

فاز

آناج

احسان ظفری، دبیر کمیته بومی‌سازی
شرکت فولاد آلیاژی ایران:

**تجمیع تقاضا،
راهی سریع
برای بومی‌سازی
فولاد زنگ‌نزن**

کامران شیرانی، مدیر عامل شرکت اصفهان مالیل:
اعتماد مصرف‌کنندگان، شرط توسعه صنعت فولاد زنگ‌نزن



مرتضی رضایی، مدیر عامل شرکت صنایع ذوب و تکمیل آبادانا:
غفلت تاریخی صنعت فولاد کشور از حوزه زنگ‌نزن



طیبر ضایع‌پایه، مدیر عامل شرکت صنایع فولاد پیمان آلیاژ پرده:
یک گام تا خودکفایی کشور در تولید میلگرد زنگ‌نزن



پرونده " فولاد زنگ‌نزن "

م ۹۰۰

گروه
فولاد
مبارکه

آرمان ما سر بلندی جمهوری اسلامی ایران در جهان



پیشتر ساز در صنعت فولاد کشور
با حفظ حداقل ۴۵ درصد از سهم تولید داخل
به عنوان سازمانی سرآمد در تولید کیفی و اقتصادی
فناوری و بومی سازی

www.msc.ir

سرمقاله

تولید این فولاد گران تمام می‌شود!..... ۴

گفت‌وگوی ویژه

تجمع تقاضا، راهی سریع برای بومی سازی فولاد زنگ‌نزن..... ۶

تولیدکنندگان

اعتماد مصرف کنندگان، شرط توسعه صنعت فولاد زنگ‌نزن..... ۱۲

غفلت تاریخی صنعت فولاد کشور از حوزه زنگ‌نزن..... ۱۶

افزایش تقاضا برای فولادهای زنگ‌نزن ساخت داخل..... ۱۹

یک گام تا خودکفایی کشور در تولید میلگرد زنگ‌نزن..... ۲۰

تولید نبشی‌های زنگ‌نزن دقت بالایی را می‌طلبد..... ۲۴

آگاهی نسبت به بازار ورق زنگ‌نزن کم است..... ۲۶

واردات، سدی در برابر تولید لوله‌های بدون درز زنگ‌نزن..... ۲۸

مصرف کنندگان

پمپ‌های زنگ‌نزن ساخت داخل طرفدار ندارند!..... ۳۲

تولیدکنندگان لوازم خانگی به حمایت‌های ویژه دولت نیاز دارند..... ۳۴

ناچار به دور زدن تحریم‌ها هستیم!..... ۳۶

بازار

ارزیابان گمرک، هیچ شناختی نسبت به فولاد زنگ‌نزن ندارند..... ۴۰

واردات فولاد زنگ‌نزن در اختیار افراد خاصی است..... ۴۳

گفت‌وگو با مدیران معدن و صنایع معدنی

فولاد

باید نقش بخش خصوصی فولاد جدی گرفته شود..... ۴۸

آلومینیوم

جدیدترین دستگاه اچ مکانیکی را در اختیار داریم..... ۵۲

بورس کالا باید در میزان سهمیه‌بندی‌ها تجدید نظر کند..... ۵۴

مس

تنها دغدغه ما، کشف اندیس‌های جدید مس است..... ۵۸

عدم نظارت، باعث بی‌کیفیتی بازار سیم و کابل شده است..... ۵۹

ثبات قیمت، بهترین حالت ممکن برای تولیدکننده است..... ۶۰

معدن

استخراج هشت تنی طلا در سال آینده..... ۶۴

در پی کاوش زمین هستیم..... ۶۷

سایر رسانه‌ها

درآمدزایی ۶۰ میلیارد ریالی اصفهان از صنعت آلومینیوم..... ۷۲

تحقق برنامه تولید سالانه ذوب مجتمع مس سرچشمه..... ۷۳

تسهیلات ایران و آذربایجان به سرمایه‌گذاران صنعتی..... ۷۴

تورم در بازار آهن ناشی از هجوم سرمایه سرگردان به فولاد است..... ۷۵

موفقیت معاونت معدنی موفقیت همه ماست..... ۷۶

احیای ستادهای سیاست‌گذاری بخش معدن و صنایع معدنی..... ۷۷

چالش عوارض صادراتی و تیک طلایی معادن..... ۷۸

کارخانه آهک اهر در خردادماه ۹۹ به بهره‌برداری می‌رسد..... ۷۹



فلزات آنلاین
هفته‌نامه

شماره ۱۰۵، ۱۳۹۸/۱۲/۰۳



مدیر مسئول:

اتابک خلیلی

سردبیر:

پوریا رنجبر

تحریریه:

سعید فتاحی‌منش

مرضیه آزادی

پیمان صفردوست

نسیم نوحه‌خوان

جواد کاوندی

طراح گرافیک:

مهری باقری

نشانی:

تهران | خیابان شریعتی | بالاتر از تقاطع سمیه

پلاک ۱۱۴ | واحد یک

@Felezatonline_ir

۰۲۱-۷۷۶۵۳۸۳۴

Felezatonline

۰۲۱-۷۷۶۵۳۷۰۷

Felezatonline

Info@felezatonline.ir

www.Felezatonline.ir

طیف بسیار وسیعی از مصرف‌کنندگان را به خود اختصاص می‌دهد. ضمن اینکه قیمت این نوع فولادها در مقابل فولادهای معمولی و حتی فولادهای آلیاژی بسیار بالاتر است.

در کشور ما با وجود مصرف‌کنندگان متعدد فولاد زنگ‌نزن به ویژه صنایع نفت، گاز، پتروشیمی و لوازم خانگی، تولید ای نوع فولاد در مقیاس انبوه انجام نمی‌شود و میزان تولیدات در شرکت‌های ریخته‌گری در حد قطعات خاص برای صنایع خاص باقی مانده است. شرکت فولاد آلیاژی ایران به عنوان تنها تولیدکننده فولاد آلیاژی در مقیاس انبوه، دانش فنی تولید فولاد زنگ‌نزن را از زمان تاسیس خود کسب کرده اما متأسفانه به صورت جدی و تجاری به این حوزه وارد نشده است زیرا همان‌طور که گفته شد، از یک سو تولید این محصولات نسبتاً پیچیده است و از سوی دیگر، با وجود مصرف‌کنندگان متعدد حوزه فولاد زنگ‌نزن، به نظر می‌رسد هیچ‌گاه تقاضا به حدی نبوده است که تولید این محصول را برای شرکت یاد شده دارای توجیه اقتصادی کند.

یکی از شروط اصلی تولید در هر صنعت دارا بودن دانش فنی است اما این امر، کافی نیست؛ بلکه تولید باید اقتصادی نیز باشد. در صنعت فولاد به ویژه حوزه فولادهای پیشرفته، تولید می‌تواند ارزش افزوده زیادی را به همراه آورد؛ هرچند که مواد اولیه صنایع فولاد زنگ‌نزن مانند فلزات آلیاژی یعنی کروم، نیکل و مولیبدن و در کنار آن‌ها، قراضه زنگ‌نزن بسیار گران است؛ اما قیمت بسیار بالای این فولادها و ارزش افزوده بسیار بالای محصولات آن در دنیا می‌تواند هر سرمایه‌گذاری را برای ورود به این حوزه ترغیب کند. البته کشور ما در تولید مواد اولیه این صنعت مانند کروم و مولیبدن تقریباً خودکفا است اما هنوز نیکل به کشور وارد می‌شود. ضمن اینکه تامین قراضه‌های زنگ‌نزن نیز دشوار است و باید به صورت منسجم انجام شود.

به اذعان همه فعالان صنعت، تقاضا برای محصولات زنگ‌نزن در کشور ما بسیار بالا بوده و حتی در دوره کنونی که کشور در تحریم قرار دارد، هیچ‌گاه واردات این محصول به کشور قطع نشده است. این یعنی هنوز سطح بسیار بالایی از تقاضا در کشور وجود دارد و باید شناسایی و تحلیل شوند. در صورتی که تقاضای فولادهای زنگ‌نزن از سوی نهادهای مسئول به ویژه وزارت صنعت، معدن و تجارت تخمین زده شود و در اختیار سرمایه‌گذاران قرار گیرد، ورود به این حوزه راحت‌تر خواهد بود. کشور ما بیش از ۵۰ سال است که تنها فولاد معمولی تولید می‌کند. وقت آن رسیده که از تولید فولادهای معمولی خود بکاهیم و با هوشمندی بر تولید فولادهای خاص بیفزاییم.

تولید این فولاد گران تمام می‌شود!



سعید فتاحی منس

۵۰ سال از ورود صنعت فولاد به کشور ما می‌گذرد. طی این مدت تنها محصول فولادی که مورد توجه قرار گرفت و توسعه یافت، فولاد ساده کربنی بود؛ در حالی که دنیا طی سال‌های گذشته از تولید محصولات معمولی به سمت محصولات خاص و پیشرفته فولادی حرکت کرده است و تولیدکنندگان این عرصه به صورت تخصصی به تولید محصول می‌پردازند. در سمت دیگر، مصرف‌کنندگان نیز تمایلات خود را نسبت به فولادهای معمولی تغییر داده و از فولادهای پیشرفته به صورت تخصصی استفاده می‌کنند. یکی از انواع محصولات فولادی پیشرفته در دنیا، فولادهای زنگ‌نزن هستند که پایه اصلی ترکیب آن‌ها را کروم تشکیل می‌دهد و فلزات آلیاژی دیگر مانند مولیبدن و نیکل، بسته به صنعت مصرف‌کننده در ترکیب آن به کار می‌روند.

فولادهای زنگ‌نزن طیف بسیاری وسیعی از فولادهای آلیاژی هستند که برای کاربری‌های ضد خوردگی و ضد زنگ‌زدگی به کار می‌روند. از سوی صنایع نفت، گاز، پتروشیمی، شیمیایی، غذایی، دارویی، نساجی، معدنی، فلزی و... جزو مصرف‌کنندگان این محصول هستند و از سوی دیگر، فولادهای زنگ‌نزن در اکثر محصولاتی که هرروزه با آن سروکار داریم، مانند قاشق و چنگال، لوازم خانگی، ساختمان‌سازی و... کاربرد دارند. از آنجا که تولید فولاد زنگ‌نزن سطح بسیار بالایی از دانش فنی و تکنولوژی را نیاز دارد، تنها شرکت‌های پیشرو در صنعت فولاد که اتفاقاً بسیار محدود هستند، به تولید این نوع فولادها می‌پردازند. باید توجه داشت که انواع زنگ‌نزن‌ها سهم کمی از تولید فولاد در دنیا را دارا هستند اما در مقابل،

فولاد زنگ نزن

- تولیدکنندگان
- مصرف کنندگان
- بازار



احسان ظفیری، دبیر کمیته بومی‌سازی شرکت فولاد آلیاژی ایران در گفت‌وگو با «فلزات آنلاین» مطرح کرد:

تجمیع تقاضا، راهی سریع برای بومی‌سازی فولاد زنگ‌نزن

صنایع حساس نفت، گاز، پتروشیمی و صنایع غذایی با مواد خورنده سر و کار دارند و قطعات مورد استفاده در این صنایع باید در این شرایط مقاومت لازم را داشته باشند. از این رو تولید فولادهای زنگ‌نزن در کشورهای پیشرفته گسترش یافته و تولیدکنندگان متعددی در مقیاس خرد و کلان به این عرصه وارد شده‌اند. در کشور ما نیز تولید فولاد زنگ‌نزن در مقیاس خرد توسط چند شرکت ریخته‌گری انجام می‌شود اما هنوز تولید انبوه و تجاری این محصولات محقق نشده است زیرا عمده مصرف‌کنندگان، نیازهای خود را به صورت پراکنده از طریق واردات تامین می‌کردند. اکنون که کشور در شرایط تحریمی قرار دارد، واردات این نوع فولادها حتی از کشور چین نیز با دشواری انجام می‌شود و در این زمینه باید تولیدکنندگان توانمند داخلی دست به کار شوند. در رابطه با تولید فولادهای زنگ‌نزن، خبرنگار پایگاه خبری و تحلیلی «فلزات آنلاین» با احسان ظفیری، دبیر کمیته بومی‌سازی شرکت فولاد آلیاژی ایران به گفت‌وگو پرداخته که معتقد است توانایی و دانش فنی تولید فولاد زنگ‌نزن در شرکت فولاد آلیاژی وجود دارد اما برای تولید انبوه، نیاز است تقاضاها تجمیع شوند تا ضمن تولید تجاری این محصولات، کشور از واردات برخی گریدها بی‌نیاز شود. متن کامل این گفت‌وگو را در ادامه می‌خوانید:

و در این رابطه تقاضاهای کمی نیز به شرکت فولاد آلیاژی ایران ارجاع داده شد. به نظر می‌رسد که در این دوره، واردات فولادهای زنگ‌نزن به کشور از سوی صنایع مصرف‌کننده آسان‌تر و اقتصادی‌تر از تولید داخلی انجام می‌شد و به همین دلیل، توانایی تولید داخلی مورد غفلت واقع شد.

از سه سال قبل، شرکت فولاد آلیاژی ایران با توجه به نیاز مشتریان، مجدداً به عرصه تولید فولاد زنگ‌نزن در کشور وارد شد. این شرکت هم‌اکنون در حال تولید فولاد زنگ‌نزن در پنج گرید مختلف است؛ از جمله این گریدها بر اساس استاندارد ASTM می‌توان به 4301A، 4306A، 4541S، 4401A و 4406A اشاره کرد. در این پنج گرید، شرکت فولاد آلیاژی ایران توانسته است مقاطعی با سایز ۱۲ تا ۷۰ میلی‌متر را تولید کند. تا کنون حدود ۶۰۰ تن از فولادهای زنگ‌نزن در شرکت فولاد آلیاژی تولید شده و در اختیار مشتریان قرار داده شده است. تولید فولاد زنگ‌نزن در شرکت ما هم‌اکنون به صورت میلگرد، به عنوان محصول نهایی انجام می‌شود. در شرکت فولاد آلیاژی ایران امکان تولید فولادهای زنگ‌نزن مارتنزیتی، آستنیتی، فریتی و داپلکس (دو فاز) وجود دارد. همچنین جهت تکمیل سبد محصولات، امکان تولید تسمه زنگ‌نزن نیز به عنوان محصول استراتژیک دیگر میسر است.

هر گرید فولاد آلیاژی بسته به ترکیباتی که در استانداردها موجود است، تفاوت‌هایی در عناصر آلیاژی موجود دارند. تفاوت عمده میان فولاد آلیاژی معمولی و فولاد زنگ‌نزن این است که باید از کروم و نیکل بیشتری به عنوان فلزات آلیاژی استفاده شود. از این رو، تامین کروم و نیکل با درصد بالاتر برای تولید فولاد، هزینه‌های بیشتری را می‌طلبد. چراکه فلزات یاد شده بسیار مهم و گران‌بها هستند. جدا از موضوعات فنی تولید فولاد آلیاژی، افزایش درصد فلزات نیکل و کروم به فولاد، مشمول هزینه‌های بالاتری نسبت به فولاد آلیاژی معمولی می‌شود. ضمن اینکه در تولید فولاد زنگ‌نزن، شارژ قراضه بسیار مهم است. فرآیند تولید فولاد زنگ‌نزن تقریباً مشابه فولاد

اهمیت تولید فولادهای زنگ‌نزن چیست و اصولاً چرا باید به سمت تولید این‌گونه فولادها حرکت کرد؟

به جهت حساسیت بسیار بالا در صنایع مختلف مانند پتروشیمی، نفت، گاز، هوا-فضا، صنایع غذایی و...، به فلزاتی که در مقابل خوردگی بسیار شدید مقاومت می‌کنند، نیاز است. از این رو به طور حتم با توجه به شرایط تحریمی که اکنون بر صنایع کشور حاکم شده و امکان واردات فولادهای خاص و درجه بالای آلیاژی مانند زنگ‌نزن حتی از چین به راحتی وجود ندارد، تولید این نوع فولادها در کشور هم به صورت ورق که بیشترین میزان مصرف را دارد و هم مقاطع طولی مانند میلگرد و... بسیار حائز اهمیت است. در حال حاضر، تولید فولادهای زنگ‌نزن در کشور می‌تواند برای صنایع مختلف مصرف‌کننده بسیار راهگشا باشد.

چرا شرکت فولاد آلیاژی ایران به سمت تولید فولاد زنگ‌نزن حرکت کرد؟

از سال ۱۳۷۸ که کارخانه فولاد آلیاژی ایران به بهره‌برداری رسید، با توجه به اینکه دانش فنی تولید فولادهای آلیاژی خود را از شرکت بوهرلر اتریش اخذ کرده بود، در طراحی‌های ابتدایی شرکت، یکی از موارد مطرح شده در دانش فنی تولید فولادهای آلیاژی، دانش تولید فولاد زنگ‌نزن بود. این یعنی دانش فنی و توانایی تولید این نوع فولادهای بسیار حساس در شرکت فولاد آلیاژی ایران وجود داشت. در آن زمان نیز تولید آزمایشی اولیه جهت تولید فولادهای زنگ‌نزن انجام شد که تنها در حالت تست اولیه تولیدات شرکت و به صورت محدود بود و به صورت گسترده و تجاری صورت نگرفت. تولید فولاد زنگ‌نزن به صورت تگ‌گراید طبق دستورالعمل انجام شد تا توانایی تولید سنجیده شود. از آن زمان تا کنون دانش فنی تولید و توانایی در شرکت فولاد آلیاژی ایران وجود داشت.

با وجود توانایی تولید فولاد زنگ‌نزن در شرکت فولاد آلیاژی ایران، تولید این محصولات به صورت تجاری محقق نشد چراکه اساساً نیازی به تولید این محصولات در کشور احساس نمی‌شد

از سال ۱۳۷۸ که کارخانه فولاد آلیاژی ایران به بهره‌برداری رسید، با توجه به اینکه دانش فنی تولید فولادهای آلیاژی خود را از شرکت بوهرلر اتریش اخذ کرده بود، در طراحی‌های ابتدایی شرکت، یکی از موارد مطرح شده در دانش فنی تولید فولادهای آلیاژی، دانش تولید فولاد زنگ‌نزن بود

◀ مهم‌ترین چالش‌های تولید فولاد زنگ‌نزن در کشور ما چیست؟

در حال حاضر، دو چالش عمده در زمینه تولید فولاد زنگ‌نزن برای شرکت فولاد آلیاژی ایران وجود دارد؛ یکی از این چالش‌ها کم بودن تولید نسبت به ظرفیت بهینه است زیرا میزان درخواست‌ها و سفارش‌ها برای تولید به حدی نبوده که بتواند تولید فولاد زنگ‌نزن را مقرون به صرفه کند. باید توجه داشت که تولید یک محصول در شرکت‌های بزرگ باید به اندازه‌ای باشد که توجیه فنی و اقتصادی داشته باشد؛ به ویژه آنکه برای تولید این نوع فولادها باید یک کوره به صورت اختصاصی مدنظر قرار گیرد. به طور حتم تولید فولاد توسط یک کوره پایین‌تر از یک میزان معین، تولید را غیراقتصادی می‌کند و موجب افزایش هزینه‌ها می‌شود. این یعنی مشتریان برای تامین این نوع فولادها کمتر به شرکت فولاد آلیاژی ایران مراجعه می‌کردند و به همین دلیل، میزان تولید نسبتاً پایین بود و حد اقتصادی مطلوب برای تولید انبوه و تجاری را دارا نبود. البته شرکت فولاد آلیاژی ایران تمام تلاش خود را در جهت پاسخ‌گویی به نیازهای مشتریان مراجعه‌کننده به شرکت حتی در مقادیر بسیار اندک صورت داده است تا بتواند سبد محصولات خود را بیش از گذشته متنوع‌تر کرده و تکمیل‌تر

خصوص تست‌های داخلی نیز روش آلتراسونیک به کار گرفته می‌شود. طی یک سال اخیر پروژه جدیدی را شروع کرده‌ایم که طی آن، تست خودکار شناسایی عیوب داخلی به روش آلتراسونیک برای بیلت صورت می‌گیرد که بیلت زنگ‌نزن را نیز شامل می‌شود. همچنین در خصوص محصولات زنگ نزن شرکت تمامی تست‌های مرتبط با خوردگی این محصولات را تضمین می‌کند. در این مدت تلاش کردیم محصولی که در اختیار مشتری قرار می‌گیرد، مانند همه محصولات شرکت، تضمین شده باشد و حتی تست‌های استاندارد بین‌المللی نیز روی آن انجام شود تا بتواند با محصول مشابهی که به کشور وارد می‌شود، رقابت کند. لازم به ذکر است که امکان دارد برخی از فولادهای زنگ‌نزن وارداتی از چین، حتی تست‌های انجام شده در شرکت فولاد آلیاژی ایران را پشت سر نگذاشته باشند. البته تولیدات اروپایی در زمینه فولاد زنگ‌نزن تضمین شده هستند و تست‌های مختلف روی آن انجام می‌شوند. انجام تست‌های مختلف روی محصولی که به دست مشتری می‌رسد، باعث تضمین کیفیت می‌شود و این اطمینان را به مصرف‌کننده می‌دهد که محصول از هر نظر سالم بوده و کارکرد مورد انتظار را خواهد داشت.

آلیاژی بوده و تفاوت بسیار کمی در روش‌های تولید آن‌ها وجود دارد. به طور مثال، روش‌های گاززدایی در خلأ برای فولاد آلیاژی معمولی با فولاد زنگ‌نزن متفاوت است و زمان ذوب‌ریزی و اضافه کردن عناصر آلیاژی به فرآیند تولید نیز تفاوت دارد. با این حال، هر دو نوع فولاد، فرآیند ذوب یکسانی را طی می‌کنند. البته تولید فولاد زنگ‌نزن حساسیت نسبتاً بالاتری در مقایسه با فولاد آلیاژی معمولی دارد و برای تکمیل تولید نیاز است که یکی دو فرآیند دیگر مانند گاززدایی و بعضاً کاهش مقدار کربن تحت خلأ به فرآیند تولید اضافه شود که خود باعث افزایش زمان تولید می‌شود. در عین حال برای تولید مقاطع فولاد زنگ‌نزن مانند میلگرد در بخش نورد، حساسیت به تغییر دمایی بیش از فولاد آلیاژی معمولی است و دقت بالاتری را می‌طلبد. باید توجه داشت که شرکت فولاد آلیاژی ایران، مدرن‌ترین کارخانه فولاد آلیاژی در خاورمیانه است و از نظر تجهیزات، تکنولوژی بسیار پیشرفته‌ای دارد. از این رو شرکت ما برای فولاد زنگ‌نزن نیز مانند سایر محصولات فولاد آلیاژی، تست‌های بسیار مختلفی را در نظر گرفته است که از جمله آن‌ها می‌توان به تست شناسایی عیوب سطحی به روش‌های جریان گردابی (Eddy current) و مایع نافذ (PT) اشاره کرد. در



نیازها به فولادهای زنگ‌نزن در کشور یکنواخت و یکپارچه و به یک مسیر منتهی شود و مشتریان اصلی حوزه فولاد زنگ‌نزن مورد شناسایی قرار گیرند (به دلیل اینکه مشتری می‌تواند نیاز خود را تشریح کند) قطعاً تولید این فولادها در مقیاس تجاری راحت‌تر انجام خواهد شد. طی کردن چنین روندی به یک محوریت نیاز دارد و در شرایط کنونی بهترین فرصت به وجود آمده تا نیازهای صنایع به فولاد زنگ‌نزن همسو شوند. در واقع، مشکل اصلی بومی‌سازی در کشور، عدم تجمیع نیازها در حد و اندازه‌های اقتصادی برای تامین‌کنندگان است و پرداختن به نیازهای پراکنده هزینه را برای تولیدکننده افزایش می‌دهد.

هنگامی که نیازهای مشترک در صنایع تجمیع شوند و ظرفیت بهینه‌ای برای تقاضا پدید آید، قیمت تمام شده تولید نیز برای تامین‌کننده به میزان قابل توجهی کاهش خواهد یافت و در عین حال نیاز مشتری برطرف خواهد شد. در حال حاضر، توان فنی تولید فولاد زنگ‌نزن در کشور وجود دارد و به همین دلیل مصرف‌کنندگان رغبت بیشتری به تامین از شرکت‌های داخلی خواهند داشت چراکه تامین داخلی برای مصرف‌کننده مطمئن‌تر بوده و سریع‌تر انجام می‌شود.

◀ برنامه شرکت فولاد آلیاژی ایران برای تولید فولادهای زنگ‌نزن چیست؟

به طور حتم کشور ما به یک همگرایی کاملاً منسجم برای تجمیع نیازها و تقاضا جهت تولید برنامه‌ریزی شده فولاد زنگ‌نزن نیاز دارد. شرکت فولاد آلیاژی با دارا بودن توانایی و دانش فنی در تولید فولاد زنگ‌نزن، تمایل زیادی برای تولید این محصولات دارد زیرا هم برای این شرکت و هم برای کشور ارزش افزوده بسیار بالایی ایجاد می‌کند؛ ضمن اینکه تولید این نوع فولادها مانع خروج ارز از کشور می‌شود. با تولید فولادهای زنگ‌نزن به صورت انبوه و تجاری، یکی از مراحل دشوار بومی‌سازی به صورت واقعی در کشور محقق خواهد شد.

کند و به نیازهای مشتریان احترام بگذارد. با این حال اگر نیازهای مشتریان بیشتر شود و تجمیع یابد، شرکت فولاد آلیاژی ایران می‌تواند با خیال آسوده‌تری نسبت به تولید فولادهای زنگ‌نزن اقدام کند.

چالش دیگر شرکت فولاد آلیاژی در زمینه تولید فولاد زنگ‌نزن، تامین مواد اولیه به ویژه در خصوص قراضه‌های زنگ‌نزن است. چراکه برای تولید این نوع فولادها، باید از قراضه زنگ‌نزن استفاده کرد. متأسفانه در کشور ما قراضه زنگ‌نزن با کیفیت، بسیار کم و گران بوده و شرکت ما در تامین این نوع قراضه با چالش بزرگی مواجه است. به طور حتم کمبود این ماده اولیه و گران بودن آن در بهای تمام شده تاثیر دارد و در صورت تامین پایدار این قراضه، قیمت تمام شده تولید نیز در شرکت ما کاهش خواهد یافت.


◀ بازار مصرف فولادهای زنگ‌نزن در کشور را چگونه ارزیابی می‌کنید؟ آیا در کشور نیاز به مصرف محصولات داخلی در میان مشتریان به وجود آمده است؟

نیاز به تولید انبوه فولادهای زنگ‌نزن در کشور به ویژه در شرایط کنونی به شدت احساس می‌شود اما به دلیل اینکه همه نیازها برای مصرف فولاد زنگ‌نزن سازماندهی نمی‌شوند و در کنار آن، شرکت ما نسبت به میزان دقیق مصرف این نوع فولادها هنوز آگاهی کامل ندارد، نمی‌توان برنامه جامعی برای تولید آن داشت. چراکه تحقق این موضوع نیازمند فعالیت مطالعاتی گسترده و بسیار دقیق از سوی سه وزارتخانه صنعت، معدن و تجارت، نفت و نیرو به عنوان اصلی‌ترین مصرف‌کنندگان فولادهای زنگ‌نزن است. به نظر نمی‌رسد تخمین ارزیابی مصرف فولاد زنگ‌نزن در صنایع چندان دشوار باشد. ضمن اینکه آمار واردات این محصولات این نوع فولادها به کشور به دلیل اینکه توسط مصرف‌کنندگان محدودی انجام می‌شود، کاملاً مشخص است. هرچند که واردات این محصولات به دلیل تحریم‌ها با چندین واسطه انجام می‌شود. در صورتی که سمت و سوی

باید توجه داشت که شرکت فولاد آلیاژی ایران، مدرن‌ترین کارخانه فولاد آلیاژی در خاورمیانه است و از نظر تجهیزات، تکنولوژی بسیار پیشرفته‌ای دارد. از این رو شرکت ما برای فولاد زنگ‌نزن نیز مانند سایر محصولات فولاد آلیاژی، تست‌های بسیار مختلفی را در نظر گرفته است که از جمله آن‌ها می‌توان به تست شناسایی عیوب سطحی به روش‌های جریان گردابی (Eddy current) و مایع نافذ (PT) اشاره کرد



تولیدکنندگان

- 
- غفلت تاریخی صنعت فولاد کشور از حوزه زنگ‌نزن
 - افزایش تقاضا برای فولادهای زنگ‌نزن ساخت داخل
 - یک گام تا خودکفایی کشور در تولید میلگرد زنگ‌نزن

مدیرعامل شرکت اصفهان مالیبل مطرح کرد:

اعتماد مصرف کنندگان، شرط توسعه صنعت فولاد زنگ‌نزن

مدیرعامل شرکت اصفهان مالیبل گفت: با اینکه توانایی تولید انواع قطعات زنگ‌نزن در کشور وجود دارد اما هنوز برخی از مصرف‌کنندگان به تولیدکنندگان داخلی اعتماد ندارند و مواد اولیه و قطعات مورد نیاز خود را از طریق واردات تامین می‌کنند؛ در حالی که با تامین داخلی قطعات یاد شده علاوه بر صرفه‌جویی ارزی، صنعت فولاد زنگ‌نزن نیز توسعه خواهد یافت.

مدیرعامل شرکت اصفهان مالیبل در ادامه توضیح داد: فولادهای زنگ‌نزن بسته به کاربرد و صنعت مصرف‌کننده آن، گریدهای مختلفی دارند. این فولادها از نظر ساختار ریخته‌گری به گروه‌های فریتی و مارتنزیتی دسته‌بندی می‌شوند که سری ۴ استنلس استیل‌ها را تشکیل می‌دهند. نمونه این گریدها ۴۱۰ و ۴۲۰ هستند. در این میان، گرید آستنیتی نیز یکی دیگر از انواع گریدهای فولاد زنگ‌نزن است که تقریباً پرکاربردترین آن‌ها محسوب می‌شود. به این نوع گریدها سری ۳ اطلاق می‌شود که مهم‌ترین آن‌ها گریدهای ۳۰۴ و ۳۱۶ هستند. در عین حال، گریدهایی داپلکسی نوع دیگری از فولادهای زنگ‌نزن بوده و دارای هر دو ساختار فریتی و آستنیتی است. در نهایت، فولادهای پایه نیکل نیز انواع دیگر زنگ‌نزن هستند که در محیط‌های دارای خوردگی بسیار شدید و در تماس با اسیدهای رقیق کاربرد دارند.

شیرانی در خصوص تکنولوژی تولید فولاد زنگ‌نزن در شرکت اصفهان مالیبل، تصریح کرد: خوشبختانه شرکت ما توانسته است تکنولوژی ریخته‌گری برخی از انواع فولادهای زنگ‌نزن را به دست آورد زیرا هر گرید فولادی نیاز به ترکیب خاص و روش خاص خود برای تولید دارد. به این ترتیب، شرکت ما می‌تواند بر اساس سفارش مشتریان، تمامی قطعات ضدزنگ با گریدهای گوناگون را به صورت کاملاً دقیق برای شرکت‌های پتروشیمی، پالایشگاه‌ها، شرکت‌های سازنده ولوو... تولید کند.

مقاومت می‌کنند؛ همچنین باید در تماس با محلول‌های شیمیایی به ویژه محیط‌های اسیدی یا بازی مقاوم باشند. بنابراین عمده کاربرد فولادهای زنگ‌نزن در پالایشگاه‌های نفت و گاز و پتروشیمی است. عموم تجهیزات و قطعات مورد استفاده در صنایع یاد شده به ویژه پمپ‌ها و ولوها به صورت ریخته‌گری تولید می‌شوند. ضمن اینکه لوله‌های به کار رفته در صنایع نفت، گاز و پتروشیمی نیز از ورق‌های فولادی زنگ‌نزن ساخته شده‌اند.

