

سریع تر از امروز فردا را خلق کنید...

فاز

آنانچه

سروشی پرچمی،

عضو هیئت مدیره شرکت پرچمداران صنعت سپاهان:

محدودیت‌های

وارداتی، به

بومی‌سازی قطعات

معنابخشید

منصور ذکایی، مدیر عامل مجتمع فولاد سراپ:
لزوم تدوین استاندارد برای تولید مقاطع فولادی



حمید هوشمندی نیا، مدیر عامل شرکت پروفیل هوشمندی نیا:
افراد سودجو شفافیت را از بورس گرفته‌اند



مجتبی جواهری، مدیر فروش شرکت توسعه آهن و فولاد گل‌کهر:
کاهش صادرات آهن اسفنجی در جهت تامین نیاز صنایع پایین‌دستی





شرکت مجتمع
فولاد خراسان

Khorasan Steel
Complex Co.

استحکام پایدار / آرامش ماندگار

فولاد خراسان تولیدکننده انواع مقاطع سبک فولادهای ساختمانی

کارخانه: نیشابور، کیلومتر ۱۵ جاده نیشابور به شهر فیروزه صندوق پستی: ۴۸۸
تلفن: ۰۵۱-۴۲۴۵۳۲۱۰-۲۰ و ۰۵۱-۴۲۴۵۳۲۳۱-۳۳ دورنگار:

www.khorasansteel.ir | info@khorasansteel.ir

Design B: M.samiee
+989120447691



سرمقاله

آنچه رشته‌ایم، پنبه نشود! ۴

گفت‌وگوی ویژه

محدودیت‌های وارداتی، به بومی‌سازی قطعات معنا بخشید ۶

فولاد

مفتول‌هایی که تولید نشد! ۱۲

لزوم تدوین استاندارد برای تولید مقاطع فولادی ۱۴

کاهش صادرات آهن اسفنجی در جهت تامین نیاز صنایع پایین دستی ۱۶

تولید کیفی‌ترین لوله‌های قطور فولادی در کشور، توسط لوله‌سازی ماهشهر سدید ۱۸

ساده‌ترین خواسته تولیدکنندگان، ایجاد ثبات در بازار است ۲۰

آلومینیوم

افراد سودجو شفافیت را از بورس گرفته‌اند ۲۶

آشفته‌گی بازار ریشه در عملکرد وارونه عرضه و تقاضا دارد ۲۸

مسی

نمی‌توان سقفی برای قیمت مس متصور بود ۳۴

برای عبور از بحران مسئولین باید چاره‌سازی کنند ۳۶

اجرای طرح‌های توسعه‌ای، با هزار اما و اگر مواجه است ۳۸

حفظ کیفیت محصول در شرایط بحرانی ۴۰

سرب و روی

ضرورت بازخوانی قوانین صنعت سرب با همکاری دولت و بخش خصوصی ۴۴

صنایع مصر ف‌کننده

پتکو، پیشرو در طراحی پمپ و توربین‌های نوین ۵۰

سایر رسانه‌ها

بازگشت واحد ذوب فولاد آلیاژی ملایر به چرخه تولید ۵۴

ارتقای رکورد تولید ۶ ماهه فولاد خوزستان ۵۸

لزوم قیمت‌گذاری و عرضه کل تولید کارخانجات فولاد در بورس ۵۹

ایجاد اختلال در نظام اقتصادی توسط فولادسازان با عرضه فولاد خارج از بورس کالا ۶۰

اخذ بارنامه فروش ماده معدنی ۲۵۰ معدن در استان زنجان ۶۱

استخراج سالانه بیش از ۱۷ میلیون تن مواد معدنی در آذربایجان غربی ۶۱

پایان زیرسازی خطوط ایستگاه چادرملو ۶۲

کلنگ‌زنی خط ۳ کنسانتره مجتمع مس سرچشمه در آینده نزدیک ۶۴

آسان‌ترین راه تعادل قیمت بازار فولاد عرضه کافی در بورس کالا است ۶۵

پیشروی فولاد خوزستان به سمت بومی‌سازی تجهیزات مورد نیاز ۶۶

تولید ورق گالوانیزه با پوشش TOC در شرکت فولاد تراز چهارمحال و بختیاری ۶۸

هدف‌گذاری طرح جدید تولید ۶۰۰ هزار تن کنسانتره در صنعت مس ۶۹

بزرگ‌ترین چالش فولادسازان برای جهش تولید تامین مواد اولیه است ۷۰

پتانسیل معادن طلای سیستان و بلوچستان برای سرمایه‌گذاری ۷۲

پیگیری سهم یزد از طرح انتقال آب خلیج فارس توسط شرکت چادرملو ۷۶

سالانه ۵۰ هزار تن کانسنگ طلا از معدن باریکای سردشت استخراج می‌شود ۷۷

امضای قرارداد سرمایه‌گذاری برای پترولیوم کک و سدیم سیانید ۷۸

تکمیل طرح‌های ۲۰۰ هزار میلیاردی ایدرو در مناطق محروم ۷۹

قطعات مختلف در شرکت لوله‌سازی ماهشهر سدید داخلی‌سازی شده‌اند ۸۰



فلزات آنلاین
هفته‌نامه

شماره ۱۳۳، ۰۵/۰۷/۱۳۹۹



مدیر مسئول:

اتابک خلیلی

سر دبیر:

پوریا رنجبر

تحریریه:

سعید فتاحی‌منش
نسیم نوحه‌خوان
جواد کاوندی
فاطمه حفیظی
عالیه نعمت‌اللهی

طراح گرافیک:

مهری باقری

نشانی:

تهران | خیابان شریعتی | بالاتر از تقاطع سمیه
پلاک ۱۱۴ | واحد یک

@felezatonline_ir

felezatonline

felezatonline

۰۲۱-۷۷۶۵۳۸۳۴

۰۲۱-۷۷۶۵۳۷۰۷

Info@felezatonline.ir

www.felezatonline.ir

آنچه رشته ایم، پنبه نشود!



نسیم نوحه خوان

شد و باید مبالغ سنگین تری را برای واردات پرداخت می کردند. در شرایط بحرانی پیش آمده، وزارت صنعت و معدن و تجارت با بیان اینکه باید از تولید داخلی حمایت شود، آب پاکی را بر دست تولیدکنندگان ریخت و با وضع بخشنامه های متعدد واردات را به نوعی ممنوع اعلام کرد. به این ترتیب، تولیدکنندگان هر بار برای واردات مواد اولیه یا قطعات باید این موضوع را به اثبات می رسانند که کالای مربوطه در داخل کشور تولید نمی شود. تمامی این فراز و فرودها می توانست صنایع استراتژیک کشور، از جمله صنعت فولاد را با سقوط مواجه کند اما این محدودیت ها رویکرد نوینی را به روی تولیدکنندگان گشود و مسیر جدیدی در جهت رونق تولید داخلی آغاز شد.

تولید به دو مولفه ماده اولیه و تکنولوژی وابسته است که به دلیل دارا بودن معادن و منابع طبیعی بسیار، صنایع فلزی کشور، از جمله صنعت فولاد در تامین مواد اولیه خام با مشکل خاصی مواجه نبودند و برای دستیابی به تکنولوژی روز دنیا در شرایط یاد شده نیز به مهندسی معکوس و سعی و خطاهای پی در پی روی آوردند. بنابراین با رونق بومی سازی، صنایع مختلف فلزی دست به دست هم دادند تا نیازهای یکدیگر را تامین کنند.

تامین قطعات مسی مورد مصرف در صنعت فولاد، یک نمونه بارز از این هم افزایی است. تا دو سال گذشته تمام قطعات و تجهیزات مورد نیاز شرکت های فولادی از طریق واردات تامین می شد اما اکنون تولیدکنندگان داخلی قادر به ساخت این قطعات و تجهیزات مسی با کیفیت مطلوب هستند و توانسته اند با کسب رضایت شرکت های فولادی عدم واردات این نوع قطعات را جبران کنند.

با وجود اینکه بومی سازی، هزینه های ناشی از واردات و خرید محصولات خارجی را به حداقل رسانده و موجب اشتغال زایی شده است اما برخی از دلایل همچنان به واردات حتی در این شرایط مشغول هستند و این موجب نگرانی صنعتگرانی شده است که تمام توان خود را برای خودکفایی به کار بسته اند. تولیدکنندگانی که سهم عظیمی در بومی سازی دارند بر این باور هستند که در آینده ای نزدیک با به ثبات رسیدن نرخ ارز و آرام شدن جو بازار مجددا درهای تجاری کشور به روی محصولات بیگانه گشوده خواهد شد و دلایل بدون توجه به هزینه های سنگین واردات، فعالیت خود را با شتاب بیشتری دنبال کرده و فرصت سازی را فدای منافع خود می کنند. در این صورت کالاهای خارجی و به ویژه چینی بهترین مکان برای عرضه را انتخاب کرده و با پس زدن محصولات ایرانی با کیفیت، پاسخگوی خریداران خواهند بود. به این ترتیب، صنعتگران باید فرصت کنونی را غنیمت شمرده و تمام تلاش خود را در جهت ارتقای کیفی محصولات خود به کار گیرند تا آنچه در این مدت رشته اند، پنبه نشود و مسئولان امر نیز بیش از پیش به نقش حمایتی خود توجه کنند تا آسمان صنعتی کشور که به واسطه تحریم ها تیره و تار شده بود، شاهد درخشش بیشتر ستارگان متخصص این مرز و بوم باشد.

محدودیت همیشه محرومیت به بار نمی آورد؛ شاید این یک جمله کلیشه ای باشد که در موضوعات مختلف بارها بیان و شنیده شده است اما در دو سال اخیر در صنایع فلزی کشور این موضوع رنگ واقعیت به خود گرفت.

صادرات یکی از بسترهای تعاملی با کشورهای دور و نزدیک محسوب می شود که در صورت مساعد بودن شرایط لازم می تواند سودآوری کلانی برای هر کشوری داشته باشد اما اوضاع همیشه بر وفق مراد نیست و با بروز رخدادهایی همچون تحریم، شیوع بیماری های ناشناخته و جنگ روال تغییر می کند.

اغلب واحدهای تولیدی بزرگ بخشی از محصولات خود را به مقاصد مدنظر خود صادر می کنند که این موضوع رابطه ای درهم تنیده با نرخ ارز دارد. از آن جایی که در چند سال اخیر شاهد جهش پلکانی نرخ ارز و اعمال تحریم های تازه علیه کشور هستیم، صادرات نیز با معضلاتی مواجه شده است. پیش تر تولیدکنندگان به ازای صادرات محصول، ارز وارد کشور می کردند که با بروز شرایط یاد شده، ارزآوری عملا به در بسته خورد و تولیدکنندگان با تغییر رویه از ارزآوری به قطعه آوری در ازای محصول صادر شده، روی آوردند. چراکه صنایع داخلی در تامین برخی ماشین آلات و تجهیزات هنوز به واردات وابسته بودند. پس از مدتی مقاصد صادراتی یکی پس از دیگری از دست رفت اما نیاز به واردات به قوت خود باقی ماند. به این ترتیب، تولیدکنندگان با دریافت ارز دولتی می توانستند مواد اولیه و قطعات مورد نیاز خود را وارد کنند که این امر نیز تداوم نیافت. با لغو تخصیص ارز دولتی به قطعات وارداتی، معضلات صنعتگران دوچندان



● فولاد

● آلومینیوم

● مس

● سرب و روی

● صنایع مصرف کننده

سروش پرچمی، عضو هیئت مدیره
شرکت پرچمداران صنعت سپاهان در
گفت‌وگو با «فلزات آنلاین»:

محدودیت‌های وارداتی، به بومی‌سازی قطعات معنا بخشید



اگرچه محدودیت و ممنوعیت واردات موجب آزرده‌خاطری بسیاری از افراد شد اما در این میان صنعت بعد از مدت‌ها توانست نفسی آسوده بکشد و در مسیر بومی‌سازی گام بردارد. محدودیت‌های وارداتی به فرصتی مناسب برای درخشش فعالان در عرصه‌های مختلف صنعتی از جمله صنایع فلزی بدل شده است. صنایع فلزی کشور در سال‌های اخیر توانسته‌اند وابستگی خود را به واردات برخی تجهیزات و قطعات کاهش دهند و یا رفع کنند. اگرچه تجهیزات و قطعات ساخت داخل از لحاظ اقتصادی به صرفه هستند و جاذبه کافی را برای مشتری دارند اما این خطر وجود دارد که ایجاد هرگونه گشایشی در واردات، مجدداً میدان داخلی‌سازی را از صنعتگران برآید. در این خصوص خبرنگار پایگاه خبری و تحلیلی «فلزات آنلاین» با سروش پرچمی، عضو هیئت مدیره شرکت پرچمداران صنعت سپاهان به گفت‌وگو نشست است که مشروح آن را در ادامه می‌خوانید:

این شرکت در زمینه ساخت و بومی‌سازی قطعات مورد استفاده در صنعت فولاد به ویژه قطعات مسی فعالیت دارد. پیش از آغاز به کار ما، این نوع قطعات وارداتی بودند؛ خوشبختانه

به دانش، تأسیس شده است. در سال ۱۳۸۹ به صورت رسمی شروع به فعالیت کردیم و حدود ۱۰ سال پیش از آن نیز در قالب فعالیت‌های تحقیقاتی در این عرصه حضور گسترده داشتیم.

توضیحاتی در رابطه با تاریخچه فعالیت شرکت پرچمداران صنعت سپاهان بفرمایید.
شرکت دانش‌بنیان پرچمداران صنعت سپاهان در سال ۱۳۸۹ با تولید ۱۰ محصول نوین و وابسته

هرچه تمام در حال فعالیت و مطالعه هستند. علاوه بر این موضوع، در حال اضافه کردن کوره، تجهیزات ماشین کاری و ریخته‌گری نیز هستیم که این موضوع موجب افزایش ظرفیت تولید انواع قطعات در آینده می‌شود و حضور ما در بازارهای بین‌المللی را تسریع می‌بخشد.

