

فلان

آناج

علی عباسلو، مدیرعامل شرکت
مجتمع جهان فولاد سیرجان ۸

کارخانه‌های فولادسازی با کمبود آهن اسفنجی روبه‌رو هستند

مرتضی یزدخواستی، مدیرعامل شرکت صبا فولاد خلیج فارس؛
ایجاد اشتغال ۳۰ هزار نفری، در طرح توسعه آهن و فولاد خلیج فارس



جهاندار شکری، مدیرعامل شرکت ذوب آهن ییستون؛
واردات تجهیزات در تنگنای شرایط تحریمی



محمود آرده، مدیرعامل شرکت صنعتی و معدنی جهان‌نمو؛
به صادرات آهن اسفنجی امید داریم



پرونده " آهن اسفنجی "

میزان مصرف آب

سال ۱۳۷۳

تولید ۲/۴

میلیون تن فولاد

۱۶/۶

متر مکعب بر تن تولید

صرفه جویی در مصرف آب افزایش ۳۰ درصدی تولید فولاد

۸۴٪

سر مایه گذاری در شبکه فاضلاب شهری و جمع آوری و تصفیه پساب صنعتی کارخانه و پساب شهری

سال ۱۳۹۷

تولید ۶/۲

میلیون تن فولاد

۲/۷

متر مکعب بر تن تولید



رتبه تولید فولاد ایران در رتبه بندی جهانی فولاد

مجتمع فولاد مبارکه

۹۵۶



توسعه فعالیت های حوزه معدن و صنایع معدنی موثرترین راه پویایی اقتصاد کشور

اقتصاد بدون اتکا به صنعت نفت

بخشی از افتخارات شرکت فولاد مبارکه

- کسب رتبه دهم در بین شرکت های فولادسازی دنیا بر اساس گزارش WORLD STEEL DYNAMIC
- کسب عنوان AWARD WINNER GOLD در آرزو پایی EFQM اروپا
- کسب رتبه یازدهم شرکت برتر دانش آسیا (MAKE) در کنار TOYOTA SAMSUNG و... برای اولین بار در خاورمیانه
- دستیابی به رتبه دوم در ایجاد ارزش افزوده در ۱۰۰ شرکت برتر کشور و رتبه اول در بین شرکت های حوزه فلزات اساسی
- کسب عنوان سازمان سرآمد سال
- کسب تندیس زرین تعالی سازمانی با بالاترین امتیاز انتخاب به عنوان واحد نمونه استاندارد کشوری و استانی
- انتخاب به عنوان واحد نمونه کیفیت و استاندارد استانی و ملی از طرف اداره کل استاندارد استان اصفهان؛
- دریافت تندیس جامعه سبز اروپا برای اقدامات زیست محیطی
- کسب تندیس طلایی حمایت از حقوق مصرف کنندگان

روند تولید فولاد خام در کشور و برنامه ۱۴۰۴



روند تولید فولاد خام در گروه فولاد مبارکه و برنامه ۱۴۰۴



برنامه تولید گروه فولاد مبارکه در سال ۱۳۹۸

محصولات سرد و پوشش دار	کلاف گرم	فولاد خام
۱۵۸۶ هزار تن کلاف سرد	۵۱۰۰ هزار تن / فولاد مبارکه	۵۶۰۰ هزار تن / فولاد مبارکه
۱۰۰ هزار تن کلاف قلع اندود	۱۴۰۰ هزار تن / فولاد سبا	۱۴۲۰ هزار تن / فولاد سبا
۱۹۸ هزار تن کلاف گالوانیزه		۱۵۰۰ هزار تن / فولاد هر مزگان
۱۲۴ هزار تن کلاف رنگی	۶۵۰۰ هزار تن	۸۵۲۰ هزار تن

با افزایش ظرفیت تولید در فولاد هر مزگان و فولاد سفید دشت < افزایش ظرفیت گروه فولاد مبارکه تا سال ۱۴۰۰ < ۱۲۶۰۰ هزار تن

سرمقاله

۴..... صادرات آهن اسفنجی می تواند افزایش یابد

گفت و گوی ویژه

۶..... کارخانه های فولادسازی با کمبود آهن اسفنجی روبه رو هستند

تولید کنندگان

۱۰..... با تمام ظرفیت آهن اسفنجی تولید می کنیم
 ۱۲..... با بهره برداری از پروژه زمزم ۳، نیاز به آهن اسفنجی برطرف می شود
 ۱۴..... توسعه در جهت تکمیل زنجیره تولید در گل گهر
 ۱۵..... بحران کمبود گندله، سبب عقب افتادن از برنامه سالیانه تولید آهن اسفنجی شد
 ۱۶..... ایجاد اشتغال ۳۰ هزار نفری، در طرح توسعه آهن و فولاد خلیج فارس
 ۱۸..... کمبود مواد اولیه، تولید آهن اسفنجی را با مشکل مواجه کرده است

پروژه

۲۲..... واردات تجهیزات در تنگنای شرایط تحریمی
 ۲۴..... آهن اسفنجی عیار بالا واکنش پذیری کمتری دارد
 ۲۶..... به صادرات آهن اسفنجی امید داریم
 ۲۸..... بخش نامه های متناقض، مانع فروش صادراتی شدند
 ۳۰..... در صورت تامین تجهیزات از پروژه بهره برداری می کنیم
 ۳۲..... تولید آهن اسفنجی در واحدهای کوچک، توجیه اقتصادی ندارد
 ۳۴..... عزم خود را برای تولید آهن اسفنجی و شمش فولادی جزم کرده ایم

تحلیل

۲۸..... تولید جهانی ۱۰۰ میلیون تن آهن اسفنجی در سال ۲۰۱۸
 ۴۰..... مهم ترین مزیت PERED، ایرانی بودن آن است

مهم ترین عناوین خبری صنایع معدنی و فلزی

۴۴..... رویکرد جدید فولاد مبارکه بومی سازی فرآیندها است
 ۴۷..... صادرات زغال سنگ خام توجیه اقتصادی ندارد
 ۴۸..... اختصاص بیش از ۱۰۱ میلیارد یورو تسهیلات برای چهار طرح فولادی
 ۴۹..... افزایش صادرات سنگ آهن، واحدهای فولادی را با مشکل مواجه کرده است
 ۵۰..... انعطاف در تولید، محصولات ما را متمایز کرده است
 ۵۱..... ظرفیت تولید را افزایش داده ایم
 ۵۲..... تولید ظروف گرانیتی با لایه مسی
 ۵۳..... استفاده از شیرهای برنجی صرفه اقتصادی ندارد
 ۵۴..... رشد ۲۶ درصدی تولید کاند تا پایان مرداد ماه امسال
 ۵۵..... در تامین مواد اولیه مورد نیاز واحدهای صنعتی و معدنی کشور، اولویت با تولیدات داخلی است
 ۵۵..... کاهش ۳۹ درصدی واردات قراضه مس چین در ماه جولای
 ۵۶..... تولید کنندگان از فعالیت، ناامید شده اند
 ۵۸..... همکاری ایمیدرو و استانداری فارس در طرح های اکتشافی برای احیای معادن کوچک مقیاس
 ۶۰..... ساخت نخستین دستگاه تنفس مصنوعی برای فعالان معادن زغال سنگ
 ۶۰..... معدن نیمه فعال زغال سنگ سپوهین، جان می گیرد
 ۶۲..... نیازمند پژوهشی برای مقایسه شرکت های معدنی ایران با نمونه های جهانی هستیم
 ۶۳..... مکزیک، اکوادور و روسیه پیشرو اجرای پروژه های تولید نقره خواهند بود
 ۶۴..... افزایش صدور مجوزهای معدنی طی چهار ماهه نخست ۹۸
 ۶۵..... وضع ۲۵ درصدی عوارض بر صادرات سنگ آهن از مهر ماه اجرایی می شود
 ۶۶..... ۱۰ کشور بزرگ تولید کننده طلا در جهان کدامند؟
 ۶۸..... نبود استراتژی توسعه صنعتی؛ مشکل امروز بخش معدن



فلزات آنلاین
هفته نامه

شماره ۸۲، ۱۳۹۸/۰۶/۲۳



مدیر مسئول:

اتابک خلیلی

دبیر تحریریه:

حمیرا موسوی

تحریریه:

سعید فتاحی منش
 مرضیه آزادی
 پوریا رنجبر
 نسیم نوحه خوان
 علی اسماعیلی
 یسنا کوچک زاده
 ساسان خراسانی
 نوشین اکابری

طراح گرافیک: مهری باقری

نشانی دفتر نشریه:

تهران | خیابان شریعتی | بالاتر از تقاطع سمیه

شماره ۱۱۴ | طبقه دوم | واحد ۱۰

تلفکس: ۴۵-۷۷۶۵۳۸۴۴

وبسایت: www.felezatonline.ir

پست الکترونیکی: info@felezatonline.ir

اینستاگرام: [metalsnews](https://www.instagram.com/metalsnews)

کانال تلگرام: [@felezatonline_ir](https://t.me/felezatonline_ir)

دلایلی است که باعث شده عموم کارخانه‌های فولادسازی کشور از آهن اسفنجی به جای قراضه استفاده کنند.

طبق آمار، کارخانه‌های فولادسازی با ظرفیت بالای ۵۰۰ هزار تن در کشور، واحد احیا مستقیم داشته و آهن اسفنجی مورد نیاز خود را تولید می‌کنند اما عمده کارخانه‌های فولادی با ظرفیت زیر ۱۰۰ هزار تن، کوره القایی داشته و تنها از قراضه فولادی به عنوان خوراک کوره‌های خود، استفاده می‌کنند.

بر اساس گزارش‌های اعلام شده، ظرفیت تولید آهن اسفنجی کشور در سال ۹۶، ۲۹،۱۵ میلیون تن بوده که در سال ۹۷ با بهره‌برداری از واحدهای طرح کوثر شرکت توسعه آهن و فولاد گل‌گهر، طرح ثامن مجتمع معدنی و صنعتی چادرملو و همچنین فولاد کویر دامغان، این ظرفیت با رشد ۱۲ درصدی به ۳۲،۶۷ میلیون تن رسید. تولید آهن اسفنجی در سه ماهه نخست سال ۹۸ نیز، ۹،۶ میلیون تن بوده و نسبت به سه ماهه نخست سال ۹۷، ۱۳ درصد رشد داشته است. به این ترتیب، می‌توان نتیجه گرفت که با بومی‌سازی حدود ۸۰ درصد روش میدرکس و همچنین رسیدن به روش‌های ایرانی نظیر PERED که در چهار کارخانه فولادسازی اجرا شده است، در این سال‌ها تحریم‌های وضع شده علیه ایران، نتوانسته از رشد صنایع معدنی جلوگیری کند؛ گرچه بر اساس آمار، عقب ماندن از برنامه ۱۴۰۴ مشهود است.

طبق سند چشم‌انداز ۱۴۰۴، برای ایجاد توازن در زنجیره تولید فولاد باید به تولید ۵۲،۶ میلیون تن آهن اسفنجی در سال ۱۴۰۴ برسیم اما با احتساب ظرفیت طرح‌های در دست اقدام و قابل تحقق تولید آهن اسفنجی که حدود ۱۱،۹۸ میلیون تن است؛ حتی اگر تمامی واحدهای احیا مستقیم با ظرفیت اسمی خود تولید کنند، در سال ۱۴۰۴، به تولید ۴۴،۶۷ میلیون تن آهن اسفنجی خواهیم رسید و همچنان حدود ۸ میلیون تن آهن اسفنجی نسبت به اهداف سند چشم‌انداز، کم خواهیم داشت.

علاوه بر این، به گفته بسیاری از تولیدکنندگان آهن اسفنجی، در حال حاضر، کشور با کمبود گندله روبه‌رو است که باعث شده برخی از واحدهای احیا کمتر از ظرفیت اسمی خود تولید کنند. بررسی‌ها نشان می‌دهد که کمبود گندله، ریشه در فروش صادراتی این محصول و همچنین کمبود سنگ‌آهن در کشور دارد. اخیراً با وضع عوارض و ابلاغ بخشنامه‌هایی از سوی دولت، صادرات گندله با محدودیت مواجه شده است اما کمبود سنگ‌آهن به ضعف کشور در توسعه اکتشاف برمی‌گردد که حل آن احتیاج به زمان زیادی دارد.

برخی از کارشناسان معتقد هستند، با توجه به اینکه ایران از لحاظ منابع گاز طبیعی غنی است و تولیدکننده بزرگ آهن اسفنجی تلقی می‌شود، پتانسیل بالایی برای صادرات این محصول -به صورت بریکت- وجود دارد اما لازمه این امر، تامین نیاز کارخانه‌های فولادسازی است. با احتساب این موارد، به نظر می‌رسد برای تبدیل شدن ایران به قطب بزرگ آهن اسفنجی در جهان، باید صادرات این محصول را در اولویت بالاتری نسبت به محصولات فولادی قرار داد و طبیعتاً ظرفیت تولید آهن اسفنجی در کشور، باید مازاد مصرف باشد.

صادرات آهن اسفنجی می‌تواند افزایش یابد



پوریا رنجبر

ایران، بزرگ‌ترین تولیدکننده آهن اسفنجی جهان به روش میدرکس بوده و در سال ۹۷، حدود ۵۲۳ هزار تن از آهن اسفنجی تولیدی خود را صادر کرده است. با توجه به اینکه حدود ۸۰ درصد کارخانه‌های فولادسازی دنیا از کوره بلند استفاده می‌کنند، شاید به نظر برسد که مصرف آهن اسفنجی از اقبال جهانی برخوردار نیست اما موضوعی که اخیراً مطرح شده، این است که سازمان‌های محیط‌زیستی، آلایندگی کوره بلند را به حدی بالا دانسته‌اند که در آینده باید شاهد تغییر رویه فولادسازان جهان به سمت استفاده از کوره‌های قوس الکتریکی و مصرف آهن اسفنجی باشیم. موضوع دیگری که مطرح است، کمبود ذخایر گازی در برخی از کشورها بوده که به عقیده کارشناسان، می‌توان سوخت مورد نیاز واحدهای احیا مستقیم را به روش بیومس تامین کرد.

حدود ۷۰ درصد تولید فولاد کشور، از طریق کوره‌های قوس الکتریکی انجام می‌شود که خوراک آن می‌تواند آهن اسفنجی یا قراضه آهن باشد. در کوره‌های القایی نیز، می‌توان ۵۰ درصد قراضه آهن مصرفی را با آهن اسفنجی جایگزین کرد. واحد احیا مستقیم، گاز طبیعی زیادی را برای تولید آهن اسفنجی مصرف می‌کند اما با توجه به اینکه ایران ذخایر گازی فراوانی در اختیار دارد، تمایل به تولید آهن اسفنجی در کشور زیاد بوده و علت آن، انگیزه فروش صادراتی آهن اسفنجی و همچنین مزیت‌های استفاده از این محصول نسبت به قراضه فولادی است.

با مصرف آهن اسفنجی، میزان ناخالصی‌ها و عناصر مزاحم گوگرد و فسفر تا حد زیادی کم می‌شود و در نتیجه بهره‌وری کوره و کیفیت محصولات فولادی و ریخته‌گری افزایش می‌یابد. وجود ناخالصی‌ها و عناصر مزاحم در قراضه فولادی، حمل‌ونقل و شارژ دشوار و همچنین آلایندگی مصرف آن،

آهن اسفنجی

• تولیدکنندگان

• پروژہ

• تحلیل

علی عباسلو، مدیرعامل شرکت مجتمع جهان فولاد سیرجان در گفت و گو با «فلزات آنلاین»:

کارخانه‌های فولادسازی با کمبود آهن اسفنجی روبه‌رو هستند

افزایش قیمت سنگ آهن در بازار جهانی، باعث شد تا تفاوت قیمت گندله و کنسانتره در داخل و خارج از کشور، زیاد شود و صادرات این محصولات به حدی افزایش یابد که کمبود آن‌ها در داخل کشور، تبدیل به بحرانی برای کارخانه‌های فولادسازی شود؛ دولت برای کنترل فروش صادراتی گندله و کنسانتره، محدودیت‌ها و ممنوعیت‌هایی برای کاهش تاثیرات منفی این معضل، در نظر گرفت و قیمت‌گذاری دستوری را در برنامه کار خود قرار داد اما همچنان کمبود گندله در واحدهای احیا مستقیم وجود دارد و باعث شده تا آهن اسفنجی، کمتر از ظرفیت اسمی تولید شود و به این ترتیب، نیاز کارخانه‌های فولادسازی به آهن اسفنجی پاسخ داده نمی‌شود، با این شرایط به نظر می‌رسد تنها راه ایجاد توازن در زنجیره تولید فولاد، ایجاد بازار رقابتی آزاد و تعیین قیمت بر اساس عرضه و تقاضا باشد. در این خصوص، خبرنگار پایگاه خبری و تحلیلی «فلزات آنلاین» با علی عباسلو، مدیرعامل شرکت مجتمع جهان فولاد سیرجان به گفت‌وگو نشست است که در ادامه می‌خوانید:

توضیحاتی در خصوص پیشینه شرکت

مجتمع جهان فولاد سیرجان می‌فرماید؟
این شرکت در سال ۸۸ توسط شرکت توسعه و آبادانی استان کرمان، تشکیل شد و اکنون ۵۱ درصد سهام آن متعلق به شرکت معدنی و صنعتی گل‌گهر و ۴۹ درصد سهام، متعلق به صندوق بازنشستگی شرکت ملی صنایع مس ایران و شرکت‌های تابعه است.

شرکت مجتمع جهان فولاد سیرجان، یکی از بزرگ‌ترین شرکت‌های فولادی منطقه و تکمیل‌کننده زنجیره فولاد در منطقه گل‌گهر بوده و برنامه‌های این شرکت، حول راه‌اندازی هفت کارخانه شکل گرفت که شامل دو کارخانه احیا به ظرفیت تولید دو میلیون تن در سال آهن اسفنجی، سه کارخانه نورد و فولاد آلیاژی به ظرفیت تولید دو میلیون تن در سال محصولات نوردی و آلیاژی و دو کارخانه ذوب و ریخته‌گری به ظرفیت تولید دو

میلیون تن در سال شمش فولادی است.

از ابتدا در نظر داشتیم تا هر دو سال،

یک پروژه را به بهره‌برداری برسانیم و این امر از سال ۹۳ آغاز شد و همچنان در تلاش هستیم تا تداوم داشته باشد.

شرکت ما در یک منطقه استراتژیک بنا شده است؛ از مزیت‌های محل قرارگیری این مجتمع می‌توان به نزدیک بودن آن به آب‌های آزاد خلیج فارس و دسترسی آسان به بندر عباس جهت صادرات، وجود راه آهن سراسری برای انتقال محصول به دیگر شهرها، وجود زیرساخت‌هایی مانند فرودگاه فعال و منطقه ویژه آزاد تجاری و اقتصادی، وجود نیروگاه برق در جوار کارخانه‌های شرکت، وجود نیروی انسانی متخصص در منطقه و همچنین نزدیکی به مجتمع معدنی و صنعتی گل‌گهر و تامین آسان گندله از طریق نوار نقاله، اشاره کرد.



هستند. برای این واحد نیز، اشتغال‌زایی ۴۰۰ نفر پیش‌بینی شده‌است.

کارخانه فولاد آلیاژی بردسیر، سومین برنامه در طرح توسعه مجتمع فولاد سیرجان بوده که با هدف تولید ۵۰۰ هزار تن شمش فولادی آلیاژی در سال و توسعه خط نورد برای تولید کلاف به ظرفیت ۳۵۰ هزار تن طراحی و برنامه‌ریزی شده است. این پروژه در حال حاضر، طرح مطالعاتی خود را می‌گذراند. خوشبختانه با شروع به کار کارخانه فولادسازی، چرخه تولید محصولات فولادی در منطقه گل‌گهر از سنگ تا شمش تکمیل شد و شهرستان سیرجان که دارای ذخایر غنی سنگ آهن است در زمره شهرستان‌های فولادی قرار گرفت.

با توجه به راه‌اندازی کارخانه ذوب شماره ۱، اولویت ما در شش ماه دوم سال، به ظرفیت رساندن این کارخانه و فروش شمش فولادی به کشورهای دیگر است.

◀ **گندله مورد نیاز خود را از کجا تامین می‌کنید؟**

با توجه این که مجتمع جهان فولاد سیرجان در جوار مجتمع معدنی و صنعتی گل‌گهر قرار گرفته است، گندله مورد نیاز خود را از طریق نوار نقاله از شرکت گل‌گهر تامین می‌کنیم و برای تامین مواد اولیه واحد احیا، مشکلی نداریم. این یکی از مزیت‌های نسبی شرکت مجتمع جهان فولاد سیرجان نسبت به شرکت‌های مشابه بوده که باعث کاهش قیمت تمام شده محصول نیز می‌شود.

◀ **چه میزان آموزش را برای پرسنل خود، با اهمیت می‌دانید؟**

ما معتقد هستیم که اصلی‌ترین سرمایه این مجموعه، نیروی انسانی است و در همین راستا به طور مستمر دوره‌های آموزشی برگزار می‌کنیم تا سطح مهارت و دانش آن‌ها ارتقا یابد. یکی دیگر از موضوعات مورد توجه ما، این است که دوره‌های ایمنی برای تمامی کارکنان به صورت مستمر برگزار شود و افسران ایمنی، از اختیارات ویژه‌ای برخوردار باشند.

۳۰۰ هزار تن آهن اسفنجی صادر کرد و سال ۹۷، فروش صادراتی این محصول کاهش زیادی داشت. امسال نیز با توجه به راه‌اندازی واحد ذوب شماره یک، تنها بخشی از آهن اسفنجی تولیدی را به مصرف‌کنندگان داخلی عرضه کرده و مابقی را در این واحد ذوب مصرف می‌کنیم.

◀ **چه برنامه‌هایی برای توسعه واحدهای تولید آهن اسفنجی و فولاد در دستور کار دارید؟**

شرکت مجتمع جهان فولاد سیرجان، یکی از بزرگ‌ترین شرکت‌های فولادی منطقه و تکمیل‌کننده زنجیره فولاد در منطقه گل‌گهر بوده و برنامه‌های این شرکت، حول راه‌اندازی هفت کارخانه شکل گرفت

یکی از برنامه‌هایی که در طرح‌های توسعه شرکت مجتمع جهان فولاد سیرجان قرار دارد، راه‌اندازی کارخانه احیا مستقیم شماره ۲ سردار شهید شول بوده که با هدف تولید ۱,۷ میلیون تن در سال آهن اسفنجی به وسیله تکنولوژی میدرکس و اشتغال‌زایی ۴۰۰ نفر برنامه‌ریزی شده است. حدود ۱۲۰ میلیون یورو برای این پروژه، بودجه پیش‌بینی شده و بخش‌های مشترک این واحد با واحد احیا شماره یک (شهید الله‌دادی) از قبیل اتاق کنترل، ایستگاه گاز، کارخانه تصفیه آب، محوطه‌سازی، آزمایشگاه و سالن تعمیرگاه مرکزی اجرا شده است.

یکی دیگر از برنامه‌های ما، کارخانه فولادسازی شماره دو با هدف تولید ۱,۳ میلیون تن شمش فولادی در سال بوده که اکنون در حال مناقصه است. بودجه برآورد شده برای این پروژه، ۲۰۰ میلیون یورو بوده و مناقصه‌گران آن، شرکت‌های، Group Saralle، ASMAS، MMTE، SMS Group، Tenova، Danieli و Primetal

◀ **با توجه به اینکه کمبود آهن اسفنجی در کشور احساس می‌شود، فکر می‌کنید دولت باید چه اقداماتی را در این خصوص انجام دهد؟**

بسیاری از کارخانه‌های فولادسازی با کمبود آهن اسفنجی روبه‌رو هستند و به نظر می‌رسد در زنجیره تولید فولاد، توزان لازم وجود ندارد. به این ترتیب، به عقیده بنده بهتر است دولت بازار را آزاد بگذارد تا قیمت‌ها بر اساس عرضه و تقاضا تعیین شود.

◀ **ظرفیت تولید آهن اسفنجی مجتمع جهان فولاد سیرجان چه میزان است؟**

کارخانه احیا مستقیم شماره یک (سردار شهید الله‌دادی) با تمام ظرفیت خود فعالیت می‌کند، مجموعه ما سالیانه حدود یک میلیون تن آهن اسفنجی تولید می‌کند. با توجه به راه‌اندازی کارخانه ذوب شماره یک (شهید زندی‌نیا)، طبیعتاً میزان فروش آهن اسفنجی، کاهش خواهد داشت و به سمتی می‌رویم که تمام آهن اسفنجی تولیدی خود را مصرف کنیم. کارخانه ذوب شماره یک مجتمع جهان فولاد سیرجان، بزرگ‌ترین کارخانه ذوب استان کرمان بوده که ظرفیت اسمی آن، ۱,۲ میلیون تن شمش فولادی در سال به روش قوس الکتریکی است؛ با افزایش میزان تولید شمش فولادی تا پایان سال، میزان مصرف آهن اسفنجی این واحد افزایش می‌یابد و در نتیجه ظرفیت مازادی برای فروش نخواهیم داشت. به عبارت دیگر، در آینده نزدیک از لیست فروشندگان آهن اسفنجی خارج شده و جزو فروشندگان شمش فولادی قرار می‌گیریم.

◀ **وضعیت فروش صادراتی آهن اسفنجی را چگونه ارزیابی می‌کنید؟**

صادرات آهن اسفنجی ممنوع نیست اما برای انجام آن، تولیدکنندگان باید یک پروسه طولانی را برای اخذ مجوز از وزارت صمت طی کنند. به عقیده بنده اگر روند صادرات آهن اسفنجی تسهیل نشود، تولیدکنندگان نمی‌توانند برای توسعه مجموعه، سرمایه‌گذاری کنند. شرکت مجتمع جهان فولاد سیرجان در سال ۹۶،



تولید کنندگان

علیرضا نجار قویدل، مدیر واحد احیا مستقیم شرکت فولاد هرمزگان:
با تمام ظرفیت آهن اسفنجی تولید می‌کنیم



مرتضی یزدخواستی، مدیرعامل صبا فولاد خلیج فارس:
ایجاد اشتغال ۳۰ هزار نفری، در طرح توسعه آهن و فولاد خلیج فارس





مدیر واحد احیا مستقیم شرکت
فولاد هرمزگان:

با تمام ظرفیت آهن اسفنجی تولید می کنیم

◀ توسعه واحد فولادسازی در
اولویت برنامه‌ها است

مدیر واحد احیا مستقیم شرکت فولاد هرمزگان گفت: هر سال، طبق برنامه از پیش تعیین شده، تولید آهن اسفنجی را پیش می‌بریم و همیشه سعی داریم تا با تمام ظرفیت تولید داشته باشیم؛ تمام آهن اسفنجی تولیدی را نیز به واحد فولادسازی خود ارسال می‌کنیم و با توجه به اینکه توسعه فولادسازی در اولویت برنامه‌های ما قرار دارد، به افزایش میزان تولید آهن اسفنجی به منظور توسعه زنجیره فولاد می‌اندیشیم.

می‌گیرد؛ باقی‌گندله مصرفی از سنگ آهن سنگان و فولاد زرد ایرانیان، تامین می‌شود. عیار مناسب برای گندله، ۶۷ درصد بوده اما کیفیت و عیار این محصول معدنی در معادن گوناگون، تفاوت دارد؛ میانگین عیار گندله مصرفی ما، ۶۵ درصد است.

قویدل افزود: تامین گندله برای واحدهای احیا، یک مشکل سراسری بوده و به نوعی همه واحدهای احیای فعال درگیر تامین این مواد هستند اما هنوز به نقطه بحران نرسیدیم. در ماه‌های ابتدایی، تامین این مواد تأثیری بر روند تولید ما نداشت اما در دو ماه گذشته به

توانستیم با ۹۰ درصد ظرفیت خود، تولید داشته باشیم که امیدوار هستیم در ادامه سال بتوانیم این عقب‌افتادگی را جبران کنیم.

■ تمامی فولادسازان با کمبود گندله مواجه هستند

مدیر واحد احیا مستقیم شرکت فولاد هرمزگان درباره منابع تامین گندله این شرکت، بیان کرد: عمده گندله مورد نیاز شرکت فولاد هرمزگان از شرکت معدنی و صنعتی گل‌گهر تامین می‌شود. این میزان، حدود ۸۰ درصد ماده اولیه مورد نیاز واحد احیا مستقیم را در بر

علیرضا نجار قویدل در گفت‌وگو با خبرنگار پایگاه خبری و تحلیلی «فلزات آنلاین»، اظهار داشت: ظرفیت تولید اسمی آهن اسفنجی کارخانه فولاد هرمزگان، ۱,۶۵ میلیون تن در سال است اما در سال گذشته بیش از این میزان، یعنی حدود ۱,۷ میلیون تن آهن اسفنجی تولید داشتیم.

وی درباره میزان تولید آهن اسفنجی در پنج ماه ابتدای سال جاری، اضافه کرد: برنامه ما، تولید با حداکثر ظرفیت بوده اما با توجه به اینکه در پنج ماه گذشته به دلیل نبود قطعه‌ی یکی، یک توقف ناخواسته در این مدت داشتیم، تنها

باشد یا با شرکت‌های دیگر، ادغام می‌شود. با توجه به مطالعات و پژوهش‌هایی که انجام شده می‌توان به آغاز این پروژه در اوایل سال آینده امیدوار بود.

قویدل در پاسخ به این سوال که آیا برنامه‌ای برای فروش آهن اسفنجی دارید یا خیر، بیان کرد: مصرف‌کننده آهن اسفنجی تولیدی در فولاد هرمزگان، واحد فولادسازی این شرکت است و با توجه به اینکه توسعه فولادسازی در اولویت برنامه‌های توسعه‌ای ما قرار دارد، به افزایش ظرفیت تولید آهن اسفنجی به منظور فروش آن به کارخانه‌های دیگر نمی‌اندیشیم؛ ضمن اینکه واحدهای تولید آهن اسفنجی دیگری نیز در منطقه حضور دارند و به همین دلیل فاز اول پلنت توسعه شرکت را به فولادسازی اختصاص دادیم.

■ **تدابیر نگهداری آهن اسفنجی قبل از ارسال**
وی درباره چگونگی نگهداری آهن اسفنجی بعد از تولید، ابراز کرد: ما برای نگهداری آهن اسفنجی تولید شده دو استوک‌بین در نظر گرفته‌ایم که این استوک‌بین‌ها، هفت هزار تنی بوده و قابلیت ذخیره‌سازی با همین ظرفیت را دارند. فرآیند ذخیره‌سازی به این صورت است که آهن اسفنجی از بالای این بین‌ها شارژ شده و بعد از تثبیت چند ساعته، از پایین برداشت می‌شود. بخشی از آهن اسفنجی تولیدی را نیز در محوطه باز نگه می‌داریم و به مرور به واحد فولادسازی ارسال می‌کنیم.

مدیر واحد احیا مستقیم شرکت فولاد هرمزگان افزود: دمای آهن اسفنجی تولیدی حدوداً زیر ۵۷ درجه است که با توجه به اینکه ما هات‌شارژ نداریم، بعد از تثبیت، این مواد با دمای حدود ۴۷ تا ۵۰ درجه به واحد فولادسازی فرستاده می‌شود. موضوع دیگری که می‌شود به آن اشاره کرد این است که با توجه به واکنش‌پذیری آهن اسفنجی با اکسیژن و همچنین بالا بودن میزان رطوبت در هوای جنوب کشور، تدابیری را نیز برای جلوگیری از واکنش این محصول حین نگهداشت و ارسال، در دستور کار داریم.

و دیگری کوره بلند؛ از آنجایی که ما در ایران دارای منابع گاز طبیعی هستیم، بهترین روش برای کشور ما روش میدرکس بوده که کاملاً مقرون به صرفه است. از روش کوره بلند نیز در کشور ما استفاده می‌شود که البته استفاده از این شیوه، بیشتر در کشورهایی مانند چین و هند که به خاطر محدودیت‌ها نمی‌توانند از منابع گازی استفاده کنند، مرسوم است. شرکت فولاد هرمزگان، دو مدول ۸۲۵ هزار تنی آهن اسفنجی در اختیار دارد که تولید در آن به روش میدرکس انجام می‌شود.