کامران شیرانی در گفت‌وگو با خبرنگار پایگاه خبری و تحلیلی «فلزات آنلاین»، اظهار داشت: شرکت اصفهان مالیبل در زمینه ریخته‌گری قطعات زنگ‌نزن شیرهای صنعتی ولو و پمپ‌های صنایع نفت، گاز و پتروشیمی فعالیت می‌کند. شرکت ما در هر سال قادر است ۶۰۰ تا ۷۰۰ تن فولاد زنگ‌نزن را به صورت ریخته‌گری تولید کند.

وی افزود: فولادهای زنگ‌نزن آلیاژی هستند که در برابر خوردگی و شرایط هوازگی



■ واردات قطعات زنگ‌نزن با وجود

توانایی داخلی

مدیرعامل شرکت اصفهان مال‌بیل با اشاره به رویکرد مصرف‌کنندگان فولاد زنگ‌نزن طی سال‌های گذشته، بیان کرد: موضوع مهم این است که به دلیل واردات و آسانی انجام آن برای مصرف‌کنندگان بزرگ مانند شرکت‌های پتروشیمی، متاسفانه توجه چندان زیادی به توانایی داخلی و تولیدکنندگان توانمند در عرصه فولاد زنگ‌نزن نمی‌شد. به طور مثال، شرکت اصفهان مال‌بیل یک قطعه ولو زنگ‌نزن را برای یک شرکت پتروشیمی تولید کرد اما فرآیند نصب آن حدود دو سال و نیم به طول انجامید؛ به طوری که هر نوع تستی که برای این قطعه لازم بود و حتی لزومی نداشت، برای نصب آن انجام دادند. با این حال، پس از گذشت بیش از دو سال، ولو مربوطه در محل خود نصب شد.

وی تاکید کرد: اکنون شرایط کشور برای واردات کاملاً تغییر کرده و بسیاری از شرکت‌ها با مشکل در این زمینه مواجه شده‌اند. به همین دلیل تمایل برخی از شرکت‌های مصرف‌کننده قطعات وارداتی به استفاده از محصولات مشابه ایرانی افزایش یافته است و راحت‌تر از قبل با تامین‌کنندگان ارتباط برقرار می‌کنند. در نتیجه بازار فروش قطعات ریخته‌گری فولاد زنگ‌نزن بهتر شده است.

شیرانی در خصوص مهم‌ترین چالش‌های تولید فولادهای زنگ‌نزن در کشور، اذعان کرد: نخستین چالش در این زمینه، تکنولوژی تولید بوده و شرکت ما در مورد بهبود تکنولوژی و روش‌های تولید فعالیت نسبتاً گسترده‌ای داشته است اما مسلماً در ارتباط با تکنولوژی هنوز جای کار وجود دارد و باید بیش از گذشته، روی ریخته‌گری فولادهای زنگ‌نزن مطالعه شود.

مدیرعامل شرکت اصفهان مال‌بیل خاطر نشان کرد: همان‌طور که کشور در خصوص تامین قطعات و محصولات فولادهای زنگ‌نزن تحریم است، در تامین مواد اولیه تولید این فولادها مانند فروآلیاژها و فلزات خالص آلیاژی نیز با مشکلات دست و پنجه نرم می‌کند. به طوری که شرکت ما به تدریج وارد چالش جدی تامین

مواد اولیه می‌شود. البته فروآلیاژهای معمولی مانند فروسیلیسم و فروسیلیکومنگنز در کشور تولید می‌شوند و مشکلی بابت تامین آن‌ها وجود ندارد اما به دلیل اینکه شرکت ما فولادهای زنگ‌نزنی را تولید می‌کند که کربن پایین و کمتر از ۰,۳ درصد دارد، قطعاً فروآلیاژهای معمولی پاسخ‌گوی تولیدات ما نیستند. به طوری که بسیاری از مواقع باید به جای فروآلیاژ از فلز خالص استفاده کنیم که تامین این فلزات به ویژه کروم خالص بسیار دشوار است.

وی با بیان اینکه این شرکت دانش‌بنیان است، اظهار کرد: دولت به ویژه معاونت علمی و فناوری ریاست جمهوری و صندوق فناوری و شکوفایی از شرکت‌های دانش‌بنیان حمایت‌های خوبی به عمل می‌آورند. اخیراً این صندوق فعال شده و حتی مسئولان آن در حال بازاریابی برای ارائه تسهیلات، آموزش، برگزاری نمایشگاه، همایش و... به متقاضیان و شرکت‌های دانش‌بنیان هستند. بنابراین در زمینه حمایت‌های دولتی و سازمان‌های متولی مشکل خاصی وجود ندارد.

شیرانی ادامه داد: یکی از مشکلات اساسی

فولادهای زنگ‌نزن آلیاژی هستند که در برابر خوردگی و شرایط هوازگی مقاومت می‌کنند؛ همچنین در تماس با محلول‌های شیمیایی به ویژه محیط‌های اسیدی یا بازی مقاوم باشند. بنابراین عمده کاربرد فولادهای زنگ‌نزن در پالایشگاه‌های نفت و گاز و پتروشیمی است. عموم تجهیزات و قطعات مورد استفاده در صنایع یاد شده به ویژه پمپ‌ها و ولوها به صورت ریخته‌گری تولید می‌شوند



شرکت‌های دانش‌بنیان و به ویژه قطعه‌سازان، بازار یابی و فروش محصولات به مصرف‌کنندگان داخلی است؛ چراکه هنوز بسیاری از مصرف‌کنندگان به تامین‌کنندگان داخلی اعتماد کافی را ندارند. به طور مثال، شرکت ما در حال تولید یک ولو برای نیروگاه طوس بوده که این قطعه برای نخستین بار است که در ایران و توسط یک تولیدکننده ایرانی تولید می‌شود. تولید این قطعه در مقیاس تجاری از نظر شرایط متریال و تست قطعه در شرایط مختلف بسیار دشوار و پردردسر است. ضمن اینکه محل قرارگیری قطعه یاد شده بسیار پرخطر به حساب می‌آید زیرا تحت فشار بسیار شدید کار می‌کند. نکته قابل توجه این است که نیروگاه طوس قبلاً این قطعات را از آلمان تامین می‌کرد. هرچند که این نیروگاه به شرکت ما این ولو را سفارش داد اما به دلیل اینکه تامین این قطعه از خارج به آسانی انجام شد، دو قطعه ولو را به قیمت ۳۵۰ هزار یورو خریداری کردند. در حالی که قرار بود شرکت ما این قطعات را به قیمت هر قطعه ۶۵ میلیون تومان تحویل دهد! این یعنی قیمت ولو تولیدی شرکت ما حدود یک بیستم نمونه مشابه خارجی بود!

مدیرعامل شرکت اصفهان مالیبیل اظهار کرد: قطعات یاد شده را به نیروگاه طوس تحویل دادیم و خوشبختانه هر دو قطعه بیش از یک سال است که مانند نمونه‌های مشابه خارجی، در محل نصب کار می‌کنند و گزارشی در مورد خرابی یا وجود مشکل در عملکرد آنها نداشتیم. اعتماد به تولیدکنندگان داخلی شرط اصلی توسعه تولید فولادهای زنگ‌زن است؛ با اینکه برخی از مصرف‌کنندگان توانایی واردات برخی از قطعات زنگ‌زن را دارند اما به تولیدکنندگان داخلی اعتماد می‌کنند.

وی تولید داخلی را موضوع بسیار مهمی برای صنعت کشور برشمرد و تصریح کرد: شرکت‌های توانمند و مصرف‌کنندگان بزرگ قطعات زنگ‌زن می‌توانند با صادرات محصولات خود، به راحتی واردات این قطعات را انجام دهند اما برخی از آنها در شرایط کنونی به تولیدکنندگان داخلی اعتماد می‌کنند

اکنون شرایط کشور برای واردات کاملاً تغییر کرده و بسیاری از شرکت‌ها با مشکل در این زمینه مواجه شده‌اند. به همین دلیل تمایل برخی از شرکت‌های مصرف‌کننده قطعات وارداتی به استفاده از محصولات مشابه ایرانی افزایش یافته است و راحت‌تر از قبل با تامین‌کنندگان ارتباط برقرار می‌کنند. در نتیجه بازار فروشنده قطعات ریخته‌گری فولاد زنگ‌زن بهتر شده است

و با بومی‌سازی قطعات خود ضمن صرفه‌جویی ارزی برای کشور، باعث ایجاد رونق در صنایع تامین‌کننده می‌شوند.

■ نبود چشم‌انداز مشخص برای تولیدکننده

مدیرعامل شرکت اصفهان مالیبیل امر تولید را بسیار پرچالش دانست و تاکید کرد: زمانی که تولیدکننده به این عرصه وارد می‌شود، دیگر آسایش ندارد و باید وقت و انرژی زیادی را صرف حل چالش‌های موجود کند. از جمله این مسائل، وجود بروکراسی‌های اداری، بخشنامه‌های گاه و بی‌گاه، ابلاغیه‌های ناگهانی از سوی سازمان‌های دولتی مانند اداره کار، بیمه، مالیات، محیط زیست و... است که شرایط مبهم و نامشخصی را پیش روی تولیدکننده قرار می‌دهند. به عبارت بهتر، تولیدکننده باید با یک قانون و دستور کار مشخص در مورد مسائل یاد شده مواجه باشد در حالی که هر اداره یک تعبیر و تفسیر از قانون و دستورالعمل را برای خود دارد. عدم هماهنگی میان نهادهای ذی‌ربط دولتی، فشار زیادی به تولیدکنندگان وارد می‌کند.

شیرانی در پایان اذعان کرد: بی‌ثباتی در اقتصاد کشور موضوع دیگری است که پیش روی تولیدکنندگان قرار دارد. تولیدکننده و سرمایه‌گذار نمی‌تواند تخمین دقیقی از چگونگی روند نرخ ارز در سال آینده داشته باشد تا بتواند مطابق با آن، میزان تولید را برنامه‌ریزی کند. تولیدکننده نمی‌داند که قیمت مواد اولیه و تعداد سفارش‌های دریافتی برای سال آینده به چه صورت خواهد بود. به طور مثال، قیمت قراضه فولادی طی هفته آخر بهمن ماه حدود ۱۵ درصد افزایش یافت و با وجود آنکه اوضاع سفارش برای ساخت داخل بهتر شده، اما این مسائل باعث ایجاد ناامیدی شدید میان تولیدکنندگان شده است. سرمایه‌گذار برای ورود به امر تولید باید یک برنامه حداقل پنج‌ساله داشته باشد و اگر نتواند طبق برنامه از پیش تعیین شده پیش برود و نسبت به آینده اقتصادی و مسائلی مانند نرخ ارز و تورم اطمینان نداشته باشد، قطعاً با شکست مواجه خواهد شد.

شرکت توسعه معدن و صنعت



صبانور

(سهامی عام)

✓ سنگ آهن

✓ کنسانتره

✓ گندله



www.sabanour.com 

(۰۲۱)۸۸۶۸۱۵۹۷



(۰۲۱)۸۸۶۸۲۳۱۲-۱۳



تهران، سعادت آباد، نرسیده به خروجی نیایش، خیابان ۲۶ یا حق طلب غربی، پلاک ۴۹



مدیرعامل شرکت صنایع ذوب و تکمیل آپادانا مطرح کرد:

غفلت تاریخی صنعت فولاد کشور از حوزه زنگ‌نزن

مدیرعامل شرکت صنایع ذوب و تکمیل آپادانا گفت: با وجود آنکه صنعت فولاد کشور ما در دنیا مطرح است اما اغلب تولیدات این صنعت به فولادهای معمولی اختصاص دارد و فولادهای دارای ارزش افزوده بسیار بالا مانند فولاد زنگ‌نزن، هیچ سهمی از تولید را به خود اختصاص نداده‌اند. از این رو به نظر می‌رسد این محصولات مورد غفلت فعالان صنعت فولاد قرار گرفته‌اند.

اضافه کرد: فولادهای زنگ‌نزن معمولاً مانند دیگر فولادهای موجود در بازار به صورت محصولات طولی و تخت تولید و مصرف می‌شوند که شامل ورق، صفحه، میلگرد، میله، سیم و لوله است. این محصولات طیف بسیار وسیعی از مصرف‌کنندگان دارند. به طوری قاشق و چنگال در آشپزخانه، دستگاه‌های جراحی، تجهیزات و ماشین‌آلات دارویی، غذایی و شیمیایی از فولادهای زنگ‌نزن ساخته می‌شوند و صنایع هوا فضا، پتروشیمی، نفت، گاز، صنایع معدنی و فلزی و... نیز از مصرف‌کنندگان این محصولات به شمار می‌روند.

رضایی در خصوص انواع فولادهای زنگ‌نزن، عنوان کرد: به طور کلی از نظر ساختاری چهار گرید اصلی فولاد زنگ‌نزن در بازار وجود دارند که عبارت هستند از آستنیتی که در بازار به آن استیل نگیر یا فاقد خاصیت مغناطیسی گفته می‌شود، فریتی یا بگیر (دارای خاصیت مغناطیسی)، مارتزیتی و داپلکس (ترکیبی از آستنیتی و فریتی). هر یک از این نوع آلیاژها شامل چند زیرگروه می‌شوند که تنوع بسیار بالایی دارند.

■ طیف وسیع محصولات زنگ‌نزن

مدیرعامل شرکت صنایع ذوب و تکمیل آپادانا تصریح کرد: شرکت صنایع ذوب و تکمیل آپادانا از بدو شکل‌گیری تولید برخی از گریدهای فولادهای زنگ‌نزن را به صورت ریخته‌گری قطعات در دستور کار قرار داد و بازار مصرف



نوع فولادها در مقابل خوردگی مقاومت کنند و به عبارت بهتر زنگ‌نزن باشند، مشابه خاصیت فلز آلومینیوم است. این یعنی زمانی که سطح فولاد زنگ‌نزن دچار خراشیدگی یا آسیب می‌شود، کرومی که در ترکیب آلیاژ وجود دارد به سرعت با هوای محیط ترکیب شده و با تشکیل یک لایه بسیار قوی اکسید سطحی، از رسیدن اکسیژن یا دیگر مواد خورنده به بخش‌های زیرین فولاد جلوگیری کند. به نوعی کروم ترکیب زنگ‌نزن باعث ترمیم فولاد می‌شود. اکسید تشکیل شده غیر فعال بوده و در مقابل هوازدگی آلیاژ مقاومت می‌کند. مدیرعامل شرکت صنایع ذوب و تکمیل آپادانا

مرتضی رضایی در گفت‌وگو با خبرنگار پایگاه خبری و تحلیلی «فلزات آنلاین»، اظهار داشت: فولادهای زنگ‌نزن به گروهی از فولادها اطلاق می‌شود که در مقابل خوردگی مقاومت می‌کنند. اصلی‌ترین عنصر به کار رفته در آن که این نوع فولادها را به زنگ‌نزن تبدیل می‌کند، کروم است که درصد این فلز در آلیاژ فولاد به حدود ۱۰٫۵ درصد می‌رسد. به طوری که ترکیب آهن، کروم و درصد نسبتاً کمتری از نیکل، فولاد زنگ‌نزن را تشکیل می‌دهند. معمولاً میزان کربن این فولادها بسیار پایین است و حداکثر به ۱٫۲ درصد می‌رسد. وی افزود: ویژگی که باعث می‌شود این

به این صورت است که ابتدا قراضه زنگ‌نزن به کوره القایی وارد شده و پس از ذوب و کنترل ترکیب و دمای آن، به تدریج بسته به نوع سفارش و آلیاژ، عناصر آلیاژی به ترکیب اضافه می‌شوند. باید دقت داشت که در این فرآیند، هر آلیاژ باید طی چه مدت زمانی آماده شود. طبیعی است که فولادهای زنگ‌نزن نسبتاً ساده، زمان تولید و ذوب‌ریزی کمتری را می‌طلبند. در حالی که برای تولید آلیاژهای پیچیده و سنگین، باید مدت زمان بیشتری را صرف کرد. علاوه بر این مسائل، نوع ریخته‌گری و ساخت قطعات زنگ‌نزن مطابق استاندارد و قالب‌گیری آن‌ها نیز دیگر مواردی هستند که باید مورد توجه قرار گیرند.

رضایی در ارتباط با چالش‌های تولیدکنندگان فولاد زنگ‌نزن، ابراز کرد: بزرگ‌ترین مشکل این حوزه، میزان سرمایه‌گذاری لازم در آن بوده و ورود به این حوزه بسیار هزینه‌بر است. مهم‌ترین عامل هزینه‌بر بودن این حوزه تامین مواد اولیه است زیرا فلزات آلیاژی مانند کروم، نیکل و مولیبدن در بازارهای جهانی جزو فلزات نسبتاً گران محسوب می‌شوند. در همین حال، قراضه مورد استفاده در این صنعت نیز باید از نوع زنگ‌نزن باشد که این ماده اولیه نیز نسبت به قراضه معمولی بسیار گران‌تر و کمیاب‌تر است. وی توضیح داد: به جز کروم و مولیبدن که در کشور ماده اولیه آن وجود دارد، بهای هر کیلوگرم نیکل وارداتی در بازارهای جهانی حدود ۳۰۰ هزار تومان به ازای هر کیلوگرم است. حتی بهای مولیبدن به ۲۰۰ هزار تومان برای هر کیلوگرم می‌رسد. ضمن اینکه بهای ضایعات فولاد زنگ‌نزن می‌تواند به کیلویی ۴۰ هزار تومان نیز برسد. شاید یکی از دلایلی که بسیاری از سرمایه‌گذاران به این حوزه وارد نمی‌شوند، مواد اولیه نسبتاً گران برای تولید است. برای درک این موضوع باید گفت که یک قطعه زنگ‌نزن برای پتروشیمی، حدود ۲۵ کیلوگرم وزن دارد. برای تولید این قطعه باید حدود ۳۰ کیلوگرم قراضه و فلزات آلیاژی مصرف شود که قیمت این مواد اولیه در حال حاضر بیش از یک میلیون تومان است.

این شرکت را عموماً صنایع سیمان، فولاد، پتروشیمی، شیمیایی و صنایع معدنی تشکیل می‌دهند. گرید محصولات این شرکت شامل ۳۰۴، ۳۱۶، ۳۰۴ Duplex L۳۱۶ و S، استیل‌های گروه ۴۰۰ و فولادهای زنگ‌نزن نسوز از قبیل گریت بار و... می‌شود.

وی خاطرنشان کرد: شرکت ما در حال حاضر محصولاتی مانند روتاری ولو صنایع پتروشیمی، ایمپلرها یا پروانه پمپ صنایع شیمیایی، پتروشیمی، فولاد و سیمان، صفحات مربوط به کوره‌های تست آهک، تجهیزات احیا مستقیم و گندله‌سازی صنایع فولادسازی و ذوب آهن و صفحات مربوط به کوره‌های پخت در صنعت سیمان را تولید می‌کند.

■ فرآیند تولید فولاد زنگ‌نزن

رضایی با اشاره به تفاوت تولید محصولات مختلف فولاد زنگ‌نزن، اظهار کرد: روش‌های تولید این نوع فولادها با توجه به محصول تولیدی، متفاوت است. به طور مثال، روش تولید و آلیاژهای فولاد زنگ‌نزن برای صنایع لوازم خانگی و حفاظ راهرو کاملاً با مخازن شیمیایی تفاوت دارد. باید توجه داشت که در محیط‌هایی با دمای ۶۰۰ درجه سانتی‌گراد از فولاد زنگ‌نزن معمولی با استیل استفاده می‌شود و از این میزان بالاتر دیگر آلیاژها که با نام استیل نسوز شناخته می‌شوند، به کار می‌روند. گرید این محصولات معمولاً ۴۸۴۸، ۴۸۲۸ و گریدهای سری دیگر ۴۰۰ هستند.

وی ادامه داد: در فرآیند تولید فولاد زنگ‌نزن کنترل دمای ذوب و نحوه رسیدن کوره به این دما اهمیت بسیار بالایی دارد. در عین حال عناصر آلیاژی و اضافه کردن آن‌ها به فرآیند تولید نیز دیگر مولفه فرآیند تولید به شمار می‌روند. از آنجا که در ذوب فولاد زنگ‌نزن باید از قراضه زنگ‌نزن استفاده کرد، درصد ترکیبات قراضه نیز مهم است. ضمن اینکه زمان ریخته‌گری و ذوب‌ریزی برای تولید قطعه زنگ‌نزن نیز باید به دقت کنترل شود.

مدیرعامل شرکت صنایع ذوب و تکمیل آپادانا عنوان کرد: فرآیند تولید فولاد زنگ‌نزن

فولادهای زنگ‌نزن معمولاً مانند دیگر فولادهای موجود در بازار به صورت محصولات طویل و تخت تولید و مصرف می‌شوند که شامل ورق، صفحه، میلگرد، میله، سیم و لوله است. این محصولات طیف بسیار وسیعی از مصرف‌کنندگان دارند. به طوری قاشق و چنگال در آشپزخانه، دستگاه‌های جراحی، تجهیزات و ماشین‌آلات دارویی، غذایی و شیمیایی از فولادهای زنگ‌نزن ساخته می‌شوند و صنایع هوا فضا، پتروشیمی، نفت، گاز، صنایع معدنی و فلزی و... نیز از مصرف‌کنندگان این محصولات به شمار می‌روند

■ حرکت به سمت فولادهای با ارزش افزوده بالاتر

مدیرعامل شرکت صنایع ذوب و تکمیل آپادانا با اشاره به اینکه کشور ما سالها است فولادهای معمولی تولید می‌کند، بیان کرد: اکنون که کشور در میان ۱۰ تولیدکننده برتر فولاد دنیا قرار گرفته، زمان آن رسیده است که دیگر از تولید فولادهای معمولی خود را به تدریج رها کنیم و به تولید فولادهای دارای ارزش افزوده بالا حرکت کنیم، زیرا مواد اولیه تولید بسیاری از گریدهای آلیاژی فولاد در کشور وجود دارد. متأسفانه سالهای بسیار طولانی است که انواع مختلفی از فولادهای آلیاژی و زنگ‌نزن به کشور ما وارد می‌شود و تولیدکنندگان و مصرف‌کنندگان تنها نظاره‌گر این موضوع هستند. در حالی که برخی فولادهای زنگ‌نزن و محصولات آن‌ها قیمت‌های بسیار بالاتری نسبت به فولادهای آلیاژی و معمولی دارند. واردات این محصولات باعث خروج ارز فراوانی از کشور شده به ویژه آنکه کشور ما اکنون تحریم است و واردات فولادهای زنگ‌نزن با دشواری زیادی انجام می‌شود. رضایی تصریح کرد: تولید فولاد زنگ‌نزن در صورتی که مورد توجه قرار گیرد، می‌تواند برای صنایع ارزش افزوده بسیار بالایی ایجاد کند.

بسیاری از مصرف‌کنندگان محصولات زنگ‌نزن شرکت‌های بزرگ پتروشیمی، لوازم خانگی، فولادی و معدنی هستند که نقدینگی و سود انباشته بسیار بالایی دارند. این صنایع می‌توانند با آگاهی نسبت به سرمایه‌گذاری در حوزه فولادهای زنگ‌نزن با سنجیدن تمامی جوانب

بزرگ‌ترین مشکل این حوزه، میزان سرمایه‌گذاری لازم در آن بوده و ورود به این حوزه بسیار هزینه‌بر است. مهم‌ترین عامل هزینه‌بر بودن این حوزه تامین مواد اولیه است زیرا فلزات آلیاژی مانند کروم، نیکل و مولیبدن در بازارهای جهانی جزو فلزات نسبتاً گران محسوب می‌شوند

امر، به حوزه تولید فولادهای زنگ‌نزن وارد شوند؛ چراکه تولید این محصولات در کشور از یک سو مقرون به صرفه خواهد بود و به هیچ عنوان با فولادهای ساده کربنی یا حتی آلیاژی

قابل مقایسه نیست و ارزش افزوده بالایی دارد. از سوی دیگر، با تولید فولادهای زنگ‌نزن از بند واردات این محصولات رها خواهند شد و علاوه بر تحمل نکردن سختی‌های واردات این محصولات به کشور، موجبات عدم خروج ارز در کشور و باقی ماندن نقدینگی برای ادامه تولید را فراهم می‌آورند.

وی در پایان تأکید کرد: بازار فولادهای زنگ‌نزن بسیار خوب و تقاضای این محصولات در کشور ما بسیار بالا است. به ویژه آنکه کشور ما در زمینه واردات این محصولات به دلیل تحریم‌ها با مشکل مواجه شده است. با توجه به عدم حضور سرمایه‌گذاران به صورت جدی در این حوزه، می‌توان گفت که یک بازار کاملاً کشف نشده و بکر است. از آنجا که بخش عمده‌ای از فولاد زنگ‌نزن به صورت خام و کار نشده به کشور وارد می‌شود، هر سرمایه‌گذاری که سریع‌تر به این حوزه وارد شود، می‌تواند با شناختی که نسبت به آن کسب می‌کند، سهم بیشتری در بازار داشته باشد. ضمن اینکه تکنولوژی برخی از تولیدکنندگان به حدی است که می‌توانند فولاد زنگ‌نزن کار نشده را به قطعه و محصول نهایی تبدیل کنند.



رئیس هیئت مدیره شرکت برنا پیشداد سپهر آریا مطرح کرد:

افزایش تقاضا برای فولادهای زنگ‌نزن ساخت داخل

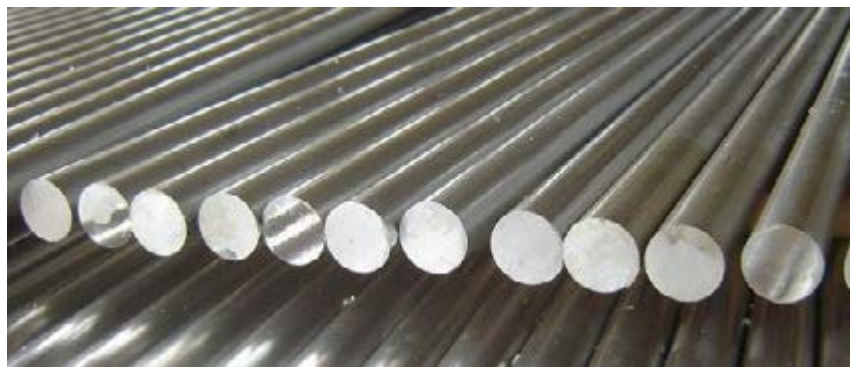
رئیس هیئت مدیره شرکت برنا پیشداد سپهر آریا گفت: با توجه به تحریم‌ها و دشواری واردات قطعات و تجهیزات، صنایع به تولیدات داخلی روی آوردند و در این زمینه سفارش محصولات زنگ‌نزن نیز افزایش یافته است.

زنگ‌نزن برای تولید قطعاتی مانند ولو، پمپ، کمپرسور، آب‌شیرین‌کن، مخازن استیل و... به کار می‌روند.

وی در خصوص مصرف‌کنندگان فولادهای زنگ‌نزن، عنوان کرد: تولیدکنندگان مخازن استیل، شرکت‌های پتروشیمی، کمپرسورسازان، پمپ‌سازان و شرکت‌های دیگری که با محیط‌های خورنده سر و کار دارند، مشتریان اصلی فولادهای زنگ‌نزن به شمار می‌روند.

رئیس هیئت مدیره شرکت برنا پیشداد سپهر آریا وضعیت بازار فولادهای زنگ‌نزن را خوب دانست و خاطر نشان کرد: خوشبختانه وضعیت فروش شرکت ما پس از یک دوره رکود و کم بودن میزان سفارش رو به بهبود است. به ویژه آنکه تحریم باعث شده بسیاری از صنایع مصرف‌کننده برای واردات محصولات زنگ‌نزن مورد نیاز خود دچار مشکل شوند. به این ترتیب، شرکت‌ها برای تامین نیازهای خود به تولیدکنندگان داخلی از جمله شرکت ما مراجعه کردند و توانستیم سفارش‌های متعددی در زمینه فولاد زنگ‌نزن دریافت کنیم.

علی‌نژاد در پایان تصریح کرد: افزایش قیمت ناگهانی مواد اولیه به دلیل رشد نرخ ارز و نیز دشواری واردات مواد اولیه به ویژه فروآلیاژها، مهم‌ترین چالش‌های حال حاضر شرکت برنا پیشداد سپهر آریا به شمار می‌روند؛ چراکه نمی‌توان برنامه‌ریزی درستی برای تولید داشت.



۳۰۴ در مقابل آب مقاوم است.

رئیس هیئت مدیره شرکت برنا پیشداد سپهر آریا اضافه کرد: شرکت ما در حال حاضر بیشتر به تولید گریدهای ۳۰۴ و ۳۱۶ فولاد زنگ‌نزن می‌پردازد و در فرآیند تولید از قراضه فولادی به عنوان ماده اولیه استفاده می‌شود. در این فرآیند با استفاده از کوره القایی، قراضه ذوب شده و با توجه به سفارش مشتری، فلزات آلیاژی مانند کروم، نیکل، مولیبدن و... به ذوب اضافه شده و قطعه مورد نظر تولید می‌شود. این امر به همراه کنترل آنالیز ترکیب شیمیایی ذوب به صورت لحظه به لحظه اتفاق می‌افتد. علی‌نژاد با اشاره به محیط‌های مصرف فولاد زنگ‌نزن، بیان کرد: عمده قطعات زنگ‌نزن تولیدی شرکت ما برای کاربرد در محیط‌هایی مانند اسیدی، بازی، دارای گازهای ترش (H₂S) و آب دریا (محیط‌های کلریدی)، مقاوم به اکسیداسیون داغ و خوردگی دما بالا نوع ۱ و ۲ (بسته به ترکیب شیمیایی و دمای محیط) مناسب هستند. به این ترتیب، فولادهای

فرهاد علی‌نژاد در گفت‌وگو با خبرنگار پایگاه خبری و تحلیلی «فلزات آنلاین»، اظهار داشت: شرکت برنا پیشداد سپهر آریا در زمینه ذوب و ریخته‌گری انواع قطعات فولادی و چدن فعالیت می‌کند که بخشی از تولیدات آن به ریخته‌گری قطعات فولادی زنگ‌نزن اختصاص یافته است. شرکت ما می‌تواند طیف نسبتاً وسیعی از محصولات زنگ‌نزن مطابق با نیاز مشتریان و سفارش‌های دریافتی را تولید کند.

وی افزود: عمده تولیدات فولاد زنگ‌نزن به گریدهای سری ۳۰۰ و سری ۴۰۰ اختصاص یافته است که در گروه نخست عمدتاً گریدهای ۳۰۴ و ۳۱۶ و در سری دوم نیز گرید ۴۲۰ مصرف بیشتری دارد. ضمن اینکه به گریدهای سری ۳۰۰ گروه، «نگیر» اطلاق می‌شود که خاصیت آهنربایی ندارند. در مقابل، گریدهای سری ۴۰۰ به استیل «بگیر» شهرت دارند که دارای خاصیت مغناطیسی هستند. گرید مورد استفاده برای مقاومت در مقابل اسید عموماً ۳۱۶ بوده و گرید



مدیرعامل شرکت صنایع فولاد پیمان آلیاژ یزد مطرح کرد:

یک گام تا خود کفایی کشور در تولید میلگرد زنگ‌نزن

مدیرعامل شرکت صنایع فولاد پیمان آلیاژ یزد گفت: میلگردهای زنگ‌نزن کاربردهای بسیاری در صنایع پتروشیمی، نفت و گاز برای تولید پیچ و مهره دارند و اغلب نیاز کشور در این زمینه از طریق واردات تامین می‌شود، در حالی که توانایی تولید این محصول در شرکت فولاد آلیاژی ایران و سائیز کردن آن در شرکت ما وجود دارد و اگر تقاضا افزایش یابد، با تولید انبوه میلگرد زنگ‌نزن در شرکت فولاد آلیاژی ایران، کشور از واردات این نوع میلگردها بی‌نیاز می‌شود.