◀ در حال حاضر چه محصولاتی را تولید می‌کنید و چند نوع قطعه جدید به سبد محصولات شما اضافه شده است؟

از جمله محصولات شرکت پرچم‌داران صنعت سپاهان می‌توان به قطعات مورد استفاده در کوره‌های بلند اشاره کرد که شامل فورم‌های هوا دم کوره بلند می‌شود که در سه مدل دو جداره معمولی با پوشش سوپر آلیاژ و پوشش سرامیکی، اسپیرالی و سه جداره تولید می‌شوند که این محصولات به صورت انحصاری در کارخانه ما تولید می‌شود. پیش‌تر در پیچه‌های سرباره کوره‌های قوس الکتریکی از کشورهای دیگر وارد می‌شد اما در حال حاضر افتخار ساخت آن‌ها را نصیب خود کرده‌ایم که آخرین دستاورد ما محسوب می‌شود. به طور کلی اکنون اغلب بر بهینه‌سازی و طراحی‌های جدید تمرکز کرده‌ایم. قطعه دیگری را نیز به مرحله تولید انبوه رسانده‌ایم که وظیفه خنک‌کننده قطعه مسی را بر عهده دارد و در واقع جایگزین کانال‌های آبگرد کوره‌های قوس الکتریکی شده و در شرکت فولاد مبارکه نیز مورد استفاده قرار گرفته است. گفتنی است که از صفر تا ۱۰۰ طراحی و ساخت این نوع قطعه را نیز خود انجام داده‌ایم.

◀ وضعیت صادرات محصولات تولیدی مجموعه را چگونه ارزیابی می‌کنید؟

اکنون با توجه به شرایط سیاسی ایران توانسته‌ایم با کشورهای هم‌چون ترکیه و روسیه وارد مذاکره شویم و قبل از آغاز اپیدمی کرونا جهت تعامل بیشتر قصد سفر به کشورهای نام برده را داشتیم که متأسفانه این امر میسر نشد. با گشایش مرزها قطعاً این برنامه را هرچه سریع‌تر عملی خواهیم کرد و بعد از مذاکرات ابتدایی وارد تجارت و همکاری خواهیم شد البته ناگفته

فناوری ریاست جمهوری قرار بگیریم تا بتوانیم در این مسیر عملکردی موثر داشته باشیم.

سطح کیفیت محصولات پرچم‌داران صنعت سپاهان فراتر از توقع خاورمیانه است و به راحتی توانایی رقابت با نمونه‌های مشابه اروپایی را دارد. تأییدیه‌ها و رضایت کارخانه‌های بزرگی همچون فولاد مبارکه و ذوب آهن اصفهان گواه بر این ادعا است. همچنین قصد داریم برنامه صادرات را در سال جاری عملی کنیم. پیش‌تر بسیاری از قطعات مصرفی شرکت فولاد مبارکه مانند صفحات قالب‌های ریخته‌گری توسط شرکت KME کشور آلمان ساخته می‌شد که برای

در زمینه ساخت قطعات مسی مورد استفاده در صنعت فولاد صاحب سبک و صاحب نام شده‌ایم و برای آینده نیز طراحی و ساخت قطعات جدیدی را در دستور کار قرار داده‌ایم که تکنولوژی و فرایند تولید آن‌ها نیز متعلق به مهندسان مجرب شرکت است

نخستین بار بعد از تحریم‌ها شرکت پرچم‌داران صنعت سپاهان توانست این نوع قطعات را به‌طور کامل و با بیشترین تعداد ممکن بومی‌سازی، تولید و عرضه کند.

◀ برای آینده کاری مجموعه پرچم‌داران صنعت سپاهان چه برنامه‌هایی را تبیین کرده‌اید؟

در قدم اول جهت پیشرفت و گسترش فعالیت خود باید در هر یک از بخش‌های مجموعه به بالاترین درجه از دانش و تکنولوژی دسترسی پیدا کنیم، به این منظور قصد داریم در آینده نزدیک افراد متخصص و کاربلد بیشتری را استخدام کنیم و با تکیه بر دانش آن‌ها سرعت فرایند رشد را مضاعف کنیم. مهم‌ترین بخش شرکت، واحد تحقیق و توسعه است که توجه ویژه‌ای به این قسمت می‌شود و کارکنان این واحد با سرعت

توانستیم در داخلی‌سازی و خودکفایی قطعات مصرفی در صنایع فلزی به‌خصوص فولاد گام‌های موثری برداریم. به دلیل اعمال تحریم‌ها، علاوه بر ساخت قطعه، تکنولوژی و ماشین‌آلات را نیز به کمک دانش روز دنیا و مهندسی معکوس بومی‌سازی کردیم.

◀ وضعیت فعلی شرکت را نسبت به سال گذشته چگونه ارزیابی می‌کنید؟

ما در سال‌های گذشته فعالیت خود را در زمینه تولید و بومی‌سازی قطعات مسی مصرفی در صنعت فولاد آغاز کردیم و تا به امروز موفق شدیم با ۹۵ درصد شرکت‌های فولادی همکاری داشته باشیم و اکنون پاسخ‌گوی تقاضای آن‌ها هستیم و محصولات وارداتی مورد نیاز این صنعت را به طور کامل تامین می‌کنیم. در سال گذشته تصمیم بر آن شد که قبل از ورود نمونه‌های خارجی به بازار ایران، تیم واحد تحقیق و توسعه را تقویت و به‌روزرسانی کنیم که نتیجه این موضوع را در سال جاری با تولید محصولات جدید و با کیفیت مشاهده می‌کنیم. در واقع، قبل از آغاز واردات و یا خرید شرکت‌های فولادی از سایر کشورها ما توانستیم با مشورت از فعالان صنعت فولاد و همچنین مطالعه و تحقیق بیشتر به این مهم دست یابیم. در حال حاضر در مسیری قرار گرفته‌ایم که طرح‌های جدیدی از قطعات را ارائه می‌دهیم و بهینه‌عمل می‌کنیم.

قابل ذکر است که در سال جاری در کنار طراحی و تولید محصولات جدید، بحث صادرات را نیز در پیش گرفته‌ایم، با توجه به اینکه بازار داخلی را به طور کامل پوشش داده‌ایم و بازار به حالت اشباع رسیده است، اکنون فعالیت خود را به سمت تجارت بین‌الملل سوق داده‌ایم و در حال بررسی بازارهای خارجی و شرکت‌های مصرف‌کننده محصولات و قطعات مسی هستیم. در شرایط فعلی، بحث صادرات با دشواری‌هایی مواجه شده که محکم‌قدم نهادن و درخشش در این عرصه مستلزم این است که ابتدا تلاش خود را دو چندان کنیم و همچنین باید مورد حمایت صندوق نوآوری و شکوفایی، وزارت صنعت و معدن استان و معاونت علمی و

نماند که اکنون به صورت مستقل در حال اجرای برنامه‌های صادراتی خود هستیم و قطعاً با حمایت ارگان‌های مربوطه دولتی می‌توان این روند را در کوتاه‌ترین زمان و به راحتی طی کرد.

◀ دولت جهت تسریع برنامه‌های کاری شما چه حمایتی می‌تواند انجام دهد؟

دولت از طریق صندوق حمایت نوآوری و شکوفایی در جهت کمک به شرکت‌های دانش‌بنیان پیش قدم شده است و در این خصوص در کشورهایی همچون ترکیه و روسیه کارگزارهایی فعال شده که همکاری با این کشورها را تا حد زیادی تسهیل می‌کند. یکی از وظایف این کارگزاران معرفی برندها و شرکت‌های ایرانی است و شرایط را برای ارتباط‌گیری فراهم می‌کنند. به این ترتیب شرکت مبدا در ارتباطات اولیه، مواجهه با بسیاری از چالش‌ها را نخواهد داشت. ما تمام مدارک لازم را جهت استفاده از این امکان ارائه کرده‌ایم اما با این وجود تاکنون نتیجه‌ای مشاهده نشده و هر دستاوردی که به دست آوریم حاصل تلاش و پیگیری کارکنان مجموعه بوده است.

◀ آیا در تامین مواد اولیه با مشکل خاصی روبه‌رو هستید؟

از آنجایی که ماده پایه و اصلی محصولات تولیدی شرکت، مس است و ایران نیز از لحاظ دارا بودن معادن مس جایگاه و شرایط مطلوبی دارد، در نتیجه در تامین مس عملاً با مشکل خاصی

روبه‌رو نیستیم اما افزایش قیمت‌های نامتعارف، نظم حاکم بر تامین مواد اولیه را تا حدودی بر هم می‌زند البته ما تا این لحظه توانسته‌ایم بر این مشکل نیز فایق آییم.

◀ در خصوص تکنولوژی ساخت قطعات مسی توضیحاتی را بفرمایید.

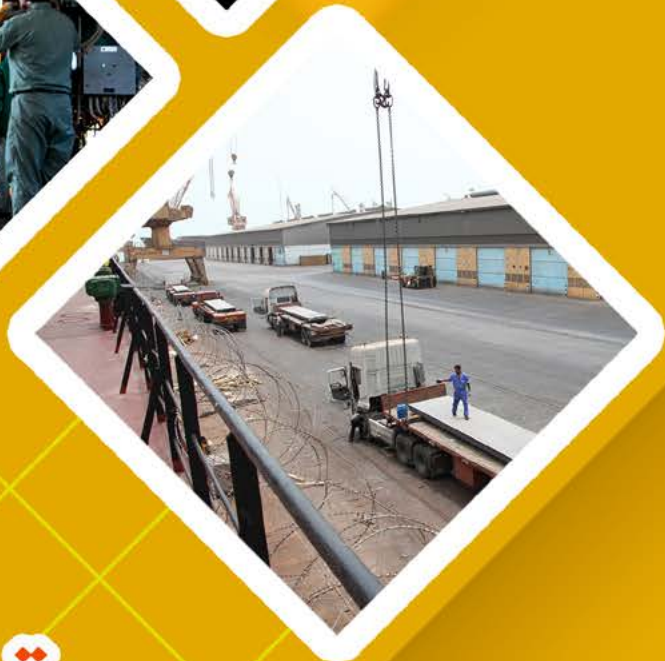
تکنولوژی ساخت بسیاری از قطعات متعلق به شرکت پرچمداران صنعت سپاهان است و اختراع آن‌ها را ثبت کرده‌ایم. در واقع در زمینه ساخت قطعات مسی مورد استفاده در صنعت فولاد صاحب سبک و صاحب نام شده‌ایم و برای آینده نیز طراحی و ساخت قطعات جدیدی را در دستور کار قرار داده‌ایم که تکنولوژی و فرآیند تولید آن‌ها نیز متعلق به مهندسان مجرب شرکت است و در حال حاضر مرحله تحقیقات علمی خود را طی می‌کند.

تعداد رقبای داخلی محدود هستند؛ به طوری که می‌توان گفت در این عرصه شرکت تخصصی که محصول خاصی را همچون ما تولید کند وجود ندارد و انحصار ساخت قطعات مسی مورد استفاده در صنعت فولاد به ما تعلق دارد و به صورت فنی و تخصصی در این حوزه تمرکز کرده‌ایم. چه بسا شرکت‌هایی وجود دارند که در کنار سایر محصولات خود تعدادی از قطعات تولیدی مجموعه پرچمداران صنعت سپاهان را نیز تولید می‌کنند. وجود کارخانه و واحدهای تولیدی فعال در داخل کشور به سود سیستم است و رشد یک مجموعه موجب ترقی

سایر واحدها می‌شود زیرا رقابت بین واحدهای تولیدی موجب تفکر و تحقیق بیشتر شده و تلاش صنعتگران برای تولید انواع قطعات های تک را افزایش می‌دهد. البته قابل ذکر است که رقابت سالم، موجب ایجاد چنین پیشرفتی در کشور می‌شود.

از طرفی در صورت پوشش کامل بازار توسط تولیدکنندگان داخلی، دیگر از رفع محدودیت‌های واردات نگرانی نخواهیم داشت اما زمانی که تنها خود را در میانه میدان تولید مشاهده می‌کنیم، به این موضوع مشرف هستیم که روزی تمام تحریم‌ها رفع خواهند شد و قطعات خارجی نیاز بازار داخلی را پاسخ‌گو خواهند بود. این اتفاق برای ما به هیچ عنوان خوشایند نیست و همواره از وقوع چنین رخدادی مضطرب و نگران هستیم. البته قابل ذکر است که محصولات ساخت داخل نسبت به محصولات مشابه خارجی، مقرون به صرفه‌تر هستند. در هر بخش افرادی حضور دارند که فقط به فکر منافع خود هستند و نفع جمعی و کشور را نادیده می‌گیرند، پس در نتیجه امکان ورود محصولات خارجی با هر سطح کیفیتی به کشور وجود دارد. شرکت KME کشور آلمان با سابقه چند صد ساله در حوزه ساخت قطعه، تجهیزات و تکنولوژی در دنیا حرف اول را می‌زند و جدی‌ترین رقیب خارجی برای ما محسوب می‌شود. در تلاش هستیم محصولی هم‌تراز یا بالاتر از سطح کیفیت این شرکت تولید کنیم.





تامین تولید کیفی توسعه پایدار



WWW.HOSCO.IR

NFO@HOSCO.IR

HORMOZGAN.STEEL.COMPANY

@HORMOZGANSTEEL

شرکت فولاد هرمزگان
HORMOZGAN STEEL COMPANY



فولاد



- مفتول‌هایی که تولید نشد!

- لزوم تدوین استاندارد برای تولید مقاطع فولادی

- کاهش صادرات آهن اسفنجی در جهت تامین نیاز صنایع پایین دستی

مفتول‌هایی که تولید نشد!

امید اربابیون، مدیرعامل شرکت آلیاژ مفتول سپاهان گفت: با اینکه تقاضا برای مفتول‌های فولادی در کشور به اندازه کافی وجود دارد اما تامین میلگردهای آلیاژی در ماه‌های اخیر با چالش‌های متعددی همراه شده است. این موضوع باعث می‌شود که از ظرفیت صنعت مفتول کشور به طور کامل استفاده نشود و رونق این صنعت کاهش یابد.



صنایع خودرویی محدود هستند که طی چند ماه اخیر با انبوه سفارش مواجه شده‌اند و قادر به تحویل مواد اولیه به تولیدکنندگان مفتول در موعد مقرر نیستند. صنایع خودرویی به طیف گسترده‌ای از قطعات در گریدها و سازه‌های مختلف نیاز دارند که با توجه به تعداد زیاد سفارش‌ها، نتوانسته‌اند مطابق برنامه‌ریزی‌ها تامین به این نیاز پاسخ دهند.

وی تاکید کرد: مشکل دیگر تولیدکنندگان فولادی، کمبود سرمایه در گردش است. به طوری که از سال گذشته تا کنون قیمت مواد اولیه حدود دو برابر شده که به این معنا است میزان نقدینگی برای خرید مواد اولیه و سایر هزینه‌ها حدوداً نصف شده است. در حالی که

این امر در مورد سایر تولیدکنندگان مفتول فولادی نیز کم و بیش صادق است و بازار مفتول رونق نسبتاً خوبی پیدا کرده است.

■ تامین مواد اولیه، شاید وقتی دیگر...

