است نیاز به پیش‌فرآوری ماده معدنی وجود داشته باشد یا اینکه نوع فرآیند تولید کنسانتره باید تغییر کند.

وی مشکل دیگر بخش معادن مس را عدم وجود اطلاعات دقیق از تعداد و ذخایر مس

تولید کنسانتره و کاتد بر اساس اکتشافات نادرست انجام می‌شود. این مساله یکی اشکالات بزرگ در بهره‌برداری از معادن کوچک است.

شعبانی با اشاره به یکی از دلایلی که باعث می‌شود روی اکتشاف معادن مس کمتر سرمایه‌گذاری می‌شود، گفت: افراد معدن‌دار با تخصص‌های متفاوت وارد این حوزه می‌شوند و بنابراین در بخش اکتشاف هزینه نمی‌کنند. از این رو عمده سرمایه‌گذاری‌ها روی ذخایری با درجه اعتبار کم انجام می‌شود.

وی توضیح داد: در حال حاضر مشکل بسیاری از کارخانه‌های تولید مس و کارخانه‌های فرآوری معدنی، کمبود خوراک است. دلیل اصلی این موضوع عدم برآورد دقیق از میزان عیار و ذخیره معدنی است که روی آن سرمایه‌گذاری شده است. این موضوع هم ناشی از اکتشافات ناصحیح و غیرکافی است. ضمن اینکه معادن کوچک در اختیار بخش خصوصی، به سمت کم‌عیار شدن پیش می‌روند؛ به این ترتیب ذخایر

کوروش شعبانی در گفت‌وگو با خبرنگار پایگاه خبری و تحلیلی «فلزات آنلاین»، در زمینه معادن کوچک مس، اظهار داشت: بخش خصوصی در کشور ما روی معادن مس کوچک فعالیت می‌کند اما بخش دولتی و شرکت‌های بزرگ سهامی عام، معادن بزرگ را در اختیار دارند.

وی یکی از بزرگ‌ترین معضلات معادن کوچک مس را عیار و ذخیره دانست و افزود: واقعیت آن است که در این معادن اکتشافات آن‌گونه که باید و شاید به درستی انجام نشده است. زیرا بسیاری از بهره‌برداران، هزینه‌های اکتشاف را اضافه تلقی می‌کنند و کمتر به موضوع اکتشاف وارد می‌شوند. از این رو، تعیین ذخیره و عیار معادن کوچک مس با مشکل مواجه است و نمی‌توان اعتماد زیادی به ذخایر آن‌ها از نظر اکتشافی داشت.

نایب رئیس انجمن مس ادامه داد: به دلیل اکتشاف با درجه اعتبار کم، ذخایر معرفی شده نیز غیر قابل اعتماد بوده و سرمایه‌گذاری برای



کشور اعلام کرد و اظهار داشت: گفته می‌شود در آذربایجان چندین میلیارد تن ذخیره مس وجود دارد؛ در حالی که نمی‌توان روی نظرها، پیش‌بینی‌ها و احتمالات سرمایه‌گذاری کرد. در حال حاضر آمارها و میزان ذخایری که از مس در کشور اعلام می‌شود، بعضاً بسیار متفاوت بوده و چندان قابل اعتماد نیستند.

نایب رئیس انجمن مس ایران خاطرنشان کرد: کشور ما روی کمر بند فلزایی مس واقع شده است که در مقایسه با سایر مواد معدنی فلزی، می‌تواند از نظر بهره‌برداری از معادن در اولویت نخست باشد اما از آنجا که اکتشافات صورت گرفته در کشور ما به صورت سیستماتیک و سراسری نبوده است، لذا در این بخش ضعف بزرگی وجود دارد. به طور مثال اگر در حال حاضر در استانی معادن مس زیادی وجود نداشته باشد، دلیل بر این نمی‌شود که این استان دارای ذخایر مس نیست؛ این عدم اطمینان ناشی از ضعف اکتشافات در کشور ما بوده که به صورت سیستماتیک و به کفایت انجام نشده است.

شعبانی خبر داد: شرکت ملی مس و ایمیدرو در زمینه اکتشافات اقداماتی را آغاز کرده‌اند و طرح‌های بزرگی را در دست اقدام دارند که به زودی نتایج آن‌ها مشخص خواهد شد. پتانسیل معادن مس در کشور ما بسیار بالاست، اما اکتشافات باید به اندازه کافی انجام شود تا این پتانسیل‌ها بالفعل شوند.

■ زیرساخت، بزرگ‌ترین معضل معادن مس

وی با بیان اینکه یکی از بزرگ‌ترین مشکلات معادن کوچک مس زیرساخت‌ها شامل آب و برق هستند، اظهار کرد: برقی که با ژنراتور تامین می‌شود، بسیار پرهزینه است و دولت یارانه بسیار گزافی به بخش معدن در مورد سوخت ژنراتورها ارائه می‌دهد. به طور مثال دولت ممکن است برای یک معدن کوچک که ظرفیت آن یک هزار تن کنسانتره در سال است، سالیانه ۶۰۰ میلیون تومان یارانه گازوئیل دهد تا از طریق دیزل ژنراتور برق تولید کند. این در حالی است که اگر معدن دار خود را نسبت به سرمایه‌گذاری به منظور تامین برق از شبکه سراسری اقدام کند، باید حدود ۲ میلیارد تومان سرمایه‌گذاری کند که این میزان از عهده بخش خصوصی خارج است. دولت می‌تواند بجای یارانه سوخت، زیرساخت تامین برق را از شبکه سراسری فراهم کند که معادل سه سال یارانه پرداختی برای گازوئیل است. در عین حال باید اشاره کنم که تامین برق صنعتی از شبکه سراسری معضل دیگری برای معادن کوچک مس است.

نایب رئیس انجمن مس مشکل دیگر معادن کوچک مس را تامین خوراک واحدهای فرآوری برای به حداکثر رساندن توان تولید دانست و گفت: در حال حاضر معادن پاسخ‌گوی نیاز واحدهای فرآوری نیستند.

■ طرح جامع مس در دست تهیه

شعبانی اعلام کرد: خوشبختانه ایمیدرو طرح جامع مس کشور را در دست تهیه دارد. از این رو با برنامه‌ریزی که از طرف این سازمان انجام شده، از انجمن‌ها و فعالان حوزه معادن و صنایع مس دعوت شده تا نظرات خود را در مورد این طرح اعلام کنند. به نظر می‌رسد که اتفاقات مثبتی در حوزه مس رخ خواهد داد که کمتر شاهد آن بودیم.

وی با اشاره به اینکه طرح جامع مس جزو معدود برنامه‌هایی است که در آن بخش خصوصی نظر خود را در تمام زمینه‌ها مستقل ارائه می‌دهد، گفت: قبلاً طرح‌هایی از این دست در سال‌های ۸۵، ۹۱ و ۹۵ در صنعت مس مطرح و اجرا شده بودند که بخش خصوصی در طراحی و اجرای آن هیچ نقشی نداشت.

نایب رئیس انجمن مس افزود: در مورد طرح جدید، ایمیدرو با دیدگاه تعاملی از نظرات فعالان بخش خصوصی و دولتی مس استفاده می‌کند و انجمن مس نیز در قالب یک کارگروه در حال بررسی آن است تا به یک طرح جامع با جامعیت حدکثری برسیم.

شعبانی در پایان ابراز امیدواری کرد خروجی این طرح، طی چند سال آینده یک چراغ راه برای بخش مس کشور از اکتشاف تا صنایع پایین دستی باشد.



مدیرعامل شرکت توسعه و فرآوری مس مسکنی:

بخش خصوصی واقعی به دنبال احیای معادن متروکه است / اولویت واگذاری معادن به شرکت‌های دارای واحد فرآوری باشد

مدیرعامل شرکت توسعه و فرآوری مس مسکنی گفت: از سال گذشته که قیمت ارز به‌طور سرسام‌آوری افزایش یافت، تمامی معادلات معدن کاری عوض شد. در حال حاضر یک بیل مکانیکی حدود ۳ میلیارد تومان قیمت دارد و تامین آن برای معدن کار بخش خصوصی عملاً غیر ممکن است. در این شرایط تنها معدن کارانی قادر به فعالیت هستند که دارایی‌هایی را از قبل داشته باشند.

فعال‌سازی و بهره‌برداری از معادن جدید را نداشته‌باشد.

مدیرعامل شرکت توسعه و فرآوری مس مسکنی با اشاره به اعداد و ارقامی که در خصوص میزان ذخایر اعلام می‌شود، گفت: در کشور ما صحبت از ذخایر ۳۰ میلیون تنی مس می‌شود؛ باید دانست که عیار مس در تعیین ذخیره آن بسیار مهم است. اگر عیار این ذخایر پایین‌تر از حد اقتصادی باشد، نمی‌توان از آن‌ها برداشت کرد. ارزش یک معدن به فلز محتوی آن است نه کانسنگ. در

در حالی است که اکنون عیار ۵۰ درصد نیز صرفه اقتصادی دارد.

وی افزود: شرکت توسعه و فرآوری مس مسکنی در انارک فعالیت دارد که در شرق استان اصفهان قرار گرفته است. علاوه بر معدن کنونی، محدوده‌هایی نیز هستند که پتانسیل تبدیل شدن به معدن را دارند. این شرکت اقدام به شناسایی برخی از این محدوده‌ها کرده است. بنابراین تلاش می‌کند که عملیات اکتشافی را روی آن‌ها انجام دهد. اما ممکن است شرکت ما دیگر توان مالی برای

کیهان گوهرین در گفت‌وگو با خبرنگار پایگاه خبری و تحلیلی «فلزات آنلاین» اظهار داشت: شرکت ما معدن مس مسکنی را در مزایده سال ۸۸ برنده و در سال ۹۰ موفق به اخذ پروانه بهره‌برداری آن شد. عیاری که برای این معدن اعلام شد، ۹۱ درصد بود. اما با اکتشافات تکمیلی انجام شده حین بهره‌برداری اکنون مشخص شد که عیار معدن پایین‌تر از آن رقم و حدود ۶۰ درصد است. در حال حاضر عیار حد معادن مس دنیا بسیار پایین آمده است. قبلاً عیار حد این معادن بیش از یک درصد بود و این



حال حاضر فلز مس حدود ۶ هزار دلار در هر تن قیمت دارد. گفتنی است که هیچ معدن و تکنولوژی معدنی نمی‌تواند ۱۰۰ درصد یک ذخیره معدنی را استخراج و استحصال کند. در حال حاضر بهترین راندمان استحصال حدود ۸۵ درصد است.

■ افزایش قیمت ماشین‌آلات، معدن‌کاری را دشوار کرده است

گوهرین با بیان اینکه هم‌اکنون درآمد بخش خصوصی آن‌قدر نیست که بتواند ماشین‌آلات و تجهیزات استخراج و بهره‌برداری را تامین کند، بیان کرد: در زمان آغاز به کار معدن مس مسکنی، یک بیل مکانیکی ۷۸۰ میلیون تومان قیمت داشت. اگر یک معدن کار قصد راه‌اندازی و بهره‌برداری از معدنی را داشته باشد، بیشترین مشکل را در تامین ماشین‌آلات و تجهیزات خواهد داشت. بخش خصوصی واقعی در معدن هرگز به دنبال کسب ثروت نیست، بلکه قصد دارد با گسترش فعالیت‌های معدن‌کاری، به ایجاد اشتغال، بهره‌برداری از ثروت‌های پنهان کشور و درآمدزایی افراد جامعه کمک کند.

وی توضیح داد: با اینکه شرکت توسعه و فرآوری مس مسکنی به تولید مس خالص می‌پردازد، نمی‌تواند به راحتی ماشین‌آلات معدنی را برای فعال‌سازی معادن جدید خریداری کند. برای شروع معدن‌کاری در معدن کوچک یک بیل مکانیکی، یک بولدوزر، چندین کامیون و یک دستگاه حفاری نیاز است که بر اساس قیمت روز آن‌ها، جمعاً ۱۲ تا ۱۵ میلیارد تومان ارزش دارند.

مدیرعامل شرکت توسعه و فرآوری مس مسکنی با اشاره به اینکه این شرکت تنها در بخش اکسیدی معدن فعالیت می‌کند که روش فرآوری آن لیچینگ است، افزود: برای احداث یک واحد فرآوری لیچینگ با ظرفیت تولید ۵۰۰ کیلوگرم در روز کاتد، به ۱۰ میلیارد تومان سرمایه نیاز است. در این واحد باید یک سنگ‌شکن، واحد خردایش، واحد نرمایش، تعبیه وان‌های خاص برای تولید کاتد و

رکتیفایر نصب شود. علاوه بر این، اسید سولفوریک به‌عنوان یک حلال قوی برای فرآوری مس اکسیده نیاز است که قیمت آن اثر زیادی بر تعیین عیار حد و قیمت تمام شده تولید دارد.

■ در اوج اتفاقات منفی، کاهش قیمت اسید سولفوریک به کاهش قیمت تمام شده کمک کرد

گوهرین با ابراز خرسندی از کاهش قیمت اسید سولفوریک در سال جاری، گریزی به وضعیت بازار این ماده اولیه در سال گذشته زد و عنوان کرد: در سال گذشته به دلیل رشد

در کشور ما صحبت از ذخایر ۳۰ میلیون تنی مس می‌شود؛ باید دانست که عیار مس در تعیین ذخیره آن بسیار مهم است. اگر عیار این ذخایر پایین‌تر از حد اقتصادی باشد، نمی‌توان از آن‌ها برداشت کرد. ارزش یک معدن به فلز محتوی آن است نه کانسنگ. در حال حاضر فلز مس حدود ۶ هزار دلار در هر تن قیمت دارد

نرخ ارز، متاسفانه بسیاری از شرکت‌های پتروشیمی که دولتی هم هستند، قیمت اسید سولفوریک را به صورت سرسام‌آوری از ۲۰۰ تومان به‌ازای هر کیلوگرم تا یک هزار تومان به‌ازای هر کیلوگرم افزایش دادند. افزایش ۵ برابری قیمت اسید سولفوریک در کمتر از یک سال باعث سخت شدن کار واحدهای لیچینگ شد که این ماده را به‌عنوان خوراک مصرف می‌کنند. ناگفته نماند که در سال گذشته واحد اسید سولفوریک سرچشمه هنوز به مرحله تولید نرسیده بود اما با آغاز تولید اسید از این مجموعه، خوشبختانه قیمت‌ها به شدت کاهش یافته و به حدود ۱۷۵ تومان به‌ازای هر کیلوگرم رسیده است.

وی ادامه داد: اسید سولفوریک یک محصول جانبی از فرآیند تولید مس سولفیدی در مجموعه سرچشمه است که کاهش قیمت آن در بازار، به بسیاری از معادن و واحدهای فرآوری نیازمند به اسید کمک بسیاری کرد به طوری که برخلاف تورم بخش معدن، قیمت تمام شده تولید مس در تکنولوژی لیچینگ کاهش پیدا کرده است. در مجموعه مسکنی دپوی فراوانی از کانسنگ مس با عیار ۰,۲ تا ۰,۳ درصد مس وجود دارد. در صورتی که این کانسنگ تانک لیچینگ شود، اسید بسیاری را مصرف خواهد کرد. حال که قیمت اسید کاهش یافته است، فرآوری کانسنگ عیار پایین مقرون به‌صرفه خواهد بود.

■ بخش خصوصی واقعی، فعال‌سازی معادن را برعهده گیرد

مدیرعامل شرکت توسعه و فرآوری مس مسکنی انتظار دارد که طرح فعال‌سازی معادن کوچک مس توسط بخش خصوصی انجام شود چرا که ممکن است بخش دولتی رغبتی به سرمایه‌گذاری در معادن کوچک نداشته باشد. در طرح فعال‌سازی معادن کوچک باید اولویت‌بندی شود کدام معادن در نزدیکی واحدهای فرآوری قرار دارند.

وی افزود: در حال حاضر واحد فرآوری شرکت توسعه و فرآوری مس مسکنی فعال است و معدن موجود ممکن است نهایتاً ۲ تا ۳ سال خوراک واحد فرآوری را فراهم کند. بنابراین نیاز مبرمی به معدن جدید و تامین خوراک دارد.

گوهرین در پایان تأکید کرد: همان‌طور که پیش‌تر نیز بیان شد، هدف بخش خصوصی واقعی ایجاد اشتغال و احیای معادن متروکه است. زمانی می‌توان اشتغال‌زایی واقعی در بخش معدن را محقق کرد که سرمایه‌گذار اطمینان داشته باشد خوراک کارخانه فرآوری تا چند سال تامین شود؛ بر این اساس حتی می‌توان ظرفیت فرآوری و استخراج را نیز افزایش داد.

مشاور و کارشناس فروش معادن مس:

خرید و فروش معادن مس در ایران به صورت سنتی است

این مشاور حوزه فروش معادن گفت: خرید و فروش معادن به صورت سنتی خطر زیادی دارد و بهتر است شرکت‌هایی که قصد خرید معادن دارند، مشخصات مورد نظر خود را در اختیار کارشناسان قرار دهند تا آن‌ها براساس منابعی که در دست دارند، معادن مناسب را به این خریداران معرفی کنند.

۲۰۰ هزار تن مس اکسیدی با عیار ۲ درصد دارد. حیدری ادامه داد: معادن عمدتاً در زمین‌های دولتی قرار گرفته‌اند و متولی آن نیز اداره منابع طبیعی آن منطقه است، بنابراین پس از نشانه‌گذاری منطقه توسط شخصی که قصد دارد اکتشاف انجام دهد و پس از اخذ مجوز لازم از وزارت صنعت، معدن و تجارت، در اولین قدم، آن شخص باید به منابع طبیعی منطقه رجوع کرده و مبلغی بابت اجاره زمین پرداخت و تعدادی ضمانت‌نامه نزد آن‌ها بگذارد تا زمین به صورت اجاره‌ای در اختیار او قرار گیرد.

■ زمان اکتشاف، بسته به حجم ذخایر معدنی مشخص می‌شود

وی افزود: برای اخذ امتیاز نیز وزارتخانه امتیاز یا پروانه بهره‌برداری را به شخص می‌دهد که در طی یک مدت معلوم متناسب با حجم ذخیره‌ای که آن معدن دارد از پنج تا ۲۰ سال، اجازه بهره‌برداری از آن زمین را داشته باشد. در واقع شخص مالک زمین نیست و تنها مجوز بهره‌برداری از ذخایر معدنی را کسب کرده است و پس از اتمام مدت مشخص، اگر معدن تمام شده باشد زمین باید بازسازی شود و مجدداً در اختیار منابع طبیعی قرار گیرد.

حیدری گفت: متولی اکتشافات معدنی در واقع همان وزارت صنعت، معدن و تجارت است اما باید مجوزهای لازم از سازمان‌های دیگر همچون منابع طبیعی، محیط زیست، شرکت نفت، اداره راه و شهرسازی و در برخی موارد جهاد کشاورزی اخذ شود؛ معمولاً موافقت این چند سازمان برای اکتشاف الزامی است. پس از خرید معدن، حتماً باید عملیات اکتشاف یا استخراج در

تکنیکی برای استخراج معدن استفاده شود، بهتر است و در نهایت چند روش پیشنهاد کرده که براساس آن اکتشاف آغاز می‌شود و در نهایت معدن، پس از جمع‌آوری اطلاعات و فلز محتوی که دارد و همچنین براساس قیمت روز آن فلز، ارزش‌گذاری می‌شود.

■ زمین برای اکتشاف معدن اجاره داده می‌شود
حیدری ادامه داد: ترتیب اجرای این روش‌ها اهمیت دارد و معمولاً اولین روش نمونه‌برداری از سطح زمین و دومین روش گمانه‌زنی است که در این روش از عمق پنج تا ۱۰۰ متر براساس شرایط حفاری می‌شود؛ مرحله بعدی ترانشه هست که در این مرحله تعدادی کانال بر سطح ماده معدنی زده می‌شود تا شکل و ابعاد سه بعدی آن ماده معدنی (ابعاد X, Y, Z) مشخص شود، ژئوفیزیک، ژئوشیمی، دورسنجی، تصاویر ماهواره‌ای، نقشه‌های زمین‌شناسی و ... از جمله مراحل اکتشاف هستند، این مراحل تا جایی پیش می‌رود که شکل، حجم و عمقی که ماده معدنی در آن قرار گرفته مشخص شود؛ توده‌ها در اشکال، رنگ و حجم‌های مختلف هستند که دانستن این مشخصات برای ارزش‌گذاری معادن اهمیت دارد.