سائیزینگ شرکت ما در خصوص میلگرد، کشش سرد است و به نظر می‌رسد در ایران تنها سائیزکننده میلگرد به این روش هستیم. پیش از این، میلگردهای سائیز شده زنگ‌نزن به صورت آماده از هند و چین وارد و ارزش زیادی بابت آن پرداخت می‌شد.

وی تصریح کرد: برای ایجاد ارزش افزوده روی میلگردهای زنگ‌نزن وارداتی و جلوگیری از خروج ارز بیشتر، یک پروژه سائیزینگ میلگرد به مدت ۱۱ ماه تعریف کردیم و توانستیم برای نخستین بار در کشور، با کسب دانش فنی، سائیزینگ میلگرد زنگ‌نزن را به روش کشش سرد انجام دهیم. بنابراین می‌توان گفت کشور از واردات میلگردهای زنگ‌نزن سائیز شده خودکفا شده است. البته این خودکفایی در موضوع کشش رخ داده و هنوز میلگردهای کار نشده زنگ‌نزن به کشور وارد می‌شود زیرا شرکت فولاد آلیاژی ایران با وجود توانایی تولید در این زمینه، هنوز به تولید انبوه این محصولات وارد نشده و بازاریابی‌های لازم را جهت معرفی

مدیرعامل شرکت صنایع فولاد پیمان آلیاژ یزد اضافه کرد: طبیعی است که مانند سایر محصولات آلیاژی، میلگردهای زنگ‌نزن قبل از اینکه خدماتی روی آن‌ها انجام شود، در صنایع مصرف‌کننده قابل استفاده نیستند و مانند فولادهای آلیاژی، شرکت ما تنها سائیزکننده و فرآوری‌کننده این محصول به صورت سرد در ایران است. سائیزهای میلگرد زنگ‌نزن شرکت فولاد شرکت فولاد آلیاژی ایران در قطرهای کمتر از ۴۰ میلی‌متر، هر دو میلی‌متر و در قطرهای بالاتر از آن، در هر پنج میلی‌متر تغییر می‌کند. از آنجا که بسیاری از مصرف‌کنندگان نمی‌توانند میلگردهای تولید شده شرکت فولاد آلیاژی ایران را مستقیماً در تولید محصول خود به کار ببرند، باید عملیات سائیزینگ روی آن انجام شود.

پویافر عنوان کرد: شرکت پیمان آلیاژ یزد میلگردهای زنگ‌نزن را از شرکت فولاد آلیاژی ایران یا مشتریان دریافت کرده و با توجه به سفارش، عملیات سائیزینگ را انجام می‌دهد. روش

علیرضا پویافر در گفت‌وگو با خبرنگار پایگاه خبری و تحلیلی «فلزات آنلاین»، اظهار داشت: شرکت فولاد آلیاژی ایران گریدهای مختلفی از فولادهای آلیاژی را تولید می‌کند و این امر به دلیل دارا بودن دانش فنی توسط این شرکت رخ داده است. تولید محصول در شرکت فولاد آلیاژی ایران مطابق با سفارش مشتری و مصارف روز انجام می‌شود اما طی دو سه سال اخیر این شرکت سفارش‌های برخی گریدهای نامتعارف و محصولات خاص را دریافت کرده و به این ترتیب روند تولید برخی محصولات خود را تغییر داد.

وی افزود: یکی از این محصولات که دانش فنی تولید آن از قبل در شرکت فولاد آلیاژی ایران وجود داشت، فولادهای زنگ‌نزن از جمله میلگرد با گریدهای ۳۰۴ و ۳۱۶ بود که بیشترین مصرف را در میان صنایع کشور دارند. این شرکت دو سال قبل تولید فولادهای زنگ‌نزن را آغاز کرد تا به نوعی یک گام بلند در جهت خودکفایی کشور در تولید میلگردهای زنگ‌نزن برداشته باشد.



دقیق قرار می‌گیرند. به همین دلیل کشش سرد روی میلگرد زنگ‌نزن این صنایع باید به صورت دقیق انجام شود تا محصولات آن‌ها از نظر ابعاد و عملکرد، به تایید پیمانکاران برسد. پویافر عنوان کرد: طی جلساتی که با شرکت فولاد آلیاژی ایران در خصوص فولاد زنگ‌نزن برگزار کردیم، مقرر شد میلگرد زنگ‌نزن تولیدی این شرکت، در اختیار شرکت صنایع فولاد پیمان آلیاژی یزد قرار گیرد و با انجام ساینگ و تایید خواص فیزیکی و شیمیایی از سوی مشتریان، به دست مصرف‌کنندگان نهایی برسد. در صورتی که این فرآیند نهایی شود و بتوانیم میلگردهای زنگ‌نزن را به تولید انبوه برسانیم، صنایع پیچ و مهره‌سازی به طور کامل از واردات میلگرد زنگ‌نزن بی‌نیاز خواهند شد.

■ گریدهای مختلف میلگرد زنگ‌نزن و کاربردهای آن

مدیرعامل شرکت صنایع فولاد پیمان آلیاژی یزد تصریح کرد: گریدهای ۳۰۴ و ۳۱۶ مهم‌ترین

اگر یک شرکت میلگرد سائز ۲۱ میلی‌متر را نیاز دارد، باید سائز میلی‌متر ۲۲ را خریداری کند. شرکت پیمان آلیاژی پس از دریافت میلگرد و کشش آن، طول میلگرد را افزایش می‌دهد؛ به گونه‌ای که طول میلگرد از استاندارد ۶ به ۷ متر افزایش می‌یابد. به این ترتیب، مصرف‌کننده می‌تواند قطعات بیشتری از میلگرد سائز شده تولید کند. این یعنی اگر یک شاخه میلگرد ۶ متری، ۲۰ قطعه تحویل می‌داد، شاخه ۷ متری سائز شده، ۲۳ قطعه را تحویل می‌دهد و قطعات سائز شده به‌روشنی مصرف‌کنندگان نهایی و کاهش هزینه‌های جانبی خواهد بود. ضمن اینکه سختی سطح میلگرد به روش سرد حفظ می‌شود.

وی با اشاره به صنایع مصرف‌کننده میلگرد زنگ‌نزن، بیان کرد: بیشترین مصارف میلگرد زنگ‌نزن در صنایع سازنده پیچ و مهره است که در پروژه‌های پتروشیمی، نفت و گاز به کار می‌روند. این مصرف‌کنندگان به دلیل سر و کار داشتن با پروژه‌های دولتی، تحت نظارت‌های

محصول به مشتریان انجام نداده است. مدیرعامل شرکت صنایع فولاد پیمان آلیاژی یزد در خصوص ساینگ میلگرد، تاکید کرد: مزایای ساینگ میلگرد به روش سرد این است که محصول تولیدی هدررفت بسیار پایینی دارد و تقریباً تمام مواد اولیه به محصول نهایی تبدیل می‌شود. پیش از این، مصرف‌کنندگان برای سائز کردن میلگردها ناچار به روتراشی آن بودند که باعث ایجاد قراضه و تحمیل هزینه اضافی می‌شد. به عنوان مثال، اگر یک شرکت تقاضای دریافت میلگرد با سائز ۱۷٫۵ میلی‌متر داشت، باید میلگرد ۱۸ میلی‌متر را دریافت می‌کرد و ۰٫۵ میلی‌متر اضافی نیز در دیگر شرکت‌ها روتراشی می‌شد و به معنای واقعی به هدر می‌رفت.

■ مزایای ساینگ میلگرد زنگ‌نزن

مدیرعامل شرکت صنایع فولاد پیمان آلیاژی یزد خاطر نشان کرد: کشش به روش سرد علاوه بر اینکه از هدررفت و ایجاد براده جلوگیری می‌کند، باعث صرفه‌جویی در هزینه نیز می‌شود. به طور مثال،

و پرکاربردترین آلیاژهای زنگ‌نزن محسوب می‌شوند. در ترکیبات گرید ۳۱۶ علاوه بر ۱۷ درصد کروم، نیکل به میزان ۱۱ درصد، مولیبدن به میزان ۲٫۲ درصد و منگنز به میزان ۱٫۴ درصد نیز به کار می‌رود که این ترکیب علاوه بر افزایش مقاومت خوردگی، باعث مقاومت به سایش در فولاد نیز می‌شود. کاربرد عمده این نوع گرید در صنایع غذایی و دارویی به ویژه محیط‌ها دارای یون کلرید، صنایع تجهیزات آزمایشگاهی و پزشکی، صنایع چاپ و بسته‌بندی، کشتیرانی و ساخت مبدل‌های حرارتی است. در ترکیب گرید ۳۰۴ که پرکاربردترین فولاد زنگ‌نزن است، ۱۸٫۵ درصد کروم، ۹٫۵ درصد نیکل و ۱٫۴ درصد منگنز به کار می‌رود. این گرید در طیف وسیعی از محیط‌های شیمیایی، جوی و... مقاوم است و در صنایع نفت، گاز و پتروشیمی، غذایی، دارویی، کارخانه‌های آب‌شیرین‌کن و خودروسازی به کار می‌رود. لازم به ذکر است که هر دو گرید ۳۰۴ و ۳۱۶ کربن بسیار ناچیزی دارند.

■ بازار بای و شناخت بازار، لازمه رشد

صنعت فولاد زنگ‌نزن

پویافر اظهار کرد: شرکت پیمان آلیاژ پرد یک واسطه میان تولیدکننده و مصرف‌کننده است. به نظر می‌رسد شرکت فولاد آلیاژی باید جهت افزایش مصرف فولادهای زنگ‌نزن در کشور، مشتریان و متقاضیان را نسبت به تولید این محصولات به شیوه‌های گوناگون آگاه کند. افزایش تولید محصولات دارای ارزش افزوده بالا نیازمند بازار بای مستمر از سوی تولیدکنندگان است. در این رابطه باید تولیدکننده اصلی تاثیرگذاران بازار و مصرف‌کنندگان نهایی را به دقت مورد شناسایی قرار دهد و با ارائه محصول خود به آن‌ها، زمینه را برای رشد تولید و مصرف محصولات بومی زنگ‌نزن فراهم سازد. طبیعتاً تولید فولاد زنگ‌نزن در کشور علاوه بر خودکفایی برخی صنایع از واردات، باعث ایجاد اشتغال در صنایع مرتبط با آن و به صورت کلی در کشور می‌شود.

وی در خصوص میزان تولید شرکت فولاد آلیاژی ایران، بیان کرد: این شرکت حدود ۱۰ تا

۱۵ تن در ماه فولاد زنگ‌نزن تولید می‌کند اما نکته قابل توجه در خصوص این نوع فولادها، قیمت بسیار بالای آن‌ها است. به طور مثال، اگر قیمت میلگرد معمولی حدود ۶ هزار تومان به ازای هر کیلوگرم است، قیمت میلگرد زنگ‌نزن به حدود ۴۰ تا ۶۰ هزار تومان به ازای هر کیلوگرم می‌رسد؛ ضمن اینکه تولید این نوع فولادها به دلیل درصد بالای عناصر آلیاژی از نظر فنی بسیار پیچیده و دشوار است و شرکت‌های بسیار معدودی در دنیا، دانش فنی تولید آن را دارند.

مدیرعامل شرکت صنایع فولاد پیمان آلیاژ یزد در پایان اظهار کرد: تولید ۱۵ تن و فروش آن از سوی شرکت فولاد آلیاژی ایران بسیار مطلوب بوده است و ارزش افزوده زیادی برای این شرکت ایجاد می‌کند. به این ترتیب، تلاش می‌کنیم که به همراه شرکت فولاد آلیاژی ایران، میزان تولید افزایش یابد؛ ضمن اینکه مشتریان جدیدی به شرکت ما برای دریافت فولاد زنگ‌نزن مراجعه می‌کنند. مهم‌ترین مسئله حال حاضر بازار میلگرد زنگ‌نزن کمبود تقاضا است و با توجه به نیاز کشور، در صورتی که متقاضیان بیشتری برای دریافت این محصول مراجعه کنند و تولید آن برای شرکت فولاد آلیاژی ایران صرفه اقتصادی بیشتری داشته باشد، به طور حتم میزان تولید افزایش خواهد یافت و کشور از واردات میلگرد آلیاژی به طور عملی بی‌نیاز می‌شود.

بیشترین مصارف میلگرد زنگ‌نزن در صنایع سازنده پیچ و مهره است که در پروژه‌های پتروشیمی، نفت و گاز به کار می‌روند. این مصرف‌کنندگان به دلیل سر و کار داشتن با پروژه‌های دولتی، تحت نظارت‌های دقیق قرار می‌گیرند. به همین دلیل کشش سرد روی میلگرد زنگ‌نزن این صنایع باید به صورت دقیق انجام شود تا محصولات آن‌ها از نظر ابعاد و عملکرد، به تایید پیمانکاران برسد.



GOLGOHAR IRON & STEEL DEVELOPMENT CO.

شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر

بزرگترین عرضه کننده
آهن اسفنجی در کشور



GISD co.

THE BIGGEST DRI SUPPLIER IN IRAN

شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر
GOLGOHAR IRON & STEEL DEVELOPMENT CO.



دفتر تهران: میدان آرژانتین، خیابان اولاد، سی و یکم غربی، پلاک ۲۲
شماره تماس: ۰۲۱-۸۸۱۹۷۶۷۰۴ | شماره: ۰۲۱-۸۸۱۹۹۴۰۳
کارخانه: سیرجان، کیلومتر ۵ جاده شیراز، کیلومتر ۵ جاده اختصاصی گل گهر
کد پستی: ۷۸۱۷۹۹۷۳۸ | شماره تماس: ۰۳۴-۴۱۴۲۱۸۲۰۳



مدیرعامل شرکت صنایع ذوب و ریخته‌گری آذر گداز سوشیانت:

تولید نبشی‌های زنگ‌نزن دقت بالایی را می‌طلبد

مدیرعامل شرکت صنایع ذوب و ریخته‌گری آذر گداز سوشیانت گفت: به دلیل ساختار مولکولی نسبتاً پیچیده و ترکیبات خاص فولادهای زنگ‌نزن، باید در تولید مقاطع این محصولات به ویژه نبشی، دقت زیادی به خرج داد زیرا ممکن است هنگام فرآیند تولید، محصول دچار خدشه شده و به ضایعات تبدیل شود که به این ترتیب خسارت نسبتاً زیادی متوجه تولیدکننده خواهد بود.

و 5SP استفاده می‌شود که مورد نخست تنها مختص محصولات ساختمانی است. در برخی از مواقع ممکن است طبق سفارش مشتری، گرید ST52 را نیز استفاده کنیم. اما یکی از مهم‌ترین محصولاتی که به شرکت اضافه شد، نبشی‌های زنگ‌نزن بود که ارزش افزوده زیادی به همراه داشت. در حال حاضر، نبشی‌های زنگ‌نزن با گرید 304 و L304 عمده‌ترین محصولات زنگ‌نزن شرکت ما هستند هر چند که در برخی مواقع، نبشی با گریدهای 316 و به میزان بسیار کمتر، گرید 402 را نیز تولید می‌کنیم. نراقی عنوان کرد: نکته مهم در مورد این

تولید می‌کرد اما از این سال به بعد دریافتیم که برخی پروژه‌های انتقال نیرو در حال اجرا هستند؛ بنابراین تلاش کردیم که کاربری خود را از حوزه ساختمانی تغییر دهیم و از آن پس، نبشی‌های صنعتی تولید کردیم. در آن زمان تولید این نوع نبشی‌ها قیمت و ارزش افزوده نسبتاً خوبی داشت و اختلاف قیمت نبشی صنعتی با نوع ساختمانی، باعث شد انگیزه بیشتری برای تولید داشته باشیم.

مدیرعامل شرکت صنایع ذوب و ریخته‌گری آذر گداز سوشیانت اضافه کرد: قیمت شمش‌های دریافتی بسیار متفاوت است. معمولاً برای تولید نبشی از شمش با گرید 3SP

جواد نراقی در گفت‌وگو با پایگاه خبری و تحلیلی «فلزات آنلاین» اظهار داشت: سال ۱۳۹۳ شرکت صنایع ذوب و ریخته‌گری آذر گداز سوشیانت را خریداری کردیم. این شرکت به صورت تخصصی به تولید انواع نبشی می‌پردازد که بخشی از تولیدات آن مختص فولادهای زنگ‌نزن است. شرکت آذر گداز سوشیانت در استان مرکزی واقع شده که یک استان کاملاً صنعتی محسوب می‌شود. ظرفیت تولید شرکت ما، ۱۸ هزار تن در سال است.

وی افزود: شرکت آذر گداز سوشیانت تا پیش از سال ۱۳۹۵ تنها نبشی‌های ساختمانی

محصولات آن است که تولید آن‌ها تنها طبق سفارش مشتریان انجام می‌شود و ممکن است به مدت طولانی سفارشی در این زمینه دریافت نکنیم. گفتنی است که نبشی زنگ‌نزن تنها از سوی مشتریانی سفارش داده می‌شود که قصد داشته باشند آن را در محیط‌های دارای خوردگی بسیار بالا همچون سواحل دریا، پروژه‌های دریایی و... استفاده کنند.

وی ادامه داد: شرکت ما در مقایسه با شرکت‌های مطرح تولیدکننده نبشی در کشور، حجم نسبتاً پایینی از این محصول را تولید می‌کند. از این رو تولید نبشی صنعتی صرفه اقتصادی بیشتری در مقایسه با نبشی ساختمانی دارد. البته در تولید نبشی صنعتی، کیفیت از اهمیت بیشتری برخوردار است. از این رو به تدریج با انتخاب مواد اولیه مناسب و بهبود روش‌های تولید، کیفیت محصولات خود را افزایش دادیم و به تدریج به یکی از برترین برندهای مطرح در زمینه تولید نبشی‌های صنعتی تبدیل شدیم. گفتنی است که تولید نبشی‌های زنگ‌نزن کمتر از ۳ درصد از تولیدات شرکت ما را تشکیل می‌دهد.

■ مراحل تولید نبشی فولادی

نراقی با بیان اینکه ماده اولیه تولید در شرکت ما عمدتاً به صورت بیلت با مقطع مربعی ۱۲۵ و ۱۰۰ میلی‌متر را دریافت می‌کنیم، عنوان کرد: محصولاتی که بر اساس سفارش مشتری در شرکت آذر گداز سوشینت تولید می‌شود، شامل نبشی با ضخامت ۴ تا ۹ سانتی‌متر با طول بال‌های مختلف است. تقریباً تمامی مقاطع فولادی مانند تیرآهن، نبشی، سپری و... با فرآیند نورد تولید می‌شوند. در این فرآیند تنها نورد کاری شمش اتفاق می‌افتد؛ به این صورت که شمش ابتدا وارد یک کوره پیش‌گرم می‌شود و پس از نورد توسط غلطک‌های نوردی، محصول نهایی شکل می‌گیرد.

وی تصریح کرد: مراحل در شرکت‌های مختلف بر اساس سفارش و محصولات، متفاوت است. در زمان تولید یکی از نکات

پراهمیت، دما دادن به شمش، باقی ماندن آن در همان دما و تولید با حداکثر سرعت، بدون وارد آمدن خدشه به ساختار مولکولی شمش است. به دلیل اینکه امکان دارد سرعت تولید نسبتاً زیاد باشد، دقت در انجام فرآیند به ویژه برای تولید محصولات زنگ‌نزن اهمیت زیادی می‌یابد. به ویژه آنکه محصولات زنگ‌نزن دارای ترکیب شیمیایی و ساختار مولکولی خاصی هستند و باید این ساختار حفظ شود. به طور مثال، برای تولید یک نبشی با طول بال ۸۰ سانتی‌متر، شمش ۱۲۵ در ۱۲۵ میلی‌متر مربع نیاز است و باید تولید آن در زمان کمتر از یک دقیقه اتفاق بیفتد تا افت دما در آن رخ ندهد. در این شرایط تولیدکننده باید تدابیری را برای جلوگیری از افت کیفیت محصول مطابق با سفارش مشتریان بیندیشد.

■ حساسیت تولید نبشی صنعتی و زنگ‌نزن

مدیرعامل شرکت صنایع ذوب و ریخته‌گری آذر گداز سوشینت خاطرنشان کرد: این شرکت نسبت به برندهای مطرح دیگر در زمینه تولید نبشی از سیکل کامل تولید برخوردار نیست. ضمن اینکه در مورد فولادهای زنگ‌نزن گریدهای بسیار مختلفی وجود دارد که بسته به آلیاژ آن‌ها، ممکن است دوام متفاوتی در مقابل خوردگی داشته باشند. لازم به ذکر است که بسیاری از نبشی‌های صنعتی پس از تولید در شرکت ما، به گالوانیزه تبدیل می‌شوند و همین پوشش گالوانیزه یک ضد زنگ بسیار قوی در مقابل هوازگی است.

نراقی اذعان کرد: انواع فولادهای زنگ‌نزن مورد استفاده برای تولید نبشی حتی با وجود ترکیبات ضد زنگ، باز هم دچار خوردگی و هوازگی می‌شوند. البته تفاوت میان فولادهای زنگ‌نزن و فولادهای معمولی در زمان استفاده است. به این صورت که فولادهای معمولی و کم‌آلیاژ مقاومت و دوام کمتری مقابل هوازگی در مقایسه با فولادهای ضدزنگ دارند. هر چند که ممکن است ابعاد و ظاهر نبشی‌های صنعتی و ساختمانی کاملاً یکسان باشند.

شرکت آذر گداز سوشینت تا پیش از سال ۱۳۹۵ تنها نبشی‌های ساختمانی تولید می‌کرد اما از این سال به بعد دریافتیم که برخی پروژه‌های انتقال نیرو در حال اجرا هستند؛ بنابراین تلاش کردیم که کاربری خود را از حوزه ساختمانی تغییر دهیم و از آن پس، نبشی‌های صنعتی تولید کردیم

مدیرعامل شرکت لوله و پروفیل کبیر تبریز:

آگاهی نسبت به بازار ورق زنگ‌نزن کم است

مدیرعامل شرکت لوله و پروفیل کبیر تبریز گفت: سرمایه‌گذارانی که یا به عرصه تولید می‌گذارند، نسبت به این حوزه شناخت بسیار کمی دارند. این امر به ویژه در حوزه بازار ورق زنگ‌نزن شایع‌تر است و با توجه به تنوع گریدهای این نوع ورق‌ها، بسیاری از سرمایه‌گذاران و حتی مصرف‌کنندگان این حوزه با ورود به آن دچار زیان می‌شوند.

کرد: پس از این مرحله نیز بر اساس سفارش مشتریان، روی ورق با استفاده از دستگاه رنگ PVD، رنگ‌ها و طرح‌های مختلفی زده می‌شود که این رنگ‌ها می‌تواند مسی، طلائی، نقره‌ای و حتی زیتونی باشد. لازم به ذکر است که این رنگ‌آمیزی به صورت کوتینگ و تحت خلأ انجام می‌شود و با آبکاری معمولی یا رنگ‌آمیزی شیمیایی تفاوت قابل توجهی دارد. چراکه آسیب‌پذیری آن کم بوده و با توجه به قرار گرفتن یک لایه بسیار نازک تیتانیم روی آن، نسبت به هرگونه خدشه، مقاوم است. محصول تولید شده عموماً در صنایع ساختمانی به ویژه آسانسور و برخی نماها استفاده می‌شود. محمودزاده ایرانی ادامه داد: محصول دیگر

نیاز خود را به صورت رول به کشور وارد می‌کند و با استفاده از دستگاه برش، بر اساس سفارش و نیاز مشتریان، به ابعاد گوناگون برش می‌دهد. پس از آن، ورق صیقل می‌یابد تا سطح آن به صورت آینه شود. در مرحله بعد، ورق طرح‌دار می‌شود. در عین حال یک روکش پی‌وی‌سی نیز روی این ورق به منظور جلوگیری از افتادن خط و خش، زده می‌شود تا برای خم‌کاری در صنایع دیگر قابل استفاده شود. این امر باعث می‌شود طرح روی ورق آسیب نبیند.

■ تولید لوله زنگ‌نزن سفارشی است
مدیرعامل شرکت لوله و پروفیل تبریز اضافه

سعید محمودزاده ایرانی در گفت‌وگو با خبرنگار پایگاه خبری و تحلیلی «فلزات آنلاین»، اظهار داشت: شرکت لوله و پروفیل کبیر تبریز در زمینه تولید ورق طرح‌دار با استفاده از ورق زنگ‌نزن فعالیت می‌کند. محصولات این شرکت به صورت لوله و مقاطع در صنایع لوازم خانگی، تولید آسانسور، ساختمان‌سازی و زیباسازی نمای داخلی خانه کاربرد دارد. ظرفیت شرکت ما حدود ۲۰ هزار تن در سال است که با توجه به وضعیت بازار، با تمام ظرفیت و سه شیفت مشغول به فعالیت هستیم.

وی افزود: هیچ شرکت داخلی ورق زنگ‌نزن تولید نمی‌کند و شرکت ما ورق زنگ‌نزن مورد



شرکت، ورق خش‌دار است که در تولید برخی از لوازم خانگی به کار می‌رود. این محصول نیز با توجه به سفارش مشتریان در طرح‌ها و رنگ‌های مختلف تولید می‌شود.

وی عنوان کرد: لوله استیل نیز محصول دیگر شرکت لوله و پروفیل کبیر تبریز بوده و ماده اولیه تولید آن نیز ورق زنگ‌نزن است. این محصول طبق سفارش مشتریان به عرض و ابعاد مورد نظر برش داده شده و توسط دستگاه لوله‌ساز، مطابق سفارش تولید می‌شود و از محل درز لوله، جوش داده شده و صیقل داده می‌شود. در نهایت، لوله به بخش پرداخت کاری انتقال می‌یابد تا به اندازه‌ای صیقل یابد که کل سطح آن مانند آینه شود. این لوله‌ها را نیز می‌توان طبق سفارش طرح‌دار کرده و رنگ‌آمیزی کرد.

■ آگاهی و حمایت دولتی، دو اصل گم شده

در صنعت

مدیرعامل شرکت لوله و پروفیل تبریز با اشاره به گرید مورد استفاده در این شرکت، بیان کرد: گرید ۳۰۴ بیشترین مصرف شرکت را تشکیل می‌دهد که مرغوب‌ترین گرید ورق برای بسیاری از مصارف است. علاوه بر این، در موارد معدودی گریدهای ۲۰۱، ۳۰۴ و ۳۱۶ نیز به کار می‌روند اما میزان مصارف آن‌ها نسبتاً پایین است و با توجه به نیاز مشتری می‌توان از این گریدها در نمای داخلی منازل نیز استفاده کرد. البته آلیاژ گرید ۳۰۴ نسبت به گریدهای دیگر بهتر است و بسیاری از افراد با توجه به عدم آگاهی مشتریان، اقدام به تولید و عرضه گریدهای دیگر در بازار می‌کنند.

وی اظهار کرد: بسیاری از سرمایه‌گذاران برای شروع کار تولیدی هیچ شناختی نسبت به حوزه فعالیت خود ندارند. به طور مثال، حوزه ورق زنگ‌نزن بسیار جذاب است و بازار مصرف مناسبی دارد اما اغلب سرمایه‌گذاران به سمت تولید ورق‌های فولادی معمولی می‌روند؛ در حالی که بازار کشور ما از این محصولات اشباع است. شناسایی نقاط ضعف و قوت تولید و

سرمایه‌گذاری بر عهده وزارت صنعت، معدن و تجارت است؛ این نهاد وظیفه دارد به سرمایه‌گذاران و تولیدکنندگان نسبت به حوزه فعالیت آن‌ها آگاهی دهد اما متأسفانه وزارت صمت به نهادی تبدیل شده که تنها وظیفه صدور مجوز را برعهده دارد. درحالی که اتخاذ این رویه صحیح نیست و تولیدکنندگان قدیمی را با چالش مواجه می‌کند. باید توجه داشت که تولید امری خطیر است و تولیدکنندگان باید به مرور زمان و حداقل ۱۰ سال با پیچ‌وخم‌های تولید آشنا شوند که این امر می‌تواند با استفاده از تجربیات افرادی که قبلاً به این حوزه وارد شدند، صورت گیرد تا سرمایه‌گذاران تازه وارد به حوزه تولید، حداقل آشنایی اولیه با این بخش داشته باشند.

محمودزاده ایرانی در خصوص چالش‌های واردات، اذعان کرد: کمبود سرمایه در گردش یکی از مهم‌ترین چالش‌ها برای واردات بوده و در حال حاضر، بانک‌ها قوانین و ضوابط سختگیرانه‌ای برای اخذ وام وضع کرده‌اند که عملاً دست تولیدکنندگان را بسته است. بسیاری از واردکنندگان برای واردات باید بانکی را به عنوان حواله‌دهنده ارزی انتخاب کنند اما وقتی تولیدکننده به بانک مراجعه می‌کند به اندازه‌ای ماده و تبصره پیش روی آن قرار می‌دهند که تولیدکننده را به چالش می‌اندازد اما می‌توان این قوانین و مقررات را آسان‌تر کرد.

وی تأکید کرد: همان‌طور که تولیدکنندگان سابقه طولانی‌تر و وسعت کار بیشتری دارند، می‌توان بر اساس این سوابق و حجم فعالیت، آن‌ها را رتبه‌بندی کرد. هنگامی که یک تولیدکننده برای دریافت وام یا حواله ارزی به بانک مراجعه می‌کند، متأسفانه متصدی بانک همه را به یک چشم می‌بیند و هیچ تفاوتی میان یک تولیدکننده با سابقه و خوشنام و یک فرد عادی نمی‌گذارد. به طوری که هر دو باید یک فرآیند و بروکراسی اداری را طی کنند. از این رو لازم است برای یک تولیدکننده با سابقه، امتیازاتی قائل شد.

هیچ شرکت داخلی ورق زنگ‌نزن تولید نمی‌کند و شرکت ما ورق زنگ‌نزن مورد نیاز خود را به صورت رول به کشور وارد می‌کند و با استفاده از دستگاه برش، بر اساس سفارش و نیاز مشتریان، به ابعاد گوناگون برش می‌دهد. پس از آن، ورق صیقل می‌یابد تا سطح آن به صورت آینه شود. در مرحله بعد، ورق طرح‌دار می‌شود. در عین حال یک روکش پی‌وی‌سی نیز روی این ورق به منظور جلوگیری از افتادن خط و خش، زده می‌شود تا برای خم‌کاری در صنایع دیگر قابل استفاده شود

مدیرعامل شرکت استیل پاسارگاد عنوان کرد:

واردات، سدی در برابر تولید لوله‌های بدون درز زنگ‌نزن

مدیرعامل شرکت استیل پاسارگاد گفت: برخی از مصرف‌کنندگان هنوز به تولیدات داخلی اعتماد ندارند و با وجود اینکه شرکت ما حدود ۱۲ سال است لوله بدون درز زنگ‌نزن تولید می‌کند اما هنوز به صورت رسمی این موضوع را اعلام نکرده‌ایم زیرا برخی از تجار به دلیل نفوذ خود میان خریداران، شروع به تخریب تولید داخلی می‌کنند.

خشی نداشته باشد تا میکروب و باکتری در آن نفوذ نکند و باقی نماند.