مدیرعامل شرکت آلیاژ مفتول سپاهان خاطرنشان کرد: معضلی که طی چند ماه گذشته در صنعت فولاد کشور وجود دارد این است که تولیدکنندگان مفتول قادر به تامین مواد اولیه یعنی میلگرد مطابق با برنامه‌ریزی‌ها یا سفارش‌های دریافتی نیستند.

اربابیون با اشاره به تاخیر در تحویل مواد اولیه به تولیدکنندگان مفتول، بیان کرد: تولیدکنندگان میلگرد آلیاژی مورد استفاده در

امید اربابیون در گفت‌وگو با خبرنگار پایگاه خبری و تحلیلی «فلزات آنلاین»، اظهار داشت: با توجه به تحریم‌های اعمال شده علیه کشور و نیاز مبرم صنایع به محصولات فولادی همچون مفتول، تقاضا در این زمینه بسیار بالا است زیرا پیش از این برخی از گریدها و سازه‌های مفتول که در صنعت خودروسازی و همچنین در تولید برخی از قطعات، مورد استفاده بود، به کشور وارد می‌شد؛ در حالی که در شرایط تحریمی، امکان واردات وجود ندارند و مصرف‌کنندگان باید برای تامین نیازها به تولیدکنندگان داخل رجوع کنند.

وی افزود: شرکت آلیاژ مفتول سپاهان تقریباً نزدیک به ظرفیت اسمی خود فعالیت می‌کند.

را تامین کند، به ناچار هر قیمتی را که ارائه دهند، می‌پذیریم.

مدیرعامل شرکت آلیاژ مفتول سپاهان توضیح داد: میزان آلیاژی بودن کلاف با توجه به محل مصرف، متفاوت است؛ به طوری که گریدهای کم آلیاژ استحکام کمتری نسبت به گریدهای آلیاژی دارد و همچنین کاربردهای آن‌ها نیز متفاوت است. از این رو عملیات حرارتی، کشش و ساینینگ را مطابق درخواست مشتری بر برخی از انواع میلگردهای ساده کم کربن انجام می‌دهیم.

وی ابراز کرد: شرکت آلیاژ مفتول سپاهان عمدتاً با فولادهای کم کربن و متوسط کربن سرو کار دارد و حدود ۲۰ درصد از محصولات به گریدهای کروم‌بالا مانند 41Cr4، SCM415 و SCM435 مربوط می‌شود.

مدیرعامل شرکت آلیاژ مفتول سپاهان در خصوص بازارهای صادراتی این شرکت، عنوان کرد: کیفیت محصولات شرکت ما به حدی رسیده است که بتوانیم آن‌ها را صادر کنیم اما دو مشکل اساسی در این رابطه وجود دارد؛ نخست هزینه تمام شده تولید است که بعضاً با توجه به قیمت مواد اولیه و نرخ بازارهای جهانی چندان اقتصادی به نظر نمی‌رسد؛ دوم اینکه تامین مواد اولیه از بازار داخلی نیز با معضل همراه است. بنابراین صادرات در این شرایط منطقی به نظر نمی‌رسد.

■ داخلی‌سازی برخی قطعات خودرو

اربابیون خاطر نشان کرد: در سال گذشته به جهت تامین نیاز کشور، پروژه‌های بومی‌سازی برخی از قطعات خودرو در سایکو تعریف شد و شرکت ما نیز نمونه‌هایی در زمینه تولید مفتول بلبرینگ ارائه کرد که خوشبختانه از شرکت یاد شده پاسخ مثبت گرفتیم.

وی تصریح کرد: پروژه‌های دیگری نیز در شرکت سایکو تعریف شده است اما به دلیل شرایط بازار به ویژه در خصوص تامین مواد اولیه، تمایل چندانی برای سرمایه‌گذاری در جهت بومی‌سازی و تجاری‌سازی قطعات وارداتی دیده نمی‌شود.

داده می‌شود اما ممکن است به دلیل تاخیر در تامین مواد اولیه نتوانیم مطابق با سفارش، مفتول تولید کنیم. گاهی اوقات نیز به دلیل افزایش قیمت مواد اولیه در هنگام فروش به صورت اعتباری، دچار ضرر مالی می‌شویم.

اربابیون در ادامه بیان کرد: شرکت آلیاژ مفتول سپاهان به عنوان تولیدکننده مفتول مورد استفاده در صنایع خودرویی، باید گریدهای خاصی از کلاف میلگرد را مصرف کند که تامین‌کنندگان محدودی از آن در کشور وجود دارد. یکی از آن‌ها شرکت فولاد آلیاژی ایران است که می‌تواند کلاف

معضلی که طی چند ماه گذشته در صنعت فولاد کشور وجود دارد این است که تولیدکنندگان مفتول قادر به تامین مواد اولیه یعنی میلگرد مطابق با برنامه‌ریزی‌ها یا سفارش‌های دریافتی نیستند

میلگرد سایز ۱۶ تا ۲۳ میلی‌متر را تولید کند. دیگر تولیدکننده نیز در این زمینه، شرکت فولاد کویر است که این شرکت کلاف میلگرد را از سایز ۵،۵ تا ۱۶،۵ میلی‌متر تولید می‌کند. شرکت ما کلاف میلگرد گرم نوردیده شده را فرآوری کرده به نحوی که قابلیت تولید قطعات فوج سرد را در حلقه بعدی داشته باشند.

وی تاکید کرد: نکته مهم در مورد کلاف فولاد کویر آن است که این شرکت از بیلت شرکت فولاد آلیاژی ایران به عنوان ماده اولیه استفاده می‌کند. ضمن اینکه قیمت کلاف میلگرد فولاد آلیاژی ایران با فولاد کویر کاملاً متفاوت بوده و بعضاً میلگرد کویر حدود چهار هزار تومان به ازای هر کیلوگرم گران‌تر است. این دو شرکت طیف محصولات متفاوتی را تولید می‌کنند. به دلیل اینکه شرکت ما باید تنها از دو تولیدکننده یاد شده مواد اولیه خود

افزایش سرمایه در گردش نیز با دشواری همراه است و در روند فعالیت تولیدکنندگان اختلال ایجاد می‌کند.

مدیرعامل شرکت آلیاژ مفتول سپاهان اذعان کرد: افزایش قیمت مواد اولیه ناشی از رشد نرخ ارز است. به طوری که با افزایش قیمت مواد اولیه به دلیل رشد نرخ ارز، بعضاً مشاهده می‌شود قیمت وارداتی میلگرد کلاف از قیمت‌های داخلی پایین‌تر است.

اربابیون اضافه کرد: از آنجا که شرکت آلیاژ مفتول سپاهان حلقه‌ای از زنجیره فولاد را در اختیار دارد، از یک سو به تولیدکنندگان کلاف میلگرد برای تامین مواد اولیه و از سوی دیگر به تولیدکنندگان قطعات خودرو مانند پیچ و مهره به عنوان مصرف‌کننده وابسته است و همین وابستگی دو سویه باعث می‌شود نتواند در اعمال نظر بر قیمت‌های مواد اولیه و فروش محصول اختیار چندانی داشته باشد و این نوسانات قیمتی است که بر فعالیت مجموعه تأثیری گذارد.

وی ادامه داد: در بخش تامین مواد اولیه یعنی کلاف میلگرد، قیمت‌ها از نرخ‌های جهانی تبعیت می‌کنند و رشد نرخ ارز باعث افزایش آن‌ها می‌شود. در همین حال، مصرف‌کنندگان مفتول یعنی تولیدکنندگان قطعات نیز می‌توانند قیمت‌های خود را افزایش دهند زیرا با مردم به عنوان مصرف‌کنندگان نهایی سرو کار دارند. این در شرایطی است که تولیدکنندگان مفتول به عنوان حلقه واسط نمی‌توانند شرایط خود را متناسب با افزایش قیمت مواد اولیه وفق دهند. ضمن اینکه مصرف‌کنندگان مفتول افزایش قیمت ناگهانی آن‌را پذیرا نیستند.

■ چالش تامین مواد اولیه مانع از رونق بازار می‌شود

مدیرعامل شرکت آلیاژ مفتول سپاهان خاطر نشان کرد: با وجود همه مسائل و چالش‌های پیش روی تولیدکنندگان مفتول در کشور، می‌توان گفت بازار این محصول رونق دارد و همواره به شرکت ما از سوی مشتریان سفارش

مدیرعامل مجتمع فولاد سراب مطرح کرد:

لزوم تدوین استاندارد برای تولید مقاطع فولادی

مدیرعامل مجتمع فولاد سراب گفت: برای تولید مقاطع فولادی، از سوی نهادهای ذی‌ربط استاندارد معینی تعریف نشده است و به همین دلیل تولیدکنندگان این حوزه برای صادرات محصولات خود با مشکل مواجه هستند.



کشور از یک سو کاهش مصرف فولاد و رکود در صنایع مصرف‌کننده است؛ از سوی دیگر صادرات این محصولات به دلیل تحریم‌ها و شیوع کرونا نسبتاً کند شده است.

■ اقدام به نوسازی خطوط تولید کردیم

مدیرعامل مجتمع فولاد سراب ابراز کرد: ظرفیت تولید شرکت ما در زمان فعالیت حدود ۷۰ هزار تن نبشی و ناودانی بود و در صورتی که فعالیت مجدداً آغاز شود، با همین ظرفیت تولید خواهیم کرد البته میزان تولید بستگی به شرایط بازار دارد. ضمن اینکه طرح‌های توسعه متعددی در دست اقدام داریم و اجرای این طرح‌ها که از سال آینده رقم خواهد خورد نیز به شرایط بازار وابسته است.

ذکایی با اشاره به اورهال کردن خطوط تولید شرکت فولاد سراب بیان کرد: با توجه به حادثه رخ داده در فولاد سراب، نیاز به بازسازی و نوسازی خطوط تولید وجود دارد. از این رو، تمام خطوط تولید را اورهال و همه ماشین‌آلات و تجهیزات رانوسازی کردیم.

معدن و تجارت درخواست کرده بود که به منظور تقویت صادرات زنجیره فولاد، تلاش شود به جای صادرات محصولات میانی مانند شمش، محصولات نهایی همچون مقاطع ساختمانی صادر شود.

وی تأکید کرد: علت چنین درخواستی از سوی انجمن تولیدکنندگان فولاد این بود که با توجه به شرایط تحریم و حجم نسبتاً بالای کالای صادراتی، بازگرداندن ارزش حاصل از صادرات از سوی فولادسازان دشوار است. این در حالی است که صادرات محصولات نهایی ضمن اینکه ارزش افزوده نسبتاً بیشتری در مقایسه با محصولات میانی ایجاد می‌کنند، در صورت صادرات این محصولات، ارزش‌آوری بیشتری دارند و بازگرداندن ارزش صادراتی آن‌ها نیز آسان‌تر است.

مدیرعامل مجتمع فولاد سراب اذعان کرد: با وجود چنین درخواستی از سوی رسته نوردکاران، وزارت صنعت، معدن و تجارت مجوز صادرات محصولات میانی فولاد را صادر کرد و از آن زمان تا کنون به دلیل صادرات شمش و محصولات میانی، بخش نورد فولادی با کمبود مواد اولیه مواجه است.

ذکایی عنوان کرد: با توجه به افزایش تولید شمش فولادی در کشور و کاهش صادرات این محصول طی یکی دو سال اخیر، تامین مواد اولیه بخش نورد فولادی، اندکی بهبود یافته است. با این حال در تامین مواد اولیه چالش وجود دارد. وی مطرح کرد: مشکل بخش نورد فولادی در

منصور ذکایی در گفت‌وگو با خبرنگار پایگاه خبری و تحلیلی «فلزات آنلاین» اظهار داشت: مجتمع فولاد سراب از دو سال گذشته به دلیل تعمیرات اساسی خط تولید و اصلاح خطوط، تولید خود را متوقف کرده است. با این حال، شرکت ما عمدتاً نبشی و ناودانی ساختمانی و آسانسوری با سایز هشت و ۱۰ سانتی‌متر تولید و به بازار عرضه می‌کرد.

وی افزود: مشکلات فنی خط تولید باعث ایجاد انفجار در یکی از کوره خطوط تولید و حادثه شد و خساراتی بر جای گذاشت اما طی این مدت و به ویژه سال جاری تلاش کردیم این مشکلات را برطرف و تولید خود را آغاز کنیم.

مدیرعامل مجتمع فولاد سراب خاطرنشان کرد: با توجه به شرایط کنونی کشور به ویژه شیوع کرونا و تحریم، بخش مصرف محصولات فولادی به ویژه حوزه نبشی با رکود مواجه است. چراکه صادرات در این بخش نیز بسیار کم بوده و تولید مازاد بر مصرف است. در کشور ما عمده مقاطع فولادی تولیدی شامل نبشی ساختمانی و آسانسوری است.

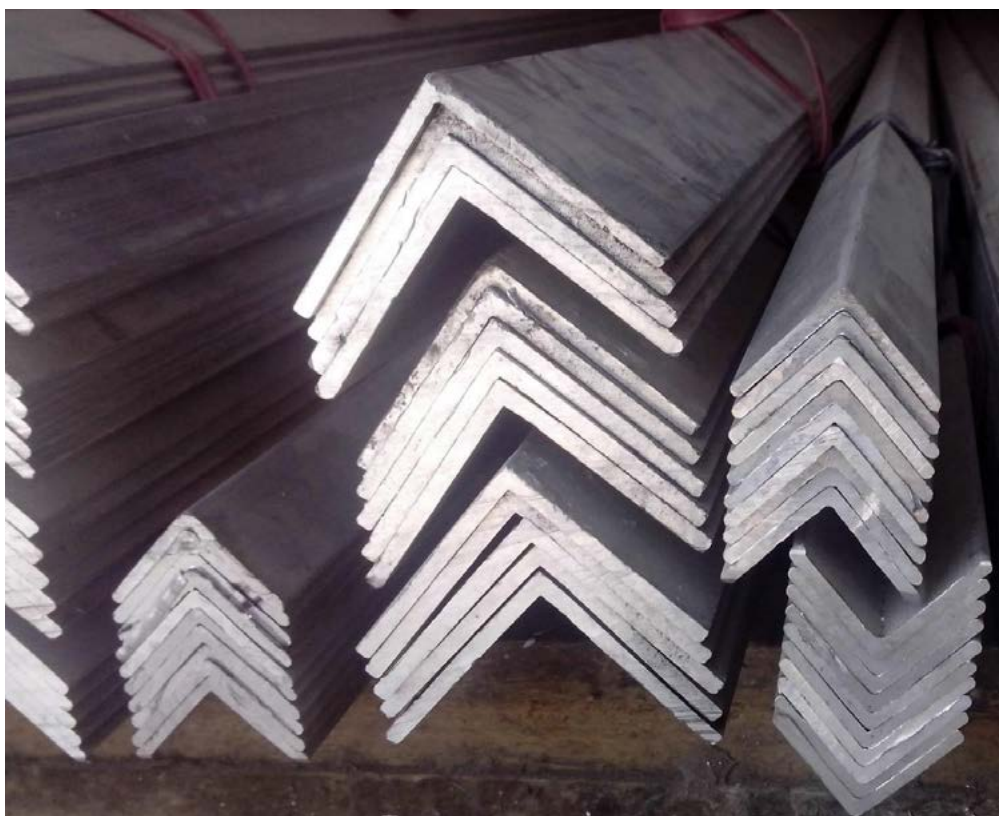
■ کمبود مواد اولیه، چالش همیشگی

ذکایی تصریح کرد: یکی از مشکلات عدیده‌ای که بخش نورد با آن دست و پنجه نرم می‌کرد، تامین مواد اولیه بود و شرکت ما نیز این چالش را داشت. در آن زمان رسته نوردکاران انجمن تولیدکنندگان فولاد از وزارت صنعت،

مواجه نشود.