وی بیان کرد: پس از مشخص شدن شکل و ابعاد ماده معدنی می‌توان حجم و از حجم نیز می‌توان تناژ را تشخیص داد. در حین حفاری و اجرای مراحل مختلف اکتشاف، آنالیزهایی نیز انجام شده که از این آنالیزها می‌توان عیار ماده را به دست آورد. پس از این بررسی‌ها در نهایت می‌توان مشخصات معدن را اعلام کرد، به طور مثال معدنی،

محسن حیدری در گفت‌وگو با خبرنگار پایگاه خبری و تحلیلی «فلزات آنلاین»، اظهار داشت: متأسفانه وضعی که در بحث خرید و فروش معادن وجود دارد این است که معدن‌داران خیلی سخت‌تن به استفاده از تکنولوژی و دانش به‌روز می‌دهند و تولیدکنندگان نیز علاقه ندارند یک بخشی از سرمایه خود را در راه ارزیابی مدرن معادن هزینه کنند، در حالی که به‌راحتی می‌توان جلوی ضررهای ناشی از خرید اشتباه و سرمایه‌گذاری غلط را گرفت.

■ رقم ضرر سرمایه‌گذاری در بخش معدن، سرسام‌آور است

وی افزود: تولیدکنندگان تصور می‌کنند زمان و هزینه‌ای که بابت ارزیابی معدن صرف می‌شود، بی‌بهره است و هنوز ترجیح می‌دهند با همان روش‌ها و تجهیزات سنتی به ارزیابی معدن بپردازند. در برخی موارد تولیدکنندگان تا ۵۰۰ میلیارد تومان برای خرید یک معدن بلااستفاده هزینه می‌کنند. در کشورهای اروپایی و آمریکایی، زمان صرف اکتشاف و شناسایی معدن می‌شود تا جلوی ضررهای احتمالی گرفته شود. عموماً درصد خطای ابزار و روش‌های مدرن اکتشاف صفر است.

این کارشناس فروش معادن بیان کرد: برای شناسایی و اکتشاف معدن تکنیک‌های متعدد و خاصی وجود دارد که هر کدام از لحاظ دقت و هزینه عملیاتی متفاوت است، کارشناس فنی براساس شرایط و موقعیت، جنس و نوع ماده معدنی و همچنین هزینه، سرعت پیشبرد عملیات و نتایج به دست آمده از بررسی‌ها پیش‌بینی می‌کند که از چه

شرکت ملی مس قرار دارد، بخش عمده ذخایر مس کشور را تشکیل می‌دهد. از لحاظ حجم تقریباً ۸۰ درصد ذخایر مس ایران در دست شرکت ملی صنایع مس ایران است. ۲۰ درصد باقی شاید مربوط به دو هزار معدن در حال بسیار محدود باشد که این معدن در حال اکتشاف، استخراج و یا بهره‌برداری هستند.

حیدری ادامه داد: صنعت گران‌تولیدکنندگان کنسانتره برای تامین مواد اولیه دو انتخاب پیشرو دارند، اولین راه این است که خاک مورد نیاز خود را از معدن داران بخرند و راه دوم خرید یک معدن مس است که تمایل شرکت‌ها به انتخاب راه دوم، پس از افزایش قیمت معدن بیشتر شده است. اگر شرکتی نقدینگی لازم را داشته باشد و بخواهد معدن بخرد از لحاظ نقل و انتقال مشکلی نخواهد داشت.

■ توان تولیدکنندگان به خرید معدن کاهش یافته است

وی با بیان اینکه یکی از دلایل رونق خرید و فروش معدن افزایش قیمت مس بود، گفت: سال گذشته به دلیل افزایش قیمت ناگهانی که اکثر فلزات داشتند تولیدکنندگان ترجیح می‌دادند معدن بخرند اما امسال با توجه به اینکه قیمت معدن نیز افزایش چشم‌گیری داشته، تولیدکنندگان تمایل دارند که با معدن داران به صورت مشارکتی کار کنند. قیمت معدن تقریباً سه برابر شده و به همین دلیل فروش نسبت به مدت مشابه سال گذشته راکد شده است. یکی از دلایلی که می‌تواند معدن داران را دلگرم به فعالیت کند، رونق صنایع پایین دستی مس است.

حیدری با اشاره به اینکه همواره نیاز به خرید معدن وجود داشته است، ادامه داد: جدای از افزایش قیمت، نبود نقدینگی نیز یکی از دلایل افت فروش معدن است؛ تولیدکنندگان نیاز دارند که معدن بخرند اما پول لازم برای این کار را ندارند. در چنین شرایطی تولیدکنندگان ترجیح می‌دهند که هرطور شده حتی با مشارکت، تولید خود را ادامه دهند.

کرد که این مبلغ سالانه براساس شرایط اقتصادی متغیر است، برای مس به ازای هر تن استخراج، این مبلغ سه هزار و پانصد تومان است.

حیدری درخصوص تخصیص مالیات به معادن، گفت: معادن چون عمدتاً در مناطق محروم (بیابانی و روستایی) استخراج می‌شوند مشمول معافیت مالیاتی هستند؛ البته اگر معدنی در منطقه محروم نباشد از همان اولین سال فعالیت باید مالیات خود را پرداخت کند.

این کارشناس فروش معدن مس در پاسخ به این سوال که عیار مس معدن ایران چقدر

تولیدکنندگان تصور می‌کنند زمان و هزینه‌ای که بابت ارزیابی معدن صرف می‌شود، بیهوده است و هنوز ترجیح می‌دهند با همان روش‌ها و تجهیزات سنتی به ارزیابی معدن بپردازند. در برخی موارد تولیدکنندگان تا ۵۰۰ میلیارد تومان برای خرید یک معدن بلااستفاده هزینه می‌کنند

است، بیان کرد: ما در ایران دو نوع معدن داریم، معدن پورفیری معادنی هستند که حجم ماده معدنی آن‌ها زیاد (از یک میلیون تن تا میلیارد تن) اما عیار آن‌ها کم است؛ به طور مثال معدن میدوک، سونگون اهر و سرچشمه حجم میلیارد تنی دارند اما رنج عیار خاک آن‌ها از ۰٫۴ تا ۰٫۸ درصد متغیر است.

■ ۸۰ درصد ذخایر مس کشور، در اختیار شرکت ملی صنایع مس ایران است

وی با اشاره به اینکه نقش معدن دولتی در سهم تولید مس بسیار زیاد است، عنوان کرد: اعظم معدن مس کشور در دست شرکت ملی مس است و حجم کمی از ذخایر مس در اختیار بقیه قرار دارد، البته شاید به لحاظ تعداد معدنی که در دست شرکت‌های خصوصی است، بیشتر باشد اما همان تعداد محدودی که در اختیار

آن انجام شود و گرنه از فرد صلب صلاحیت می‌شود، مگر معدن شرایط خاصی داشته باشد که بتوان آن را حداکثر یک سال تعطیل نگه داشت.

وی افزود: یکسری از ذخایر دیگر هستند که ذخایر آن‌ها رگه‌ای، توده‌ای یا لایه‌ای است که حجم آن‌ها کم، اما عیار آن‌ها متوسط بین یک تا دو درصد است. حجم ذخیره مس این معدن از ۱۰۰ هزار تن تا نهایت یک میلیون تن است.

حیدری درخصوص انواع حفاری، عنوان کرد: حفاری‌های مختلفی برای اکتشاف وجود دارد، این حفاری‌ها ترانشه، چاهک، پودری و مغزه‌گیری هستند که هر کدام از این روش‌ها از لحاظ شکل جمع‌آوری اطلاعات و هزینه با دیگری متفاوت هستند و معمولاً از هر چهار روش برای حفاری، استفاده می‌شود.


■ اکثر اکتشافات توسط بخش خصوصی انجام می‌شود

وی در پاسخ به این سوال که عمدتاً بخش خصوصی عملیات اکتشافی را انجام می‌دهد یا بخش دولتی، اذعان کرد: اکثر اکتشافات توسط بخش خصوصی انجام می‌شود، تنها سازمان دولتی که در بحث اکتشاف فعالیت می‌کند، سازمان زمین‌شناسی است که معدن دولتی را پشتیبانی می‌کند و باقی اکتشافات معدن خصوصی و نیمه خصوصی توسط اشخاص حقیقی و حقوقی خصوصی برنامه‌ریزی، طراحی و اجرا می‌شود.

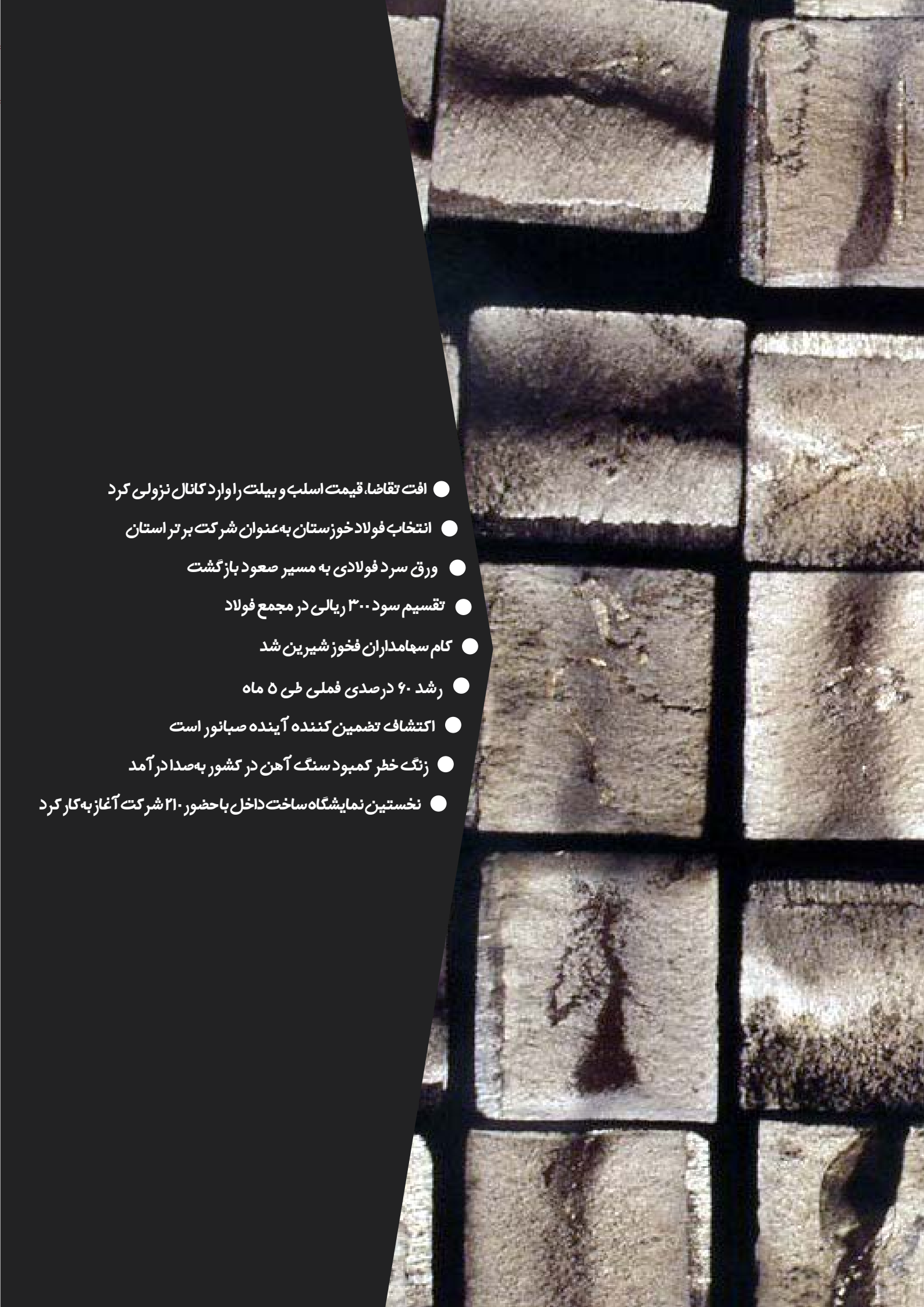
حیدری در پاسخ به این سوال که نحوه خرید و فروش معدن در ایران به چه شکل است، توضیح داد: خریدار و فروشنده یا با یکدیگر ارتباط مستقیم دارند یا از طریق واسطه‌های دیگر معامله می‌کنند، برخی از شرکت‌های مشاوره به عنوان واسطه معدن را بررسی کرده و ارزش آن را به خریدار و فروشنده اعلام می‌کنند.

■ برای بهره‌برداری از معدن باید حقوقی دولتی پرداخت

این کارشناس ادامه داد: پس از استخراج معدن، مرحله بهره‌برداری آغاز می‌شود و بسته به فلزی که در آن معدن یافت می‌شود باید به دولت مبلغی تحت عنوان حقوق دولتی پرداخت



مهم ترین عناوین خبری
صنایع معدنی و فلزی

- 
- افت تقاضا، قیمت اسلب و بیلت را وارد کانال نزولی کرد
 - انتخاب فولاد خوزستان به عنوان شرکت برتر استان
 - ورق سرد فولادی به مسیر صعود بازگشت
 - تقسیم سود ۳۰۰ ریالی در مجمع فولاد
 - کام سهامداران فخوز شیرین شد
 - رشد ۶۰ درصدی فملی طی ۵ ماه
 - اکتشاف تضمین کننده آینده صبانور است
 - زنگ خطر کمبود سنگ آهن در کشور به صدا در آمد
 - نخستین نمایشگاه ساخت داخل با حضور ۲۱۰ شرکت آغاز به کار کرد

فروش بیلت و اسلب فولادی CIS، رونق ندارد

افت تقاضا، قیمت اسلب و بیلت را وارد کانال نزولی کرد

آن ثبت شد. افزایش تقاضا، از دلایل اصلی این رشد قیمت یاد می‌شود. البته این صعود پایدار نبود و از ۲۷ ژوئن قیمت‌ها مجدداً وارد کانال نزولی شدند. این محصول در تاریخ یاد شده با قیمت ۴۱۰ دلار به‌ازای هر تن فروش رفت. این قیمت تا پایان هفته دوم جولای ثابت ماند. فروش مقاطع ساختمانی در بازارهای نوظهور به دلیل تنش‌های تجاری میان اقتصادهای بزرگ دنیا همچون چین و ایالات متحده و انتظار کاهش نرخ بهره توسط فدرال رزرو، با رکود و کاهش همراه شد و حتی انتظار رشد مجدد قیمت‌ها در کوتاه‌مدت نمی‌رود.

همانطور که در نمودار قابل مشاهده است اسلب CIS در روز نخست کاری ژوئن یعنی سوم این ماه در محدوده قیمتی ۴۴۵ تا ۴۵۰ دلار به‌ازای هر تن فوب فروش رفت. این قیمت تا پایان هفته ثابت ماند. از یازدهم ژوئن حداکثر قیمت اسلب، افت ۵ دلاری در هر تن را تجربه کرد و تا بیست و چهارم این ماه هم ثابت بود. حداقل قیمت فروش اسلب CIS نیز در تاریخ ۱۱ ژوئن شاهد کاهش ۵ دلاری به‌ازای هر تن فوب بود. این قیمت جدید تا ۱۹ ژوئن ثابت ماند.

در ادامه حداکثر قیمت اسلب در ۲ روز پایانی ماه ژوئن به ۴۲۰ دلار به‌ازای هر تن کاهش یافت. حداقل قیمت فروش این محصول نیز در تاریخ ۲۰ ژوئن افت قابل ملاحظه ۲۲ دلاری داشت و با ۴۱۸ دلار به‌ازای هر تن فروش رفت. این روند نزولی ادامه دار بود و در تاریخ ۲۴ ژوئن به ۴۱۱ دلار بر تن کاهش یافت. این محصول در ۲ روز پایانی ماه ششم سال ۲۰۱۹ با قیمت ۴۱۵ دلار به‌ازای هر تن فوب فروش رفت.

در روزهای نخست ماه جولای قیمت این محصول فولادی ثابت مانده بود و در ادامه و طی روز سوم، قیمت‌ها ۵ دلار بر تن افزایش یافت. این روند تا ۱۲ جولای ثابت ماند. افت تقاضا را باید از دلایل اصلی این بازار بی‌رونق اسلب در ماه ژوئن و نیمه نخست ماه جولای عنوان کرد.

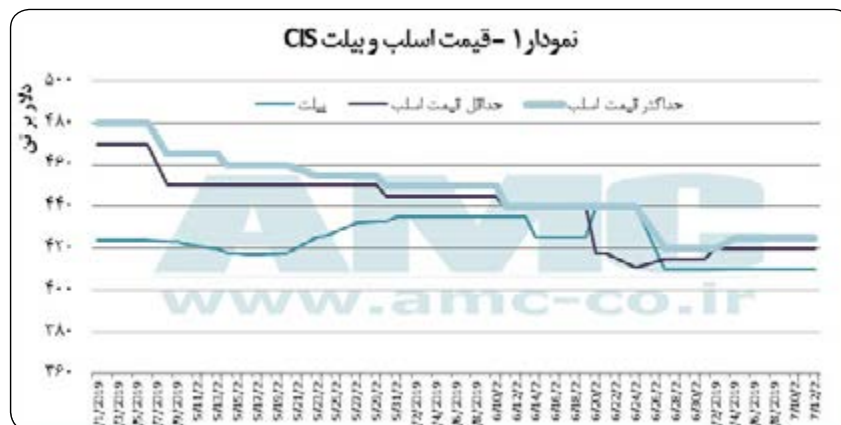


پایگاه خبری و تحلیلی «فلزات آنلاین» در این گزارش به بررسی قیمت بیلت و اسلب CIS در ماه ژوئن و نیمه نخست ماه جولای پرداخته است. بازار این ۲ محصول فولادی طی بازه مورد بررسی رونق خاصی نداشته است؛ البته در بازه‌های کوتاه مدت شاهد رشد قیمت بوده‌ایم؛ اما این روند صعودی دوام چندانی نداشت.

کاهش قیمت قراضه، افت ۱۰ دلاری را به‌ازای هر تن فوب تجربه کرد. بیلت تا ۱۹ ژوئن با قیمت ۴۲۵ دلار فروش رفت.

در بیستم این ماه قیمت بیلت صعود قابل ملاحظه ۱۵ دلاری را تجربه کرد و رقم ۴۴۰ دلار برای

همانطور که در نمودار ۱ مشاهده می‌شود، بیلت فولاد در منطقه CIS در هفته نخست ماه ژوئن با قیمت ۴۳۵ دلار به‌ازای هر تن فوب فروش رفت. این قیمت تا ۱۳ ژوئن ثابت بود. از چهاردهم این ماه، قیمت این محصول فولادی به دلیل



بررسی تجارت جهانی پروفیل و مقاطع آلومینیومی در سال ۲۰۱۸

چین بیشترین رشد صادرات اکستروژن های آلومینیومی را رقم زد

نسبت به سال ۲۰۱۷ بیش از ۱۵ درصد رشد کرد که این میزان از رشد صادرات، بیشترین میزان رشد در بین صادرکنندگان برتر این محصول در این سال بود. کشورهای مقصد صادرات این محصولات از چین، عمدتاً در قسمت آسیای شرقی و نزدیک به این کشور بودند.

پس از چین که نزدیک به یک چهارم کل تجارت جهانی را در دست داشت، بزرگترین صادرکننده محصولات اکستروژنی آلومینیومی، کشور آلمان با سهم حدود ۷ درصدی بود. حجم کل صادرات انواع پروفیل و مقاطع این کشور در سال ۲۰۱۸، نزدیک به ۲۵۰ هزار تن بود که نسبت به سال ۲۰۱۷، بیش از ۴ درصد رشد داشت. در مورد آلمان نیز، مهم ترین کشورهای خریدار محصولات اکستروژنی را کشورهای هم جوار آن تشکیل دادند؛ این کشورها علاوه بر نزدیکی و مسافت کم حمل کالا، از مزیت تجارت آزاد نیز با آلمان بهره مند بودند.