وی در مورد عواملی که بر مصرف انرژی در خط تولید آهن اسفنجی موثر است، اذعان

عمده‌گندله مورد نیاز شرکت فولاد هرمزگان از شرکت معدنی و صنعتی گل‌گهر تامین می‌شود. این میزان، حدود ۸۰ درصد ماده اولیه مورد نیاز واحد احیا مستقیم را در بر می‌گیرد

کرد: به طور کلی بیشترین مصرف گاز طبیعی مربوط به واحد تولید آهن اسفنجی بوده و هرچه میزان تولید و آماده‌به‌کاری تجهیزات افزایش یابد، میزان مصرف برق، گاز و آب کاهش خواهد یافت. خوشبختانه با عملیات بیهنه‌سازی درون‌واحدی که داشتیم، توانستیم مصرف آب و برق را کاهش داده و کنترل کنیم.

حضور در طرح ۱۰ میلیون تنی توسعه آهن و فولاد

مدیر واحد احیا مستقیم شرکت فولاد هرمزگان درباره برنامه‌های توسعه‌ای این شرکت، اظهار کرد: در طرح تولید ۱۰ میلیون تنی توسعه آهن و فولاد که در منطقه ویژه خلیج فارس اجرا می‌شود، شرکت فولاد هرمزگان نیز مشارکت دارد اما هنوز اعلام نشده که قرار است پلنت جداگانه‌ای داشته

شدت تحت تاثیر این مسئله بودیم و فروش ما کاهش یافت که این معضل نیز به خاطر صادرات این محصول توسط معادن به وجود آمد؛ معدن‌داران به دلیل اختلاف قیمت گندله در بازار داخلی و جهانی در آن زمان تمایل به عرضه آن در بازارهای خارجی داشتند.

وی در پاسخ به این سوال که آیا سهمیه‌بندی خاصی برای در اختیارگذاشتن گندله به واحدهای احیا صورت می‌گیرد یا خیر، بیان کرد: تا جایی که من اطلاع دارم گویا یک نوع سهمیه‌بندی از سوی معادن جهت تامین گندله برای واحدهای احیا وجود دارد اما درباره میزان این سهمیه‌بندی و نحوه اعمال آن اطلاعات دقیقی ندارم.

در تولید تجهیزات واحد احیا به خودکفایی خواهیم رسید

مدیر واحد احیا مستقیم شرکت فولاد هرمزگان درباره میزان تجهیزات بومی‌شده خط تولید آهن اسفنجی ابراز کرد: بومی‌سازی در واحدهای احیا نسبت به واحدهای نورد و فولادسازی وضعیت بهتری دارد. به جرات می‌توانم بگویم که بیش از ۹۰ درصد تجهیزات واحد احیا، بومی‌سازی شده است و در خصوص آن ۱۰ درصد باقی‌مانده، مطلع هستم که ظرفیت لازم برای بومی‌سازی آن وجود دارد و با تلاش‌هایی که توسط برخی از شرکت‌های داخلی صورت گرفته، شاید تا دو سال دیگر در زمینه تولید باقی تجهیزات نیز خودکفا شویم. به‌عنوان مثال در بخش ریفرمر، تیوب‌ریفررها وارداتی بوده که برخی از شرکت‌های داخلی آن را تولید کرده‌اند و این محصول در مرحله تست قرار دارد. در زمینه ساخت کمپرسورها نیز، یکی از شرکت‌ها اعلام نموده که تا سال آینده به تولید کمپرسور خواهد رسید.

تولید با کنترل مصرف انرژی

قویدل در خصوص روش‌های مرسوم تولید آهن اسفنجی، تصریح کرد: دو تکنولوژی برتر برای تولید فولاد وجود دارد: یکی احیا مستقیم

مدیر بخش احیا شرکت فولاد خوزستان:

با بهره‌برداری از پروژه زمزم ۳، نیاز به آهن اسفنجی بر طرف می‌شود

مدیر بخش احیا شرکت فولاد خوزستان گفت: ظرفیت پروژه زمزم ۳، ۱،۷۶ میلیون تن بوده که با اجرای آن، دیگر برای آهن اسفنجی مورد نیاز خود با کمبود مواجه نخواهیم بود.

گندله‌سازی فولاد خوزستان تامین می‌شود و ما از لحاظ تامین مواد اولیه با کمبود مواجه نیستیم.

■ افزایش بهره‌وری تولید، جزو دستورالعمل‌های ما است

کهزاد افزایش بهره‌وری در واحدهای صنعتی را حائز اهمیت دانست و ابراز کرد: با توجه به اینکه میزان سولفور در سنگ‌آهن‌های کشور بالا

سال ۷۲ مطرح شد و قرارداد آن بین شرکت‌های فولاد خوزستان و ایریتک منعقد گشت اما به دلیل مسائل مالی، نهایتاً اجرا و راه‌اندازی آن، در سال ۸۱ صورت گرفت.

مدیر بخش احیا شرکت فولاد خوزستان با اشاره به تولید ۶ میلیون تنی گندله در این شرکت، اذعان کرد: مواد اولیه مورد نیاز واحد تولیدی آهن اسفنجی، تماماً از طریق واحد

حسین تقی کهزاد در گفت‌وگو با خبرنگار پایگاه خبری و تحلیلی «فلزات آنلاین»، اظهار داشت: ظرفیت اسمی واحد تولیدی آهن اسفنجی فولاد خوزستان، چهار میلیون تن بوده که این واحد با تمام ظرفیت خود تولید دارد. همه آهن اسفنجی تولید شده، در واحد فولادسازی شرکت، مصرف می‌شود و به دلیل اینکه نیاز به آهن اسفنجی از میزان تولید آن بیشتر است، کمبود آن را که معمولاً حدود ۵۰۰ هزار تن در سال است، از شرکت فولاد شادگان تامین می‌کنیم و در مواقعی که این شرکت نتواند به طور کامل پاسخ‌گوی نیاز ما باشد، بقیه کمبود آهن اسفنجی خود را از شرکت‌هایی که قیمت مناسبی را اعلام کنند، خریداری می‌کنیم.

■ برای تامین گندله، مشکل نداریم

وی در خصوص تکنولوژی واحد احیا مستقیم فولاد خوزستان، بیان کرد: اساس تکنولوژی مورد استفاده در واحد تولید آهن اسفنجی فولاد خوزستان، میدرکس بوده که با تغییراتی که روی آن اعمال شده، نام آن به زمزم تغییر پیدا کرده است. در دوران تحریم که همکاری لازم با فولادسازی‌های کشور از سوی شرکت‌های خارجی صورت نمی‌گرفت، شرکت فولاد خوزستان، اولین شرکتی بود که بومی‌سازی مدول میدرکس را توسط متخصصان شرکت‌های ایریتک و MMTE انجام داد و بعد از آن در تمام ایران گسترش یافت. طرح اولیه این پروژه در



قرارداد آن گذشته است.

کهزاد با اشاره به کمبود آهن اسفنجی در سطح کشور، تصریح کرد: متأسفانه اجرای پروژه‌ها در سراسر زنجیره تولید فولاد، متوازن نبوده و با احتساب پروژه‌های قابل تحقق، پیش‌بینی می‌شود تا دو تا سه سال آینده، حدود هفت میلیون تن آهن اسفنجی کمبود خواهیم داشت. وظیفه نهادهای دولتی باید این باشد که این موضوع را جدی بگیرند و توازن را در زنجیره فولاد برقرار کنند.

وی در خصوص وضعیت فولادسازی شرکت فولاد خوزستان، بیان کرد: در حال حاضر، ظرفیت فولادسازی فولاد خوزستان، ۳٫۸ میلیون تن بوده اما در استراتژی شرکت، ظرفیت ۵٫۲ میلیون تن در نظر گرفته شده است که در فاز چهارم توسعه به این عدد خواهیم رسید.

■ تامین آب و انرژی طبق برنامه

مدیر بخش احیا شرکت فولاد خوزستان درباره بهینه‌سازی مصرف انرژی در واحد احیا، بیان کرد: این واحد، بیشترین مصرف گاز طبیعی را در یک مجتمع فولادی دارد و کیفیت گاز مصرفی روی میزان مصرف انرژی، تأثیر زیادی دارد. ما سعی می‌کنیم با کنترل میزان مصرف گاز با توجه به نقطه ایتیمم، میزان انرژی کمتری مصرف کنیم.

کهزاد در پاسخ به این سوال که آب مورد نیاز واحد احیا فولاد خوزستان از چه منبعی تامین می‌شود، اظهار کرد: آب مصرفی شرکت فولاد خوزستان از رود کارون برداشت شده و بعد از تصفیه آن در واحد تصفیه‌خانه، به واحدهای مصرف‌کننده آن ارسال می‌شود.

وی در خصوص تأثیر قیمت آهن اسفنجی بر قیمت تمام‌شده فولاد، بیان کرد: بر اساس مصوبات، قیمت آهن اسفنجی ۵۰ درصد قیمت شمش فولاد خوزستان است اما با کمی بررسی در خواهیم یافت که سنگ آهن که اولین حلقه از زنجیره فولاد است سهم زیادی در تعیین قیمت فولاد داشته و همین‌طور کمبود آن می‌تواند توازن زنجیره را بر هم زند. آهن اسفنجی یک محصول میانی در زنجیره تولید فولاد به حساب می‌آید.

اکسیژن بود که اکنون به ۱۱۵ تن در ساعت بدون تزریق اکسیژن و ۱۲۰ تن در ساعت با تزریق اکسیژن رسیده است. پلنت زمزم ۲ نیز، برای تولید ۱۱۵ تن در ساعت بدون تزریق اکسیژن و ۱۲۵ تن در ساعت با تزریق اکسیژن طراحی شده بود ولی در حال حاضر، ۱۲۵ تن در ساعت بدون تزریق اکسیژن و بالای ۱۳۰ تن در ساعت با تزریق اکسیژن توانسته‌ایم از آن تولید بگیریم.

■ اجرای پروژه زمزم ۳، جبران‌کننده کمبود آینده

مدیر بخش احیا شرکت فولاد خوزستان در پاسخ به این سوال که چه برنامه‌هایی برای افزایش ظرفیت تولید آهن اسفنجی در دستور کار دارید، اظهار کرد: با توجه کمبود آهن اسفنجی که باعث شده بخشی از نیاز خود را از شرکت‌های دیگر تامین کنیم، اجرای پروژه زمزم ۳ با ظرفیت اسمی ۱٫۷۶ میلیون تن را در برنامه داریم که قرارداد آن با شرکت MMTE منعقد شده و کارهای اولیه آن در حال انجام است. زمان انجام این پروژه ۳۶ ماهه بوده و یک ماه از تاریخ عقد

بوده و بر ظرفیت واحدهای احیا، تأثیر منفی دارد، یکی از اقداماتی که برای افزایش بهره‌وری واحد احیا مستقیم انجام داده‌ایم، نصب و راه‌اندازی سیستم‌های سولفورزدا بود که برای اولین بار در فولاد خوزستان انجام شد که این امر، پایداری نرخ تولید و افزایش بهره‌وری را به همراه داشت. انجام کارهایی نظیر تزریق گاز طبیعی به ناحیه انتقالی کوره، تزریق اکسیژن به کوره و همچنین افزایش دانش و مهارت کارکنان و اپراتورهای اتاق کنترل نیز باعث افزایش ظرفیت واحدهای احیا مستقیم فولاد خوزستان شد.

وی افزود: برای تشریح این موضوع باید گفت که ظرفیت پلنت‌های قدیمی ما، ۴۰۰ هزار تن در سال (۵۲ تن در ساعت) بود که بعد از توسعه، به ظرفیت ۵۵۰ هزار تن در سال (۷۳ تن در ساعت) افزایش یافته است و اکنون با انجام برخی اصلاحات و افزایش بهره‌وری به طور میانگین، تناژ ۸۵ تن در ساعت را تولید می‌کنند. ظرفیت طراحی پلنت زمزم ۱ نیز، ۱۰۵ تن در ساعت بدون تزریق اکسیژن و ۱۱۵ تن در ساعت با تزریق



مدیر پروژه‌های احیا شرکت توسعه آهن و فولاد گل‌گهر مطرح کرد:

توسعه در جهت تکمیل زنجیره تولید در گل‌گهر

مدیر پروژه‌های احیا شرکت توسعه آهن و فولاد گل‌گهر گفت: راه‌اندازی کارخانه دو میلیون تنی تولید آهن اسفنجی کوثر در شهر سیرجان و در منطقه معدنی و صنعتی گل‌گهر، گام بزرگی در جهت تکمیل زنجیره تولید در منطقه گل‌گهر به حساب می‌آید.

بوده و گندله مورد نیاز این واحد، از شرکت معدنی و صنعتی گل‌گهر تامین می‌شود. این کارخانه با روش تزریق اکسیژن محصول خود را تولید می‌کند که در دی ماه سال ۹۶، تست سرد آن انجام شد و در ۲۱ خرداد ماه سال ۹۷ تولید خود را به صورت رسمی آغاز کرد.

وی با اشاره به اهمیت اشتغال‌زایی در پروژه‌ها، اظهار کرد: کارخانه کوثر، با سرمایه‌گذاری ۱۶۶ میلیون دلاری راه‌اندازی شده و میزان ایجاد اشتغال مستقیم آن به ۲۲۰ نفر می‌رسد. علاوه بر این، ۸۸۰ شغل غیر مستقیم نیز با راه‌اندازی این کارخانه ایجاد خواهد شد.

مدیر پروژه‌های احیا شرکت توسعه آهن و فولاد گل‌گهر در پاسخ به این سوال که برای راه‌اندازی کارخانه کوثر با چه چالش‌هایی روبه‌رو بوده‌اید، تصریح کرد: تنها مشکلی که در طول دوره راه‌اندازی این کارخانه با آن مواجه بودیم، مسائل گمرکی بود. طولانی بودن پروسه امور گمرکی و ترخیص کالا، باعث کند شدن روند پیشرفت پروژه می‌شد اما خوشبختانه در خصوص انتقال ارز، با مشکلی روبه‌رو نبودیم و به خاطر اینکه اقلام مورد نیاز خود را قبل از سال ۹۷، زمانی که ثبات ارزی وجود داشت، وارد کردیم؛ به معضل تخصیص ارز و ثبت سفارش برخورد نکردیم.

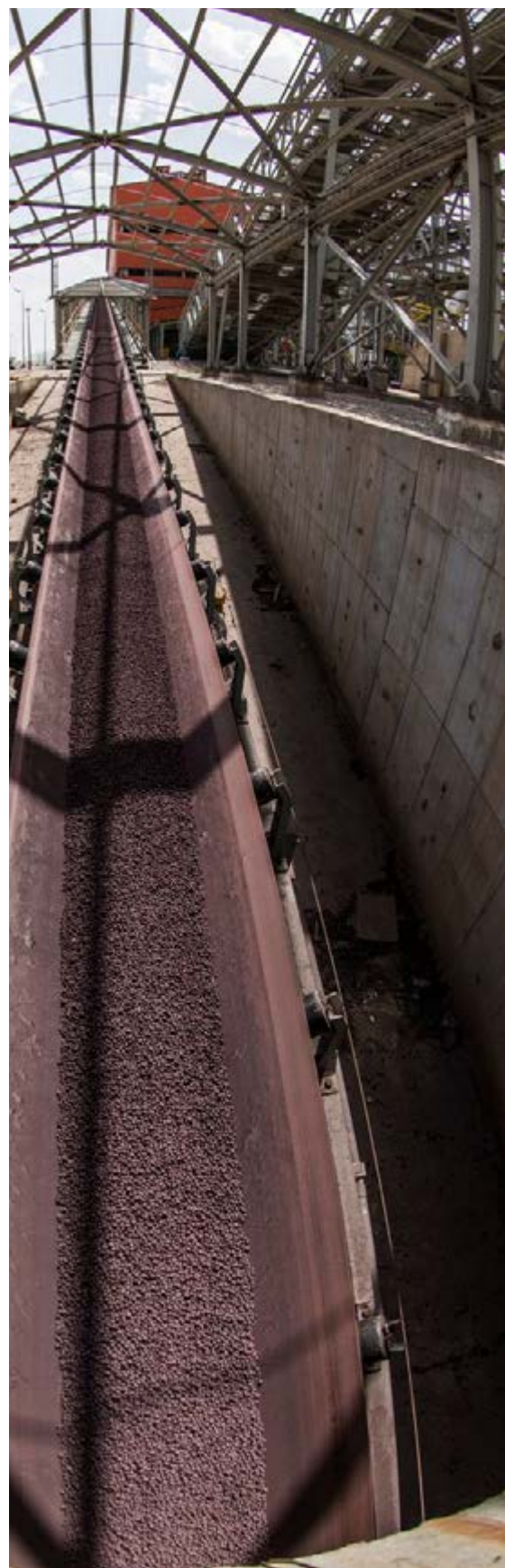
تاج پور افزود: حدود ۸۰ درصد تجهیزات به کار رفته در خط تولید آهن اسفنجی کوثر، از داخل کشور تامین شده و از لحاظ وزنی و قیمتی نیز، حدود ۶۰ درصد تجهیزات بومی‌سازی شده است.

علیرضا تاج‌پور در گفت‌وگو با خبرنگار پایگاه خبری «فلزات آنلاین»، اظهار داشت: شرکت معدنی و صنعتی گل‌گهر به عنوان بزرگ‌ترین تولیدکننده سنگ‌آهن ایران، توانسته زنجیره تولید فولاد، از معدن تا شمش را کامل کند و با استخراج سنگ‌آهن و فرآوری آن از کنسانتره تا تولید گندله، آهن اسفنجی و شمش فولاد، موجب رشد ایجاد ارزش افزوده در این مجموعه شود.

وی افزود: شرکت توسعه آهن و فولاد گل‌گهر با هدف تولید سه میلیون و ۵۵۰ هزار تن آهن اسفنجی به روش میدرکس، سه میلیون تن فولادسازی به روش اسلب نازک و همچنین نورد ورق گرم در سال ۹۱ فعالیت جدی خود را آغاز کرد. اولین پروژه این شرکت، «گوهر» نام داشت که با هدف تولید سالانه ۱,۷ میلیون تن آهن اسفنجی گرم و سرد با استفاده از شیوه تزریق اکسیژن، طراحی و در سال ۹۵ به بهره‌برداری رسید.

مدیر پروژه‌های احیا شرکت توسعه آهن و فولاد گل‌گهر در ادامه بیان کرد: عملیات راه‌اندازی پروژه دوم برای تولید آهن اسفنجی در ۱۵ مهر ماه سال ۹۲ و با برآورد بودجه ۶۳ میلیون یورو، آغاز شد. بعد از شروع عملیات اجرایی پروژه مگامدول دوم که کوثر نام داشت، بنا به پیشنهاد پیمانکار، ظرفیت آن به دو میلیون تن افزایش یافت و قرار شد تا یک واحد سولفورزدا نیز به آن افزوده شود؛ به این ترتیب، قرارداد اجرای پروژه کوثر به ۷۱ میلیون یورو ارتقا یافت.

تاج‌پور اذعان کرد: روش مورد استفاده در کارخانه تولید آهن اسفنجی کوثر، میدرکس



رئیس واحد احیا مستقیم شماره دو فولاد مبارکه:

بحران کمبود گندله، سبب عقب افتادن از برنامه سالیانه تولید آهن اسفنجی شد

افزایش بهره‌وری خط تولید آهن اسفنجی

رئیس واحد احیا مستقیم شماره دو فولاد مبارکه گفت: در حال حاضر، کمبود گندله و کنسانتره در کشور وجود دارد که قاعدتاً با ممنوعیت‌هایی که اخیراً برای صادرات این محصولات معدنی لحاظ شده، این معضل رفع می‌شود؛ بحران کمبود گندله در مقطعی باعث عقب افتادن ما از برنامه سالیانه تولید آهن اسفنجی شد اما اکنون افزایش بهره‌وری واحد و به ظرفیت رساندن آن، در دستور کار قرار گرفته است.

سپیددشت، فولاد نیریز، توسعه آهن و فولاد گل‌گهر و گاهی فولاد هرزگان، تامین می‌شود. مدیر واحد احیا مستقیم شرکت فولاد مبارکه خاطرنشان کرد: در حال حاضر، ۹۰ درصد طبق برنامه امسال پیش رفتیم و متأسفانه در دورانی که بحران کمبود گندله و کنسانتره بیشتر احساس می‌شد، با ۷۰ درصد توان، تولید داشتیم. میزان تولید آهن اسفنجی ما از ابتدای سال ۹۸ تا ماه مرداد، حدود ۳.۲۵ میلیون تن بوده که باتوجه به کمبود مواد اولیه، نسبت به پارسال، کاهش تولید داشتیم. در سال گذشته، در شش ماه ابتدای سال، حدود ۳.۷ میلیون تن تولید داشتیم و تقریباً ۵۰ درصد برنامه کل سال را محقق کرده بودیم. قطعاً با محدودیت‌ها و ممنوعیت‌هایی که اخیراً برای صادرات سنگ آهن وضع کرده‌اند، مشکل کمبود گندله و کنسانتره، رفع خواهد شد؛ گرچه هنوز این سیاست گذاری، اثر محسوسی نداشته است.

فتحی در خصوص برنامه‌های واحد احیا مستقیم در آینده نزدیک، اظهار کرد: افزایش بهره‌وری خط تولید آهن اسفنجی و استفاده از حداکثر ظرفیت تولیدی مگامدول‌ها و طرح افزایش ظرفیت واحدهای قدیمی با توجه به توانایی‌های موجود، دو برنامه‌ای است که در دستور کار خود قرار دادیم.

رسیدن به کیفیت مطلوب، به سمت واحدهای احیا مستقیم ارسال می‌شود. فتحی در خصوص تامین مواد اولیه مورد نیاز برای تولید آهن اسفنجی، بیان کرد: مقادیر گندله دریافتی از معادن و همچنین کیفیت گندله هر معدن متفاوت است. ما بیشترین میزان گندله مورد نیاز از شرکت معدنی و صنعتی گل‌گهر و شرکت معدنی سنگان تامین می‌کنیم؛ از شرکت صبانور و فولاد بوتیای ایرانیان نیز خرید گندله داریم. با توجه به اینکه پیش‌بینی شده بود گندله مورد نیاز واحد احیا مستقیم شهید خرازی به اندازه‌ای است که باید از معادن مختلفی تامین شود، این احتمال می‌رفت که ما کیفیت‌های متفاوتی از گندله داشته باشیم که بعضاً سولفور هم داشته باشند؛ به همین خاطر بخش سولفورزدایی را در مگامدول‌های این واحد در نظر گرفتیم.

وی درباره مصرف آهن اسفنجی در شرکت فولاد مبارکه، تصریح کرد: تمام آهن اسفنجی تولیدی در واحدهای یک و دو احیا مستقیم شرکت فولاد مبارکه، توسط بخش‌های فولادسازی همین مجموعه مصرف می‌شود. میزان نیاز به آهن اسفنجی در فولاد مبارکه، بیش از میزان تولید این محصول بوده و حدود ۱.۳ میلیون تن کسری وجود دارد که از شرکت‌های فولاد

محمد رضا فتحی در گفت‌وگو با خبرنگار پایگاه خبری و تحلیلی «فلزات آنلاین»، اظهار داشت: ظرفیت تولید آهن اسفنجی در واحدهای احیا مستقیم یک و دو فولاد مبارکه، ۸ میلیون تن بوده و در سال گذشته ۷.۱ میلیون تن آهن اسفنجی تولید داشتیم. وی افزود: اولین مگامدول واحد احیا مستقیم شماره دو در سال ۹۱ و دومین مگامدول در سال ۹۳ به بهره‌برداری رسید و بقیه بخش‌های باقی‌مانده نظیر واحد بریکت‌سازی، در سال ۹۴ کامل شد. رکورد تولید این واحد مربوط به پارسال بوده که میزان ۲,۷۶۰ میلیون تن آهن اسفنجی تولید کردیم. تکنولوژی استفاده شده در این مگامدول‌ها، میدرکس بوده اما سعی کردیم که نواقصی که در واحد احیا مستقیم شماره یک بود را برطرف کنیم.

رئیس واحد احیا مستقیم شرکت فولاد مبارکه در ادامه اذعان کرد: در مگامدول‌های واحد احیا مستقیم شماره دو، بخشی را به‌عنوان باز یافت حرارتی در نظر گرفته‌اند که باعث کاهش مصرف گاز می‌شود؛ همچنین این مگامدول‌ها نسبت به سری‌های قدیمی، مصرف آب و برق کمتری دارند. آب مصرفی واحدهای احیا مستقیم از شبکه توزیع آب شرکت فولاد مبارکه تامین می‌شود که با سیستم بازچرخانی آبی که وجود دارد؛ آب مصرفی در این شرکت، بازیابی شده و بعد از



مدیرعامل شرکت صبا فولاد خلیج فارس مطرح کرد:

ایجاد اشتغال ۳۰ هزار نفری، در طرح توسعه آهن و فولاد خلیج فارس

مدیرعامل شرکت صبا فولاد خلیج فارس با اشاره به اینکه تمام کمبودها با اجرای طرح ۱۰ میلیون تنی توسعه آهن و فولاد جبران می‌شود، گفت: شرکت ما در کنار شرکت‌های فولاد هرمزگان، فولاد کاوه جنوب کیش، فولاد مبارکه و مادکوش در طرح توسعه آهن و فولاد خلیج فارس حضور دارد و امیدواریم با اجرای کامل این طرح گام بزرگی را در ارتقای صنایع ملی، به خصوص زنجیره تولید فولاد و همچنین ایجاد اشتغال ۳۰ هزار نفری برداریم.

ما گندله مورد نیاز خود را از شرکت های داخلی تهیه می کنیم؛ تمام تولیدکنندگان آهن اسفنجی در کشور برای تامین گندله مورد نیاز خود، دچار مشکل هستند اما خوشبختانه با توقف صادرات این محصول و همچنین پیگیری هایی که از سوی وزارت صمت صورت گرفته، امیدواریم وضعیت رو به بهبودی برود.

■ اهمیت استراتژیک منطقه ویژه خلیج فارس

وی در خصوص پیشینه این شرکت فولادی، تصریح کرد: شرکت صبا فولاد خلیج فارس در سال ۸۳ فعالیت خود را برای احداث یک کارخانه فولادسازی به ظرفیت اسمی ۴,۵ میلیون تن آهن اسفنجی و ۴,۵ میلیون تن بیلت و اسلب در منطقه ویژه اقتصادی صنایع معدنی و فلزی خلیج فارس آغاز کرد. منطقه ویژه خلیج فارس به دلیل داشتن امکانات بندری، ریلی، جاده ای، تجهیزات تخلیه و بارگیری مواد معدنی و نزدیکی به معادن سنگ آهن گل گهر که تولیدکننده عمده گندله در کشور است، اهمیت استراتژیک بالایی دارد.

مدیرعامل شرکت صبا فولاد خلیج فارس در ادامه بیان کرد: این شرکت ابتدا توسط مدیران هندی که توسط سهامدار هندی (آریا اینفراستراکچر هلدینگز لیمیتد) انتخاب شده بودند، اداره می شد اما در سال ۸۷ به صندوق بازنشستگی کشوری واگذار شد و در سال ۸۸ نام آن از فولاد ایسار پارس به صبا فولاد خلیج فارس تغییر یافت. در همین سال، قرارداد واحد احیا به ظرفیت ۱,۵ میلیون تن در سال آهن HBI و هات شارژ به کوره ذوب با شرکت ایرپتک به صورت EPC منعقد شد.

یزدخواستی در پاسخ به این سوال که آیا می توان گندله مورد نیاز را از کشورهای دیگر تامین کرد یا خیر، تصریح کرد: در حال حاضر، واردات گندله سنگ آهن با توجه به قیمت آن در بازار جهانی و همچنین هزینه حمل به داخل کشور، برای شرکت ما مقرون به صرفه نیست.

مرتضی یزدخواستی در گفت و گو با خبرنگار پایگاه خبری و تحلیلی «فلزات آنلاین» اظهار داشت: ظرفیت واحد تولیدی آهن اسفنجی شرکت ما در فاز اول، ۱,۵ میلیون تن در سال بوده و اکنون با ۷۰ درصد ظرفیت، تولید می کنیم. در نظر داریم طبق برنامه تا در شش ماه دوم سال، با وجود تمامی موانع و مشکلات، اقدام به افزایش ظرفیت ۷۰۰ هزار تنی کنیم که البته بخشی از این برنامه محقق شده است. به هر حال، کارخانه آهن اسفنجی ما نوپا بوده و در تلاش هستیم که این واحد به ظرفیت اسمی خود برسد.

وی افزود: یکی از برنامه هایی که در دستور کار قرار داده ایم مشارکت در طرح ۱۰ میلیون تنی توسعه آهن و فولاد در بندرعباس است که شرکت های فولاد مبارکه، فولاد هرمزگان، فولاد کاوه جنوب کیش، مادکوش، گل گهر و همچنین ایمیدرو، منطقه ویژه خلیج فارس و شرکت ملی فولاد در این طرح حضور دارند. همگی در تلاش هستیم تا با اجرای کامل این طرح، بتوانیم تمام کمبودهای موجود را جبران کرده و امکان جذب ۳۰ هزار نفر نیروی انسانی را فراهم آوریم. در چشم انداز توسعه فولاد در بندرعباس، تولید ۱۰ میلیون تن فولاد هدف گذاری شده که حدود ۵,۵ میلیون تن آن در حال حاضر تولید می شود.

مدیرعامل شرکت صبا فولاد خلیج فارس در خصوص خط تولید آهن اسفنجی، بیان کرد: ما از روش میدرکس در کارخانه تولید آهن اسفنجی استفاده می کنیم و مانند کارخانه های مشابه دیگر، بهینه سازی مصرف انرژی را در دستور کار قرار داده ایم. خوشبختانه ۸۰ درصد این روش در داخل ایران قابلیت اجرا دارد و بومی سازی کامل این روش احیا نیز، نیازمند خودکفایی در متریال و تکنولوژی خاص آن است که کارخانه های فولادسازی در این خصوص فعالیت هایی انجام داده اند.

یزدخواستی در پاسخ به این سوال که برای تامین مواد اولیه تولید آهن اسفنجی، با چه چالش هایی مواجه هستید، اذعان کرد:

یکی از برنامه هایی که در دستور کار قرار داده ایم مشارکت در طرح ۱۰ میلیون تنی توسعه آهن و فولاد در بندرعباس است که شرکت های فولاد مبارکه، فولاد هرمزگان، فولاد کاوه جنوب کیش، مادکوش، گل گهر و همچنین ایمیدرو، منطقه ویژه خلیج فارس و شرکت ملی فولاد در این طرح حضور دارند



مدیرعامل مجتمع فولاد غدیر نی ریز:

کمبود مواد اولیه، تولید آهن اسفنجی را با مشکل مواجه کرده است

مدیرعامل مجتمع فولاد غدیر نی ریز گفت: با سهمیه‌بندی که معاونت معدنی برای تامین گندله در نظر گرفته، تولیدکنندگان آهن اسفنجی برای تامین مواد اولیه مورد نیاز با چالش روبه‌رو شده‌اند؛ افزایش قیمت گندله و گاز طبیعی نیز مشکلات متعددی را بر سر راه تولید آهن اسفنجی قرار داده است.

اقدام داریم، واحد ۲،۵ میلیون تنی تولید گندله است که راه‌اندازی آن، حدود یک سال و نیم زمان خواهد برد. بهره‌برداری از این پروژه، نیاز ما به ماده اولیه برای تولید آهن اسفنجی را برطرف کرده و موجب اشتغال‌زایی برای ۲۵۰ نفر خواهد شد.

■ تلاش برای بومی‌سازی تجهیزات تولید آهن اسفنجی

زاهدیان مزیت استفاده از آهن اسفنجی را نسبت به قراضه فولادی این‌چنین تشریح کرد: استفاده از آهن اسفنجی موجب به دست آمدن مذاب یکنواخت‌تر و مطلوب‌تری در کوره می‌شود. ضمناً استفاده از آهن اسفنجی نسبت به قراضه فولادی از لحاظ اقتصادی مقرون‌به‌صرفه‌تر است.