ذکایی اضافه کرد: تولیدکنندگان محصولات فولادی با توجه به اهمیت این صنعت در اقتصاد و تجارت بین‌الملل، بارها از مسئولان امر برای تدوین استاندارد هر محصول درخواست‌های متعددی ارائه کرده‌اند اما فرآیند طولانی و بروکراسی اداری پیچیده این موضوع، عرصه را برای تولیدکنندگان مقاطع فولادی در امر صادرات تنگ کرده است.

وی تاکید کرد: استانداردسازی در زنجیره تولید فولاد از مواد اولیه تا محصولات نهایی واجب است. خوشبختانه اخیراً استاندارد شمش فولادی تصویب شده اما نکته جالب در این خصوص آن است که فرآیند تهیه و تصویب این استاندارد حدود هشت سال به طول انجامیده است. این امر نشان می‌دهد که بخش نورد و مقاطع فولادی نیز باید در انتظار تصویب استانداردهای نبشی و ناودانی فولادی به سر ببرد.



■ تامین مواد اولیه از بورس کالا

مدیرعامل مجتمع فولاد سراب تصریح کرد: تولیدکنندگان شمش فولادی از جمله کسانی که از کوره‌های القایی استفاده می‌کنند، آهن اسفنجی دولتی را به عنوان ماده اولیه به کار می‌برند اما این تولیدکنندگان در تامین مواد اولیه خود (قراضه و آهن اسفنجی) با مشکل مواجه هستند و شرکت ما نیز از این تولیدکنندگان ماده اولیه خود را تامین می‌کند.

ذکایی در پایان عنوان کرد: استفاده از مکانیزم‌ها بورس کالا باعث تقویت شفافیت در عرضه‌های این محصولات و نیز آسانی تامین مواد اولیه برای زنجیره بعدی می‌شود. به همین دلیل تمایل داریم همه مواد اولیه خود را از بورس کالا تامین کنیم. با توجه به مصوبات اخیر وزارت صنعت، معدن و تجارت و پیگیری‌های انجمن تولیدکنندگان فولاد، امیدوار هستیم مشکلات فولادسازان به ویژه تولیدکنندگان شمش فولادی نیز حل شود زیرا مشکلات هر بخش از صنعت به بخش‌های دیگر نیز انتقال می‌یابد.

■ نبود استاندارد مشخص برای مقاطع فولادی

مدیرعامل مجتمع فولاد سراب در پاسخ به سوالی مبنی بر اینکه آیا احتمال انجام صادرات با توجه به رکود در بازار داخلی وجود دارد یا خیر، خاطر نشان کرد: متأسفانه یکی از مشکلات مهم تولیدکنندگان نبشی، نبود استاندارد واحد محصولات فولادی در سازمان‌های متولی است. به طوری که هیچ‌گونه استاندارد در تولید نبشی و چگونگی کیفیت آن در سازمان استاندارد وجود ندارد و همین امر صادرات تولیدکنندگان این حوزه را با چالش مواجه کرده است.

وی ادامه داد: پس از سال‌ها مطرح شدن لزوم استانداردسازی نبشی‌های فولادی، به نظر می‌رسد دستورالعمل استانداردهای این محصول همچنان در حال تدوین بوده و نهایی نشده است. به همین دلیل استاندارد مشخصی در تولید نبشی وجود ندارد. شرکت فولاد سراب نیز با توجه به این موضوع نسبت به صادرات محصول خود محتاطانه‌تر عمل خواهد کرد تا معاملات این شرکت با مشکل

مدیرعامل مجتمع فولاد سراب ابراز کرد: ظرفیت تولید شرکت ما در زمان فعالیت حدود ۷۰ هزار تن نبشی و ناودانی بود و در صورتی که فعالیت مجدداً آغاز شود، با همین ظرفیت تولید خواهیم کرد البته میزان تولید بستگی به شرایط بازار دارد

مدیر فروش شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر مطرح کرد:

کاهش صادرات آهن اسفنجی در جهت تامین نیاز صنایع پایین دستی

مدیر فروش شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر گفت: به دلیل نیاز صنایع پایین دستی و ایجاد ارزش افزوده در صنعت فولاد کشور، صادرات آهن اسفنجی کاهش یافته و تامین حداکثری نیاز داخل را در دستور کار قرار داده ایم.

عرضه این محصول در بورس کالا چندان مورد استقبال قرار نگرفت.

مدیر فروش شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر اعتقاد دارد در صورتی که کلیه محصولات زنجیره اعم از قبل و بعد از اسفنجی با رویکرد ایجاد فضای رقابتی به منظور تثبیت قیمت‌ها و کنترل بازار آزاد همچنین افزایش کیفیت، توسط وزارتخانه در دستور کار قرار گیرد، می‌تواند مفید و تاثیر مثبت بر صنعت فولاد کشور داشته باشد اما امروزه به دلیل شرایط خاص تامین مواد اولیه همچنین آوردن بخشی از حجم معاملات، آن هم در خصوص محصولاتی خاص شاید ورود این کالای میانی زنجیره به ضرر سهامداران این کارخانجات باشد و حتی منجر به کاهش رونق در خصوص عرضه و تقاضا شود.

■ بازنگری در ضرایب زنجیره فولاد

جواهری تصریح کرد: بسیار شفاف و واضح است که بخش تامین سنگ آهن به دلیل کمبود منابع، همچنین بخش کنسانتره با لحاظ کردن بهای تمام شده آن در شرایط سربه سری و شاید ضرر قرار دارد. بخش گندله و آهن اسفنجی در سال جاری در شرایط حداقل سود به دلیل افزایش قابل توجه انرژی و آب مورد نیاز است. وی تاکید کرد: با بازنگری ضرایب با هدف

■ رشد فروش داخلی و کاهش صادرات آهن اسفنجی

مدیر فروش شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر خاطرنشان کرد: قطعا با توجه به بهای آهن اسفنجی در مقایسه با قراضه، استفاده از این محصول بسیار به صرفه تر بوده و در حال حاضر، حتی در کوره‌های القایی که طرح توجیهی آن‌ها بر مبنای استفاده از قراضه به عنوان مواد اولیه بوده نیز با نرخ شارژ غالب جایگزینی مناسب و اقتصادی تر به شمار می‌رود.

جواهری با اشاره به کاهش صادرات آهن اسفنجی، بیان کرد: عمدتا امروزه با توجه به نیاز مصرف داخلی و همچنین ایجاد ارزش افزوده بیشتر، حجم تناژ صادراتی برای هر یک از تولیدکنندگان این حوزه بسیار ناچیز و صرفا بعد از انجام تعهدات در قبال بازار داخل و به منظور تامین قطعات اصلی و غیر قابل ساخت در داخل کشور در راستای تداوم تولید توسط ثبت سفارش قطعات یدکی و رفع تعهدات ارزی انجام می‌پذیرد.

وی در خصوص عدم عرضه آهن اسفنجی در بورس کالا یادآور شد: در گذشته به دلیل عدم شناخت این محصول میانی زنجیره مخصوصا مقاومت کوره‌های القایی به دلیل افزایش زمان مورد نیاز برای گرفتن یک ذوب همچنین افزایش نرخ سرباره و مقرون به صرفه بودن تامین قراضه،

مجتبی جواهری در گفت‌وگو با خبرنگار پایگاه خبری و تحلیلی «فلزات آنلاین»، اظهار داشت: با توجه به توسعه صنعت فولاد کشور و افزایش خطوط تولید اسفنجی به روش میدرکس به واسطه وجود زیرساخت و ذخایر گاز طبیعی در منطقه خاورمیانه بالاخص در کشور ما تولید آهن اسفنجی با رشد همراه بوده است. ضمن اینکه افزایش قیمت قراضه به عنوان مهم‌ترین مواد اولیه کوره‌های قوس و القایی در سال‌های گذشته، در راستای پایداری تولید رویکرد تولیدکنندگان شمش فولادی، تاثیر زیادی بر رشد مصرف آهن اسفنجی به عنوان جایگزین با ارزش، افزایش جایگاه قابل توجه و رو به رشد در فولاد کشور داشته است.

وی افزود: در راستای محقق شدن پروژه‌های تکمیل زنجیره فولاد کشور، با هدف اولویت صادرات محصولات انتهایی زنجیره به منظور ایجاد ارزش افزوده بیشتر در داخل کشور، نه تنها صادرات اسفنجی بلکه صادرات کلیه محصولات تولیدی ابتدای زنجیره فولاد به درستی نرخ کاهشی داشته است که خود به عنوان شاخص توسعه این صنعت در راستای تحقق برنامه توسعه صنعت فولاد کشور مثبت ارزیابی می‌شود ولی باید یک راه برای تامین ارز مورد نیاز خرید تجهیزات و پروژه‌های توسعه‌ای لحاظ شود.



قطعا با توجه به بهای آهن اسفنجی در مقایسه با قراضه، استفاده از این محصول بسیار به صرفه تر بوده و در حال حاضر، حتی در کوره های القایی که طرح توجیهی آن ها بر مبنای استفاده از قراضه به عنوان مواد اولیه بوده نیز با نرخ شارژ غالب جایگزینی مناسب و اقتصادی تر به شمار می رود

اختصاص یافته است.

وی اضافه کرد: لزوما مهم ترین راهکارها در بخش فروش، رشد کیفی محصول تولیدی، همچنین ساده سازی فرآیندهای فروش از زمان تقاضای خرید تا تحویل محصول به مشتری، رضایت مشتریان از ارزش محصول تحویل شده به نسبت قیمت آن در مقایسه با سایر تولیدکنندگان و... توانسته در توسعه بخش فروش شرکت موثر باشد که خوشبختانه بازخورد این موضوعات توسط مشتریان از طریق فرم های نظرسنجی مثبت و رو به رشد ارزیابی شده است.

جوهری در پایان خالص نشان کرد: در صورتی که شرایط اقتصادی کشور بتواند به یک ثبات قابل قبول دست یابد و موانع ناشی از تحریم ها مثل مرادوات مالی با شرکت های خارجی، تامین قطعات یدکی، نوسانات ارزی و... برطرف شود، در این صورت می توان در خصوص آینده شرکت ها و صنعت فولاد برنامه ریزی کرد. با این وجود برنامه تعریف شده بر مبنای استراتژی سازمانی و تحقق برنامه های تولید و فروش با هدف پیشبرد طرح های توسعه و ایجاد اشتغال در راستای تحقق برنامه جامع فولاد کشور مثبت و امیدوارکننده ارزیابی می شود.

جوهری ابراز کرد: در حال حاضر با توجه به توضیحات فوق، شرایط حاکم اینگونه ایجاب کرده است که دغدغه فروش در این بخش زنجیره وجود ندارد اما قطعا در آینده با رشد صنعت فولاد و ایجاد تعادل عرضه و تقاضا در کل زنجیره فولاد که بسیار نزدیک خواهد بود، هر تولیدکننده باید چه در داخل و چه در خارج از کشور استراتژی قوی و پایدار برای عرضه بیشتر در فضای رقابتی آینده را مدنظر قرار دهد. قطعا رشد کیفیت همچنین تعهدات طولانی مدت و پایدار در خصوص تامین مواد اولیه شرکت ها می تواند بستر طرح های توسعه را به منظور افزایش تولید فراهم آورد.

■ تامین نیاز داخل، اولویت توسعه آهن و فولاد گل گهر

مدیر فروش شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر عنوان کرد: به دلیل افزایش تقاضا در داخل همچنین استراتژی سازمانی شرکت توسعه و مدیرعامل شرکت در راستای افزایش تولید داخلی همچنین ایجاد ارزش افزوده در زنجیره تولید فولاد کشور، اولویت شرکت تامین داخل بوده و تقریباً ۹۵ درصد تولید شرکت توسعه به شرکت های تولید فولاد داخلی

Extend کردن بخش ابتدایی زنجیره، گندله و آهن اسفنجی، می توان تعادل را در طول زنجیره برقرار کرد. تمامی بخش های زنجیره فولاد با ایجاد ارزش افزوده و صادرات محصولات پایانی موافق هستند اما این در حالی است که نرخ افزایش سود در انتهای زنجیره متناسب با ارزش افزوده بیشتر و همچنین سود ناشی از صادرات آن فقط در اختیار بخش انتهایی زنجیره یعنی تولیدکننده شمش قرار می گیرد و اثر آن در ضریب اسفنجی، گندله، کنسانتره و سنگ آهن لحاظ نمی شود.

مدیر فروش شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر با اشاره به نقش بازاریابی در بخش آهن اسفنجی، بیان کرد: سیستم بازاریابی برای محصولات رقابتی مدنظر است. به عنوان مثال برای ایجاد یک فضای صادراتی در صورتی که نیاز داخل اشباع شود، بازاریابی قابل تعریف بوده و یا کیفیت تولیدی در آینده، بعد از رسیدن به ثبات تولید کمی، بخشی از اهداف تعریف شده در این صنعت خواهد بود. با توجه به طرح های توسعه و کاهش نیاز داخل، بازاریابی در نتیجه ایجاد فضای رقابتی قطعا پیش نیاز استراتژی شرکت های تولیدی در این بخش خواهد بود.



تولید کیفی ترین لوله‌های قطور فولادی در کشور، توسط لوله‌سازی ماهشهر سدید

فریدون پرهام، مدیر کنترل کیفیت لوله‌سازی ماهشهر سدید گفت: این شرکت به عنوان یکی از بهروزترین تولیدکنندگان لوله در کشور، سنگین‌ترین و سختگیرانه‌ترین استانداردهای ساخت لوله‌های قطور فولادی خطوط انتقال نفت و گاز ترش و شیرین را در فرآیند تولید خود اعمال می‌کند و به همین دلیل، لوله‌های این شرکت بالاترین کیفیت را در میان همه تولیدکنندگان بزرگ لوله در کشور دارد.