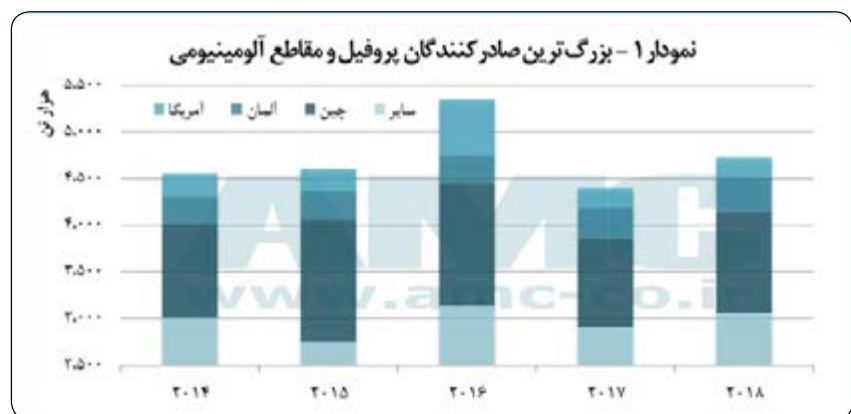
سومین کشور بزرگ صادرکننده پروفیل ها و مقاطع آلومینیومی در سال ۲۰۱۸، ایالات متحده بود. این کشور به طور متوسط در طول ۵ سال گذشته با سهم ۷ درصدی از تجارت این محصول، پس از آلمان در جایگاه سومین صادرکننده بزرگ این محصول قرار گرفت. در حالی که حجم صادرات این کشور پس از بیشینه ۶۰۰ هزار تنی در سال ۲۰۱۶، به کمتر از ۲۱۰ هزار تن در سال ۲۰۱۷ کاهش یافت، در سال ۲۰۱۸، با افزایش تعرفه های گمرکی و راه اندازی جنگی تجاری با قدرت های اقتصادی جهان، میزان صادرات آن رشد کرد؛ به طوری که میزان رشد حدوداً ۱۲ درصدی صادرات آن در این سال، پس از چین بیشترین میزان رشد در بین صادرکنندگان برتر بود و حجم صادرات آن در این سال به حدود ۲۳۵ هزار تن رسید.



در سال ۲۰۱۸، تجارت انواع پروفیل و مقاطع آلومینیومی نسبت به سال ۲۰۱۷ با رشد همراه بود و به حدود ۴,۷ میلیون تن رسید. بررسی کشورهای خریدار این محصولات نشان می دهد که عمدتاً تجارت این محصولات بین کشورهای هم جوار رونق بیشتری دارد.

درصدی همراه شد و به حدود ۴,۴ میلیون تن رسید. با این حال، میزان صادرات آن از کشورهای مهم صادرکننده این محصول در سال ۲۰۱۸ افزایش یافت و به سطوح پیشین خود یعنی حدود ۴,۷ میلیون تن، بازگشت. چین به عنوان بزرگترین صادرکننده نیمه ساخته های بلانماز آلومینیومی در جهان، بیشترین سهم را در تجارت این محصول طی سال های گذشته داشت؛ به طوری که تنها صادرات این کشور در سال ۲۰۱۸، نزدیک به ۲۳ درصد کل تجارت این محصول را تشکیل داد. مقدار صادرات این کشور در سال ۲۰۱۸،

به گزارش پایگاه خبری و تحلیلی «فلزات آنلاین»، تجارت انواع محصولات اکستروژنی آلومینیوم در سال ۲۰۱۸ نسبت به سال ۲۰۱۷ افزایش یافت. این افزایش عمدتاً مرهون رشد صادرات نیمه ساخته های اکستروژنی از چین در این سال بود. نمودار ۱، حجم تجارت جهانی انواع پروفیل ها و مقاطع آلومینیومی را در ۵ سال گذشته نشان می دهد. همان طور که در این نمودار مشاهده می شود، حجم صادرات این محصولات در سال ۲۰۱۶، بیشینه تقریباً نزدیک به ۵,۴ میلیون تنی را ثبت کرد؛ ولی پس از آن در سال ۲۰۱۷ با افت شدید ۱۸



نگاهی به بازار ورق سرد فولادی چین در ماهی که گذشت

ورق سرد فولادی به مسیر صعود بازگشت



روند نزولی قیمت ورق سرد فولادی چین تا هفته سوم ماه ژوئن پابرجا بود. پس از مذاکره میان رئیس جمهور ایالات متحده و چین در حاشیه نشست G20 که با نتایج مثبتی هم همراه بود، این روند نزولی تغییر کرد و شاهد بازگشت مجدد قیمت این محصول در یک روند مثبت به ویژه در ماه جولای بودیم.

ششم این ماه به ۴۰۸۰ یوان برای هر تن کاهش یافت. طی هفته دوم ماه ژوئن، قیمت این محصول تغییرات چندانی نداشت؛ ولی در هفته سوم قیمت‌ها با یک گام عقب‌نشینی، به سطح ۴۰۵۰ یوان به‌ازای هر تن رسید. نهایتاً روند نزولی قیمت‌ها در هفته چهارم بالعکس شده و در ابتدای هفته، قیمت ورق سرد فولادی در چین به

به گزارش پایگاه خبری و تحلیلی «فلزات آنلاین»، قیمت ورق سرد فولادی چین در ۳ هفته نخست ماه ژوئن، مسیری نزولی را پشت سر گذاشت. همانطور که در نمودار ۱ مشاهده می‌شود این محصول در شروع هفته اول این ماه با قیمت ۴۱۰۰ یوان به‌ازای هر تن به فروش رفت. این قیمت در ۳ روز اول این هفته ثابت ماند و در

رقم ۴۱۰۰ و در انتهای هفته به ۴۱۹۰ یوان بر تن افزایش یافت.

این رشد را باید ناشی از مذاکرات چین و ایالات متحده آمریکا و کاهش تنش تجاری میان این ۲ کشور دانست. از اواسط این ماه خبرهایی مبنی بر مذاکره ترامپ و رئیس‌جمهور چین منتشر شد. در اواخر ماه ژوئن نیز اعلام شد چین و ایالات متحده آمریکا در حاشیه نشست G20 دیدار خواهند کرد و انتظار می‌رود این دیدار به آتش بس تجاری منجر شود. انتشار این خبر نقش به‌سزایی در بازگشت آرامش به بازار و رونق آن داشت.

در ادامه رئیس‌جمهور چین و ایالات متحده در حاشیه نشست G20 توافق کردند تا مذاکرات تجاری را ادامه دهند و از قرار دادن تعرفه‌های جدید هم پرهیز شود. این توافق روند صعودی قیمت محصولات فولادی را که از هفته آخر ژوئن شروع شده بود، ادامه داد و ورق سرد فولادی در روز نخست ماه جولای با قیمت ۴۲۳۰ یوان به‌ازای هر تن فروش رفت. باید خاطر نشان ساخت رئیس‌جمهور آمریکا حتی محدودیت‌های شرکت هوآوی چین را کاهش داد؛ این دست اقدامات، تنش میان این دو کشور را کاهش داد و تأثیر مثبتی بر اقتصاد و بازار این کشورها داشت.

در این میان، دولت چین در تاریخ ۲ ژولای اعلام کرد محدودیت‌های محیط زیستی در جولای و در تانگشان کاهش خواهد یافت. این محدودیت‌ها قرار بود تا آخر ماه جولای برقرار باشد؛ اما اکنون به نیمه ماه کاهش یافته است. بنابراین فولادسازان با آلایندگی کم که ملزم به کاهش ۲۰ درصدی ظرفیت تولید خود بودند، اکنون می‌توانند از ۱۰۰ درصد ظرفیت خود برای تولید استفاده کنند. انتشار این خبر زمینه کاهش قیمت محصولات فولادی را فراهم آورد. کما اینکه مشاهده می‌شود قیمت ورق سرد فولادی نیز در انتهای هفته نخست ماه ژولای به ۴۲۱۰ یوان به‌ازای هر تن کاهش یافت. این روند کند اما منفی در هفته دوم ماه جولای نیز ادامه داشت و قیمت این محصول در ابتدای هفته دوم ماه جولای به ۴۱۹۰ یوان به‌ازای هر تن و در انتهای این هفته به ۴۱۸۰ یوان کاهش یافت.

نمودار ۱ - قیمت نقدی ورق سرد فولادی چین



بررسی عملکرد شرکت EGA امارات در سال ۲۰۱۸

بهره‌برداری از پروژه‌های EGA، سبب بهبود سوددهی آن خواهد شد

شرکت EGA امارات متحده عربی، بزرگ‌ترین تولیدکننده آلومینیوم در منطقه و سومین تولیدکننده بزرگ در جهان خارج از چین در سال ۲۰۱۸، با وجود افزایش حجم تولید آلومینیوم، عملکرد مالی ضعیف‌تری را نسبت به سال ۲۰۱۷ نشان داد که ناشی از افزایش هزینه‌های آن بود. با این حال، برای سال جاری با بهره‌برداری از ۲ پروژه جدید بوکسیت و آلومینا، انتظار می‌رود که نتایج مالی آن بهبود چشم‌گیری یابد.

حجم تولید آلومینیوم این شرکت همواره روندی افزایشی را داشته است؛ با این حال، میزان رشد تولید در سال ۲۰۱۸ که حدود ۴،۲ درصد بود، پس از رشد ۵،۳ درصدی تولید در سال ۲۰۱۵، بیشترین میزان از رشد تولید در طول دوره مورد بررسی این شرکت بود.

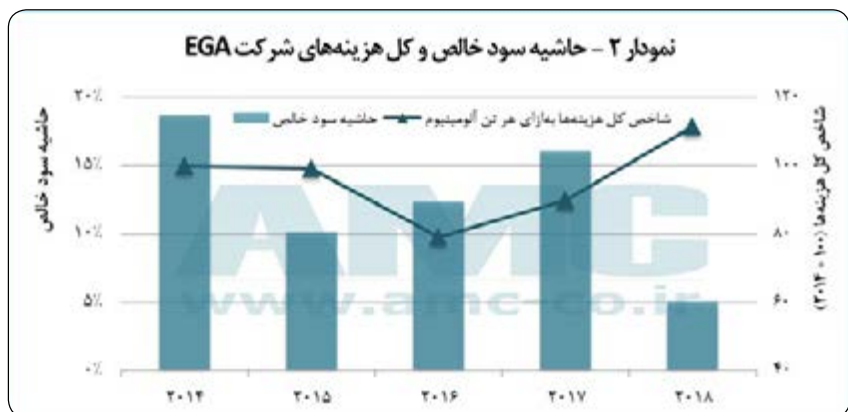
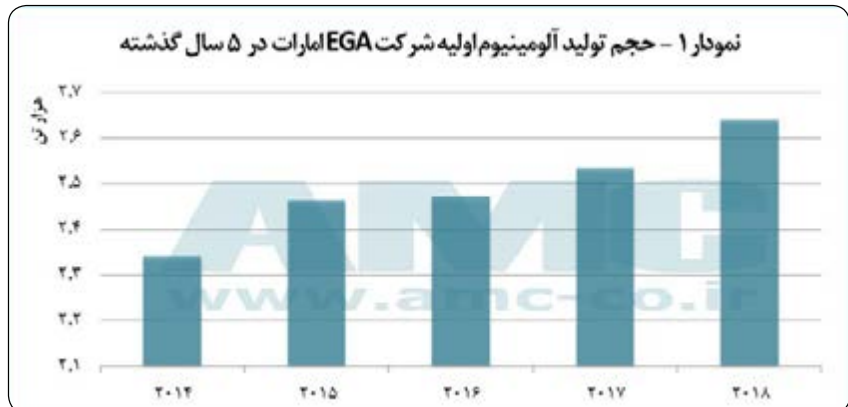
شرکت EGA، بزرگ‌ترین شرکت صنعتی غیر نفتی در کشور امارات متحده عربی و همچنین بزرگ‌ترین تولیدکننده آلومینیوم اولیه آلیاژی در سراسر جهان به‌شمار می‌رود.

به گزارش پایگاه خبری و تحلیلی «فلزات آنلاین»، شرکت EGA امارات متحده عربی در سال ۲۰۱۸ با تولید حدود ۲،۶۴ میلیون تن آلومینیوم اولیه، در رده سومین تولیدکننده بزرگ این محصول در جهان خارج از چین قرار گرفت. این میزان از تولید آلومینیوم، بیشترین مقدار طول تاریخ این شرکت بوده است.

نمودار ۱، حجم تولید آلومینیوم شرکت EGA را در طول ۵ سال گذشته نشان می‌دهد. همان‌طور که در این نمودار مشاهده می‌شود،

در حالی که میزان درآمد آن در این سال، حدود ۱۵ درصد رشد داشت و به حدود ۶،۴ میلیارد دلار رسید. این رشد عمدتاً ناشی از افزایش قیمت آلومینیوم در بازارهای جهانی و همچنین افزایش میزان تولیدات آلیاژی این شرکت بود؛ به طوری که در سال ۲۰۱۸، بیش از ۸۷ درصد کل محصولات آن به صورت آلیاژی در بازار عرضه شد. با این حال، میزان درآمد خالص این شرکت در سال ۲۰۱۸ به حدود ۳۲۵ میلیون دلار رسید که نسبت به سال ۲۰۱۷ بالغ بر ۶۴ درصد افت داشت. این میزان از افت، بیشترین افت درآمد خالص این شرکت در طول حداقل ۵ سال گذشته بود. همین امر نیز سبب شد تا حاشیه سود خالص آن با افت شدیدی در این سال همراه شود و از حدود ۱۶ درصد در سال ۲۰۱۷، به حدود ۵ درصد در سال ۲۰۱۸ کاهش یابد.

نمودار ۱، حاشیه سود خالص شرکت EGA را به همراه تغییرات هزینه‌های کل آن در طول ۵ سال گذشته نشان می‌دهد. همان‌طور که در این نمودار مشاهده می‌شود، میزان کل هزینه‌های این شرکت به‌ازای هر تن آلومینیوم تولید شده در سال ۲۰۱۸ با وجود بیشترین میزان حجم تولید، به بیشترین سطح در طول ۵ سال گذشته رسید. افزایش هزینه‌های شرکت EGA در سال ۲۰۱۸، عمدتاً ناشی از هزینه‌کردهای آن در پروژه کارخانه آلومینا برای تکمیل و همچنین افزایش بهای ماده اولیه تولید آلومینیوم، یعنی آلومینا بود. با این حال، انتظار می‌رود که با تکمیل پروژه‌های بوکسیت و آلومینای این شرکت در سال جاری، در هزینه‌های آن به‌مقدار قابل توجهی صرفه‌جویی شود، ضمن اینکه در سال ۲۰۱۹، افت قابل توجه قیمت آلومینا در بازارهای بین‌المللی، مزید بر علت شده و می‌تواند سبب افزایش درآمد خالص شرکت و به تبع آن رشد حاشیه سود آن شود.



مجمع عمومی شرکت فولاد مبارکه برگزار شد؛

تقسیم سود ۳۰۰ ریالی در مجمع فولاد

عظیمیان به نقش معدن در توسعه مبارکه اشاره و تصریح کرد: منافع سهامداران فولاد مبارکه حکم می‌کند که این شرکت مالک معدن باشد و در مورد مواد اولیه در حاشیه امن قرار گیرد.

وی در بخش دیگری از مجمع به سوالات سهامداران این شرکت پاسخ داد. عظیمیان در پاسخ به پرسش یکی از سهامداران در خصوص اثرات راه‌اندازی نورد گرم شماره ۲ گفت: توسعه‌های فولاد مبارکه همواره هدفمند و بر اساس مطالعات بازار صورت گرفته است و به طور قطع با اجرا و به بهره‌برداری رسیدن نورد گرم ۲، کشور نه تنها از واردات ورق‌های خاص مورد نیاز صنایع خودروسازی و انتقال گاز ترش و نفت و سیالات کاملاً بی‌نیاز خواهد شد، بلکه می‌تواند با صادرات این قبیل محصولات ارزش آوری مناسبی داشته باشد.

مدیرعامل شرکت فولاد مبارکه در پاسخ به سوالی مبنی بر مسئولیت‌های اجتماعی فولاد مبارکه خاطر نشان کرد: فولاد مبارکه در چارچوب مقررات و قوانین تعریف شده نسبت به مسئولیت‌های اجتماعی متعهد بوده است و همواره، به ویژه هنگام بروز بلایایی طبیعی و حوادث غیرمترقبه، با موافقت سهامداران سالانه بودجه مشخصی را به این امر اختصاص می‌دهد و تلاش کرده است به موازات تولید و ایجاد ارزش افزوده اقتصادی در خلق ارزش مشترک با جامعه نیز ایفای نقش کند.

در پایان این مجمع و بنا به تصویب سهامداران مقرر شد به ازای هر سهم ۳۰۰ ریال سود نقدی بین سهامداران توزیع شود. گفتنی است سود سهامداران حقیقی بر اساس جدول زمان‌بندی، از ابتدای شهریور ماه از طریق شعب بانک تجارت پرداخت می‌شود.



مجمع عمومی عادی سالیانه شرکت فولاد مبارکه با حضور صاحبان سهام این شرکت در سالن نگین نقش جهان سپاهان شهر با حضور ۸۵ درصدی سهامداران برگزار شد. در این مجمع استماع گزارش هیات مدیره و بازرس قانونی، تصویب صورت‌های مالی سال (دوره) مالی منتهی به ۲۹ اسفند ۹۷، انتخاب حسابرس و بازرس قانونی، انتخاب روزنامه کثیرالانتشار، انتخاب اعضا، تعیین حق حضور اعضای غیر موظف و تعیین پاداش هیات مدیره صورت گرفت.

وی افزود: نتیجه اعتماد قابل تقدیر سهامداران به خدمت‌گزاران خود در فولاد مبارکه این شده که طی ۱۰ سال گذشته ارزش هر سهم فولاد مبارکه ۴۴ برابر افزایش یافته است تا جایی که بنا بر مستندات و آمارهای موجود، بازدهی سهام فولاد مبارکه در کوتاه و بلندمدت نسبت به سرمایه‌گذاری در بازار سکه و طلا از سوددهی و بازدهی بالاتری برخوردار بوده است.

مدیرعامل شرکت فولاد مبارکه در خصوص اهمیت طرح‌های توسعه این شرکت اظهار داشت: در طرح شهید خرازی فولاد مبارکه، خط احداث نورد گرم شماره ۲ دیده شده که متأسفانه تا کنون به دلایل مختلفی اجرا نشده است. به دلیل اجرا نشدن این طرح، شرکت فولاد مبارکه و سهامداران سالانه از حدود ۲۵۰ میلیون یورو درآمد محروم هستند که این امر می‌تواند با مشارکت و همدلی سهامداران محقق شود.

به گزارش پایگاه خبری و تحلیلی «فلزات آنلاین»، مجمع عمومی عادی سالیانه شرکت فولاد مبارکه اصفهان با حضور حداکثری سهامداران برگزار شد. شرکت فولاد مبارکه در سال ۹۷ عملکرد بسیار درخشانی از خود برجای گذاشت و توانست با فروش بیش از ۳۰ هزار میلیارد تومان، سود ۱۴ هزار میلیارد تومانی را نصیب سهامداران خود کند که بالاترین رقم سود در میان تمام شرکت‌های حاضر در بورس است.

در این مجمع مهندس حمیدرضا عظیمیان که از اواسط سال گذشته سکان هدایت «فولاد» را برعهده گرفت، در خصوص عملکرد این شرکت در سال ۹۷ گفت: نقش سهامداران خرد و کلان فولاد مبارکه در به بار نشستن پروژه‌های توسعه‌ای و تبدیل این شرکت به بزرگ‌ترین شرکت بورسی به لحاظ ارزش بازار و بزرگ‌ترین فولادساز کشور و خاورمیانه بسیار ارزشمند است.

محمد کشانی، مدیرعامل شرکت فولاد خوزستان

هدف گذاری ۲ میلیون تنی فولاد خوزستان برای صادرات

◀ کاهش صادرات به دلیل تکلیف دولت و توجه به بازار داخلی است



دولت به شرکت‌های فولادی تکلیف کرده است که به جهت تامین نیازهای داخلی، ابتدا محصولات خود را در بازار داخلی (بورس) عرضه کنند، سپس صادرات انجام شود. به همین دلیل عرضه‌های فولاد خوزستان در بورس کالا بیش از هر زمان دیگری و صادرات این شرکت نسبت به سال قبل کاهش پیدا کرده است.

که بخشی از تولید یعنی اسلب در بازار داخلی مصرف می‌شود.

در سال جاری سهم بازار داخلی شرکت فولاد خوزستان به میزان قابل توجهی افزایش خواهد یافت؛ البته در صورت نبود تقاضا، این شرکت به سمت صادرات پیش خواهد رفت.

در حال حاضر همه محصولات فولادی کشش صادرات دارند، البته طی سه ماه ابتدایی سال، اغلب صادرات فولاد خوزستان را بلوم و بیلت تشکیل داده و بخشی از اسلب تولیدی برای صنعت پایین‌دستی یعنی اکسین در نظر گرفته شده است. به همین دلیل سهم بلوم و بیلت در تولید و صادرات افزایش پیدا کرد.

آید. زیرا شرایط این شرکت در بخش فروش و صادرات بسیار مطلوب است و حتی آمار ۳ ماهه در بخش صادرات حاکی از ۵۵۰ هزار تن صادرات برای فولاد خوزستان بوده که ۱۰ درصد جلوتر از برنامه هدف گذاری شده برای سال ۹۸ یعنی صادرات ۲ میلیون تنی است.