مدیرعامل شرکت استیل پاسارگاد اضافه کرد: در صورتی که صنایع دارویی مانند شیر خشک و لبنی مصرف‌کننده لوله باشند، باید ضخامت ورق، ۱٫۲ میلی‌متر باشد. در صنایع دارویی و غذایی دیگر، ورق با ضخامت ۱٫۵ میلی‌متر و بعضاً ۱٫۶۵ میلی‌متر به کار می‌رود. البته این ارقام می‌تواند تا ۱۰ درصد بسته به سفارش دریافتی تغییر کند. ضمن اینکه قطر لوله‌های تولید شده از ۱۹ تا ۷۶ میلی‌متر است که سایزهای مختلف آن، بستگی به قالب‌های به کار رفته در دستگاه دارد. دستگاه در حالت استاندارد توانایی تولید قطرهای ۱۲٫۷ تا ۱۰۱٫۶ میلی‌متر را دارد.

باریک‌بین عنوان کرد: طول لوله‌های بدون درز تولید شده، حدوداً ۶ متر است. به لوله‌های زنگ‌نزن صیقل یافته گرید دارویی نیز گفته می‌شود. استاندارد وسایل و ابزارآلات دارویی یعنی GMP حکم می‌کند که برآمدگی‌های سطح ابزار باید بسیار پایین باشد. این یعنی سطح براقیت و صیقل بودن لوله پس از استفاده به گونه‌ای باید باشد که باکتری قابلیت باقی ماندن، رشد و تکثیر را در سطح لوله نداشته باشد زیرا صنایع دارویی و غذایی به دلیل جایگاه خود،

مهدی باریک‌بین در گفت‌وگو با خبرنگار پایگاه خبری و تحلیلی «فلزات آنلاین»، اظهار داشت: برای تولید لوله بدون درز فولاد زنگ‌نزن باید از چهار گرید ۳۱۶، ۳۰۴، L۳۱۶ و L۳۰۴ استفاده کرد؛ این نوع فولادها به صورت غیرمغناطیسی هستند و در صنایع دارویی و صنایع غذایی به کار می‌روند.

وی افزود: برای تولید لوله بدون درز، باید واردات ورق انجام شود زیرا هیچ تولیدکننده‌ای در زمینه تولید ورق زنگ‌نزن در کشور فعالیت نمی‌کند. در برخی از مواقع، ورق به صورت اسلاید یا نواری شده وارد می‌شود. البته در بیشتر مواقع رول ورق با عرض یک تا یک و نیم متر وارد می‌شود. ضخامت این ورق‌ها نیز ۱٫۲ تا سه میلی‌متر است. شرکت ما با استفاده از دستگاه برشی که در اختیار دارد، می‌تواند ورق را به ابعاد دلخواه برش دهد. باید برای تولید لوله، درز ورق فولاد زنگ‌نزن با استاندارد ASTM و گریدهای یاد شده، برداشته شود؛ به این صورت که ورق به گونه‌ای لوله می‌شود که درز آن توسط جوش ریز ناپدید شود. به این نوع لوله کردن، «درزگم» اطلاق می‌شود. این ورق پس از لوله شدن، هم از درون، هم از بیرون و هم سطح جوش به گونه‌ای صیقل می‌یابد که هیچ نوع خط و



کیلوگرم است. علاوه بر این، قیمت پمپ‌های زنگ‌نزن وارداتی حدود ۱۲ میلیون تومان است اما پمپ تولید شده در شرکت ما، با کیفیت بالاتر به قیمت چهار میلیون و ۷۰۰ هزار تومان در بازار به فروش می‌رسد.

وی اذعان کرد: حدود ۱۲ سال است که تولید لوله زنگ‌نزن بدون درز را آغاز کرده‌ایم و لوله‌های بدون درز شرکت ما به بسیاری از صنایع معتبر کشورهای ترکیه، عراق و افغانستان صادر می‌شود.

■ بروکرسی اداری گمرک، اصلی‌ترین چالش توسعه

باریک‌بین در پایان با بیان اینکه مهم‌ترین چالش شرکت استیل پاسارگاد بروکرسی‌های اداری گمرک است، تصریح کرد: با توجه به اینکه ورق زنگ‌نزن در ایران تولید نمی‌شود، تمام مواد اولیه شرکت ما وارداتی است و بعضاً واردات این کالا از طریق گمرکات با بروکرسی‌های اداری مدت‌ها به طول می‌انجامد. به طور مثال، برای تولید فولاد زنگ‌نزن، یک طرح ذوب تعریف و اقدام به واردات یک کوره القایی کردیم اما هنوز از گمرک ترخیص نشده است. علت عدم ترخیص آن نیز تولید این کوره توسط یک شرکت ایرانی است؛ در حالی که کوره‌های تولیدی این شرکت ۱۰۰ تن در روز ظرفیت دارد و ظرفیت کوره وارداتی شرکت ما به حدود ۸۰۰ تن در روز می‌رسد!

لوله‌های بدون درز زنگ‌نزن، اظهار کرد: در حال حاضر، در این زمینه واردات انجام می‌شود و قیمت برخی از این اقلام مانند لوله‌های داکفلر آمریکایی به حدود ۴۵۰ هزار تومان به ازای هر کیلوگرم می‌رسد. در حالی که لوله‌های تولیدی شرکت ما از جمله لوله‌های دارویی که مورد تایید مراجع ذی‌صلاح است،

■ برای تولید لوله بدون درز، باید واردات ورق انجام شود زیرا هیچ تولیدکننده‌ای در زمینه تولید ورق زنگ‌نزن در کشور فعالیت نمی‌کند. در برخی از مواقع، ورق به صورت اسلاید یا نواری شده وارد می‌شود. البته در بیشتر مواقع رول ورق با عرض یک تا یک و نیم متر وارد می‌شود

حدود ۱۱۰ تا ۱۴۰ هزار تومان به ازای هر کیلوگرم در بازار به فروش می‌رود. این یعنی قیمت محصولات ساخت داخل حدود یک‌چهارم واردات است. ضمن اینکه لوله‌های صنایع لبنی و غذایی که درون آن‌ها سیقل یافته است، ۵۲ هزار تومان به ازای هر کیلوگرم ارزش‌گذاری شده‌اند. در حالی که نوع وارداتی آن در بازار حدود ۱۱۰ هزار تومان برای هر

حساسیت و ایمنی بالایی را می‌طلبند. علت بدون درز شدن لوله مورد استفاده در صنایع غذایی و دارویی نیز همین موضوع است. لوله پس از تولید، بسته‌بندی شده و نشان شرکت روی آن درج می‌شود. سپس توزین این لوله صورت می‌گیرد و با تعداد پک‌های مشخص، به مراکز توزیع، مصرف‌کنندگان و بازارهای داخلی و خارجی ارسال می‌شود.

مدیرعامل استیل پاسارگاد با اشاره به اینکه ظرفیت تولید شرکت استیل پاسارگاد حدود دو هزار تن در سال در شرایط کنونی است، خاطر نشان کرد: شرکت ما در زمینه تولید شیرآلات، پمپ و اتصالات لوله زنگ‌نزن نیز فعالیت می‌کند و درصدد راه‌اندازی خط تولید جدید برای تولید لوله زنگ‌نزن بدون درز هستیم تا با ایجاد تنوع در سبد محصولات شرکت، بتوانیم انواع پروفیل زنگ‌نزن را به تولیدات خود اضافه کنیم. خوشبختانه دستگاه‌های مورد نیاز در این زمینه خریداری شده است. با اضافه شدن خط جدید، ظرفیت تولید کل محصولات شرکت به حدود ۶ هزار تن در سال افزایش می‌یابد. البته این میزان تولید با دو شیفت کاری محقق خواهد شد و در صورت فعالیت سه شیفته، دو هزار تن دیگر به میزان تولید مجموعه اضافه خواهد شد.

■ تولید داخلی ارزان‌تر از واردات است
باریک‌بین در خصوص وضعیت بازار





مصرف کنندگان

- ناچار به دور زدن تحریم‌ها هستیم!
- پمپ‌های زنگ‌تزن ساخت داخل طرفدار ندارند!
- تولیدکنندگان لوازم خانگی به حمایت‌های ویژه دولت نیاز دارند



نوری خانقاه در خصوص فرآیند تولید محصول در این شرکت، اضافه کرد: شفت میلگرد زنگ‌زن با گریدهای یاد شده در اندازه‌های ۴ یا ۶ متری از بازار خریداری و در ساینز دلخواه برش داده می‌شود. البته مهم‌ترین مرحله پس از دریافت مواد اولیه، ماشین‌کاری است تا پمپ برای عرضه به بازار آماده شود. خوشبختانه شرکت ما از تجهیزات و تکنولوژی‌های روز دنیا استفاده می‌کند و محصولات شرکت آبتین صنعت قابل رقابت با نمونه‌های مشابه خارجی هستند. گرچه با وجود کیفیت مطلوب تولیدات شرکت ما، هنوز برخی از مصرف‌کنندگان ایرانی اطمینان ندارند و واردات را ترجیح می‌دهند.

مدیرعامل شرکت آبتین صنعت:

پمپ‌های زنگ‌زن ساخت داخل طرفدار ندارند!

■ شرایط صنعت پمپ‌سازی زنگ‌زن مطلوب نیست

مدیرعامل شرکت آبتین صنعت با اشاره به وضعیت بازار، بیان کرد: شرایط برای شرکت‌هایی مانند ما که بیش از ۴۰ سال در این صنعت فعال هستیم، تثبیت شده است زیرا شرکت آبتین صنعت با سابقه نسبتاً طولانی خود در این صنعت، مشتریان دائمی دارد و سهم مشخصی از بازار فروش را به خود اختصاص داده است اما با توجه به شرایط اقتصادی و کاهش تعداد سفارش از سوی مشتریان، با چالش‌های زیادی روبه‌رو هستیم. نوری خانقاه ادامه داد: یکی از علل دشواری فعالیت صنعتی در کشور، اخذ مالیات بر ارزش افزوده از سوی سازمان امور مالیاتی است. به طوری که به شرکت‌ها ابلاغیه می‌فرستند که طبق آن باید مالیات بر ارزش افزوده سه چهارم سال قبل را مجدداً محاسبه و پرداخت کنیم. این در حالی است که شرکت‌ها تمامی اظهارنامه‌های مالیاتی خود را به سازمان مربوطه ارائه داده و مالیات آن را پرداخت کرده‌اند. ضمن اینکه پس از گذشت چندین سال تمام دفاتر حساب‌های خود را بسته‌اند و باید برای سال‌های آتی برنامه‌ریزی کنند. با این ابلاغیه شرکت‌ها باید مجدداً حساب‌های خود را بررسی

مدیرعامل شرکت آبتین صنعت گفت: بسیاری از صنایع کشور ما هنوز به دنبال واردات پمپ زنگ‌زن هستند و این در حالی است که کیفیت پمپ‌های سانترفیوژ شرکت‌هایی نظیر مجموعه تولیدی ما نسبتاً مطلوب و از تکنولوژی خوبی برخوردار است.

■ دشواری‌های تامین میلگرد زنگ‌زن

مدیرعامل شرکت آبتین صنعت بیان کرد: در برخی مواقع مشاهده می‌شود میلگردها و شفت‌های زنگ‌زن از کیفیت مطلوبی برخوردار نیستند؛ به طوری که زمانی که این فولادها از اروپا وارد می‌شدند، کیفیت مطلوبی داشتند اما در حال حاضر، تنها چین تامین‌کننده میلگرد زنگ‌زن بازار ایران با گریدهای ۳۰۴ و ۳۱۶ است؛ حتی در برخی مواقع، با اینکه این ماده اولیه کیفیت مطلوبی ندارد، تولیدکنندگان مجبور به خرید آن هستند زیرا تنها گزینه موجود در بازار تلقی می‌شود. بنابراین دیگر از ارائه آنالیز و خدمات پس از فروش و... جهت اطمینان از کیفیت مطلوب میلگرد خبری نیست. چالش دیگر تامین میلگرد زنگ‌زن این بوده که در مواقع نوسان نرخ ارز، خرید این ماده اولیه از بازار بسیار دشوار است و به صورت نقدی انجام می‌شود.

سیروس نوری خانقاه در گفت‌وگو با خبرنگار پایگاه خبری و تحلیلی «فلزات آنلاین»، اظهار داشت: شرکت آبتین صنعت، فیلتر و پمپ‌های سانترفیوژ ضد خوردگی را برای صنایع شیمیایی تولید می‌کند. این تولیدات از فولاد زنگ‌زن ساخته می‌شود و در تولید شفت پمپ نیز فولاد زنگ‌زن به کار می‌رود اما برای روکش کاری پمپ از پلیمر استفاده می‌شود. وی افزود: عموماً برای تولید پمپ زنگ‌زن از میلگرد و شفت‌هایی با آلیاژهای ۳۰۴ و ۳۱۶ بسته به سفارش مشتریان استفاده می‌کنیم. علت اصلی استفاده از این دو گرید فولاد زنگ‌زن، مقاومت بسیار خوب آن‌ها در مقابل خوردگی به ویژه در محیط‌های اسیدی است. تامین مواد اولیه با وجود فروشگاه‌های فراوان به ویژه در جاده قدیم کرج به خوبی انجام می‌شود؛ هرچند که تمامی این فولادها از طریق واردات تامین شده‌اند.



خورده که قدرت خرید مردم کاهش یافته است؛ بنابراین اشتیاقی برای نیروی کار و کسب درآمد باقی نمی ماند.

نوری خانقاه خاطر نشان کرد: در این میان، شرکت‌هایی در صنایع پمپ‌سازی وجود دارند که طرح‌های جدیدی را به بازار عرضه کرده‌اند. این شرکت‌ها با توجه به رویکرد خود، از رونق خوبی برخوردار هستند و به عبارت بهتر، جزو شرکت‌های دانش‌بنیان محسوب می‌شوند؛ هرچند که این شرکت‌ها نیز با مشکلات متعددی به ویژه عدم حمایت دولت از طرح‌های نوین مواجه شده‌اند.

وی اذعان کرد: برخی سرمایه‌گذاران نیز به گمان سوددهی نسبتاً بالای صنعت پمپ‌سازی به این عرصه وارد می‌شوند اما پس از مدت بسیار کوتاهی، از بازار خارج می‌شوند و تمام سرمایه خود را از دست می‌دهند. متأسفانه این شرکت‌ها شرایط بازار پمپ‌زنگ‌زن را به شدت تحت تأثیر خود قرار داده و همواره آن را از حالت تعادل خارج می‌کنند.

و مالیات‌های جدید را محاسبه کنند که زمان و انرژی بسیاری را از تولیدکنندگان می‌گیرد. ضمن اینکه شرکت‌ها باید مالیات اضافی را پرداخت کنند.

وی توضیح داد: ممکن است هزینه مالیات در نظر گرفته شده چندان بالا نباشد اما در صورتی که تعداد شرکت‌های پرداخت‌کننده بالا باشد، مشخص می‌شود که دریافتی سازمان امور مالیاتی و دولت از محل مالیات بر ارزش افزوده بسیار بالا بوده و یکی از منابع مهم درآمدی دولت به شمار می‌رود. این مسائل، پای تولیدکنندگان و صنعتگران را برای ادامه راه سست می‌کند. در حقیقت این‌گونه اقدامات از سوی دولت، رونق تولید را زیر سوال می‌برد و آن را خدشه‌دار می‌کند.

مدیرعامل شرکت آبتین صنعت دیگر مشکل این صنعت را کمبود نیروی متخصص دانست و تصریح کرد: در گذشته تحصیل کرده‌ها اشتیاق بیشتری برای کار و یادگیری مسائل فنی و تولیدی داشتند. در حالی که شرایط اقتصادی به گونه‌ای رقم

در حال حاضر، تنها چین تامین‌کننده میلگرد زنگ‌زن بازار ایران با گریید ۳۰۴ و ۳۱۶ است؛ حتی در برخی مواقع، با اینکه این ماده اولیه کیفیت مطلوبی ندارد، تولیدکنندگان مجبور به خرید آن هستند زیرا تنها گزینه موجود در بازار تلقی می‌شود



مدیر فروش شرکت فردوس کاران امید:

تولید کنندگان لوازم خانگی به حمایت‌های ویژه دولت نیاز دارند

مدیر فروش شرکت فردوس کاران امید گفت: مهم‌ترین چالش تولید کنندگان لوازم خانگی با کیفیت، کمبود مواد اولیه است و با توجه به وارداتی بودن ورق زنگ‌نزن به عنوان ماده اولیه اصلی این صنعت، دولت باید حمایت‌های ویژه‌ای را در زمینه‌های تامین ارز، تسهیل در امر واردات و تامین نقدینگی به عمل آورد تا تولید داخلی در این زمینه تداوم یابد.

یا نگیر است و عموماً بعد از کشش آن‌ها، استفاده می‌شوند. برای تولید اجاق گاز شیشه‌ای و معمولی، هود و مایکروویو، معمولاً ورق زنگ‌نزن مات یا خش‌دار به کار می‌رود؛ در حالی که در تولید سینک ظرفشویی باید ورق زنگ‌نزن براق استفاده شود.

مدیرعامل سابق شرکت فردوس کاران امید اضافه کرد: گرید 304BA برای تولید

بازار با نام تجاری ایلیا استیل مطرح است. در تولید تمامی این محصولات، ورق زنگ‌نزن رکن اساسی و ماده اولیه حیاتی محسوب می‌شود. هرچند که شیشه نسوز و برخی پلاستیک‌ها نیز به عنوان مواد اولیه دیگر برای تولید برخی از این اقلام به کار می‌روند. وی افزود: ورق به کار رفته در ساخت لوازم آشپزخانه، از سری ۳۰۰ فولادهای زنگ‌نزن

علی ملامیری کجوری در گفت‌وگو با خبرنگار «فلزات آنلاین»، اظهار داشت: شرکت فردوس کاران امید یا ایلیا استیل از سال ۱۳۸۵ در زمینه تولید لوازم خانگی و همچنین واردات ورقهای فولادی زنگ‌نزن یا استنلس استیل برای تولید هود، اجاق گاز توکار، سینک ظرفشویی، اجاق گازهای شیشه‌ای، فر توکار و مایکروویو فعالیت می‌کند که در

مالامیری کجوری تصریح کرد: تولیدکنندگان لوازم خانگی که از ورق زنگ‌نزن برای محصولات خود به عنوان ماده اولیه استفاده می‌کنند، در اغلب مواقع با کمبود مواد اولیه مواجه هستند. شرکت فردوس کاران امید به دلیل اینکه از بهترین ماشین‌آلات استفاده کرده و محصولات با کیفیتی تولید می‌کند، باید ورق‌های زنگ‌نزن دارای کیفیت مطلوبی را در اختیار داشته باشد تا تولید آن تداوم یابد.

مدیرعامل سابق شرکت فردوس کاران امید ابراز کرد: شرکت ما برای ساخت و تولید محصولات خود، باید مواد اولیه مورد نیاز خود را وارد کند اما با وجود بروکراسی‌های اداری، تامین ارز با سرعت پایینی صورت می‌پذیرد. در صورتی که تامین مواد اولیه به موقع انجام شود، با توجه به تولید محصولات با کیفیت در شرکت، بازار مصرف با مشکل مواجه نخواهد شد و تقریباً تمامی محصولات شرکت، با توجه به تقاضای نسبتاً زیاد بازار، با سرعت خوبی به فروش می‌روند. به همین دلیل، نیاز است که ماده اولیه به صورت پایدار در اختیار تولیدکنندگان لوازم خانگی قرار گیرد تا بازار دچار کمبود محصول نشود چراکه کمبود محصولات لوازم خانگی در بازار می‌تواند منجر به افزایش قیمت و ایجاد سردرگمی میان افراد جامعه می‌شود.

مدیر فروش شرکت فردوس کاران امید در پایان خاطرنشان کرد: تولیدکنندگان در شرایط کنونی به حمایت ویژه نیاز دارند و دولت، بانک مرکزی، گمرک و همه نهادها باید به صورت ویژه‌ای به امر تولید توجه کنند. ممکن است ماشین‌آلات و تجهیزات مجموعه‌های تولیدی پاسخ‌گوی وضع کنونی باشد اما به طور حتم در آینده نزدیک، باید بسیاری از شرکت‌ها اقدام به نوسازی و تعویض تجهیزات و ماشین‌آلات خود کنند که با توجه به شرایط کنونی اقتصاد، این امر تنها با حمایت‌های خاص دولت و سازمان‌های مربوطه انجام‌پذیر خواهد بود.

ورق به کار رفته در ساخت لوازم آشپزخانه، از سری ۳۰۰ فولادهای زنگ‌نزن یا نگیر است و عموماً بعد از کشش آن‌ها، استفاده می‌شوند. برای تولید اجاق گاز شیشه‌ای و معمولی، هود و مایکروویو، معمولاً ورق زنگ‌نزن مات یا خش‌دار به کار می‌رود؛ در حالی که در تولید سینک ظرفشویی باید ورق زنگ‌نزن براق استفاده شود

سینک به کار می‌رود که البته این گرید در ساخت اجاق گاز نیز استفاده می‌شود زیرا در تولید اجاق گاز، کشش ورق لازم است و ورق با گرید 304BA ویژگی‌های مورد نیاز برای کشش را دارد.

مدیر فروش شرکت فردوس کاران امید خاطرنشان کرد: شرکت ما دستگاه برش و فرم‌دهی ورق زنگ‌نزن را در اختیار دارد و با توجه به ابعاد مورد نظر برای تولید هر محصول، می‌تواند ورق را برش دهد و پس از آن، فرآیندهای برش کاری، صیقل کاری و مجدداً برش کاری انجام می‌شود تا شرکت بتواند محصول مورد نظر خود را مطابق با سفارش مشتری تولید کند. نکته مهم این است که در شرکت فردوس کاران امید، هر محصول خط تولید کاملاً جدا دارد و هر محصول در کارخانه مربوطه خود تولید می‌شود.

مالامیری کجوری اظهار کرد: جوش و عمق سینک تولید شده در شرکت ما باعث وجه تمایز این محصول با سینک تولیدی شرکت‌های دیگر شده است. ضمن اینکه تمام ماشین‌آلات مورد استفاده در شرکت، از بهترین برندهای مطرح اروپا هستند که این امر، کیفیت و دقت در تولید محصولات به ویژه سینک را افزایش می‌دهد.

وی در خصوص چگونگی تامین مواد اولیه، عنوان کرد: ۹۰ درصد ورق زنگ‌نزن مورد نیاز خود را از طریق واردات تامین می‌کنیم و در مواقعی که شرایط واردات دشوار می‌شود، ناچار به خرید ورق از بازار داخلی هستیم.

مدیر فروش شرکت فردوس کاران امید با اشاره به چالش‌های اصلی پیش روی شرکت فردوس کاران امید برای تامین مواد اولیه، بیان کرد: مهم‌ترین چالش‌های واردات مواد اولیه شامل مسائل بانکی، گمرکی و تامین ارز است. با توجه به افزایش قیمت مواد اولیه، تامین نقدینگی یکی از ضرورت‌های تداوم تولید است و شرکت‌ها منابع مالی گسترده‌ای را نیاز دارند اما بانک‌ها در خصوص ارائه تسهیلات، به خوبی با تولیدکنندگان همراهی نمی‌کنند.

مدیرعامل شرکت بهران آسان بر:

ناچار به دور زدن تحریم‌ها هستیم!

مدیرعامل شرکت بهران آسان بر گفت: برای تولید در و کابین آسانسور باید از ورق زنگ‌نزن فولادی استفاده کنیم که در حال حاضر هیچ تولیدکننده‌ای در کشور در این زمینه فعالیت نمی‌کند و ناچار به واردات آن از کشورهای دیگر هستیم که با توجه به شرایط تحریمی، با ثبت شرکت در کشورهای همسایه می‌توانیم این امر را انجام دهیم.

مستقیم میسر نیست، همواره باید به نوعی تحریم‌ها را دور بزیم؛ به همین منظور، شرکت‌هایی را در کشورهای همسایه به ویژه ترکیه ثبت می‌کنیم و از این طریق، ورق زنگ‌نزن مورد نیاز را وارد کشور می‌کنیم.

وی در خصوص فرآیند تولید در آسانسور، خاطرنشان کرد: درهای آسانسور روش تولید پیچیده‌ای ندارند. با دستگاه‌های برش لیزری که بسیار دقیق هستند، ورق‌های زنگ‌نزن را به ابعاد دلخواه جهت تولید در آسانسور برش می‌دهیم و بعد آن‌ها طبق طرح‌هایی که در نظر داریم جهت ساخت در یا کابین، به یکدیگر اتصال می‌دهیم.

مدیرعامل شرکت بهران آسان بر در پایان اذعان کرد: وضعیت صنعت آسانسور نه وضعیت رونق دارد و نه وضعیت رکود؛ بلکه بسته به سفارش تولید انجام می‌شود و چشم‌انداز روشنی هم به دلیل کاهش فعالیت‌های ساخت و ساز مشاهده نمی‌شود اما تولیدکنندگان به صورت کجدار و مریز به فعالیت خود حتی با نصف ظرفیت ادامه می‌دهند.

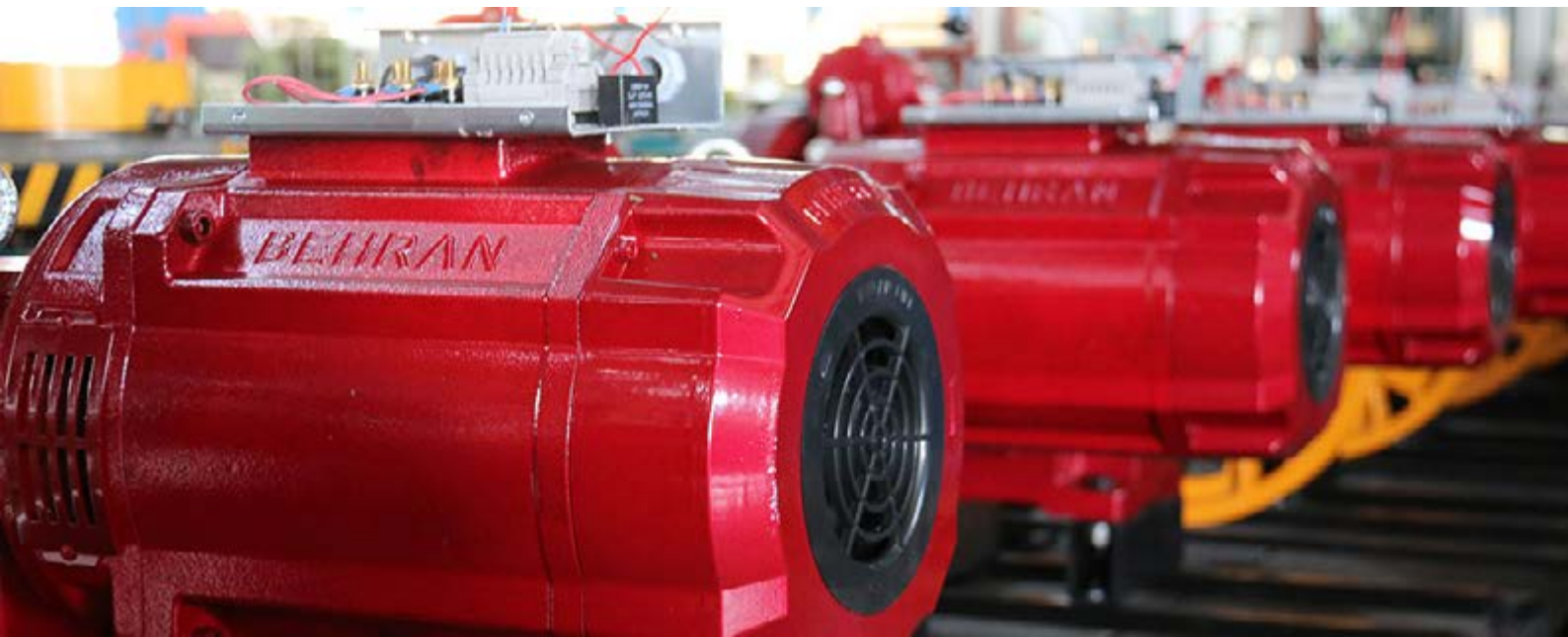
است. به طوری که گرید ۳۱۶ کیفیت نسبتاً بالاتری در مقایسه با گرید ۳۰۴ دارد و در مقابل هوازدگی مقاوم‌تر به حساب می‌آید. ضمن اینکه قابلیت برش‌پذیری بهتری نیز دارد. البته قیمت گرید ۳۱۶ نسبت به ۳۰۴ بالاتر است. با این حال، برخی شرکت‌ها و تولیدکنندگان در صنعت آسانسور، گرید ۳۰۴ را برای تولید محصول خود ترجیح می‌دهند. شرکت ما عمدتاً گرید ۳۱۶ را برای تولید در و بدنه آسانسور به کار می‌برد. هر چند که در برخی مواقع، بسته به میزان دسترسی به ماده اولیه، از گرید ۳۰۴ نیز استفاده می‌کنیم.

شاگری تصریح کرد: کشور ما تولیدکننده فولاد زنگ‌نزن نیست و باید مواد اولیه مورد نیاز ما از شرکت‌های خارجی تامین شود؛ به همین دلیل با چالش‌های متعددی در زمینه تامین مواد اولیه مواجه هستیم. بعضاً برای ثبت یک سفارش ساده جهت واردات باید روند پریچ‌وخم بروکرسی اداری را پشت سر بگذاریم. به دلیل اینکه واردات فولاد زنگ‌نزن به کشور ما از طریق تولیدکنندگان به صورت

محمود شاگری در گفت‌وگو با خبرنگار پایگاه خبری و تحلیلی «فلزات آنلاین» اظهار داشت: شرکت بهران آسان بر در زمینه تولید در و بدنه آسانسور فعال است و از ورق فولادی زنگ‌نزن استفاده می‌کند؛ چراکه این محصولات باید ماندگاری نسبتاً زیادی در مقابل هوازدگی داشته باشند.

وی افزود: محصولات فولاد زنگ‌نزن تقریباً در کل صنعت و بسیاری از وسایل موجود در خانه‌ها از جمله قاشق و چنگال، لوازم خانگی، آسانسور و... استفاده می‌شود. در صنعت آسانسورسازی علاوه بر اینکه باید جنس در آسانسور از فولاد زنگ‌نزن باشد، استفاده از آن تا حدودی جنبه زیبایی نیز دارد و بسیاری از تولیدکنندگان آن، طرح‌ها و رنگ‌های متنوعی از درهای آسانسور را برای پسند بهتر مشتریان ارائه می‌دهند.

مدیرعامل شرکت بهران آسان بر اضافه کرد: در صنعت آسانسور عمدتاً ورق زنگ‌نزن از دو گرید ۳۰۴ و ۳۱۶ برای تولید در و بدنه استفاده می‌شود که تفاوت این دو گرید در میزان آلیاژهای آن‌ها و مقاومت در مقابل خوردگی





سمپوزیوم فولاد ۱۳۹۸



نمایشگاه بین المللی فولاد ۱۳۹۸

INTERNATIONAL STEEL EXHIBITION 2020

۶ تا ۸ اسفند ۱۳۹۸ جزیره کیش، مرکز نمایشگاه های بین المللی

25 - 27 February 2020 Kish International Exhibitions Center , Iran

۷۷ ۶۴ ۸۱ ۷۸ . ۷۷ ۶۸ ۲۸ ۵۸ - ۰۲۱ (۶ خط)

۰۲۱-۷۷۵۱۶۷۹۶ فکس: ۰۲۱-۷۷۵۱۶۷۹۷

www.iranstelexpo.com




شرکت تهیه و توزیع مواد معدنی ایران





بازار

- 
- واردات فولاد زنگ‌نزن در اختیار افراد خاصی است
 - ارزیابان گمرک، هیچ شناختی نسبت به فولاد زنگ‌نزن ندارند

مدیر بخش فولاد آلیاژی مجموعه شهر آهن:

ارزیابان گمرک، هیچ شناختی نسبت به فولاد زنگ‌نزن ندارند

مدیر بخش فولاد آلیاژی مجموعه شهر آهن گفت: تقریباً تمام نیاز کشور به فولاد زنگ‌نزن از طریق واردات تامین می‌شود اما بروکرهای اداری گمرک، علاوه بر تحریم‌ها، مانعی برای واردات شده است؛ از طرف دیگر ارزیابان گمرک، نسبت به گریدهای آلیاژی و توانایی تولید داخلی شناختی ندارند.