اختیار فولاد اکسین خوزستان قرار می‌دهد تا تبدیل به ورق مورد نیاز ساخت لوله شوند. ورق نیز در اختیار لوله‌سازی ماهشهر قرار می‌گیرد تا عملیات ساخت لوله نیز با استانداردهای روز دنیا صورت گیرد.

وی عنوان کرد: لوله‌ها پس از تولید توسط خریدار یا کارفرما مورد نظارت قرار می‌گیرند تا پس از تایید برای پوشش‌دهی با مواد خاص آماده و سپس به مقصد پروژه بارگیری خواهند شد.

■ سنگین‌ترین استانداردها در ساخت لوله‌های ماهشهر سدید لحاظ می‌شود

پرهام با اشاره به استانداردهای ساخت لوله،

صورت سفارشی برای خطوط اصلی شرکت ملی گاز و شرکت ملی نفت تولید شده که هر دوی آن‌ها زیرمجموعه وزارت نفت هستند.

مدیر کنترل کیفیت شرکت لوله‌سازی ماهشهر خاطرنشان کرد: پروژه‌ای که اکنون وزارت نفت در دست اقدام دارد، انتقال نفت ترش از میدان نفتی گوره به جاسک است که تامین لوله بخشی از این پروژه برعهده لوله‌سازی ماهشهر قرار دارد.

پرهام تصریح کرد: تولید بخشی از لوله‌های با قطر ۴۲ اینچ پروژه گوره به جاسک را لوله‌سازی ماهشهر سدید انجام می‌دهد. ماده اولیه این لوله‌ها اسلب فولاد مبارکه است که آن را در

فریدون پرهام در گفت‌وگو با خبرنگار پایگاه خبری و تحلیلی «فلزات آنلاین» اظهار داشت: ایران یکی از پرمصرف‌ترین کشورهای دارای خطوط انتقال نفت و گاز در دنیا محسوب می‌شود که طول شبکه سراسری گاز آن به بیش از ۳۰ هزار کیلومتر می‌رسد. در ایران سه کارخانه لوله‌سازی قطور وجود دارد که شرکت لوله‌سازی ماهشهر یکی از آن‌ها است. این شرکت خط تولید لوله‌های قطور فولادی ۲۴ اینچ تا ۵۶ اینچ و حداکثر ضخامت ۳۵ میلی‌متر را در اختیار دارد. وی افزود: لوله‌ها در شرکت لوله‌سازی ماهشهر بر اساس استاندارد 5L API و برایش ۲۰۱۸ تولید می‌شود. لوله‌های تولیدی شرکت به



بیان کرد: استانداردهای جاری برای تولید لوله‌های انتقال نفت ترش، یکی از سختگیرانه‌ترین و سنگین‌ترین استانداردهای روز دنیا موسوم به Total بوده که در قالب بسته‌ای که کارفرما ارائه می‌دهد، تولید لوله انجام می‌شود.

وی تاکید کرد: از آنجایی که خطوط انتقال نفت و گاز ترش و شیرین شرایط ویژه‌ای دارند، تولیدکنندگان فولاد و به تبع آن لوله‌سازی‌ها از جمله ماهشهر، خود را ملزم به افزایش کیفیت محصولات متناسب با نیازهای مشتریان و مصرف‌کنندگان می‌دانند. در واقع ساخت لوله‌ها به تناسب سفارشی است که از سوی کارفرما با لحاظ کردن عوامل محیطی و اقلیمی مانند فشارهای بالا، درجه حرارت، نوع سیال و... انجام می‌شود. به طور مثال در پروژه گوره به جاسک، نوع سیالی که انتقال می‌یابد، همراه با اسیدهای خورنده است.

پرهام اضافه کرد: استانداردهای مورد استفاده برای تولید لوله تا چند سال اخیر 5L API بود که اخیراً استانداردهای دیگر همچون IPS یعنی استاندارد وزارت نفت و نیز استاندارد IGS برای شرکت ملی گاز نیز تعریف شدند. ناگفته نماند که استانداردهای جدید شرایطی به مراتب سختگیرانه‌تر از استانداردهای معمولی دارند. در این رابطه شرکت لوله‌سازی ماهشهر سدید نیز همواره خود را ملزم به همگام‌سازی خطوط تولید و محصولات با استانداردهای مورد اشاره می‌داند که خوشبختانه تاکنون نتایج بسیار درخشانی داشته است.

مدیر کنترل کیفیت شرکت لوله‌سازی ماهشهر ادامه داد: در رابطه با اجرای سختگیرانه استانداردها، آزمایشگاه تست‌های خوردگی شرکت لوله‌سازی ماهشهر سدید، که یکی از بهترین آزمایشگاه‌های این نوع تست‌ها در ایران محسوب می‌شود؛ تمامی استانداردهای کاربردی برای موضوعات خوردگی را انجام می‌دهد.

پرهام با اشاره به تحقیقات جدید در خصوص استانداردهای لوله‌های انتقال نفت، بیان کرد: در این پژوهش استاندارد API ویرایش ۲۰۱۸ به طور کامل ترجمه شده و در سایت شرکت ملی گاز قرار داده شده است. هدف اصلی از ترجمه استاندارد یاد شده، هدایت و تسلط هر چه بیشتر نیروهای انسانی ماهری بوده که در این راستا فعالیت می‌کنند و به گونه‌ای هدایت شوند که هیچ ابهامی برای آن‌ها به منظور تصمیم‌گیری در خصوص کیفیت محصولات لوله باقی نماند.

پرهام در انتها تاکید کرد: شرکت لوله‌سازی ماهشهر به گواه کارشناسان و مدیران صنعت نفت، بالاترین تکنولوژی و کیفیت محصول را در میان تولیدکنندگان لوله در اختیار دارد و همواره تلاش می‌کند کیفیت موجود را تا حد ممکن ارتقا دهد.

مدیر بازرگانی شرکت نورد فولاد شمال:

ساده ترین خواسته تولیدکنندگان، ایجاد ثبات در بازار است

مدیر بازرگانی شرکت نورد فولاد شمال گفت: به دلیل عدم وجود ثبات در بازار، هر روز شاهد ثبت قیمت‌های جدیدی برای مواد اولیه و محصولات فولادی هستیم که این اتفاق، آرامش را از تولیدکنندگان سلب کرده و مانع برنامه‌ریزی‌های آن‌ها شده است.

سایزهای ۱۴، ۱۶، ۱۸، ۲۰ و ۲۲ میلی‌متر را تولید و روانه بازار مصرف می‌کند.

وی ابراز کرد: تمام فروش شرکت ما محدود به بازار داخلی است. هرچند که در گذشته به کشورهای همسایه نیز محصول صادر کردیم اما در حال حاضر تمام توجه خود را معطوف به تامین نیاز بازار داخلی کرده‌ایم. با این حال فروش داخلی نیز با توجه به رکود در بخش مصرف با چالش‌هایی همراه است.

■ **فروش از طریق نمایندگی انجام می‌شود**
قلی‌پور اظهار کرد: شرکت ما فروش محصولات خود را به طور مستقیم از طریق نمایندگی‌های خود در شهرهای مختلف انجام می‌دهد و به هیچ عنوان محصول خود را به واسطه‌ها یا تجار نمی‌فروشد. ضمن اینکه فروش شرکت به صورت خرده‌فروشی نیست و برنامه‌ای نیز برای فروش محصول به مصرف‌کنندگان خرد نداریم.

مدیر بازرگانی شرکت نورد فولاد شمال ادامه داد: هنگامی که واسطه‌ها از طریق عاملیت فروش و نمایندگی‌ها حذف شود، به طور خودکار قیمت‌نهایی محصول کاهش می‌یابد زیرا قیمت محصول در نمایندگی همان قیمت کارخانه است

قلی‌پور خاطرنشان کرد: در شرایط عادی بازار، تولیدکنندگان و توزیع‌کنندگان بخشی از محصولات فولادی را در انبار به عنوان موجودی حفظ می‌کنند. این موجودی با توجه به تنوع محصولات و شرایط بازار متغیر بوده و بعضاً می‌تواند به ۱۰ هزار تن نیز برسد. هنگامی که چنین نوساناتی در بازار رخ می‌دهد، نمی‌توان موجودی انبار یا به عبارت بهتر سرمایه را حفظ کرد.

وی اضافه کرد: باید توجه داشت که در نوسانات قیمتی ارزش سرمایه‌های هر شرکت و میزان نقدینگی آن کاهش می‌یابد و برای حفظ آن شرکت‌ها دست به فروش فوری زده و همه محصولات خود را پیش‌فروش می‌کنند.

■ **توجه خود را به بازار داخلی معطوف کرده‌ایم**
مدیر بازرگانی شرکت نورد فولاد شمال در خصوص فعالیت‌های این شرکت عنوان کرد: ظرفیت تولید شرکت ما حدوداً ۱۵۰ هزار تن میلگرد فولادی در سال است اما در ابتدای فعالیت شرکت، با مشکلاتی مواجه بودیم و تنها ۱۰ درصد از ظرفیت فعال شد. با این حال با کمک مسئولان، این مشکلات برطرف شدند و میزان تولید افزایش یافت. شرکت ما میلگردهای A4 با

مهیار قلی‌پور در گفت‌وگو با خبرنگار پایگاه خبری و تحلیلی «فلزات آنلاین»، اظهار داشت: وضعیت صنعت فولاد کشور به ویژه حوزه میلگرد از «بد» گذشته و «اسفناک» شده است. نوسانات قیمتی در این بازار به شدت غوغا می‌کنند و تولیدکنندگان و حتی تجار این حوزه دچار زیان‌های فراوان شده‌اند.

وی افزود: با توجه به نوسانات قیمتی، تولیدکنندگان نمی‌توانند حتی برای یک هفته خرید و فروش خود را تنظیم کنند. به عبارت بهتر، نوسانات بازار امکان برنامه‌ریزی را از تولیدکنندگان سلب کرده است. به همین دلیل تولیدکنندگان در ساده‌ترین فرآیندهای معمول خود در حوزه خرید و فروش دچار مشکل شده‌اند.

■ **یکسانی قیمت مواد اولیه با محصول**
مدیر بازرگانی شرکت نورد فولاد شمال مطرح کرد: نوسانات قیمتی هم در بخش فروش و هم در بخش تامین مواد اولیه به حدی زیاد است که گاهی قیمت فروش با قیمت خرید مواد اولیه یکسان می‌شود و حتی در مواردی از آن پیشی می‌گیرد که این روند تولیدکننده را دچار زیان می‌کند.

کرد: قیمت محصولات در بازار فولاد متناسب با نوسانات نرخ ارز تغییر می‌کند. به طوری که واضح است در بازار ارز هیچ روند مشخصی وجود ندارد و همین امر سبب نامشخص بودن بازار فولاد می‌شود. تولیدکنندگان و مصرف‌کنندگان در سرگردانی و حیرانی بازار به این سو و آن سومی روند و مسیر مشخصی برای رسیدن به انتهای این آشفته بازار به چشم نمی‌خورد.

قلی‌پور تصریح کرد: با توجه به نامشخص بودن چشم‌انداز بازار، میزان تولید خود را تا حد زیادی کاهش داده‌ایم. ضمن اینکه تنها هنگامی سفارش می‌پذیریم که مواد اولیه در انبار داشته باشیم. همچنین به جای فعالیت در دو شیفت کاری با ظرفیت ۴۵۰ تن در روز، تنها با یک شیفت در روز به میزان ۲۰۰ تا ۲۵۰ تن در روز تولید می‌کنیم. به عبارت بهتر میزان تولید شرکت ما به ۵۰ درصد ظرفیت اسمی رسیده است.

■ تامین مواد اولیه از بازار آزاد

مدیر بازرگانی شرکت نورد فولاد شمال در خصوص تامین مواد اولیه خاطرنشان کرد: شمش فولادی مورد نیاز خود را از تولیدکنندگان این محصول و از طریق بازار آزاد خریداری می‌کنیم. به طوری که تاکنون از بورس کالا شمش فولادی خریداری نکرده و محصول خود را نیز در بورس کالا عرضه نکرده‌ایم.

وی در پاسخ به سوالی مبنی بر چرایی عدم خرید مواد اولیه از بورس کالا و نیز عدم عرضه

شمش و سایر مواد اولیه مورد نیاز خود را با قیمتی بالا خریداری کنند، در حالی که محصول خود را با قیمتی پایین‌تر به فروش رسانده‌اند. هنگامی که قیمت‌ها رو به کاهش باشد، خریداران در بازار از خرید دست می‌کشند تا بتوانند در آینده محصول مورد نیاز خود را با قیمتی پایین‌تر خریداری کنند.

وی تاکید کرد: هنگامی که آرامش بر بازار حکم فرما شود و قیمت‌ها ثبات داشته باشد، بازار تعادل و نظم خود را به دست می‌آورد. این یعنی تولیدکننده می‌تواند مطابق با برنامه‌ریزی‌های خود پیش رود. ضمن اینکه مصرف‌کننده نیز برای خرید خود برنامه خواهد داشت.

قلی‌پور ابراز کرد: در هنگام افزایش قیمت، خریداران به یکباره برای عقب‌نماندن از این افزایش برای خرید هجوم می‌آورند. در حالی که هنگام کاهش قیمت، به گونه‌ای از خرید دست می‌کشند که قیمت‌ها به کف خود برسد. ناگفته نماند که کف قیمتی بازار مشخص نیست؛ چراکه خریدار آن را تعیین می‌کند و هنگامی که به این نتیجه رسید که قیمت محصول کمتر از یک حد مشخص نخواهد شد، مجدداً سفارش‌گذاری را آغاز می‌کند. باید توجه داشت که کف قیمت در زمان‌های مختلف، متغیر است.

■ کاهش تولید با توجه به چشم‌انداز مبهم بازار
مدیر بازرگانی شرکت نورد فولاد شمال مطرح

و باعث ایجاد جذابیت برای خریداران می‌شود. ضمن اینکه قیمت‌های فروش در نمایندگی‌ها نیز تحت نظارت کامل شرکت قرار دارد. این فرآیند باعث ایجاد شفافیت در فروش و کوتاه شدن دست واسطه‌ها از معاملات می‌شود. به طوری که قیمت‌های کارخانه‌ای بدون یک ریال افزایش، به دست مشتری می‌رسد.