وی در ارتباط با بومی‌سازی تجهیزات واحدهای تولید آهن اسفنجی، تصریح کرد: اکثر تجهیزاتی که در واحدهای تولیدی آهن اسفنجی استفاده می‌شود، در کشور بومی‌سازی شده و شرکت ما نیز، افزایش میزان بومی‌سازی را در برنامه خود گنجانده است. به

شهرستان نی‌ریز استان فارس به بهره‌برداری رسید. این طرح در سال ۸۶ با سرمایه‌گذاری ایمیدرو و شرکت ملی فولاد ایران پس از مطالعات نهایی و جانمایی، آغاز شد.

زاهدیان در ادامه گفت: با مشارکت ۶۵ درصدی شرکت سرمایه‌گذاری غدیر در سال ۹۳، طرح با سرعت بالاتری در مسیر توسعه قرار گرفت و سرانجام مجتمع فولاد غدیر نی‌ریز با سرمایه‌گذاری بیش از سه هزار و ۴۵۰ میلیارد ریالی در بهمن ماه سال ۹۶ به بهره‌برداری رسید.

وی در خصوص فعالیت‌های این شرکت در حوزه توسعه و تولید گندله و فولاد، بیان کرد: در راستای طرح توسعه شرکت فولاد غدیر نی‌ریز، واحد فولادسازی این مجموعه، با سرمایه‌گذاری بیش از ۱۱ هزار میلیارد ریال، ظرفیت یک میلیون تن فولاد را طی دو سال و نیم آینده، به میزان ظرفیت تولید فولاد کشور اضافه کرده و برای ۶۰۰ تا ۸۰۰ نفر شغل ایجاد خواهد کرد.

مدیرعامل مجتمع فولاد غدیر نی‌ریز افزود: یکی از پروژه‌های دیگری که در دست

علیرضا زاهدیان در گفت‌وگو با خبرنگار پایگاه خبری و تحلیلی «فلزات آنلاین»، اظهار داشت: ظرفیت واحد تولیدی آهن اسفنجی مجتمع فولاد غدیر نی‌ریز، سالانه ۸۰۰ هزار تن است؛ میزان تولید در سال گذشته حدود ۷۳۰ هزار تن و در ۵ ماه اول سال جاری، ۳۰۰ هزار تن بوده است.

وی در ادامه بیان کرد: معاونت معدنی وزارت صنعت، معدن و تجارت، سهمیه‌بندی را برای شرکت‌های فولادسازی جهت تامین گندله لحاظ کرده که این امر، موجب شده تا با کمبود این محصول معدنی مواجه شویم و طبیعتاً میزان تولید ما نیز کاهش داشته است.

■ پروژه یک میلیون تنی فولاد و ۲،۵ میلیون تنی گندله در دستور کار

مدیرعامل مجتمع فولاد غدیر نی‌ریز در خصوص پیشینه این شرکت، اظهار کرد: مجتمع فولاد غدیر نی‌ریز یکی از هشت طرح استانی فولاد بود که با هدف تولید آهن اسفنجی و فولاد در راستای توسعه غیرمتمرکز این زنجیره با ظرفیت اسمی ۸۰۰ هزار تن آهن اسفنجی در



نظر می‌رسد طی دو سال آتی، روند بومی‌سازی سایر تجهیزات واحدهای آهن اسفنجی رشد داشته باشد و ما بتوانیم در صنعت تولید آهن اسفنجی، به خودکفایی برسیم.

■ با قیمت‌گذاری دستوری، تولیدکنندگان آهن اسفنجی متضرر شدند

مدیرعامل مجتمع فولاد غدیر نی‌ریز در مورد چالش‌های پیش روی تولیدکنندگان آهن اسفنجی، خاطرنشان کرد: افزایش قیمت گندله و گاز، ضررهای زیادی را متوجه واحدهای تولیدی آهن اسفنجی کرده و به همین خاطر، تعدادی از پروژه‌های تولیدی متوقف شدند. کنترل قیمت گندله توسط دولت در مقطعی باعث سود و گاهی باعث ضرر تولیدکنندگان این محصول می‌شود اما در حال حاضر این قیمت‌گذاری باعث کمبود گندله در بازار شده و طبیعتاً واحدهای تولید آهن اسفنجی را با کمبود مواد اولیه و کاهش میزان تولید مواجه کرده است. این امر، زبان‌های فراوانی را به تولیدکنندگان آهن اسفنجی وارد کرده است. به طور کلی شرکت‌هایی که فقط در یک حلقه

از زنجیره فولاد، فعالیت می‌کنند بیشتر در معرض خسارت هستند اما شرکت‌هایی که تمام محصولات زنجیره فولاد را تولید می‌کنند، با نوسانات قیمت، اگر یکی از واحدهای آن‌ها با ضرر مواجه شود؛ یک یا چند واحد دیگر، هم‌زمان به سوددهی می‌رسند.

زاهدیان معضل صادراتی آهن اسفنجی را نوسان قیمت دانست و تصریح کرد: عمده مشتریان آهن اسفنجی، شرکت‌های فولادسازی تولیدکننده شمش در جهان هستند. برای پیدا کردن جایگاهی مناسب در بازار صادراتی آهن اسفنجی، باید تداوم فروش داشت که این امر با تغییر لحظه‌ای قوانین، عملاً شدنی نیست. به این ترتیب، صادرات آهن اسفنجی وضعیت مطلوبی برای تولیدکنندگان این محصول ندارد.

■ تولید با ظرفیت اسمی، بهترین روش بهینه‌سازی انرژی

وی در پاسخ به این سوال که چه تدابیری را برای بهینه‌سازی مصرف انرژی اتخاذ کردید، بیان کرد: به نظر بنده، بهترین روش برای تولید بهینه این است که واحد تولیدی مورد نظر با

ظرفیت اسمی خود کار کند اما عملاً مشکلاتی از قبیل کمبود مواد اولیه باعث می‌شود کارخانه‌ها در ظرفیت اسمی کار نکنند و طبیعتاً این باعث افزایش میزان سرشکن شدن هزینه‌های انرژی و سرباره می‌شود که این امر، سودآوری شرکت را تهدید کرده و از طرفی هزینه‌ها را افزایش می‌دهد.

مدیرعامل مجتمع فولاد غدیر نی‌ریز در ادامه تأکید کرد: بهترین کار این است که در مدار ظرفیت اسمی کار کنیم و بعد با سرمایه‌گذاری روی پروژه‌هایی که باعث کاهش مصرف برق، آب، انرژی و گاز می‌شوند، به مصرف بهینه انرژی کمک کنیم.

زاهدیان در پاسخ به این سوال که توقف سالیانه واحد تولید آهن اسفنجی چه موقع از سال انجام می‌شود، ابراز کرد: واحد تولیدی آهن اسفنجی شرکت ما نیز مانند بسیاری از کارخانه‌های مشابه، سالانه ۱۰ تا ۱۵ روز در فصل زمستان را به دلیل پیک مصرف گاز در این زمان، توقف تولید دارد و در این بازه زمانی، به تعمیرات و بهبود وضعیت تجهیزات واحد مذکور می‌پردازیم.



پروژه

جهاندار شکری، مدیر عامل شرکت ذوب آهن بیستون:
واردات تجهیزات در تنگنای شرایط تحریمی



محمود آردهه، مدیر عامل شرکت صنعتی و معدنی جهان نمو:
به صادرات آهن اسفنجی امید داریم



مدیرعامل شرکت ذوب آهن بیستون:

واردات تجهیزات در تنگنای شرایط تحریمی

◀ تکمیل زنجیره فولاد در کرمانشاه

مدیرعامل شرکت ذوب آهن بیستون گفت: در نظر داریم زنجیره تولید فولاد را در استان کرمانشاه تکمیل کنیم اما در حال حاضر، به خاطر تحریم‌ها نمی‌توانیم تجهیزات و ماشین‌آلات خود را وارد کنیم و مجبور هستیم این تجهیزات را از تولیدکنندگان داخلی تامین کنیم و در صدی از آن که در کشور وجود ندارد را بومی‌سازی کنیم.

مواجه هستیم، بالا بودن هزینه‌ها و تورم بوده که ما را در سرمایه‌گذاری پروژه‌های باقی‌مانده، دچار مشکل کرده است. در این رابطه، صحبت‌هایی با بانک عامل خود داشته‌ایم و امیدواریم تا مسائل مربوط به نقدینگی شرکت حل شود. یکی دیگر از مشکل‌های ما، واردات تجهیزات مورد نیاز بوده که با وضع تحریم‌ها این امر، با سختی‌هایی روبه‌رو شده که اگر رفع نشود، ناگزیر هستیم تا این قطعات را در کشور بومی‌سازی کنیم.

شکری در پایان اظهار داشت: هدف اصلی ما، این است که بتوانیم زنجیره تولید فولاد را در استان کرمانشاه تکمیل نماییم. در حال حاضر، واحد تولید شمش فولادی و واحد نورد که محصولات آن، تیرآهن و میلگرد است را به بهره‌برداری رساندیم و با تکمیل پروژه تولید آهن اسفنجی، می‌توانیم گام بزرگی را در راستای تکمیل زنجیره تولید فولاد و اشتغال‌زایی در این استان، برداریم. همچنین اگر بخشنامه‌ها و دستورالعمل‌های ناگهانی از سوی دولت اعلام نشود، می‌توانیم صادرات و ارزآوری خوبی را برای کشور داشته باشیم.

سبب ایجاد توقف مقطعی در روند پیشرفت پروژه شده است.

شکری در پاسخ به این سوال که این پروژه چه زمانی به بهره‌برداری می‌رسد، اذعان کرد: اگر معضلات ناشی از وضع تحریم‌ها که در روند اجرایی پروژه مانع ایجاد کرده است، رفع شود، حدود ۸ تا ۱۲ ماه دیگر پروژه آهن اسفنجی به بهره‌برداری می‌رسد. اجرای این پروژه باعث اشتغال‌زایی ۵۰۰ نفر به‌طور مستقیم می‌شود.

وی در خصوص تامین مواد اولیه مورد نیاز واحد تولیدی آهن اسفنجی، بیان کرد: گندله مورد نیاز خود را از یک کارخانه تازه تاسیس در شهرستان اسدآباد تامین می‌کنیم و البته با رایزنی‌هایی که با وزارت صمت انجام داده‌ایم، در نظر داریم تا مجوز برداشت سنگ آهن از معادن شهرستان‌های سنقر و قروه را اخذ کنیم. بر اساس سیستمی که برای این واحد در نظر گرفته شده است، می‌توانیم از سنگ آهن با عیار بالای ۵۰ درصد به عنوان ماده اولیه استفاده کنیم.

مدیرعامل شرکت ذوب آهن بیستون چالش اصلی پیش‌روی تولیدکنندگان را مسئله اقتصادی دانست و اذعان کرد: مشکل اصلی که با آن

جهاندار شکری در گفت‌وگو با خبرنگار پایگاه خبری و تحلیلی «فلزات آنلاین» اظهار داشت: پروژه آهن اسفنجی شرکت ما، ۷۰ درصد پیشرفت داشته اما به دلیل مسائل تحریمی، برای واردات بخشی از ماشین‌آلات با مشکل مواجه شدیم. اکنون در حال نصب و راه‌اندازی تجهیزات هستیم و همچنین سعی داریم برخی از اقلام وارداتی که در کشور تولید نمی‌شود را بومی‌سازی کنیم.

وی افزود: اگر از سنگ آهن به عنوان ماده اولیه استفاده کنیم، ظرفیت این واحد تولیدی ۱۵۰ هزار تن است اما اگر از گندله استفاده کنیم، ظرفیت ۲۵۰ هزار تن خواهد بود. آهن اسفنجی تولید شده در این واحد، در بخش ریخته‌گری و ذوب شرکت مصرف می‌شود اما اگر شرایط بازار مطلوب باشد، بخشی از آن را برای فروش عرضه خواهیم کرد.

مدیرعامل شرکت ذوب آهن بیستون در ادامه خاطر نشان کرد: اکنون، به دلیل نوسانات قیمت کالاهای مورد نیاز و همچنین افزایش هزینه سایر امور مربوط به بهره‌برداری، با کمبود نقدینگی مواجه هستیم. تامین حدود ۲۰ درصد از تجهیزات و ماشین‌آلات نیز دچار مشکل شده که



مفت دولت

و یاد و خاطره شهیدان رجایی و باهنر گرامی باد

روابط عمومی و امور بین الملل
شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر



مدیرعامل شرکت کاویان گهر سیرجان:

آهن اسفنجی عیار بالا واکنش پذیری کمتری دارد

مدیرعامل شرکت کاویان گهر سیرجان گفت: با استفاده از تکنولوژی خاص و منحصر به فرد تولید آهن اسفنجی، توانستیم با مصرف کمتر انرژی نسبت به روش میدرکس، به عیار بالاتری از این محصول دست یابیم که واکنش پذیری کمتری با اکسیژن دارد.

قرضه کنیم. در حال حاضر، نزدیک به ۸ هزار تن از محصولی که تولید کرده ایم تست شده و خوشبختانه نتیجه آن نیز، رضایت بخش بوده است.

اسکندری زاده ادامه داد: محصول شرکت ما، چون نسبت به آهن اسفنجی که به روش میدرکس تولید می شود، از واکنش پذیری کمتری با اکسیژن برخوردار است و نگهداری و حمل و نقل آن را راحت تر انجام می شود. کما اینکه برای صادرات، همین مواد را در قالب ۸ کیلوگرمی به بریکت های تبدیل کرده که راحت تر بتوان آن را انتقال داد، به این شکل می توانیم به آن، به عنوان یک محصول صادراتی، نگاه ویژه ای داشته باشیم؛ چراکه ارزآوری خوبی در پی خواهد داشت.

نسبت تکنولوژی های مشابه مثل میدرکس و سایر تکنولوژی های تولید آهن اسفنجی، نزدیک به ۵ درصد عیار بالاتری دارد و طبیعتاً جذب آهن در فرآیند ریخته گری به همین نسبت، بالاتر بوده و انرژی کمتری مصرف می کند. متالیزیشن در این خط تولید، ۹۵ تا ۹۹ درصد بوده و همچنین Fe Total در هر دو واحد تولیدی گوهران و کاویان ۹۰ تا ۹۶ درصد است.

مدیرعامل شرکت کاویان گهر سیرجان درباره ظرفیت تولید این شرکت، بیان کرد: در حال حاضر ظرفیت تولید ما ۷۰ هزار تن در سال بوده اما هدف ما این است که با پیشرفت این تکنولوژی در سطح کشور و بهینه سازی این خط تولید، بتوانیم این محصول را جایگزین

محمد اسکندری زاده در گفت و گو با خبرنگار پایگاه خبری و تحلیلی «فلزات آنلاین»، اظهار داشت: شرکت کاویان گهر سیرجان، عمدتاً بر سرمایه گذاری در پروژه های فولادی متمرکز است و در حال حاضر، دو پروژه تولید کنسانتره از سنگ آهن هماتیتی و تولید آهن اسفنجی را در دست اقدام داریم. آهن اسفنجی تولیدی شرکت ما، از کیفیت قابل توجهی برخوردار بوده و می تواند جایگزین خوبی برای قراضه در کوره های القایی ذوب و ریخته گری باشد.

■ کیفیت آهن اسفنجی تولید داخلی برای صادرات مناسب است

وی افزود: عیار آهن اسفنجی تولیدی ما، به



واحد تولیدی آهن اسفنجی ما در منطقه ویژه سیرجان واقع شده و در حال حاضر، ۱۲ مجموعه فولادی در کشور از ما خرید می کنند. جایگزینی این محصول، خود جذاییتی ایجاد کرده است که کارخانه های مختلف از سراسر کشور و علی رغم مسافت طولانی بین سیرجان و شهری مثل اردبیل، باز این کارخانه ها، به خصوص آن هایی که از کوره القایی استفاده می کنند، تمایل دارند که محصول ما را خرید کنند.

■ با وجود افزایش قیمت زغال سنگ، به تولید ادامه دادیم

وی درباره مشکلاتی که در راه تولید این شرکت وجود دارد، اذعان کرد: فرآیند احیایی که ما استفاده می کنیم از طریق ذغال سنگ است و چون ترکیه، بسیار خواهان زغال سنگ حرارتی بوده و بخش زیادی از این مواد را از طریق کشور ما تهیه می کند، قیمت این مواد در کشور چیزی حدود ۴,۵ برابر افزایش یافته است. با وجود این موضوع و همچنین شرایط اقتصادی ناشی از تورم و افزایش قیمت ارز، تولید آهن اسفنجی را در اشل های کوچک ادامه دادیم و به طور مستقیم برای ۲۰۰ نفر در بخش کنسانتره و ۱۵۰ نفر در بخش احیا فرصت شغلی ایجاد کردیم.

روش کوره تونلی بوده و گاز مصرف نمی کند، بر احیای ضایعات گندله سازی شرکت معدنی و صنعتی گل گهر متمرکز خواهد بود و به نوعی شرکت ما، ضایعات گندله سازی و فولادسازی را احیا می کند.

■ بهره برداری از واحد کنسانتره سازی در جوار شرکت گل گهر

اسکندری زاده درباره راه اندازی واحد فرآوری سنگ آهن هماتیته، تصریح کرد: ما مفتخر هستیم که طراحی، تولید، نصب و راه اندازی کارخانه های فرآوری سنگ آهن هماتیته را با داشتن مدیریت و دانش مربوطه، خود انجام داده ایم. در حال حاضر بدون هیچ گونه وابستگی به خارج از کشور، در هر جای ایران قادر به پیاده سازی این طرح هستیم. ما تلاش و انرژی زیادی را خرج کردیم که پروژه های کنسانتره را ظرف مدت ۱۸ ماه به بهره برداری برسانیم. پیش بینی ما این است که بتوانیم در بهمن ماه امسال، کارخانه یک میلیون تنی کنسانتره را در جوار شرکت معدنی و صنعتی گل گهر و با مشارکت این شرکت بزرگ، به بهره برداری برسانیم. مدیرعامل شرکت کاویان گهر سیرجان افزود:

گرچه در حال حاضر، با تقاضای داخلی مواجه هستیم و باید پاسخ گوی نیاز داخل کشور باشیم.

■ احیای ضایعات در واحدهای گوهران و کاویان

وی در خصوص خطوط تولیدی این شرکت، توضیح داد: در حال حاضر واحد تولیدی کاویان فعال است و به زودی به سمت بهره برداری از واحد گوهران نیز پیش خواهیم رفت. واحد تولیدی گوهران، در حوزه صنعت متالورژی پودر است که کاربرد زیادی در ساخت قطعات خودرو دارد و در پی این هستیم که این خط را با شرایط اقتصادی تر توسعه دهیم. ضمن اینکه باید اعلام کنم تکنولوژی طرح، نصب و راه اندازی آن که همان احیای طرح ذغالی بوده، متعلق به شرکت کاویان گوهر سیرجان است. این طرح، با ذغال سنگ حرارتی عملیات احیا را انجام می دهد. تمام تلاش ما این است که ضمن رفع موانع طرح اصلی که ابتدا توسط چینی ها گسترش یافته بود را بهینه سازی کنیم.

مدیرعامل شرکت کاویان گهر سیرجان اضافه کرد: پروژه کنسانتره سازی ما، بر احیای مواد میانی کم عیار منطقه گل گهر متمرکز است و پروژه تولید آهن اسفنجی ما که به



مدیرعامل شرکت صنعتی و معدنی جهان‌نمو:

به صادرات آهن اسفنجی امید داریم

مدیرعامل شرکت صنعتی و معدنی جهان‌نمو گفت: با توجه به سیاست‌هایی که دولت در پیش گرفته است، چندان نمی‌توان به توازن بین تولید و فروش دل‌خوش بود. ما سرمایه خود را در این بخش سرمایه‌گذاری می‌کنیم چون به صادرات آهن اسفنجی امید داریم؛ اگر قرار باشد که سرمایه ما انباشته نشود تا عده خاصی از این بازار سود ببرند و ما سهمی در این سودآوری نداشته باشیم، بی‌شک از سرمایه‌گذاری در این بخش صرف نظر می‌کنیم.



محمود آرده در گفت‌وگو با خبرنگار پایگاه خبری و تحلیلی «فلزات آنلاین»، اظهار داشت: پروژه آهن اسفنجی شرکت صنعتی و معدنی جهان‌نمو تا مرحله نهایی و رسیدن به بازدهی، فاصله زیادی دارد. این پروژه در جوار کارخانه سنگ آهن جهان‌نمو، در استان زنجان واقع شده و هنوز در مرحله خاک‌برداری و فونداسیون به سر می‌برد.

■ پروژه تولید آهن اسفنجی در سال ۱۴۰۱ به بهره‌برداری می‌رسد

وی افزود: در حال حاضر، شرکت صنعتی و معدنی جهان‌نمو تولید سنگ آهن دانه‌بندی و کنسانتره را در دست دارد که ظرفیت تولید کنسانتره آن ۳۵۰ هزار تن در سال است و با توجه به برنامه‌ای که داریم، خوش‌بین هستیم در سال ۱۴۰۱ پروژه تولید آهن اسفنجی با ظرفیت اسمی ۱۵۰ هزار تن به بهره‌برداری برسد. همچنین با توجه به پیشرفت فیزیکی ۳۵ درصدی خط تولید گندله، امیدوار هستیم که این طرح نیز در اوایل سال ۹۹ به بهره‌برداری برسد.

مدیرعامل شرکت صنعتی و معدنی جهان‌نمو درباره برنامه‌های تولید در ۶ ماهه دوم سال ۹۸، بیان کرد: برای توسعه واحد تولید کنسانتره، برنامه‌هایی را در ۶ ماهه دوم سال و اوایل سال آینده در دست اقدام داریم و ظرفیت تولید را با ارتقای دستگاه‌ها افزایش خواهیم داد. قصد ما این است که ظرفیت تولید کنسانتره را به ۶۰۰ هزار تن در سال برسانیم.

■ شرایط نامساعد بازار داخلی

آرده درباره بازار فروش داخلی کنسانتره

انگیزه‌ای برای ما باقی نمانده است. روشن است که معادن، نیاز داخلی را مرتفع می‌سازند اما خریداران داخلی به هنگام خرید به نصف قیمت بازار خارجی محصول را خریداری می‌کنند و حتی با سه ماه تاخیر این مبلغ را پرداخت می‌کنند؛ سوالی که اینجا پیش می‌آید این است که تولیدکننده باید چه میزان ضرر و زیان را متقبل شود؟!

■ به خاطر سود فولادی‌ها از صادرات کنسانتره جلوگیری شد

مدیرعامل شرکت صنعتی و معدنی جهان‌نمو درباره وضعیت آهن اسفنجی در کشور، تصریح کرد: ما از لحاظ تامین آهن اسفنجی در کشور با کمبود مواجه هستیم اما به دلیل اینکه هیچ

گفت: پیش از این، ما محصولات شرکت را در بازار خارجی به فروش می‌رساندیم اما در حال حاضر، شرایط به گونه‌ای است که باید محصولات را در داخل کشور عرضه کنیم اما با توجه به شرایط نامساعدی که بر بازار فروش داخلی حاکم است، هنوز با خریداران وارد مذاکره نشده‌ایم و فروشی در بازار داخلی نداشته‌ایم بنابراین محصولات تولید شده دپو شده‌اند.

وی در پاسخ به این سوال که با توجه به دخالت‌های دولت در قیمت‌گذاری محصولات چه انگیزه‌ای سبب شده که شرکت صنعتی و معدنی جهان‌نمو اقدام به توسعه واحدهای تولیدی خود کند، ابراز کرد: در واقع انگیزه ما، صادرات محصولات معدنی بود ولی با تصمیمات جدیدی که دولت وضع کرده، اساساً

تولید آهن اسفنجی برای واحدهای تولیدی کوچک با حجم تولید کم، صرفه اقتصادی ندارد اما برای شرکت‌های بزرگی که چند خط تولید کوچک را در کنار هم داشته باشند، مناسب است.

مدیرعامل شرکت صنعتی و معدنی جهان‌نمو درباره شیوه نگهداری و حمل و نقل آهن اسفنجی اظهار کرد: نکته مهم درباره نگهداری این محصول، استعداد آتش گرفتن آهن اسفنجی است اما اگر این محصول به صورت بریکت تولید شود مدت زمان زیادی برای فروش آن صرف نمی‌شود و خیلی سریع به فروش می‌رسد حتی از سوی کارخانه‌های فولادسازی پیش‌خرید می‌شوند، گرچه من به شخصه تا حالا نشنیده‌ام که حادثه‌ای به‌خاطر نگهداری آهن اسفنجی رخ داده باشد.

■ آهن اسفنجی خریداران خارجی زیادی دارد

آردهه درباره عدم رونق بازار آهن اسفنجی در خارج از کشور، اذعان کرد: بر خلاف تصور که پنداشته می‌شود، خواهان آهن اسفنجی در خارج از کشور، کم است، باید بگویم که این‌گونه نیست و این محصول در خارج از کشور خواهان زیادی دارد و نزدیک‌ترین خواستگار این محصول، کشور ترکیه است. عراق، پاکستان و هند نیز خریدار این محصول از تولیدکنندگان ایرانی هستند.

■ عرضه در بازار صادراتی، آزاد باشد

وی درباره مشکلاتی که تولیدکنندگان سنگ آهن در زنجیره تولید فولاد با آن روبه‌رو هستند، خاطر نشان کرد: بازار صادراتی آزاد تا حدود زیادی می‌تواند مشکلات این بخش را برطرف کند. در گذشته روند قیمت‌گذاری‌ها خوب و طبیعی بود و علی‌رغم مسائل مختلفی که وجود داشت، این کار انجام می‌شد و همه راضی بودند؛ حتی معادن کوچک هم از بازار سهمی داشتند اما در حال حاضر، اگر با تحریم نیز روبه‌رو نباشیم، عوامل داخلی مرتبط با این صنعت شروع به ایجاد مشکل و سنگ‌اندازی در زمینه‌های مختلف می‌کنند تا به نوعی آن را دچار اخلال کنند.

■ عدم نیاز به گندله

مدیرعامل شرکت صنعتی و معدنی جهان‌نمو درباره روش مورد نظر جهت تولید آهن اسفنجی، بیان کرد: ما برای تولید آهن اسفنجی قصد داریم که از روش کوره‌تونلی استفاده کنیم. این روش نیاز به گندله ندارد و با همان کنسانتره و زغال سنگ یا گاز احیا و آهن اسفنجی تولید می‌شود. البته این نوع تکنولوژی برای شرکت‌های دولتی صرفه اقتصادی ندارد اما برای شرکت‌های خصوصی که

عوارضی برای آن وضع نشده و کسی هم از صادرات آن جلوگیری نکرده، صادرات آهن اسفنجی برای تولیدکننده ساده‌تر بوده و موجب کمبود این محصول در کشور شده است.

آردهه درباره محدودیت‌های صادراتی که عمدتاً متوجه گندله و کنسانتره است، بیان کرد: وقتی تعداد کارخانه‌های کنسانتره در کشور زیاد شد؛ آن زمان برای دولتی‌ها این سوال پیش آمد که کنسانتره چرا باید



صفر تا صد کار را خود انجام می‌دهند، بسیار با صرفه است و نیاز به کارخانه گندله‌سازی را از بین می‌برد. پس بدون سرمایه‌گذاری چندصد میلیاردی برای احداث کارخانه گندله‌سازی، در این روش می‌توان به راحتی یک مرحله را به جلو پیش برد و عملاً مرحله تولید گندله از زنجیره تولید حذف می‌شود. در این روش، حداقل ۱۴۰ تا ۱۵۰ میلیارد تومان در سرمایه‌گذاری از لحاظ هزینه‌های توان صرفه‌جویی کرد.

آردهه تصریح کرد: گرچه خط تولید آهن اسفنجی که در حال کار روی آن هستیم، سبب می‌شود که گندله از مدار تولید حذف شود اما تولید گندله برای ما به لحاظ فروش صادراتی این محصول، حائز اهمیت است. وی ادامه داد: استفاده از روش کوره‌تونلی در

خام‌فروشی و صادر شود؟ شاید به خاطر اعمال نفوذ و قدرت زیاد فولادی‌ها، از صادرات کنسانتره جلوگیری شد تا فولادی‌ها سود بیشتری عایدشان شود.

وی افزود: با توجه به پروژه‌ای که ما برای تولید آهن اسفنجی در نظر داریم و آن را پیش می‌بریم، ناچار هستیم برنامه‌ای نیز برای تولید گندله مورد نیاز، داشته باشیم اما با توجه به سیاست‌هایی که دولت در پیش گرفته است، چندان نمی‌توان به توازن بین تولید و فروش دل‌خوش بود. اگر قرار باشد ما سهمی در سودآوری نداشته باشیم، بی‌شک سرمایه خود را از این بخش خارج می‌کنیم. کم‌اینکه هنوز بخش تولید گندله و آهن اسفنجی را به مرحله‌نهایی تولید نرسانده‌ایم.

مدیرعامل شرکت تعاونی حمایت فولادسازان معین:

بخش نامه‌های متناقض، مانع فروش صادراتی شدند

مدیرعامل شرکت تعاونی حمایت فولادسازان معین گفت: بخشنامه‌های متناقض فراوانی داشته‌ایم که تبدیل به ترمزی برای بخش صادرات شدند به طوری که اکنون بخش صادرات را از دست داده‌ایم و تقاضایی نیز در بازار داخلی وجود ندارد. تقریباً می‌توان گفت که بخش مورد ما با ۳۰ درصد ظرفیت خود تولید می‌کند؛ این در حالی است که ما می‌توانستیم با تکیه بر بازار کشورهای همسایه به مراتب شرایط بهتری داشته باشیم تا بتوانیم در این شرایط بد اقتصادی بیشتر تولید کنیم و ارزش افزوده بیشتری برای کشور ایجاد کنیم.

و نزدیک به یک سال ما را معطل کردند که در این فاصله یک شرکت تکنولوژی مذکور را وارد کرد و در حال حاضر نیز بسیار در تولید با آن موفق است.

■ در برخی مناطق واحد تولید آهن اسفنجی

داریم اما واحدی برای تولید فولاد وجود ندارد
مدیرعامل شرکت تعاونی حمایت فولادسازان معین درباره جایگاه این تکنولوژی در کشور افزود: از آنجایی که کشور ما از لحاظ منابع گاز طبیعی غنی بود، صنعت گران روش‌های پایه گازی سنگ آهن را وارد کشور کردند. این نوع تکنولوژی به عنوان مثال در مجتمع فولاد خوزستان استفاده می‌شد که کوره‌های فولادسازی نیز در مجموعه داشتند؛ به این صورت که آهن اسفنجی مستقیم وارد کوره‌های فولادسازی می‌شد، با گذشت زمان، واحدهای صنعتی از روش‌ها و تکنولوژی‌های مختلفی بهره بردند و اکنون ما در بسیاری از نقاط کشور، تولید آهن اسفنجی داریم اما تکنولوژی فولادسازی در آن منطقه وجود ندارد؛ پس باید آهن اسفنجی کیلومترها از مبدا دور شود تا در یک کارخانه فولادسازی به کار رود.