وی تصریح کرد: حدود ۶۰ تا ۷۰ درصد از مشتریان فولاد زنگ‌نزن مجموعه شهر آهن را صنایع پتروشیمی یا شرکت‌های تابعه آن‌ها تشکیل می‌دهند. سایر تقاضاها در زمینه فولاد زنگ‌نزن نیز بیشتر به صنایع مواد غذایی، پزشکی و... بازمی‌گردد.

مدیر بخش فولاد آلیاژی مجموعه شهر آهن اذعان کرد: متأسفانه اغلب نیازهای کشور به فولاد زنگ‌نزن از طریق واردات تامین می‌شود و در این میان، تمامی نیاز کشور به ورق‌های زنگ‌نزن وارداتی است. در حال حاضر، در کشور شرکت فولاد آلیاژی اصفهان به تولید میلگردهای زنگ‌نزن می‌پردازد که گرید تمامی تولیدات این شرکت ۴۲۰ است؛ این میلگردها دارای خاصیت

است. در حالی که در مورد فولادهای وارداتی، تاثیر نرخ ارز به صورت لحظه‌ای رخ می‌دهد. مدیر بخش فولاد آلیاژی مجموعه شهر آهن اضافه کرد: بخش دیگر نوسان بازار فولاد زنگ‌نزن به بروکرهای اداری واردات به ویژه از سوی اداره گمرک بازمی‌گردد؛ به طوری که طی دو سه ماه گذشته شرایط واردات سخت‌تر شده است.

فرجی عنوان کرد: در حال حاضر، نه تنها محصولات فولاد زنگ‌نزن، بلکه کل صنعت فولاد کشور در رکود به سر می‌برد و این امر تنها به یک محصول مربوط نمی‌شود. بیشترین مصرف فولاد زنگ‌نزن در حوزه پتروشیمی است و شرکت‌های فعال در این زمینه، خواهان محصولات زنگ‌نزن هستند.

امید فرجی در گفت‌وگو با خبرنگار پایگاه خبری و تحلیلی «فلزات آنلاین»، اظهار داشت: مجموعه شهر آهن یکی از تامین‌کنندگان فولادهای آلیاژی در کشور محسوب می‌شود که فولادهای زنگ‌نزن نیز جزو آن هستند. به دلیل اینکه تقریباً تمامی فولاد زنگ‌نزن از طریق واردات تامین می‌شود، نوسانات ارزی به طور مستقیم روی بازار آن اثر می‌گذارد.

وی افزود: به طور کلی نوسانات نرخ ارز روی صنعت فولاد تاثیرگذار بوده اما در مورد محصولات فولاد که در داخل کشور تولید می‌شوند، این تاثیرگذاری آرام و با شیب نسبتاً ملایم است. اثر نرخ ارز بر صنعت فولاد کشور روی آن بخشی اتفاق می‌افتد که به واردات مواد اولیه وابسته



هستند که قیمت بالاتری از این فلزات دارند. با این حال، میلگردهای فولادی ابزار با تکنولوژی بوهرلر اتریش از ورق‌های زنگ‌نزن گران‌تر هستند.

■ تلاطم در بازار فولاد زنگ‌نزن

فرجی تقاضای بازار را تعیین‌کننده میزان مصرف دانست و ابراز کرد: عمده‌فروشی و خرده‌فروشی، هر دو در بازار فولاد زنگ‌نزن وجود دارند. سفارش‌ها می‌تواند چند صد کیلوگرم یا چند تن باشد و میزان سفارش بستگی به حجم مصرف و صنعت مربوطه دارد. البته به دلیل گران شدن قیمت فولاد زنگ‌نزن، طبیعی است که درخواست مشتریان در ارتباط با فولاد زنگ‌نزن کاهش یابد. ضمن اینکه نوسانات قیمتی نیز در بازار باعث عدم اطمینان مصرف‌کنندگان نسبت به شرایط آینده شده و حجم تقاضا را به طور قابل توجهی کاهش داده است. با این حال، شرکت‌های بزرگ و دارای توان مالی مطلوب، معمولاً تقاضای بیش از ۱۰ تن به صورت یک‌جا را دارند. گرچه طی سال جاری مجموعه شهر آهن سفارشی بیش از ۱۰ تن ورق زنگ‌نزن را به صورت یک‌جا توسط یک مشتری دریافت نکرده است.

وی تصریح کرد: هنگامی که نرخ ارز کاهش می‌یابد، مشتریان با گمان ارزان‌تر شدن قیمت فولاد زنگ‌نزن، سفارش‌های خود را کاهش می‌دهند و منتظر ادامه کاهش نرخ‌ها در بازار می‌مانند. شایان توجه است که کاهش نرخ ارز حتی در مقادیر بسیار ناچیز یعنی ۱۰۰ تا ۲۰۰ تومان می‌تواند باعث توقف معاملات فولاد زنگ‌نزن شود اما در مقابل، هنگام افزایش نرخ ارز و تاثیر مستقیم آن روی قیمت‌ها، خریدها برای جلوگیری از زیان احتمالی ناشی از افزایش قیمت، سرعت می‌گیرد چرا که همواره تجار و مصرف‌کنندگان ریسک کمتری را می‌پذیرند.

مدیر بخش فولاد آلیاژی مجموعه شهر آهن با تایید کاهش تدریجی کیفیت فولاد زنگ‌نزن، ادعان کرد: به دلیل کاهش واردات این نوع فولادها از تولیدکنندگان معتبر اروپایی و در مقابل، افزایش واردات از آسیای شرقی، طبیعی است که کیفیت نیز کاهش می‌یابد. البته هر دو

مغناطیسی هستند. این شرکت تمامی محصولات خود را در اختیار صنایع دفاع قرار می‌دهد و در بازار عرضه نمی‌کند. اخیراً نیز شرکت فولاد آلیاژی ایران به تولید فولاد زنگ‌نزن پرداخته است که عمده تولیدات این شرکت نیز به صورت میلگرد و شامل گریدهای ۳۰۴ و ۳۱۶ در تناژ پایین می‌شود.

■ ورق زنگ‌نزن بیشترین حجم مصرف را

تشکیل می‌دهد

فرجی در خصوص گریدهای وارداتی فولاد زنگ‌نزن، بیان کرد: بیشترین حجم واردات محصولات فولادی زنگ‌نزن، مربوط به ورق است که هم به صورت رول و هم به صورت شیت تامین می‌شوند. به طور معمول، ورق‌های نازک‌تر از پنج میلی‌متر به صورت رول و ضخیم‌تر از آن به صورت شیت هستند. در این میان، فولادهای زنگ‌نزن سری ۳۰۰ وارداتی که خاصیت مغناطیسی ندارند، شامل ۳۰۴، ۳۱۶ و ۳۲۱ می‌شوند و پر مصرف‌ترین محصولات زنگ‌نزن در کشور به حساب می‌آیند. گریدهای ۳۱۰ و ۳۰۹ از سری ۳۰۰ نیز فولادهای نسوز هستند که علاوه بر مقاومت در مقابل خوردگی و نداشتن خاصیت مغناطیسی، در مقابل حرارت نیز مقاومت نسبتاً زیادی دارند و به آن‌ها فولاد نسوز نیز گفته می‌شود.

وی ادامه داد: گروه دیگری از ورق‌های فولادی زنگ‌نزن وارداتی سری ۴۰۰ هستند که آسیایی هستند و از کشورهای چین و تایوان به کشور وارد می‌شوند. در گذشته، ورق‌های زنگ‌نزن از کشورهایمانند اسپانیا، آلمان، فرانسه و... وارد می‌شد اما اکنون که شرایط واردات ورق زنگ‌نزن دشوار شده، ترجیح تجار این است که ورق‌های یاد شده از کشورهای آسیایی تامین شود چرا که واردات از این کشورها دشواری کمتری دارد و زمان کمی را به خود اختصاص می‌دهد.

مدیر بخش فولاد آلیاژی مجموعه شهر آهن با اشاره به قیمت فولاد زنگ‌نزن، بیان کرد: ورق فولاد زنگ‌نزن، از گران‌ترین ورق‌های موجود در بازارهای دنیا است و تنها ورق‌های سوپرآلیاژها

در حال حاضر، نه تنها محصولات فولاد زنگ‌نزن، بلکه کل صنعت فولاد کشور در رکود به سر می‌برد و این امر تنها به یک محصول مربوط نمی‌شود. بیشترین مصرف فولاد زنگ‌نزن در حوزه پتروشیمی است و شرکت‌های فعال در این زمینه، خواهان محصولات زنگ‌نزن هستند

تولید داخلی و بازار ناآگاه است و متاسفانه تنها به یک بخشنامه که به صورت کلی واردات برخی فولادها به دلیل توانایی تولید داخلی را ممنوع کرده است، استناد می‌کند. این در حالی است که ارزیاب مربوطه باید حتی به ضخامت فولادهای وارداتی، توانایی تولید داخلی و تک‌تک گریدها آشنایی داشته باشد چراکه ممکن است برخی گریدها در کشور تولید شوند اما میزان تولید آن به حدی باشد که نتواند نیاز تمامی مشتریان را پاسخ دهد.

وی خاطر نشان کرد: گاهی به دلیل بروکراسی‌های اداری برای اثبات عدم توانایی کشور در تولید برخی محصولات، ممکن است یک محموله بیش از دو ماه در گمرک معطل شود و این روند جز خسارت برای مصرف‌کننده و تاجر، نتیجه‌ای نخواهد داشت. حتی امکان دارد با هزار ترفند از جمله نامه‌نگاری و... محموله از گمرک ترخیص نشود و متروکه اعلام شود. در این صورت شاهد از بین رفتن میلیاردها تومان سرمایه واردکننده و مصرف‌کننده، به عنوان سفارش‌دهنده خواهیم بود. بنابراین برطرف شدن یکی از مهم‌ترین چالش‌های بازار فولاد زنگ‌نزن در کشور، افزایش دانش و شناخت ارزیابان گمرک نسبت به آلیاژهای وارداتی و داخلی است.

فرجی در پایان تصریح کرد: برای ترخیص محموله از گمرک به واردکننده اعلام می‌شود که چند شرکت در ایران در زمینه فولاد آلیاژی فعالیت می‌کنند. واردکننده در این مرحله باید به دنبال مسئولان این شرکت برود و از آن‌ها گواهی بگیرد که مشابه محصول آن‌ها را وارد نکرده است. مسلماً اگر توانایی تولید داخلی در زمینه فولادهای زنگ‌نزن وجود داشته باشد، هیچ مصرف‌کننده و تاجری حاضر به واردات و تحمل دشواری‌های آن نخواهد بود و تامین از بازار داخلی را ترجیح خواهد داد. هنگامی که واردات کاهش یابد و عرضه در بازار متوقف شود، به دلیل افزایش تدریجی تقاضا بازار از تعادل خارج شده و قیمت‌ها افزایش می‌یابند. همچنین، اگر واردات فولاد زنگ‌نزن دچار اختلال شود، فعالیت برخی صنایع مصرف‌کننده نیز متوقف خواهد شد.

تولیدکننده، یک نوع فولاد را عرضه می‌کنند اما فولادهای اروپایی ساختار و کیفیت نسبتاً بالاتری در مقایسه با فولادهای آسیایی دارند؛ در برخی از فولادهای زنگ‌نزن، ساختار نیز اهمیت پیدا می‌کند و فولادهای اروپایی نیز به دلیل استفاده از تجهیزات و روش‌های تولید پیشرفته‌تر، ساختارهای بهتری دارند.

فرجی عنوان کرد: کشور ما توانایی تولید برخی از گریدهای فولاد آلیاژی مانند CK45 و Mo40 را دارد اما در همین حال، واردات این دو نوع گریدها از کشورهای اروپایی و آسیای شرقی نیز انجام می‌شود. گرچه گفته می‌شود که فولادهای اروپایی کیفیت بالایی دارند ولی قیمت آن‌ها به مراتب بیشتر از محصولات ساخت داخل است. همین موضوع نیز در مورد فولادهای زنگ‌نزن صدق می‌کند و فولادهای زنگ‌نزن ساخت اروپا در شرایط خاص عملکرد بهتری از خود نشان می‌دهند.

■ بروکراسی‌های اداری، واردات را دشوار کرده است

مدیر بخش فولاد آلیاژی مجموعه شهر آهن با اشاره به چالش‌های واردات و توزیع فولادهای زنگ‌نزن به عنوان یکی از نیازهای اساسی کشور، اظهار کرد: بروکراسی اداری در گمرک و نوسان قیمت، مهم‌ترین چالش‌های بازار ورق زنگ‌نزن محسوب می‌شوند. به عنوان مثال، ارزیاب گمرک که قرار است واردات این نوع فولادها به کشور را تایید کند، هیچ شناختی از گریدهای فولادی ندارد و در عین حال نسبت به توانایی

عمده‌فروشی و خرده‌فروشی، هر دو در بازار فولاد زنگ‌نزن وجود دارند. سفارش‌ها می‌تواند چند صد کیلوگرم یا چند تن باشد و میزان سفارش بستگی به حجم مصرف و صنعت مربوطه دارد. البته به دلیل گران شدن قیمت فولاد زنگ‌نزن، طبیعی است که درخواست مشتریان در ارتباط با فولاد زنگ‌نزن کاهش یابد



مدیرعامل شرکت بازرگانی آهن و فولاد مهدی:

واردات فولاد زنگ‌نزن در اختیار افراد خاصی است

مدیرعامل شرکت بازرگانی آهن و فولاد مهدی گفت: تقاضای فولاد زنگ‌نزن به دلیل کاربردهای گسترده آن در صنایع مصرف‌کننده مانند پتروشیمی بسیار بالا است اما واردات این محصول تنها از طریق چند تاجر محدود انجام می‌شود و این افراد اجازه ورود واردکنندگان دیگر را به بازار نمی‌دهند.



خاطرنشان کرد: اگر یک واردکننده نسبت به میزان مصرف و تقاضای فولاد زنگ‌نزن در کشور آگاهی داشته باشد، بازار بسیار خوبی برای این محصولات در کشور فراهم خواهد بود. در حال حاضر، بازار واردات فولاد زنگ‌نزن در اختیار برخی از تجار خاص است که اجازه خودنمایی به واردکنندگان دیگر را نمی‌دهند. حتی اگر فردی خارج از این افراد، واردات را انجام دهد، با تهدید و تطمیع، محموله وی را خریداری می‌کنند و خود توزیع آن در بازار را به عهده می‌گیرند.

رجبی در خصوص مصرف‌کنندگان فولادهای زنگ‌نزن در کشور، اظهار کرد: صنایع پتروشیمی مصرف‌کنندگان میلگرد زنگ‌نزن هستند که این محصول به صورت پیچ و مهره در صنعت یاد شده به کار می‌رود. ورق زنگ‌نزن نیز در ساخت مخازن مقاوم در برابر خوردگی استفاده می‌شود که از جمله آن‌ها می‌توان به مخازن حمل اسید اشاره کرد. هر دو گروه مصرف‌کننده در کشور باید از فولادهای زنگ‌نزن نگیر در محصولات خود استفاده کنند. علاوه بر این موارد، صنایع دارویی، غذایی، شیمیایی، نساجی و... نیز مصرف‌کنندگان دیگر این فولادها محسوب می‌شوند.

فروآلیاژها از کشورهای اروپایی به کشور وارد می‌شدند اما با اعمال تحریم‌ها، واردات این مواد اولیه محدود شده و طبعاً تولید فولادهای زنگ‌نزن با چالش مواجه است.

رجبی در خصوص چگونگی واردات محصولات زنگ‌نزن، عنوان کرد: واردات میلگرد و ورق زنگ‌نزن عموماً از طریق ترکیه و یا به میزان کمتر از کردستان عراق انجام می‌شود زیرا به دلیل تحریم‌ها واردات این محصولات به صورت مستقیم از تولیدکنندگان چینی و هندی امکان‌پذیر نیست و تجار ایرانی با ثبت شرکت بازرگانی در ترکیه، فولادهای زنگ‌نزن را از طریق این کشور به ایران وارد می‌کنند.


وی تصریح کرد: فولاد زنگ‌نزن در ایران متقاضیان بسیاری دارد و شرایط به گونه‌ای است که حتی در زمانی که کشور تحریم نبود، بعضاً بازار به دلیل تقاضای زیاد دچار کمبود می‌شد و افزایش قیمت رخ می‌داد. هر چند که به دلیل کمبود این محصول در بازار کشور، زمینه برای سوءاستفاده برخی از افراد فراهم می‌شد و بعضاً شاهد فروش فولاد زنگ‌نزن با قیمت‌های بسیار بالا به مصرف‌کنندگان بودیم.

مدیرعامل شرکت بازرگانی آهن و فولاد مهدی

مهدی رجبی در گفت‌وگو با خبرنگار پایگاه خبری و تحلیلی «فلزات آنلاین»، اظهار داشت: فولادهای زنگ‌نزن گریدها و اشکال مختلفی دارند و طبیعتاً بازار هر یک از این محصولات نیز متفاوت خواهد است. در حال حاضر، عمده فولادهای زنگ‌نزن موجود در بازار بگیر، نگیر و داپلکس هستند.

وی افزود: میزان تولید داخلی در حال حاضر کمتر از ۲ درصد از نیاز بازار است که آن هم در چهار یا پنج گرید رایج توسط شرکت فولاد آلیاژی ایران انجام می‌شود. تولید این محصول تنها به صورت میلگرد است. این یعنی بالغ بر ۹۸ درصد نیاز کشور به فولاد زنگ‌نزن شامل محصولات تخت و طویل از طریق واردات تامین می‌شود. صادرکنندگان این محصول به کشور نیز عمدتاً هند یا ترکیه هستند اما در مواقعی واردات ورق زنگ‌نزن از چین رونق نسبتاً خوبی داشت.

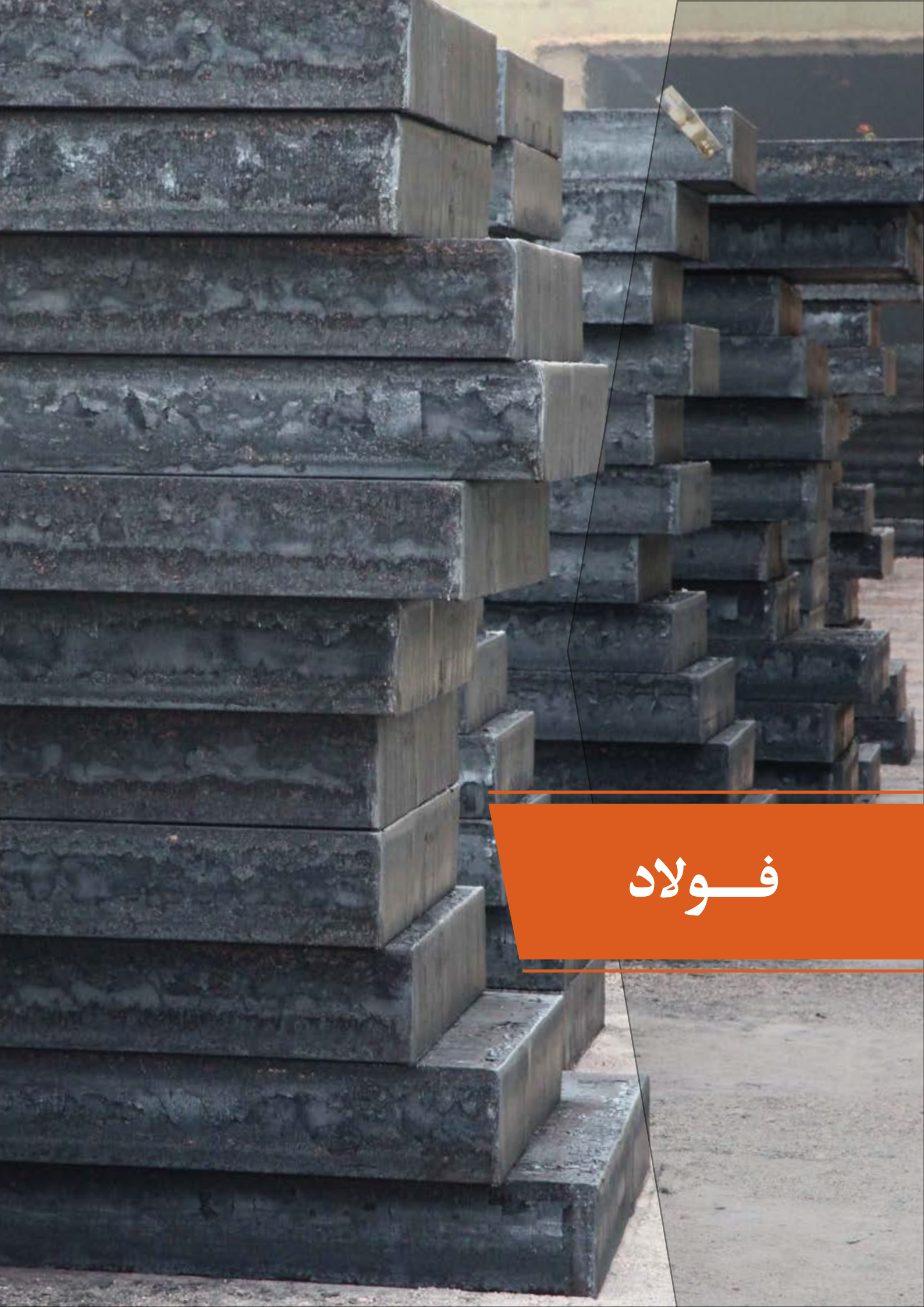
مدیرعامل شرکت بازرگانی آهن و فولاد مهدی اضافه کرد: علت عدم تولید فولادهای زنگ‌نزن در کشور به چالش تامین مواد اولیه بازمی‌گردد زیرا برای تولید این فولادها باید از فروآلیاژهای خاصی استفاده کرد که تولید آن‌ها در کشور میسر نیست و باید وارد شوند. در گذشته،



گفت و گو با مدیران
معدن و صنایع معدنی

- فولاد
- آلومينيوم
- مس
- معدن





فولاد

● باید نقش بخش خصوصی فولاد جدی گرفته شود





نایب رئیس هیئت مدیره گروه صنعتی پارس ساختار:

باید نقش بخش خصوصی فولاد جدی گرفته شود

مدیر ارشد اجرایی و نایب رئیس هیئت مدیره گروه صنعتی پارس ساختار، از تولید و مصرف فولاد، به عنوان یکی از شاخص‌های اصلی توسعه یافتگی و صنعتی شدن کشورها و جوامع امروز یاد کرد و گفت: کشورهای صنعتی رقابت شدیدی را برای ارتقای جایگاه و ظرفیت تولید، نوآوری، خلاقیت، بهبود مزیت نسبی، سودآوری، بهبود فرآیند زنجیره تولید و دسترسی به بازارهای هدف در پیش گرفته‌اند که در کشور ما تقویت بخش خصوصی می‌تواند نقش مهمی در این زمینه ایفا کند.

عدم توجه به توانمندسازی نیروی کار و مواردی مانند این مشاهده کرد.

نواده اباذر در ادامه، ضمن اینکه توسعه صادرات غیرنفتی به ویژه در حوزه تولید فولاد را بسیار پر اهمیت دانست، در این خصوص اذعان کرد: البته ما هنگامی می‌توانیم امکانی برای جایگزینی اقتصاد فولادی به جای اقتصاد نفتی متصور باشیم که علاوه بر آگاهی از پتانسیل‌های موجود برای رسیدن به این نقطه، در کشور هدف‌گذاری و برنامه‌ریزی مدون در این باره وجود داشته باشد.

وی همچنین با اشاره به نقش نمایشگاه‌ها

حالی که این میزان در تولید جهانی شاهد رشد ۲،۳ درصدی بوده است.

نایب رئیس هیئت مدیره گروه صنعتی پارس ساختار با اشاره به وجود جدیت و اهتمام فراوان در مسیر صنعت فولاد کشور، عنوان کرد: البته این راه با مشکلات و مسائل بنیادی نیز مواجه است که نمود این مشکلات را می‌توان در حوزه زیرساخت‌ها و تحریم، ناپیوستگی زنجیره تولید، عدم وجود استانداردهای تولید، فقدان سیاست‌های ترکیبی و بسته‌ای، عدم تجربه در همکاری‌های کنسرسیومی، سیاست‌گذاری‌های سینوسی،

نوید نواده اباذر در گفت‌وگو با خبرنگار پایگاه خبری و تحلیلی «فلزات آنلاین» اظهار داشت: کشور ما نیز مانند بسیاری از کشورهای دنیا، توسعه صنعت فولاد را با هدف تنوع بخشی به منابع درآمدی و پشت سر گذاشتن تکیه بیش از اندازه به نفت و پتروشیمی، در برنامه‌ریزی‌های بلندمدت و کلان توسعه دنبال می‌کند.

وی با اشاره به آمارهای جهانی منتشر شده در این خصوص، افزود: بر اساس این گزارش‌ها، افزایش میزان تولید فولاد خام کشور در ۱۰ ماهه اول سال ۲۰۱۹ میلادی به ۲،۶ درصد رسید در

و جشنواره‌های تخصصی فولاد در معرفی توان تولیدی شرکت‌های داخلی عنوان کرد: به عنوان مثال، گروه صنعتی پارس ساختار در نمایشگاه ایران متافو امسال، با معرفی شرکت‌های ذوب نورد توانارام، صنایع فولاد شهریار تبریز و آشنارام، توانست دستیابی این مجموعه به توانمندی تولید ضخیم ترین ورق گالوانیزه به ضخامت سه میلیمتر در کل منطقه را به نمایش بگذارد.

نواده ابادر در مورد ویژگی‌های این ورق گالوانیزه ویژه یادآور شد: این رول به روش کانتینوس گالوانایز تولید می‌شود که در کشورهای حوزه خلیج فارس، CIS، قزاقستان و ترکیه بی نظیر بوده و تاکنون تولید نشده است.

نایب رئیس هیئت مدیره گروه صنعتی پارس ساختار در خصوص سایر محصولات تولید شده در این مجموعه خاطرنشان کرد: در واحد ذوب نورد توانارام که زیر یکی از زیر مجموعه‌های گروه صنعتی پارس ساختار است، شمش‌های خاص فولادی و آلیاژی و همچنین نبشی‌های صنعتی تولید می‌شود که در ساخت دکل‌های انتقال نیرو در صنعت برق مورد استفاده قرار می‌گیرند.

وی با لزوم توجه بیشتر به ضرورت تقویت بخش خصوصی، در این مورد اضافه کرد: دکل‌های تک‌پایه بتنی تولید شده در این مجموعه دارای کیفیتی است که حتی صنعتگران آلمانی از جمله دکتر لومه که عمری را در صنعت انتقال نیروی برق در جهان سپری کرده‌اند، آن را تحسین می‌کنند در حالی که دولتمردان ما، همچنان به محصولات تولید داخل و تکنولوژی ساخت جوانان متفکر و متعهد کشور، با دیده تردید نگاه می‌کنند.

نواده ابادر در مورد مشکلات دیگر موجود در مسیر صنعت فولاد کشور تصریح کرد: یکی از مشکلات اساسی ما در صنعت فولاد کشور، تامین مواد اولیه است که به سختی انجام می‌شود و فعالان این حوزه را دچار چالش‌های جدی می‌کند.

وی با اشاره به ایجاد شرکت‌های مادر وابسته به دولت در این حوزه عنوان کرد:

اگرچه وجود مجموعه‌ای مثل فولاد مبارکه یک افتخار ملی است ولی چنانچه این شرکت به عنوان یک شرکت کل از شرکت‌های جزء حمایت کند، مواد اولیه بدون تاخیر به ما تحویل داده شود و نیازی به ۶ ماه انتظار پشت درهای فولاد مبارکه و وزارتخانه نباشد، به راحتی قادر به تولید محصولاتی خواهیم بود که اولین نمونه در منطقه و خاورمیانه باشد.

نایب رئیس هیئت مدیره گروه صنعتی پارس ساختار گفت: به دلیل اینکه در حال حاضر یک سوی معاملات فولادی در کشور ما کاملاً انحصاری و به بیان دیگر دولتی است، شرکت‌های خصوصی در صنایع پایین دست سختی‌های بسیاری را در زمینه تامین مواد اولیه و خرید متحمل می‌شوند.

نواده ابادر با ذکر این نکته که بخش خصوصی صنعت فولاد، بارها مسئله انحصار و کمبود مواد اولیه را در این صنعت مطرح کرده است، بیان کرد: با این حال تاکنون اقدام موثری از جانب دولتمردان و سیاستگذاران در این حوزه صورت نگرفته و تولیدکنندگان بخش خصوصی و صنایع پایین دست همچنان باید فعالیت خود را به صورت کج‌دار و مریز پیش ببرند.

وی ضمن ابراز نگرانی در خصوص پیامدهای دولتی بودن صنایع بالادست در صنعت فولاد کشور، گفت: وقتی صنعتگر حوزه فولاد از یک سو به دلیل شرایط پیش آمده نه می‌تواند ورق را به عنوان ماده اولیه مورد نیاز خود وارد کرده و می‌تواند آن را از منابع داخلی و انحصاری تهیه کند، قطعاً نمی‌توان انتظار داشت این صنعت عملکرد قابل قبولی از خود نشان دهند.

نایب رئیس هیئت مدیره گروه صنعتی پارس ساختار در پایان، از خودساختگی به عنوان مهم‌ترین ویژگی گروه صنعتی پارس ساختار یاد کرد و گفت: نهایت آرزوی ما در این مجموعه این است که بتوانیم مشکلات موجود در مسیر تولید و توسعه صنعت فولاد کشور را به کمک تخصص و تجربه داخلی برطرف کنیم.

ما هنگامی می‌توانیم امکانی برای جایگزینی اقتصاد فولادی به جای اقتصاد نفتی متصور باشیم که علاوه بر آگاهی از پتانسیل‌های موجود برای رسیدن به این نقطه، در کشور هدف‌گذاری و برنامه‌ریزی مدون در این باره وجود داشته باشد



ألومنيوم



- جدیدترین دستگاه اچ مکانیکی را در اختیار داریم
- بورس کالا باید در میزان سهمیه بندی ها تجدید نظر کند

مدیرعامل شرکت مات آلومینیوم:

جدیدترین دستگاه اچ مکانیکی را در اختیار داریم

◀ وارد کردن دستگاه‌ها سخت‌تر از گذشته شده است

مدیرعامل شرکت مات آلومینیوم گفت: در زمینه آنادایزینگ انواع مقاطع صنعتی و ساختمانی فعالیت می‌کنیم، همچنین مجهز به رکتیفایرهای پر قدرت MUNK آلمان هستیم که در حوزه پولیشینگ و براشینگ و اچ مکانیکی نیز خدماتی را ارائه می‌دهیم و جدیدترین دستگاه اچ مکانیکی را در اختیار داریم.