وی تاکید کرد: با توجه به شرایط بازار ترجیح نخست شرکت نورد فولاد شمال بر فروش نقدی است و قیمت‌ها با توجه به نوسانات بازار همه روزه به نمایندگی‌ها جهت فروش اعلام می‌شود. در مورد قیمت‌گذاری، نمایندگی‌ها هیچ اختیاری ندارند.

قلی‌پور تصریح کرد: ممکن است برخی مواقع محصولات دیرتر به فروش بروند و با توجه به نوسانات بازار موجب زیان شوند زیرا این نوسانات موجب نگرانی فعالان بازار و مصرف‌کنندگان می‌شود و به همین سبب ممکن است آن‌ها در مقطعی از خرید دست بکشند. در نتیجه شرکت ما نمی‌تواند با تمام ظرفیت خود فعالیت کند و تلاش می‌کند با حداقل توان، نوسان ایجاد شده را با خرید و فروش سر به سر، پشت‌سربگذارد.

مدیر بازرگانی شرکت نورد فولاد شمال اذعان کرد: افزایش یا کاهش قیمت مواد اولیه و محصولات به هر شکل ممکن به تولیدکننده در کاهش میزان تولید ضربه می‌زند. به طور مثال، هنگام افزایش قیمت، تولیدکنندگان میلگرد باید



محصول در این بازار، عنوان کرد: حضور در بورس کالا چالش‌های خاص خود را دارد. هنگام خرید مواد اولیه از بورس کالا باید حداقل ۷۵ درصد از محصول تولیدی را مجدداً در بورس کالا عرضه کنیم. ضمن اینکه عرضه در بورس قوانین و مقررات خاص خود را دارد. به طوری که قیمت‌ها در آن به صورت دستوری و غیر عادی تعیین می‌شود. به همین دلیل تبعات حضور در بورس کالا برای شرکت ما سنگین است و نمی‌توانیم در این بازار حضور داشته باشیم.

■ عدم شفافیت معاملات در بورس کالا به ثبات بازار صدمه می‌زند

مدیر بازرگانی شرکت نورد فولاد شمال نسبت به عدم شفافیت معاملات در بورس کالا اینگونه گلایه کرد: یکی از مشکلات بورس کالا، ثبات قیمت‌های عجیب و غریب در آن است. به طوری که در معاملات صورت گرفته در نخستین روز پاییز سال ۱۳۹۹، شمش فولادی یک شرکت ۱۰ هزار و ۱۰۰ تومان به ازای هر کیلوگرم و شمش فولادی یک شرکت دیگر که در فاصله یک کیلومتری آن قرار دارد، ۱۱ هزار و ۱۰۰ تومان به ازای هر کیلوگرم خرید و فروش شد. این یعنی برای یک محصول مشخص با استاندارد واحد، دو قیمت با تفاوت ۱۰ درصدی تعیین شده است. قلی‌پور ادامه داد: در بورس کالای هیچ کشوری تفاوت قیمت میان محصولات کاملاً مشابه دو کارخانه، وجود ندارد. تا زمانی که این مسائل در بورس کالا اتفاق می‌افتد، شرکت ما نیز تصمیم به حضور در این فضا را ندارد.

■ رشد قیمت کرایه حمل و قطعات یدکی

مدیر بازرگانی شرکت نورد فولاد با اشاره به دیگر مشکلات تولیدکنندگان میلگرد، بیان کرد: کرایه‌های حمل از ابتدای سال جاری تاکنون چندین مرتبه افزایش یافته است و این موضوع بر قیمت تمام شده محصول اثر منفی گذاشته است. علاوه بر این، هنگامی که زمزمه افزایش قیمت کرایه حمل به گوش می‌رسد، روند بارگیری از مبادی تولید به مصرف ضعیف می‌شود. این امر تا زمان تثبیت کرایه حمل یعنی

افزایش قیمت ادامه دارد.

وی شمال با بیان اینکه در تامین قطعات یدکی مشکلاتی وجود دارد، مطرح کرد: افزایش قیمت و شرایط تامین قطعات چالش بزرگی را برای تولیدکنندگان فولاد به وجود آورده است. به طور مثال، یک بلبرینگ چینی در بازار حدود ۹ میلیون تومان قیمت دارد و قیمت نوع ژاپنی آن در صورت اصل بودن ۲۴ میلیون تومان است. یک تولیدکننده بسته به میزان تولید و خطوط فعال نوردی، حدود یک هزار تا دو هزار بلبرینگ به طور همزمان استفاده می‌کند. تعویض این میزان

با توجه به نامشخص بودن چشم‌انداز بازار، میزان تولید خود را تا حد زیادی کاهش داده‌ایم. ضمن اینکه تنها هنگامی سفارش می‌پذیریم که مواد اولیه در انبار داشته باشیم. همچنین به جای فعالیت در دو شیفت کاری با ظرفیت ۴۵۰ تن در روز، تنها با یک شیفت در روز به میزان ۲۰۰ تا ۲۵۰ تن در روز تولید می‌کنیم

بلبرینگ در شرایط دشوار کنونی به هزینه بسیار بالایی نیاز دارد.

■ نیاز تولیدکنندگان به ثبات در بازار

قلی‌پور با تأکید بر اینکه انتظار ثبات در وضعیت اقتصادی را داریم، گفت: تولیدکنندگان با افزایش قیمت آهن‌آلات تا چند برابر کنونی مشکل ندارند. بلکه مشکل اساسی صنعت فولاد کشور نبود ثبات قیمتی و عدم وجود چشم‌انداز مشخص برای واحدهای تولیدی است. انتظار داریم با افزایش یا کاهش قیمت‌ها حداقل ثبات ایجاد شود.

وی گفت: در صورتی که دخالت‌های غیر کارشناسی در بازار کاهش یابد و دولت دست خود را از بازار بردارد، بازار تعادل خود را پیدا

خواهد کرد. باید توجه داشت که در یک بازار با ثبات، تقابل میزان عرضه با تقاضا قیمت‌ها را تعیین خواهد کرد.

■ دخالت در بازار، شفافیت را از بین می‌برد

مدیر بازرگانی شرکت نورد فولاد شمال اذعان کرد: بورس کالا باید محلی برای شفافیت و تقابل صحیح عرضه و تقاضای محصولات فولادی و ایجاد ثبات و آرامش در بازار باشد. در حالی که با دخالت‌های غیر کارشناسی در این بخش، بورس به محلی غیر شفاف و مولد نوسانات شدید قیمتی خارج از کنترل تولیدکنندگان و مصرف‌کنندگان شده است. همان‌طور که پیش از این نیز بیان شد، اختلاف حدود ۱۰ درصدی برای یک کالا نشان از غیر شفاف بودن معاملات است.

قلی‌پور یادآور شد: یکی از مسئولان امر در خصوص قیمت‌های میلگرد عنوان کرده بود که باید قیمت این محصول حدود هشت هزار و ۵۰۰ تومان به ازای هر کیلوگرم باشد. همین اظهار نظر کافی بود که قیمت میلگرد و شمش فولادی تا حدود زیادی کاهش یابد. قیمت میلگرد با ۲۰ درصد افت به حدود هشت هزار و ۶۰۰ تومان و قیمت شمش فولادی نیز در یک مقطع کوتاه زمانی از هشت هزار تومان به ازای هر کیلوگرم پایین‌تر رفت اما به محض این رخ دادن این اتفاق، به یکباره شاهد رشد بی‌وقفه قیمت محصولات فولادی در بورس کالا بودیم. به طوری که تنها در یک نوبت عرضه، قیمت پایه عرضه حدود ۵۰۰ تا ۶۰۰ تومان به ازای هر کیلوگرم افزایش یافت.

وی تصریح کرد: هنگامی که قیمت پایه عرضه کاهش یافت، این مسئله به مذاق برخی خوش نیامد و با افزایش قیمت پایه عرضه، بر ایجاد التهابات دامن زدند. این یعنی فضای احتمال افزایش قیمت به وجود آمد و به محض ایجاد شرایط هیجانی، تقاضا در بازار به شدت افزایش یافت و به تبع آن، قیمت معاملات نیز به صورت نجومی و غیر واقعی افزایش را تجربه کرد. به این ترتیب، شاهد رشد ۱۰ تا ۲۰ درصدی قیمت معاملات نسبت به قیمت پایه در روز نخست پاییز سال جاری بودیم.

هفتمین کنفرانس بین المللی استیل پرایس

نوآوری در تولید و فروش

با نگاه ویژه به
بازارهای مجازی فولاد
تولید فولادهای سبک
و عصر آلیاژها

همراه با نمایشگاه جانبی

7th International SteelPrice Conference

Steel Value Chain: Innovation in Production and Sales

www.steelpriceevents.ir

شماره تماس: ۷ - ۸۸۹۸۱۲۰۶

آدرس: تهران، یوسف آباد، کوچه دوم، پلاک ۲۸، واحد ۱۴



IRANIAN MINES AND MINING INDUSTRIES DEVELOPMENT
AND RENOVATION ORGANIZATION
سازمان توسعه و نوسازی معادن و صنایع معدنی ایران



انجمن تولیدکنندگان فولاد ایران




الهیتهای

با رعایت
پروتکل های بهداشتی

زمان: دوشنبه ۲۱ مهر ۱۳۹۹
محل برگزاری: هتل المپیک



آلومینیوم

- 
- افراد سودجو شفافیت را از بورس گرفته‌اند
 - آشفتنگی بازار ریشه در عملکرد وارونه عرضه و تقاضا دارد



مدیرعامل شرکت پروفیل هوشمندی‌نیا:

افراد سودجو شفافیت را از بورس گرفته‌اند

◀ سود بانکی بیشتر از سود حاصل از تولید است

مدیرعامل شرکت پروفیل هوشمندی‌نیا گفت: حضور برخی افراد سودجو در بورس کالا که در قالب چند شرکت فعالیت می‌کنند، باعث ایجاد رقابت‌های کاذب و افزایش قیمت‌ها شده است. این افراد با تشدید بی‌نظمی در بازار بورس، تاکنون توانسته‌اند به سودهای کلانی دست یابند و موجب زیان‌رسانی به تولیدکنندگانی که مواد اولیه خود را از بورس کالا تامین می‌کنند، شوند.

بی‌ثباتی‌های موجود در بازار، سیاست‌های ناصحیح دولت است که با مدیریت اشتباه و غیر کارشناسی شده در نظام پولی کشور، آشفتگی و ضعف نقدینگی را به بار آورده است. اقدامات لازم برای مقابله با ویروس کرونا شاید حدود ۲ تا ۳ درصد به هزینه‌های هر شرکتی افزوده باشد و شوک هیجانی این ویروس نیز در یک تا دو ماه اول دوام داشت اما اکنون ما شاهد یک بحران اقتصادی ریشه‌دار هستیم.

■ **باید با سیاست‌گذاری صحیح، چرخه اقتصاد را سالم‌سازی کرد**
هوشمندی‌نیا در خصوص چشم‌انداز صنعت پروفیل آلومینیوم، اذعان کرد: اگر

موجب تعطیلی بسیاری از واحدهای تولیدی می‌شوند. مشکل دیگر ما، کمبود نقدینگی است که با افزایش نوسانات و تغییرات لحظه‌ای قیمت مواد اولیه و نرخ ارز، نمی‌توان برنامه‌ریزی مناسبی برای منابع مالی شرکت داشت و از طرفی، در زمان افزایش قیمت‌ها، میزان فروش و درآمد شرکت نیز کاهش می‌یابد.

■ **توان تاثیرگذاری کرونا، ۵ درصد بود**
مدیرعامل شرکت پروفیل هوشمندی‌نیا در ارتباط با میزان تاثیرگذاری شیوع کرونا بر نوسانات نرخ ارز و قیمت مواد اولیه، خاطرنشان کرد: به طور کلی می‌توان این تاثیرگذاری را در نهایت ۵ درصد دانست. عوامل اصلی

حمید هوشمندی‌نیا در گفت‌وگو با خبرنگار پایگاه خبری و تحلیلی «فلزات آنلاین» اظهار داشت: در سال جاری با تمام ظرفیت خود فعالیت کرده‌ایم اما به علت نوسانات بیش از اندازه قیمت‌ها، در تامین مواد اولیه دچار مشکلات فراوانی شده‌ایم. ظرفیت تولید شرکت ماهیانه ۸۰ تن است و در نیمه اول سال جاری با تمام ظرفیت تولید کرده‌ایم اما در فروش محصولات شرایط مطلوبی را تجربه نکرده‌ایم. وی افزود: در حال حاضر به سختی می‌توانیم مواد اولیه مورد نیاز خود را تامین کنیم؛ یکی از دلایل کمبود مواد اولیه، احتکار آن توسط افراد با نفوذ در صنعت است که با این کار هم باعث زیان‌رسانی به شرکت‌ها و هم

دوام ندارد. بیشتر قطعات ساخت کشور چین است که کیفیت مطلوب و مورد انتظار را ندارد و باعث به وجود آمدن هزینه اضافی به جهت تعمیرات می‌شود.

■ تولید، سودرسان نیست!

هوشمندی‌نیا با اشاره به سودآور بودن فعالیت در بازار آزاد، تاکید کرد: در حال حاضر، تولیدکنندگان بسیاری به علت ضرردهی‌های فراوان در ۶ ماه اخیر، واحدهای تولیدی خود را تعطیل کرده و به سمت فعالیت در بازار آزاد رفته‌اند. چراکه در این بازار میزان سوددهی و ارزش افزوده بیشتر از فعالیت در بخش تولید است. قاعدتاً زمانی که سود و درآمد بالا در بازار آزاد بهتر باشد، کسانی که در این مدت دچار خسارت‌های فراوان شده‌اند، به این سمت می‌روند تا بتوانند به نوعی ضررهای خود را جبران کنند. متأسفانه وضعیت تولید و درآمد حاصل از آن به گونه‌ای شده که اگر همان سرمایه را در بانک سپرده‌گذاری کنیم، سود فراوان تری نسبت به سپردن این سرمایه به بخش تولید، به دست می‌آوریم!

وی خاطر نشان کرد: در شرایط کنونی تنها تولیدکنندگان با سابقه و شرکت‌هایی که به طور تخصصی از تکنولوژی‌های روز برای تولید محصول با کیفیت استفاده بهره‌مند هستند، می‌توانند به ادامه فعالیت بپردازند و دچار ضررهای سنگین نشوند که حدود ۱۰ درصد از شرکت‌های فعال در صنعت پروفیل آلومینیومی از چنین مولفه‌هایی برخوردار هستند.