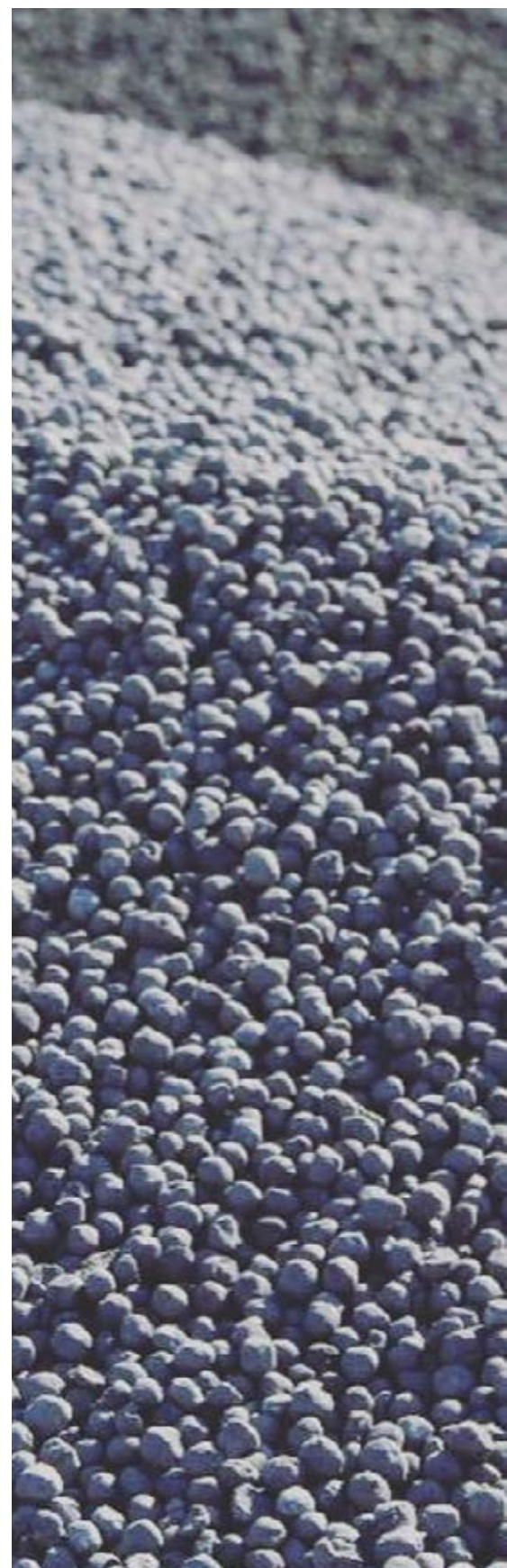
■ بریکت‌سازی، مانع اکسیداسیون آهن اسفنجی
طلاوردی در مورد واکنش‌پذیری آهن

عزیزاله طلاوردی در گفت‌وگو با خبرنگار پایگاه خبری و تحلیلی «فلزات آنلاین» اظهار داشت: ما در واقع قصد داشتیم که یک تکنولوژی جدید برای تولید بریکت سرد، وارد کشور کنیم که موانع محیط‌زیستی بر سر راه آن ایجاد شد و مجبور شدیم که کار را متوقف کنیم. البته برای تحقق این برنامه نیز با یک شرکت فرانسوی وارد مذاکره شدیم که در نهایت شرایط مهیا نشد اما به موازات ما یک شرکت در اردکان، این تکنولوژی را وارد کشور کرد و تا کنون در تولید این نوع آهن اسفنجی نیز بسیار موفق بوده است.

■ به بهانه آلاینده‌گی محیط‌زیست

مانع تراشی کردند

وی درباره موانعی که باعث به نتیجه نرسیدن این پروژه شد، بیان کرد: موانع مختلفی سبب توقف این پروژه شد. یکی از آن مباحث، بحث انتقال ارز بود. موضوع دیگر این بود که با تغییر مدیریت کل اداره محیط‌زیست استان یزد، رویکرد این ارگان نسبت به پروژه تولید بریکت سرد، تغییر کرد؛ در واقع پنداشت مدیر جدید این بود که این پروژه آلاینده‌گی دارد و با طرح چنین موضوعی، یک مانع جدی برای پروژه پیش آوردند؛ اصرار ما مبنی بر عدم آلاینده‌گی این پروژه هیچ نتیجه‌ای در بر نداشت





در چند ماه اخیر، بخش‌نامه‌های متناقض فراوان داشته‌ایم که تبدیل به سدی برای بخش صادرات شده و باعث شد به طور کلی بازار جهانی را از دست دهیم.

طلاوردی افزود: بازار کشورهای همچون عراق، ترکیه و دیگر بازارهای کشورهای همسایه می‌توانند بازار هدف خوبی برای آهن اسفنجی ایران باشند اما ما تا امروز به دلیل وضع مصوبات گوناگون و اشتباهات مسئولان، این بازارهای فعال را از دست داده‌ایم و اگر سریعاً به فکر جبران نباشیم فرصت از دست می‌رود و این بازارهای مستعد در اختیار رقبا قرار می‌گیرد.

وی با اشاره به جانمایی نامناسب برخی از واحدهای صنعتی، بیان کرد: واقعا مشکلات زیادی در این زمینه وجود دارد؛ مثلاً باید کنسانتره را کیلومترها انتقال دهند تا در یک جای دیگر به گندله تبدیل شود سپس باید کیلومترها دوباره جابه‌جا شود تا تبدیل به آهن اسفنجی شود، حال باید این آهن اسفنجی به جایی مثل رشت یا آذر بایجان برود تا به شمش فولادی تبدیل شود. این مکان‌یابی نامناسب، مشکلات زیادی برای صنعت فولاد ایجاد کرده است.

■ دنبال‌کننده طرح‌های دولت هستیم

مدیرعامل شرکت تعاونی حمایت فولادسازان معین درباره طرح‌هایی که این شرکت در دست اقدام دارد، تصریح کرد: شرکت ما به طور مجزا طرح خاصی ندارد. در واقع ما دنبال‌کننده طرح‌های دولت هستیم که برای این‌گونه صنایع، صادر می‌شود. ما به طور مشخص در بخش شمش مشکل خاصی نداشته و توانایی این را داریم که برای سایر محصولات خود مشکل جدی مواجه هستیم، چون با نوعی سیاست‌های متناقض روبه‌رو هستیم. پراکندگی تولیدکنندگان، عدم یکسانی کیفیت‌ها، عدم ساماندهی مناسب بازار صادراتی از جمله مشکلات این زنجیره بوده و تنها راه‌حل آن نیز فقط آزادسازی صادرات است.

اسفنجی، بیان کرد: همان‌طور که همه می‌دانند آهن اسفنجی یک محصول اکتیو محسوب می‌شود و بسیار مستعد است که با اکسیژن ترکیب شود. برای جلوگیری از چنین فرآیندی، در بسیاری از کشورها، آن را تبدیل به بریکت می‌کنند. لازم به ذکر است که اگر آهن اسفنجی را تبدیل به بریکت گرم کنیم، دانسیته آهن اسفنجی بالا می‌رود و از یک محصول اکتیو تبدیل به یک محصول خنثی می‌شود و تمایل ترکیب با اکسیژن ندارد اما علی‌رغم ویژگی‌هایی که تکنولوژی تبدیل آهن اسفنجی به بریکت دارد، می‌بینیم که طرح‌های مناسبی برای تولید و عرضه آهن اسفنجی در کشور تعریف نشده و تولید به روش‌های گذشته، عملاً ویژگی انبار کردن آهن اسفنجی را از آن سلب می‌کند.

■ عدم توازن برق و گاز مصرفی

وی در خصوص زمان توقف سالیانه واحد تولیدی آهن اسفنجی، اذعان کرد: مجموعه فولادسازی و آهن‌سازی ما در فصل تابستان، عمدتاً مشکل عدم توازن برق و گاز مصرفی دارد. ما در تابستان، گاز مازاد داریم اما برق نداریم؛ پس ناچاریم که آهن اسفنجی را به شمش تبدیل کنیم اما اگر می‌توانستیم آهن اسفنجی را انبار کنیم، آنگاه در زمستان که کمبود گاز داریم و برای تامین برق مشکلی نداریم، می‌توانستیم آهن اسفنجی را در کوره‌های فولادسازی ذوب کنیم؛ این کاری بود که ما با آوردن تکنولوژی بریکت‌سازی می‌خواستیم انجام دهیم تا این نقیصه برطرف شود.

■ بخش صادرات را از دست داده‌ایم

مدیرعامل شرکت تعاونی حمایت فولادسازان معین در پاسخ به این سوال که آیا در زنجیره تولید فولاد توازن برقرار است یا خیر، بیان داشت: مشکل عمده ما، نبود تقاضای بازار داخلی است، تقاضای این سال‌ها به شدت کم شده و فروش صادراتی هم ثمر چندانی برای مجموعه ما نداشته است؛ چراکه



مدیرعامل شرکت آذر اسفنج کویر:

در صورت تامین تجهیزات از پروژه بهره‌برداری می‌کنیم

دریافت وام ارزی غیر منطقی است

مدیرعامل شرکت آذر اسفنج کویر گفت: در نظر داریم پس از تامین عمده تجهیزات و قطعات از داخل کشور، در نیمه دوم سال ۹۸، واحد ۳۵ هزار تنی آهن اسفنجی خود را به بهره‌برداری برسانیم.

وام ارزی اعلام کرده بود اما چالشی که با آن روبه‌رو بودیم، بحث برگرداندن ارز بود.

■ از گرفتن وام ارزی پشیمان شدیم

مدیرعامل شرکت آذر اسفنج کویر در ادامه تشریح کرد: قرار بود دولت با اعطای وام ارزی، در این پروژه شریک شود اما قانونی که جلوی ما قرار داشت این بود که وام دریافتی باید بعد از آغاز بهره‌برداری، به صورت ارزی به دولت برگردانده شود که این امر در شرایطی که ثبات در بازار ارز وجود ندارد، غیر منطقی به نظر می‌رسید.

محمدی در ادامه تاکید کرد: به عنوان مثال، در سال ۹۶ قیمت دلار، دو هزار و ۸۰۰ تومان بود و بنده حتی حاضر بودم تا قرارداد وام ارزی خود را با ارز ۳۵۰۰ تومانی امضا کنم اما دولت باز پرداخت وام طبق قیمت ارز در زمان آغاز تولید را طلب می‌کرد. به این ترتیب اگر وام راه‌اندازی را دریافت کرده و خرید تجهیزات را از شرکت چینی انجام می‌دادیم، قطعاً به دلیل چند برابر شدن قیمت ارز، در بازپرداخت وام با مشکل

ایمان محمدی در گفت‌وگو با خبرنگار پایگاه خبری و تحلیلی «فلزات آنلاین»، اظهار داشت: پروژه خط تولید ۷۰ هزار تنی آهن اسفنجی در سال ۹۵ بعد از اخذ مجوزهای لازم از وزارت صنعت، معدن و تجارت، در زمینی به وسعت ۱۵ هکتار در حوالی شهر اراک، کلید خورد اما به خاطر شرایط نامساعد اقتصادی و مسائل ناشی از وضع تحریم‌ها، متوقف شد؛ در صورتی که اقدامات اولیه این پروژه نظیر نصب سازه‌ها نیز انجام شده بود.

وی افزود: استعلام قیمت تجهیزات مورد نیاز واحد تولید آهن اسفنجی از بازار خارجی، صورت گرفت اما به دلیل مشکلات تامین و انتقال ارز، تصمیم گرفتیم تا این نیاز را از طریق شرکت‌های داخلی برطرف کنیم. در ابتدای کار، تصمیم داشتیم تا راه‌اندازی واحد تولید آهن اسفنجی خود را به یک شرکت چینی بسپاریم که قیمت خوبی را نیز به ما پیشنهاد داده بود و برای حضور در ایران، انگیزه بالایی داشت، دولت نیز موافقت خود را برای اعطای

برندهای خارجی استفاده کنیم. موضوع دیگری که مطرح است، ارزان تر بودن آجرهای نسوز چینی نسبت به نمونه‌های مشابه در کشور است؛ یعنی گاهی اوقات استفاده از تولید داخلی برای یک کارخانه مقرون به صرفه نخواهد بود.

محمدی افزود: با توجه به مطالعات و تحقیقاتی که انجام دادیم، ترجیح می‌دهیم برای تولید آهن اسفنجی از روش کوره تونلی استفاده کنیم و با بررسی‌های انجام شده، به نظر می‌رسد برای تامین گندله با مشکل مواجه نباشیم و تصمیم داریم این محصول معدنی را از یک معدن در زنجان تامین کنیم. خط تولید این پروژه، با توجه به سیکل‌های بسته‌ای که دارد، آب کمی مصرف می‌کند و خنک‌سازی مورد نیاز از طریق هوا انجام می‌شود.

■ انگیزه کارآفرینان، عشق به تولید و

اشتغال است

وی نیت خود از راه‌اندازی واحد تولیدی آهن اسفنجی را این چنین بیان کرد: در پروژه‌های تولیدی که برای ساخت سازه‌های فلزی داشتیم، گاهی به دلیل شرایط تحریمی با کمبود آهن مواجه می‌شدیم و از طرف دیگر، ارزش افزوده بالایی برای واحدهای تولیدی آهن اسفنجی پیش‌بینی می‌کردیم. چشم‌انداز ما این بود که با تولید آهن اسفنجی بتوانیم در آینده اسلب مورد نیاز کارخانه‌های تولید ورق و تیرآهن را تامین کنیم و به ازای آن بتوانیم نیازهای خود در تولید سازه‌های فلزی را پاسخ دهیم.

مدیرعامل شرکت آذر اسفنج کویر در پایان تصریح کرد: کارآفرینانی که در کشور ماندند و مهاجرت نکردند، تنها به خاطر عشقی که به تولید و اشتغال داشتند، پاگیر شدند اما متأسفانه بخش زیادی از وقت و انرژی خود را باید صرف مطالبات خود از دولت کنند. کارگران کشور نیز چشم به تولیدکننده دارند و باید تولیدکننده بتواند حق و حقوق آن‌ها را پرداخت کند که امیدوارم با حمایت‌های لازم، چرخ تولید در هر صنعتی، به حرکت درآید.

جدی مواجه می‌شدیم. به این ترتیب، در نهایت از گرفتن وام ارزی پشتیبان شدیم و تصمیم گرفتیم تا تجهیزات مورد نیاز خود را از داخل کشور تامین کنیم.

■ بومی‌سازی قطعات در دستور کار است

وی با اشاره به اینکه در زمینه تولید سازه‌های فلزی نیز فعالیت دارد، اذعان کرد: یکی دیگر از واحدهای تولیدی ما، فولاد کویر سمن اراک است که سازه‌های فلزی مورد نیاز برای پروژه‌های نفت و گاز را تولید می‌کند. با توجه به اینکه سال‌ها در این زمینه فعالیت می‌کنیم، در نظر

کارآفرینانی که در کشور ماندند و مهاجرت نکردند، تنها به خاطر عشقی که به تولید و اشتغال داشتند، پاگیر شدند اما متأسفانه بخش زیادی از وقت و انرژی خود را باید صرف مطالبات خود از دولت کنند. کارگران کشور نیز چشم به تولیدکننده دارند و باید تولیدکننده بتواند حق و حقوق آن‌ها را پرداخت کند

داشتیم تا برخی از تجهیزات و سازه‌های مورد نیاز واحد تولیدی آهن اسفنجی را بتوانیم با مهندسی معکوس تولید کنیم.

مدیرعامل شرکت آذر اسفنج کویر در ادامه بیان کرد: در نظر داریم تا در نیمه دوم سال ۹۸، واحد تولید آهن اسفنجی خود را با ظرفیت ۳۵ هزار تن به بهره‌برداری رسانده و در صورت رسیدن به شرایط مطلوب، واحد دوم را با همین ظرفیت و با راندمان بالاتر راه‌اندازی کنیم. برای این کار بخشی از تجهیزات و سازه‌ها را خود تولید و مابقی را از تولیدکنندگان داخلی خریداری می‌کنیم. البته بعضی از قطعات مانند مشعل و محفظه آن که بتواند دمای بالایی را تولید کند، در کشور بومی‌سازی نشده و ناگزیر هستیم از





مدیرعامل شرکت اروم ریخته‌گری فولادسازان:

تولید آهن اسفنجی در واحدهای کوچک، توجیه اقتصادی ندارد

مدیرعامل شرکت اروم ریخته‌گری فولادسازان گفت: در شرایطی که قیمت آهن اسفنجی و آهن قراضه به هم نزدیک شده بود، راه‌اندازی خط تولید آهن اسفنجی با ظرفیت کوچک برای ما مقرون به صرفه نبود.

قیمت آهن اسفنجی و آهن قراضه به هم نزدیک شده بود؛ عملیاتی که مورد نظر ما بود توجیه اقتصادی خود را از دست داد.

حسینی آلمان آبادی در ادامه اذعان کرد: راه‌اندازی واحد ۴۰۰ هزار تنی کنسانتره نسبت به واحد تولیدی آهن اسفنجی با همان ظرفیت به مراتب سرمایه‌گذاری کمتری نیاز دارد. به طور کلی، تولید آهن اسفنجی در واحدهای کوچک، از لحاظ اقتصادی توجیه ندارد. ما برای تولید کنسانتره سنگ آهن، مجوز وزارت صمت مبنی بر احداث واحد کنسانتره‌سازی زیر دو میلیون تن را اخذ کردیم؛ در این راستا تجهیزات

اکتشافی انجام شده، ذخیره آن، یک میلیون تن برآورد شده است.

■ ریسک سرمایه‌گذاری بخش خصوصی در صنایع معدنی

مدیرعامل شرکت اروم ریخته‌گری افزود: در حال حاضر، مجوز تولید آهن اسفنجی را اخذ کرده‌ایم. قصد ما این بود که مدول‌های کوچک احیا به روش گازی با ظرفیت ۲۰ هزار تن یا ۵۰ هزار تن را بسازیم و به همین منظور روش‌های مختلف تولید را امتحان کردیم اما هزینه‌های زیادی داشت و از آنجایی که در آن برهه از زمان،

محمد رضا حسینی آلمان آبادی در گفت‌وگو با خبرنگار پایگاه خبری و تحلیلی «فلزات آنلاین»، اظهار داشت: پروژه تولید آهن اسفنجی ما پیشرفت‌های خوبی داشته اما چون ما اقدام به تغییر معدن کردیم، موقتاً این فرایند متوقف شد. مهم‌ترین دلیل توقف این پروژه، فاصله زیاد کارخانه ما تا معدن بود و باید هزینه حمل‌ونقل را متحمل می‌شدیم و به این ترتیب، معدنی خریداری کردیم و پروژه را به نزدیکی آن، انتقال دادیم. وی در خصوص معدنی که در اختیار این شرکت است، بیان کرد: میزان ذخایر این معدن در پروانه آن، ۲۰۰ هزار تن درج شده اما با مطالعات

و ماشین‌آلات خط تولید را نیز خود نصب کردیم اما به خاطر مسائل ملکی و عدم تفکیک سند زمینی که در اختیار داریم، فعلاً این پروژه نیز متوقف شده است.

وی درباره وضعیت واحدهای تولیدی بخش خصوصی، تصریح کرد: واحدهای کوچک تولید در بخش خصوصی به خاطر شرایط اقتصادی و نوسانات ارزی، ترجیح می‌دهند که روی ظرفیت‌های پایین تولید سرمایه‌گذاری کنند اما مساله این است که راه‌اندازی یک واحد گندله یا آهن اسفنجی در اشل‌های کوچک چند صد هزارتنی، ممکن است امروز به دلیل سوخت و مواد اولیه ارزان به صرفه باشد اما فردا با گران شدن این موارد و افزایش دستمزد پرسنل، احداث چنین کارخانه‌هایی، توجیه اقتصادی نخواهد داشت. برای راه‌اندازی یک واحد کنسانتره‌سازی با ظرفیت زیر ۶۰۰ هزار تن، حدود ۶۰ تا ۷۰ میلیارد سرمایه احتیاج است؛ به این ترتیب، بخش خصوصی همواره با ریسک در سرمایه‌گذاری مواجه است.

مدیرعامل شرکت اروم ریخته‌گری فولادسازان درباره فعالیت‌های کنونی مجموعه خود، بیان کرد: از فعالیت‌هایی که مجموعه ما در حال حاضر به آن مشغول است، می‌توان به ریخته‌گری قطعات آلیاژی و تولید ماشین‌آلات فرآوری مواد معدنی، تولید ماشین‌آلات کنسانتره آهن، ساخت بال میل، سنگ‌شکن با ظرفیت ساعتی ۵۰ تا ۵۰۰ تن در ساعت و فرآوری مواد معدنی همچون کنسانتره اشاره کرد. مشکلات راه‌اندازی واحد کنسانتره‌سازی مجموعه، طی چند ماه آینده برطرف خواهد شد و سالانه حدود ۸۰ هزار تن مواد اولیه به این مجموعه وارد و ۵۰ هزار تن محصول تولید خواهد داشت.

■ آهن اسفنجی متکی بر تولید فولاد است

حسینی آلمان آبادی درباره وضعیت آهن اسفنجی در کشور اذعان کرد: موضوع آهن اسفنجی و وضعیت آن در چرخه اقتصاد کشور، متکی بر تولید فولاد است. اگر زیرساخت درستی داشته باشیم، با وجود کمبودهایی که وجود دارد می‌توان به دستیابی اهداف سند

چشم‌انداز ۱۴۰۴ امیدوار بود. ایجاد توازن در زنجیره تولید و رسیدن به این اهداف، نیازمند این است که کارخانه‌ها فعال بوده و مشغول به تولید باشند. امروزه ظرفیت تولید آهن اسفنجی بالا بوده ولی طبق اهداف سند چشم‌انداز ۱۴۰۴، این میزان تولید آهن اسفنجی برای تولید سالانه ۵۵ میلیون تن فولاد، کم و غیر قابل قبول است.

وی افزود: فرض کنید کارخانه‌ای آهن اسفنجی تولید می‌کند و واحد ذوب ندارد که آهن اسفنجی خود را مصرف کند؛ با قیمت‌گذاری‌هایی که در بازار داخلی می‌شود، عملاً این کارخانه با مشکلات متعددی مواجه خواهد شد زیرا تولیدکنندگان سود خود را در صادرات می‌بینند اما فروش صادراتی نیز با محدودیت‌هایی مواجه است. به این ترتیب، به دلیل نبود زیرساخت لازم برای مصرف داخلی و تعیین سقف برای صادرات، واحدهای تولیدی مجبور هستند تا میزان تولید خود را کاهش دهند.

■ راه صادرات مسدود شده؛ بازار داخلی رونق ندارد

مدیرعامل شرکت اروم ریخته‌گری در پاسخ به این سوال که شرایط فروش صادراتی آهن اسفنجی چگونه است، توضیح داد: طبق مقررات، صادرات آهن اسفنجی تنها برای کارخانه‌های تولیدی امکان‌پذیر است و تجار نمی‌توانند در چرخه صادراتی آن ورود کنند و تولیدکننده نیز تنها مجاز است میزان مشخصی از آهن اسفنجی تولیدی خود را صادر کند.

حسینی آلمان آبادی در خصوص عوارض صادراتی کنسانتره، تصریح کرد: به شخصه با صادرات سنگ آهن موافق نیستم؛ اگر بازار، رقابتی شود و قیمت کنسانتره در داخل کشور مطابق با بازار بین‌المللی باشد، هیچ تولیدکننده‌ای راغب نیست تا محصولات خود را صادر کند. در حال حاضر، یک شرکت چینی، تمامی هزینه‌های حمل‌ونقل و دموورژ و انبارداری و... را می‌پردازد و کنسانتره سنگ آهن را به قیمت جهانی که بالاتر از قیمت بازار داخلی است، از تولیدکننده ایرانی خریداری می‌کند؛ به این ترتیب، معدن‌داران صادرات را به فروش در بازار داخلی ترجیح می‌دهند.

راه‌اندازی واحد ۴۰۰ هزار تنی کنسانتره نسبت به واحد تولیدی آهن اسفنجی با همان ظرفیت به مراتب سرمایه‌گذاری کمتری نیاز دارد



مدیرعامل شرکت فولاد سلسله دنا:

عزم خود را برای تولید آهن اسفنجی و شمش فولادی جزم کرده‌ایم

مدیرعامل شرکت فولاد سلسله دنا گفت: پس از سال‌ها فعالیت در حوزه فولاد و صنایع معدنی و سرمایه‌گذاری شخصی در این بخش، نه تنها هیچگونه حمایتی از ما نشد بلکه در شرایط رکود اقتصادی، موانع زیادی را بر سر راه ما قرار دادند اما علی‌رغم تمام این مسائل و وضعیت نابسامان واحدهای کوچک صنعتی، در تلاش هستیم تا واحدهای تولیدی آهن اسفنجی و شمش فولادی خود را به بهره‌برداری برسانیم.

باید یک بازه زمانی را صرف ساخت تجهیزات آن کرده و سپس آن‌ها را به ایران انتقال دهد، به همین دلیل مونتاژ و آماده به کار شدن این تجهیزات نیازمند صرف زمان است، اما راه‌اندازی کارخانه ذوب شامل این پروسه زمانی طولانی نمی‌شود چون تجهیزات آن از قبل ساخته شده و هر زمان که مشتری مراجعه نماید آماده تحویل و نصب در مکان مورد نظر است و عموماً نیز درخواست برای احداث واحد ذوب بیشتر از واحد تولید آهن اسفنجی است.

مدیرعامل شرکت فولاد سلسله دنا درباره

دیگر راه‌اندازی می‌شود و واحد تولیدی آهن اسفنجی نیز دو سال و نیم بعد به بهره‌برداری خواهد رسید.

■ خط تولید آهن اسفنجی متقاضیان محدودی دارد

وی درباره علل طولانی شدن احداث و راه‌اندازی کارخانه آهن اسفنجی، بیان کرد: یکی از علت‌های طولانی شدن این پروسه زمانی، این است که متقاضیان راه‌اندازی خط تولید آهن اسفنجی محدود هستند و شرکت سازنده تجهیزات این خط تولیدی،

محمدعلی خواجه‌احمدی در گفت‌وگو با خبرنگار پایگاه خبری و تحلیلی «فلزات آنلاین»، اظهار داشت: واحد تولیدی آهن اسفنجی شرکت فولاد سلسله دنا در جاده شیراز-سفیدان، واقع شده و کارهای زیربنایی مربوط به امور راه‌اندازی آن، انجام شده است. ظرفیت این واحد تولیدی، ۱۵۰ هزارتن آهن اسفنجی و ۱۴۰ هزارتن شمش فولادی در سال بوده که اگر مسائل مالی ما حل شود، بنا به صحبت‌هایی که با یک کارخانه در هندوستان داشته‌ایم، بخش ذوب و بخش برق ۱۸ مگاواتی این مجموعه نهایتاً تا دو سال

مدیرعامل شرکت فولاد سلسله دنا اذعان کرد: مهم‌ترین برنامه بنده در حال حاضر، تکمیل مدارک پرونده و پیگیری لازم برای دریافت تسهیلاتی است که قرار شده به شرکت سلسله دنا تعلق گیرد، تا بتوانیم سیستم ذوب سبک ۱۰ تن در ساعت را خریداری و در محل کارخانه نصب کنیم. خواجه‌احمدی خاطرنشان کرد: در مملکت ما برای پیشبرد امور بانکی حتماً باید پشتیبان داشته باشید، تا کارتان پیش رود. سال ۹۲ که بنده پیگیر تسهیلات ارزی بودم، چهار طرح همزمان با طرح ما وارد

متقاضیان راه‌اندازی خط تولید آهن اسفنجی محدود هستند و شرکت سازنده تجهیزات این خط تولیدی، باید یک بازه زمانی را صرف ساخت تجهیزات آن کرده و سپس آن‌ها را به ایران انتقال دهد، به همین دلیل مونتاژ و آماده به کار شدن این تجهیزات نیازمند صرف زمان است

بانک صنعت و معدن شد اما بدون اینکه وارد مرحله کارشناسی شوند؛ مستقیم به هیئت مدیره ارائه و مصوب شدند اما امثال من به خاطر معوقات بانکی یا گرفتن تسهیلات، باید خود را به آب و آتش بزنند. من تمام زندگی‌ام را در صنعت گذاشتم اما واقعا کسی نیست که از من و امثال من پشتیبانی کند.

وی در پایان ابراز کرد: بنده ۱۵ سال است که در صنعت نوردکاری فعالیت دارم و فرزندانم که در کنار من فعالیت می‌کنند، همگی در رشته‌های مرتبط با این صنعت تحصیل کرده‌اند. بنده تمام سرمایه‌ام را در این بخش سرمایه‌گذاری کردم اما از واحدهای تولیدکننده کوچک حمایتی نمی‌شود.



کارخانه را به گردش درآوریم. این خط تولید، عمدتاً تولیداتی مانند تسمه و میلگرد داشت، البته از تکنولوژی R3 بهره‌مند نبود که اکنون می‌توان آن را نیز به‌روزرسانی کرد.

■ **تمام عمرم را صرف صنعت کرده‌ام**
وی در خصوص حمایت دولت و بانک‌ها برای راه‌اندازی این کارخانه، اظهار کرد: همه مشکلات ما از عدم حمایت بانک صنعت و معدن ریشه می‌گیرد. حدود سه تا چهار سال دوندگی کردیم تا به شرایط مصوبه و آن کارکردهایی که خود بانک دستور آن را صادر کرده بود، رسیدیم اما به دلیل رکود اقتصادی حاکم در آن زمان، نتوانستیم به درخواست‌های بانک عمل کنیم و آن‌ها نیز بعد از چهار سال پرونده را از دستور کار خارج کردند.

تامین مواد اولیه مورد نیاز این شرکت، ابراز کرد: گندله مورد نیاز واحد تولیدی آهن اسفنجی را از شرکت معدنی و صنعتی گل‌گهر تهیه می‌کنیم و اگر واحد ذوب ما، زودتر از واحد تولیدی آهن اسفنجی راه‌اندازی شود، به جای آهن اسفنجی، از ضایعات استفاده خواهیم کرد که آن را از بازار خریداری می‌کنیم.

■ **آغاز فعالیت با یک خط نورد سنتی در یاسوج**
خواجه‌احمدی درباره سابقه فعالیت شرکت فولاد سلسله دنا، بیان کرد: ما ابتدا با یک خط نورد سنتی در یاسوج فعالیت می‌کردیم که متأسفانه به دلایل شخصی، چند سالی است که این خط تولید فعالیت نمی‌کند اما اکنون در تلاش هستیم که بتوانیم این مشکل را حل کنیم و بار دیگر چرخ‌های این



تحليل

- تولید جهانی ۱۰۰ میلیون تن آهن اسفنجی در سال ۲۰۱۸
- مهم‌ترین مزیت PERED، ایرانی بودن آن است



ایران دومین تولید کننده آهن اسفنجی

◀ تولید جهانی ۱۰۰ میلیون تن آهن اسفنجی در سال ۲۰۱۸

ایران با تولید ۲۵,۷ میلیون تن آهن اسفنجی، دومین تولید کننده بزرگ این محصول در جهان به شمار می رود که طی سالیان گذشته به دلیل تاکید دولت مبنی بر تامین مواد اولیه واحدهای فولادسازی در داخل کشور با ممنوعیت صادرات مواجه شده و تاکنون موفق به کسب جایگاه مناسب در میان صادر کنندگان این محصول نشده است.

آهن اسفنجی به ویژه در ایران و بازگشت بسیاری از کوره های دوار احیا بر پایه زغال سنگ به تولید در هند از عوامل افزایش تولید آهن اسفنجی در سال ۲۰۱۸ است. تولید آهن اسفنجی DRI در هند در سال ۲۰۱۸ بیش از ۲۸ میلیون تن گزارش شد و این کشور را در صدر تولید کنندگان آهن اسفنجی در جهان قرار داد و تخمین زده می شود که ۳۰ درصد از کل آهن اسفنجی و بریکت گرم تولید شده در هند در سال گذشته به واحدهای فولادسازی دیگر منتقل شده است. حدود ۲۰ میلیون تن از آهن اسفنجی تولید شده در هند به روش احیا با زغال سنگ در کوره های دوار و حدود

از سال ۲۰۱۶ تا ۲۰۱۸ میزان تولید آهن اسفنجی در جهان ۳۸ درصد افزایش یافت که بیشترین میزان افزایش از سال ۱۹۸۵ است. کشورهای هند، ایران، روسیه، عربستان سعودی و مکزیک پنج تولید کننده برتر آهن اسفنجی در سال ۲۰۱۸ هستند که در مجموع حدود ۷۴ میلیون تن آهن اسفنجی تولید کردند. همچنین در این سال بیش از ۱۱ میلیون تن آهن اسفنجی گرم (HDRI) که مستقیماً در کوره های قوس الکتریکی جهت کاهش مصرف انرژی و افزایش بهره‌وری استفاده می شوند و حدود ۹ میلیون تن بریکت گرم بهره برداری از ظرفیت های جدید تولید

به گزارش پایگاه خبری و تحلیلی «فلزات آنلاین»، در سال ۲۰۱۸ حدود ۱۰۰ میلیون تن آهن اسفنجی در جهان تولید شد. بررسی منطقه ای تولید آهن اسفنجی در سال ۲۰۱۸ نشان می دهد که سهم کشورهای خاورمیانه و شمال آفریقا از تولید، حدود ۴۷,۲ میلیون تن است. همچنین کشورهای آسیایی و اقیانوسیه با تولید حدود ۲۹ میلیون تن و کشورهای آمریکای لاتین شامل مکزیک و کشورهای حوزه کارائیب با ۱۰ میلیون تن، دیگر تولید کنندگان بزرگ آهن اسفنجی در سال ۲۰۱۸ به شمار می روند. تولید آهن اسفنجی در سال ۲۰۱۸ نسبت به سال گذشته آن حدود ۱۵ درصد افزایش داشت.