هستند، سطح پروفیل را صاف و یکنواخت می‌کنیم. این شات‌ها و استنلس استیل‌ها با هم ترکیبات پیچیده‌ای را ایجاد می‌کنند که به همین خاطر، شرکت‌های معدود و انگشت‌شماری در این زمینه فعال باقی مانده‌اند و در حال حاضر، تنها دو کشور قادر به تولید این دستگاه و تکنولوژی در جهان هستند.

مدیرعامل شرکت مات آلومینیوم خاطر نشان کرد: شیوه عملکرد خط اچ مکانیکی پروفیل آلومینیوم به روش تونلی است؛ پروفیل‌ها در حین عبور از دستگاه به صورت تمام اتوماتیک، توسط شات‌های استنلس استیل (Stainless steel) آلمانی، توسط چهار توربین دورمتغیر (که این قابلیت منحصر به فرد در انواع و اندازه هر پروفیل بسته به درخواست مشتری قابل تغییر است)، پرتاب می‌شوند و

مدیرعامل شرکت مات آلومینیوم بیان کرد: تنها شرکتی هستیم که این دستگاه را در اختیار داریم و شرکت دیگری تاکنون در این زمینه سرمایه‌گذاری نکرده است. وی تصریح کرد: شرکت دیگری نیز در این زمینه اقداماتی انجام داده است البته دستگاهی که ما در اختیار داریم جدیدتر است به همین خاطر می‌توانیم خدمات بیشتری با کیفیت بهتر ارائه بدهیم.

■ تمام خطوط روی پروفیل را به وسیله اچ مکانیکی از بین می‌بریم

رحمان‌پور اذعان کرد: ظرفیت تولید ما با استفاده از این دستگاه روزانه ۱۰ تن است و عملیات اچ مکانیکی به این صورت است که از طریق ساچمه‌ها و اچ‌هایی که استنلس استیل

احسان رحمان‌پور در گفت‌وگو با خبرنگار پایگاه خبری و تحلیلی «فلزات آنلاین»، اظهار داشت: امسال خدمات جدیدی را در زمینه پروفیل به مشتریان ارائه می‌دهیم، به گونه‌ای که خطوط و سایه‌های سطح آلومینیوم را به وسیله شات‌هایی که آلمانی و آمریکایی هستند، از بین می‌بریم و سطح پروفیل را صاف می‌کنیم. وی توضیح داد: دستگاهی که در اختیار داریم، چهار توربین دارد که البته دور موتورهای آن متغیر است و می‌توانیم به وسیله PFC دور موتورها را کاهش یا افزایش دهیم؛ براساس درخواست و سفارش مشتری سطح پروفیل را کاملاً صاف و یک‌دست می‌کنیم، عملیاتی که ما انجام می‌دهیم به نام «اچ مکانیکی»، شناخته می‌شود و روی تمام انواع پروفیل‌ها کاربرد دارد و استفاده می‌شود.

فرجه‌های استیلی که دارد خراش‌های تزیینی ایجاد می‌کنیم که دور موتور این دستگاه نیز متغیر است و بنا به سفارش و درخواست مشتری و شدت ماتی و براقی که سفارش می‌دهد میزان برآش‌ینگ را تغییر می‌دهیم. وی تصریح کرد: در حقیقت برآش خطوطی را به صورت منظم در پروفیل ایجاد می‌کند که خطوط نامرتب را از میان می‌برد. در واقع این عملیات به طور تخصصی برای از بردن خط و سایه‌ها انجام می‌شود و پیش‌زمینه انجام فرآیندهای آندایزینگ و یا رنگ الکترواستاتیک است.

■ وارد کردن تکنولوژی میسر نیست

مدیرعامل شرکت مات آلومینیوم با اشاره به موانع تولید اذعان کرد: در این یک سال اخیر، موانع تولید بی‌شماری در حوزه فعالیت‌های تولیدی صنعتی وجود دارد و بانک‌ها همکاری مناسبی با فعالان این حوزه ندارند.

رحمان‌پور توضیح داد: وارد کردن دستگاه و تکنولوژی ضروری و لازم در حال حاضر، شدنی و امکان‌پذیر نیست و تولیدکنندگان نمی‌توانند دستگاه‌هایی که احتیاج دارند را وارد کنند. برای مثال، دستگاه اچ‌آرین دستگاهی بود که ما سه سال پیش آن را وارد کردیم در حالی که امکان واردات چنین دستگاهی را در سال جاری نداریم.

وی افزود: وارد کردن این دستگاه حدود سه سال طول کشید و با کمک پیمان‌کاران چینی توانستیم دستگاه اچ را حدود دو ماه پیش راه‌اندازی کنیم. البته هنوز به بهره‌برداری کامل نرسیده‌ایم و راه‌اندازی خطوط رنگی نیاز به زمان بیشتری دارد که برنامه آینده ما راه‌اندازی خطوط رنگی این دستگاه است.

مدیرعامل شرکت مات آلومینیوم بیان کرد: در سال آینده خطوط رنگی نیز راه‌اندازی می‌شود و ما قادر خواهیم بود، پروفیل‌های آلومینیومی با رنگ شامپاینی را نیز تولید کنیم البته خوشبختانه در زمینه دانش فنی، هیچ مشکل یا کمبودی نداریم و کارکنان این مجموعه به تمام فرآیند کاری آشنا هستند.

مورد کوبش و سایش یکنواخت قرار می‌گیرند، به گونه‌ای که بر اثر سایش و کوبش ضربه‌های شاتس که با سطح پروفیل آلومینیوم اتفاق می‌افتد، در سطح میکروسکوپی، تکسچر و بافت اولترا مات بسیار ویژه و یکنواختی شبیه (قاب‌ها و بدنه گوشی‌های اپل و...) روی تمامی سطوح و پستی بلندی‌های مقاطع پروفیل ایجاد می‌شود.

رحمان‌پور تاکید کرد: از سال ۱۳۶۲ در زمینه آندایزینگ و آبکاری انواع مقاطع آلومینیومی فعالیت خود را آغاز کردیم و در سال‌های اخیر توانستیم میزان فعالیت شرکت را گسترش بدهیم.

وی مطرح کرد: آندایزینگ فرآیندی است که در آن لایه‌ای اکسیدی و پایدار با خاصیت محافظتی و تزیینی روی فلز را می‌پوشاند، بعضی از فلزات به طور طبیعی در مجاورت هوا اکسید می‌شوند و در بعضی فلزات این لایه محافظت‌کننده است و مانع خوردگی سطح فلز می‌شود، در فرآیند آندایزینگ با بهره‌گیری از این خاصیت لایه اکسیدی را با ضخامت و قدرت محافظت بیشتری ایجاد می‌کنند.

وی بیان کرد: فرآیند پولیش پروفیل آلومینیوم به گونه‌ای است که امکان دستیابی به سطحی صاف و براق با قابلیت انعکاس بیشتر را فراهم می‌کند. به همین خاطر، این عملیات بر روی پروفیل‌هایی انجام می‌شود که کاربرد در نما و سطح کار دارند و از آنجایی که عموماً برای تولید پروفیل نما از آلیاژ ۶۰۶۳ استفاده می‌شود، عملیات پولیشینگ بیشتر بر روی این نوع آلیاژ انجام می‌شود، پروفیلی که تحت عملیات قرار می‌گیرد باید سالم و بدون آثار زخم، خوردگی و حفره باشد، به این دلیل که عملیات پولیش قادر به رفع این نواقص نیست.

مدیرعامل شرکت مات آلومینیوم در ادامه افزود: به وسیله عملیات پولیشینگ خطوط موجود در سطح پروفیل آلومینیومی را نمی‌توان از میان برد و تنها به وسیله این فرآیند می‌توانیم سطح صیقل شده و براق ایجاد کنیم.

رحمان‌پور تاکید کرد: در کارخانه دستگاه برآش را نیز در اختیار داریم که به وسیله

امسال خدمات جدیدی را در زمینه پروفیل به مشتریان ارائه می‌دهیم، به گونه‌ای که خطوط و سایه‌های سطح آلومینیوم را به وسیله شات‌هایی که آلمانی و آمریکایی هستند، از بین می‌بریم و سطح پروفیل را صاف می‌کنیم

مدیر بازاریابی و فروش شرکت آلومینیوم ایران:

بورس کالا باید در میزان سهمیه بندی ها تجدید نظر کند

مدیر بازاریابی و فروش شرکت آلومینیوم ایران گفت: یکی از مهم ترین مسائلی که در زمینه تولید محصولات آلومینیومی با آن مواجه هستیم، دستورالعمل ها و قوانینی است که وزارت صمت، ستاد تنظیم بازار و بورس کالا در این زمینه وضع کرده اند و خرید و فروش آلومینیوم را سخت ساخته اند؛ به گونه ای که سقف عرضه برای ما تعیین کرده اند و از سوی دیگر برای خریداران نیز محدودیت ها و سهمیه بندی هایی مشخص کرده که درست نیست و باید در مورد آن ها تجدید نظر شود.

■ **اعتراض شرکت ها به سهمیه های تعیین شده**
مدیر بازاریابی و فروش شرکت آلومینیوم ایران اعلام کرد: سال گذشته، وزارتخانه لیست تایید شده ای را که شامل شرکت های ثبت شده در سیستم بهین یاب بود را ارائه داد که بر اساس این لیست، سهمیه خرید هر شرکت از بورس تعیین شده بود و بسیاری از شرکت هایی که در این لیست قرار دارند، به میزان سهمیه ای که وزارتخانه برای آن ها در نظر گرفته بود معترض بودند و عقیده

میزان تقاضا، بر بازار رقابتی خرید و فروش تاثیر مستقیمی دارد.
وی مطرح کرد: سال گذشته، شرکت المهدی به دلیل مشکل مدیریتی، قادر به تولید و عرضه نبود و جارجم نیز هنوز به بهره برداری نرسیده بود؛ به همین خاطر، ایرالکو مجبور بود که نیاز بازار را تامین کند؛ اما در حال حاضر، با توجه به اینکه شرکت المهدی به صورت مرتب محصولات خود را در بورس عرضه می کند، تقاضای همیشگی برای خرید شمش ایرالکو از بین رفته است.

حمیدرضا مقدسی در گفت و گو با خبرنگار پایگاه خبری و تحلیلی «فلزات آنلاین»، اظهار داشت: وظیفه بورس این است که عملکرد عرضه و تقاضا را تسهیل کند اما با اعمال سهمیه بندی ها و تعیین حداقل عرضه و حداکثر تقاضا، فعالیت تولیدکنندگان را دشوارتر از گذشته کرده است.

وی بیان کرد: صنایع بالادستی با چالش ها و موانع بی شماری مواجه اند؛ اما هیچ ارگانی این مشکلات را در نظر نمی گیرد و حتی ضربی که برای فروش آلومینیوم لحاظ کرده اند، همان ضریب سال گذشته است.

مدیر بازاریابی و فروش شرکت آلومینیوم ایران توضیح داد: ما خواهان قیمت گذاری آزاد هستیم زیرا زمانی که عرضه و تقاضا آزاد شود، قیمت گذاری ها دستوری نخواهد بود و رقابت بیشتر خواهد شد؛ اما در حال حاضر، میزان عرضه بیش از تقاضا است، چنانچه از نیمه های مرداد ماه همواره با مازاد عرضه مواجه بوده ایم.

■ **نیاز بازار به مواد اولیه آلومینیومی تنها ۲۵۰ هزار تن در سال است**

مقدسی عنوان کرد: ما براساس دستورالعمل هایی که به ما ابلاغ شده و ظرفیت های تولیدی که داریم، شمش خالص، آلیاژی و بیلت، تولید و در بورس عرضه می کنیم. در حال حاضر، با توجه به اینکه صنایع پایین دستی خیلی کمتر از ظرفیت اسمی که دارند، فعالیت می کنند و میزان نیاز بازار فقط ۲۵۰ هزار تن در سال است، قاعدتا افزایش میزان تولید شمش خالص و کاهش



کارمزد دوره انتظار پرداخت ۱٫۵ درصد لحاظ می‌شود. بیشترین تمرکز شرکت ایرالکو بر فروش نقدی است زیرا برای تامین مواد اولیه و هزینه‌های تولیدی که داریم، باید فروش نقدی بالایی داشته باشیم.

مدیر بازاریابی و فروش شرکت آلومینیوم ایران خاطر نشان کرد: فروش سلف را با توجه به سیاست‌های کلی شرکت بررسی کردیم و نیاز شرکت به این سمت نبوده است و برنامه شرکت را با فروش نقدی و اعتباری پیش بردیم البته ممکن است در آینده به واسطه تامین مواد اولیه، فروش سلف نیز داشته باشیم.

■ **زمان بندی عرضه را در اختیار ما قرار نمی‌دهند**
مقدسی اظهار کرد: با شرکت بورس همواره این مشکل را داشته‌ایم که زمان بندی عرضه را در اختیار ما قرار نمی‌دهند و زمانی که عرضه ما تاخیر داشته است، این اعتراض را دارند که چرا عرضه اتفاق نیفتاده است.

وی بیان کرد: موضوع دیگری که تبدیل به چالش اساسی برای ما شده، نحوه قیمت گذاری شمش‌های آلیاژی یا محدودیت برای عرضه محصولات جدید است. در مورد شمش‌های آلیاژی و سایر محصولات، مشکل قیمت گذاری داریم. در خصوص عرضه محصولات جدید نیز با چالش‌های بی شماری روبه‌رو هستیم؛ مثلاً برای تنها عرضه شمش‌های خالص هزار پوندی با خلوص ۹۹٫۷۰ در بورس مجوز ستاد تنظیم بازار را داریم و برای عرضه هر محصول جدید دیگر باید فرآیند ستادی را طی کنیم تا برای ما مجوز صادر شود.

مدیر بازاریابی و فروش شرکت آلومینیوم ایران در پایان گفت: شمش خالص ۵۰ پوندی را در کارخانه تولید کردیم اما قادر به عرضه آن در بورس نیستیم و دلیل اصلی این است که وزارت صمت مجوز لازم را برای عرضه به بورس نمی‌دهد. همچنین، بیش از یک ماه است که بیلت (طول بلند، ۶ متری) را تولید کرده‌ایم اما منتظر مجوز هستیم تا بتوانیم در بورس عرضه داشته باشیم.

بورسی هستند ولی در لیست مجاز برای خرید هفتگی از بورس قرار ندارند، می‌توانند اقدام به خرید کنند. این برنامه بیش از چهار ماه است که در هفته پایانی هر ماه، نه تنها برای محصولات آلومینیومی، بلکه برای محصولات فولادی و مسی نیز اجرا می‌شود.

■ **میزان سقف عرضه را به ۶۰۰ تن افزایش یافت**
مدیر بازاریابی و فروش شرکت آلومینیوم ایران بیان کرد: کف عرضه ۲۰ تن و سقف عرضه نیز ۴۰۰ تن بود و با تلاش در این زمینه، میزان سقف عرضه را به ۶۰۰ تن افزایش دادیم. مقدسی مطرح کرد: برای فروش دو رویه اصلی داریم؛ در فروش نقدی، شرکت‌ها بعد از ۷۲ ساعت باید تسویه مالی انجام دهند و محصول خریداری شده را تحویل بگیرند؛ نوع دوم نیز، بر اساس فروش اعتباری با ضمانت‌نامه بانکی یا اعتبار اسنادی داخلی است که اخیراً فروش اعتباری رواج پیدا کرده است و حداکثر زمان اعتبار را نیز سه ماه در نظر گرفته‌اند و

داشتند این میزان، پاسخ‌گوی نیاز آن‌ها برای تولید نیست.

مقدسی اذعان کرد: محدودیت‌های خرید شرکت‌ها را با وزارتخانه در میان گذاشته‌ایم تا از نظر تعدادی در مورد شرکت‌هایی که مصرف‌کننده آلومینیوم هستند، بازنگری انجام بدهند و همچنین، در محاسبه میزان تقاضا و نیاز مصرف‌کنندگان نیز تجدید نظر کنند. وزارتخانه، ملاک اولیه سهمیه‌بندی را براساس خرید سه سال گذشته شرکت‌ها در بورس کالا لحاظ کرده است؛ در حالی که، در آن زمان محدودیتی برای واردات وجود نداشت و بسیاری از شرکت‌ها مواد اولیه مورد نیاز خود را وارد می‌کردند یا تمایلی برای خرید از بورس نداشتند؛ به همین خاطر سهمیه‌ای که برای شرکت‌های تولیدکننده در نظر گرفته بودند، درست نبود.

وی اظهار کرد: بر اساس برنامه‌ریزی وزارت صمت، تنها هفته پایانی هر ماه، عرضه می‌تواند به صورت آزاد باشد و شرکت‌هایی که دارای کد





مس



- استخراج هشت تنی طلا در سال آینده
- تنها دغدغه ما، کشف اندیس های جدید مس است
- عدم نظارت، باعث بی کیفیتی بازار سیم و کابل شده است

مدیرعامل شرکت مس مزرعه:

تنهادغدغه ما، کشف اندیس‌های جدید مس است

مدیرعامل شرکت مس مزرعه گفت: تولید کارخانه با توجه به شرایط اقتصادی کشور، در وضعیت خوبی به سر می‌برد، اما برای افزایش میزان تولید و سودآوری به مواد اولیه بیشتری نیاز داریم که این امر تنها با کشف ذخایر جدید مس در منطقه حاصل می‌شود.



داشت و از این درآمد شهرستان اهر نیز در جهت رشد و شکوفایی بهره‌مند خواهد شد.

■ **در حال شناسایی ذخایر جدید مس هستیم**
وی مطرح کرد: چشم‌انداز آینده مجتمع مس مزرعه با کشف اندیس‌های جدید مس، افزایش ظرفیت تولید است. طبق برنامه‌ریزی‌های انجام شده در این مجموعه با اکتشاف و بدست آوردن ذخیره بیشتر کارخانه‌ای با بار ورودی روزانه یک هزار تن و تولید سالانه هشت هزار تن کنسانتره احداث خواهد شد، این میزان تقریباً چهار برابر میزان تولید فعلی خواهد بود. طراحی‌های اولیه انجام شده و در حال شناسایی معادن جدید هستیم، پهنه‌های مزرعه را در اختیار امور اکتشافات شرکت ملی صنایع مس ایران قرار دادیم و بررسی اندیس‌های جدید به صورت جدی در حال پیگیری است.

این مدیرعامل در پایان یادآور شد: ایران دارای ذخایر معدنی بسیاری از جمله مس است و با توجه به استفاده مس در صنایع مختلف، باید توجه ویژه‌ای به صنعت مس و معادن شود. دنیا به سرعت در حال رشد است و ایران به عنوان یک کشور ثروتمند نباید از این رقابت عقب بماند و در صورت ثبات و افزایش قیمت جهانی مس آینده درخشانی در انتظار صنعت مس ایران خواهد بود.

مقدار است. طبق قراردادی که با شرکت ملی مس ایران داریم، از معدن مس سونگون ۸۰ هزار تن سنگ معدن در سال خریداری یک هزار و ۸۵۰ تن کنسانتره تولید و به شرکت ملی صنایع مس ایران می‌فروشیم که امسال با فعالیت بیشتر پرسنل خودم مس مزرعه این مقدار به دو هزار و ۱۵۰ تن کنسانتره افزایش پیدا خواهد کرد.

مدیرعامل شرکت مس مزرعه اضافه کرد: تنها مشتری محصولات ما شرکت ملی مس ایران است، به عبارتی با این شرکت تهاتر می‌کنیم. به طوری که سنگ معدن و مواد اولیه را از آن‌ها خریداری کرده و در مقابل تمام محصول خود را مطابق با قیمت‌های مصوب جهانی در اختیار شرکت مس قرار می‌دهیم

حاتم‌زاده در رابطه با مشکلات و دغدغه‌های موجود در مجموعه مزرعه، اذعان کرد: بزرگ‌ترین چالش ما کشف و شناسایی معادن جدید مس در حوزه شهرستان اهر است. برای افزایش میزان تولید کنسانتره به مواد اولیه و کانسنگ بیشتری نیاز داریم. در حال حاضر، محل معدن تا کارخانه برای ما یک چالش محسوب می‌شود که کشف معادن جدید در اهر علاوه بر حل مشکل حمل و نقل، باعث افزایش میزان تولید کارخانه نیز می‌شود. این امر در ادامه باعث توسعه کارخانه شده و قطعا اشتغال‌زایی و درآمد بیشتری را به دنبال خواهد

سیاوش حاتم‌زاده در گفت‌وگو با خبرنگار پایگاه خبری و تحلیلی «فلزات آنلاین»، اظهار داشت: پیش‌تر شرکت مس مزرعه با نام شرکت مجتمع معادن مس اهر در زمینه بهره‌برداری، استخراج و فرآوری ماده معدنی مس فعالیت داشت.

وی افزود: در حال حاضر، این شرکت مالک معدن مس مزرعه و کارخانه تغلیظ با ظرفیت تولید دو هزار تن کنسانتره مس در ۲۸ کیلومتری شمال شهرستان اهر بوده و بهره‌برداری از ایستگاه پمپاژ سد اهر که آب خام معدن سونگون را تامین می‌کند و معدن آهک گوریدرق در کیلومتر ۲۰ جاده اهر- تبریز و کارخانه تولید آهک هیدراته از سنگ آهک را مدیریت می‌نماید.

مدیرعامل شرکت مس مزرعه در ادامه عنوان کرد: در حال حاضر، ۱۵۰ پرسنل در پروژه‌ها و کارخانه‌های این مجموعه مشغول به کار هستند که در صورت اکتشاف و رسیدن به ذخایر بیشتر، طرح توسعه جذب پرسنل بیشتر را در برنامه خود خواهد داشت.

■ **بیش از ظرفیت اسمی تولید می‌کنیم**
حاتم‌زاده در خصوص ظرفیت تولید مجموعه مس مزرعه، توضیح داد: ظرفیت اسمی تولید این مجموعه سالانه دو هزار تن کنسانتره مس بوده و در واقع میزان تولید واقعی کارخانه بیش از این

مدیرعامل شرکت سرآمد الکترونیک صنعت سدید:

عدم نظارت، باعث بی کیفیتی بازار سیم و کابل شده است

مدیرعامل شرکت سرآمد الکترونیک صنعت سدید گفت: هیچ گرانی بدون دلیل نیست. در بازار سیم و کابل، محصولات ارزان قیمت و بی کیفیت جایگزین محصولات مرغوب شده‌اند و عدم نظارت کافی بر بازار، موجب تشدید این موضوع شده و شرایط را برای شرکت‌های صاحب نام دشوار کرده است.

فعالیت خود ادامه دهند. دغدغه دوم این صنف، نقدینگی و کاهش سایر پروژه‌های مرتبط با صنعت سیم و کابل است. در واقع کاهش فعالیت شرکت‌های خودرویی و الکترونیکی نیز به صورت مستقیم بر میزان تولیدی ما اثر می‌گذارد.

این مدیرعامل مطرح کرد: پیش از شروع تحریم‌ها نیز واردات سیم و کابل به کشور بسیار کم‌رنگ بود و اغلب تولیدکننده‌های فعال در این صنعت از مواد اولیه داخلی استفاده می‌کنند، چرا که ایران دارای بهترین منابع مس و کارخانه‌های تولید پلیمر است؛ بنابراین مشکلات سیاسی در کسب و کار ما اختلالی ایجاد نکرده و کاهش فروش داخلی محصولات، منشا دیگری دارد و کاهش تقاضا باعث آن شده است. ضمن اینکه ممنوعیت صادرات و واردات نیز در روند کاری ما تأثیرگذار نبوده است.

زعفرانچی در رابطه با چشم‌انداز آینده شرکت سرآمد الکترونیک صنعت سدید، توضیح داد: این شرکت یک مجموعه تازه تاسیس بوده که از زمان شروع فعالیت خود، مشکلات اقتصادی بسیاری را به چشم دیده است؛ اما با وجود تمام مشکلات توانسته تا به امروز به تولید محصول با کیفیت ادامه دهد. هدف اصلی ما، حرکت در راستای رشد تکنولوژی‌های روز دنیا است. برای این منظور، تحت هر شرایطی برای تولید سیم و کابل تلاش می‌کنیم و برنامه بعدی ما اخذ مجوزهای لازم جهت شروع صادرات است، تا کنون فروش خارجی نداشته‌ایم؛ اما به زودی در این مسیر نیز به موفقیت‌های بیشتری دست خواهیم یافت.

می‌توان مدارهای کنترلی که در ساخت لوازم خانگی مانند یخچال، فریزر، آیفون تصویری و آسانسور استفاده می‌شوند را نام برد. تولیدی‌های تابلو برق را نیز می‌توان یک صنعت مصرف‌کننده از انواع سیم و کابل‌های در نظر گرفت که از محصولات تولیدی ما استفاده می‌کنند.

زعفرانچی با بیان اینکه یکی از مشکلات صنعت سیم و کابل رشد محصولات بی کیفیت است، تصریح کرد: اولین و مهم‌ترین معضل این صنعت، عدم نظارت کافی از طرف سازمان استاندارد بر کیفیت و برندهای مختلف محصولات مشابه است. کنترل بر فعالیت تولیدکنندگان سیم و کابل باعث افزایش رقابت جهت ارتقای کیفیت محصول می‌شود. از طرفی نیز عدم کنترل، باعث گسترش فعالیت‌ها و تولیدی‌های زیرزمینی شده که با رشد این نوع کسب و کارها، میزان سیم و کابل‌های بی کیفیت در بازار افزایش می‌یابد. تشخیص سیم بی کیفیت و با کیفیت به سادگی امکان‌پذیر نیست و این امر از عهده مردم خارج است، در نتیجه برای این کار به افراد فنی و خبره نیاز است و در غیر این صورت، استفاده از سیم و کابل‌های غیراستاندارد خسارت‌های جبران‌ناپذیری را به بار می‌آورد.

وی در ادامه با اشاره به دیگر معضلات موجود در این صنعت، اضافه کرد: تولید محصول با کیفیت به سرمایه زیادی نیاز دارد که در صورت بررسی و نظارت بر تولید محصولات، شرکت‌های فعال در این زمینه تمیز داده می‌شوند و پذیرش اختلاف قیمت برای مصرف‌کننده نیز راحت‌تر خواهد بود و شرکت‌هایی مانند ما می‌توانند بدون کاهش در تعداد مشتری‌ها به

سعید زعفرانچی در گفت‌وگو با خبرنگار پایگاه خبری و تحلیلی «فلزات آنلاین»، اظهار داشت: مجموعه سرآمد الکترونیک صنعت سدید در سال ۱۳۹۲ تاسیس شده و تولید را آغاز کرده است. این کارخانه محصولی ویژه مانند سیم و کابل‌های الکترونیکی و خودرویی تولید می‌کند، در واقع سیم و کابل‌های که مصرف ساختمانی دارند در حوزه فعالیت این مجموعه نیست و محصولات ما برای مصارف خاص کاربرد دارند.

وی افزود: مواد اولیه مصرفی برای تولید سیم و کابل‌های تولیدی مجموعه، فلز مس و گرانول PVC است. با توجه به نوع محصول، عیار مورد نیاز و مطابق با استانداردهای تعریف شده، هر یک از مواد را از کارخانه‌ها و شرکت‌های متفاوت داخلی تهیه می‌کنیم. به عنوان مثال شرکت‌های تامین‌کننده بسیاری برای مس وجود دارد که شرکت ملی مس در راس آن‌ها قرار دارد. اغلب مس مورد نیاز را از بورس کالا تهیه می‌کنیم. در چند سال اخیر شرایط اقتصادی کشور و نرخ ارز نوسانات زیادی را داشته و تقاضای بازار نیز به قیمت وابسته است و به طور کلی بحران اقتصادی حاکم در کشور باعث کاهش تولید محصولات ما شده است.

مدیرعامل شرکت سرآمد الکترونیک صنعت سدید عنوان کرد: ظرفیت اسمی کارخانه یک هزار و ۶۰۰ تن در سال بوده و با توجه به شرایط و نوسانات قیمت‌ها میزان تولید واقعی مجموعه از ظرفیت اسمی کمتر شده است. عمده مصرف‌کننده سیم و کابل‌های تولیدی کارخانه، صنایع خودرویی، الکترونیکی و شرکت‌های تولیدکننده تجهیزات صنعتی هستند. از جمله قطعات الکترونیکی

مدیرعامل شرکت گلکار سپاهان:

ثبات قیمت، بهترین حالت ممکن برای تولیدکننده است

مدیرعامل شرکت گلکار سپاهان گفت: در طول مدت تولید کارخانه، ما با مشکلات زیادی دست و پنجه نرم کرده‌ایم و توانسته‌ایم چرخ تولید را در حال حرکت نگه داریم، اما یکی از مشکلاتی که در دو سال اخیر با آن مواجه شدیم، عدم ثبات قیمت مس بود که این موضوع مانع از برنامه‌ریزی و هدف‌گذاری برای آینده شده است.



داخلی پکیج‌های دیواری نیز از ورق‌های مسی استفاده می‌شد که برخی سازندگان این تنوره‌ها را تولید و در اختیار کارخانه‌های پکیج قرار می‌دادند که امروزه ورق‌های مسی در این صنعت، دیگر کاربردی ندارند. کاربرد دیگر محصول تولیدی مجموعه گلکار سپاهان، در صنعت آبکاری است، همچنین در صنعت ماشین‌سازی نیز ورق‌های مسی استفاده می‌شود. در طراحی و تزئین برخی کالاها مانند شومینه نیز این ورق‌ها کاربرد دارند.

■ وضعیت فروش داخلی مساعد است

گلکار تصریح کرد: فروش داخلی شرایط قابل قبولی دارد و در تلاش هستیم این وضعیت را به مرور زمان بهبود بخشیم. تا کنون فروش خارجی نداشتیم و یکی از برنامه‌های آینده مجموعه گلکار سپاهان، اخذ

وی در خصوص عمده مصرف‌کننده‌های ورق‌های مسی افزود: عمده مشتریان ما تولیدی‌های صنایع دستی و ظروف مسی هستند. این ظروف شامل انواع قابلمه‌های و ماهی‌تابه مسی، انواع تابلوهای مسی، انواع ظروف و قاشق و چنگال است که می‌توان گفت قاشق و چنگال مسی از جدیدترین فرآورده‌های مس بوده که برخی از کارخانه‌ها آن را تولید می‌کنند و مشتریان خاص خود را دارد، اما سایر محصولات از قدیم ساخته می‌شد و تا به امروز این کالاها پابرجا بودند. کاربرد دیگر ورق‌های مسی، در صنعت برق است، محصول تولیدی ما در قالب صفحه‌های ارت و ورق‌هایی که به قطعات کوچک تبدیل شده و در تابلو برق‌ها به کار می‌رود.

مدیرعامل شرکت گلکار سپاهان ادامه داد: در گذشته برای صنایع حرارتی و برودتی مانند تنوره

ناصر گلکار در گفت‌وگو با خبرنگار پایگاه خبری و تحلیلی «فلزات آنلاین»، اظهار داشت: شرکت گلکار سپاهان با سابقه ۴۰ ساله در حوزه تولید ورق مسی در حال فعالیت است. این شرکت فعالیت خود را با ذوب فلزات، تولید ورق مسی و ساخت ظروف مسی آغاز کرده است و به مرور زمان و با توسعه مجموعه حالت امروزی شرکت گلکار سپاهان از سال ۱۳۶۷ شکل می‌گیرد. در حال حاضر، مواد ورودی کارخانه ضایعات مسی و برنجی هستند که تحت عملیات جداسازی قرار می‌گیرند و پس از ساخت شمش در نهایت ورق مسی را تولید می‌کنیم. در واقع مواد اولیه مجموعه، ضایعات است که از راه مزایده، بازار آزاد و کارخانه‌ها تامین می‌شود. به دلیل نوسانات قیمتی، شرایط بازار و مواد اولیه برآورد دقیق ظرفیت تولید سالانه و ماهانه ممکن نیست و این میزان متغیر است.