مدیرعامل شرکت پروفیل هوشمندی‌نیا در پاسخ به این سوال که آیا در تابستان سال جاری با مشکلی در زمینه تامین برق مواجه شده‌اید یا خیر، بیان کرد: سال گذشته با توجه به کمبود برق در کشور، در فصل تابستان برنامه سهمیه‌بندی مصرف برق به مجموعه‌های تولیدی ارائه شد و ما نیز بر اساس همان برنامه، ساعت کار شرکت را تغییر دادیم تا دچار قطعی برق و عقب‌افتادن از برنامه‌های تولیدی نشویم. در چند ماه اخیر نیز خوشبختانه در تامین برق دچار مشکل نبودیم.

مسئولین به همین روند ادامه دهند و کسی به فکر سامان دادن به بی‌ثباتی بازار و سودجویی برخی افراد و گروه‌ها در بورس کالا نباشد، قطعا آینده بدی در انتظار صنعت پروفیل آلومینیوم خواهد بود و دچار رکود و خارج شدن از چرخه اقتصادی و رونق تولید خواهد شد. مدیران ارشد صنعت کشور باید بتوانند با سیاست‌گذاری‌های صحیح و کوتاه کردن دست دلالان از بازار، چرخه اقتصادی در صنایع مختلف به خصوص صنعت پروفیل آلومینیومی را سالم‌سازی کنند. شیوع کرونا فقط باعث افزایش حداقلی هزینه‌های شرکت و کارخانه‌ها برای رعایت پروتکل‌های بهداشتی شده است و تاثیر زیادی بر این آشفته‌بازار نداشته است ما به علت وجود رانت در بورس کالا قادر به تهیه مواد اولیه مورد نیاز خود از بازار بورس نیستیم و به اجبار از بازار آزاد نیاز مواد اولیه مورد نیاز شرکت را تامین می‌کنیم.

وی در خصوص اصلی‌ترین معضل صنعت آلومینیوم، تاکید کرد: دست‌کاری بازار بورس توسط دلالان و مافیای قدرتمندی که در تالار شیشه‌ای به راحتی قیمت‌ها را تحت تاثیر قرار می‌دهند و باعث ایجاد رقابت کاذب می‌شوند، مهم‌ترین معضل حال حاضر است. به عنوان مثال، ۱۰ شرکت در بورس هستند که مالک تمام آن‌ها یک شخص است و این ۱۰ شرکت با هم در حال رقابت هستند! این شرکت‌ها از طریق رقابت کاذب، قیمت‌ها را افزایش می‌دهند تا به سود کلانی دست یابند.

■ دسترسی به ماشین‌آلات نوین محدود است

مدیرعامل شرکت پروفیل هوشمندی‌نیا در پاسخ به سوال خبرنگار «فلزات آنلاین» در خصوص اثرگذاری تحریم‌های اخیر بر فعالیت شرکت، گفت: تحریم‌های اخیر علاوه بر اینکه بر قیمت مواد اولیه تاثیرگذار بوده، موجب شده است که به قطعات یدکی درجه یک برای دستگاه‌های موجود در خطوط تولید، دسترسی نداشته باشیم. اگر به طور مثال با تعویض یک قطعه، آن دستگاه تا ۶ ماه فعالیت خود را بی‌وقفه ادامه می‌داد، اکنون تا یک ماه بیشتر

یکی از دلایل کمبود مواد اولیه، احتکار آن توسط افراد با نفوذ در صنعت است که با این کار هم باعث زیان‌رسانی به شرکت‌ها و هم موجب تعطیلی بسیاری از واحدهای تولیدی می‌شوند. مشکل دیگر ما، کمبود نقدینگی است که با افزایش نوسانات و تغییرات لحظه‌ای قیمت مواد اولیه و نرخ ارز، نمی‌توان برنامه‌ریزی مناسبی برای منابع مالی شرکت داشت و از طرفی، در زمان افزایش قیمت‌ها، میزان فروش و درآمد شرکت نیز کاهش می‌یابد

مدیر تدارکات شرکت آسان در اراک:

آشفته‌گی بازار ریشه در عملکرد وارونه عرضه و تقاضا دارد

مدیر تدارکات و فروش شرکت آسان در اراک گفت: در ایران برخلاف منطق اقتصادی جاری در تمام کشورها، زمانی که قیمت روند افزایشی را طی می‌کند، عرضه کمتر و تقاضا بیشتر می‌شود و این باعث از کنترل خارج شدن بازار و به وجود آمدن یک بازار غیر منطقی و هیجانی می‌شود.

■ **بهره‌گیری از خطوط تولید نوین**
مدیر تدارکات و فروش شرکت آسان در اراک با اشاره به پیشرفت روزافزون این شرکت، بیان کرد: در یک سال اخیر، با برنامه‌ریزی‌های درست، منطقی و علمی که در دستور کار قرار دادیم، توانستیم در میزان بازدهی تولید و کمیت و کیفیت محصولات شرکت، رشد قابل قبول و چشمگیری را به ثبت برسانیم. در زمینه توسعه واحد ریخته‌گری و تولید بیلت نیز در حال همکاری با پیمانکاران چینی هستیم. این واحد جزو پیشرفته‌ترین خطوط تولید بیلت را در کشور دارد و به جدیدترین و به‌روزترین تجهیزات ریخته‌گری آلومینیوم دنیا مجهز است. این سیستم «هوا روغن» نام دارد که فقط در شرکت ما و آلومرول نوین و یک شرکت در تبریز به کارگیری شده است. دیگر بخش‌ها و خطوط تولیدی موجود در مجموعه نیز در حال به‌روزرسانی است.

■ **اقتصاد ایران بسیار شکننده است**
ابراهیمی در خصوص تأثیر شیوع کرونا بر صنعت اذعان کرد: این بیماری عالم‌گیر قطعا به اقتصاد و تجارت ایران و سایر کشورهای جهان به شدت تأثیرگذار بوده است. اقتصاد ایران نیز کاملا تأثیرپذیر و شکننده است و با کوچک‌ترین تغییر در نرخ ارز، اقتصاد آن دچار بحران می‌شود.

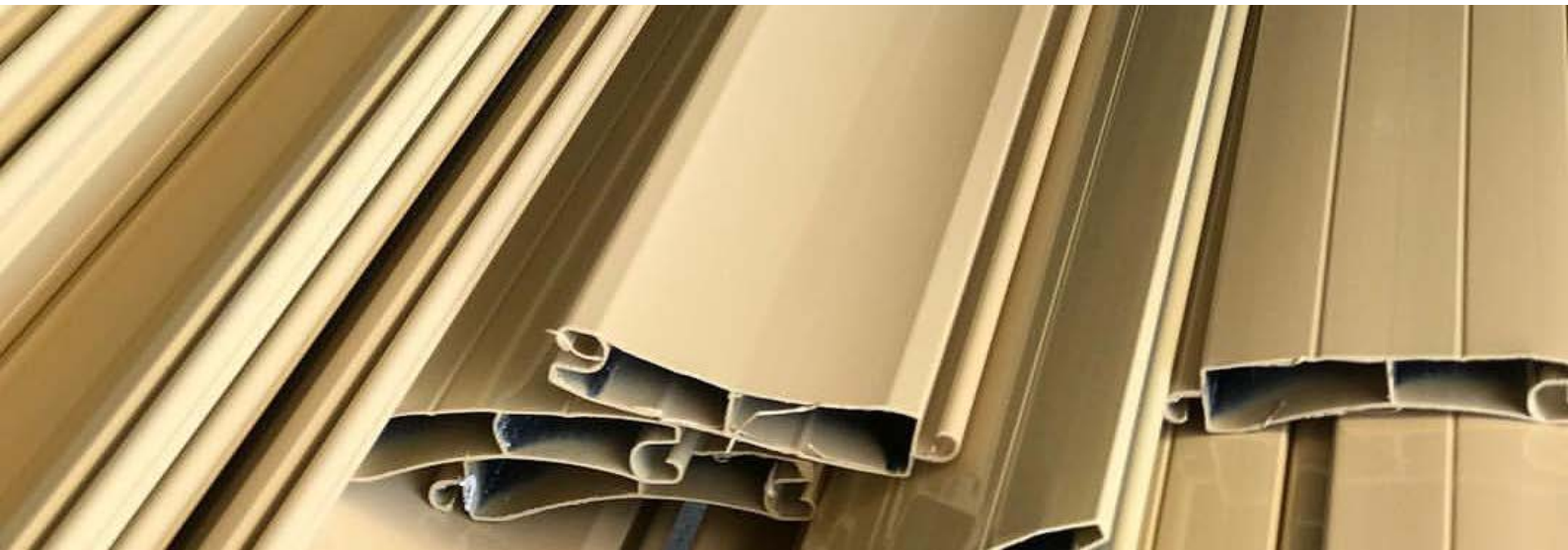
با نمونه‌های برتر و برنده‌های معروف از نظر کیفیت و رعایت تمام استانداردهای لازم مشابه خارجی در تولید شمش و بیلت آلومینیومی هستیم و در این برهه سخت با وجود تمام مشکلات توانسته‌ایم صادرات خود را به‌طور کامل انجام دهیم. این در حالی است که برخی از تولیدکنندگان محصولات آلومینیومی از ضایعات استفاده می‌کنند.

مدیر تدارکات و فروش شرکت آسان در اراک مطرح کرد: بزرگ‌ترین چالش به وجود آمده در صنعت آلومینیوم، بحث تامین شمش آلومینیومی است. در نیمه نخست سال جاری، خصوصا در تابستان، بازار حالت هیجانی به خود گرفت و نوسانات قیمتی موجب ایجاد تنش در معاملات شد. از طرفی، گاهی شمش آلومینیومی در بورس کالا عرضه نمی‌شد و یا عرضه آن به ثبت نمی‌رسید؛ از طرف دیگر، حضور دلالتان در معاملات باعث می‌شد مواد اولیه آلومینیومی به دست تولیدکنندگان واقعی نرسد. این موضوع اخیرا تا حدودی برطرف شده و بازار از ثبات نسبی برخوردار است.

ابراهیمی اذعان کرد: علاوه بر مشکلات موجود در بازار، دولت نیز حمایت کافی را از تولیدکنندگان ندارد و یارانه‌هایی که برای واحدهای تولیدی در نظر گرفته کفاف هزینه‌های مصرف آب، برق و گاز را نمی‌دهد.

محمد رضا ابراهیمی در گفت‌وگو با خبرنگار پایگاه خبری و تحلیلی «فلزات آنلاین»، اظهار داشت: شرکت رهاورد آسان در اراک از سال ۱۳۸۷ تاسیس شده و در زمینه تولید پروفیل و تیغه کرکره آلومینیومی فعالیت دارد. در طی این سال‌ها، این شرکت رشد چشمگیری داشته و تبدیل به یکی از برندها و شرکت‌های مطرح در تولید پروفیل، در و تیغه کرکره در کشور شده است. حدودا دو سال پیش نیز واحد تولید بیلت آلومینیومی که در واقع ماده اولیه تولید پروفیل محسوب می‌شود، راه‌اندازی شد. ظرفیت اسمی تولید بیلت آلومینیومی در شرکت رهاورد آسان در اراک حدود دو هزار و ۷۰۰ تن است که عمدتا به دلیل کمبود عرضه مواد اولیه و وجود مافیادربازار، کمتر از این میزان بیلت آلومینیومی تولید می‌کنیم و حدودا ۷۰ درصد از ظرفیت تولید بیلت مجموعه فعال است.

وی افزود: کیفیت مواد اولیه مصرفی در طی این ۱۲ سال، اصلا تغییری نکرده است و با افتخار می‌توانیم اعلام کنیم که ما از معدود شرکت‌هایی هستیم که از مواد اولیه استاندارد و خالص آلومینیومی استفاده می‌کنیم که این امر موجب رضایت‌مندی مشتریان در این سال‌ها شده است. گفتنی است ۵۰ درصد از حجم تولید شرکت به بخش صادرات به کشورهای همسایه تعلق گرفته و به یقین می‌توانیم بگوییم در رقابت



همان‌طور که می‌دانیم قیمت آلومینیوم به‌طور مستقیم تحت تأثیر تغییر قیمت این فلز در بورس فلزات لندن و نرخ ارز بوده که در طی این چند ماه هم‌زمان با شیوع ویروس کرونا، نرخ‌های جهانی ارز و آلومینیوم به شدت نوسان یافته است؛ به طوری که ما شاهد افزایش ۱۰۰ درصدی قیمت آلومینیوم هم بوده‌ایم. علاوه بر این، کرونا بر صندوق بین‌المللی پول، بانک جهانی، بنگاه‌های اقتصادی و شرکت‌های بزرگ زودبازده نیز اثرات منفی بر جای گذاشته است.

■ عرضه و تقاضا در کشور ما وارونه عمل می‌کند

مدیر تدارکات و فروش شرکت آسان در اراک با اشاره به وضعیت عرضه و تقاضا در بازار آلومینیوم، تأکید کرد: بازار در بیست روز اخیر به وضعیت بهتری رسیده است. در ایران برخلاف منطق اقتصادی جاری در تمام کشورها، زمانی که قیمت روند افزایشی را طی می‌کند، عرضه کمتر و تقاضا بیشتر می‌شود و این باعث از کنترل خارج شدن بازار و به وجود آمدن یک بازار غیر منطقی و هیجانی می‌شود. متأسفانه جابه‌جایی غیر منطقی قیمت در بازار صنعت آلومینیوم بسیار زیاد است که بخشی از مهم‌ترین عوامل این آشفتگی به حضور دلالت بر می‌گردد. افراد انگشت‌شماری هستند که به علت نفوذ بسیار بالایی خود، رگ حیات صنعت آلومینیوم و کم و کیف آن را در دست

گرفته‌اند و همه چیز را به نوعی در اختیار خود درآورده‌اند تا بتوانند صاحب سودهای بسیار کلان و کسب قدرت‌های ناتمام شوند که در اراک قطب آلومینیوم ایران نیز این معضل وجود دارد و شرکت‌ها و کارخانه‌ها را دچار آسیب و افت فعالیت کرده است.

■ برنامه‌ریزی منطقی، برگ برنده است

ابراهیمی در رابطه با عوامل موفقیت کارخانه‌ها و شرکت‌ها در این شرایط نامطلوب و سخت اقتصادی، گفت: همیشه برنامه‌ریزی مناسب و منطقی می‌تواند برگ برنده فردی و اجتماعی باشد. مدیریت صحیح نیز فاکتور دیگر برای موفقیت است که شکل هدفمندی به فعالیت‌های یک شرکت یا کارخانه می‌بخشد. وقتی برای یک مجموعه هدف تعیین شود، برنامه‌ریزی درست تبیین و هزینه‌های منطقی صورت گیرد، قطعاً آن شرکت و یا کارخانه حتی در شرایط سخت و دشوار هم می‌تواند به فعالیت خود ادامه دهد و از دیگران هم پیشی بگیرد. به طور کلی برنامه‌ریزی صحیح و دقیق و آشنایی با فاکتورهای نوین مدیریتی و سیستماتیک می‌تواند مهم‌ترین ابزار برای پیشرفت هر مجموعه تولیدی باشد.