با آنکه در سال ۹۶ فولاد خوزستان در حدود ۲ میلیون و ۸۰۰ هزار تنی صادرات داشت و طی دو سال قبل، دوران طلایی و اعجاب‌انگیزی را در بخش فروش و صادرات پشت سر گذاشت و توانست رکورد صادرات فولاد ایران را از آن خود کند، با این حال در سال جاری باید با توجه به شرایط و برنامه کنونی که همان ۲ میلیون تن صادرات است، پیش برود. چرا

فلزات آنلاین- از آنجا که شرکت فولاد خوزستان عرضه محصولات خود را در بازار داخلی افزایش داد، طبیعی است که با افزایش عرضه در بازار داخل، با توجه به ثابت ماندن میزان تولید، به همان نسبت صادرات نیز کاهش پیدا می‌کند.

در حال حاضر بازار داخلی کشش و تقاضای لازم برای خرید فولاد را به جهت کاهش ساخت و ساز و پروژه‌های عمرانی ندارد و در بخش مصرف فولاد رکود چندین ساله حاکم است که با این شرایط ممکن است برخی فولادسازان با مازاد تولید مواجه شوند.

در حال حاضر ممکن نیست شرایط سال ۹۳ و ۹۴ مبنی بر مازاد فولاد برای خوزستان پدید

مدیرعامل شرکت فولاد هرمزگان در گفت‌وگو با «فلزات آنلاین» مطرح کرد:

لزوم ایجاد توازن در توسعه زنجیره فولاد

◀ دولت به مساله تامین مواد اولیه صنعت فولاد وارد شود

ارزانی از دولت خواست به بحث تامین مواد اولیه صنعت فولاد وارد شود و آن را تنظیم کند. وی در این رابطه اظهار داشت: دولت باید با چشم بینا همه زنجیره را رصد و مشکلات ایجاد شده را مدیریت کند. در این رابطه ضروری است که صادرات محصولات سنگ آهنی تعدیل شود تا حلقه‌های بعدی زنجیره متعادل فعالیت کنند. در صورتی که به دلیل کاهش تولید و صادرات سنگ آهن، فولادسازان دچار کمبود خوراک شوند، طبیعتاً اشتغال در این صنایع دچار خدشه خواهد شد. علاوه بر این، مصرف‌کنندگان فولاد نیز با چالش مواجه می‌شوند.

وی پیشنهاد داد: برای تامین مواد اولیه علاوه بر کمک به تولیدکنندگان سنگ آهن و انجام عملیات اکتشافی در پهنه‌های جدید، باید هر شرکت تنها در تخصص خود به فعالیت بپردازد. این یعنی معدناران باید تنها در بخش اکتشافات و معدن و فولادسازان تنها بر ذوب و نورد متمرکز شوند تا بتوانند نیازها را به صورت نظام‌مند برطرف کنند.

مدیرعامل شرکت فولاد هرمزگان با اشاره به اینکه باید قیمت محصولات نهایی هم در بورس کالا مشخص شود، خاطرنشان کرد: در این بخش نیز نیاز است مدیریت مناسبی صورت گیرد. کشف قیمت در بورس کالا باید به حرکت و توسعه زنجیره کمک کند. از این رو نباید به قیمت‌ها به صورت دستوری فشار آورد و بخشی از زنجیره دچار افزایش و بخشی دیگر دچار کاهش قیمت شوند. بنابراین قیمت کل زنجیره به صورت متعادل افزایش یا کاهش یابد. بهترین راه برای کشف قیمت، تبعیت از قیمت‌های جهانی است.



مدیرعامل شرکت فولاد هرمزگان گفت: منطق حکم می‌کند توسعه صنعت فولاد متوازن و رشد تولید مواد اولیه در این صنعت نیز به صورت همگام باشد. همچنین همراه با صنعت فولاد، اکتشاف سنگ آهن و تامین مواد اولیه نیز مورد توجه قرار گیرد.

امر سبب خواهد شد مواد اولیه صنعت فولاد صادر شود. باید توجه داشت که زنجیره فولاد در کشور از سنگ آهن تا محصولات نهایی ادامه دارد. صنعت فولاد نیاز به خوراک و محصولات میانی دارد تا به محصولات نهایی تبدیل شوند. اگر هر بخش از زنجیره دچار نقصان یا افت تولید شود، طبیعتاً همه زنجیره دچار مشکل خواهد شد و این موضوع اشتغال و درآمدزایی در کشور را دچار اشکال خواهد کرد. دولت باید از توازن در این زنجیره حمایت کند تا به صورت مستمر و با بهره‌وری حداکثری فعالیت کند.

فرزاد ارزانی در گفت‌وگو با خبرنگار پایگاه خبری و تحلیلی «فلزات آنلاین» در خصوص تامین مواد اولیه صنعت فولاد اظهار داشت: ضروری است که برای تامین مواد اولیه فولاد برنامه‌ریزی‌هایی از سوی سازمان‌های ذی‌ربط مانند وزارت صمت و ایمیدرو صورت گیرد؛ هر چند که ایمیدرو اخیراً به تامین مواد اولیه و اکتشاف سنگ آهن وارد شده است. با این حال نتیجه این اقدامات زمان‌بر خواهد بود. مدیرعامل شرکت فولاد هرمزگان با اشاره به رشد نرخ ارز تصریح کرد: در حال حاضر با توجه به نرخ ارز، صادرات جاذبه دارد و این

مراسم روز صنعت و معدن در استان خوزستان برگزار شد؛

انتخاب فولاد خوزستان به عنوان شرکت برتر استان

◀ از مهندس کشانی تقدیر شد



گروه ملی صنعتی فولاد ایران همچون بنگاه‌های دیگر اقتصادی استان با حمایت فولاد خوزستان رونق بگیرد.

غریب پور نقش فولاد خوزستان در بومی‌سازی قطعات و حمایت از صنایع داخلی را قابل تقدیر دانست اظهار داشت: برگزاری نمایشگاه بومی‌سازی به توسعه صنایع کوچک و تولیدکنندگان و تامین‌کنندگان استانی و کشور کمک شایانی خواهد کرد.

شریعی استاندار خوزستان نیز در خصوص نقش فولاد خوزستان در حمایت از صنایع استانی گفت: فولاد خوزستان با حمایت از زنجیره پایین‌دستی خود، کمک قابل توجهی به حیات صنعت فولاد در استان کرده است.

در پایان مراسم روز صنعت و معدن استان خوزستان از مهندس محمد کشانی، مدیرعامل شرکت فولاد خوزستان به پاس زحمات ایشان در این شرکت، صادرات یک میلیارد دلاری فولاد خوزستان در سال ۹۷ و نقش آن در توسعه صنایع پایین‌دستی و بالادستی استان و همچنین به‌عنوان شرکت تولیدی برتر، از سوی سازمان صنعت، معدن و تجارت استان خوزستان تقدیر به‌عمل آمد.

صبح روز یکشنبه ۳۰ تیر، مراسم گرامیداشت روز ملی صنعت و معدن استان خوزستان با حضور خداداد غریب پور رئیس هیات عامل ایمیدرو، محمد کشانی مدیرعامل شرکت فولاد خوزستان و غلامرضا شریعی، استاندار خوزستان، امیر حسین نظری رئیس سازمان صنعت، معدن و تجارت استان خوزستان و جمعی از استانی در تالار اجتماعات سازمان صنعت، معدن و تجارت خوزستان برگزار شد. در این مراسم از شرکت فولاد خوزستان و محمد کشانی مدیرعامل این شرکت تقدیر به‌عمل آمد.

سازمان صنعت، معدن و تجارت خوزستان نیز بیان داشت: در بخش صادرات و ورود مواد اولیه، شرکت فولاد خوزستان نیاز به حمایت سازمان صمت دارد.

غریب پور رئیس هیات عامل ایمیدرو، دیگر سخنران مراسم روز ملی صنعت و معدن استان خوزستان بود. وی در خصوص نقش فولاد خوزستان در صنعت فولاد کشور گفت: اقدام قابل تقدیر فولاد خوزستان ارزشی یک میلیارد دلاری برای کشور در کنار تامین و حمایت بنگاه‌های اقتصادی کوچکتر نظیر فولاد اکسین، فولاد شادگان و ... است؛ این شرکت صادرکننده نمونه کشور است و این افتخاری بزرگ برای خوزستان محسوب می‌شود.

وی ادامه داد: امیدوارم با درایت مهندس کشانی و تلاش ایشان و تیم همراه،

به گزارش پایگاه خبری و تحلیلی «فلزات آنلاین» در مراسم گرامیداشت روز ملی صنعت و معدن که با حضور جمعی از مسئولان استانی و کشور برگزار شد، محمدیان رئیس شرکت شهرک‌های صنعتی خوزستان گفت: بقای سازمان‌های دولتی نیازمند بقا و فعالیت شرکت‌های صنعتی و معدنی است.

وی در خصوص اهمیت حضور شرکت فولاد خوزستان در این استان و اهتمام آن به داخلی‌سازی اظهار داشت: باید از عزم شرکت فولاد خوزستان برای برگزاری نمایشگاه بومی‌سازی قطعات، تجهیزات و مواد در نیمه دوم مرداد ماه تقدیر و تشکر کرد و قطعاً حضور فعالان و صنعتگران در این نمایشگاه موجب تقویت و رشد صنایع کوچک استان می‌شود.

در بخش دیگری از این مراسم، نظری رئیس

وزیر صنعت، معدن و تجارت:

در پی راه حل مناسب برای کمبود مواد اولیه فولادسازان هستیم

◀ نقش مهم فولاد مبار که در جنگ اقتصادی



وزیر صنعت، معدن و تجارت در جریان افتتاح نخستین نمایشگاه فرصت‌های ساخت داخل و رونق تولید، ضمن بازدید از غرفه فولاد مبار که گفت: در جنگ اقتصادی کشور، نقش فولاد مبار که بسیار مهم بوده است.

انسانی قابل توجهی است. اگر صنعت و تولید فعال باشد، آثار آن فراگیر خواهد شد. راهکار اساسی حل مسائل کشورمان هم همین است. نمود اقتصاد مقاومتی و شرکت‌های دانش‌بنیان و حتی بهره‌وری دستگاه‌های دیگر در روند تولید مشهود خواهد بود.

وی به کارکرد مؤثر تولید در عملکرد سایر دستگاه‌های دولتی گفت: اگر تولید رونق بگیرد، اشتغال ایجاد می‌شود و موضوعاتی مانند مالیات و روابط کارگر و کارفرما نمود بیشتری خواهد داشت. امسال روحیه جدید، انگیزه، شور و اراده جدی و جهادی در بخش تولید و صنعت پدید آمده که باید تقویت شود.

وی گفت: صنعت برای توسعه واقعی به دو بال فناوری و صادرات نیاز دارد. در حال حاضر ۶ هزار واحد فناور در پارک‌های علم و فناوری کشور استقرار پیدا کرده‌اند و این ظرفیت بسیار خوبی است که باید از آن بهره‌لازم را ببریم.

وزیر صنعت، معدن و تجارت اظهار داشت: اگر واحدهای بزرگ در حوزه‌های فولاد، خودرو و پتروشیمی فعال شوند، قطعا بر واحدهای کوچک و پایین دست نیز تأثیر خواهند داشت. ضروری است نمایشگاه فرصت‌های ساخت داخل در واحدهای بزرگ تداوم داشته باشد و در واحدهای کوچک از طریق تشکل‌ها ادامه یابد؛ همچنین اطلاع‌رسانی دقیق در این زمینه انجام شود.

رحمانی تأکید کرد: متناسب با هر نمایشگاه تخصصی، پیوست ساخت داخل تهیه و تنظیم شود. در سیاست‌های تجاری و وارداتی مان این برنامه را داریم که اگر کالای ساخت داخل به حد کافی داشتیم، واردات آن را ممنوع می‌کنیم. در این رابطه مجموعه‌ای را برای شناسایی کالاهای دارای امکان ساخت داخل به‌عنوان مرکز ساخت داخل راه‌اندازی کردیم که به این امورات رسیدگی کنند.

گفتنی است نمایشگاه فرصت‌های ساخت داخل و رونق تولید با هدف رونق تولید، داخلی سازی نیازهای حوزه‌های صنایع خودرو و قطعات، لوازم خانگی، صنایع دریایی، مخابرات، نفت و گاز و پتروشیمی، با مشارکت ۲۱ شرکت از ۲۷ تا ۳۰ تیرماه در محل نمایشگاه‌های بین‌المللی تهران برپا بود.

رضا رحمانی همچنین در مراسم افتتاحیه نخستین نمایشگاه فرصت‌های ساخت داخل و رونق تولید گفت: این نمایشگاه آغاز یک حرکت بزرگ در عرصه تولید و صنعت کشور است. رهبر معظم انقلاب در دیدار با نخبگان و اساتید دانشگاهی کشور در خصوص ساخت داخل نکاتی فرمودند و از همان روز، وزارت صمت و وزارت علوم با توان و انگیزه جدید حرکت‌هایی را آغاز کردند.

وی افزود: در گام اول، همایش دانشگاه و صنعت به همت وزارت علوم برگزار شد و در گام بعدی، برگزاری «نمایشگاه فرصت‌های ساخت داخل و رونق تولید» در دستور کار وزارت صنعت، معدن و تجارت قرار گرفت که برگزار شده است.

رحمانی اضافه کرد: همه ما باید باور کنیم که «می‌توانیم» و این خودباوری همان چیزی است که همواره در فرمایشات موكد امام راحل و مقام معظم رهبری بوده و هست و ما باید در جهت آن حرکت کنیم.

وزیر صمت تأکید کرد: کشور ما دارای موقعیتی استراتژیک و بهره‌مند از منابع طبیعی و

به گزارش پایگاه خبری و تحلیلی «فلزات آنلاین»، و به نقل از فولاد مبارکه، دکتر رضا رحمانی با قدردانی از روند رشد فولاد مبارکه و تلاش‌های این شرکت در استفاده از توان داخلی و ارتقای آن در راستای رونق تولید کشور گفت: توانمندی متخصصان ایرانی در چنین نمایشگاه‌هایی به فعالیت می‌رسد و نمود لازم را پیدا می‌کند.

وی با اشاره به توانمندی‌های متخصصان فولاد مبارکه گفت: متخصصان جوان ایرانی با تکیه بر فناوری‌های نوین، ظرفیت‌های بسیار قابل توجهی دارند و این نمایشگاه فرصت لازم برای عرضه این توانمندی‌ها را در اختیار آن‌ها قرار می‌دهد. این نمایشگاه نشان‌دهنده هنر مقاومت در برابر تحریم‌های ناحق است.

وی با تأکید بر این که تسهیل روند تولید و رفع موانع تولید در صنعت فولاد از اولویت‌هاست، تصریح کرد: در راستای حمایت از رونق تولید و رفع مشکل کمبود سنگ آهن فولادسازان، در پی راه‌حل مناسب برای رفع کمبود گندله و کنسانتره هستیم و به‌زودی در جلسه‌ای با حضور مدیران مربوطه به این موضوع رسیدگی خواهیم کرد.

سود یک هزار و ۱۷۵ میلیارد تومانی فخور در سه ماه ابتدای سال ۹۸

کام سهامداران فخور شیرین شد

حوزه معدن و صنایع معدنی رشد مبلغ فروش را تجربه کردند.

شرکت فولاد خوزستان به عنوان بزرگترین صادرکننده فولاد کشور توانست در سال گذشته بیش از یک میلیارد دلار صادرات داشته باشد. بنابراین افزایش نرخ ارز به رشد درآمد این شرکت کمک بسیاری کرد. هر چند که در ماههای ابتدایی سال گذشته فولاد خوزستان مجبور بود ارز حاصل از صادرات خود را به نرخ دولتی ۴۲۰۰ تومان تسعیر کند. اما با شروع به کار سامانه نیما و تعیین نرخ ارز با قیمت بالاتر در آن، وضعیت شرکتها بهبود یافت.

در سال جاری که نرخ ارز در سامانه نیما بهطور قابل توجهی افزایش یافته است و شرکتها می توانند ۵۰ درصد از ارز حاصل از صادرات خود را در اختیار گیرند، طبیعی است که وضعیت آنها بهبود می یابد. شرکت فولاد خوزستان از ابتدای سال جاری تا پایان بهار توانست ۵۵۰ هزار تن از محصولات خود شامل بلوم، بیلت و اسلب را صادر کند و ۴۴۵ هزار تن فروش داخلی داشته باشد. نکته مهم این است که میانگین نرخ فروش داخلی فولاد خوزستان در ۲ ماه ابتدایی سال جاری از فروش صادراتی بیشتر بود، اما در خرداد ماه نرخ فروش صادراتی از فروش داخلی پیشی گرفت که این امر به دلیل افزایش نرخ ارز در سامانه نیما بوده است.

جدول زیر نشان می دهد فولاد خوزستان با فروش ۳ هزار و ۸۰۰ میلیارد تومانی خود در بهار امسال توانست سود یک هزار و ۱۷۵ تومانی را به دست آورد که این میزان در مقایسه با مدت مشابه سال گذشته، یعنی ۵۳۷ میلیارد تومان، رشد ۱۱۹ درصدی را نشان می دهد. هر چند که با توجه به تورم رخ داده در کشور، میزان هزینهها و بهای تمام شده فولاد خوزستان بهطور قابل توجهی افزایش پیدا کرد. با این وجود این شرکت توانست بهار واقعی را در سه ماه ابتدای سال ۹۸ تجربه کند.



سه ماه از سال ۹۸ گذشته و شرکت های حوزه معدن و صنایع معدنی و فلزی گزارش های سه ماهه خود را منتشر می کنند. نکته مشابه میان همه شرکت های این حوزه رشد قابل توجه و بعضاً شگفت انگیز فروش و سود است که در مقایسه با سال های گذشته افزایش شدیدی را نشان می دهد. به نظر می رسد که رشد نرخ ارز و فروش صادراتی با نرخ پایه نیما (که به بازار آزاد نزدیک شده است) کمک شایانی به رشد سود شرکت های مزبور کرده است. شرکت فولاد خوزستان نیز توانست در ۳ ماه ابتدایی سال کاری یک هزار و ۱۷۵ میلیارد تومان سود خالص نصیب سهامداران کند که نسبت به سال قبل رشد ۱۱۹ درصدی را نشان می دهد.

ارز هستند. زیرا در کشور ما مواد اولیه به صورت جهانی و با تغییر نرخ ارز قیمت گذاری می شوند. به همین دلیل وقتی نرخ ارز افزایش پیدا کرد، بسیاری از تولیدکنندگان مواد اولیه در

به گزارش پایگاه خبری و تحلیلی «فلزات آنلاین» شرکت های تولیدکننده مواد اولیه و محصولات میانی زنجیره های تولید در حوزه معدن و صنایع معدنی، برندگان اصلی رشد نرخ

صورت های مالی شرکت فولاد خوزستان در سه ماه ابتدای ۹۸			
صورت سود و زیان	سه ماه ۹۷	سه ماه ۹۸	تغییر (درصد)
درآمدهای عملیاتی (میلیارد ریال)	۲۱,۸۲۸	۳۸,۰۴۷	۷۴
بهای تمام شده درآمدهای عملیاتی (میلیارد ریال)	(۱۴,۸۴۹)	(۲۵,۱۱۵)	۶۹
سود (زیان) ناخالص (میلیارد ریال)	۶,۹۷۸	۱۲,۹۳۱	۸۵
مالیات بر درآمد (میلیارد ریال)	(۲۳۹)	(۸۰۰)	۲۳۴
هزینه ها (میلیارد ریال)	(۱,۵۸۲)	(۲,۳۹۳)	۵۱
سود خالص (میلیارد ریال)	۵,۳۷۹	۱۱,۷۵۹	۱۱۹

سود ۳۳۰ میلیارد تومانی هرمز در بهار

فولاد هرمزگان بهار پر فروش و پرسود را تجربه کرد



شرکت به سوددهی رسید. تداوم اجرای استراتژی در سال‌های ۹۶ و حتی سال ۹۷ که برای فولادسازان پرچالش بود، نه تنها باعث توقف فروش و سوددهی فولاد هرمزگان نشد، بلکه این شرکت پا را فراتر گذاشت و در رده ششم پرسودترین شرکت‌های بورسی قرار گرفت. این روند در سال ۹۸ نیز تداوم دارد و صورت‌های مالی فولاد هرمزگان گویای عملکرد بسیار خوب آن در سه ماه ابتدای سال ۹۸ است.