اسفنجی CDRI به ایالات متحده آمریکا، دومین صادرکننده بزرگ این محصول به‌شمار می‌رود. کشورهای ایالات متحده آمریکا و بحرین هر یک با صادرات بیش از ۹۰۰ هزار تن و مالزی، ونزوئلا و ایران نیز با صادرات بین ۶۰۰ تا ۸۰۰ هزار تن دیگر صادرکنندگان بزرگ در سال ۲۰۱۸ هستند. لازم به ذکر است که صادرات آهن اسفنجی ایران به دلیل فشارهای دولتی بر واحدهای فولادسازی مبنی بر استفاده از محصولات سنگ آهن داخلی، رو به کاهش است.

همچنین از میان ۴۸ کشور واردکننده HBI و CDRI در سال ۲۰۱۸، حدود ۲۰ کشور بیش از ۱۰۰ هزار تن آهن اسفنجی وارد کرده‌اند. ایتالیا و ایالات متحده آمریکا هر یک با واردات ۱,۷ میلیون تن و ۱,۵ میلیون تن آهن اسفنجی بزرگ‌ترین واردکنندگان این محصول در سال ۲۰۱۸ در جهان هستند.

میدرکس، روش‌های کوره دوار و اچ‌وای ال (HYL) به‌ترتیب با سهم ۲۰,۲ و ۱۵,۵ درصدی دیگر

بهره‌برداری از ظرفیت‌های جدید تولید آهن اسفنجی به ویژه در ایران و بازگشت بسیاری از کوره‌های دوار احیا بر پایه زغال‌سنگ به تولید آهن اسفنجی در سال ۲۰۱۸ است

روش‌های پرکاربرد به‌شمار می‌روند. تولید جهانی آهن اسفنجی در سال ۲۰۱۸ بر مبنای روش تولید در نمودار ۲ نشان داده شده است.

روسیه با صادرات ۴ میلیون تن آهن اسفنجی در سال ۲۰۱۸ بزرگ‌ترین صادرکننده این محصول در جهان است و پس از روسیه، ترینیداد و توباگو با ۱,۵ میلیون تن آهن

۸ میلیون تن آن به‌وسیله احیا با گاز طبیعی تولید شد که نسبت به سال گذشته به ترتیب ۳۵ و ۸ درصد افزایش داشت.

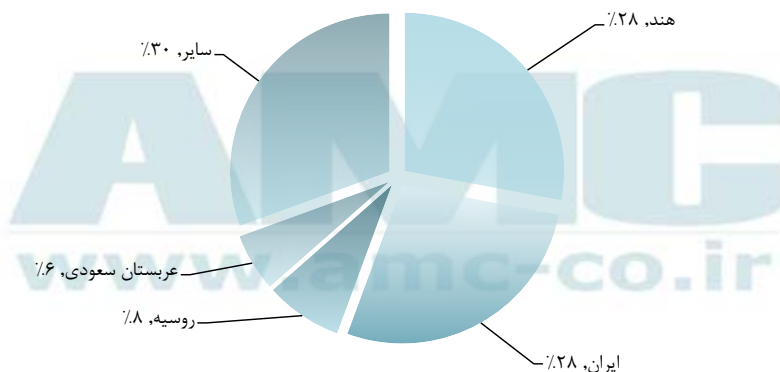
ایران بیش از ۲۵,۷ میلیون تن آهن اسفنجی با استفاده از گاز طبیعی تولید کرد و این امر سبب شد تا ایران را در رتبه اول تولیدکننده آهن اسفنجی بر پایه گاز قرار گیرد. ظرفیت آهن اسفنجی DRI ایران نسبت به دهه قبل ۳,۵ برابر رشد داشت و تا پایان سال ۲۰۱۸، حدود ۳۰ واحد فعال احیا مستقیم در ایران وجود داشت و حداقل ده‌ها واحد دیگر نیز در مراحل مختلف ساخت و ساز قرار داشتند.

روسیه، سومین تولیدکننده بزرگ آهن اسفنجی DRI و HBI در سال ۲۰۱۸ است که با ۱۳ درصد افزایش نسبت به سال ۲۰۱۷، حدود ۷,۹ میلیون تن آهن اسفنجی تولید کرد. این افزایش تولید به دلیل افزایش ظرفیت واحدهای میدرکس جدید است که ظرفیت تولید ۱,۸ میلیون تن HBI را در سال دارند. عربستان سعودی نیز با تولید ۶ میلیون تن آهن اسفنجی در سال ۲۰۱۸ توانست جایگاه مکزیک با تولید ۵,۹۷ میلیون تن را از آن خود کرده و در رده چهارم تولیدکنندگان این محصول قرار گیرد. سهم تولیدکنندگان بزرگ آهن اسفنجی از تولید در سال ۲۰۱۸ در نمودار ۱ نشان داده شده است.

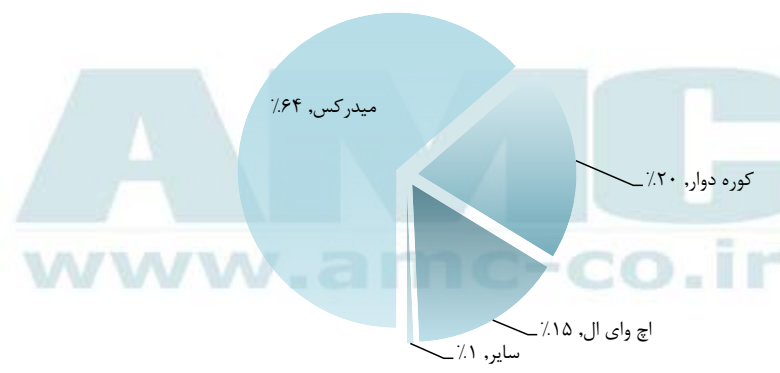
مصر نیز به جمع کشورهای پیوست که در سال ۲۰۱۸ بیش از پنج میلیون تن آهن اسفنجی تولید کرده‌اند و این میزان تولید تقریباً دو برابر تولید آهن اسفنجی ۱۰ سال گذشته این کشور است. تولید آهن اسفنجی DRI امارات متحده عربی نیز همچنان در حال افزایش است و این کشور تنها ۸ سال پس از ورود به این صنعت توانست ۳,۷۸ میلیون تن آهن اسفنجی در سال ۲۰۱۸ تولید کند. همچنین میزان تولید آهن اسفنجی ونزوئلا در سال ۲۰۱۸ به کمتر از یک میلیون تن رسید که کم‌ترین میزان در ۴۰ سال اخیر است.

در میان روش‌های مختلف تولید آهن اسفنجی در سال ۲۰۱۸، میدرکس پرکاربردترین روش بوده، به‌طوری که حدود ۶۳,۵ درصد از تولید آهن اسفنجی را به خود اختصاص داده است. بعد از

نمودار ۱ - بزرگ‌ترین تولیدکنندگان آهن اسفنجی در سال ۲۰۱۸



نمودار ۲ - تولید آهن اسفنجی در سال ۲۰۱۸ بر مبنای روش



مدیر بخش مهندسی شرکت MME:

مهم ترین مزیت PERED، ایرانی بودن آن است

◀ روش PERED بهترین تکنولوژی در زمان تحریم‌ها است

مدیر بخش مهندسی شرکت MME گفت: روش PERED به گونه‌ای طراحی شده که هزینه‌های بهره‌برداری، تولید و مصرف انرژی در آن به شدت پایین است و هیچگونه وابستگی به شرکت‌های خارجی ندارد؛ در حالی که سایر روش‌ها به دلیل داشتن منشأ خارجی، تولیدکنندگان را در شرایط تحریمی با مشکل مواجه کرده است.

می‌شود اما در طرح جدید PERED، لوله تغذیه دیگری برای ورود گندله در مرکز کوره نیز تعبیه شده که این امر موجب تامین یکنواخت خوراک شده و در نهایت، بهره‌وری را افزایش می‌دهد.

وی در پاسخ به این سوال که چه برنامه‌هایی برای افزایش بهره‌وری این روش در برنامه دارید، تصریح کرد: این امر مربوط به بحث تحقیق و توسعه (R&D) بوده که در شرایطی که شرکت MME در وضعیت نامطلوبی قرار دارد، مطمئناً نمی‌تواند در اولویت برنامه‌های مدیران این شرکت قرار گیرد. متأسفانه اجرای پروژه‌های مگامدولی که اخیراً در برنامه توسعه برخی از کارخانه‌های فولادی قرار گرفته است را به شرکت MME نسپردند و جالب اینکه هیچگونه مناقصه‌ای هم برای آن‌ها برگزار نشد. اکنون بعد از اتمام چهار طرح استانی فولاد، یک پروژه در کشور چین و پلنت فولاد سپید دشت که رو به اتمام است، هیچ پروژه دیگری در سطح کشور به شرکت MME واگذار نشده و ادامه حیات این شرکت را با مشکل مواجه کرده است.

مواجهه بوده‌اند. مهم‌ترین ویژگی و مزیت روش PERED نسبت به سایر روش‌ها، ایرانی بودن آن بوده و همچنین در این روش، امکان تولید آهن اسفنجی (DRI)، بریکت گرم (HBI) و آهن اسفنجی گرم (HDRI) مطابق با نیاز مشتری وجود دارد.

مدیر بخش مهندسی شرکت MME خاطرنشان کرد: در شرایطی که اکنون به دلیل وضع تحریم‌ها، هیچ تکنولوژی تازه‌ای به کشور وارد نشده است، اگر به روش ایرانی PERED بها داده شود، می‌توان آن را در کشور و حتی در جهان گسترش داد. یکی از مزیت‌های استفاده از روش PERED، کاهش هزینه سرمایه‌گذاری اولیه برای راه‌اندازی واحد احیا بوده و همچنین به دلیل بهبود شاخص‌های انرژی در این روش، مصرف آب، گاز و برق حدود ۱۰ تا ۲۰ درصد کمتر از سایر روش‌های تولید آهن اسفنجی است.

عزیزپائمه در خصوص نحوه ورود خوراک در این روش، اظهار کرد: در روش‌های معمول، گندله به صورت اختاپوسی به کوره تزریق

حسین عزیزپائمه در گفت‌وگو با خبرنگار پایگاه خبری و تحلیلی «فلزات آنلاین» اظهار داشت: پرد (PERED) روشی تماماً ایرانی و بهینه‌سازی شده برای تولید آهن اسفنجی است که نام آن مخفف Persian Reduction بوده و در سال ۲۰۰۶ در آلمان، تحت لیسانس شرکت MME (تاسیس ۱۹۹۶) ثبت شده است. در حال حاضر، چهار طرح استانی فولاد شامل شادگان، میانه، بافت و نیریز از این روش استفاده می‌کنند؛ در حال حاضر، اجرای یک پروژه در کشور چین را نیز به عهده گرفته‌ایم.

وی افزود: ایران رتبه اول تولید آهن اسفنجی به روش گازی را دارد و از تکنولوژی‌های گوناگونی که منشأ خارجی دارند، برای تولید این محصول استفاده می‌کند و این امر، همواره محدودیت‌هایی را برای تولیدکنندگان ایجاد کرده است. کارخانه‌های فولادسازی در این سال‌ها، تلاش کرده‌اند تا این موانع را به حداقل رسانده و افزایش بهره‌وری خط تولید را در دستور کار قرار دهند که در مسیر خود، با پیشرفت و بهبودهایی



The Exclusive Hub for the Eurasian Aluminium Industry



aluxpo.com

10-12 October 2019

Istanbul Expo Center, Halls 9-10-11

ISTANBUL

6th International Aluminium
Technology, Machinery
and Products
Trade Fair

aluxpo

2019

Concurrent Symposium 9th Aluminium Symposium

Organized by:
TALSAD - Turkish Aluminium Industrialists Association
TUBITAK Marmara Research Center
UCTEA Chamber of Metallurgical and Materials Engineers

Supporters

TALSAD
TÜRKİYE ALÜMİNYUM SANAYİCİLERİ DERNEĞİ



Deutsche Messe


Hannover-Messe
Ankiros Fuarcılık A.Ş.

Organizer

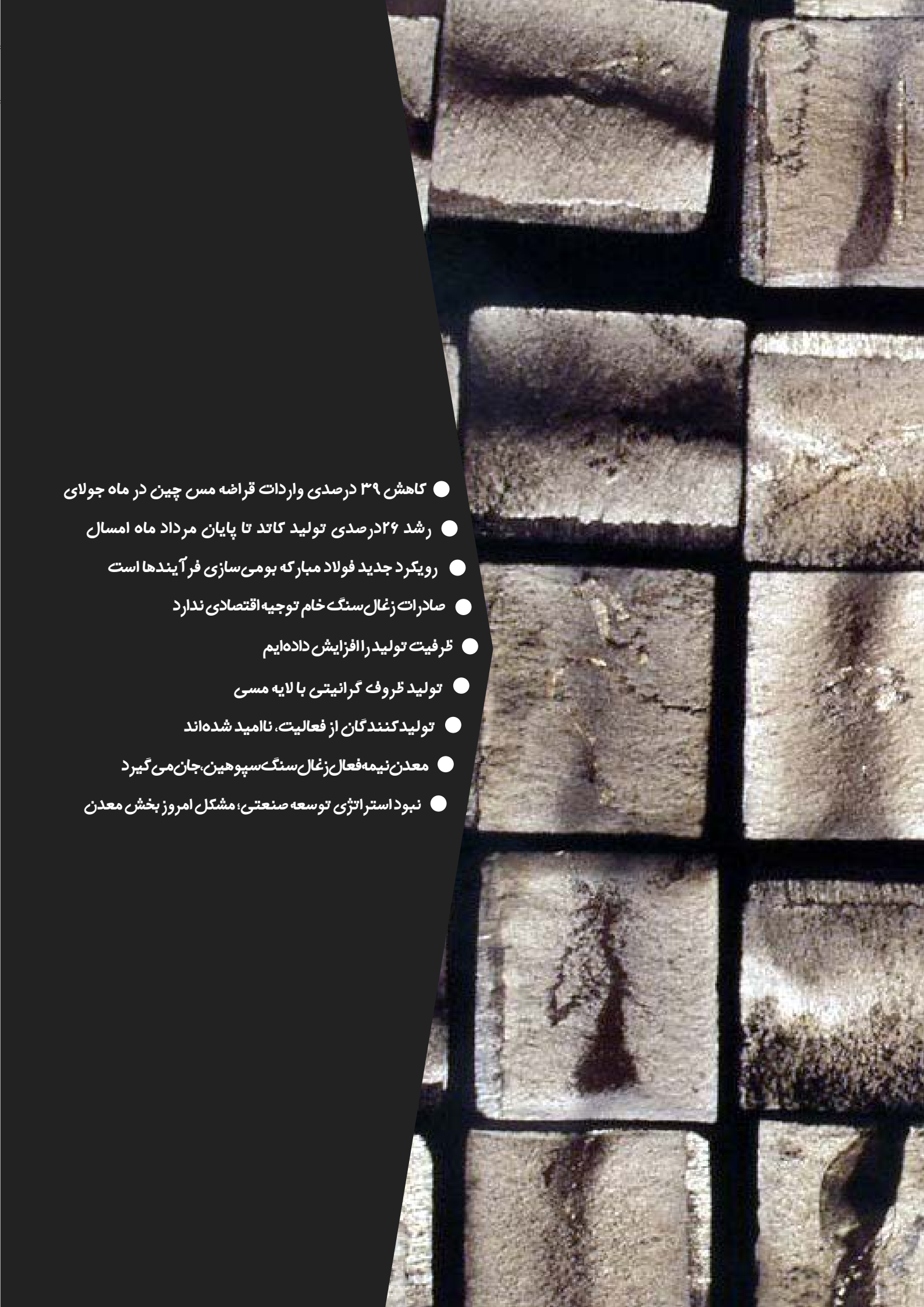
Prof. Dr. Aziz Sancar Cad. 6/2
Cankaya, Ankara - Turkey
Phone: +90 (312) 439 6792
Fax: +90 (312) 439 6766
www.hmankiros.com



THIS FAIR IS ORGANIZED WITH THE AUDIT OF TOBB (THE UNION OF CHAMBERS AND
COMMODITY EXCHANGES OF TURKEY) IN ACCORDANCE WITH THE LAW NO.5174



مهم ترین عناوین خبری
صنایع معدنی و فلزی

- 
- کاهش ۳۹ درصدی واردات قراضه مس چین در ماه جولای
 - رشد ۲۶ درصدی تولید کاتد تا پایان مرداد ماه امسال
 - رویکرد جدید فولاد مبارکه بومی سازی فرآیندها است
 - صادرات زغال سنگ خام توجیه اقتصادی ندارد
 - ظرفیت تولید را افزایش داده ایم
 - تولید ظروف گرانیتی با لایه مسی
 - تولیدکنندگان از فعالیت، ناامید شده اند
 - معدن نیمه فعال زغال سنگ سپوهین، جان می گیرد
 - نبود استراتژی توسعه صنعتی؛ مشکل امروز بخش معدن

مدیرعامل شرکت فولاد مبارکه:

رویکرد جدید فولاد مبارکه بومی سازی فرآیندها است



یازدهمین نمایشگاه بین‌المللی متالورژی، فولاد، ریخته‌گری، ماشین‌آلات و صنایع وابسته با حضور مدیرعامل فولاد مبارکه، مدیرکل دفتر صنایع معدنی و مشاور معاونت امور معادن و صنایع معدنی، مدیرکل سازمان صنعت، معدن و تجارت استان اصفهان و بیش از ۱۲۰ شرکت فعال در حوزه فولاد، متالورژی و صنایع وابسته در محل دائمی نمایشگاه‌های اصفهان برگزار شد.

فرایندها برسد. این در حالی است که در حال حاضر بومی‌سازی بخشی از فرایندها در این شرکت آغاز شده است.

مهندس عظیمیان با اشاره به توانایی‌های کشور در تأمین نیاز بازار داخل تصریح کرد: در سال ۱۳۹۲ میزان ۴ میلیون تن فولاد وارد شده است که در حال حاضر این میزان به ۸۰۰ هزار تن کاهش یافته است و در تلاشیم تا این رقم را به صفر برسانیم.

وی اظهار امیدواری کرد با حمایت و همکاری مسئولان ذی‌ربط فولادسازان کشور بتوانند بهتر

امیدواری کرد که در آینده صاحب دانش فنی در عرصه فولاد (تکنولوژی) در جهان معرفی شویم.

وی ادامه داد: در سال ۱۳۵۷ رتبه کشور در رنکینگ جهانی فولاد جهان چهل و یکم بود و اکنون به رتبه دهم ارتقا یافته است.

مدیرعامل فولاد مبارکه با تأکید بر این که تأمین بازار داخل با افزایش حداکثری تولید و تنوع محصولات و دستیابی به دانش فنی ساخت کارخانه فولاد در رأس اهداف فولاد مبارکه است، گفت: رویکرد شرکت این است که از بومی‌سازی قطعات و تجهیزات به بومی‌سازی

به گزارش پایگاه خبری و تحلیلی «فلزات آنلاین» و به نقل از فولاد مبارکه، در آئین افتتاحیه این نمایشگاه مدیرعامل فولاد مبارکه طی سخنانی گفت: رویکرد جدید فولاد مبارکه بومی‌سازی فرایندهاست و در نظر داریم از تمامی کسانی که در این زمینه توانایی دارند کمک بگیریم تا از ابتدا تا انتهای این صنعت را بومی‌سازی کنیم.

مهندس عظیمیان با تأکید بر این که از آغاز بهره‌برداری تاکنون تولید در این شرکت از مرز ۱۱۰ میلیون تن فولاد خام عبور کرده و از یک تولیدکننده صرف خارج شده است، اظهار

وجود مواد معدنی مورد نیاز در کشور، برای تأمین مواد اولیه با مشکل مواجه شویم.

رئیس سازمان صنعت، معدن و تجارت استان اصفهان توجه ویژه به صادرات را عامل توسعه واحدهای بزرگ دانست و افزود: باید به دنبال اعمال تعرفه‌های بازدارنده برای واردات محصولات فولادی باشیم تا بازار فولاد متعادل شود.

■ تخریب و تضعیف فولاد مبارکه به ضرر

صنعت و منافع ملی است

حمیدرضا فولادگر، رئیس کمیسیون ویژه حمایت از تولید ملی مجلس و نماینده مردم اصفهان در مجلس شورای اسلامی، در حاشیه نمایشگاه بین‌المللی متالورژی، فولاد، ریخته‌گری، ماشین‌آلات و صنایع وابسته اصفهان گفت: فولاد مبارکه یکی از ارکان اصلی صنعت فولاد کشور و این نمایشگاه است.

وی افزود: در شرکت فولاد مبارکه زنجیره‌ای از صنایع بالا و پایین دست معدن و صنایع معدنی وجود دارد؛ بنابراین حضور مجموعه فولاد مبارکه در چنین نمایشگاهی و به اشتراک گذاشتن تجارب آن می‌تواند برای صنعت فولاد کشور مفید واقع شود.

نماینده مردم اصفهان در مجلس شورای اسلامی اصفهان را قطب فولاد کشور دانست و با بیان این که در حال حاضر دوسوم فولاد کشور در اصفهان و در شرکت‌های فولاد مبارکه و ذوب‌آهن تولید می‌شود، تصریح کرد: با توجه به این که فولاد مبارکه بزرگ‌ترین شرکت صنعتی کشور است و اهمیت زیادی برای استان و کشور دارد، در سال‌های اخیر که نوسانات ارزی و مشکلات صادرات و واردات و تأمین و بازگشت ارز مطرح شد، از سوی مجلس شورای اسلامی هم تلاش‌های زیادی برای حمایت از صنعت و به‌ویژه فولاد مبارکه به عمل آمد.

وی اظهار امیدواری کرد فولاد مبارکه همچنان در مسیر رشد کمی و کیفی محصولات، ارتقای بهره‌وری و همچنین در مسیر تکمیل زنجیره فولاد با همان شتاب مناسب حرکت کند.

فولادگر در بخش دیگری از سخنان خود با اشاره به دستاوردهای فولاد مبارکه در حوزه

■ صنعت فولاد ۳۶ درصد اشتغال استان را دربردارد

مدیرکل سازمان صنعت، معدن و تجارت استان اصفهان با اشاره به این که صنعت فولاد ۳۶ درصد اشتغال استان را دربردارد اظهار داشت: ۲۲ درصد سرمایه‌گذاری و ۵۰ درصد محصولات فولادی در استان اصفهان تولید می‌شود. ایرج موفق افزود: جا دارد که توجه ویژه به بخش صنعت داشته باشیم.

وی در ادامه با اعلام این که اصفهان رتبه اول کشور را در زمینه تولید فولاد دارد بیان داشت: باید از تولیدکنندگان فولاد حمایت کنیم، به گونه‌ای که مسیرشان برای توسعه هموارتر شود.

موفق افزود: اکنون صنعت فولاد هم به لحاظ تولید و هم صادرات رتبه اول را به خود اختصاص داده است. استان اصفهان با داشتن بیش از ۱۰ هزار واحد صنعتی و بیش از هزار و ۱۰۰ واحد در صنایع فولاد و صنایع وابسته، برترین استان کشور به‌شمار می‌رود.

وی با بیان این که ۵۰ درصد فولاد کشور و محصولات فولادی کشور در استان اصفهان تولید می‌شود، تصریح کرد: مسئولان باید مسیر تولیدکنندگان را تسهیل کنند.

رئیس سازمان صنعت، معدن و تجارت استان اصفهان اظهار داشت: دنبال ممنوع شدن صادرات ماده اولیه خام نیستیم، اما باید به تأمین ماده اولیه واحدهای شاخص کشور به خصوص استان اصفهان توجه شود و این امر در دستور کار قرار گیرد. ضمن این که نباید تا زمانی که با این موضوع روبه‌رویم، مجوز برای احداث واحدهای جدید صادر شود.

موفق گفت: درحالی که واحدهای موجود با کمتر از ظرفیت موجود خود کار می‌کنند، نباید به فکر احداث واحدهای جدید باشیم.

وی با تأکید بر این که تولیدکنندگان داخلی باید بتوانند با رقابتی خارجی رقابت کنند اضافه کرد: واحدهای تولیدی موجود علاوه بر کار با تمام ظرفیت، باید توسعه‌یابند.

رئیس سازمان صنعت، معدن و تجارت استان اصفهان تأکید کرد: برای تحقق این مهم در ابتدا نیازمند تأمین مواد اولیه هستیم. نباید علی‌رغم

از قبل در تأمین نیاز صنایع پایین دست و بازار داخلی به کار خود ادامه دهند.

■ مشکل مواد اولیه تولیدکنندگان فولاد حل خواهد شد

مدیرکل دفتر صنایع معدنی و مشاور معاونت امور معادن و صنایع معدنی وزارت صنعت، معدن و تجارت نیز گفت: طبق تقسیم‌بندی‌هایی که انجام دادیم مشکل مواد اولیه تولیدکنندگان فولاد حل خواهد شد.

سیف‌الله امیری با تأکید بر این که به هیچ‌عنوان صادرات را ممنوع نکرده‌ایم و به دنبال ارزآوری و صادرات هستیم، اظهار داشت: سعی کرده‌ایم در زمینه صادرات، امور را ساماندهی کنیم.

وی اضافه کرد: وزارت صمت به دنبال رفع نیاز ماده اولیه فولادسازان است و در این خصوص صادرات را به عهده نماینده رسمی یا تولیدکنندگان گذاشته است. صادرات سنگ آهن برای تولیدکنندگان دولتی ممنوع شده تا نیاز واحدهای تولیدی داخل تأمین شود و دیگر در این زمینه مشکلی ایجاد نشود.

امیری افزود: وزارت صمت صادرات را ساماندهی کرده است. به تمامی گمرکات کشور اعلام شده است و فقط تولیدکنندگان و پیمانکاران رسمی آن‌ها می‌توانند صادرات انجام دهند؛ البته باید شرط تأمین نیاز داخل را انجام دهند.

امیری افزود: در وزارت صمت مشکل الکتروود گرافیتی واحدهای تولید را تا یک سال آینده رفع کرده‌ایم و بر اساس قرارداد جدیدی که بسته شده، قیمت واردات این ماده کاهش یافته است. مدیرکل دفتر صنایع معدنی وزارت صنعت، معدن و تجارت گفت: وزارت صمت مجوز جدیدی برای واحد تولید فولاد صادر نمی‌کند.

مدیرکل دفتر صنایع معدنی وزارت صنعت، معدن و تجارت تأکید کرد: در سند چشم‌انداز ۱۴۰۴ باید ۵۵ میلیون تن فولاد تولید کنیم که به ۱۵۵ میلیون تن سنگ آهن نیاز دارد و اگر صادرات را سازمان دهی نکنیم، ۱۰ سال بعد از این چشم‌انداز، با مشکل تأمین ماده اولیه سنگ آهن مواجه می‌شویم.

استفاده بهینه از منابع آبی گفت: این شرکت خوشبختانه در این حوزه هم با سرمایه گذاری های مناسب، به موفقیت های زیادی دست یافته و توانسته با بازچرخانی آب در سیکل تولید و کاهش حداکثری آن به الگوی جهانی مبدل شود. ضمن این که این شرکت در راستای مسئولیت های اجتماعی خود در طرح تأمین آب، از جمله احداث تونل سوم کوه رنگ نیز مشارکت قابل ملاحظه ای دارد.

وی در ادامه تصریح کرد: فولاد مبارکه بزرگ ترین شرکت صنعتی کشور است و بالطبع اگر این مجموعه تضعیف و تخریب شود، به ضرر صنعت و منافع ملی است. اگر چرخه تولید در این شرکت متوقف شود، بسیاری از صنایع و مشاغل با مشکل مواجه خواهند شد. از این رو باید حمایت های لازم از این صنعت به عمل آید. فولادگر در خاتمه اظهار امیدواری کرد، مدیریت و کارکنان این مجموعه بزرگ صنعتی بتوانند با تلاش فراینده خود جایگاه فولاد کشور را ارتقا دهند.

■ نمایشگاه یازدهم، فرصتی برای بهبود

مدیر روابط عمومی شرکت فولاد مبارکه نمایشگاه بین المللی متالورژی، فولاد، ریخته گری، ماشین آلات و صنایع وابسته را فرصتی برای مذاکره، بهبود و تقویت هم افزایی بین صنایع این حوزه دانست.

ایرج ترابی در نمایشگاه بین المللی متالورژی، فولاد، ریخته گری، ماشین آلات و صنایع وابسته در اصفهان در پاسخ به این پرسش که آیا یازدهمین نمایشگاه فولاد توانسته مراحل رشد و بلوغ خود را نسبت به سال های گذشته طی کند، گفت: نمایشگاه یازدهم نسبت به سال های قبل با استقبال بسیار خوب شرکت کنندگان و بازدیدکنندگان مواجه بود؛ همچنان که نظرسنجی های به عمل آمده همکاران ما در غرفه گروه فولاد مبارکه گویای این پیام است.

وی با تأکید بر اهمیت برگزاری هرچه قدرتمندتر و هدفمندتر نمایشگاه در سال های آتی تصریح کرد: در نظر داریم شرایطی فراهم کنیم

که نمایشگاه دوازدهم با کیفیت و بازدهی بیشتری برگزار شود. بدین منظور از هم اکنون برنامه ریزی دقیق در این زمینه و تبیین اهداف شرکت فولاد مبارکه از حضور در نمایشگاه را در دستور کار و مورد مطالعه و بررسی قرار داده ایم تا متناسب با فضای نمایشگاهی با مخاطبان، ذی نفعان و شرکت های سازنده و دانش بنیانی که به نوعی می توانند به ارتقای صنعت فولاد کشور کمک کنند، ارتباط مؤثرتری برقرار کنیم و در نهایت خروجی این اقدامات به تحقق اهداف کلان سازمان و صنعت فولاد کشور کمک کند.

■ همکاری با مراکز تحقیقاتی و شرکت های

دانش بنیان راهکار غلبه بر تحریم هاست

محمدعلی توحیدی مدیر واحد متالورژی و روش های تولید شرکت فولاد مبارکه نیز گفت: تعامل نزدیک با مشتریان، دانشگاه ها و مراکز تحقیقاتی و شرکت های دانش بنیان نقش مؤثری در عبور از تنگناها و راهگشای برون رفت از تحریم های فامی کند.

وی نمایشگاه بین المللی متالورژی، فولاد، ریخته گری، ماشین آلات و صنایع وابسته اصفهان را نمایشگاهی فعال در این عرصه توصیف کرد و گفت: قطعا برگزاری همایش، سمینار و کارگاه های تخصصی در هم افزایی و توسعه مؤثر است. گسترش فضای تعامل شرکت های دانش بنیان با تولیدکنندگان، مصرف کنندگان و سایر ذی نفعان به توسعه پایدار منجر می شود.

وی با اشاره به نقش واحدهای متالورژی و روش های تولید در کارخانه های تولید فولاد گفت: در این مجموعه ها طراحی مشخصات و پارامترهای تولید محصولات جدید شکل می گیرد. متخصصان و کارشناسان این حوزه می توانند با همکاری شرکت های دانش بنیان و مراکز علمی و تحقیقاتی در تولید محصولات جدیدی که در حال حاضر از خارج از کشور وارد می شود، ایفای نقش کنند. به عنوان مثال در حال حاضر مطالعه طرح تولید حداقل ۱۵ محصول جدید در فولاد مبارکه در دستور کار و در حال بررسی است که می تواند در ارتقای صنعت فولاد کشور و خودکفایی مؤثر واقع شود.