مجوزهای لازم، ایجاد بسترهای صادرات و شروع فروش خارجی است که در این زمینه نیز حضور موثر داشته باشیم.

وی در رابطه با تاثیر تکنولوژی و دانش روز دنیا بر میزان کیفیت ورق‌های مسی تولید شده، توضیح داد: فعالیت ما شامل دو بخش ذوب و نورد است و بیشترین تاثیر تکنولوژی را در واحد ذوب می‌توان مشاهده کرد، در این واحد از کوره‌های القایی استفاده می‌کنیم. این کوره‌ها جدیدترین نوع کوره در دنیا هستند که عملیات ذوب در آن‌ها تمیزتر و بهتر از روش‌های قدیمی، انجام می‌شود و ما در واحد ذوب از این نوع کوره‌ها استفاده می‌کنیم. سایر بخش‌ها مانند نورد تکنولوژی نقش پررنگی ندارد. در واقع در این واحد دو گلتک حرکت می‌کنند و مانند وردنه بر روی شمش‌های مسی حرکت کرده و با حرکت رفت و برگشتی شمش را نازک کرده و ضخامت ورق‌های مسی را تنظیم می‌کند. تمام تجهیزات کارخانه داخلی بوده و خوشبختانه در زمینه تجهیزات کوچک‌ترین نیازی به کشورهای دیگر نداریم.

این مدیرعامل با بیان اینکه مشکلات بسیاری در این صنعت وجود دارد، اضافه کرد: مس به عنوان سومین فلز گران قیمت، به صورت جهانی قیمت‌گذاری می‌شود؛ علاوه بر این، تغییرات و نوسانات نرخ ارز بر قیمت مس تاثیر دارد. وابستگی قیمت داخلی مس به چند عامل باعث بی‌ثباتی آن شده و این بزرگ‌ترین مشکل ما محسوب می‌شود. در شرایط فعلی تامین مواد اولیه نیز دشوار شده است. سومین مشکل ما و سایر تولیدکننده‌ها، موضوع سرمایه در گردش شرکت است. مس فلز گرانی بوده و با توجه به تداوم افزایش قیمت مس، تامین سرمایه جهت خرید خوراک کارخانه و سایر تجهیزات دشوار شده، وضعیت بازار مناسب نیست و از تعداد مشتریان کاسته شده است و ادامه این شرایط منجر به کاهش میزان تولید کارخانه می‌شود.

■ ارزش افزوده، یکی از مشکلات صنعت

ورق مسی محسوب می‌شود

گلکار در رابطه با سایر مشکلات موجود در

صنعت ورق مسی، یادآور شد: با افزایش قیمت‌ها، مشتریان قادر به خرید نقدی نیستند و خرید از نوع چک نیز ضمانت‌های خاصی را می‌طلبد و نمی‌توان به هر مشتری اعتماد لازم را داشت و این موضوع نیز باعث کاهش میزان معاملات شده است. در فروش اعتباری، علاوه بر مشکلات ضمانتی، مدت زمان دریافت پول نقد زیاد است و قیمت در زمان عقد قراردادها و خرید مواد اولیه متفاوت می‌شود و این موضوع نیز ضررهای زیادی را برای ما به دنبال داشته است. مشکلات ذکر شده فقط مختص به مجموعه گلکار سپاهان نیست و اغلب فعالان و تولیدکننده‌ها وابسته به صنعت مس با آن‌ها دست و پنجه نرم می‌کنند. معضل بعدی، میزان مالیات بر ارزش افزوده است، بخش عمده محصولات خود را به صنف صنایع دستی می‌فروشیم و این صنف معاف از مالیات بوده و مشکلات ناشی از مالیات بر ارزش افزوده را سبب می‌شود.

وی در ادامه خاطر نشان کرد: همان‌طور که پیش‌تر گفته شد، تغییر قیمت و جهش‌های کاهشی و افزایشی ناگهانی مس بیشترین آسیب را به چرخ تولید وارد کرده است و مانع از برنامه‌ریزی دقیق برای آینده می‌شود. مس تحت تاثیر اقتصاد کشور چین بوده و هر اتفاقی که در این کشور می‌افتد، قیمت این فلز را تحت شعاع قرار می‌دهد. در حال حاضر، شیوع ویروس کرونا در چین باعث نزول شدید قیمت مس شده است. علاوه بر این، به دلیل وجود منابع بزرگ مس در کشورهایمانند شیلی برخی اعتراضات، اعتصابات و سیاست‌های کارکنان معدن در این کشور نیز در قیمت‌گذاری این فلز بی‌تاثیر نیست. بحث انرژی و سوخت‌های فسیلی نیز به نوعی در سرنوشت قیمتی مس دخیل هستند. بنابراین رشد و کاهش قیمت‌ها به ضرر تولیدکننده است، افت قیمت در نرخ نهایی محصول موثر بوده و افزایش قیمت در خرید مواد اولیه به نفع تولیدکننده نیست، در نتیجه ثبات قیمت بهترین حالت ممکن برای قشر تولیدکننده است.

در گذشته برای صنایع حرارتی و برودتی مانند تنوره داخلی پکیج‌های دیواری نیز از ورق‌های مسی استفاده می‌شد که برخی سازندگان این تنوره‌ها را تولید و در اختیار کارخانه‌های پکیج قرار می‌دادند که امروزه ورق‌های مسی در این صنعت، دیگر کاربردی ندارند



معدن

- در پی کاوش زمین هستیم
- استخراج هشت تنی طلا در سال آینده



رئیس اتحادیه تولیدکنندگان و
صادرکنندگان طلا و جواهر ایران
عنوان کرد:

استخراج هشت تنی طلا در سال آینده

رئیس اتحادیه تولیدکنندگان و صادرکنندگان طلا و جواهر ایران به ظرفیت معادن طلا در ایران اشاره کرد و گفت: حدود ۲۵ معدن فعال در ایران وجود دارد که از جمله بزرگ‌ترین این معادن می‌توان به معادن زرشوران و آق‌دره اشاره کرد. عمده معادن طلای کشور در محدوده آذربایجان غربی مستقر است که همین محدوده به طور سالانه استخراجی معادل پنج تن طلا را ثبت می‌کند. با این حال، با روند مثبتی که طی مدت اخیر با حمایت‌های دولت، بخش خصوصی صورت گرفته است، پیش‌بینی ما برای استخراج طلا از معادن کشور در سال ۱۳۹۹، رقمی معادل هشت تن خواهد بود.

آسیب جدی دیده و حتی در برخی موارد به تعطیلی کشیده شده‌اند.

سیفی، ضمن اشاره به اینکه شناسایی میزان تولیدکننده طلا و جواهر در ایران صورت گرفته است، عنوان کرد: در ایران حدود ۱۰ هزار تولیدکننده کوچک، متوسط و بزرگ وجود دارد که از طریق سازمان ملی استاندارد و با ایجاد کدهای شناسایی برای هر کدام از واحدهای تولیدی، شناسایی و ثبت تمامی فعالان و تولیدکنندگان صنعت طلا و جواهر امکان‌پذیر شده است.

وی ادامه داد: در تهران نزدیک به یک‌هزار و ۸۵۰ کد شناسایی تولیدی برای تولیدکنندگان تعریف شده است که حدود

کشور را برخلاف پتانسیل موجود دانست و اضافه کرد: با توجه به رکود اقتصادی ناشی از تحریم‌های بین‌المللی در کشور، طلا و جواهر از اولویت‌های کالایی خانوارها خارج شده است. از طرفی با توجه به اینکه محدودیت‌ها در زمینه صادراتی این بخش بیشتر شده است، باید در نظر داشت که اگر امکان صادرات در وضعیت نرمال فراهم می‌شد، صنعت طلا و جواهر کشور توانایی و پتانسیل بالقوه‌ای برای صادرات سالانه ۵۰ تن طلا با امکان اشتغال ۲۰ هزار نفری دارد. بنابراین تحریم‌های آمریکا، تولید طلا را به طور چشم‌گیری کاهش داده است به طوری که بسیاری از واحدهای تولیدی در این راستا

اسفندیار سیفی در گفت‌وگو با خبرنگار پایگاه خبری و تحلیلی «فلزات آنلاین»، ضمن اشاره به نحوه تاسیس اتحادیه طلا و جواهر ایران، اظهار داشت: در سال ۱۳۸۹ و طبق بند ک ماده ۵ اتاق بازرگانی، اتحادیه تولیدکنندگان و صادرکنندگان طلا و جواهر ایران برای صادرات، تحصیل و تجارت ایجاد شد. از زمان تشکیل این اتحادیه تا به امروز، نزدیک به ۵۰۰ نفر عضو به این مجموعه اضافه شده است.

■ پتانسیل اشتغال ۲۰ هزار نفری

رئیس اتحادیه تولیدکنندگان و صادرکنندگان طلا و جواهر ایران، وضعیت تولید طلا و جواهر



■ خام‌فروشی معادن طلا

رئیس اتحادیه تولیدکنندگان و صادرکنندگان طلا و جواهر ایران درباره خام‌فروشی خاک معدنی طلا اشاره و تأکید کرد: تا به حال مسئله‌ای به عنوان خام‌فروشی خاک معدنی طلا در صنعت طلا و جواهر مطرح نشده است در حالی که عمده خام‌فروشی در زمینه سنگ‌های عقیق و فیروزه صورت می‌گیرد. از طرفی تراش سنگ‌های گران‌بها یا گوهرسنگ‌ها، یا در ایران وجود ندارد و یا به صورت کاملاً جزئی توسط برخی افراد و شرکت‌ها، آن هم به صورت محدود انجام می‌شود.

سیفی در ادامه تصریح کرد: بیشترین حجم استخراج طلا از معادن کشور زمانی صورت گرفت که انس جهانی طلا در سال ۱۳۸۵ به مرز دو هزار دلار رسید و آن زمان بود که معادن طلای ایران فعالیت جدی و استخراجی خود را آغاز کردند. از طرفی ایران در زمینه شمش طلا به طور کامل واردکننده است. به طور مثال، بانک مرکزی در سال ۱۳۹۶

ذیل معادن کشور در سال ۱۳۹۹، رقمی معادل هشت تن خواهد بود.

سیفی ویژگی عمده صنعت طلای ایران را مصرف‌کنندگی عنوان کرد و یادآور شد: ایران به طور عمده جزو کشورهای مصرف‌کننده طلا محسوب می‌شود؛ البته این به معنای این نیست که ظرفیت‌های تولیدی در کشور اندک و غیرقابل بهره‌برداری است بلکه با توجه به میزان کم تولید امروز کشور در بخش طلا، باید جهت گسترش و استخراج منابع به صورت استراتژیک، برنامه‌ریزی ویژه و دقیقی صورت بگیرد.

وی افزود: اگر مسئله ارزش‌افزوده برای معدن‌کاران تسهیل و یا مرتفع شود، بدون تردید معدن‌کاران امکان بالا بردن ظرفیت استخراجی خود را دارا هستند به طوری که پس از طی این فرآیند، امکان فروش مواد معدنی طلا توسط معدن‌کاران به تولیدکنندگان طلا و جواهر در کشور ایجاد خواهد شد. بنابراین مسئله ارزش‌افزوده به عنوان یکی از دغدغه‌های اصلی معدن‌کاران، زمینه صادراتی طلا را تحت‌الشعاع قرار داده است.

۲۰۰ واحد از این تعداد، به دلایل مختلف از این صنعت خارج شده‌اند. بنابراین در حال حاضر حدود یک هزار و ۵۰۰ واحد تولیدی در تهران موجود است که حتی از این تعداد، خیلی از واحدها یا به صورت مستقیم تعطیل شده و یا با حداقل ظرفیت تولید، مشغول به فعالیت هستند.

■ ۲۵ معدن طلا

رئیس اتحادیه تولیدکنندگان و صادرکنندگان طلا و جواهر ایران به ظرفیت معادن طلا در ایران اشاره و افزود: حدود ۲۵ معدن فعال در ایران وجود دارد که از جمله بزرگ‌ترین این معادن می‌توان به معادن زرشوران و آق‌دره اشاره کرد. عمده معادن طلای کشور در محدوده آذربایجان غربی مستقر است که همین محدوده به طور سالانه استخراجی معادل پنج تن طلا را ثبت می‌کند. با این حال با روند مثبتی که طی مدت اخیر با حمایت‌های دولت، بخش خصوصی صورت گرفته است، پیش‌بینی ما برای استخراج طلا

۱۳۹۷، فراخوان پیش‌فروش حدود ۷۰ تن سکه را منتشر می‌کند، در صورتی که کل تولید سالانه شمش طلا در کشور، رقمی در حدود پنج تن است. بنابراین مابقی نیاز شمش طلا از طریق کشورهای دیگر به واسطه دولت و یا بخش خصوصی، وارد کشور می‌شود.

وی اشاره کرد: بخش معدنی صنعت طلا و جواهر ایران در حال حاضر، در ابتدای مسیر خود قرار دارد به طوری که طبق مطالعات صورت گرفته در استان سیستان و بلوچستان، رگه‌های طلا با ظرفیت بالا در آنجا کشف شده است و حتی در خراسان به تازگی معدن طلا بردسکن با ظرفیت سالانه ۲۰۰ کیلوگرم شمش طلا افتتاح شد. بنابراین ظرفیت‌های خوبی در این زمینه در حال شکل گرفتن است که البته باید گفت با توجه به تمامی ظرفیت‌های موجود تولید شمش طلا در کشور، همچنان تا رسیدن به قله صادراتی شمش طلا، فاصله بسیاری زیادی وجود دارد.

■ قدمت هفت هزار ساله زیورآلات

رئیس اتحادیه تولیدکنندگان و صادرکنندگان طلا و جواهر ایران به تکنولوژی تولید طلا و جواهر در ایران اشاره و عنوان کرد: در حال حاضر تکنولوژی تولید محصولات طلا در کشور به صورتی است که برندها در این زمینه با برندهای خارجی رقابت می‌کنند. لذا صنعت طلا به لحاظ تکنولوژی ساخت محصولات طلا و جواهر، قابلیت رقابت در بازارهای جهانی را دارد.

سیفی افزود: کارخانه‌های متعددی در ایران وجود دارد که از صفر تا صد تولید محصول طلا را انجام می‌دهند و به لحاظ کمی و کیفی، به شدت خوب عمل می‌کنند. وی ۵۰ درصد زمینه تولیدی طلا را ذیل فرم‌های هنری عنوان کرد و یادآور شد: ۵۰ درصد تولید طلا به هنر و فرهنگ هنری هر جامعه‌ای بستگی دارد که کشور ما در زمینه تولید زیورآلات، قدمت هفت هزار ساله را پدید می‌کشد.

رئیس اتحادیه تولیدکنندگان و صادرکنندگان طلا و جواهر ایران توضیح داد: در زمینه تجهیزات تولید مصنوعات طلا، فاصله کمی با تولیدکنندگان مطرح در این زمینه داریم به طوری که به زودی تولیدکنندگان داخلی، از کشور ایتالیا به عنوان مطرح‌ترین کشور سازنده تجهیزات طلا، تجهیزات پیشرفته و به روز دنیا را خریداری خواهند کرد. بنابراین شاخصه‌های تکنولوژی تولید مصنوعات طلا در ایران با نمونه خارجی هم‌تراز و در مواردی هم بالاتر و با کیفیت‌تر از نمونه‌های تولیدی آن‌ها قرار دارد.

■ حضور ۹۰ تولیدکننده در نمایشگاه طلا و جواهر

سیفی به وضعیت نمایشگاه طلا و جواهر اشاره کرد و افزود: نمایشگاه امسال نسبت به سال گذشته بین ۳۵ تا ۴۰ درصد رشد داشته است. به عنوان نمونه طی فرایند برگزاری نمایشگاه سال گذشته، تنها پنج تولیدکننده در نمایشگاه حضور داشتند که این آمار در نمایشگاه امسال به ۹۰ تولیدکننده شناخته شده رسیده است. علاوه بر این سال‌های برگزاری نمایشگاه نسبت به پارسال افزایش داشته به طوری که سالن ماشین‌آلات طلا و جواهر به طور جداگانه برپا بود. همچنین پنج کشور مطرح دنیا در این نمایشگاه حضور مستمر داشته‌اند که از جمله می‌توان به ایتالیا و ترکیه اشاره کرد.

رئیس اتحادیه تولیدکنندگان و صادرکنندگان طلا و جواهر ایران در پایان خاطرنشان کرد: در زمینه چشم‌انداز، یک سند راهبردی برای صنعت طلا و جواهر نوشته خواهد شد و اگر سندهای بالادستی و حاکمیتی در این زمینه با ما همراهی لازم را داشته باشد و برخی قوانین دست و پاگیر و مسائل مختلف تولیدکنندگان و صادرکنندگان حل و فصل شود، پیش‌بینی می‌شود که تا افق ۱۴۰۴ در کنار صادرات حدود ۱۰۰ تن مصنوعات طلا، ۱۰۰ هزار شغل پایدار نیز ایجاد شود.

بیشترین حجم استخراج طلا از معادن کشور زمانی صورت گرفت که انس جهانی طلا در سال ۱۳۸۵ به مرز دو هزار دلار رسید و آن زمان بود که معادن طلای ایران فعالیت جدی و استخراجی خود را آغاز کردند

مدیرعامل شرکت زمین کاوان زمان:

در پی کاوش زمین هستیم

مدیرعامل شرکت زمین کاوان زمان گفت: وظیفه اصلی این شرکت، شناسایی مناطق اکتشافی و معدنی در کشور بوده و اکتشاف، بهره‌برداری از این معادن و همچنین احداث کارخانه‌های فرآوری نیز از جمله فعالیت‌های دیگر این مجموعه است.

حسین قنواتی در گفت‌وگو با خبرنگار پایگاه خبری و تحلیلی «فلزات آنلاین»، اظهار داشت: مجموعه زمین کاوان زمان یک شرکت خصوصی بوده که به صورت کنسرسیوم از ۶ شرکت بزرگ معدنی تشکیل شده است. سهام‌داران اصلی مجموعه، شرکت آسفالت طوس، شرکت معدنی آهن آجین، شرکت معدن‌جو، شرکت راهسازی و معدنی مبین و شرکت توسعه و فرآوری مس مسکنی هستند که کنسرسیوم این مجموعه را تشکیل می‌دهند.

وی افزود: فعالیت شرکت زمین کاوان زمان در بخش معدن و صنایع معدنی از آغاز فازی جویی، اکتشاف، بهره‌برداری تا فرآوری مواد معدنی فعالیت دارد، اما عمده فعالیت آن در حوزه اکتشافات بوده و بیش از ۴۰۰ ناحیه اکتشافی را در دست داشتیم که نتایج حاصل از این عملیات‌ها منجر به ثبت ۳۰ محدوده به نام شرکت شده است. اکنون در حال بهره‌برداری از این محدوده‌ها هستیم. از جمله نقاطی که در دست داریم می‌توان به جنوب استان کرمان

محدوده مس رمشک اشاره کرد که عملیات اکتشافی آن انجام شده و در حال حاضر، بحث استخراج واحداث کارخانه سیار فرآوری کنسانتره مس سولفیدی در آن مطرح است.

مدیرعامل شرکت زمین کاوان زمان در ادامه توضیح داد: ساخت کارخانه شمش طلا در استان خراسان جنوبی را نیز در دست انجام داریم که حدود ۴۰ درصد این پروژه پیشرفت کرده است و امیدوار هستیم تا شهریور ماه سال ۱۳۹۹ به بهره‌برداری برسد. البته حوزه فعالیت خود را فقط به امر اکتشاف و استخراج محدود نکرده‌ایم، به پیشنهاد ما و با مشارکت سازمان مدیریت و صنعتی، دوره MBA معدن و صنایع معدنی راه‌اندازی شد و این دوره یک سال و نیم برای آشنایی مدیران معدنی با مباحث مدیریتی در حوزه کسب و کار در نظر گرفته شده است. تا کنون دو دوره از این کلاس‌ها برگزار شده و دوره سوم در تیر ماه سال آینده در سازمان مدیریت صنعتی تشکیل خواهد شد که اغلب دانشجویان این دوره‌ها، مدیران عامل

شرکت‌های معدنی خصوصی هستند. قنواتی در خصوص تاثیر تکنولوژی در بحث اکتشافات، عنوان کرد: شرکت زمین کاوان زمان از تمام روش‌های مرسوم در حوزه اکتشاف و استخراج استفاده می‌کند. در واقع تکنولوژی مرسوم در کشور با یک عملیات دورسنجی آغاز شده و در ادامه پیمایش و پی‌جویی انجام می‌شود و بعد از نمونه‌گیری و شناسایی منطقه به عنوان یک ناحیه مساعد جهت اکتشاف، بحث معمول حفر با ترانشه‌ها را در پیش می‌گیریم. در صورت مثبت بودن نتایج این مرحله نیز، وارد مبحث بعدی و یا به عبارت بهتر انجام آزمایش‌های ژئوفیزیکی می‌شویم. آخرین مرحله حفاری‌های مغزه‌گیری و حفاری‌های عمیق پودری با دستگاه RC است. نتایج حاصل از عملیات اکتشاف منجر به محاسبه ذخایر موجود در منطقه و مشخص شدن بلوک مدل می‌شود.

وی در رابطه با اکتشافات تخصصی در حوزه مس تصریح کرد: شرکت زمین کاوان زمان به صورت تخصصی ۱۰ محدوده معدنی مس را در استان‌های سمنان، خراسان جنوبی، خراسان رضوی و جنوب کرمان را شناسایی کرده و به مرحله اکتشاف و بهره‌برداری رسانده است. در مجموع به ذخیره‌ای معادل ۵۰۰ میلیون تن دست یافته‌ایم که جزو معادن کوچک‌مقیاس محسوب می‌شوند. به دلیل ارزشمند بودن مس، در حال فعال‌سازی تمام این معادن هستیم و در ادامه برنامه احداث کارخانه در کنار این معادن را در دستور کار داریم. در تلاش هستیم که علاوه بر معادن خود، از معادن اطراف نیز برای تامین خوراک کارخانه‌ها نیز استفاده کنیم.

این مدیرعامل در پایان مطرح کرد: حفاظت از منابع معدنی کشور و ایجاد ارزش افزوده بر این منابع، تربیت نیروی انسانی و حفاظت از محیط زیست به عنوان یکی از مهم‌ترین امانت‌ها برای نسل‌های بعدی از جمله ارزش‌های مدیریتی این شرکت محسوب می‌شود. چشم‌انداز آینده شرکت زمین کاوان زمان، ایجاد ارزش افزوده مواد معدنی و تبدیل این ثروت ملی به اقتصاد اول کشور در جهت کاهش وابستگی به صادرات نفت است.



گروه صنعتی آلومتک و آلومراد

ALUMTEK & ALUMROD INDUSTRIAL GROUP



هادی های AAAC و
لوله های باس بار آلومینیومی
در خطوط و پست های برق

Head Office: No. 21, Varsho Street, Nejatollahi Street, Karimkhan zand Street, Tehran 1598689821, Iran

(+98 21) 88809634 - 88852432 (+9821) 88890163

Factory: Ayatollah Khamenehee Blvd, GHAZVIN 3416668516, Iran

(+98 281) 33246071 - 33246072 - 33246074-33246073 (+98 281) 33227056



شرکت آلومراد (سهامی عام)



شرکت آلومتک (سهامی عام)

متعلق به شرکت سرمایه گذاری ملی ایران

پیشرو در صنعت برق کشور
با بیش از نیم قرن سابقه

www.alumtekcorp.com

خطوط موجود در کارخانه آلومراد:

۱- خط تولید مفتول (راد) آلومینیومی خالص و
آلیاژی با قطر ۹/۵ و ۱۲ میلیمتر با ظرفیت
۲۷,۰۰۰ تن در سال

۲- خط تولید بیلت های آلومینیومی با آلیاژهای
مختلف با ظرفیت ۱۰,۰۰۰ تن در سال

خطوط موجود در کارخانه آلومتک:

۱- خط تولید انواع هادی های خطوط توزیع و
انتقال با ظرفیت ۴۲,۰۰۰ تن در سال

۲- خط تولید پروفیل هلی ساختمانی و صنعتی و
همچنین لوله های باس بار با ظرفیت ۸,۰۰۰ تن
در سال



شرکت فولاد خوزستان در بالاترین سطح تعالی کشور

- ارتقاء بهره‌وری و تمرکز بر منابع و قابلیت‌ها
- افزایش تولید و ارتقاء کیفیت
- تامین نیازها و انتظارات مشتریان داخلی
- توسعه بازارهای صادراتی
- صیانت از محیط زیست و تحول در ایمنی و بهداشت حرفه‌ای

محصولات: اسلب، بلوم، بیلت

- برنده تندیس زرین جایزه ملی تعالی سازمانی
- موفق‌ترین شرکت در بومی‌سازی فناوری صنعت فولاد کشور
- تنها فولادساز دریافت‌کننده تندیس طلایی رعایت حقوق مصرف‌کنندگان در ۵ سال متوالی

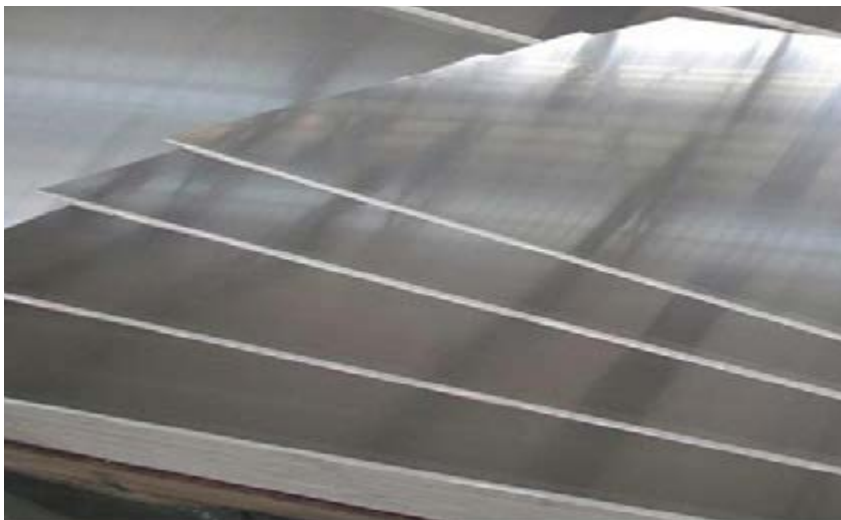
♦ صادرکننده نمونه کشور
در سال ۱۳۹۸





سایر رسانه‌ها

- تحقق برنامه تولید سالانه ذوب مجتمع مس سرچشمه
- تسهیلات ایران و آذربایجان به سرمایه گذاران صنعتی
- درآمدزایی ۶۰ میلیارد ریالی اصفهان از صنعت آلومینیوم



رئیس اتحادیه تولید آلومینیوم استان
اصفهان مطرح کرد:

درآمدزایی ۶۰ میلیارد ریالی اصفهان از صنعت آلومینیوم

رئیس اتحادیه تولید آلومینیوم استان اصفهان از رشد ۳۰ درصدی صادرات ورق آلومینیوم استان اصفهان به کشورهای خارجی در سال جاری خبر داد.

میزان تولید ورق آلومینیوم استان اصفهان نسبت به سال گذشته ۱۰ درصد بیشتر بوده است. وی تاکید کرد: رونق و توسعه صنعت آلومینیوم استان در سال جاری باعث تقویت دیگر صنایع استان از جمله صنعت خودرو، صنعت برق و صنعت کشاورزی شده است. رئیس اتحادیه تولید آلومینیوم استان اصفهان در خصوص اثرگذاری صدمات رکود در صنعت ساختمان بر روی صنعت آلومینیوم، گفت: از آنجایی که در حال حاضر وضعیت مطلوبی از سوی صنعت ساختمان به چشم نمی‌خورد، به همین منظور تمامی تسهیلات لازم جهت جلوگیری از صدمات ناشی از این رکود به داخل صنعت آلومینیوم استان اصفهان از سوی اتحادیه تولید آلومینیوم استان ارائه شده است.

وی در پایان گفت: افزایش سطح کیفیت ورق آلومینیوم استان باعث شده تا سرمایه‌گذاران به روی گسترش این صنعت رقم بخورد.

صادرات، تولید، برندسازی، کیفیت و اشتغال‌زایی به کار گرفته شد تا بتوانیم در نهایت شاهد رشد و توسعه این صنعت مهم در سال جاری باشیم.

انصاری با اشاره به اشتغال‌زایی صنعت تولید آلومینیوم استان اصفهان، ادامه داد: خوشبختانه با توجه به توسعه صنعت آلومینیوم شاهد رشد ۲۰ درصدی اشتغال‌زایی در این صنعت مهم هستیم و این صنعت با ایجاد اشتغال مولد توانسته در سال جاری برای ۵۵۰ نفر اشتغال به وجود آورد.

بر اساس گزارشی از باشگاه خبرنگاران جوان، رئیس اتحادیه تولید آلومینیوم استان اصفهان اضافه کرد: در استان اصفهان ۵۵۰ واحد تولید ورق آلومینیوم وجود دارد که در تلاش هستیم تا تعداد این واحدهای تولیدی را در سال آینده افزایش دهیم.

انصاری در خصوص میزان تولید ورق آلومینیوم در واحدهای تولیدی استان در سال جاری یادآور شد: خوشبختانه در سال جاری

به گزارش «فلزات آنلاین»، محمد انصاری اظهار داشت: از آنجایی که در سال جاری میزان تولید ورق آلومینیوم استان اصفهان در واحدهای تولیدی افزایش یافته، خوشبختانه شاهد رشد ۳۰ درصدی صادرات ورق تولیدی استان به کشورهای خارجی هستیم که این افزایش صادرات باعث ایجاد درآمدزایی ۶۰ میلیارد ریالی صنعت آلومینیوم استان اصفهان شده است.

وی بیان کرد: در حال حاضر صادرات ورق آلومینیوم استان اصفهان به کشورهای همچون ترکیه، عراق و افغانستان صورت می‌گیرد و پیش‌بینی می‌شود روند افزایشی صادرات ورق آلومینیوم استان اصفهان به کشورهای خارجی ادامه یابد.

رئیس اتحادیه تولید آلومینیوم استان اصفهان تاکید کرد: در سال جاری تمامی تسهیلات لازم از سوی اتحادیه تولید آلومینیوم استان اصفهان به منظور برطرف کردن مشکلات صنعت تولید آلومینیوم استان اصفهان از جمله

یک ماه زودتر از پایان سال اتفاق افتاد؛

تحقق برنامه تولید سالانه ذوب مجتمع مس سرچشمه



مدیر مجتمع مس سرچشمه از تحقق برنامه تولید سالانه ذوب مجتمع مس سرچشمه یک ماه زودتر از پایان سال خبر داد.

عامل بحث تغییر تکنولوژی بود که پس از سال‌ها در سال ۹۶ موفق شدیم تکنولوژی ذوب را از کوره‌های ریورب به فلش تغییر دهیم و این کار به صورت موفقیت‌آمیز انجام گرفت. عامل دوم نیز تلاش، پشتکار و اهتمام همکاران ما در امور ذوب بود که سبب شد ما به این موفقیت دست پیدا کنیم.

مدیر مجتمع مس سرچشمه همچنین درباره پیش‌بینی تولید سال آینده در مجتمع مس سرچشمه نیز گفت: سال آینده با توجه به شرایط شرکت مس و مسئله کمبود کنسانتره که با آن مواجه هستیم که البته با توجه به راه‌اندازی طرح‌های توسعه امیدواریم مشکل حل شود، اما در شرایط فعلی با توجه به موجودی کنسانتره تولید ذوب برای سال آینده ۲۱۵ هزار تن پیش‌بینی شده است.