جدور زیر نشان می‌دهد که شرکت فولاد هرمزگان در سه ماه ابتدای سال جاری یک هزار و ۴۷۹ میلیارد تومان درآمد کسب کرد که نسبت مدت مشابه سال گذشته یعنی ۵۷۴ میلیارد تومان، رشد ۱۵۷ درصدی را نشان می‌دهد. حتی رشد ۱۶۲ درصدی بهای تمام شده، اضافه شدن مالیات بر درآمد به دلیل فروش داخلی و رشد ۶۴ درصدی سایر هزینه‌ها هم نتوانست مانع سوددهی بسیار مناسب فولاد هرمزگان شود. چرا که هرمز توانست سود ۳۳۰ میلیارد تومانی را در سه ماهه ابتدایی سال جاری نصیب سهامداران خود کند و در مقایسه با سال گذشته که ۱۱۶ میلیارد تومان سوددهی داشت، رشد ۱۸۴ درصدی را تجربه کند. به این ترتیب فولاد هرمزگان باز هم توانست در میان صنایع معدنی و فلزی کشور درخشان ظاهر شود.

شرکت‌هایی می‌توانند در بازار پرتلاطم فولاد موفق باشند که برای خود یک استراتژی مدون، دقیق و منظم را تعیین کنند. چرا که با تغییر شرایط که ممکن است سود و زیان یک فولادساز تحت تاثیر قرار گیرد، با سرعت می‌توان تصمیم‌گیری کرد و از زیان محتمل جلوگیری به عمل آورد. شرکت فولاد هرمزگان به‌عنوان یکی از فولادسازان جوان کشور به‌سرعت پله‌های ترقی را طی کرده و با سوددهی یک هزار و ۶۰۰ میلیارد تومانی در سال ۹۷، به‌نظر می‌رسد که در سال جدید نیز سودای رسیدن به این سود و حتی فراتر از آن را دارد؛ موضوعی که از آمار سه‌ماهه سال ۹۸ این شرکت پیداست.

صادراتی و داخلی است. به‌طوری که از سال ۱۳۹۵ و پس از تغییر مدیریت در این شرکت، به‌سرعت فراگیر و پس از دو سال زیان‌دهی فولاد هرمزگان هم زیان انباشته جبران شد و هم این

به گزارش پایگاه خبری و تحلیلی «فلزات آنلاین»، موضوعی که شرکت فولاد هرمزگان را در سال‌های اخیر جزو فولادسازان سودده قرار داده، تدوین یک استراتژی صحیح بر اساس نیاز بازار

صورت‌های مالی شرکت فولاد هرمزگان در سه ماه ابتدای ۹۸			
تغییر (درصد)	سه ماه ۹۸	سه ماه ۹۷	صورت سود و زیان
۱۵۷	۱۴,۷۹۲	۵,۷۴۶	درآمدهای عملیاتی (میلیارد ریال)
۱۶۲	(۱۰,۷۰۸)	(۴,۰۸۸)	بهای تمام شده درآمدهای عملیاتی (میلیارد ریال)
۱۴۶	۴,۰۸۴	۱,۶۵۸	سود (زیان) ناخالص (میلیارد ریال)
۱۰۰	(۱۱۹)	۰	مالیات بر درآمد (میلیارد ریال)
۶۴	(۸۹۳)	(۵۴۲)	هزینه‌ها (میلیارد ریال)
۱۸۴	۳,۳۰۵	۱,۱۶۵	سود خالص (میلیارد ریال)

بی‌رمقی بازار خودرو هم مانع رشد فروش ورق خودرو نشد

رشد ۶۲ درصدی در آمد ورق خودرو در سال ۹۷

را جبران کند، بلکه میزان فروش این شرکت در سال ۹۷ نسبت به سال قبل از آن رشد ۶۲ درصدی را نشان می‌دهد.

هر چند که عمده تولیدات شرکت ورق خودرو چهارمحل و بختیاری را انواع ورق‌های خودرویی تشکیل می‌دهد، اما این شرکت می‌تواند محصولات متنوعی را روانه بازار و در صورت لزوم میزان تنوع تولید خود را متناسب با شرایط تنظیم کند. جدول زیر نشان می‌دهد شرکت ورق خودرو توانست در سال ۹۷ حدود یک هزار و ۸۲ میلیارد تومان درآمد کسب کند که در مقایسه با سال قبل از آن یعنی ۹۶، که حدود ۶۶۶ میلیون تومان بود، رشد ۶۰ درصدی را نشان می‌دهد. در عین حال بهای تمام شده کالا در این شرکت ۹۶۹ میلیارد تومان بود که این میزان نسبت به مدت مشابه سال پیش از آن یعنی ۶۲۷ میلیارد تومان، رشد ۵۵ درصدی دارد. به این ترتیب سود ناخالص این شرکت در سال ۹۷ به حدود ۱۱۲ میلیارد تومان رسید که رشد ۱۸۵ درصدی نسبت به سال پیش از آن نشان می‌دهد.

با کسر هزینه‌های اداری، فروش و عمومی و سایر هزینه‌های عملیاتی از کل مبلغ فروش شرکت ورق خودرو، در نهایت عدد ۸۷ میلیارد و ۷۶۳ میلیون تومان حاصل می‌شود که سود خالص نهایی این شرکت است و این میزان در مقایسه با سال قبل یعنی ۱۷ میلیارد و ۱۹۵ میلیون تومان، حاکی از رشد ۴۱۰ درصدی است.

با اینکه میزان تولید شرکت‌های خودروسازی و سفارش‌گذاری آن‌ها برای انواع ورق‌های فولادی (ورق سرد و ورق خودرویی) طی دو سال گذشته در سراسر کشور سقوط قرار گرفت، اما تولیدکنندگان فولاد نیز بر جای خود نشستند و توانستند با بازیابی‌های به‌موقع، کسری حضور خودروسازان را در بازار فولاد جبران کنند. شرکت ورق خودرو نیز با توجه به تنوع در خط تولید خود و حضور در بازارهای صادراتی به‌نوعی زیان ناشی از عدم فروش ورق خودرویی را جبران کند.



با آنکه صنایع خودرویی به‌عنوان یکی از مصرف‌کنندگان اصلی فولاد دچار رکود و افت فروش شدند، اما صنعتگران فولادی به این مشکل دچار نشدند و با بازیابی‌های به‌موقع و شناسایی بازارهای جدید توانستند رکوردهای فروش و سود خوبی بر جای بگذارند. به‌طور مثال شرکت ورق خودرو چهارمحل و بختیاری با وجود کاهش پی در پی تولید خودرو در کشور توانست جایگزین‌های مناسبی را برای فروش ورق‌های خود بیابد و رشد فروش ۶۲ درصدی و رشد سود ۴۱۰ درصد را در سال ۹۷ نسبت به سال ۹۶ ثبت کند.

۹۷ سفارش ورق‌های خودرویی به تولیدکنندگان ورق داخلی نصف شد و این روند کاهشی در سال جاری هم ادامه دارد. با این وجود شرکت ورق خودرو چهارمحل و بختیاری توانست با بازیابی‌های به‌موقع و سفارش‌گذاری جدید به‌جای خودروسازان، نه‌تنها اثر نبود خودروسازان

به گزارش پایگاه خبری و تحلیلی «فلزات آنلاین»، رکود شدید حاکم بر صنعت خودروسازی کشور منجر به کاهش تولید این بخش از صنعت کشور شد. در نتیجه میزان خرید، سفارش و مصارف ورق‌های خودرویی توسط خودروسازان به‌شدت کاهش پیدا کرد. به‌طوری که در سال

صورت‌های مالی شرکت ورق خودرو چهارمحل و بختیاری در سال ۹۷			
صورت سود و زیان	سال مالی ۹۶	سال مالی ۹۷	تغییر (درصد)
درآمدهای عملیاتی (میلیارد ریال)	۶۶۶۳	۱۰۸۲۲	۶۲
بهای تمام شده درآمدهای عملیاتی (میلیارد ریال)	۶۲۶۷	۹۶۹۴	۵۵
سود (زیان) ناخالص (میلیارد ریال)	۳۹۵	۱۰۱۲۷	۱۸۵
هزینه‌ها (میلیارد ریال)	۲۵۷	۳۷۶	۴۶
سود خالص (میلیارد ریال)	۱۷۱	۸۷۷	۴۱۰

مدیرعامل شرکت مس پیشنهاد داد:

ایجاد جذابیت در ساخت داخل با تجمیع نیازهای مشترک معدنی



مدیرعامل شرکت ملی صنایع مس ایران گفت: شرکت مس خوشبختانه در حوزه ساخت داخل شرایط خوبی دارد؛ اما چون قطعات مورد استفاده صنعت مس تک است، متأسفانه مشتریان بیرون برای ساخت تک‌محصول انگیزه کمتری دارند.

جهت سفارش تولید داخلی داشته باشیم و قطعاً در این شرایط رغبت سرمایه‌گذاری به جهت این که سود آن‌ها بیشتر خواهد شد، بیشتر می‌شود.

وی با اشاره به این که یکی دیگر از معضلات در حوزه ساخت داخل کیفیت کم ساخت است گفت: البته این مسئله بی‌ارتباط با تیراژ پایین ساخت نیست؛ چرا که وقتی تیراژ پایین می‌آید، هزینه و دانشی که باید برای ساخت صرف شود، انجام نمی‌شود.

مدیرعامل شرکت مس با بیان این که نتیجه پایین بودن کیفیت باعث ایجاد موج منفی در بین مهندسان و کارکنان خط تولید و بی‌اعتمادی به ساخت داخل می‌شود، اظهار داشت: وقتی تجمیع نیازهای مشترک بین بنگاه‌های معدنی پیشنهاد و عملیاتی شود و تیراژ ساخت داخل افزایش یابد، مطمئن هستم که ساخت داخل ورشد سازندگان بهتر و باعث

صنایع معدنی در فرآیند ذوب و تولید کنسانتره اشتراک دارند و این موضوع می‌تواند مشکل عدم جذابیت برای سرمایه‌گذاران و سازندگان داخلی را جهت ساخت داخل رفع کند. وی از معاونت معدنی وزارتخانه تقاضا کرد ساختاری تشکیل شود تا قطعاتی که بین صنایع معدنی مصرف مشترک است، تجمیع و دسته‌بندی شوند. با این رویکرد ساخت تجهیزات و قطعات تک در ابعاد بزرگ و با تیراژ بالاتر انجام خواهد شد. مدیرعامل شرکت مس تأکید کرد: در صورتی که این رویکرد پیگیری شود ما می‌توانیم برای یک یا دو سال برنامه‌ریزی

به گزارش پایگاه خبری و تحلیلی «فلزات آنلاین» و به نقل از مس پرس، مدیرعامل شرکت ملی صنایع مس ایران در پنل «چالش‌ها و راهکارهای ساخت داخل در بخش معدن و صنایع معدنی» که در حاشیه نخستین نمایشگاه فرصت‌های ساخت داخل و رونق تولید برگزار شد گفت: در صنایع خودروسازی در حوزه ساخت داخل موفق‌تر بودیم؛ چرا که جذابیت سرمایه‌گذاری در ساخت داخل با تیراژ بالا بیشتر است. سعدمحمدی تصریح کرد: برای حل این موضوع در بخش صنعت و معدن نکته‌ای که کمتر دیده شده است این است که بسیاری از

سرمايه گذاري ها را به سمت گسترش معادن و افزايش توليد کنسانتره سوق داده اند؛ چراکه تا سال ۲۰۲۳ يعني کمتر از ۵ سال آينده ميزان تقاضای مس جهان ۲،۵ ميليون تن افزايش پيدا خواهد کرد.

سعد محمدی گفت: با در نظر گرفتن اين شرايط ما اميدواريم در شرکت مس قسمتی از اين بازار را از آن خود بکنيم و با افزايش توليد سهم خود را در صادرات بازارهای جهانی افزايش دهيم.

مدیرعامل شرکت مس در توضیح چرایی این سرمايه گذاري گفت: بخشی از اين رویکرد شرکت های معدنی دنيا به سياست گذاري های انجام شده در حوزه زیرساخت ها برمی گردد. در کشورهای دنيا برنامه ریزی شده تا ۴ تریلیون دلار هزینه صرف زیرساخت های همچون فرودگاه، جاده سازی، نیروگاه ها و اسکله های شود چراکه دولت ها با سرمايه گذاري در زیرساخت باعث شکل گیری سرمايه گذاري در صنایع می شوند. از اين ۴ تریلیون دلار ۰،۱ آن مربوط به ساخت اسکله های جديد است. ۰،۱ مربوط به فرودگاه ها و ۱،۳ تریلیون دلار برای مخابرات و ۱ تریلیون دلار برای جاده ها و ... صرف خواهد شد.

به گفته مدیرعامل شرکت مس تا سال ۲۰۳۵ قرار است ۶۹ تریلیون دلار در بخش زیرساخت ها سرمايه گذاري شود. همچنین طبق سياست گذاري های انجام شده در ۱۰ سال آينده سال ۳۰ درصد خودروهای دنيا الکتریکی خواهد شد که خود عامل مهمی در افزايش توليد کنسانتره است.

سعد محمدی با عنوان اين که اتحاديه اروپا ۲۰ عنصر سودآور و استراتژیک را برای سرمايه گذاري طی ۱۰ سال آينده تدوين کرده که خوشبختانه مس اولين و برترین سرمايه گذاري است بيان کرد: نکته جالب در حوزه صنعت مس و سرمايه گذاري های انجام شده در اين حوزه اين است که ۹۹ درصد بنگاه های دنيا در بخش مس در سال ۲۰۱۸ سود کردند و اين نشان می دهد که اين صنعت در همه شرايط سودده است.

معادن و ماشين آلات معدنی است. مدیرعامل شرکت مس با تأکید بر اين که پياده سازی اين سياست برنامه ریزی خاص و فنی و به روزرسانی تکنولوژی را طلب می کند اظهار داشت: خوشبختانه شرکت مس کوره های ريبورب کارخانه ذوب مجتمع مس سرچشمه را به خاطر بهره وری پايینی که داشت به تکنولوژی مدرن فلش تغيير داد.

وی ادامه داد: در اين حوزه همگام با سياست های معدنی دنيا حرکت کردیم چراکه در حال حاضر ۶۹ درصد روش توليد در دنيا به

برای پیشبرد قدرتمندانه طرح های توسعه چند نکته حائز اهمیت است که باید در خصوص سرمايه گذاري توسعه ای مدنظر قرار داد. یکی این که بعد از سال ۲۰۱۴ اکثر قریب به اتفاق کشورهای حجم سرمايه گذاري ها را به سمت گسترش معادن و افزايش توليد کنسانتره سوق داده اند؛ چراکه تا سال ۲۰۲۳ يعني کمتر از ۵ سال آينده ميزان تقاضای مس جهان ۲،۵ ميليون تن افزايش پيدا خواهد کرد

روش فلش است و استفاده از تکنولوژی ريبورب از ۲۸ درصد به کمتر از ۲۵ درصد کاهش پياده کرده است. اين نشان می دهد که در دنيا تکنولوژی های قدیمی به خاطر کاهش راندمان و بهره وری در حال تعویض و جابجایی هستند.

سعد محمدی با بيان اين که در قيمت تمام شده هم شرايط خوبی را دنبال می کنيم اظهار داشت: برای پیشبرد قدرتمندانه طرح های توسعه چند نکته حائز اهمیت است که باید در خصوص سرمايه گذاري توسعه ای مدنظر قرار داد. یکی این که بعد از سال ۲۰۱۴ اکثر قریب به اتفاق کشورهای حجم

می شود که ما بتوانيم در اين بخش سرمايه گذاري بهتری داشته باشيم.

◀ چرا باید در صنعت مس سرمايه گذاري توسعه ای کرد؟

مدیرعامل شرکت مس با اشاره به برنامه های صورت گرفته در شرکت مس برای افزايش توليد گفت: شرکت مس برای امسال برداشت ۱۸۵ ميليون تن عمليات معدنی را با هدف توليد ۲۶۵ هزار تن کاتد را انجام داده است.

سعد محمدی با اشاره به ظرفیت ۴۰۰ هزار تنی ذوب در شرکت مس که ۲۸۰ هزار تن در مجتمع سرچشمه ايجاد شده است گفت: هم اکنون ظرفیت ذوب خاتون آباد ۸۰ هزار تن است که با آغاز عمليات توسعه ای از اول مردادماه سال جاری ظرفیت اين واحد هم به ۱۲۰ هزار تن می رسد.

به گفته مدیرعامل شرکت مس معنای وجود اين ظرفیت ۴۰۰ هزار تنی اين است که برای بهره گیری کامل از ظرفیت کارخانه های ذوب موجود باید ۱ ميليون و ۷۰۰ هزار تن کنسانتره توليد شود و با در نظر گرفتن رقم ۳۰۰ هزار تنی صادرات کنسانتره و حفظ اين بازار جهانی به لحاظ سودآوری خوب آن باید در استان کرمان ظرفیت توليد کنسانتره به ۲ ميليون تن برسد.

مدیرعامل شرکت مس با اشاره به احداث کارخانه ۱۰۰ هزار تنی ذوب در مجتمع مس سونگون گفت: در سونگون برای کارخانه ۱۰۰ هزار تنی ذوب نیاز به ۴۰۰ هزار تن کنسانتره نیاز داریم که ۳۰۰ هزار تن آن در حال حاضر توليد می شود و باید فاز ۳ تغليظ را با هدف توليد ۱۰۰ هزار تن کنسانتره احداث کنيم.

سعد محمدی با اشاره اين که شرکت مس خوشبختانه در حوزه ساخت داخل شرايط خوبی دارد گفت: وقتی قرار است کارخانه های تغليظ احداث شود و حجم توليد کنسانتره افزايش يابد، باید حجم عمليات معدنی دو برابر شود. يعني از ۱۸۵ ميليون تن تقريباً به ۴۰۰ ميليون تن برسد که اين نیازمند افزايش تعداد



سهام شرکت ملی مس، همچنان در حال صعود

رشد ۶۰ درصدی فملی طی ۵ ماه

ارزش سهام شرکت ملی مس، طی ۵ ماه گذشته، حدود ۶۰ درصد رشد کرده است؛ این در حالی است که تحولات جهانی طی این مدت، عمدتاً در جهت کاهش ارزش فلز مس در بازار پیش رفته است. تنش‌های تجاری چین و آمریکا و ۳ مرحله افزایش نرخ بهره در آمریکا از جمله این عوامل بوده‌اند.

به گزارش پایگاه خبری و تحلیلی «فلزات آنلاین»، ارزش سهام شرکت ملی مس در بازار بورس، همچنان روند افزایشی را طی می‌کند. این در حالی است که تحولات جهانی، بیشتر در جهت کاهش ارزش جهانی فلز مس رقم خورده‌اند. نرخ ارز نیز - از جمله عوامل تاثیرگذار بر ارزش سهام - طی این مدت تغییرات کمی داشته؛ با این حال فروش بالای محصولات شرکت ملی مس به صعود ارزش فملی در بازار بورس کمک کرده است. طی ماه‌های اخیر همچنین شرکت ملی مس در کادر خود تغییر مدیریتی داشت و محمدرضا بنی‌اسدی راد مدیرعامل قبلی جای خود را به اردشیر سعدمحمدی داد؛ اگرچه با توجه به تسلط دولت بر مدیریت حاکم بر این مجموعه، این تغییر تاثیر چندانی در شرایط ملی مس بر جای نگذاشته است.

قیمت مس در بازار جهانی طی ۵ ماه اخیر با فراز و نشیب بسیاری همراه بود. نرخ هر تن

مس در بورس فلزات لندن، پس از یک دوره صعود از ۶۱۰۰ دلار تا ۶۵۰۰ دلار رسید؛ اما پس از آن تا هر تن ۵۷۵۰ دلار سقوط کرد و پس از این سقوط، روند تغییرات قیمت مس افزایشی شد. در طول ماه می، قیمت جهانی مس بیش از ۱۱ درصد افت کرد که عمده‌ترین دلیل آن مربوط به تشدید تنش‌های تجاری بین چین و آمریکا بود. همچنین رشد ارزش دلار در پی ۳ نوبت افزایش نرخ بهره وام بانکی که منجر به افت قیمت کامودیتی‌ها در بازار شده بود نیز از عوامل اصلی کاهش جهانی قیمت فلز مس به‌شمار می‌رود. در ابتدای ماه می ۲۰۱۹، قیمت هر سهم فملی در بازار بورس، ۴۱۲ تومان بود که پس از گذشت ۳۰ روز با ۲ درصد کاهش به ۴۰۳ تومان رسید؛ به عبارت دیگر رکورد فروش محصولات ملی مس مانند کاتد و ... در بازار داخلی در بهار، اثر کاهش قیمت جهانی در این بازه را خنثی کرد. نمودار ۱، تغییرات ارزش سهام شرکت ملی مس در

ماه‌های اخیر را نشان می‌دهد.