۲۲ درصد سرمایه گذاری و ۵۰ درصد محصولات فولادی در استان اصفهان تولید می شود. اصفهان رتبه اول کشور را در زمینه تولید فولاد دارد و باید از تولیدکنندگان فولاد حمایت کنیم، به گونه ای که مسیر آن ها برای توسعه هموارتر شود. این استان با داشتن بیش از ۱۰ هزار واحد صنعتی و بیش از هزار و ۱۰۰ واحد در صنایع فولاد و صنایع وابسته، برترین استان کشور به شمار می رود

دبیر انجمن زغال سنگ ایران:

صادرات زغال سنگ خام توجیه اقتصادی ندارد

◀ تفاوت قیمت جهانی زغال سنگ با داخل موجب میل به صادرات می شود

تحويل زغال شویی ها می دهند. معمولاً صادرات پس از مرحله زغال شویی صورت می گیرد. صمدی اظهار کرد: ممکن است برخی از معدنکاران زغال سنگ ککشورا نیز صادر کنند؛ زیرا دولت صادرات آن را ممنوع نکرده و آن ها نیز برای واردات ماشین آلات نیاز به ارز دارند. دبیر انجمن زغال سنگ ایران معتقد است: اگر تولید زغال سنگ ککشو افزایش یابد، احتمال صادرات این نوع محصول نیز وجود دارد. صمدی با بیان اینکه صادرات زغال سنگ از نوع حرارتی است، افزود: زغال سنگ های حرارتی از لحاظ ماهیت قابلیت کک شو ندارند. اگر زغال سنگی که از معدن استخراج می شود از نوع حرارتی باشد، دیگر قابلیت کک شو متالوژی ندارد.

وی با بیان اینکه ایران وارد کننده زغال سنگ است، افزود: ایران با تولید یک میلیون و ۵۰۰ هزار تن، در حد نیاز مصرف داخلی هم زغال سنگ تولید نمی کند، این امر باعث شده در سال حدود ۵۰۰ هزار تن زغال سنگ به کشور وارد شود.

دبیر انجمن زغال سنگ ایران یکی از عمده مشکلات معدنکاران زغال سنگ را نابرابری قیمت داخلی با قیمت بازارهای جهانی دانست و گفت: در حال حاضر قیمت جهانی زغال سنگ دو برابر قیمت بازارهای داخلی است و این امر تمایل معدنکاران را به صادرات افزایش می دهد، اما به دلیل اینکه قراردادهای بلندمدت با ذوب آهن دارند مجبور هستند به تعهد خود عمل کنند.

بر اساس این گزارش، در حال حاضر زغالی که در ایران تولید می شود از نوع زغال ککشو است که برای فولاد سازی مورد استفاده قرار می گیرد. حدود ۴۰۰ هزار تن زغال سنگ متفرقه (حرارتی) نیز در سال تولید می شود؛ اما به دلیل اینکه مصرف داخلی ندارد به خارج از کشور صادر می شود. در سال گذشته حدود ۴۳۰ هزار تن از این محصول صادر شده است.



دبیر انجمن زغال سنگ ایران، از عمده مشکلات معدنکاران زغال سنگ را نابرابری قیمت داخلی با قیمت بازارهای جهانی دانست و گفت: در حال حاضر قیمت جهانی زغال سنگ دو برابر قیمت بازارهای داخلی است و این امر تمایل معدنکاران را به صادرات افزایش می دهد، اما به دلیل اینکه قراردادهای بلندمدت با ذوب آهن دارند مجبور هستند به تعهد خود عمل کنند.

بحث صادرات آن مطرح می شود. دبیر انجمن زغال سنگ ایران با بیان اینکه صادرات زغال سنگ خام متالوژی توجیه اقتصادی ندارد، افزود: زغال سنگ های صادراتی از نوع کنسانتره هستند؛ زیرا زغال سنگ خام دارای درصد ناخالصی بالایی بوده و پس از استخراج بین ۳۰ تا ۴۰ درصد ناخالصی دارند، بنابراین قابل استفاده نیستند. برای اینکه بتوان آن را در کوره های کک سازی مورد استفاده قرار دهیم، باید خاکستر زغال را به زیر ۱۰ درصد کاهش داد.

وی ادامه داد: کارخانه زغال شویی به اندازه کافی در کشور وجود دارد، برخی از این کارخانه ها با ظرفیت پایین مشغول به فعالیت هستند. بنابراین ما با مشکل کمبود کارخانه زغال شویی در کشور مواجه نیستیم و تمام معدنکاران، زغال خود را

به گزارش پایگاه خبری و تحلیلی «فلزات آنلاین»، سعید صمدی در گفت و گو با خبرنگار ایلنا با اشاره به انواع زغال سنگ تولیدی در کشور گفت: ۸۰ درصد از زغال سنگ تولیدی در ایران از نوع ککشو است که پس از استخراج و فرآوری به کارخانه های کک سازی و یا به شرکت ذوب آهن تحويل داده می شود، زیرا عمده مصرف کننده آن شرکت ذوب آهن است که ۹۰ درصد از زغال سنگ ککشو را مصرف می کند.

وی ادامه داد: زغال سنگ حرارتی برای حرارت مورد استفاده قرار می گیرد، به دلیل اینکه در کشور، انرژی گاز با قیمت پایین عرضه می شود، بنابراین به زغال سنگ حرارتی توجه نمی شود. این در حالی است که زغال سنگ در دنیا، یک منبع اصلی برای تامین انرژی است. طبیعتاً محصولی که در کشور مصرفی نداشته باشد، پس از استخراج

بانک صنعت و معدن آمار داد:

اختصاص بیش از ۱.۱ میلیارد یورو تسهیلات برای چهار طرح فولادی

بر اساس آمارهای بانک صنعت و معدن، چهار طرح فولاد میانه (آذربایجان شرقی)، سپید دشت (چهارمحال و بختیاری)، قائنات (خراسان جنوبی) و شادگان (خوزستان)، در مجموع یک میلیارد و ۱۵۳ میلیون یورو از این بانک دریافت کردند که بیش از ۳۸ درصد تسهیلات تخصیصی به طرح‌های فولادی است.

ایران برنامه ظرفیت‌سازی در بخش فولاد را برای افق ۱۴۰۴ دستیابی به رقم ۵۵ میلیون تن پیش‌بینی کرده که فعال‌سازی هفت طرح فولادی هریک به ظرفیت ۸۰۰ هزار تن تا یک میلیون تن در دست اجرا دارد که اکنون این واحدها تولید آهن اسفنجی را وارد مدار قرار دادند و فولادسازی آن‌ها در دولت دوازدهم در دست اقدام است.

همراه با چهار طرح فولاد استانی مزبور، فولاد نی ریز (فارس)، بافت (کرمان) و سبزوار (خراسان رضوی) سه طرح دیگر محسوب می‌شوند که فعال‌سازی آن‌ها در دولت یازدهم کلیدخورد.

امکان اشتغال ۷۷۵ نفر ثبت شد. کمترین میزان تسهیلات اعطایی به فولاد روهینا (استان خوزستان) با رقم ۱۰۰ میلیون یورو و امکان اشتغال ۴۴۵ نفر قید شده است.

همچنین فولاد قائنات با جذب ۲۹۳ میلیون یورو، میانه ۲۸۲ میلیون یورو و شادگان با ۲۸۰ میلیون یورو تسهیلاتی است که برخوردار شده‌اند و قائنات برای ۷۷۵ نفر، میانه و شادگان هم به شکل مشترک هریک برای ۶۷۶ نفر اشتغال فراهم کردند.

علاوه بر این فولاد ارفع (یزد) نیز از تسهیلات ۱۹۴ میلیون یورویی برخوردار شد که امکان اشتغال ۸۱۷ نفر را فراهم ساخت.

به گزارش پایگاه خبری و تحلیلی «فلزات آنلاین» و به نقل از ایرنا، چهار طرح مزبور در شمار هفت طرح فولاد استانی محسوب می‌شوند که سال‌ها به دلیل نبود منابع مالی، راکد بودند، اما در نیمه دوم سال ۹۲ برنامه فعال‌سازی این طرح‌ها در دستور کار قرار گرفت.

بانک یاد شده در جدول آماری خود پیرامون تامین مالی طرح‌های بخش فولادی آورده است، مجموع تسهیلات اعطایی در بخش فولاد در دولت‌های یازدهم و دوازدهم تاکنون به رقم یک میلیارد و ۴۴۷ میلیون یورو رسیده که موجب اشتغال چهار هزار و ۱۶۴ نفر شد و بیشترین میزان سهم فولاد سپید دشت با رقم ۲۹۸ میلیون یورو



رئیس انجمن تولیدکنندگان فولاد کشور:

افزایش صادرات سنگ آهن، واحدهای فولادی را با مشکل مواجه کرده است



رئیس انجمن تولید کنندگان فولاد کشور گفت: فولادسازهای بزرگ کشور به دلیل حجم بالای تولید به طور معمول یک تا دو میلیون تن سنگ آهن و یا گندله برای یک یا دو ماه آینده خود ذخیره می کنند؛ زیرا ممکن است مشکلاتی در حمل و نقل و... باعث کاهش این محصول شود. این در حالی است که این میزان ذخیره به حداقل رسیده است که امیدواریم با تصمیمات دولت این مشکل حل شود.

اشاره به سخنان وزیر صنعت، معدن و تجارت مبنی بر اینکه چاره کمبود سنگ آهن، توازن در زنجیره تولید است، گفت: طبق سند چشم انداز ۱۴۰۴ باید به تولید ۵۵ میلیون تن فولاد دست پیدا کنیم، این در حالی است که با گذشت ۱۵ سال از اجرای این سند، تولید فولاد ما به ۲۵ میلیون تن رسیده است، این امر نباید به عنوان عدم توازن در تولید فولاد محسوب شود. وی ادامه داد: اگر تولید فولاد به بیش از ۵۵ تن می رسید، آنگاه می توانستیم بگویم برای تامین مواد اولیه طبق برنامه ریزی به مشکل برخوردیم.

بر نیاز داخل تولید داشته باشند، می توانند در حد تعیین شده برای تامین منابع ارزی و سودآوری صادرات داشته باشند که این امر نیازمند مدیریت درست است. وی ادامه داد: در هر مقطع از زمان که ارزش ریال در کشور کاهش پیدا می کند، صادرات مقرون به صرفه می شود. در حال حاضر محصولی که دنیا شدیداً به آن نیاز دارد و سریعاً خریداری می شود، سنگ آهن است. این در حالی است که واحدهای فولادی ما به دلیل نبود سنگ آهن، ممکن است تولیدشان کاهش یابد. رئیس انجمن تولیدکنندگان فولاد کشور با

به گزارش پایگاه خبری و تحلیلی «فلزات آنلاین»، بهرام سبحانی در گفت و گو با ایلنا اظهار داشت: در یک مقطعی از زمان به دلیل افزایش قیمت در بازار جهانی و همزمان با آن، افزایش نرخ ارز در داخل، صادرات سنگ آهن دارای مزیت شد. از سویی، این ماده معدنی به عنوان خوراک فولادسازی بوده و از سوی دیگر سنگ آهن در واحدهای فولادسازی علاوه بر ایجاد اشتغال باعث ایجاد ارزش افزوده می شود (قیمت هر تن سنگ آهن ۷۰ دلار و قیمت هر تن فولاد ۴۰۰ تا ۵۰۰ دلار است) بنابراین اولویت باید با تامین نیاز داخل باشد و معدنکارانی که مازاد

مدیرعامل شرکت گروه صنعتی تولیدی الکترو کاوه:

انعطاف در تولید، محصولات ما را متمایز کرده است

مدیرعامل شرکت گروه صنعتی تولیدی الکترو کاوه گفت: تولید تجهیزات برقی در ایران از نظر امکانات و تکنولوژی با سایر کشورها تفاوت چندانی ندارد، تولیدکنندگان ایرانی به دلیل وجود معادن مس مرغوب در ایران توانایی تولید محصولات با کیفیت را دارند، علاوه بر مواد اولیه میزان انعطاف تولیدکننده نیز باعث تمایز محصولات آنها می شود.

حمید محمدی در گفت و گو با خبرنگار پایگاه خبری و تحلیلی «فلزات آنلاین»، اظهار داشت: گروه صنعتی تولیدی الکترو کاوه با قدمتی ۴۵ ساله در زمینه کلید و پریزهای برقی مانند انواع کلیدهای گردان، مینیاتوری و تجهیزات تابلوهای برقی در حال فعالیت است. کارخانه در شهرک صنعتی کاوه در شهرستان ساوه واقع شده است.

وی افزود: مواد اولیه برای ساخت انواع کلید، مواد پلیمری است که پیش از این از راه واردات این نوع مواد را تهیه می کردیم اما در حال حاضر، به صورت متفرقه از بازار داخلی خرید می کنیم. عمده مواد اولیه ساخت کلیدهای گردان مس است که به صورت مستقیم و غیر مستقیم از شرکت باهنر و سایر کارخانه های تولید مفتول و ورق مس تهیه می کنیم، به دلیل وجود معادن مس ایران در تهیه این فلز مشکل خاصی نداریم.

مدیرعامل شرکت الکترو کاوه اذعان کرد: فرآیند تولید این نوع کلیدها خیلی پیچیده نیست و از ترکیب دو نوع قطعه پلیمری و فلزی حاصل می شوند. این قطعات بعد از مونتاژ وارد بازار می شوند. طراحی و نوع مونتاژ قطعات، محصولات ما را از سایر محصولات موجود در بازار متفاوت کرده است، در واقع خلاقیت، نوآوری و انعطاف یک کارخانه آن را از سایرین متمایز می کند. مجموعه ما بر اساس نیاز مشتری، دارای خط تولید منعطفی است و امکان تولید هر میزان و با هر کیفیت سفارش را طبق نیاز مشتری دارد.

محمدی توضیح داد: با افزایش قیمت جهانی مس و نوسانات نرخ ارز، هزینه خرید مواد اولیه به صورت پلکانی رشد کرد و اکنون قیمت تمام شده کلیدهای گردان تولید کارخانه ما حدود ۳۵ درصد افزایش یافته است. با توجه به

محدودیت های پیش آمده در واردات و صادرات صنایع فلزی فعالیت شرکت های خارجی در ایران کمتر شده و از طرفی هم دولت از دو سال گذشته جهت حمایت از تولیدکنندگان برنامه ریزی هایی داشته است. بیش از این شرکت های دولتی محصولات مورد نیاز خود را از بازارهای خارجی تهیه می کردند اما در حال حاضر، از محصولات ایرانی استفاده می کنند. به طور کلی شرایط بازار داخلی انواع کلید بهبود یافته و این امر باعث افزایش عرضه و تقاضا شده که به سود تولیدکننده داخلی است. با کنار رفتن برخی از شرکت های خارجی از دور رقابتی در بازار ایران، ظرفیت تولید بسیاری از تولیدکنندگان داخلی افزایش یافته است که مجموعه ما نیز در این بین توانسته ظرفیت تولید خود را ۵۰ درصد افزایش دهد.

وی خاطرنشان کرد: به دلیل وجود مواد اولیه در داخل کشور واردات کلیدهای گردان نداریم اما مجموعه ما محصولات خود، به خصوص کلیدهای گردان را به کشورهای همسایه همچون عربستان، عراق و برخی کشورهای اروپایی صادر می کند، البته به دلیل مسائل سیاسی صادرات به عربستان قطع شد. ما از طریق کشورهای واسطه همچنان محصولات خود را به سایر کشورهای صادر می کنیم. تا قبل از جنگ سوریه به دلیل قدمت و کیفیت بالای کلیدهای گردان مجموعه الکترو کاوه، بازار کلید و پریز سوریه در دست ما بود اما مدتی این صادرات به حداقل رسید که البته با آرام شدن شرایط کشور سوریه، مجددا همکاری دو جانبه خود را با آنها آغاز کردیم.

مدیرعامل شرکت الکترو کاوه بیان کرد: عمده مصرف کنندگان کلیدهای گردان، تابلوسازها و ماشین سازهای صنعتی هستند. رقبای قدر داخلی بسیاری برای محصول ما وجود دارد، در

سطح دنیا نیز کشور ایتالیا کلیدهای گردان با کیفیتی را به دنیا عرضه می کند. خط تولید و تکنولوژی تولید کلیدگردان ایران با کشورهای خارجی تفاوت زیادی ندارد و تنها دلیل تفاوت محصولات ایرانی و خارجی در نوع مواد اولیه است که با توجه به بومی بودن محصولات ما، این محصول ایرانی، نسبت به محصولات مشابه خارجی کیفیتی بهتری دارد.

محمدی ادامه داد: دولت از تولیدکنندگان حمایت مالی خاصی نمی کند اما در سال های اخیر از قاچاق کلید و پریز در ایران جلوگیری کرده است، بسیاری از کالاهایی که به دلیل مشکلات گمرکی به صورت قاچاق وارد بازار ایران می شد با برنامه ریزی های دولت به حداقل رسیده است. در بازار داخلی چند مورد تقلب و کپی برداری از برند الکترو کاوه صورت گرفت که با پیگیری های به موقع از این امر جلوگیری کردیم. به دلیل معروف بودن برند ما در بازار سوریه، کشور چین محصولات خود را تحت عنوان الکترو کاوه وارد بازار سوریه می کرد که در حال حاضر این موضوع نیز به کمک دولت رفع شده است.

وی در پایان اضافه کرد: ما پروژه های تغییر و توسعه را در صدر برنامه های خود داریم، برای توسعه خطوط تولید کارخانه و راه اندازی پروژه های جدید از چند سال پیش برنامه ریزی کرده ایم که چند مورد آن به مرحله بهره برداری رسیده است، همچنین ساخت کارخانه ای در قزوین را در دست داریم. همه برنامه های ما در راستای گسترش خانواده تجهیزات برقی است، به عنوان مثال در تلاش هستیم تولید کلید اتوماتیک را به عنوان اولین تولیدکننده در ایران به تولید انبوه برسانیم و در حال حاضر تأییدیه های لازم را در این خصوص اخذ کرده ایم.

مدیرعامل شرکت دلتاسازان سپاهان:

ظرفیت تولید را افزایش داده ایم

مدیرعامل شرکت دلتاسازان سپاهان گفت: افزایش قیمت مس و نوسانات ارز نه تنها تاثیر منفی بر فعالیت تولیدکننده داخلی نگذاشته بلکه سبب افزایش تولید کارخانه‌ها نیز شده است. مجموعه ما نیز از این قضیه مستثنی نبوده و ظرفیت تولید ما با رشد همراه بوده است.

مشرتی نیز در صورت نخریدن قطعه مورد نیاز با مشکل روبه‌رو می‌شود.

وی اذعان کرد: کشورهایی همچون کره و آمریکا محصولاتی مشابه محصولات ما را با کیفیت بهتری تولید می‌کنند که پیش‌تر محصولات آن‌ها وارد بازار ایران نیز می‌شد اما در حال حاضر، مجموعه ما و سایر تولیدکنندگان به کمک تولید مواد اولیه داخلی تا حدودی توانسته‌ایم از بازارهای خارجی بی‌نیاز شویم و محصول با کیفیتی مشابه محصولات خارجی تولید کنیم. برای پیشرفت و موفقیت در این عرصه وحدت و همکاری همه تولیدکنندگان حرف اول را می‌زند چرا که با اتحاد، ناممکن‌ها امکان‌پذیر می‌شود. بخشی از ایجاد این اتحاد به شرکت‌های توزیع بازمی‌گردد چرا که عمده مصرف‌کنندگان محصولات ما این شرکت‌ها هستند و در صورت همکاری و پرداخت به موقع چرخه تولید رونق می‌یابد، برنامه تولید مجموعه ما ۶ ماهه است که در صورت کمبود نقدینگی برنامه‌ای برای تولید در آینده نخواهیم داشت، اخیراً با حمایت‌های دولت بخشی از پرداختی‌ها به موقع صورت می‌گیرد اما این حمایت‌ها باید افزایش یابد.

تحويل‌پور در پایان عنوان کرد: محصولات کارخانه ما دارای دو سال گارانتی تعویض و ۱۰ سال خدمات پس از فروش است. با توجه به شرایط کارخانه و افزایش ظرفیت تولید، تعداد پرسنل مجموعه ما هر روز در حال افزایش است و تا به حال تعدیل نیرو نداشته‌ایم. از نظر ایمنی و بهداشت کار سعی کرده‌ایم استانداردهای جهانی را رعایت کنیم تا خسارت‌های جانی و مالی را به حداقل برسانیم و مجموعه ما بر اساس انتقال تجربه کار می‌کند.

مشتریان کلیدهای جداساز هوایی شرکت‌های انتقال نیرو و توزیع شبکه برق هستند و کات اوت فیوز پلیمری در ترانس‌سازی کاربرد دارد. مدیرعامل شرکت دلتاسازان سپاهان خاطر نشان کرد: با افزایش نرخ جهانی مس و شرایط سخت واردات و صادرات ظرفیت تولید کارخانه دلتاسازان سپاهان افزایش یافته است. به دلیل افزایش قیمت مس، به مراتب قیمت نهایی محصولات ما نیز افزایش یافته و از طرفی نیز واردات و صادرات صنایع فلزی با محدودیت‌هایی مواجه شده است. در نتیجه اکثر مشتریان مجبور به خرید محصول مورد نظر خود از بازارهای داخلی هستند. دلیل دیگر برای افزایش ظرفیت تولید کارخانه ما، ضعیف شدن تولیدکنندگان رقیب است که با توجه به شرایط پیش‌آمده توان ادامه فعالیت ندارند و با خارج شدن از دور تولید، فضا را برای ما باز کرده‌اند و مجموعه ما نیز جهت جبران کمبود محصول و پاسخ به حجم بالای تقاضا، میزان تولید و عرضه خود را افزایش داده است.

تحويل‌پور ادامه داد: ما محصولات خود را تا به امروز به صورت مستقیم صادر نکرده‌ایم اما سایر تولیدکنندگان محصولات مشابهی را به کشورهای همسایه و بیشتر به کشور عراق صادر می‌کنند. در خارج و داخل کشور بازار فروش کلیدهای جداساز و کات اوت‌ها خوب است اما به دلیل بدعهدی خریداران در پرداخت به موقع، تولیدکنندگان دیگر رغبتی به فروش نسبی ندارند و ترجیح می‌دهند محصولات خود را به صورت نقدی و در حجم کمتری بفروشند. این موضوع برای تولیدکننده و مصرف‌کننده مشکل‌ساز است، تولیدکننده باید پول داشته باشد تا به روند تولید خود ادامه دهد و فعالیت

محمود تحويل‌پور در گفت‌وگو با خبرنگار پایگاه خبری و تحلیلی «فلزات آنلاین»، اظهار داشت: مجموعه دلتاسازان سپاهان در منطقه صنعتی دولت‌آباد اصفهان واقع شده است که قطعات شبکه انتقال نیرو از جمله کلید جداساز هوایی پلیمری و کات اوت فیوز پلیمری تولید می‌کند. مواد اولیه برای تولید این قطعات مس، آلومینیوم، فولاد و برنز است. مواد اولیه مورد نیاز کارخانه از جمله مس را از بازار تهیه می‌کنیم، ما به حجم مشخصی از مواد اولیه نیاز داریم، اگر بخواهیم مواد اولیه را از بورس خریداری کنیم باید در سه ساینز مختلف و به اندازه سه تن سفارش دهیم که هزینه خرید این مقدار از عهده شرکت ما خارج است. چون مس را از بازار داخلی می‌خریم مشکلی برای تهیه آن نداریم اما تهیه سایر مواد اولیه مانند سیلیکون و انواع راد به دلیل نوسانات نرخ ارز و مشکلات ناشی از واردات دشوار شده است.

وی افزود: فرآیند تولید کلید جداساز هوایی پلیمری به این شکل است که ورق‌های مسی و میلگرد های فولادی ذوب می‌شود و سپس مراحل قالب‌گیری، فرم‌دهی و آبکاری در قسمت آهنی و پرس کاری و سوراخ کردن در قسمت مسی انجام می‌شود. سیلیکون به صورت خام برای ساخت مقره وارد کارخانه می‌شود و بعد از انجام عملیات لازم، قسمت‌های مختلف بعد از آماده‌سازی مونتاژ می‌شوند. در ساخت هر دو محصول کارخانه مس بکار رفته اما در تولید کلیدهای جداساز هوایی پلیمری نقش مس پررنگ‌تر است و حدود ۳۵ درصد آلیاژ به کار رفته در این نوع کلیدها را مس تشکیل می‌دهد و در کات اوت‌ها حدود ۱۵ درصد آلیاژ مسی است. عمده

مدیرعامل شرکت اطمینان کالای پردیس گلستان عنوان کرد:

تولید ظروف گرانیتهی بالایه مسی

مدیرعامل شرکت اطمینان کالای پردیس گلستان، گفت: ایرانی‌ها به دلایل پزشکی از دیرباز به فلز مس علاقه داشتند و تا یک سال اخیر بازار ظروف مسی پررونق بود اما با افزایش قیمت مس میزان تولید و تقاضای صنایع مسی تا حد چشمگیری کاهش یافت.



ما با ترکیب مواد ظروف گرانیتهی و نجسب با فلز مس به دستاورد جدیدی دست یافته است. برای تولید قابلمه، آلومینیوم جایگزین سه کیلوگرم مس خالص به عنوان

مواد اولیه پایه شده است، ورق آلومینیوم را به شکل استوانه درمی‌آوریم و سطح خارجی ظرف را با گرانیتهی و لایه داخلی قابلمه که لایه اصلی و در تماس مستقیم با غذا است را با یک لایه مس می‌پوشانیم. این نوع قابلمه از نظر سلامتی و اقتصادی کاملاً مناسب است.

مدیرعامل شرکت اطمینان کالای پردیس گلستان، توضیح داد: این تکنولوژی ابتدا در کشور ایتالیا به مرحله تولید انبوه رسید، مجموعه ما و چند تولیدی دیگر به صورت هم‌زمان ایده تولید این نوع قابلمه را وارد بازار ایران کردیم. تولید این نوع قابلمه به تکنولوژی خط تولید خاصی نیاز ندارد، فقط از چند دستگاه پرس جهت کشش و خم کردن ورقه‌های مسی استفاده می‌کنیم. در واقع میزان و نحوه به کارگیری مس و آلومینیوم در ساخت این نوع قابلمه‌ها نکته اصلی این طرح است.

یازرلو با تاکید بر افزایش قیمت مس، تصریح کرد: تولیدی ما سال‌های گذشته سهمیه شمش مسی داشت و ما شمش را برای تبدیل به ورق به کارخانه‌های نورد می‌فرستادیم و ادامه عملیات تولید محصول در مجموعه

علی یازرلو در گفت‌وگو با خبرنگار پایگاه خبری و تحلیلی «فلزات آنلاین»، اظهار داشت: مجموعه اطمینان کالای پردیس گلستان در استان گلستان، شهرستان رامیان و در شهر صنعتی رامیان واقع شده است. پیش از شروع دو نرخ‌ی شدن ارز و افزایش بی‌رویه قیمت مس، ظروف مسی سنتی تولید می‌کردیم اما بعد از نوسانات نوع محصول و فعالیت مجموعه را تغییر دادیم و از سال ۹۷ ظروف گرانیتهی و ترکیبی با مس را تولید می‌کنیم. مردم طبق توصیه‌های طب سنتی، علاقمند به استفاده از ظروف سنتی هستند و استقبال خوبی از این نوع ظروف می‌کنند. ما ظروف مسی به شکل سنتی یعنی قابلمه با دهانه تنگ و انتهای پهن تولید نمی‌کنیم، بلکه طبق نظرسنجی واحد تحقیقات کارخانه متوجه شدیم، با توجه به زندگی مدرن و کوچک‌تر شدن خانه‌ها و آشپزخانه‌ها باید قابلمه‌هایی مسی استوانه‌ای و با دهانه گشاد تولید کنیم که امکان جاگذاری قابلمه‌های کوچک در ظروف بزرگ‌تر باشد و فضای کمتری را اشغال کنند.

وی افزود: پیش از افزایش قیمت مس، هزینه تولید یک سرویس قابلمه مسی حدود ۵۰۰ هزار تومان بود که با شرایط فعلی این هزینه به حدود یک میلیون و ۲۰۰ هزار تومان رسیده است. تولید ظروف مسی خالص دیگر صرفه اقتصادی ندارد، بنابراین مجموعه

انجام می‌شد. در حال حاضر، به دلیل افزایش سه برابری قیمت مس و کاهش میزان مصرف مس در ساخت قابلمه، مس را به صورت خرد از بازار تهیه می‌کنیم. بسیاری از تولیدی‌های ظروف مسی از ضایعات و کابل‌های برق استفاده می‌کنند به این شکل که بعد از جدا کردن کابل و ذوب مجدد سیم، از مذاب حاصل ورق مسی تهیه می‌کنند. فلز مس به‌طور کلی برای سلامتی مناسب نیست و برای جلوگیری از آسیب رساندن به سلامت انسان سطح مس را با قلع خوراکی اندود می‌کنند، در نتیجه نوع مسی که برای ساخت ظروف استفاده می‌کنند فقط از نظر کیفیت و قیمت محصول دارای اهمیت است و از نظر پزشکی مشکل‌آفرین نیست.

وی در پایان خاطرنشان کرد: ظروف مسی بازار خوبی داشت اما به دلیل مشکلات اقتصادی و کاهش قدرت خرید مردم، تقاضا برای خرید ظروف مسی خالص به حداقل رسید، ظروف ترکیبی گرانیتهی و مس محصولی مرغوب و مقرون به صرفه است که مردم بیشتر به دنبال این دو فاکتور هستند.



مدیر کنترل کیفی و طراحی مهندسی شرکت بهین تدبیر پایدار:

استفاده از شیرهای برنجی صرفه اقتصادی ندارد

مدیر کنترل کیفی و طراحی مهندسی شرکت بهین تدبیر پایدار که در زمینه تولید محصولات خانگی فعالیت می کند، در مورد جایگزین شدن شیرهای آلومینیومی به جای شیرهای برنجی، گفت: شیرهایی که در حال حاضر برای تولید اجاق گازها استفاده می شود، شیرهای برنجی است که به دلیل گران شدن این نوع فلز، استفاده از این محصول برای ما مقرون به صرفه نیست و به همین خاطر محصولات آلومینیومی را جایگزین شیرهای برنجی کرده ایم.

کردیم، میزان سود کارخانه را کاهش دهیم. وی در خصوص صادرات محصولات تولید شده توسط این کارخانه، تصریح کرد: در کشورهای آسیای میانه و همسایه فعالیت های بازاریابی را آغاز کرده ایم و در حال حاضر به کشورهای عراق و افغانستان اجاق گاز و هود صادر می کنیم و برنامه شرکت در ماه های آتی تمرکز بیشتر بر صادرات محصولات تولید شده است.

مدیر کنترل کیفی و طراحی مهندسی شرکت بهین تدبیر پایدار در ادامه افزود: به دلیل تعدد بالای شرکت های تولیدکننده محصولات خانگی، امکان فعالیت و حضور در بازارهای داخلی از ما گرفته شده است، به همین خاطر، توجه و تمرکز ما بیشتر برای بازاریابی در کشورهای همسایه است.

رحیمی در پایان گفت: در شرایط فعلی و با توجه به وضعیت اقتصادی و رکود بازار، بیشتر شرکت های تولیدکننده و فعال در این زمینه، ورشکست شده اند و تنها شرکت هایی که پشتوانه و سرمایه گذاران بزرگ دارند، دوام آورده اند.

وی در مورد وضعیت خرید و فروش محصولات خانگی در کشور، مطرح کرد: مسلمان در سال جاری تولید وسایل خانگی در کشور به دلیل مشکلات اقتصادی و تحریم های وضع شده، دچار رکود مضاعفی شده و متأسفانه تولید و فروش محصولات تولید شده به یک سوم کاهش یافته است.

مدیر کنترل کیفی و طراحی مهندسی شرکت بهین تدبیر پایدار در خصوص عواملی که بر وضعیت خرید و فروش محصولات خانگی تأثیر گذاشته است، بیان کرد: علاوه بر افزایش قیمت قطعات، کاهش توان مالی مردم، نوسانات ارزی و...، کاهش خرید و فروش مسکن و ساختمان سازی بر فعالیت و بازار ما تأثیر گذار بوده است.