احمدی خاطرنشان کرد: اگر همین روند ادامه یابد و طبق برنامه پیش‌برویم قطعاً از مرز ۲۳۰ هزار تن عبور خواهیم کرد که عدد بسیار خوبی در تولید آند مس در کشور به شمار می‌رود.

مدیر مجتمع مس سرچشمه با اشاره به اینکه دومین سالی است که زودتر از موعد به رکورد تولید رسیده‌ایم، تصریح کرد: در سال ۹۷ نیز برنامه تولید مس سرچشمه ۱۸۱ هزار تن بود که موفق شدیم اواخر بهمن‌ماه به تولید برسیم و انتهای سال ۹۷ به عدد تولید ۲۰۱ هزار تن دست یابیم که امسال تاکنون این مقدار ۱۴ هزار تن افزایش پیدا کرده و امیدواریم تا پایان سال حداقل ۳۰ هزار تن نسبت به تولید سال قبل افزایش داشته باشیم.

احمدی در خصوص عوامل این رکوردزنی در امور ذوب مس سرچشمه توضیح داد: اولین

به گزارش «فلزات آنلاین» و به نقل از مس پرس، حسین احمدی اظهار داشت: با کمک همکاران امور ذوب در مجتمع مس سرچشمه، برگ زرین دیگری به افتخارات امور ذوب مجتمع مس سرچشمه افزوده شد و توانستیم برنامه پیش‌بینی‌شده تولید سال جاری که ۲۱۴ هزار و ۷۰۰ تن آند بود را در ساعت ۲۳ شب ۲۵ بهمن ماه محقق کنیم.

وی با بیان اینکه برنامه تولید آند مجتمع مس سرچشمه برای سال ۹۸ با توجه به توقف‌ها به میزان ۲۱۴ هزار تن پیش‌بینی شده بود، عنوان کرد: همکاران ما در ذوب مس سرچشمه سنگ تمام گذاشتند و موفق شدیم یک ماه قبل از پایان سال به این عدد تولید برسیم که در اینجا جا دارد از تلاش و زحمت کلیه همکاران امور ذوب تشکر کنم.



رئیس سازمان حمایت عنوان کرد:

تسهیلات ایران و آذربایجان به سرمایه‌گذاران صنعتی

رئیس سازمان حمایت گفت: احداث منطقه صنعتی مشترک و گسترش روابط تجاری بر پایه تجارت ترجیحی یکی از موثرترین و مهم‌ترین کارهایی است که در شرایط فعلی باید به آن پرداخته شده و برای عملیاتی شدن آن‌ها سریع‌تر اقدام شود.

سوی سازمان حمایت و مشارکت استاندارد اردبیل تهیه و به منظور اطلاع و اظهارنظر برای طرف مقابل ارسال شود.

همچنین مقرر شد از طرف آذری دعوت شود که برای مذاکره در خصوص مواد موافقت‌نامه، کارگروه موردنظر خود را در کوتاه‌ترین زمان ممکن به استان اردبیل اعزام کنند.

لازم به ذکر است، ایجاد شهرک همجوار با هدف توسعه و رونق صادرات در این استان نیز مورد مطالعه و در دستور کار قرار گرفت.

شایان ذکر است که ایجاد این شهرک با هدف افزایش مبادلات تجاری و با گرایش تولید محصولات صادرات محور کشور در سال حمایت از تولید ملی در مرز مشترک دو کشور ایران و آذربایجان در شهر پارس‌آباد مغان به دلیل نزدیکی به فرودگاه و اقلیم آب و هوایی و به ویژه نزدیکی به راه آهن پارس‌آباد-آذربایجان، ایجاد خواهد شد.

نماید بنابراین تقویت و کمک به مناطق صنعتی مانند استان اردبیل و ایجاد کسب و کار می‌تواند باعث رفع معضل بیکاری در این منطقه شود.

رئیس سازمان حمایت یادآور شد: احداث منطقه صنعتی مشترک و گسترش روابط تجاری بر پایه تجارت ترجیحی یکی از موثرترین و مهم‌ترین کارهایی است که در شرایط فعلی باید به آن پرداخته شده و برای عملیاتی شدن آن‌ها سریع‌تر اقدام شود.

تابش اظهار داشت: پس از بررسی مشکلات و احصا موانع در کارها و جلسات برگزار شده، هر چه سریع‌تر نسبت به تسریع در امور تصمیم‌گیری نهایی صورت پذیرد.

بر اساس گزارشی از ایلنا، طی این نشست مقرر شد که هر چه سریع‌تر، متن موافقت‌نامه ایجاد شهرک صنعتی مشترک دولت جمهوری اسلامی ایران و دولت جمهوری آذربایجان با امضای وزیر محترم صنعت، معدن و تجارت از

به گزارش «فلزات آنلاین»، جلسه هماهنگی برای ایجاد شهرک صنعتی مشترک ایران-آذربایجان در سازمان حمایت مصرف‌کنندگان و تولیدکنندگان برگزار شد.

در این جلسه که با ریاست معاون وزیرصمت و رئیس سازمان حمایت برگزار شد، تابش اظهار کرد: در جلسات برگزار شده بین مقامات دولت جمهوری اسلامی ایران و دولت جمهوری آذربایجان از جمله ملاقات روسای جمهور دو کشور، موضوع ایجاد شهرک صنعتی برای استفاده از ظرفیت دو کشور پیشنهاد شده است.

وی با بیان اینکه ایجاد شهرک‌های صنعتی، یکی از راه‌های مناسب برای کمک به سرمایه‌گذاران در تحقق اهداف برنامه‌های آن‌ها است، تصریح کرد: صنعت همواره از مهم‌ترین بخش‌های اقتصادی هر کشور است که می‌تواند نقش بسیار مهمی در اشتغال‌زایی و درآمدزایی ایفا



رئیس اتحادیه صنف فروشندگان آهن و فولاد تهران:

تورم در بازار آهن ناشی از هجوم سرمایه سرگردان به فولاد است

رئیس اتحادیه صنف فروشندگان آهن و فولاد تهران، یکی از موضوعاتی که صنعت فولاد از آن رنج می‌برد را نداشتن استراتژی و برنامه جامع دانست و گفت: با توجه به اینکه ایران جزو ۱۰ کشور برتر فولادساز دنیا است و با عنایت به ظرفیت تولید و فراهم بودن شرایط برای صادرات، باید توجه بیشتری به این صنعت شود. اگر می‌خواهیم از اقتصاد تک محصولی نجات پیدا کنیم باید به منابع موجود در کشور توجه داشت.

تهران، بخشی از گرانی‌ها را از سمت تولیدکنندگان دانست و اظهار کرد: تولیدکنندگان دلیل گرانی را کمبود مواد اولیه عنوان می‌کنند. همچنین توزیع قطره چکانی محصولات باعث می‌شود سود اصلی به جیب کسانی رود که خارج از حوزه فولاد و آهن هستند.

رستگار یادآور شد: بارها به مسئولان وزارت صمت انتقاد کرده‌ایم که اگر تصمیمی در مورد قیمت می‌گیرید چرا از اتحادیه آهن و فولاد تهران که مسئول توزیع است، نظرخواهی نمی‌کنید؟ وقتی جایگاهی نداشته باشیم قطعا در مورد چنین اتفاقاتی، نمی‌توانیم کار درستی انجام دهیم.

وی تصریح کرد: یکی دیگر از علت‌های گرانی، محدودیت‌های عرضه کالا در بورس است. از نظر ما و اتحادیه‌های تخصصی بورس کالا جایگاه خوبی برای کشف قیمت نیست و نحوه قیمت‌گذاری در بورس کالا غیرشفاف است.

رئیس اتحادیه صنف فروشندگان آهن و فولاد تهران ادامه داد: به نظر من باید بر اساس قانون هرکس کار و مسئولیت خود را به درستی انجام دهد.

بر اساس گزارشی از اقتصاد آنلاین، رستگار در پایان خاطر نشان کرد: متاسفانه ما به عنوان توزیع‌کنندگان مویرگی آهن و فولاد در جریان هیچ‌یک از تصمیماتی که گرفته می‌شود، نیستیم و از نظر ما دست‌هایی پشت پرده است که جریان‌های مالی پنهانی را رقم می‌زنند.

اقتصادی فولاد در کشور بهم بریزد. رئیس اتحادیه صنف فروشندگان آهن و فولاد تهران ادامه داد: متاسفانه کار به جایی رسیده که کسانی سرمایه خود را وارد این حوزه کرده‌اند که نباید این کار را می‌کردند لذا هجوم سرمایه سرگردان در فولاد، باعث ایجاد تورم در بازار آهن شده و به هرحال باعث افزایش بی‌رویه و غیرمنطقی قیمت‌ها شده است.

رستگار بیان داشت: دلیل اصلی هجوم سرمایه‌های سرگردان به بازار فولاد، سرمایه‌گذاری در این بخش است و بدون تردید افرادی که این کار را کرده‌اند همکاران صنف آهن و از حوزه توزیع‌کننده آهن و فولاد نیستند. لذا قوه قضاییه و دستگاه‌های نظارتی حتی وزارت اطلاعات، با شناسایی افراد سودجو، دلیل افزایش قیمت آهن را پیدا کنند.

وی گفت: آنچه از ظاهر امر پیداست، مشکل اصلی کمبود مواد اولیه است اما داستان موضوع دیگری است. برای جلوگیری از این روند افسارگسیخته باید از تولید تا مصرف نظارت و کنترل حاکم باشد. به طور مثال توزیع فولاد و آهن باید از کانال توزیع که همان اتحادیه آهن و فولاد است انجام شود؛ چرا که آن‌ها می‌دانند کسی که اقدام به خرید می‌کند مصرف‌کننده واقعی است یا دلال. بدون تردید موضوع توزیع و قیمت‌گذاری فولاد در کشور کاملاً غیرشفاف و مشکوک است.

رئیس اتحادیه صنف فروشندگان آهن و فولاد

به گزارش «فلزات آنلاین»، حمیدرضا رستگار اظهار کرد: شرایط امروز، پیش درآمد اتفاقات گذشته است و یک سری علت و معلول باعث شده تا قیمت‌ها افزایش پیدا کند.

وی ادامه داد: در سال‌های گذشته شاهد تحریم صنعت فولاد به عنوان یک صنعت و کالای استراتژیک بوده‌ایم. آخرین بار هم دی ماه سال جاری اسامی بیشتر شرکت‌های فولادی هم به لیست تحریم‌ها اضافه شد که زنگ خطری برای ایران بود.

رئیس اتحادیه صنف فروشندگان آهن و فولاد تهران بیان داشت: با توجه به ظرفیت تولید و فراهم بودن شرایط برای صادرات فولاد، باید توجه بیشتری به این صنعت شود، افزود: اگر می‌خواهیم از اقتصاد تک محصولی نجات پیدا کنیم باید به منابع موجود در کشور توجه بیشتری شود.

رستگار گفت: متاسفانه در صادرات فولاد نیز چالش‌های زیادی وجود دارد و نمی‌توانند تصمیم منطقی و کارشناسی بگیرند، که یا به طور کل مانع صادرات می‌شوند یا آن‌ها را می‌کنند که این نشان از نداشتن برنامه جامع و مدون است.

وی تصریح کرد: افرادی که در این حوزه تصمیم‌گیری می‌کنند، سابقه و تخصصی در زمینه فولاد ندارند و از کسانی که صاحب رای و اندیشه در این حوزه هستند، استفاده نمی‌کنند. روند افسارگسیخته‌ای که از ۲۵ روز پیش شروع شده است باعث شده نظم

رئیس خانه معدن ایران:

موفقیت معاونت معدنی موفقیت همه ماست



رئیس خانه معدن ایران در نشست شورای سیاست‌گذاری معادن بر لزوم هم‌فکری و هم‌اندیشی شورای عالی معادن در دوره جدید فعالیت خود با تشکل‌ها و فعالان این بخش تاکید کرد و گفت: امروز باید این واقعیت مورد توجه قرار گیرد که متولی بخش معدن، باید از بخش معدن دفاع کند، زیرا این بخش حوزه عملکردی او محسوب می‌شود و در این مسئله تردیدی نیست که موفقیت معاونت معدنی به منزله توفیقی برای معدن‌کاران به حساب می‌آید.

وضع عوارض بر صادرات برخی مواد معدنی، سی‌ام دی ماه ۹۸، وزارت صمت در نامه‌ای به گمرک جمهوری اسلامی ایران، اصلاح عوارض صادراتی برخی مواد معدنی را اعلام کرد.

بر اساس تصمیم کارگروه هماهنگی سیاست‌های صادراتی در وزارت صنعت، مقرر شد که مصوبه افزایش عوارض ۱۰ تا ۲۵ درصدی صادرات مواد معدنی، اصلاح و از تاریخ ۱۰ بهمن‌ماه امسال اجرا و اعمال شود. بر این اساس عوارض سنگ مس و کنسانتره آن از ۱۰ به پنج درصد کاهش یافت. عوارض صادراتی سنگ کروم و کنسانتره آن از ۲۵ به ۱۰ درصد و سرب و کنسانتره آن از ۲۰ به ۱۲ درصد کاهش یافت. ضمن اینکه با هدف تامین نیاز صنایع ذوب فولاد، ۱۰ درصد عوارض بر صادرات آهن اسفنجی از تاریخ یادشده، اعمال می‌شود.

بهرامن به نقل از داریوش اسماعیلی معاون جدید امور معادن و صنایع معدنی وزارت صمت، نقل کرد: تصمیماتی که اتاق فکر بخش معدن به عنوان شورای سیاست‌گذاری این بخش اتخاذ کند، توسط معاون معدنی وزیر صنعت و تو نمی‌شود و این امر آثار مثبتی برای این بخش دربرخواهد داشت.

وی تصریح کرد: سازمان بازرسی به شکل دقیق فعالیت در بخش معدن را رصد می‌کند و باید شفاف‌سازی لازم انجام شود و اطلاعات به شکل روزانه در اختیار سازمان یاد شده قرار می‌گیرد.

رئیس خانه معدن ایران تاکید کرد: امروز باید این واقعیت مورد توجه قرار گیرد که متولی بخش معدن (وزارت صمت - معاونت امور معادن) باید از بخش معدن دفاع کند، زیرا این بخش حوزه عملکردی او محسوب می‌شود و در این مسئله تردیدی نیست که موفقیت معاونت معدنی به منزله توفیقی برای معدن‌کاران به حساب می‌آید.

بر اساس گزارشی از ایرنا، ایران با داشتن حدود پنج هزار و ۵۰۰ معدن فعال، سالیانه به طور متوسط ۴۰۰ میلیون تن مواد معدنی استخراج می‌کند که ۶۰ تا ۶۵ درصد این مواد مربوط به مصالح ساختمانی است.

داخلی است، این فلسفه صفر محسوب می‌شود و نقشی ندارد.

شهریور ماه امسال وزارت صمت برای صادرات برخی مواد معدنی، عوارض صادراتی را در دامنه ۱۰ تا ۲۵ درصدی وضع کرد که این افزایش نرخ عوارض، متناسب با رشد بالای قیمت جهانی مواد معدنی و به تبع افزایش سودآوری صادرات آن انجام شد و از ۲۶ شهریور با ابلاغ به گمرک جمهوری اسلامی ایران از یکم مهرماه ۹۸ شکل اجرایی پیدا کرد.

جعفر سرفینی، معاون وقت وزیر صنعت، معدن و تجارت ضمن یادآوری وضع عوارض صادرات سنگ آهن از میزان هشت به ۲۵ درصد از ابتدای مهرماه امسال، گفته بود: وضع عوارض صادراتی روی سنگ آهن به منظور جلوگیری از هدر رفت منابع معدنی کشور و نیز توقف صادرات مواد خام معدنی صورت گرفت. پس از گذشت چهار ماه از اجرای سیاست

به گزارش «فلزات آنلاین»، موضوع وضع عوارض بر صادرات مواد معدنی به عنوان مهم‌ترین مسئله این بخش به ویژه از سوی فعالان در بخش سنگ آهن، سرب و روی، سنگ تزئینی و نما مطرح شد و شرکت‌کنندگان تصریح کردند که آثار نامطلوب این سیاست در اقتصاد معدنی ملموس و محسوس است.

محمد رضا بهرامن در این نشست اظهار داشت: حلقه زنجیره توقف صادرات مواد معدنی بر اثر اجرای سیاست وضع عوارض بر صادرات مواد معدنی ضمن آثار تاثیرگذار بر فعالیت معادن، این امر شبکه حمل و نقل صادرات مواد معدنی را هم با مشکلات جدی روبه‌رو ساخت.

وی افزود: بخش سنگ تزئینی از سیاست وضع عوارض برای صادرات مواد معدنی آسیب فراوانی متحمل شد و اینکه اخذ عوارض برای جلوگیری از آسیب کارخانه‌های

رئیس کمیسیون معدن و صنایع معدنی اتاق ایران عنوان کرد:

احیای ستادهای سیاست‌گذاری بخش معدن و صنایع معدنی

به تهران و ستاد وزارت صمت شد.

پیش از این جعفر سرقینی معاون وقت امور معادن و صنایع معدنی وزارت صنعت گفته بود، حدود ۶۰ درصد از اختیارات شورای عالی معادن به استان‌ها تفویض شده و این امر برای سهولت تصمیم‌گیری در حوزه استان‌ها اتخاذ شد.

رئیس کمیسیون معدن و صنایع معدنی اتاق ایران اضافه کرد: چنانچه کارگروهی به شکل رسمی برای حل و فصل مشکلاتی که به شورای عالی معادن منعکس می‌شود، فعال شود و به روز باشد، از حجم پرونده‌های شورای عالی معادن کاسته خواهد شد.

شکوری اضافه کرد: امروز در این مرحله معاون جدید امور معادن وزارت صمت، استفاده از نظرات و نقادی‌های اهل حرفه را مورد استقبال قرار داده و انتظار می‌رود با این رویه دغدغه‌های فعالان معدنی برطرف شود.

وی توضیح داد: معاونت جدید امور معادن استقبال کرد از این مطلب که هیچ تصمیمی بدون نظر فعالان بخش معدن اتخاذ نشود، در حالی که در گذشته از این مهم استقبال نمی‌شد و انتظار می‌رود از این ظرفیت جدید در وزارتخانه به خوبی بهره‌گیری شود.

بر اساس گزارشی از ایرنا، ایران بر اساس بررسی‌ها اکتشافی دارای ۶۰ میلیارد تن ذخیره شناسایی شده است و از این رقم حدود ۴۰ میلیارد تن ذخیره قطعی و بقیه احتمالی است. جمهوری اسلامی با شناسایی ۶۸ نوع ماده معدنی در بین کشورهای جهان از نظر تنوع جایگاه دهم را دارد و از نظر ذخیره شناسایی شده رتبه پانزدهم را به خود اختصاص داده است.



رئیس کمیسیون معدن و صنایع معدنی اتاق ایران در نشست شورای سیاست‌گذاری خانه معدن ایران گفت: با اعلام خبر احیای مجدد ستادهای سیاست‌گذاری و تصمیم‌گیری در بخش معدن توسط اسماعیلی، معاون جدید امور معادن و صنایع معدنی وزارت صمت، بخش معدن می‌تواند شکوفا شود.

دوره جدید معاونت معدنی مورد توجه قرار خواهد گرفت.

رئیس کمیسیون معدن و صنایع معدنی اتاق ایران به نقل از معاونت جدید امور معادن وزارت صمت هم گفت: اعتماد به تصمیم‌ها و نظرات کارشناسی مدیران وزارتخانه به عنوان یک اصل مورد توجه قرار می‌گیرد، این امر در دوره پیشین کمتر مورد توجه قرار داشت.

شکوری یادآور شد: حجم زیادی از پرونده‌ها در نوبت رسیدگی در معاونت معدنی وجود داشت، اما اکنون می‌توان با تفویض اختیار به استان‌ها مانع از مراجعت از استان‌های مختلف

به گزارش «فلزات آنلاین»، بهرام شکوری اظهار کرد: نشست اتاق فکر در رابطه با بخش معدن این پیام روشن را به همراه داشت که قیمت پایه مواد معدنی در داخل اصلاح شود، حذف ارز نیمایی -یا اینکه ارز نیمایی با یک درصدی به سطح ارز آزاد برسد- و آخر اینکه هیچ رانتهی برای پایین دستی وجود نداشته باشد و انتظار این است که مدل نهایی برای اجرا توسط معاونت معدنی وزارت صنعت باشد.

وی افزود: امروز طرح نظرات انجمن‌های صنفی برای تصمیم‌سازی در بخش معدن و صنایع معدنی مورد درخواست است و در

در نشست فعالان معدنی ایران مطرح شد:

چالش عوارض صادراتی و تیک طلایی معادن

در نشست فعالان معدنی ایران در محل خانه معدن، بخشنامه‌های پیاپی و مشکل‌ساز دولتی، عوارض صادراتی ذیل موانع صادراتی و تیک طلایی به جای امضا در مسیر ایجاد رانت، از جمله مسائلی بود که مورد بررسی فعالان معدنی کشور قرار گرفت.

کارفرمایی صنعت مواد نسوز کشور هم اظهار کرد: اکنون واردات مواد اولیه از خارج به منزله جرم محسوب می‌شود و از داخل کشور هم اجازه استخراج داده نمی‌شود.

وی تصریح کرد: معدن‌کار فقط انتظار اختلال در روند فعالیت خود ندارد و این خواسته معقولی است و امروز درخواست داریم که رئیس قوه قضاییه زمینه‌ساز تغییر نگرش در این قوه نسبت به بخش معدن انجام شود.

به گفته دبیر انجمن صنفی کارفرمایی صنعت مواد نسوز کشور، معدن‌کار برای تداوم فعالیت خود از کشور ارز خارج کرده، اما این امر برای واردات مواد اولیه انجام شده، و به دلیل اطلاع‌رسانی نکردن، امروز شاهد برخورد نامطلوب هستیم.

زاویه بار دیگر خواستار تغییر نگرش قوه قضاییه نسبت به فعالیت معدن‌کاران و بهره‌برداران معدنی شد و گفت: فعالان این بخش از هرگونه گفت‌وگو استقبال می‌کنند.

بر اساس گزارشی از ایرنا، اکنون به طور متوسط سالیانه حدود ۴۰۰ میلیون تن مواد معدنی از حدود پنج هزار و ۵۰۰ معدن فعال استخراج می‌شود که از این میزان ۶۰ تا ۶۵ درصد مصالح ساختمانی است. ایران اکنون با توجه با فعالیت‌های اکتشافی دارای حدود ۶۰ میلیارد تن مواد معدنی است که از این رقم نزدیک به ۴۰ میلیارد تن ذخیره قطعی و بقیه احتمالی است.

گفت: دخالت دولت در روند عرضه و تقاضای بازار نقش مخربی بر جای خواهد گذاشت و سال‌ها تلاش بر این بود که امضاهای طلایی حذف شود، امروز امضا، جای خود را به تیک طلایی داده تا برخی از رانت آن برخوردار شوند.

وی یادآور شد: سیاست اخذ عوارض از صادرات مواد معدنی از مطالعات کارشناسی و تخصصی برخوردار نیست و ضربه‌ای به درآمدهای ملی کشور محسوب می‌شود.

به گفته نایب رئیس انجمن تولیدکنندگان و صادرکنندگان سنگ آهن ایران واقعیت این‌که از مهرماه امسال با توقف صادرات سنگ آهن، تأثیر بسزایی در درآمد واحدهای معدنی کوچک پدیدار شد و این سیاست اشتباه پس از چهار ماه مورد بازنگری قرار گرفت و با تغییر درصدهای پیش‌بینی شده، ضمن تأیید این اقدام خطا، همچنان اصرار بر اجرای آن وجود دارد.

قیافه اظهار داشت: اغلب معادن در مناطق دور افتاده و نیز در مرزهای کشور واقع شده‌اند، ضمن تثبیت امنیت، اشتغال و مراجعت معکوس را به همراه داشته‌اند، اما ادبیات ترویج شده در جامعه به گونه‌ای است که بهره‌برداران معادن از جانبان هم بدتر معرفی می‌شوند و این ضربه‌ای به سرمایه‌گذاری در این بخش به حساب می‌آید.

به گزارش «فلزات آنلاین»، حسن حسینیقلی در جمع فعالان معدنی در محل خانه معدن اظهار داشت: وزارت صمت از مهرماه امسال موضوع وضع عوارض برای صادرات مواد معدنی را به مورد اجرا گذاشت و از سطح ۱۰ تا ۲۵ درصد برای اقلام مختلف پیاده شد، این امر برای بهره‌برداران معادن کوچک مشکل جدی ایجاد کرده است.

وی افزود: امروز بخشنامه‌های پیاپی به منزله مانعی برای پیش‌روی مدیران میانی به ویژه در حوزه استان‌ها قرار دارد و مرجعی برای رسیدگی در این ارتباط نیست.

رئیس اتحادیه صادرکنندگان فرآورده‌های صنایع و معادن سرب و روی یادآور شد: کارگران فعال در سطح معادن انتظار دارند که در پایان سال از پرداخت‌های عیدانه برخوردار شوند، اما توقف صادرات، برای بهره‌برداران توانی باقی نگذاشته است.

وی تصریح کرد: وضع عوارض برای صادرات در شرایط محدودیت‌های جدی تحریم‌های ظالمانه یک اقدام غیرکارشناسی برای تولید و صادرات کشور بود که بازدهی در درآمدزایی کشور به همراه نداشت.

■ در دسرهای تیک طلایی برای فعالان معدن

همچنین قدیر قیافه نایب رئیس انجمن تولیدکنندگان و صادرکنندگان سنگ آهن ایران هم

■ واردات مواد اولیه جرم است

علی حسین زاویه دبیر انجمن صنفی



مدیرعامل شرکت مس در مراسم بهره‌برداری از بزرگراه خواجه-ورزقان؛

کارخانه آهک اهر در خردادماه ۹۹ به بهره‌برداری می‌رسد

مدیرعامل شرکت مس در مراسم بهره‌برداری از بزرگراه خواجه-ورزقان از آخرین وضعیت طرح‌های توسعه مجتمع مس سونگون خبر داد. به گفته وی کارخانه آهک اهر با سرمایه‌گذاری بالغ بر یک هزار و ۱۰۰ میلیارد ریال در خرداد ماه ۹۹ به بهره‌برداری می‌رسد.

مدیرعامل شرکت مس با اشاره به کاهش ۴۰۰ دلاری قیمت مس در بازار جهانی نسبت به سال گذشته گفت: با تلاش تمامی همکارانم توانستیم، ارزش دارایی‌های شرکت را به بیش از ۶۲۰ هزار میلیارد ریال افزایش داده و برای سهامداران بستری مناسب برای سرمایه‌گذاری ایجاد کنیم که صمیمانه به همکارانم خسته نباشید می‌گویم و به خاطر تمامی تلاش‌های آن‌ها در ثبت رکوردهای تولیدی تشکر می‌کنم.

سعدمحمدی با اشاره به پیشرفت‌های فیزیکی پروژه‌های تکمیل چرخه تولید در مجتمع مس سونگون تصریح کرد: یقین بدانید عملیات اجرایی این پروژه‌ها در اوایل سال ۹۹ آغاز خواهد شد و اقدامات لازم در خصوص انتخاب پیمانکار و ... انجام گرفته است و همچنین تلاش خواهیم کرد تمامی قطعات و مصالح این پروژه را از داخل استان تامین کنیم تا منابع و گردش مالی آن نصیب استان شود.

وی با اشاره به برنامه‌ریزی‌های صورت گرفته در زمینه پیاده‌سازی نهضت بومی و داخلی‌سازی قطعات عنوان کرد: در این زمینه تفاهنامه‌ها و قراردادهای لازم با ۱۰ شرکت دانش‌بنیان در استان منعقد شده است که از یک هزار و ۹۲ قطعه موجود در پنل داخلی‌سازی امسال، توانسته‌ایم بیش از ۴۳۰ قطعه به دست توانمند صنعتگران و تولیدکنندگان استان ساخته شده و مابقی آن در حال مهندسی معکوس برای ساخت است.

وی در پایان اظهار داشت: امیدواریم با طرح‌های توسعه‌ای در حال اجرا در مجتمع مس سونگون، تحولی عظیم در گسترش و توسعه و خدمت به اقتصاد استان و امت شهیدپرور استان ایجاد کنیم و خطه آذربایجان به جایگاه استحقاقی خود دست یابد.



خوبی داشته است و تا خردادماه ۹۹ به بهره‌برداری خواهد رسید.

وی با بیان اینکه برای این پروژه یک هزار و ۱۰۰ میلیارد ریال سرمایه‌گذاری صورت گرفته است اضافه کرد: با بهره‌برداری از آن علاوه بر اشتغال‌زایی و ایجاد منابع و گردش مالی در استان، آهک مورد نیاز کارخانه کنسانتره مجتمع مس سونگون از این کارخانه تامین خواهد شد.

مدیرعامل شرکت مس با اشاره به فعالیت‌های اخیر این شرکت در حوزه اکتشافات توضیح داد: مطالعات اکتشافاتی خوب در این حوزه در حال انجام است که با این اکتشافات جدید به ذخایر خوب و مناسبی دست خواهیم یافت. در حال حاضر، ایران با ۳۴,۵ میلیون تن مس خالص اکتشاف شده، رتبه هشتم دنیا را در اختیار دارد و تلاش می‌کنیم با اکتشافات جدید به رتبه هفتم جهان دست پیدا کنیم.

وی با اشاره به پیشرفت پروژه هیپ لیچینگ مجتمع مس سونگون افزود: این پروژه سه‌هزارتنی تولید کاتد، به یاری خداوند در پایان سال آینده به مرحله بهره‌برداری خواهد رسید و اولین مس کاتدی آذربایجان در پروژه هیپ لیچینگ تولید و به سبد محصولات مجتمع مس سونگون اضافه خواهد شد.

به گزارش «فلزات آنلاین» و به نقل از روابط عمومی مجتمع مس سونگون، اردشیر سعدمحمدی با اشاره به پیشرفت عملیات احداث فاز ۳ تغلیظ اظهار داشت: برای این پروژه سرمایه‌گذاری بالغ بر ۲۷ هزار میلیارد ریال مورد نیاز است که رقمی نزدیک ۱۰ هزار میلیارد ریال آن تخصیص یافته و در قالب قطعات مورد نیاز تهیه و به مجتمع مس سونگون منتقل شده است.

وی همچنین با اشاره به آغاز عملیات خاک‌برداری این پروژه از اوایل سال جاری بیان کرد: طبق محاسبات انجام شده برای شروع عملیات اجرایی باید سه میلیون متر مکعب خاک‌برداری انجام شود که امسال به همت همکاران مجتمع مس سونگون به میزان یک میلیون و ۸۰۰ هزار متر مکعب آن انجام شده است.

سعدمحمدی ادامه داد: عملیات اجرایی ساخت این کارخانه تغلیظ ۱۵۰ هزار تنی از تیر ماه سال ۹۹ آغاز خواهد شد.

مدیرعامل شرکت مس با اشاره به تلاش شرکت مس برای تحقق شعار سال یعنی رونق تولید گفت: علاوه بر پروژه فاز ۳ تغلیظ، کارخانه آهک اهر نیز در دست اقدام است که پیشرفت

شرکت معدنی و صنعتی گل گهر (سهامی عام)
GOL-E-GOHAR MINING & INDUSTRIAL Co.



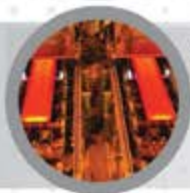
گل گهر ۱۳۹۸



۲۴ میلیون تن کنسانتره



۲۱ میلیون تن گندله



۵ میلیون تن فولاد



رویش باور باد در کویر