اما قیمت جهانی مس، در ماه‌های ژوئن و جولای، تحت تاثیر چند عامل، افزایش ملایم داشت. نخستین عامل مربوط به اعتصاب در معدن بزرگ چوکویی کاماتا (Chuquicamata) در شیلی است که کاهش عرضه کنسانتره مس از این معدن، به صعود قیمت محصولات مسی کمک کرد. همچنین رشد تقاضای مصرف مس در چین، از دیگر عوامل موثر در رشد قیمت‌ها بود. اخیراً، دولت چین به منظور مقابله با بحران آلودگی هوا، برای واردات قراضه مسی سقف تعیین کرده است؛ این اقدام در بلندمدت تقاضا برای کاتد و کنسانتره در چین را افزایش خواهد داد که با توجه به نیاز بالای این کشور، محرک جدی در رشد قیمت به‌شمار می‌رود.

ضمناً از ابتدای سال جاری فدرال رزرو طی چند نوبت نرخ بهره وام بانکی را افزایش داده بود و با این تصمیم، ارزش دلار رشد محسوسی داشت. اکنون به نظر می‌رسد با افول آمارهای اقتصادی در آمریکا، نرخ بهره کاهش یابد که به معنی بالا رفتن قیمت جهانی انواع فلزات از جمله مس خواهد بود. کارشناسان پیش‌بینی می‌کنند روند کاهش تولید و افزایش تقاضا همچنان ادامه داشته باشد که به معنی افزایش بیشتر قیمت‌ها است. مطابق برآوردها، بازار جهانی مس در سال جاری حدود ۱۹۰ هزار تن کسری موجودی کاتد مس خواهد داشت که خبر از کاهش ذخایر انبارها در آینده می‌دهد.



مدیرعامل شرکت آلومینیوم ایران (ایرالکو):

۸۰ درصد مواد اولیه تولید شمش را وارد می کنیم

میلیارد ریال بوده است که میزان سود شرکت در این یک سال بسیار چشمگیر و محسوس است.

مدیرعامل شرکت آلومینیوم ایران (ایرالکو) در ادامه توضیح داد: عملکرد صعودی این شرکت تنها مختص به میزان درآمد حاصله نمی شود بلکه جمع دارایی های این شرکت از ۱۳ هزار و ۸۷۱ میلیارد ریال به ۲۲ هزار و ۴۵۷ میلیارد ریال رسیده است.

مجیدی به افتتاح نیمه جنوبی خط ۵ کارگاه احیا اشاره و مطرح کرد: نیمه جنوبی خط ۵ کارگاه احیا در شرایطی افتتاح می شود که به سیستم کنترل آلاینده ها و تغذیه نقطه ای پودر آلومینا مجهز شده است.

وی در خصوص مواد اولیه مصرفی توسط این شرکت، اظهار کرد: در سال ۹۷، شرکت ایرالکو ۳۲۰ هزار و ۴۳۱ تن پودر آلومینا خریداری و مصرف کرده است و همچنین میزان کربولیت مصرفی در سال ۹۷، حدود ۵۵۶ تن بوده است.

مدیرعامل شرکت آلومینیوم ایران (ایرالکو) با اشاره به سهامداران اصلی شرکت در سال ۹۷، خاطرنشان کرد: سرمایه گذاران اصلی شرکت ایرالکو، شرکت سرمایه گذاری استانی سهام عدالت است که ۳۰ درصد سهام ما را در اختیار دارد؛ شرکت سرمایه گذاری مهر اقتصاد ایرانیان با ۱۹،۵۳ درصد؛ شرکت صنایع آلومرول نوین با ۱۰،۷۹ درصد، شرکت روان گداز پردیس، ۹،۷۷ درصد و سایر سهامداران با ۲۹،۹۱ درصد از سرمایه گذاران اصلی این شرکت هستند.

مجیدی در پایان به تولید انواع شمش های آلومینیومی در کشور اشاره کرد و گفت: میزان تولید انواع شمش آلومینیومی شرکت آلومینیوم ایران، ۱۳۶ هزار و ۶۱۲ تن در سال ۹۷ بود که ۴۵ درصد نیاز کشور به شمش های آلومینیومی توسط این شرکت تولید می شد و به نسبت سال ۹۶، ۱۲ درصد رشد داشته ایم.



مدیرعامل شرکت آلومینیوم ایران (ایرالکو) با اشاره به تامین مواد اولیه برای ساخت و تولید شمش و بیلت آلومینیومی، گفت: در حوزه آلومینیوم بالعکس سایر فلزات همانند مس و فولاد که کشور دارای مواد اولیه غنی و فراوانی است در این زمینه، به شدت به سایر کشورها وابسته هستیم به گونه ای که مجبوریم ۸۰ درصد مواد اولیه تولید شمش را وارد کنیم.

هیات مدیره در این زمینه اندیشیدند، نه تنها میزان تولیدات را کاهش ندادیم بلکه توانستیم با ۱۰۰ درصد توان تولیدی به فعالیت خود ادامه دهیم و شمش و بیلت تولیدی این شرکت را میان ۱۱ هزار شرکت تولیدکننده محصولات آلومینیومی توزیع کنیم. وی به مقایسه درآمد خالص این شرکت در طی دو سال ۹۶ و ۹۷ پرداخت و بیان کرد: در سال ۹۶، میزان درآمد خالص ۱۴ هزار و ۵۹۷ میلیارد ریال و در سال ۹۷، درآمد شرکت ایرالکو ۲۸ هزار

به گزارش خبرنگار پایگاه خبری و تحلیلی «فلزات آنلاین»، احمد مجیدی در مجمع سالیانه شرکت که در دانشگاه تربیت مدرس برگزار شد، با اشاره به تحریم ها و تاثیر آن بر صنعت آلومینیوم، اظهار داشت: فلز آلومینیوم طی یک سال گذشته تحت شدیدترین تحریم های دولت آمریکا قرار گرفت، بدین گونه که واردات مواد اولیه و صادرات محصولات آلومینیومی به شدت کاهش پیدا کرد اما با تدبیری که اعضای

غریب پور در نشست هم‌اندیشی راه‌اندازی طرح‌های سال ۹۸ تاکید کرد؛

ایجاد ۱۰ هزار شغل جدید در بخش معدن و صنایع معدنی با افتتاح طرح‌های جدید

◀ ارزش طرح‌ها به ۴,۵ میلیارد دلار می‌رسد



رئیس هیات عامل ایمیدرو از به‌روز شدن برنامه راه‌اندازی طرح‌های سال ۹۸ خبر داد و گفت: بخش معدن و صنایع معدنی تا پایان سال ۴,۵ میلیارد دلار پروژه راه‌اندازی خواهد کرد.

به گزارش پایگاه خبری و تحلیلی «فلزات آنلاین» و به نقل از روابط عمومی سازمان توسعه و نوسازی معادن و صنایع معدنی ایران (ایمیدرو)، خداداد غریب پور در نشست هم‌اندیشی افتتاح طرح‌های سال ۹۸ با حضور مدیران شرکت‌های بزرگ معدنی و صنایع معدنی، پیمانکاران و همچنین معاونان و مدیران ستادی ایمیدرو از مجموعه اقدامات حوزه معدن و صنایع معدنی برای خنثی‌سازی اثر تحریم‌ها یاد و تصریح کرد: بدنه ستادی ایمیدرو همراه با مدیران شرکت‌های سرمایه‌گذار و پیمانکاران، به‌صورت هماهنگ و یک مجموعه به هم پیوسته عمل می‌کنند تا مشکلات راه‌اندازی طرح‌ها برطرف و پروژه‌ها آماده راه‌اندازی شوند.

وی افزود: طی جلسات مختلف و پس از پایش مجدد پروژه‌های سال جاری، تعداد و ارزش طرح‌های سال ۹۸ افزایش یافت به‌طوری که تا پایان امسال ۴,۵ میلیارد دلار طرح وارد مدار تولید می‌شود.

رئیس هیات عامل ایمیدرو با یادآوری اینکه برنامه راه‌اندازی طرح‌ها، در سفر هفته گذشته رئیس جمهوری به استان خراسان شمالی مورد تاکید قرار گرفته، ادامه داد: بیش از ۳۰ طرح افتتاح خواهند شد که حاصل آن ایجاد ۱۰ هزار شغل به‌طور مستقیم و میزان اشتغال غیرمستقیم آن ۳۰ هزار خواهد بود.

غریب پور تصریح کرد: دکتر روحانی پیگیر راه‌اندازی پروژه‌ها هستند و وزیر صنعت معدن و تجارت هم مقرر کرده، این طرح‌ها به‌صورت ماهانه تا انتهای سال افتتاح شوند.

■ راه‌اندازی خط تولید ورق انتقال نفت در "فولاد اکسین"

رئیس هیات عامل ایمیدرو با بیان اینکه راه‌اندازی هر طرح سبب ایجاد نشاط و امید در آن منطقه می‌شود، گفت: روز گذشته نیز خط تولید ورق ویژه خطوط انتقال نفت در فولاد اکسین راه‌اندازی شد که می‌تواند بخشی از نیاز

صنعت نفت به این نوع ورق را تامین کند. وی یادآور شد: هفته گذشته فاز نخست کارخانه آلومینیوم جاجرم با ظرفیت تولید ۴۰ هزار تن وارد مدار تولید شد و کارخانه آلومینیوم جنوب نیز در ماه‌های آتی به مدار تولید می‌پیوندد. غریب پور تاکید کرد: اثر فعالیت هر کارخانه جدید به مناطق مجاور نیز تسری می‌یابد و این بخش همچون یک مجموعه به هم پیوسته عمل می‌کند که تاثیر متقابل بر یکدیگر دارند و امور اجتماعی را نیز در بر می‌گیرند.

■ توجه به مسئولیت اجتماعی

رئیس هیات عامل ایمیدرو توجه به مسئولیت اجتماعی را با اهمیت خواند و اظهار داشت: طی سال‌های اخیر شرکت‌ها علاوه بر فعالیت تولیدی، به امور انسانی و مسئولیت اجتماعی مناطق نیز توجه بیشتری داشته‌اند و این امر قابل تقدیر است و باید ادامه داشته باشد. ایجاد راه‌های روستایی، احداث درمانگاه، مدرسه و مواردی از این نوع، توسط شرکت‌های بزرگ معدنی و صنایع معدنی در قالب مسئولیت اجتماعی اجرایی شده و اقدامی ماندگار خواهد بود.

غریب پور در این نشست با برشمردن حدود ۳۲ طرح قابل افتتاح سال ۹۸ و ارزش طرح‌ها، از مدیران حاضر خواست مشکلات خود را بیان تا نسبت به رفع آن‌ها اقدام شود. در ادامه مدیران شرکت‌های خصوصی و سرمایه‌گذار مسائل اساسی پیش روی افتتاح‌ها را مطرح کردند و غریب پور نیز با مشخص کردن مسئول مربوطه در ستاد ایمیدرو و آن شرکت، راهکارهای اجرایی را ارائه کرد. وی در عین حال یادآور شد که در جلسات مختلف پایش طرح‌ها، راهکارها ارائه شده و ایمیدرو به پشتوانه وزارت صنعت معدن و تجارت و سایر دستگاه‌ها، مسائل کلان را برطرف می‌سازد.

طرح‌هایی که قرار است تا پایان سال جاری وارد مدار تولید یا ارائه خدمات شوند مربوط به حوزه‌هایی همچون سنگ آهن، فولاد، فرآوری مس و ذوب، آلومینیوم، عناصر نادر خاکی، آب‌شیرین‌کن، اسکله، خط انتقال آب، نیروگاه برق، انواع فروها، امور زیرساختی، آهک و زغال سنگ هستند.

مدیرعامل شرکت تهیه و تولید مواد معدنی ایران مطرح کرد:

اتخاذ رویکرد صادراتی برای احیای معادن کوچک



مدیرعامل شرکت تهیه و تولید مواد معدنی ایران گفت: طرح احیای معادن کوچک در چارچوب اجرای پروژه اقتصاد مقاومتی احیاء، فعال‌سازی و توسعه معادن کوچک مقیاس قرار گرفته و در صورت اقتصادی بودن، این معادن می‌توانند علاوه بر تامین نیاز داخل، رویکرد صادراتی نیز داشته باشد.

کوچک‌مقیاس محسوب می‌شوند و در عین حال ۸۵ درصد اشتغال و ۶۵ درصد تولید مربوط به این بخش است.

وی گفت: می‌توان از برخی مزیت‌ها با تجمیع معادن کوچک بهره گرفت. در واقع چنانچه ۱۰ معدن کوچک که در یک منطقه قرار گرفته‌اند، بتوانند نسبت به ایجاد یک واحد فرآوری اقدام کرده و این امکان به وجود آید که بازار تولید آن‌ها نیز فراهم شود، بنابراین سرمایه‌گذار بخش خصوصی با ایجاد یک واحد فرآوری می‌تواند از مزیت فعال‌سازی این معادن برخوردار شود.

جعفری توضیح داد: ارزیابی معادن کوچک‌مقیاس گویای آن است که از نظر زیرساخت، نقدینگی، مسائل حقوقی و فنی مشکل دارند. اما با راهکار یاد شده مشکلات متقاضی این نوع معادن که مصرف‌کننده ماده معدنی استخراجی نیز هستند، قابل برطرف

به گزارش پایگاه خبری و تحلیلی «فلزات آنلاین»، وجیه‌الله جعفری در گفت‌وگو با خبرنگار ایرنا تصریح کرد: موضوع احیای معادن کوچک در اواخر ۹۶ کلید خورد، به دلیل نیاز به مصرف اقلام معدنی از سوی سرمایه‌گذاران، لازم بود معادن غیرفعال در ارتباط با حوزه عملکرد آن‌ها فعال شود و آن افراد نیز فعال‌سازی معادن را خواستار شدند، تا امکان تهیه مواد اولیه مورد نیاز آن‌ها فراهم آید.

به گفته وی، اواخر سال ۹۶ تفاهمنامه مربوطه بین گل‌گهر، میدکو و برخی مجموعه‌های معدنی مربوطه امضا، اما گام‌های ابتدایی در سال ۹۷ برداشته شد و در سال جاری شتاب گرفت و سازمان ایمیدرو هم نقش خود را در این ارتباط به شرکت تهیه و تولید مواد معدنی به عنوان بازوی اجرایی خود محول کرد.

جعفری خاطر نشان ساخت: بررسی‌ها نشان می‌دهد ۹۸.۳ درصد از معادن کشور

شدن است.

مدیرعامل شرکت تهیه و تولید مواد معدنی ایران اضافه کرد: چهار رکن طرح احیا و فعال‌سازی معادن را دولت، سرمایه‌گذاران که می‌خواهند مصرف‌کنندگان مواد معدنی باشند، معدنکاران یا مجوزداران معادن غیرفعال و تشکل‌ها و انجمن‌های ذیربط (اتاق بازرگانی، خانه معدن، سازمان نظام مهندسی معدن، انجمن‌ها) تشکیل می‌دهند.

وی افزود: تاکنون اطلاعات معادن ۱۴ استان اخذ شده که ۸ استان مورد پایش قرار گرفته و در واقع ۳۱ استان در چارچوب طرح احیای معادن کوچک مقیاس قرار گرفته‌اند، ابتدا تمرکز بر روی معادن فلزی بود، اما سازمان ایمیدرو معادن غیرفلزی را نیز در برنامه گنجانده.

جعفری گفت: امسال تلاش می‌شود حدود ۳۰ درصد برنامه فعال‌سازی معادن کوچک اجرایی شود، اما شکل‌گیری یک واحد فرآوری ۲ سال به طول می‌انجامد و انتظار می‌رود در سال ۹۹ این حرکت (احیای معادن کوچک) روند بهتری پیدا کند و آثار خود را نشان دهد.

وی تصریح کرد: چنانچه فعال‌سازی معادن توجیه اقتصادی داشته باشند، می‌تواند پیامد صادرات را نیز به ارمغان بیاورد و به این ترتیب سرمایه‌گذاری از بازدهی لازم برخوردار شود.

مدیرعامل شرکت تهیه و تولید مواد معدنی اضافه کرد: موضوع شناسایی معادن طلا در بین ۵۰۰ معدن کوچک در دستور کار قرار دارد. پیشنهاد این امر گویای آن است که قبلاً دستیابی به معدن با ۲ تا ۳ گرم طلا در تن ارزش اقتصادی ۰.۵ داشت؛ اما امروز به دلیل رشد ارزش طلا عیار ۰.۵ یا ۰.۳ درصد نیز توجیه اقتصادی یافته است و حضور شرکت‌های خارجی برای فعالیت اکتشافی یا استخراجی در زمینه طلا یا برخی فلزات دیگر مربوط به شیوه‌های استخراج است.

وی پیرامون موضوع تامین اعتبار برای احیای معادن کوچک گفت: برای سال ۹۸ بودجه منابعی توسط سازمان برنامه و بودجه دیده نشده، اما می‌توان برای سال ۹۹ برنامه‌ریزی کرد و بتوان نیازهای این طرح را در قالب بودجه مورد توجه قرار داد.

مدیرعامل شرکت معدنی و صنعتی گل گهر در گفت و گو با «فلزات آنلاین»:

هرگز قطعه دارای مشابه داخلی را وارد نمی کنیم



مدیرعامل شرکت معدنی و صنعتی گل گهر گفت: سیاست بومی سازی همواره جزو وظایف و اصول مجموعه گل گهر است و تا زمانی که امکان ساخت داخل وجود دارد، این شرکت به دنبال واردات نمی رود.

کرد: طبیعی است که نمی توان به صورت ناگهانی و بدون حصول اطمینان قطعه ای را بومی سازی کرد. بلکه باید برای این موضوع یک فرآیند طراحی شود. به این صورت که ابتدا تجهیز و قطعه مورد نظر به صورت پایلوت نصب می شود و اگر در جای خود به خوبی کار کرد و توسط مهندسان تایید شد، سپس به سایت اصلی انتقال می یابد و در محل نصب می شود. توسط این فرآیند می توان با اطمینان یافتن از کارکرد قطعه، ضمن استفاده از قطعات سالم و سازندگان ماهر، اقدام به رفع نقص قطعات معیوب نیز کرد.

وی در پایان بیان کرد: در چرخه یاد شده، قطعه و سازنده آن به صورت کامل مورد حمایت مادی و معنوی شرکت گل گهر قرار می گیرند تا ضمن تسریع در انجام کار، انگیزه ای برای سازنده ایجاد شود و قطعات با کیفیت بالاتر و سرعت بیشتر تحویل دهد.

به صورت سازمانی پیگیری و انجام می شود. ناگفته نماند که شرکت گل گهر از قطعات و سازندگان با کیفیت برای تامین قطعات، تجهیزات و ماشین آلات استفاده می کند.

مدیرعامل شرکت معدنی و صنعتی گل گهر در خصوص اهمیت بومی سازی برای این شرکت اظهار داشت: در دستور کار گل گهر همواره استفاده از قطعاتی بوده است که امکان طراحی و ساخت داخلی آن ها وجود دارد و هرگز قطعه ای مشابه با آنچه که در داخل کشور موجود است، از طرف این شرکت برای واردات سفارش داده نمی شود.

ملارحمان با اشاره به استفاده از قطعات با کیفیت ساخت داخل در خطوط تولید خاطر نشان

جمشید ملارحمان در گفت و گو با خبرنگار پایگاه خبری و تحلیلی «فلزات آنلاین» در خصوص روند بومی سازی و سیاست های گل گهر در این زمینه گفت: برای بومی سازی، یکی از شرکت های زیر مجموعه شرکت معدنی و صنعتی گل گهر مستقیماً وظیفه و مسئولیت پیگیری، طراحی حمایت از ساخت داخل را برعهده دارد. بومی سازی و ساخت داخل در مجموعه گل گهر به اندازه ای اهمیت دارد که یک شبکه کاری کامل برای این موضوع ایجاد شده است. علاوه بر این مهندسی معکوس و ساخت داخل نیز در مجموعه با قدرت پیگیری می شود.

وی افزود: در مجموعه گل گهر و زیر مجموعه های آن ساخت داخل و بومی سازی

کاهش شتاب رشد تولید سنگ آهن؛

زنگ خطر کمبود سنگ آهن در کشور به صدا در آمد

◀ کل بزرگ ترین بازیگر مواد اولیه صنعت فولاد باقی ماند

این بازار ایفا می کند. شرکت های چادرملو، میدکو، سنگ آهن مرکزی و گهر زمین در جایگاه های بعدی قرار دارند. نمودار ۱ گویای سهم تولید شرکت ها از کنسانتره است.