رحیمی در مورد تغییر قیمت محصولات نهایی تولید شده در این کارخانه، اظهار کرد: با توجه به افزایش قیمت ها در تمام زمینه ها مسلمان شرکت ما نیز باید به سمت بالا بردن قیمت محصول نهایی خود اقدام می کرد اما به خاطر حفظ بازار و باقی ماندن در حوزه تجارت، سعی

رضارحیمی جاوید در گفت و گو با خبرنگار پایگاه خبری و تحلیلی «فلزات آنلاین»، در مورد استفاده از شیرهای برنجی، اظهار داشت: استفاده از شیرهای برنجی برای تولید اجاق گازها، قیمت محصول نهایی را افزایش می دهد و در شرایط موجود و با توجه به وضعیت خرید و فروش و توان مالی مردم، تولید این محصول با استفاده از شیرهای برنجی، موجب به فروش نرسیدن محصول نهایی تولید شده در شرکت بهین تدبیر پایدار می شود.

وی در خصوص قطعات آلومینیومی که در اجاق گاز استفاده می شود، توضیح داد: در اجاق گاز معمولاً از لوله های آلومینیومی برای انتقال گاز از شیر به سرشعله استفاده می شود، اما قرار است از شیرهای آلیاژی آلومینیومی نیز به این منظور استفاده شود که در حال حاضر شرکت های پارس شیر و ریاضت (صفا شیر پارس)، وارد حوزه تولید شیرهای آلومینیومی شده اند و قرار است در تولیدات شرکت ما، از شیرهای آلومینیومی استفاده شود.

مدیرعامل شرکت مس خبر داد:

رشد ۲۶ درصدی تولید کاتد تا پایان مرداد ماه امسال



مدیرعامل شرکت مس گفت: تا پایان مرداد ماه سال جاری شرکت مس با رشد ۲۶ درصدی نسبت به برنامه، موفق به تولید ۱۱۰ هزار و ۳۹۰ تن کاتد شد.

با افزایش تولید پنج هزار تنی نسبت به برنامه موفق به تولید ۱۱۹ هزار و ۶۷۹ تن کنسانتره شده است.

مدیرعامل شرکت مس با اشاره به فروش یک هزار و ۷۰۰ میلیارد تومانی شرکت مس در مردادماه، بیان کرد: با این میزان فروش در مرداد ماه، موفق به فروش هشت هزار و ۴۶۰ میلیارد تومانی شدیم که نسبت به مدت مشابه سال قبل ۱۱۴ درصد رشد داشته است.

وی تأکید کرد: قطعاً این میزان فروش در شرایط تحریم نشان دهنده برنامه‌های مناسب فروش شرکت مس و خبر خوبی برای بازار سرمایه است و موجب رشد سهام شرکت مس و اقبال سهامداران به فملی خواهد شد.

به گفته مدیرعامل شرکت مس، طی پنج ماهه ابتدایی سال جاری در مجموع ۷۹ میلیون و ۱۳۰ هزار تن سنگ معدن استخراج شده که نسبت به برنامه ۷۶ میلیون و ۲۱۳ هزار تنی امسال چهار درصد رشد داشته است.

وی ادامه داد: همچنین شرکت مس در پنج ماهه اول ۱۳۹۸، ۵۶ میلیون و ۷۱۲ هزار تن سنگ سولفور برداشت کرده که چهار درصد از برنامه در نظر گرفته شده برای برداشت سنگ سولفور (۵۴ میلیون و ۶۸۰ هزار تن) جلوتر است.

سعد محمدی با اشاره به رشد چهار درصدی تولید کنسانتره، اذعان کرد: تولید کنسانتره مس نیز در این مدت رشد خوبی داشته است؛ به طوری که طی این مدت، شرکت مس

به گزارش پایگاه خبری و تحلیلی «فلزات آنلاین» و به نقل از مس پرس، اردشیر سعدمحمدی با اعلام این خبر و با بیان اینکه در مجموع عملکرد تولیدی شرکت مس تا پایان مرداد ماه نشان دهنده روند روبه جلو و موفقیت آمیز در تحقق برنامه تولید است، اظهار داشت: تولید آند شرکت مس طی این بازه زمانی به ۱۴۰ هزار تن رسید که نسبت به برنامه ۱۱۰ هزار تنی نشان دهنده رشد ۲۷ درصدی است.

وی افزود: همچنین تولید مس محتوی معدنی شرکت مس هم طی این بازه زمانی با رشد چهار درصدی نسبت به برنامه به بیش از ۱۲۴ هزار تن رسیده است.

به گزارش پایگاه خبری و تحلیلی «فلزات آنلاین» به نقل از شاتا، وزیر صنعت، معدن و تجارت در این جلسه با اشاره به تأکیدات مقام معظم رهبری در خصوص نگاه به داخل و اهمیت خودکفایی در بخش‌های مختلف کشور، اظهار داشت: برنامه‌ریزی روی تأمین حداکثری نیازهای صنعتی و معدنی کشور از محل منابع و تولیدات داخلی در دستور کار وزارت صنعت، معدن و تجارت است.

توجه به برخی اقلام و محصولات راهبردی در توسعه صنعتی و معدنی کشور و احصاء موارد در راستای تحقق خودکفایی، در این جلسه مورد تأکید قرار گرفت.

طی این جلسه وزیر صمت برنامه‌های سازمان‌های توسعه ای این وزارتخانه از جمله ایمیدرو و ایدرو را در چارچوب برنامه‌های عملیاتی تعیین شده برای تأمین و تولید اقلام راهبردی مورد بررسی قرار داد.

همچنین رحمانی در پایان این جلسه بر ضرورت تسریع در راه‌اندازی برخی طرح‌های صنعتی و معدنی که در زمینه خودکفایی کشور دارای اهمیت ویژه‌ای هستند، تأکید کرد.

در جلسه تأمین آلومینای مورد نیاز صنعت آلومینیوم کشور مطرح شد؛

در تأمین مواد اولیه مورد نیاز واحدهای صنعتی و معدنی کشور، اولویت با تولیدات داخلی است



در جلسه پیگیری تأمین آلومینای مورد نیاز صنعت آلومینیوم کشور بر ضرورت توجه به ظرفیت‌های معدنی و تأمین مواد اولیه از تولیدات داخلی کشور تأکید شد.

کاهش ۳۹ درصدی واردات قراضه مس چین در ماه جولای

واردات ضایعات مس چین در ماه جولای بالغ بر ۱۳۰ هزار تن بود که بر اساس آخرین داده‌های گمرک این کشور و در مقایسه با ماه مشابه سال گذشته، کاهش ۳۹,۳ درصدی داشته است.

حجم ۲۴۰ هزار و ۴۲۹ تن، دومین مجموعه در ۱۰ جولای به حجم تقریباً ۱۲۴ هزار و ۵۰۰ تن و سومین دور در ۱۴ آگوست به حجم ۸۷ هزار و ۶۸۰ تن برای تا آخر سال در نظر گرفته شده است. بر اساس اطلاعات گمرک چین در سال ۲۰۱۸، این کشور بالغ بر ۴,۲ میلیون تن قراضه مس وارد کرده است. تخفیف برای ضایعات مس دسته دو به چین در ماه جولای به دلیل دسترسی بیشتر به ضایعات ناشی از اجرای سهمیه واردات، افزایش یافت.

چین همچنین یک سیستم سهمیه‌بندی را با هدف محدود کردن واردات ضایعات آلومینا راه‌اندازی کرده است. دور اول سهمیه‌ها از روز دوشنبه ۱ جولای به مرحله اجرا درآمد که به لیستی انتخاب شده از واردکنندگان در Zhejiang و angdong اجازه می‌دهد تا قراضه‌های با کیفیت بالا وارد کنند. در مجموع، سه دوره سهمیه وارداتی اعلام شد که اولین مجموعه در اواخر ماه ژوئن به

به گزارش پایگاه خبری و تحلیلی «فلزات آنلاین» و به نقل از مس‌پرس، واردات طی هفت ماه اول سال در حدود ۹۸۰ هزار تن بوده است که نسبت به مدت مشابه سال گذشته، کاهش حدوداً ۲۷,۸ درصدی را نشان می‌دهد. ممنوعیت واردات قراضه مس با کیفیت پایین که از ابتدای سال جاری آغاز شد، دلیل اصلی این افت بوده است. درصد مس موجود در ضایعات وارداتی از ۵۵ درصد مربوط به سال ۲۰۱۸ به ۷۸ درصد در سال جاری رسیده است.

بنیان‌گذار شرکت آلاکس و آکپای ایران:

تولیدکنندگان از فعالیت، ناامید شده‌اند



بنیان‌گذار شرکت آلاکس و آکپای ایران که در زمینه تولید پروفیل و یراق‌آلات فعالیت می‌کند، در خصوص ناامیدی تولیدکنندگان پروفیل از ادامه فعالیت در کشور، گفت: وضعیت تولید، خرید و فروش محصولات آلومینیومی در کشور به گونه‌ای شده که علاوه بر اینکه دسترسی به مواد اولیه سخت شده است، در زمینه واردات تکنولوژی نیز با مشکلات متعددی مواجه هستیم، در این شرایط بدیهی است که تولیدکنندگان از ادامه فعالیت ناامید شده و سعی می‌کنند که میزان تولیدات خود را کاهش دهند.

پروفیل‌های تولیدی را از ما گرفته است. بنیان‌گذار شرکت آلاکس و آکپای ایران با اشاره به واردات یراق‌آلات مورد نیاز صنایع تولیدی درب و پنجره، عنوان کرد: به دلایل مختلف که شامل تحریم‌ها، منع واردات، عدم ثبات قیمت ارز و ... است، واردات یراق‌آلات مورد استفاده در صنایع تولیدی درب و پنجره، دشوارتر از گذشته شده، به گونه‌ای که به یراق‌آلات باکیفیتی که در

■ مواد بی‌کیفیت داخلی امکان‌اندازینگ پروفیل‌های تولیدی را گرفته است

وی با اشاره به مشکلات و موانعی که موجب کاهش فعالیت این دو شرکت در سال‌های اخیر شده، بیان کرد: در این چند سال اخیر، در زمینه تامین مواد اولیه با کیفیت با مشکلات متعددی مواجه شدیم، برای مثال، در بخش‌اندازینگ با موانعی روبه‌رو هستیم، در واقع مواد بی‌کیفیت داخلی امکان‌اند

سیروس حکیمی در گفت‌وگو با خبرنگار پایگاه خبری و تحلیلی «فلزات آنلاین»، درباره تولیدات به‌روز شده در زمینه آلومینیوم، اظهار داشت: در صنعت آلومینیوم بسیاری از شرکت‌ها سعی کرده‌اند، تولیدات نوینی داشته باشند و طراحی‌های خود را ارتقا داده‌اند، در حال حاضر، به سطحی رسیده‌ایم که می‌توانیم هم‌سطح سایر کشورها تولید داشته باشیم.

به روز است، به گونه‌ای که در زمینه پراکالات و پروفیل دستاوردهای نوینی را همواره ارائه داده‌ایم، به همین خاطر طی این هفت سال، همیشه شرکت ما، جزو بهترین شرکت‌ها در زمینه تولید محصولات آلومینیومی بوده و با برنامه‌ریزی‌های به عمل آمده، می‌دانیم که این روند رشد در آینده نیز ادامه خواهد داشت.

وی در ادامه افزود: یکی از مشکلاتی که در زمینه تولید محصولات آلومینیومی، شرکت‌های فعال در این زمینه همواره با آن روبه‌رو بوده‌اند، اختصاص نیافتن تسهیلات لازم برای توسعه و ادامه فعالیت است، دولت وعده‌هایی در زمینه حمایت از صنایع تولیدی می‌دهد اما در عمل، شاهد هیچ‌گونه حمایتی نیستیم.

■ عدم تخصیص ارز نیمایی برای خرید دستگاه‌های نوین

بنیان‌گذار شرکت آلاکس و آکپای ایران به یکی از عمده مشکلات حوزه آلومینیوم اشاره و اظهار کرد: واردات تکنولوژی و دستگاه‌های ضروری برای اکستروژن، آندایزینگ و ... از الزامات حرفه ما است اما با وجود آگاهی مدیران به این موضوع، ارز نیمایی برای خرید دستگاه‌های نوین به شرکت‌های تولیدکننده اختصاص نمی‌یابد.

حکیمی تصریح کرد: در صورتی امکان اختصاص ارز نیمایی به واردات تکنولوژی‌های نوین را از ما سلب کرده‌اند که هیچ‌گونه دستگاهی در این زمینه، در کشور تولید نمی‌شود و شرکت‌هایی که در سطح بین‌المللی فعالیت دارند، قطعاً نمی‌توانند بدون داشتن دستگاه‌های نوین و رایج در دنیا، فعالیت چشمگیری داشته باشند.

وی در خصوص سطح دانش مدیران ایرانی در زمینه تولید پروفیل، گفت: در زمینه تولید محصولات آلومینیومی به خصوص پروفیل‌ها، مدیران و پرسنل شرکت‌ها در سطح بالایی از دانش فنی و تجربی قرار دارند، حتی قادریم به سایر کشورها دانش نیز صادر کنیم.

گذشته خریداری و استفاده می‌کردیم، در شرایط فعلی دسترسی نداریم.

حکیمی در زمینه واردات تکنولوژی و دستگاه‌های مورد نیاز این صنعت، اذعان کرد: تصمیمات گرفته شده در چند سال اخیر از سوی مدیران این عرصه، شرایط را به شکلی درآورده که در صورت احتیاج شرکت به دستگاه‌های نوین و خرید تکنولوژی از سایر کشورها، امکان واردات به ما داده نمی‌شود و گمرک با دستورالعمل‌هایی که وضع کرده، فعالیت ما را در این زمینه سخت‌تر از گذشته کرده است.

وی در خصوص فعالیت‌هایی که در زمینه آلومینیوم انجام داده، مطرح کرد: در سال گذشته، به من عنوان لقب پدر آلومینیوم را دادند و دلیل اصلی اعطای چنین عنوانی سابقه و عملکردم در زمینه آلومینیوم بوده و طی این مدت (بیش از ۳۰ سال فعالیت) که در این حوزه داشته‌ام، خدمات چشمگیری در صنعت آلومینیوم انجام داده‌ام، به همین خاطر؛ هر سال از من تقدیر به عمل می‌آورند اما من به دنبال جشن و مراسم نکوداشت نیستم بلکه همواره برنامه‌ای برای پیشرفت صنعت آلومینیوم در کشور داشته‌م که در این سال‌ها با این کارشناسی‌ها و بی‌تدبیری‌های به عمل آمده، ناامید شده‌ام.

■ تخریب صنایع پایین دستی آلومینیومی

بنیان‌گذار شرکت آلاکس و آکپای ایران در خصوص افرادی که در این حوزه با سرمایه شخصی فعالیت می‌کنند، بیان کرد: تمام شرکت‌های خصوصی فعال در زمینه آلومینیوم که سرمایه شخصی خود را در حوزه آلومینیوم هزینه کرده‌اند، در حال حاضر با وضعیت پیش‌آمده، نمی‌توانند آینده‌ای برای فعالیت خود ترسیم کنند، در حقیقت دولت با بی‌توجهی و نادیده گرفتن صنایع پایین دستی آلومینیومی، اینگونه شرکت‌ها را نابود می‌کند. حکیمی درباره فعالیت دو شرکت آکپا و آلاس، تصریح کرد: دلیل اصلی پیشرفت این دو شرکت، داشتن طرح‌ها و ایده‌های جدید و

در صنعت آلومینیوم بسیاری از شرکت‌ها سعی کرده‌اند، تولیدات نوینی داشته باشند و طراحی‌های خود را ارتقا داده‌اند، در حال حاضر، به سطحی رسیده‌ایم که می‌توانیم هم‌سطح سایر کشورها تولید داشته باشیم

همکاری ایمیدرو و استانداری فارس در طرح‌های اکتشافی برای احیای معادن کوچک مقیاس



جلسه رونق تولید و بررسی نحوه مشارکت سازمان ایمیدرو و شرکت تهیه و تولید مواد معدنی ایران در طرح‌های صنعتی و معدنی، طرح‌های اکتشافی و زیرساختی به خصوص مشارکت در طرح احیا، فعال‌سازی و توسعه معادن کوچک مقیاس برگزار شد.

تعدادی معادن کوچک مقیاس را فعال کرد که این مهم با حمایت استاندار در حال اجرا و استخراج است.

وجیه ... جعفری افزود: ایمیدرو اعلام آمادگی کرده است تا آنچه را که نیاز به اعتبار برای اکتشاف مواد معدنی در استان است، تخصیص دهد همچنین در ایجاد زیرساخت‌ها و فرآوری معادن کوچک مقیاس استان فارس کمک خواهد شد و استانداری نیز با همکاری در

معدن و تجارت استان فارس حضور داشتند. مدیرعامل شرکت تهیه و تولید مواد معدنی ایران در این جلسه اعلام کرد: به منظور بررسی طرح احیای معادن کوچک مقیاس و اکتشاف معادن شمال و شمال شرق استان فارس، اکتشاف جنوب استان (دولومیت لامرد) و سایر طرح‌های صنعتی و معدنی در فارس حضور یافتیم که در همین راستا با کمک و همکاری استانداری فارس و متولیان حوزه معادن و صنایع معدنی می‌توان

به گزارش پایگاه خبری و تحلیلی «فلزات آنلاین» و به نقل از شاتا، در این جلسه که در محل استانداری فارس برگزار شد، خداداد غریب پور «رئیس هیات عامل سازمان توسعه و نوسازی معادن و صنایع معدنی ایران (ایمیدرو)» و مدیران این سازمان، وجیه ... جعفری «مدیرعامل شرکت تهیه و تولید مواد معدنی ایران»، معاون هماهنگی امور اقتصادی استانداری فارس و رییس سازمان صنعت،

فارس به طرح‌های پیشنهادی به سازمان ایמידرو اشاره کرد: در راستای استفاده از توانمندی‌های فنی و مالی ایמידرو و شرکت تهیه و تولید مواد معدنی ایران از اردیبهشت ماه سال جاری جلساتی با حضور رئیس محترم هیات عامل ایמידرو و استاندار محترم فارس در استان برگزار که اقدام به تعریف طرح‌های مهم و تأثیرگذار در بخش معدن استان شد که روند اجرای این طرح‌ها در جلسات دوم و سوم نمایندگان شرکت تهیه و تولید مواد معدنی ایران، سازمان ایמידرو، استانداری و سازمان صنعت، معدن و تجارت فارس پیگیری و با شتاب قابل قبولی در حال اجرا است.

معاون هماهنگی و امور اقتصادی استانداری فارس همچنین در این جلسه گفت: طرح احیا، فعال‌سازی و توسعه معدن کوچک‌مقیاس به عنوان یکی از طرح‌های اصلی وزارت صنعت، معدن و تجارت در حوزه اقتصاد مقاومتی لحاظ شده و در شرایط فعلی، یکی از نقاط قوت و امید بخش در ایجاد اشتغال پایدار، توسعه صادرات، تقویت زنجیره‌های تأمین و ایجاد ارزش در بخش معدن و ایجاد فرصت‌های مناسبی برای معرفی سرمایه‌گذاری‌های مرتبط با بخش معدن و شفاف‌سازی و ساده‌سازی فرآیندهای حضور و مشارکت در جامعه معدنی استان و کشور است.

یدالله رحمانی افزود: احیای معدن کوچک‌مقیاس موجب ارزش افزوده بیشتر، ارتقاء جایگاه معدن استان فارس و کشور و نیز توسعه فعالیت‌های اقتصادی است.

او با تأکید بر اینکه ضرورت دارد؛ تا مصوبات این جلسه و جلسات قبل با کیفیت، سرعت، و کار کارشناسی و فنی نیز عملیاتی و اجرایی شود افزود: هم‌افزایی و همکاری و تلاش‌های صورت گرفته این جلسات و سایر کارگروه‌ها در توسعه استان و کشور موثر است.

گفتنی است که ارزیابی‌ها نشان می‌دهد معدن کوچک‌مقیاس و متوسط ۹۸,۳ درصد معدن کشور را تشکیل می‌دهند. این معدن ۸۵ درصد اشتغال و ۶۵ درصد تولید را در بخش معدن به خود اختصاص می‌دهند.

تهیه و تولید مواد معدنی ایران، سازمان صمت و استانداری فارس زمینه فعال‌سازی و استمرار فعالیت آن‌ها فراهم شود.

رئیس سازمان صنعت، معدن و تجارت استان فارس اظهار داشت: در پی فعال‌سازی این معدن حداقل ۲۰۰ فرصت شغلی مستقیم در بخش معدن ایجاد خواهد شد در همین راستا (با احداث کنستانت‌تره ۴۰۰ هزار تنی) استخراج واقعی معدن استان هم حدود ۸۰۰ هزار تن در سال افزایش خواهد یافت.

ایزدی در ادامه تصریح کرد: فارس با تعداد ۶۱۹ معدن دارای پروانه بهره‌برداری و بیش از ۴۸ مجوز برداشت با استخراج اسمی

ایמידرو اعلام آمادگی کرده است تا آنچه را که نیاز به اعتبار برای اکتشاف مواد معدنی در استان است، تخصیص دهد همچنین در ایجاد زیرساخت‌ها و فرآوری معدن کوچک‌مقیاس استان فارس کمک خواهد شد

۵۳ میلیون تن و اشتغال ۸۲۴۵ نفر در شاخص کشوری از نظر تعداد معدن فعال رتبه ۲ در اشتغال رتبه ۷ در استخراج اسمی واقعی رتبه ۵ و در ذخیره مواد معدنی رتبه ۸ کشوری را داراست.

او در خصوص ظرفیت و پتانسیل سنگ‌های مرمریت و سنگ چینی افزود: هم اکنون حدود ۱۶۰ معدن سنگ مرمریت و چینی در فارس فعالیت می‌کنند که با استخراج سالانه بیش از ۲/۴ میلیون تن حدود ۱۸ درصد از سنگ ساختمانی و نمای کشور را تأمین می‌کند. این معدن بیش از ۵۰ درصد از کل اشتغال معدنی استان را به خود اختصاص داده است و بخشی از سنگ استخراج شده صادر و مابقی در بیش از ۳۵۰ واحد سنگ‌بری استان مصرف می‌شود.

رئیس سازمان صنعت، معدن و تجارت استان

بخش‌هایی همچون صدور پروانه اکتشاف و اخذ موافقت‌هایی همچون منابع طبیعی می‌تواند به رفع مشکلات فعال‌سازی معدن کوچک‌مقیاس این استان کمک کند که این مهم در دست اقدام و به نتایج خوبی رسیده است از جمله اینکه پهنه‌هایی نیز تعریف شده است که ثبت این پهنه‌ها در سامانه کاداستر در حال انجام است و ما خواهان افزایش آن‌ها در این استان هستیم.

وی اضافه کرد: طرح احیا، فعال‌سازی و توسعه معدن کوچک‌مقیاس با هدف استفاده از سرمایه‌های بخش خصوصی، افزایش تولید مواد معدنی، توسعه و ایجاد اشتغال پایدار در مناطق کمتر توسعه‌یافته در ۴ حوزه: "بسیج کمک‌های دولت برای راه‌اندازی طرح" "شناسایی سرمایه‌گذاران"، "شناسایی سرمایه‌پذیران" و "همکاری با انجمن‌ها و تشکل‌ها" متمرکز شده است.

رئیس سازمان صنعت، معدن و تجارت استان فارس نیز در این جلسه در راستای احیاء معدن کوچک‌مقیاس گفت: امکان توسعه معدن سنگ آهن هماتیتی استان با حداقل ۵۴ میلیون تن ذخیره با راهبری سازمان ایמידرو و شرکت تهیه و تولید مواد معدنی ایران و بخش‌های خصوصی فراهم است.

حمید رضا ایزدی افزود: با تجمیع معدن کوچک‌مقیاس علاوه بر تأمین نیاز داخل، می‌توان رویکردی به بازارهای صادراتی نیز داشت، به گونه‌ای که چند معدن کوچک که در شعاع نزدیکی به هم قرار گرفته‌اند، می‌توانند نسبت به ایجاد یک واحد فرآوری اقدام کرده و این امکان فراهم می‌شود که بازار مصرف ماده معدنی استخراج شده فراهم شود و منجر به تثبیت فعالیت و استمرار آن، توسعه سرمایه‌گذاری، ایجاد اشتغال و تکمیل زنجیره ارزش شود.

وی اضافه کرد: در فاز اول، تعداد ۱۵ معدن سنگ آهن هماتیتی استان فارس که از بازار مناسبی برای فروش برخوردار نیستند مورد ارزیابی قرار گرفته تا با مشارکت سایر بخش‌ها و راهبری وزارت صمت، سازمان ایמידرو، شرکت

با همکاری ایمیدرو و دانشگاه امیرکبیر انجام شد؛

ساخت نخستین دستگاه تنفس مصنوعی برای فعالان معادن زغال سنگ



مدیر آموزش، پژوهش و فناوری ایمیدرو از ساخت دستگاه تنفس مصنوعی برای کارگران و امداد رسانیان معادن زغال سنگ طی همکاری این سازمان با دانشگاه امیرکبیر خبر داد.

وی افزود: منابع این پروژه از محل اعتبارات پژوهشی ایمیدرو تامین و با نظارت و همکاری مدیریت ایمنی، بهداشت، محیط زیست و انرژی ایمیدرو انجام شد. به زودی حق ثبت اختراع دستگاه برای ایمیدرو ثبت خواهد شد.

مدیر آموزش، پژوهش و فناوری ایمیدرو با اشاره به برتری دستگاه تنفس مصنوعی ساخته شده با نمونه مشابه خارجی از نظر وزن و مدت زمان تنفس، تصریح کرد: تنفس رسانی به فرد در ۲ حالت اجباری و خودبه خودی، تشخیص علائم حیاتی فرد و تشخیص حالت بیهوشی و هوشیاری فرد و تنفس رسانی به فرد براساس حالت تشخیص داده شده، از جمله مزیت های این محصول است.

وی ادامه داد: قابلیت تعویض خودکار مد تنفسی از حالت بیهوشی به هوشیاری و برعکس، توانایی تشخیص فاز دم از بازدم و تنفس رسانی در لحظه شروع دم، نمایش و ذخیره سازی نمودارهای تنفسی، ذخیره سازی اطلاعات فرد، به کارگیری مجدد بدون نیاز به تعیین دوباره مولفه ها، کنترل از طریق اپلیکیشن طراحی شده و تنفس رسانی به مدت ۴۵ دقیقه، از دیگر مزیت های آن است.

تنفس مصنوعی برای معادن زغال سنگ، نمونه ای موفق از همکاری ایمیدرو و دانشگاه امیرکبیر بوده که برای نخستین بار در کشور ساخته شده است.

به گزارش پایگاه خبری و تحلیلی «فلزات آنلاین» و به نقل از روابط عمومی سازمان توسعه و نوسازی معادن و صنایع معدنی ایران، غلامرضا ملاطهری اظهار داشت: پروژه ساخت دستگاه

در راستای احیا و فعال سازی معادن؛

معدن نیمه فعال زغال سنگ سپوهین، جان می گیرد

معدن نیمه فعال زغال سنگ سپوهین با اجرای طرح احیا، فعال سازی و توسعه معادن کوچک مقیاس، فعال می شود.

دومیلیارد تومان برآورد شده که از این میزان، حدود ۵۰۰ میلیون تومان برای اکتشاف تکمیلی در نظر گرفته شده است. بنا به این گزارش، معدن سپوهین (واقع در روستای سپوهین استان قزوین) به رغم سابقه طولانی، اما به دلیل اکتشاف نامناسب و نداشتن سرمایه و فعالیت با شرایط ابتدایی و تولید روزانه یک تن ماده معدنی، به صورت نیمه فعال بود.

در راستای این قرارداد، اکتشاف سیستماتیک طی برنامه زمان بندی ۶ ماهه انجام و تونل های آماده سازی باز خواهد شد. طی این مدت، ۳۰ نفر به کار مشغول خواهند شد. همچنین، پیش بینی شده پس از آماده سازی معدن، برای ۱۵۰ نفر اشتغال مستقیم فراهم شود. هزینه اکتشاف و آماده سازی تا آغاز استخراج معدن زغال سنگ سپوهین،

به گزارش پایگاه خبری و تحلیلی «فلزات آنلاین» و به نقل از روابط عمومی شرکت تهیه و تولید مواد معدنی ایران، در راستای طرح احیا، فعال سازی و توسعه معادن کوچک مقیاس، قرارداد مشارکت در سرمایه گذاری معدن زغال سنگ سپوهین با حضور سرمایه گذار، معدن دار، مدیر اجرایی و دبیر شورای هماهنگی طرح و مسئول سرمایه گذاری ایمپاسکو در محل معدن امضا شد.



1st Iranain Conference
on Continuous Casting
(ICCC 2019)

اولین کنفرانس ملی ریخته‌گری مداوم فولاد

آدرس دبیرخانه: بندرعباس
بلوار ساحلی غدیر- دانشگاه صنعتی امیرکبیر
تلفکس: ۰۷۶۳۳۶۲۵۲۴۴
آدرس اینترنتی: iccc.hosco.ir
ایمیل: iccc@hosco.ir

۲۶ و ۲۷ آذر ماه ۹۸
بندرعباس
شرکت فولاد هرمزگان
Bandar Abbas Iran
17-18desember 2019



در نخستین نشست ایمیدرو با اعضای جدید هیات مدیره انجمن مهندسی معدن عنوان شد؛

نیازمند پژوهشی برای مقایسه شرکت‌های معدنی ایران با نمونه‌های جهانی هستیم

◀ در دوره رونق معادن، "بهره‌وری" کاهش می‌یابد

دانشگاه‌های امیر کبیر، تهران، شریف و همچنین جهاد دانشگاهی داریم و در این راستا طرح‌هایی برای رفع نیاز بخش معدن و صنایع معدنی تعریف و اجرایی شده است.

■ **محل استارت‌آپ‌ها، به‌زودی افتتاح می‌شود**
غریب پور ادامه داد: از ۱۷۰ طرح پیشنهادی، ۳۰ پروژه برای برطرف شدن نیازهای صنایع فولاد مشخص شده است.

وی یکی از اولویت‌های این سازمان را تمرکز بر نوآوری و ایده‌های خلاقانه در بخش معدن (اینوماین) ذکر کرد و افزود: به‌زودی محلی که با همکاری دانشگاه امیرکبیر برای استارت‌آپ‌های معدنی تعیین شده، معرفی و افتتاح می‌شود.

رئیس هیات عامل ایمیدرو خاطر نشان کرد: برنامه جدید ۳۰۰ هزار کیلومتر مربعی اکتشاف که با همکاری بخش خصوصی و کنسرسیوم مربوطه انجام می‌شود، نقطه‌ای مناسب برای توسعه همکاری‌های دوجانبه خواهد بود. علاوه بر آن طرح شناسایی، احیا و فعال‌سازی معادن نیز از موضوعات مورد علاقه ما برای همکاری با این انجمن است.

غریب‌پور تاکید کرد: در حوزه سرمایه‌گذاری نیز با جذب منابع از بخش خصوصی و همچنین به‌کارگیری ابزارهای جدید تامین مالی، در صد کاهش اتکا به سیستم دولتی و نظام بانکی هستیم.

■ **تاثیر توسعه‌یافتگی کشور بر معدن**

دکتر احمد رضا صیادی رئیس انجمن مهندسی معدن در این نشست، ضمن بیان اینکه ترکیب تخصصی این نهاد شامل همه



رئیس هیات عامل ایمیدرو خواستار انجام پژوهشی برای مقایسه عملکرد شرکت‌های بزرگ معدن و صنایع معدنی ایران با شرکت‌های مشابه در جهان شد و تاکید کرد: انجمن مهندسی معدن در نشست‌های به‌روزآوری استراتژی ایمیدرو حضور یابد.

■ **کمیته مشترک**

رئیس هیات عامل ایمیدرو افزود: اکنون که دنیا به سمت معدنکاری دیجیتالی و هوشمند گام برداشته باید بتوانیم آینده‌ای متناسب با شرایط کنونی برای کشورمان ترسیم کنیم. وی با اشاره به اینکه ایمیدرو برنامه به‌روزآوری استراتژی‌رپیش‌رودارد، از انجمن علمی مهندسی معدن خواست که با ایجاد کمیته‌ای مشترک با ایمیدرو، در نشست‌های مربوط به بازنگری و تدوین استراتژی جدید ایمیدرو شرکت کنند. غریب پور گفت: پنج مارک را می‌توان با شرکت‌های نمونه و بزرگ معدنی و صنایع معدنی ایران آغاز کرد.