در بخش تولید گندله نیز آمار ایمیدرو از شرکت های بزرگ نشان می دهد این محصول در سه ماه ابتدای سال جاری ۱۰ میلیون و ۹۹۳ هزار تن تولید شده است که در مقایسه با مدت مشابه سال گذشته، یک درصد کاهش یافته است. در این بخش نیز همانند سه سال گذشته، شرکت معدنی و صنعتی گل گهر در صدر تولیدکنندگان گندله قرار دارد و توانسته است که با تولید ۳ میلیون و ۱۲۵ هزار تنی، ۲۸ درصد از بازار گندله کشور را در اختیار بگیرد. دیگر تولیدکنندگان اصلی گندله به ترتیب شرکت های فولاد مبارکه، فولاد خوزستان، میدکو، چادرملو و اپال پارسیان سنگان هستند. نمودار ۲ سهم تولیدکنندگان بازار گندله را نشان می دهد.

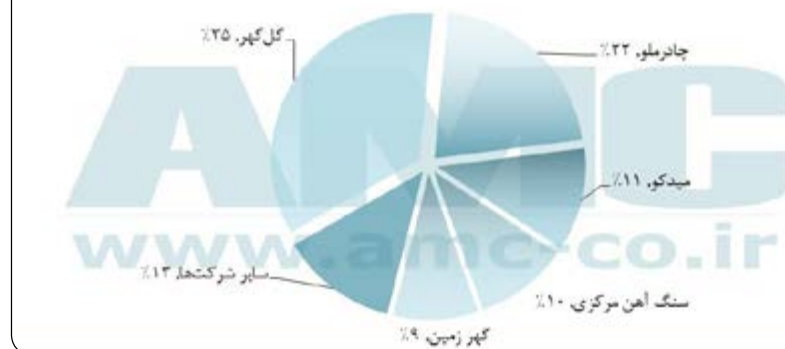
با توجه به آمار یاد شده می توان دریافت که عملاً رشد تولید مواد اولیه صنعت فولاد کشور کند شده و حتی در بخش گندله با کاهش تولید مواجه شدیم که این موضوع می تواند زنگ خطر کمبود مواد اولیه صنعت فولاد کشور را به صدا درآورد. در این میان شرکت معدنی و صنعتی گل گهر نیز که در سال های اخیر رشد بسیار خوبی در تولید کنسانتره و گندله سنگ آهن داشت، متأسفانه در بهار هم در بخش کنسانتره و هم در بخش گندله رشد منفی ۳ درصدی را تجربه کرد. در حال حاضر که صنعت فولاد کشور به نوعی رو به رشد است و به یافتن بازارهای جدید می اندیشد، کاهش مواد اولیه باید به صورت جدی از سوی مسئولان امر پیگیری شود.

طی دو سه سال اخیر که رشد صنعت فولاد کشور شتاب بیشتری نسبت به گذشته گرفته است، تامین مواد اولیه در آن نقش حیاتی دارد و حرف اول را می زند. در واقع تامین پایدار مواد اولیه است که می تواند بقای صنعت فولاد کشور را تضمین کند. در صورت توقف در این امر، نه تنها صنعت فولاد، بلکه کل زنجیره دچار خدشه جبران ناپذیر خواهد شد. در سال جاری آمارها گویای آن است که تولید کنسانتره سنگ آهن کشور با رشد، اما تولید گندله با افت همراه بوده است. در این میان شرکت معدنی و صنعتی گل گهر بیشترین سهم را در تولید مواد اولیه صنعت فولاد دارد.

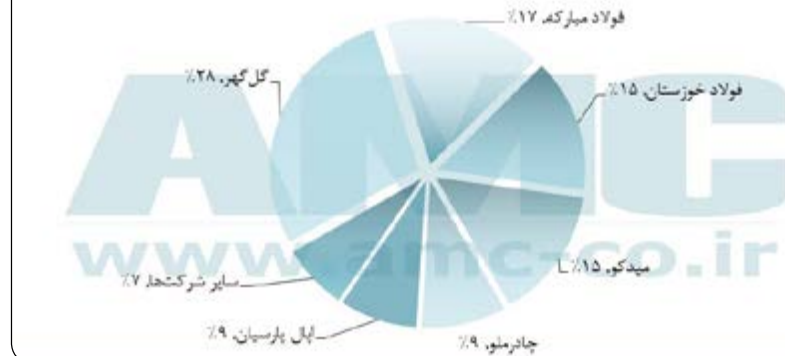
آهن در شرکت های بزرگ سنگ آهنی تولید شد که نسبت به مدت مشابه سال گذشته رشد ۴ درصدی نشان می دهد. شرکت معدنی و صنعتی گل گهر با تولید ۴ میلیون و ۲۳۸ هزار تن، سهمی ۳۵ درصدی از تولید مواد اولیه صنعت فولاد دارد و همچنان نقش اولیه را در

به گزارش پایگاه خبری و تحلیلی «فلزات آنلاین»، آمار تولید مواد اولیه صنعت فولاد که از سوی سازمان توسعه و نوسازی معادن و صنایع معدنی ایران (ایمیدرو) منتشر شده حاکی از آن است که طی سه ماه ابتدایی سال جاری ۱۲ میلیون و ۲۰۷ هزار تن کنسانتره سنگ

نمودار ۱ - سهم تولیدکنندگان از بازار کنسانتره سنگ آهن



نمودار ۲ - سهم تولیدکنندگان از بازار گندله سنگ آهن



مدیرعامل شرکت معدنی و صنعتی چادرملو عنوان کرد:

بومی سازی محور توسعه چادرملو

◀ ۱۱ هزار و ۳۳۰ قطعه در چادرملو بومی سازی شد



مدیرعامل شرکت معدنی و صنعتی چادرملو گفت: بهره‌وری جزو لاینفک بخش تولید و کار در هر واحد تولیدی و صنعتی است و یکی از شاخص‌های بهره‌وری بر خورداری از توان و تخصص و نوآوری‌های کارشناسان و متخصصان داخلی برای طراحی و ساخت تجهیزات و قطعات مورد نیاز محسوب می‌شود. این امر در حوزه صنعت و معدن به طور خاص از اهمیت بیشتری برخوردار است چرا که اتکاء به تکنولوژی ساخت داخل موجب کاهش ریسک و ضامن تداوم فعالیت واحدهای معدنی و صنعتی خواهد بود.

خود را جزم کرد و با به کارگیری توان متخصصان داخل کشور گام‌های بلندی را برای کاهش هزینه‌های ناشی از واردات قطعات و قطع وابستگی برداشت.

■ تشکیل ستاد بومی سازی شرکت

وی افزود: در سال ۱۳۸۹ ستاد بومی سازی در چادرملو تشکیل شد که هدف مهم آن، رسیدن به خود کفایی، شناسایی توانمندی‌های شرکت‌های داخلی، ایجاد و تکمیل بانک اطلاعاتی در بخش‌های طراحی، ساخت، برنامه‌ریزی، هزینه‌یابی، مهندسی معکوس، تدارک و اجرا و در نهایت کنترل کیفی و راه‌اندازی

در سال گذشته ۵۸۵ قطعه جدید در این شرکت بومی سازی شده است.

نوریان افزود: همه تلاش ما این بوده و هست تا علاوه بر بومی سازی قطعات، به علوم روز و فناوری‌های نوین جهانی در بخش‌های معدن و صنایع فولاد نیز دسترسی پیدا کنیم. در همین راستا توانسته‌ایم بخش اعظم پروژه‌های خود را با توانمندی‌های داخلی راه‌اندازی و علاوه بر میلیون‌ها دلار صرفه جویی ارزی، به اشتغال مولد نیز کمک شایانی کنیم.

مدیرعامل چادرملو یادآوری کرد: این شرکت با اعتقاد راسخ به محقق کردن این هدف و آرمان توسعه‌یافتگی، از سال ۱۳۸۱ عزم

به گزارش پایگاه خبری و تحلیلی «فلزات آنلاین»، محمود نوریان گفت: این شرکت با برقراری ارتباط تنگاتنگ با مراکز تحقیقاتی و پژوهشی دانشگاه‌ها، صنعتگران، مبتکران و مخترعان کشور و حمایت از ایده‌ها، نوآوران و اتکا به دانش بومی همواره، در پی استفاده از ظرفیت‌های داخلی بوده و تاکنون نیز بالغ بر ۵۰ پروژه تحقیقاتی و پژوهشی را اجرا و به اتمام رسانده است.

وی با اشاره به اینکه از ابتدای فعالیت شرکت تا کنون بالغ بر ۱۱ هزار و ۳۳۰ قطعه صنعتی در مجتمع‌های معدنی و صنعتی چادرملو ساخت داخل شده است، گفت: تنها

و نیز رشد توان رقابت پذیری و استفاده از مزیت‌های اقتصادی بود.

وی تصریح کرد: هر چند این شرکت قبل از تشکیل ستاد بومی‌سازی نیز توجه ویژه‌ای به امر بومی‌سازی و تامین داخلی تجهیزات و قطعات و انجام مهندسی معکوس و تهیه نقشه‌های ساخت و نصب و راه‌اندازی طرح‌های توسعه داشته، اما با انسجام بخشی از این فعالیت‌ها، تحت هدایت و نظارت واحدی مستقل، این امر شتاب بیشتری یافت و از آن پس، این شرکت با تکیه بر پتانسیل نیروی انسانی متخصص و کارآمد در زمینه‌های مختلف، طراحی و تهیه نقشه‌های جزء به جزء و کارگاهی به روش مهندسی معکوس، ساخت کلیه قطعات، تجهیزات و ماشین‌آلات را با استفاده از سیستم‌ها و دانش فنی موجود در کشور در برنامه‌های اجرایی خود قرار داد.

نوریان گفت: طی سال‌های اخیر با حمایت از سازندگان داخلی و برنامه‌هایی که جهت تأمین قطعات و لوازم یدکی ساخت داخل کشور انجام داده‌ایم، نه تنها موجبات کاهش توقفات در اثر فرسودگی قطعات وارداتی شده‌ایم، بلکه شرایط افزایش تولید در واحدهای فرآوری سنگ آهن خود را نیز ارتقاء بخشیدیم، به طوری که ظرفیت ۵ خط تولید کنسانتره سنگ آهن را از ۷ میلیون و ۵۰۰ هزار تن، به ۱۰ میلیون و ۵۰۰ هزار تن و ظرفیت تولید گندله در واحد گندله‌سازی مجتمع صنعتی چادرملو را از ۳ میلیون و ۴۰۰ هزار تن به ۴ میلیون تن در سال افزایش دادیم.

وی اضافه کرد: شرکت معدنی و صنعتی چادرملو که در حال حاضر یکی از بزرگ‌ترین تولیدکنندگان سنگ آهن و کنسانتره و از پیشگامان بومی‌سازی کشور است، پروژه‌های تحقیقاتی، مطالعاتی و پژوهشی را سرلوحه برنامه‌های خود قرار داده و با اجرای پروژه‌های متعدد، موفقیت‌های بی‌شماری را در زمینه ساخت داخل کسب کرده است، به طوری که از سال ۱۳۸۱ تا پایان اسفند ماه سال ۱۳۹۷ بالغ بر ۹ هزار و ۸۸۱ قطعه در مجتمع معدنی و ۱ هزار و ۴۴۹ قطعه در مجتمع صنعتی و در مجموع بالغ

بر ۱۱ هزار و ۳۳۰ قطعه صنعتی طراحی، ساخت و مورد استفاده قرار گرفته است.

نوریان با تأکید بر اینکه تمامی قطعات ساخته شده داخلی علاوه بر قابلیت رقابت‌پذیری با قطعات خارجی، همواره از کیفیت و راندمان کاری بالاتری نیز برخوردار هستند، افزود: این شرکت به منظور شناسایی قطعات یدکی و یافتن سازندگان داخلی و تعیین نیازهای مجتمع‌های معدنی و صنعتی چادرملو به لوازم و قطعات یدکی، کنترل و بازرسی قطعات در حال ساخت و همچنین بازرسی قبل از ارسال به کارخانه‌ها و بازرسی مجدد در محل کارخانه‌ها، از مشاورین مجرب و کار آزموده داخلی بهره‌می‌گیرد.

مدیرعامل چادرملو در پایان با اشاره به اهمیت برگزاری نمایشگاه توانمندسازی داخلی که فرصت مناسبی است برای ارتباط تنگاتنگ شرکت‌های سازنده قطعه و واحدهای صنعتی سفارش‌دهنده، خاطرنشان کرد: اطلاعات مربوط به قطعات مورد نیاز واحدهای صنعتی و معدنی شرکت چادرملو به‌طور مستمر در پایگاه‌های اطلاع‌رسانی این شرکت در دسترس عموم صاحبان فن و سازندگان توانمند کشورمان است که می‌توانند با مراجعه به این پایگاه از مختصات و مشخصات قطعات مورد نیاز مطلع شوند.

وی همچنین گفت: شرکت معدنی و صنعتی چادرملو در نمایشگاه فرصت‌های ساخت داخل نیز که از ۲۷ تیرماه در محل دائمی نمایشگاه‌های بین‌المللی تهران برگزار شد حضور فعال داشت و نیازمندی‌های خود را به در معرض دید سازندگان داخلی قرار داد.

گفتنی است شرکت معدنی و صنعتی چادرملو یکی از بزرگ‌ترین شرکت‌های فولادی است که سالانه با تولید ۱۰،۵ میلیون تن کنسانتره سنگ آهن، ۱،۵ میلیون تن سنگ آهن دانه‌بندی، ۴ میلیون تن گندله آهن، یک میلیون و ۵۵۰ هزار تن آهن اسفنجی، یک میلیون و ۳۰۰ هزار تن شمش فولاد و ۵۰۰ هزار تن انواع محصولات فولادی، موفق شده است زنجیره فولاد را تکمیل کند.

شرکت معدنی و صنعتی چادرملو که در حال حاضر یکی از بزرگ‌ترین تولیدکنندگان سنگ آهن و کنسانتره و از پیشگامان بومی‌سازی کشور است، پروژه‌های تحقیقاتی، مطالعاتی و پژوهشی را سرلوحه برنامه‌های خود قرار داده و با اجرای پروژه‌های متعدد، موفقیت‌های بی‌شماری را در زمینه ساخت داخل کسب کرده است، به طوری که از سال ۱۳۸۱ تا پایان اسفند ماه سال ۱۳۹۷ بالغ بر ۹ هزار و ۸۸۱ قطعه در مجتمع معدنی و ۱ هزار و ۴۴۹ قطعه در مجتمع صنعتی و در مجموع بالغ بر ۱۱ هزار و ۳۳۰ قطعه صنعتی طراحی، ساخت و مورد استفاده قرار گرفته است

معاون امور معادن شرکت توسعه معدنی و صنعتی صبانور در گفت‌وگو با «فلزات آنلاین»:

اکتشاف تضمین‌کننده آینده صبانور است

◀ صبانور جایگاه خوبی میان تولیدکنندگان سنگ آهن دارد



تولید هر تن سنگ آهن دانه‌بندی شده و کنسانتره در این شرکت قابل قبول است. از آنجا که هزینه تولید سنگ آهن در شرکت‌های تولیدی در ایران عمدتاً ریالی بوده و در مقابل فروش محصول تولیدی از تغییرات دلار متاثر می‌شود، لذا حاشیه سود تولید کنسانتره آهن مناسب است.

■ افزایش ذخایر قطعی صبانور با توسعه

اکتشافات

حقیقی به بیان شرایط صبانور در زمینه اکتشافات پرداخت و گفت: با شرایط خوب بازار کنسانتره آهن و تا حدی دورنمای مثبت

معاونت معدنی شرکت توسعه معدنی و صنعتی صبانور در رابطه با وضعیت این شرکت گفت: صبانور طی سال‌های اخیر همواره روند رو به رشدی هم از نظر میزان تولید و هم به لحاظ توسعه سیستم مدیریتی یکپارچه، داشته است؛ علاوه بر این اکتشافات تکمیلی نیز در دستور کار صبانور قرار گرفته است که نتایج مثبت آن می‌تواند تصمیم‌گیری مدیران شرکت جهت برنامه‌های توسعه‌ای را تقویت کند، این شرکت سلامت پرسنل، ایمنی در معادن و حفظ محیط زیست را در اولویت خویش قرار داده است و در این راستا با تأکید مدیرعامل شرکت، بخش HSEE در صبانور تشکیل شد و فعالیت تأثیرگذاری نیز داشته است.

تولید کرد و برنامه سال جاری یک میلیون و ۴۰۰ هزار تن خواهد بود و با این تولید ششمین تولیدکننده کنسانتره در کشور و بزرگ‌ترین در غرب و شمال غرب ایران است. هزینه

سید احسان حقیقی در گفت‌وگو با خبرنگار پایگاه خبری و تحلیلی «فلزات آنلاین» اظهار داشت: صبانور در سال گذشته حدود یک میلیون ۱۳۰ هزار کنسانتره

جاده ای را بر مبنای تن - کیلومتر قرار داده و این امر به احتمال زیاد به دلیل فشار رانندگان به دولت در سال گذشته رخ داده است. دولت می‌تواند به جای افزایش قیمت حمل جاده‌ای و فشار آوردن به شرکت‌های تولیدی، به رانندگان یارانه‌هایی برای روغن و لاستیک و غیره تخصیص دهد و همچنین به سمت نوسازی ناوگان حمل و نقل جاده‌ای حرکت کند و بار تمام هزینه‌ها را صرفاً به بخش تولید منتقل نکند.

حقیقی به موضوع تامین سوخت به عنوان مساله دیگری که بخش معدن با آن مواجه شده، است، پرداخت و گفت: این مشکل در هنگام زمستان و سرمای استان‌های کردستان و همدان حادتر می‌شود. سازمان‌های صمت استانی برای تامین سوخت محدودیت‌هایی دارند و ناچارند با توجه به استانداردها، میزان معینی از سوخت را در اختیار تولیدکنندگان قرار دهند. این در حالی است که ناوگان فعال در بخش معادن اغلب فرسوده بوده در نتیجه مصرف سوخت آن‌ها از حد استاندارد بسیار بالاتر است.

معاون امور معادن شرکت توسعه معدنی و صنعتی صبانور افزود: در شرایط فعلی به دلیل کاهش ارزش ریال و تاثیرپذیری مثبت بازار کنسانتره آهن از افزایش نرخ برابری دلار در مقابل ریال، شرکت‌های معدنی-صنعتی همانند صبانور می‌توانند افزایش هزینه‌ها را تا حدی پوشش بدهند؛ ولی اگر رشد بی‌رویه هزینه‌ها همانند سه ماهه ابتدای سال ۹۸ تداوم داشته باشد، قطعاً ادامه فعالیت برای تولیدکنندگان معدنی نیز مشکل خواهد شد.

حقیقی در پایان از دولت درخواست کرد که با به‌کارگیری تمهیداتی همانند کاهش میزان مالیات سالانه در شرایط فعلی، به کمک تولیدکنندگان فعال به‌ویژه در بخش معادن بشتابند. بخش معدن و صنایع معدنی در شرایط حاد تحریم فعلی می‌تواند کمک شایانی به ایجاد و توسعه اشتغال در دورترین نقاط کشور کند.

بر همین اساس کمیته مسئولیت‌های اجتماعی در صبانور تشکیل شد به طوری که درصدی از سود خالص سالانه برای انجام مسئولیت‌های اختصاص داد و طیف وسیعی از جوامع محلی تا استانی علاوه بر سهامداران و کارکنان، جزو ذی‌نفعان شرکت قرار گرفتند. برای نیل به اهداف، دستورالعملی تهیه شد و کمک‌هایی در قالب حل مشکلات بهداشتی، کمک در امور مذهبی، کمک به بخش‌های آموزشی، ورزشی، عمرانی و

با شرایط خوب بازار کنسانتره آهن و تا حدی دورنمای مثبت این ماده معدنی برای سالیان آینده، مقوله اکتشافات و افزایش ذخایر معادن در اولویت کاری شرکت قرار گرفته است و از این رو در سال جاری با توجه به نتایج آنومالی‌های ژئوفیزیکی، تمرکز اکتشافات در معدن شهرک قرار دارد

انسان‌دوستانه انجام گرفت و شرکت به این باور رسیده است که مسئولیت‌پذیری اجتماعی یک تعهد است.

معاون امور معادن شرکت توسعه معدنی و صنعتی صبانور تصریح کرد: نکته مهمی که نباید فراموش شود آن است که شرکت‌ها نمی‌توانند جای دولت برای برطرف کردن مشکلات و کمبودهایی اساسی مردم محلی بگیرند، بلکه این شرکت‌ها قادر هستند که تا حدی کاستی‌هایی را که دولت نمی‌تواند پوشش دهد را جبران کنند.

وی با اشاره موضوع حمل جاده‌ای به عنوان مشکل دیگری که برای صبانور و سایر تولیدکنندگان هزینه‌ساز شده است، گفت: در حال حاضر دولت قیمت حمل

این ماده معدنی برای سالیان آینده، مقوله اکتشافات و افزایش ذخایر معادن در اولویت کاری شرکت قرار گرفته است و از این رو در سال جاری با توجه به نتایج آنومالی‌های ژئوفیزیکی، تمرکز اکتشافات در معدن شهرک قرار دارد.

وی افزود: از این موضوع دو هدف دنبال می‌شود: نخست افزایش ذخیره قطعی معادن شهرک جهت طرح‌های توسعه‌ای صبانور و دوم اینکه صبانور ستون اصلی طرح زنجیره فولاد کردستان است، بنابراین افزایش ذخایر قطعی سنگ آهن موجب تسریع در طرح مذکور نیز می‌شود. در محدوده معدنی شهرک، هفت آنومالی ژئوفیزیکی شناسایی شده است که در سه آنومالی اکتشافات تفصیلی انجام گرفته و هم‌اکنون در حال استخراج هستند و در مرحله اول اکتشافات بر روی ۴ آنومالی دیگر انجام خواهد شد.

معاون امور معادن شرکت توسعه معدنی و صنعتی صبانور خاطر نشان کرد: در حال حاضر در معدن شهرک ۴۴ میلیون تن ذخیره قطعی و ۵۵ میلیون تن شناسایی شده دارد. بنابراین با تکمیل اکتشافات و حفاری‌های جدید، علاوه بر کشف ذخایر جدید، بخشی از ذخیره احتمالی قبلی نیز به ذخایر قطعی و قابل استخراج اضافه خواهد شد.

■ مسئولیت‌های اجتماعی جزو وظایف صبانور است

حقیقی با اشاره به اینکه شرکت‌های تولیدی به‌ویژه معدنی‌ها برای کار در مناطق محروم چالش‌هایی زیادی دارند، اذعان کرد: یکی از این مشکلات به‌ویژه در استان کردستان که در مناطق کمتر توسعه یافته قرار دارد، حل مشکلات جوامع بومی و محلی هست.

وی گفت: صبانور برای حفظ سوددهی اقتصادی بلندمدت، انجام مسئولیت‌های اجتماعی در برابر ذی‌نفعان معادن را در حوزه‌های بومی-محلی و استانی مطرح کرد.

رئیس دانشکده مهندسی معدن دانشگاه صنعتی امیرکبیر خبر داد؛

راه‌اندازی مرکز نوآوری معدنی و صنایع معدنی در دانشکده مهندسی معدن دانشگاه امیرکبیر

◀ کافه معدن در آستانه راه‌اندازی



دانشگاه برداشته شده است، گفت: در حاشیه فضای فیزیکی دانشگاه با همکاری بخش خصوصی، «کافه معدن» در حال راه‌اندازی است. این کافه پس از راه‌اندازی بستری برای ارتباطات فعالان در حوزه معدن خواهد شد.

رئیس دانشکده مهندسی معدن دانشگاه صنعتی امیرکبیر از ایجاد مرکز نوآوری معدنی و صنایع معدنی در دانشکده مهندسی معدن و متالورژی دانشگاه صنعتی امیرکبیر خبر داد و گفت: این مرکز در مساحتی بالغ بر ۱۶۰ مترمربع راه‌اندازی می‌شود که قرار است بخش خصوصی احداث این مرکز را برعهده گیرد.

■ ایجاد مرکز نوآوری معدنی و صنایع معدنی در دانشکده

دکتر کتیبه از ایجاد مرکز نوآوری معدنی و صنایع معدنی در دانشکده مهندسی معدن و متالورژی دانشگاه صنعتی امیرکبیر خبر داد و گفت: این مرکز در مساحتی بالغ بر ۱۶۰ مترمربع راه‌اندازی می‌شود که قرار است بخش خصوصی احداث این مرکز را برعهده گیرد. تیم‌های تحقیقاتی در این مرکز استقرار می‌یابد تا بتوانند ایده‌های خود را مطرح و زمینه تولید و ایده‌های خود را تجاری‌سازی کنند.

متالورژی دانشگاه صنعتی امیرکبیر خاطرنشان کرد: این دانشکده با بخش‌های مختلف معدنی کشور ارتباط دارد. همچنین فارغ‌التحصیلان این دانشکده در حوزه‌های عمرانی مرتبط با مباحث مختلف مهندسی زمین، سدسازی، اکتشاف و استخراج نفت و راه‌سازی نیز مشغول به فعالیت هستند. این دانشکده با بسیاری از شرکت‌های بخش خصوصی و دولتی قرارداد دارد و برنامه داریم که این فعالیت‌ها گسترش یابد.

وی با بیان اینکه قدم‌های بسیار مثبتی در دانشکده مهندسی معدن و متالورژی دانشگاه صنعتی امیرکبیر برای توسعه ارتباط صنعت و

به گزارش پایگاه خبری و تحلیلی «فلزات آنلاین» و به نقل از دانشگاه امیرکبیر، همایون کتیبه با بیان این‌که فارغ‌التحصیلان این دانشکده در بسیاری از صنایع و معادن داخلی و خارجی مشغول به کار هستند، افزود: همچنین فارغ‌التحصیلان این دانشکده به عنوان عضو هیات علمی در بسیاری از دانشگاه‌های داخلی و خارجی مشغول به تدریس و تحقیق هستند. سطح علمی دانشجویان این دانشکده در جایگاهی است که بسیاری از دانشگاه‌های اروپایی، آمریکایی و استرالیا خواهان فارغ‌التحصیلان ما هستند. رئیس دانشکده مهندسی معدن و

■ برنامه ریزی برای کاهش وابستگی دانشکده

مهندسی معدن به بودجه های دولتی

دکتر کتیبه افزود: یکی از اهداف دراز مدت ما در دانشکده مهندسی معدن این است که تا حد زیادی وابستگی خود به بودجه دولتی را کاهش دهیم چراکه بودجه های دولتی بسیار نوسان دارد و تکیه بر بودجه دولتی ما را دچار روزمرگی می کند. در حالی که برای توسعه بیشتر نیازمند بودجه های بیشتری هستیم که دولت نمی تواند آن ها را تامین کند.

رئیس دانشکده مهندسی معدن و متالورژی دانشگاه صنعتی امیرکبیر اظهار کرد: ارتباط ما با صنعت به معنای بازی برد- برد است، چرا که هم صنعت و هم دانشگاه از این ارتباط سود خواهند برد.

دکتر کتیبه با اشاره به فعالیت های بین المللی دانشکده مهندسی معدن و متالورژی دانشگاه صنعتی امیرکبیر گفت: این دانشکده با موسسه «جی ای زد» آلمان ارتباط دارد که این موسسه درخصوص آموزش در حوزه آموزشی دانشگاه های افغانستان فعال است. با همکاری موسسه «جی ای زد» آلمان یک دوره آموزشی تخصصی برای اساتید و کارشناسان کشور افغانستان برگزار کردیم که درآمد ارزی نیز برای دانشگاه به همراه داشت.

رئیس دانشکده مهندسی معدن و متالورژی دانشگاه صنعتی امیرکبیر گفت: این دانشکده در حال حاضر، با کمک معاونت بین المللی دانشگاه، همکاری مشترک آموزشی در مقطع کارشناسی ارشد با دانشگاه مونتانا اتریش و فرایبرگ آلمان دارد، بدین شکل که دانشجویان ما یک ترم را در اتریش و یک ترم را در آلمان و مابقی دوره کارشناسی ارشد خود را در ایران می گذرانند.

دکتر کتیبه خاطر نشان کرد: همچنین فارغ التحصیلان این دانشکده در وزارتخانه هایی مانند نیرو و راه و شهرسازی مشغول به فعالیت هستند. در حوزه متالورژی نیز فارغ التحصیلان این دانشکده در تمامی بخش های خصوصی و دولتی که مرتبط با این موضوع هستند، فعالیت می کنند.

توانایی زیاد برخوردار است، اما این توانایی ها عمدتاً بالقوه است و برای اینکه این توانایی ها بالفعل شود، باید بستر لازم را آماده کنیم که یکی از بسترها ارتباط صنعت و دانشگاه است.

دکتر کتیبه تاکید کرد: یکی از دلایل عدم شکل گیری کامل ارتباط صنعت و دانشگاه در کشور این است که نگاه عمده صنعت ما به خارج بوده است، اما به دلیل تحریم و هزینه های زیاد ارزی اکنون این مراکز علاقه دارند با دانشگاه های کشور ارتباط برقرار

این دانشکده با موسسه

«جی ای زد» آلمان ارتباط دارد

که این موسسه درخصوص

آموزش در حوزه آموزشی

دانشگاه های افغانستان فعال

است. با همکاری موسسه

«جی ای زد» آلمان یک دوره

آموزشی تخصصی برای

اساتید و کارشناسان کشور

افغانستان برگزار کردیم که

درآمد ارزی نیز برای دانشگاه

به همراه داشت

کنند. در این راستا دانشگاه ها نیز باید بستری را فراهم کنند تا پاسخگوی نیازهای صنایع باشند. بنابراین باید سیستم دانشگاه ها چابک شود تا قادر باشیم سریع تر جوابگوی نیازهای صنعت باشیم.

وی ادامه داد: در دانشگاه صنعتی امیرکبیر زیرساخت های خوبی، همانند برج فناوری، ایجاد شده که بتوانیم در زمینه ارتباط با صنعت فعالیت ها را تسهیل کنیم.

رئیس دانشکده مهندسی معدن و متالورژی دانشگاه صنعتی امیرکبیر گفت: صنعت به خصوص بخش خصوصی به دنبال ارتباط با دانشگاه ها است، اما تحمل بوروکراسی های اداری را ندارند و اگر بتوانیم سیستم را فعال و چابک کنیم، نمی توانیم از این فرصت استفاده کنیم.

رئیس دانشکده مهندسی معدن و متالورژی دانشگاه صنعتی امیرکبیر تاکید کرد: همچنین قرار است در برج فناوری دانشگاه، شتاب دهنده معدنی ایجاد کنیم که در این شتاب دهنده ایده های مطرح شده در مرکز نوآوری دانشکده بررسی می شود و در صورت به نتیجه رسیدن ایده ها، شرکت های دانش بنیان ایجاد می شود.

دکتر کتیبه تصریح کرد: در کافه معدن و مرکز نوآوری دانشکده محدودیت پذیرش نداریم، به نحوی که پذیرش در این مراکز تنها مختص دانشجویان دانشگاه صنعتی امیرکبیر نیست؛ بلکه اگر فردی ایده ای داشته باشد و ایده وی پس از ارزیابی ها به تصویب برسد، می تواند در این مراکز فعالیت کند. این دانشکده در طرح ملی میدان نفتی دارخوین نیز همکاری تنگاتنگی دارد.

■ راه اندازی مرکز اصالت سنجی سنگ های

قیمتی در دانشکده

رئیس دانشکده مهندسی معدن و متالورژی دانشگاه صنعتی امیرکبیر گفت: برنامه داریم مرکز اصالت سنجی سنگ های قیمتی را نیز در این دانشکده راه اندازی کنیم که این مرکز مسئولیت بررسی و صدور گواهی نامه برای سنگ های قیمتی را بر عهده خواهد داشت. در حال حاضر مراکز معتبر و شناخته شده در سطح دانشگاهی در این زمینه بسیار کم است.

وی با بیان اینکه دانشکده مهندسی معدن و متالورژی دانشگاه صنعتی امیرکبیر تلاش دارد ارتباط خود را با صنعت تقویت کند، گفت: با تقویت این ارتباط بستر فعالیت های دیگر دانشکده نیز فراهم می شود.

■ توجه بخش دولتی به دانشگاه ها بیشتر

شده است

وی اظهار داشت: با توجه به فضای تحریمی که در کشور حاکم است، گرایش بخش خصوصی و دولتی به دانشگاه ها افزایش یافته است. در کشور ما نیروی انسانی از پتانسیل و

عبدالعظیم نجیبی فینی، معاون مالی و اقتصادی منطقه ویژه صنایع معدنی و فلزی خلیج فارس

سایت توسعه آماده جذب سرمایه گذاران



پشت سر گذاشته است. اکنون نیز امید می‌رود به زودی سرمایه‌گذاران بسیاری جذب این منطقه شوند.

رسالت اصلی منطقه ویژه اقتصادی صنایع معدنی و فلزی خلیج فارس، افزایش تولید و ایجاد رونق اقتصادی در کشور است. توسعه زیرساخت‌ها که در سال‌های گذشته انجام شده، زمینه‌ساز رونق تولید در این منطقه هستند. تکمیل و بهبود زیرساخت‌ها و همچنین خدمت‌رسانی به شرکت‌های مستقر در منطقه همچنان ادامه دارد و نقشی اثرگذار در تحقق هدف یاد شده دارد. به‌عنوان نمونه در سال گذشته، نیروگاه برقی در این منطقه به بهره‌برداری رسید. سایت توسعه نیز در مرحله تکمیل است و فعالیت‌های عمرانی در آن همچنان ادامه دارد. تکمیل سایت توسعه زمینه حضور صاحبان سرمایه را به این منطقه فراهم و رونق تولید را رقم می‌زند.

از زمان تاسیس منطقه ویژه اقتصادی خلیج فارس تاکنون بیش از ۴ میلیارد دلار سرمایه به این منطقه جذب شده است. شرکت‌های بزرگ فولادی در این منطقه تاسیس شده و فعالیت می‌کنند. بیشترین ظرفیت تولید آلومینیوم کشور به این منطقه اختصاص دارد. همچنین در حال حاضر سهم قابل توجهی از محصولات معدنی کشور از طریق اسکله این منطقه صادر می‌شود. رونق و استقبال از این منطقه موجب شده است تا سایت توسعه با هدف جذب سرمایه‌گذار بیشتر، احداث شود.

معدنی و صنعتی گل‌گهر را باید از مهم‌ترین پتانسیل‌های این منطقه دانست. نقاط قوت یاد شده از چنان اهمیتی برخوردارند که شرکت‌هایی همچون فولاد هرمزگان و فولاد کاوه جنوب کیش که در این منطقه مستقر هستند، به دنبال اجرای طرح‌های توسعه‌ای هستند. اجرای طرح‌های توسعه‌ای توسط شرکت‌های مستقر در منطقه حکایت از رضایت آن‌ها از منطقه ویژه اقتصادی خلیج فارس و زیرساخت ارائه شده به آن‌ها دارد. باید خاطرنشان ساخت این منطقه نیز طی سال‌های اخیر روند رو به توسعه‌ای را

منطقه ویژه اقتصادی صنایع معدنی و فلزی خلیج فارس از مزیت‌های بسیاری برخوردار است، تا جایی که حتی در شرایط کنونی که اقتصاد کشور با مشکلات فراوانی دست و پنجه نرم می‌کند، تولید در این منطقه رونق دارد. دسترسی به خطوط ریل راه آهن سراسری، همجواری با بندر شهید رجایی (به‌عنوان بزرگ‌ترین بندر کشور)، دسترسی آسان به منابع انرژی همچون گاز، فراهم بودن زیرساخت‌های اولیه همچون آب، برق، جاده و مجاورت استان هرمزگان با استان‌های معدنی کشور و شرکت‌های بزرگی چون شرکت

نخستین نمایشگاه ساخت داخل با حضور ۲۱۰ شرکت آغاز به کار کرد

استثنایی برای صنایع است در آن نیازهای خود را با شرکت‌های دانش‌بنیان و استارت‌آپ‌ها مطرح و در زمینه ساخت و بومی سازی آن اقدام لازم را به عمل آورند.

رحمانی به در پاسخ به درخواست مسئولان ذوب آهن مبنی بر خالی بودن ۴۰ درصد از ظرفیت این شرکت، قول داد مشکل تامین سنگ آهن ذوب آهن حل شود.

وزیر صنعت ضمن بازدید از غرفه فولاد مبارکه گفت: در جنگ اقتصادی نقش صنعت و علی‌الخصوص فولاد مبارکه بسیار مهم است. و با قدردانی از روند رشد فولاد مبارکه و تلاش‌های این شرکت در استفاده و ارتقای توان داخلی برای رونق تولید کشور گفت: توانمندی متخصصان ایرانی در چنین نمایشگاه‌هایی به فعلیت می‌رسد و نمود لازم را پیدا می‌کند.

در جریان بازدید وزیر صنعت، معدن و تجارت از غرفه فولاد مبارکه، منوچهر نیک فر معاون تکنولوژی فولاد مبارکه ضمن تشریح فعالیت‌های فولاد مبارکه در جهت رونق تولید و گسترش صنعت داخلی کشور در حوزه فولاد، کمبود مواد اولیه را مهم‌ترین چالش حال حاضر این صنعت دانست که دکتر رحمانی ضمن استقبال از رفع مشکلات این صنعت موثر گفت: در پی راه حل مناسب برای رفع کمبود گندله و کنسانتره هستیم و به‌زودی در جلسه‌ای با حضور مدیران ارشد صنعت فولاد به این موضوع رسیدگی خواهیم کرد.

در نخستین نمایشگاه فرصت‌های ساخت داخل شرکت‌های حاضر ضمن نشان دادن توانمندی‌های خود در مورد ساخت و بومی سازی قطعات و تجهیزات، بخشی از قطعات که ساخت داخل آن‌ها انجام نشده بود را با خود به نمایشگاه آورده بودند تا بتوانند در تعامل با تامین‌کنندگان امکان ساخت داخلی آن‌ها را فراهم کنند.



نمایشگاه فرصت‌های ساخت داخل و رونق تولید با حضور رضا رحمانی وزیر صنعت، معدن و تجارت، منصور غلامی وزیر علوم، تحقیقات و فناوری و محمدباقر عالی رئیس هیات عامل ایدرو و جمعی دیگر از مسئولان کشوری ۲۷ تیرماه جاری، در محل نمایشگاه بین‌المللی تهران آغاز به کار کرد.

در مراسم افتتاحیه و روز نخست، رحمانی با حضور در این نمایشگاه از غرفه شرکت‌های معدنی و صنعتی بازدید کرد و از نزدیک در جریان روند بومی‌سازی و مشکلات آن‌ها قرار گرفت. وی به این شرکت‌ها برای بهبود شرایط ساخت داخل، تامین مواد اولیه و رونق تولید اطمینان داد.

رحمانی در بازدید از غرفه شرکت ملی مس اظهار داشت: شرکت مس موفق و پیشرو در بومی‌سازی و رونق تولید در کشور است. این شرکت می‌تواند با شرکت‌های دانش‌بنیان و دانشگاه‌ها در اعلام فرصت‌های ساخت داخل و بومی‌سازی همکاری و هم‌افزایی داشته باشد. وی تأکید کرد: حتماً این اقدامات شرکت ملی مس ایران در حوزه بومی‌سازی از طریق رسانه‌ها در سطح جامعه و کشور اطلاع‌رسانی شود. وزیر صنعت در غرفه ذوب آهن نیز حاضر شد و گفت: نمایشگاه ساخت داخل فرصتی

به گزارش خبرنگار پایگاه خبری و تحلیلی «فلزات آنلاین»، هدف از برگزاری نمایشگاه فرصت‌های ساخت داخل، مقابله با تحریم‌ها و بومی‌سازی تجهیزات و قطعاتی است که امکان ساخت داخلی آن‌ها وجود دارد. در این نمایشگاه ۲۱۰ شرکت در حوزه‌های مختلف از جمله معدن و صنایع معدنی و فلزی حضور دارند؛ البته بخش عمده نمایشگاه به گروه خودروسازان و قطعه‌سازان مرتبط با آن‌ها اختصاص دارد. در این نمایشگاه شرکت‌های گروه فولاد مبارکه (هرمزگان و ورق خودرو چهارمحال و بختیاری)، فولاد خراسان، شرکت ملی صنایع مس ایران، ذوب آهن، گل‌گهر، چادملو، صنایع خالص سازان، کانی کاوان، آلومینیوم ایران (ایرالکو) حضور دارند. البته غرفه‌ای نیز به شرکت آلومینیوم المهدی اختصاص داده شد که تا لحظه تنظیم این گزارش خالی بود و به عبارتی این شرکت در نمایشگاه حاضر نشد.

شرکت معدنی و صنعتی گل گهر (سهامی عام)
GOL-E-GOHAR MINING & INDUSTRIAL Co.



سیرجان
شهر صنعت فرهنگ و رسانه

گل گهر ۱۳۹۸



۲۴ میلیون تن کنسانتره



۲۱ میلیون تن گندله



۵ میلیون تن فولاد



رویش باور باد در کویر