رئیس هیات عامل ایمیدرو همچنین از اقدامات و همکاری متقابل هیات مدیره پیشین انجمن مهندسی معدن تشکر کرد و اظهار داشت: در حال حاضر تفاهنامه‌هایی با

به گزارش پایگاه خبری و تحلیلی «فلزات آنلاین» و به نقل از روابط عمومی سازمان توسعه و نوسازی معادن و صنایع معدنی ایران (ایمیدرو)، غریب پور که در نخستین نشست هم‌اندیشی با هیات مدیره جدید انجمن (علمی) مهندسی معدن سخن می‌گفت، پس از ارائه گزارش انجمن از وضعیت بهره‌وری و عملکرد بخش معدن در جهان، تصریح کرد: با توجه به رویکرد این انجمن، "بنچ مارکینگ" (مقایسه با صنایع مشابه و الگوبرداری) بر روی شرکت‌های بزرگ معدنی و صنایع معدنی ایران ضرورت دارد.

وی تاکید کرد: زمانی که بنچ مارک بر روی شرکت‌های ایرانی انجام گیرد، مقایسه دقیق‌تری از وضعیت خود در اکتشاف، تولید و بهره‌وری، کاهش قیمت تمام شده و مصارف انرژی به ویژه در حوزه آسیا به دست می‌آید.

بزرگ در حال استفاده روزافزون از تکنولوژی های جدید هستند.

وی تاکید کرد: تغییرات فکری که منجر به تغییرات تکنولوژی می شود باید از اتاق سرد مدیران - به عنوان سیاست گذار - تا کف داغ معادن - به عنوان بخش اجرایی - انجام گیرد.

صیادی، نقش آموزش و پژوهش در این زمینه را به عنوان راهکاری مناسب برای استفاده از روش های نوین دانست و گفت: این امر نیازمند ارتباط سازمان یافته با سازمان ها و نهادهای تصمیم گیر است.

در این نشست، امید اصغری نایب رئیس انجمن مهندسی معدن نیز خواستار همکاری دوجانبه در موضوع انتشار کتب علمی به عنوان منابع، شد. علاوه بر این، دیگر اعضای هیات مدیره انجمن مهندسی معدن به بیان نقطه نظرات خود برای توسعه همکاری با ایمیدرو پرداختند.

داشت: یکی از ریسک های بزرگ در این بخش مربوط به روش های بهبود و بهره وری است و تغییرات زیادی در این مسیر انجام شده است.

رئیس انجمن مهندسی معدن تاکید کرد: عملکرد شرکت ها نشان داده، هر زمان قیمت مواد معدنی افزایش یافته نرخ بهره وری کاهش یافته است و شرکت ها تمرکز کمتری بر روی این شاخص بوده است.

وی ادامه داد: در دوره رونق، تولید و حاشیه سود افزایش می یابد اما به سبب برخی عوامل همچون جذب نیروهای غیر متخصص، بهره وری با افت همراه می شود.

■ تغییرات از اتاق سرد مدیران

صیادی یکی از روش های افزایش بهره وری را استفاده از معدنکاری هوشمند، دیجیتالی و رباتیک ذکر کرد و گفت: امروزه شرکت های

زمینه های زنجیره معدن از زمین شناسی، اکتشاف، استخراج و بهره برداری و صنایع معدنی است، گفت: دانشکده های معدنی ایران از بین ۵۰۰ دانشگاه شناخته شده جهان، در رتبه ۳۰ تا ۷۵ قرار دارند.

صیادی به ارائه گزارشی از وضعیت معادن جهان و نقش تکنولوژی نوین، اشاره و تاکید کرد: به طور کلی تحقیقات نشان داده، بازیگران معدن در حوزه اکتشاف، استخراج و بهره برداری تابع نظام توسعه یافتگی کشور متبوع خود هستند.

این عضو هیات علمی دانشکده فنی و مهندسی دانشگاه تهران افزود: تقسیم کار معدنی در یک ۴ ضلعی سازمان های زمین شناسی، دولت ها، مازورها (سازمان ها و شرکت های بزرگ) و جونیورها (شرکت های کوچک) انجام می گیرد.

وی، رقابت شرکت ها معطوف به کاهش هزینه ها و قیمت تمام شده ذکر کرد و اظهار

تولید جهانی نقره اوج می گیرد؛

مکزیک، اکوادور و روسیه پیشرو اجرای پروژه های تولید نقره خواهند بود

با راه اندازی پروژه های جدید، تولید جهانی نقره تا سال ۲۰۲۳ میلادی افزایش می یابد. مکزیک، اکوادور و روسیه به عنوان پیشرو در اجرای پروژه های تولید نقره شناخته شده اند.



به گزارش پایگاه خبری تحلیلی «فلزات آنلاین» و به نقل از ایمیدرو بر اساس گزارشی از وبسایت خبری ماینینگ، تولید جهانی نقره بر خلاف روند کاهشی که از سال ۲۰۱۶ تجربه کرده است، تا سال ۲۰۲۳ روند افزایشی به خود خواهد گرفت. شرکت گلوبال دیتا که موسسه تحلیلی بین المللی است از تولید یک میلیارد و ۲۹ میلیون انس در سال ۲۰۲۳ خبر داد.

در سال ۲۰۱۸ تولید نقره کشورهایی چون چین و روسیه که به ترتیب ۲ و ۳،۴ درصد بیشترین میزان را در اختیار داشتند توانست تولید منفی این فلز در کشورهای چینی و آمریکا و پرو و مکزیک را جبران کند ولی تولید این فلز در سال ۲۰۱۸ با کاهش ۲،۴ درصدی به ۹۲۰ میلیون انس رسید.

همچنین پیش بینی می شود تولید این ماده معدنی تا پایان سال ۲۰۱۹ میلادی همچنان روند کاهشی داشته و ۹۱۳ میلیون و ۵۰۰ هزار انس ثبت خواهد شد.

گزارش جدید وزارت صنعت، معدن و تجارت اعلام شد:

افزایش صدور مجوزهای معدنی طی چهار ماهه نخست ۹۸

▲ اشتغال حدود ۱۸ درصد رشد یافت، صدور گواهی کشف ۳۰ درصد

میزان صدور مجوزهای معدنی (گواهی کشف، پروانه اکتشاف و پروانه بهره‌برداری) طی ۴ ماهه نخست ۹۸ افزایش یافت.

صدور پروانه بهره‌برداری، یک هزار و ۷۳۴ نفر اشتغال ایجاد شد. این رقم در مدت مشابه سال گذشته، یک هزار و ۴۷۱ نفر بود که نشان دهنده افزایش ۱۷،۹ درصدی میزان اشتغال در این بخش است.

■ **افزایش ۱۲۸،۵ درصدی وصول حقوق دولتی**
افزون بر این، طی ۴ ماهه نخست سال ۹۸، حدود ۵ هزار و ۱۴۷ میلیارد و ۲۲ میلیون ریال حقوق دولتی از معادن وصول شد که نسبت به رقم مدت مشابه سال ۹۷ (۲ هزار و ۲۵۲ میلیارد و ۶۲۶ میلیون ریال)، حاکی از افزایش ۱۲۸،۵ درصدی است.

این، طی این مدت، ۳۳۸ فقره پروانه اکتشاف صادر شد. این آمار در مدت مشابه سال گذشته، ۳۳۶ فقره بود که نشان دهنده رشد ۰/۶ درصدی صدور پروانه اکتشاف است. بر اساس این گزارش، میزان هزینه عملیات اکتشاف در بخش گواهی کشف طی ۴ ماهه نخست امسال، ۲۵۹ میلیارد و ۱۰۰ میلیون ریال بود که در مقایسه به رقم مدت مشابه سال گذشته (۱۶۱ میلیارد و ۲۰۰ میلیون ریال)، ۶۰،۷ درصد رشد یافت.

■ **افزایش ۱۷،۹ درصدی اشتغال**
طی ۴ ماهه نخست امسال، در بخش

به گزارش پایگاه خبری و تحلیلی «فلزات آنلاین» و به نقل از روابط عمومی سازمان توسعه و نوسازی معادن و صنایع معدنی ایران، براساس واپسین گزارش معاونت طرح و برنامه وزارت صنعت، معدن و تجارت، میزان صدور گواهی کشف معادن کشور از ابتدای فروردین تا پایان تیر به ۱۷۶ فقره رسید. این رقم در مدت مشابه سال قبل، ۱۳۵ فقره بود که حاکی از افزایش ۳۰،۴ درصد افزایش صدور گواهی کشف است. همچنین طی مدت مذکور، ۱۹۸ فقره پروانه بهره‌برداری معدن صادر شد که نسبت به رقم مدت مشابه سال گذشته (۱۸۴ فقره پروانه بهره‌برداری)، ۷،۶ درصد افزایش یافت. افزون بر



به منظور جلوگیری از خام فروشی و ایجاد ارزش افزوده؛

وضع ۲۵ درصدی عوارض بر صادرات سنگ آهن از مهر ماه اجرائی می شود



مدیرکل دفتر صنایع معدنی وزارت صنعت، معدن و تجارت اعلام کرد: در صورت تصویب هیات وزیران و به منظور ایجاد ارزش افزوده بیشتر از مهرماه سال جاری ۲۵ درصد عوارض صادرات بر سنگ آهن اعمال می شود.

خواهد رسید و این در حالی است که سال گذشته ۸,۵ میلیون تن سنگ آهن صادر شد. امیری یادآور شد: طی ۵ ماهه ابتدای سال جاری، صادرات محصولات سنگ آهن ۲,۲ میلیون تن به ارزش ۵۴۲ میلیون دلار بوده است که نشان از کاهش حدود ۳۰ تا ۴۰ درصدی نسبت به مدت مشابه سال قبل دارد. به گفته وی در سال ۹۷ صادرات کنسانتره ۵,۵ میلیون تن، گندله ۲,۸ میلیون تن، آهن اسفنجی حدود ۵۳۴ هزارتن، شمش ۵,۴ میلیون تن و محصولات فولادی ۲ میلیون تن بوده است.

اگر سنگ آهن هماتیت در کشور مصرفی نداشته باشد تصمیم دیگری می گیریم. امیری تاکید کرد: هدف از وضع عوارض صادرات جلوگیری از خام فروشی، ایجاد ارزش افزوده بیشتر و تامین نیاز واحدهای داخل کشور است که مقام معظم رهبری و معاون اول رئیس جمهور هم بر آن تاکید کرده اند و تا اکنون توانستیم این مساله را پیگیری کرده و نتیجه بگیریم. این مقام مسئول در ادامه اعلام کرد: با این تصمیم خام فروشی سنگ آهن به زیر ۵ میلیون تن

به گزارش پایگاه خبری و تحلیلی «فلزات آنلاین» و به نقل از روابط عمومی ایمیدرو، سیف الله امیری گفت: برای جلوگیری از خام فروشی وضع عوارض بر صادرات مواد معدنی و سنگ آهن بر حسب کد تعرفه چهاررقمی اعمال می شود که برای امسال ۲۵ درصد پیشنهاد دادیم و در صورت تصویب از مهرماه اجرائی می شود. وی با اشاره به عدم نیاز واحدهای تولیدی داخل به سنگ آهن هماتیت، تصریح کرد: البته خودمان در این زمینه مدیریت خواهیم کرد و

۱۰ کشور بزرگ تولید کننده طلا در جهان کدامند؟



هنوز هیچ کشوری موفق نشده رکورد تولید طلا در آفریقای جنوبی را در دهه ۱۹۷۰ که بیش از هزار تن در سال بوده، بشکند.

به گزارش پایگاه خبری و تحلیلی "فلزات آنلاین" و به نقل از سایت اقتصاد آنلاین، طی دهه‌های طولانی و تا پیش از سال ۲۰۰۶، آفریقای جنوبی بزرگ‌ترین تولیدکننده طلا بود. استخراج طلا در این کشور اما در سال‌های اخیر کاهش یافته است. در مقابل، استخراج این فلز گرانبها در بسیاری از کشورهای دیگر افزایش یافته است.

با این حال، هنوز هیچ کشوری موفق نشده رکورد تولید طلا در آفریقای جنوبی را در دهه ۱۹۷۰ که بیش از هزار تن در سال بوده، بشکند.

موسسه GFMS Gold در یک نظرسنجی به بررسی ۱۰ کشور بزرگ تولیدکننده طلا در جهان در سال ۲۰۱۷ پرداخته است. داده‌ها در مورد سال ۲۰۱۸ هنوز منتشر نشده است.

۱۰- غنا (۱۰۱,۷ تن)

غنا دومین تولیدکننده بزرگ طلا در آفریقا است. این کشور در سال ۲۰۱۷، حدود ۱۰,۷ میلیون تن طلا تولید کرد که در مقایسه با یک سال قبل از آن هفت تن بیشتر بود.

غنا دارای منابع معدنی بسیاری است. در واقع صنایع معدنی غنا به تنهایی بیش از

پنج درصد از تولید ناخالص داخلی و ۳۷ درصد از صادرات این کشور را تشکیل می‌دهد. طلا ۳۰ درصد از این صادرات را شامل می‌شود.

این کشور همچنین تولیدکننده الماس، بوکسیت و منگنز است.

۹- مکزیک (۱۳۰,۵ تن)

اگرچه تولید طلا در مکزیک در سال ۲۰۱۷ اندکی کاهش یافت اما این کشور همچنان یکی از بزرگ‌ترین تولیدکنندگان طلا در جهان است. تولید طلا در مکزیک در مقایسه با سال ۲۰۰۰ بیش از دو برابر افزایش یافته است.

در سال‌های اخیر بخش معدن در این کشور با توجه به نوسانات قیمت‌ها و استخراج طلا با چالش‌هایی مواجه شده؛ با این حال،

در این منطقه، کانادا به یکی از بزرگترین تولیدکنندگان طلا در جهان تبدیل شد.

۴- ایالات متحده آمریکا (۲۳۰ تن)

آمریکا چهارمین تولیدکننده طلا در جهان است. به دلیل افزایش استخراج معدن کوارتز در ایالت نوادا و معدن کروسون در ایالت کلرادو، تولید طلای این کشور طی چند سال گذشته به طور مداوم افزایش یافته است.

ایالت نوادا به تنهایی بیش از ۷۵ درصد از تولید طلا در آمریکا را به عهده دارد.

۳- روسیه (۲۷۰,۷ تن)

بزرگترین کشور جهان سالهاست که استخراج طلا را افزایش داده و در نظر دارد همین روند را در دهه آینده نیز ادامه دهد.

روسیه بیش از ۸۳ درصد از تولید طلا در اروپا را به خود اختصاص داده و دولت روسیه بزرگترین خریدار تولید طلای محلی است.

ذخایر طلا در این کشور پنج هزار و ۵۰۰ تن برآورد شده است.

۲- استرالیا (۲۹۵ تن)

استرالیا با تولید ۲۹۵ تن در سال ۲۰۱۷، یکی از بزرگترین کشورهای تولیدکننده طلا در جهان است. مواد معدنی تقریباً نیمی از صادرات استرالیا را تشکیل می‌دهد.

اگرچه استرالیا دارای ذخایر طلای بسیاری است اما بخش بزرگی از این ذخایر در دسترس نیست. به این ترتیب، کارشناسان انتظار دارند که تولید طلا در دهه‌های آینده در این کشور کاهش یابد.

بادینگتون در این کشور بزرگترین معدن طلا در این کشور است.

۱- چین (۴۲۶,۱ تن)

چین بزرگترین تولیدکننده طلا در جهان است. با این حال به دنبال اقدامات دولت برای مبارزه با آلودگی هوا و افزایش آگاهی‌های زیست‌محیطی تولید طلا در این کشور در سال ۲۰۱۷ کاهش یافت. با این حال، هنوز ۱۳ درصد از طلای کل جهان توسط چین تولید می‌شود.

با تصویب برخی قوانین برای تسهیل خریداری طلا در سال ۱۹۹۰، تقاضا برای طلا در این کشور افزایش یافت.

کشف چندین معدن جدید این کشور را به مرکز معادن طلا در جهان تبدیل کرده است.

۸- آفریقای جنوبی (۱۳۹,۹ تن)

بیشترین میزان تولید طلا در آفریقای جنوبی در دهه ۱۹۷۰ انجام شد. استخراج طلا اما از سال ۱۹۸۰ بیش از ۸۵ درصد کاهش یافته است. با این حال، این کشور همچنان یکی از بزرگترین تولیدکنندگان طلا در جهان به شمار می‌رود.

معدن Mponeng عمیق‌ترین معدن طلا در جهان در این کشور قرار دارد.

کارگران معدن در آفریقای جنوبی به دلیل دستمزد کم، هزینه‌های استخراج، کمبود آب، نوسانات قیمت طلا و اعتصابات باچالش‌های بسیاری مواجه هستند. تنش‌های نژادی نیز به صنعت معدن این منطقه آسیب وارد کرده است.

۷- اندونزی (۱۵۴,۳ تن)

گرسبرگ در اندونزی یکی از بزرگترین معادن طلا در جهان است که به تنهایی بیش از یک سوم تولید طلای این کشور را بر عهده دارد. این معدن بیشترین ذخایر طلای جهان را در خود جای داده است.

با این حال، استخراج طلا در اندونزی در سال ۲۰۱۷ در مقایسه با سال قبل از آن ۱۱,۷ درصد کاهش یافته است.

۶- پرو (۱۶۲,۳ تن)

به دلیل سرکوب استخراج غیرقانونی، تولید طلا در پرو به مدت دو سال متوالی کاهش یافته است. استخراج غیرقانونی طلا برای این کشور نگران‌کننده است چرا که منجر به ویرانی بخش وسیعی از جنگل‌های آمازون شده است.

ساکنان محلی همچنین از فعالیت‌های معدنی که موجب آلودگی آبراه‌ها شده، شکایت دارند.

معدن یاناکوچا در این کشور دومین معدن بزرگ طلا در جهان است که بیش از ۷ میلیارد دلار طلا تولید کرده است.

۵- کانادا (۱۷۵,۸ تن)

چند سال پیش، گرمایش جهانی موجب عقب‌نشینی یخچال‌های طبیعی در بریتیش کلمبیا شد و به دنبال آن با کشف معادن طلا

طی دهه‌های طولانی و تا پیش از سال ۲۰۰۶، آفریقای جنوبی بزرگ‌ترین تولیدکننده طلا بود. استخراج طلا در این کشور اما در سال‌های اخیر کاهش یافته است. در مقابل، استخراج این فلز گرانبها در بسیاری از کشورهای دیگر افزایش یافته است

بهرام شکوری، رئیس کمیسیون معدن و صنایع معدنی اتاق ایران

نبود استراتژی توسعه صنعتی؛ مشکل امروز بخش معدن

و هزینه بیشتر، دولت برای بقای آن‌ها سنگ اندازی می‌کند، درحالی‌که این فعالان می‌توانستند یا سرمایه خود را از کشور خارج کنند یا سرمایه خود را به جای فعالیت‌های مولد اقتصادی، به فعالیت‌های واسطه‌گری تخصیص دهند، فعالیت‌هایی که حتی گاهی شناسایی آن برای دولت برای اخذ مالیات نیز به سختی مقدور است. متأسفانه در حال حاضر تصمیمات دولت به حدی متغیر است که حتی سرمایه‌گذار داخلی نیز تکلیف آینده نزدیک خود را نمی‌داند، بنابراین چطور می‌توان انتظار داشت شاهد ورود سرمایه‌گذاران خارجی به کشور باشیم. به‌طور مثال صادرات سنگ آهن به بهانه خام‌فروشی و تامین نیاز داخل، با صدور بخشنامه‌های تنبیهی دولت مواجه شد و سرمایه‌گذاران این حوزه برای تولید ارزش افزوده بالاتر به سمت تولید کنسانتره روی آوردند. درحالی‌که هنوز سرمایه‌گذار از منافع ورود خود به بخش کنسانتره‌سازی منتفع نشده، با تنبیه صادرات کنسانتره مواجه می‌شود، مجدد سرمایه‌گذار با تقبل ریسک و هزینه‌های بیشتر به سمت تولید گندله می‌رود و امروز شنیده‌ها حاکی از وضع عوارض سنگین بر صادرات کنسانتره و گندله در کشور است و آینده سرمایه‌گذار در بخش معدن مشخص نیست.

از طرفی سرمایه‌گذاران نیز به منبع لایتناهی سرمایه متصل نیستند و در نهایت تا یک جایی با دولت برای ایجاد ارزش افزوده بالاتر همراهی می‌کنند و اگر سود مورد انتظار آن‌ها تامین نشود، شکی نیست که شاهد موج خروج سرمایه‌های داخلی از کشور خواهیم بود. برای تبیین اهمیت سرمایه و سرمایه‌گذار در بخش معدن و رشد ارزش افزوده در کشور به مثالی در حوزه سرب و روی اشاره می‌شود. طبق آخرین نتایج آمارگیری مرکز آمار ایران از



مهم‌ترین انتظار بخش معدن و فعالان بخش خصوصی از دولت، واگذاری تصمیمات صنعتی به تشکل‌ها است تا بتوانند در زمان و مکان مناسب، تصمیم درست بگیرند و صرفاً دولت نقش نهاد نظارتی را ایفا کند.

حمایت‌ها و توسعه فعالیت‌های اقتصادی بخش خصوصی است، چراکه تجربه تحریم‌ها نشان داده که بخش خصوصی برای توسعه فعالیت‌های خود در سایه تحریم‌ها، در نهایت راهکارهایی را مانند ایجاد شرکت‌های تراستی، شناسایی می‌کند و با تقبل هزینه‌ها و ریسک‌های بالاتر، همچنان به دلیل تعلق خاطر به کشور، فعالیت خود را حتی با حاشیه سود پایین‌تر نیز پیش می‌برد، اما دولت اگر حمایت‌ها و مشارکت‌های بخش خصوصی را همراه خود نداشته باشد و بخش خصوصی از ادامه فعالیت دست بکشد، دولت و کشور متحمل هزینه‌های جبران‌ناپذیری از افزایش بیکاری و آسیب‌های اجتماعی همراه آن تا کاهش درآمدهای دولتی به دلیل حذف مالیات بر درآمد، سود و ارزش افزوده شرکت‌ها خواهد شد.

در واقع مشکل اصلی بخش خصوصی از آنجا شروع می‌شود که بخش خصوصی حقیقی احساس می‌کند با وجود تقبل ریسک

به گزارش پایگاه خبری تحلیلی «فلزات آنلاین» و به نقل از اتاق ایران، بهرام شکوری، رئیس کمیسیون معدن و صنایع معدنی نوشت: در سال‌های اخیر، بنگاه‌های اقتصادی کشور به دلیل مواجهه با تحریم‌های بین‌المللی و مشکلات ناشی از آن، با فراز و نشیب‌های زیادی روبه‌رو شده‌اند که ماهیت وجودی آن‌ها را تهدید می‌کند. این در حالی است که امروز کشور برای عبور از این بحران‌ها، بیش از هر زمان دیگری نیاز به حفظ و همچنین توسعه فعالیت‌های اقتصادی این بنگاه‌ها دارد.

در این میان معادن به دلیل آنکه اکثراً در مناطق محروم و کمتر توسعه‌یافته مثل استان‌های کردستان، سیستان و بلوچستان، خراسان جنوبی، جنوب کرمان، آذربایجان غربی و... قرار گرفته‌اند، می‌توانند در کنار تولید و ایجاد ارزش افزوده برای کشور، آبادانی و امنیت را نیز برای این مناطق به همراه آورند. بنابراین در شرایط کنونی بیش از آنکه بخش خصوصی نیازمند دولت باشد، دولت نیازمند

زنجیره‌های پایین‌دستی خواهند داشت. پرواضح است بنگاهی که امروز برای تامین نقدینگی خود و پرداخت عوارض و مالیات‌ها به بن‌بست خورده است، به دنبال راهکاری برای فرار از عرضه محصول با قیمت‌های دستوری و پایین‌تر از متوسط جهانی در داخل کشور خواهد بود؛ درحالی‌که اگر امکان صادرات بی‌دغدغه برای این بنگاه‌ها فراهم باشد، قطعا در عرضه داخلی نیز شاهد انعطاف بیشتری از این بنگاه‌ها خواهیم بود، البته انعطافی که از دل خود صنعت باشد نه به صورت دستوری از جانب دولت ابلاغ شود.

چراکه بخش خصوصی مدعی است که می‌تواند با رسیدن به یک گفتمان واحد، منافع برد-برد را برای دو طرف زنجیره ایجاد کند. بنابراین در فضایی که سرمایه‌گذاران خارجی مایل به ادامه فعالیت در ایران نبوده و مساله فروش بین‌المللی با محدودیت از سمت کشورهای خارجی مواجه شده است، در شرایط کنونی دولت باید دندان طمع را از نگاه درآمدی به بنگاه‌های اقتصادی بکشد و به‌عنوان نهاد نظارتی، نه تصمیم‌گیر، تنظیم بازار را به تشکل‌ها واگذار کند.

چراکه بخش خصوصی بسیار چابک‌تر از دولت می‌تواند به وقایع بین‌المللی واکنش نشان دهد و اقدامات مقتضی را انجام دهد درحالی‌که اگر دولت صرفا به درخواست نظر بخش خصوصی اکتفا کند، به دلیل زمانبر بودن مصوب شدن تصمیمات در دولت و تغییرات سریع و گاه غیر قابل پیش‌بینی متغیرهای بین‌المللی، حتی آن تصمیم مناسب و با مشورت بخش خصوصی نیز در زمان مناسب اجرایی نخواهد شد و همچنان نارضایتی بخش خصوصی را به همراه خواهد داشت. در نتیجه مهم‌ترین انتظار بخش معدن و در ابعاد کلان‌تر، فعالان بخش خصوصی کشور از دولت، واگذاری تصمیمات صنفی به تشکل‌هاست تا بتوانند در زمان و مکان مناسب، تصمیم درست را که منافع برد-برد تمام زنجیره را در پی خواهد داشت، بگیرند و صرفا دولت نقش نهاد نظارتی و کوردیناتور را ایفا کند.

صنعت سرب و روی، موجب شده تا امکان برنامه‌ریزی از این بخش‌ها گرفته شود. در واقع به دلیل نبود استراتژی، از یکسو مجوزهای مازاد نیاز برای این صنایع صادر می‌شود و از سوی دیگر به بهانه مبارزه با خام‌فروشی و تامین نیاز داخل، از صادرات این محصولات جلوگیری می‌شود و در ادامه دولت با عنوان تنظیم بازار، به‌طور مستقیم وارد نظام عرضه، تقاضا و قیمت‌گذاری‌های دستوری می‌شود که نظم بازار را برهم می‌زند. در حال حاضر نظام قیمت‌گذاری که دولت در پیش گرفته و

در واقع مشکل اصلی بخش خصوصی از آنجا شروع می‌شود که بخش خصوصی حقیقی احساس می‌کند با وجود تقبل ریسک و هزینه بیشتر، دولت برای بقای آنها سنگاندازی می‌کند، درحالی‌که این فعالان می‌توانستند یا سرمایه خود را از کشور خارج کنند یا سرمایه خود را به جای فعالیت‌های مولد اقتصادی، به فعالیت‌های واسطه‌گری تخصیص دهند

سهمیه‌بندی‌هایی که در حاشیه آن برای عرضه و صادرات مواد معدنی لحاظ می‌کند، منجر به از بین رفتن زنجیره تولید مواد معدنی می‌شود؛ درحالی‌که تنظیم بازار محصولات معدنی باید به خود زنجیره سپرده شود و قیمت‌های جهانی ملاک عمل قرار گیرند. همچنین صادرات نیز باید به‌عنوان یکی از شریان‌های اصلی تامین مالی برای توسعه این بخش به رسمیت شناخته شود.

حتی به جرات می‌توان گفت که اگر فعالان این بخش ابتدا صادرات مازاد نیاز داخل را انجام دهند و نقدینگی آنها تامین شود، قابلیت بیشتری در توسعه کسب‌وکار، ایجاد اشتغال و حتی عرضه داخلی با شرایط حمایتی از

تعداد معادن درحال بهره‌برداری کشور در سال ۱۳۹۶، معادن سرب و روی با ۴۲ معدن فعال، سهم ۰/۷۸ درصدی از تعداد کل معادن درحال بهره‌برداری کشور را به خود اختصاص داده است. فعالیت همین تعداد محدود معادن با سرمایه‌گذاری تنها ۶۲ میلیارد تومان، توانست ۷ برابر ارزش افزوده (معادل ۴۵۳ میلیارد تومان) برای کشور به ارمغان آورد و ۳۴۰۰ نفر را به‌طور مستقیم در کشور مشغول به کار کند. بنابراین با احتساب هزینه ایجاد هر شغل پایدار بین ۲۰۰ تا ۴۰۰ میلیون تومان، تنها در بخش از دست رفتن اشتغال، هزینه‌ای بین ۶۸۰ تا ۱۳۶۰ میلیارد تومان (به جز در نظر گرفتن ارزش افزوده مربوط به بخش سرب و روی و عمران و آبادانی از دست رفته در منطقه) بر کشور تحمیل خواهد شد.

این ضرر تنها از یک جنبه اشتغال از یک زیربخش سرب و روی کشور است که کمتر از یک درصد از کل معادن را به خود اختصاص داده است، معدنی که خود در اقتصاد کشور طبق آمار رسمی سهمی حدود یک درصد از تولید ناخالص داخلی کشور را دارد. بنابراین اگر سیاست‌های کشور به سمتی برود که مجال فعالیت را از فعالان اقتصادی بگیرد، همه بخش‌ها را متاثر کرده و تاوان آن را مردم با از دست دادن شغل خواهند داد، در نتیجه به‌منظور پیشگیری از این گردباد که بنیان جامعه را در هم می‌ریزد، دولت باید از هر بخش اقتصادی کشور، حتی کوچک‌ترین بخش حمایت کند و مشورت گیرد تا این بخش‌ها حالا که به کمترین حاشیه سود راضی شده‌اند، حداقل با انگیزه آینده بهتر به فعالیت خود ادامه دهند. به‌طور مثال صنعت سرب و روی با معضل «نبود استراتژی توسعه صنعتی و معدنی»، «فعالیت زیر ظرفیت اسمی»، «کمبود مواد اولیه»، «اعمال محدودیت‌های صادراتی»، «داخلت دولت در امور این صنایع» و... مواجه است. در حال حاضر کارخانه‌های سرب و روی کشور به دلیل مشکل در تامین خوراک اولیه با حدود ۴۰ درصد ظرفیت خود مشغول به کار هستند.

همچنین خلأ استراتژی توسعه صنعتی برای



شرکت فولاد خوزستان در بالاترین سطح تعالی کشور

- ♦ ارتقاء بهره‌وری و تمرکز بر منابع و قابلیت‌ها
- ♦ افزایش تولید و ارتقاء کیفیت
- ♦ تامین نیازها و انتظارات مشتریان داخلی
- ♦ توسعه بازارهای صادراتی
- ♦ صیانت از محیط زیست و تحول در ایمنی و بهداشت حرفه‌ای



محصولات: اسلب، بلوم، بیلت

- ♦ برنده تندیس زرین جایزه ملی تعالی سازمانی
- ♦ موفق‌ترین شرکت در بومی سازی فناوری صنعت فولاد کشور
- ♦ تنها فولاد ساز دریافت کننده تندیس طلایی رعایت حقوق مصرف کنندگان در ۵ سال متوالی

♦ صادر کننده نمونه کشور
در سال ۱۳۹۶



شرکت توسعه معدن و صنعتی



صبانور

(سهامی عام)

✓ سنگ آهن

✓ کنسانتره

✓ گندله



www.sabanour.com



(۰۲۱)۸۸۶۸۱۵۹۷



۱۳-۸۸۶۸۲۳۱۲ (۰۲۱)



تهران، سعادت آباد، نرسیده به خروجی نیایش، خیابان ۲۶ یا حق طلب غربی، پلاک ۴۹



شرکت معدنی و صنعتی گل گهر (سهامی عام)
GOL-E-GOHAR MINING & INDUSTRIAL Co.



گل گهر ۱۳۹۸



۲۴ میلیون تن کنسانتره



۲۱ میلیون تن گندله



۵ میلیون تن فولاد



رویش باور باد در کویر