■ الزام حمایت دولت از دانش‌بنیان‌ها

مدیر تدارکات و فروش شرکت آسان در

اراک در پایان این گفت‌وگو در رابطه با تأثیر علمی دانشگاه‌ها در صنعت و همچنین تولید استاندارد شرکت‌ها، اظهار کرد: شرکت‌های دانش‌بنیانی وجود دارند که در طی سال‌های متمادی پل ارتباطی مناسبی میان دانشگاه و صنعت ایجاد کرده‌اند که باید تداوم داشته باشد. دولت نیز باید برای ادامه همکاری میان دانش‌بنیانی‌ها با دانشگاه‌ها تسهیلاتی را تخصیص دهد. همچنین واحدهای تولیدی باید به سمت روش‌های مدیریتی و تولیدی به‌روز و پیشرفته دنیا بروند که این امر ملزم به همکاری اساتید دانشگاه‌ها با شرکت‌های دانش‌بنیان و حفظ یا ارتقای ارتباط طرفین است. به نوعی می‌توان گفت یک بال موفقیت تولید، پول و سرمایه است در دست تولیدکنندگان و بال دیگر موفقیت که علم به حساب می‌آید در اختیار دانشگاهیان است. منابع مالی قوی و علم به‌روز و پیشرفته در کنار هم می‌توانند تولید را از رکود نجات دهند و هرکدام بدون وجود رکن دیگر، عملاً کارایی ندارند. در حقیقت سرمایه بدون علم و علم بدون سرمایه در هیچ زمینه‌ای منتج به نتیجه نخواهد بود. دولت باید تاسیس و تقویت شرکت‌های دانش‌بنیان را در دستور کار خود قرار دهد و بودجه‌های مناسبی را در این زمینه در نظر بگیرد تا بتواند صنعت را از درماندگی و رکود خارج و به رونق برساند.



شرکت صنایع نمایشگاه‌های بین‌المللی
جمهوری اسلامی ایران



هفدهمین نمایشگاه بین‌المللی متالورژی

ایران متافو

The 17th INTERNATIONAL EXHIBITION OF
IRAN METAFO

STEELEXPO • NOFEREXP • THERMEXP • MINEXP

فولاد - صنایع معدنی - فلزات غیر آهنی (مس، آلومینیوم، روی، ...) - ریخته‌گری
قالب‌سازی - ماشین‌کاری - آهنگری - نسوزها - کوره‌های صنعتی و عملیات حرارتی



برگزار کننده:



نمانگر
NAMA NEGAR

9 - 12 Dec,
2020
Tehran
International
Permanent
Fairground

5 * 1
EXHIBITION



۱۹-۲۲
آذر
۱۳۹۹
محل دائمی
نمایشگاه‌های
بین‌المللی
تهران



عضو:

تلفن: ۰۲۱-۸۸۲۰۳۰۲۰

www.iranmetafo.com



حامیان:

شرکت آلومتک (سهامی عام)



- تولید انواع هادی های خطوط توزیع و انتقال با ظرفیت ۴۲ هزار تن در سال

- تولید پروفیل های ساختمانی و صنعتی و لوله های باس بار با ظرفیت ۸ هزار تن در سال

Head Office: No. 21, Varsho Street, Nejatollahi Street, Karimkhan zand Street, Tehran 1598689821, Iran

☎ (+98 21) 88809634

🏠 (+9821) 88890163

Factory: Ayatollah Khamenehee Blvd, GHAZVIN 3416668516 , Iran

☎ (+98 281) 33246071

🏠 (+98 281) 33227056

هادی های AAAC و لوله های باس بار آلومینیومی در خطوط و پست های برق



شرکت آلومتک (سهامی عام)


متعلق به شرکت سرمایه گذاری ملی ایران

پیشرو در صنعت برق کشور
با بیش از نیم قرن سابقه

www.alumtekcorp.com



مس

- 
- نمی توان سقفی برای قیمت مس متصور بود
 - برای عبور از بحران مسئولین باید چاره سازی کنند
 - اجرای طرح های توسعه ای، با هزار اما و اگر مواجه است



مدیرعامل شرکت زرین فلز:

نمی توان سقفی برای قیمت مس متصور بود

مدیرعامل شرکت زرین فلز گفت: تمام عوامل و مسائل دست به دست هم داده‌اند تا عرصه را برای صنعتگران تنگ کنند؛ به طوری که باز و بسته شدن دروازه‌های صادرات، نوسانات نرخ ارز و برنامه‌های دولت‌های مختلف موجب جهش آبی قیمت‌ها می‌شود و در چنین آشفته بازاری دولت خود را بی‌طرف معرفی کرده و بدون هیچ حمایتی از صنعتگران راهکاری برای کنترل قیمت‌ها ارائه نمی‌کند.

صنعت سفارش‌دهنده دارد؛ ما اغلب ضایعات مس که شامل ظروف قراضه مسی، سیم و کابل مسی می‌شود را خریداری می‌کنیم و با استفاده از شمش روی، آلیاژسازی کرده و در نهایت شمش برنج تولید می‌کنیم.

■ افزایش صادرات برابر با کاهش میزان ضایعات است

مدیرعامل شرکت زرین فلز در خصوص صادرات عنوان کرد: باید گفت که بیش‌تر این مقوله به سادگی قابل انجام بود و مشتریان خارجی زیادی خواستار شمش‌های مسی و

شرکت کافی نیست و در زمان داشتن سرمایه‌درگرددش کافی، با کاهش میزان عرضه ماده اولیه در بازار مواجه می‌شویم. مانند بسیاری از کارگاه‌ها به صورت سفارشی محصول تولید می‌کنیم اما عمدتاً در زمانی که سفارش‌های زیادی دریافت کرده‌ایم، با افزایش قیمت‌ها، شاهد کمیاب شدن ضایعات به عنوان ماده اولیه در بازار می‌شویم. بنگاه‌ها، در این شرایط عمدتاً ضایعات خود را در بازار عرضه نمی‌کنند و همچنان منتظر افزایش بیشتر قیمت‌ها می‌مانند تا سود بیشتری به دست آورند. نوع ضایعات مصرفی رابطه مستقیم با

مجید سعیدی در گفت‌وگو با خبرنگار پایگاه خبری و تحلیلی «فلزات آنلاین»، اظهار داشت: شرکت زرین فلز در زمینه تولید شمش‌های مس آلیاژی فعالیت دارد و از ضایعات مس و برنج به عنوان ماده اولیه در عملیات ذوب و ریخته‌گری استفاده می‌کند. شمش برنج به عنوان ماده اولیه در صنایعی همچون شیرآلات گاز و آب، ترانس‌سازی‌ها، شیر رادیاتورسازها، یراق‌آلات و لوسترسازی مصرف می‌شود. وی افزود: در چند سال اخیر با فراز و نشیب‌های بسیاری روبه‌رو شده‌ایم؛ زمانی که ماده اولیه در بازار موجود است، نقدینگی

همچون ما نمی‌رسد و مجبور هستیم برای ادامه حیات از ضایعات کم‌عیار استفاده کنیم. مشتریان کاتد پرعیار افراد خاصی هستند و مجموعه‌های کوچک و متوسط از این محصول سهمی ندارند و در واقع قدرت خرید از بورس کالا را نداریم. قیمت کاتد در بازار آزاد به قدری بالا است که در درازمدت خرید آن با مشکلات موجود، صرفه اقتصادی ندارد.

وی در رابطه با آینده صنعت مس، گفت: تکنولوژی در دنیا به سرعت در حال پیشروی است و هر روز به تعداد تجهیزات مدرن اضافه می‌شود. خودروهای هیبریدی یکی از مصادیق تکنولوژی روز دنیا تلقی می‌شوند که ساخت این نوع خودروها به میزان قابل توجهی مس نیاز دارد. مصرف فلز سرخ در این خودرو حدود ۴۰۰ کیلوگرم نسبت به سایر خودروها بیشتر است. بر اساس قوانین عرضه و تقاضا، هنگامی که تقاضا برای محصولی افزایش یابد، قیمت آن محصول نیز افزایش خواهد یافت. بنابراین پیش‌بینی می‌شود در سال‌های آینده، سرانه مصرف مس در دنیا و همچنین قیمت این فلز افزایش یابد و این برابر با رونق و توسعه صنعت مس خواهد بود.

سعیدی در پایان خاطرنشان کرد: ایران نیز با توجه به ذخایر قابل توجه مس که در اختیار دارد، در تلاش است که بخش عمده‌ای از بازارهای بین‌المللی را به خود اختصاص دهد اما با تشدید تحریم‌ها، عملاً فروش بین‌المللی مس دشوار شده و اغلب شمش‌های برنجی صادر می‌شوند البته تا مدتی پیش نیز صادرات روی ممنوع بود که با باز شدن دروازه صادرات قیمت آن یک جهش آبی را تجربه کرد. این در صورتی بود که قیمت جهانی روی تغییر چندانی نداشت اما قیمت داخلی به صورت افسارگسیخته در حال تاختن بود. بروز چنین روندی موجب کاهش عرضه و افزایش تقاضا می‌شود که مجدداً رشد قیمت را در پی خواهد داشت. در خصوص مس نیز باید گفت که قیمت داخلی آن به هیچ‌عنوان قابل پیش‌بینی نیست و عملاً هیچ عاملی نمی‌تواند رشد قیمت مس را کنترل کند.

وی ابراز کرد: برخی از مشتریان ما شرکت‌های دولتی هستند که در پرداخت هزینه‌های خرید محصول بدقولی می‌کنند و در واقع مشکلات مالی ما به عنوان تولیدکننده عدم پرداخت این دست از مشتریان است که با رشد قیمت‌ها بیشتر این کسری بودجه را احساس می‌کنیم اما در رابطه با شرکت‌های خصوصی این چالش را نداریم و سر موعد مقرر حساب خود را تسویه می‌کنند. ظرفیت اسمی مجموعه ۲۵۰ تن در ماه برآور شده است اما به دلیل مشکلات ذکر شده کمتر از این میزان شمش برنج تولید می‌کنیم و تا حدی که تولید مجموعه متوقف نشود، فعالیت خطوط تولید را حفظ کرده‌ایم. در شرایط بحرانی فعلی، مجبور به متوقف کردن یکی از خطوط

زمانی که ماده اولیه در بازار موجود است، نقدینگی شرکت کافی نیست و در زمان داشتن سرمایه در گردش کافی، با کاهش میزان عرضه ماده اولیه در بازار مواجه می‌شویم

تولید شدیم. با پیشروی شرایط موجود، قطعاً آینده روشنی در انتظار مجموعه‌هایی همچون زرین فلز نخواهد بود.

سعیدی یادآور شد: به قدری نوسانات قیمتی شدید شده که اگر فردی آشنایی کافی را با شرایط موجود در بازار نداشته باشد، تمام سرمایه خود را از دست خواهد داد. بنابراین سعی می‌کنیم بسیار با احتیاط گام برداریم، برنامه‌ریزی بلندمدتی برای شرکت تعریف نکنیم و با سنجیدن روزانه قیمت‌ها تولید داشته‌باشیم.

افزایش تقاضا و قیمت ادامه دارد

مدیرعامل شرکت زرین فلز یادآور شد: در کشور معادن غنی مس وجود دارد و کاتد با بالاترین درصد خلوص در حال تولید است اما میزانی از این کاتد به دست تولیدکنندگانی

برنجی ایران بودند اما در حال حاضر با اعمال تحریم‌ها در این مورد با محدودیت‌های جدی مواجه هستیم. ما تاکنون صادرات محصول نداشته‌ایم اما عدم معاملات بین‌المللی سایر همکاران نیز بر فعالیت ما تأثیرگذار است؛ به طوری که وقتی صادرات انجام می‌شود میزان ضایعات در بازار کاهش می‌یابد. قابل ذکر است که در شرایط فعلی شمش‌های برنجی و مسی صادر نمی‌شود و صنعتگران شمش را به شکل بیلت توخالی درآورده و سپس به مشتریان خارجی می‌فروشند؛ با این روش به نوعی خام‌فروشی نکرده‌اند!

سعیدی در رابطه با فرآیند تولید شمش برنج تصریح کرد: در مجموعه زرین فلز کوره‌های القایی و روش اکستروژن مورد استفاده قرار می‌گیرد که می‌توان گفت ۸۰ درصد خط تولید به‌روز و مدرن است. برای ارتقای تجهیزات، با کمبود فضای فیزیکی مواجه هستیم و همچنین به دلیل محدودیت‌های وارداتی، امکان خرید دستگاه از کشورهای خارجی را نداریم. برخی ماشین‌آلات نمونه‌های داخلی نیز ندارند و در صورت وجود نمونه مشابه داخلی، از عملکرد مطلوبی برای تولید محصول با کیفیت برخوردار نیستند.

مشتریان دولتی بدهی خود را به موقع پرداخت نمی‌کنند

مدیرعامل شرکت زرین فلز در رابطه با مشکلات موجود در این صنعت توضیح داد: عمده معضلات صنعتگران فعال در این حرفه مانند سایر صنایع، به مسائل مالی برمی‌گردد. هزینه خرید مواد اولیه به موقع پرداخت می‌شود اما برای حفظ مشتریان مجبور به فروش اقساطی و مدارا کردن با آن‌ها هستیم. موضوع دیگر، سخت‌گیری دولت در دریافت مالیات بر ارزش افزوده است که هیچ‌گونه مشوقی در این خصوص لحاظ نشده و شرایط هر کارگاه تولیدی به طور کامل بررسی و سنجیده نمی‌شود. این موارد تنها شامل حال ما نمی‌شود و تعداد کثیری از تولیدکنندگان با این معضلات دست و پنجه نرم می‌کنند.

مدیر بنگاه ضایعاتی سلطانی:

برای عبور از بحران مسئولین باید چاره‌سازی کنند

مدیر بنگاه ضایعاتی سلطانی گفت: در چند سال اخیر، کشور با مشکلات ناشی از تحریم‌ها دست و پنجه نرم می‌کند که در این میان افزایش قیمت‌ها در هر حوزه‌ای به خصوص در صنایع فلزی آثار و آسیب‌های جبران ناپذیری را در پی داشته است. تحریم خود یک مشکل اساسی محسوب می‌شود اما برای خنثی‌سازی اثرات آن مسئولین باید برنامه و تدابیر ویژه‌ای اتخاذ کنند و در این شرایط به کمک تولیدکنندگان بیایند.

مسی و برنجی که با آن‌ها خرید و فروش می‌کنیم، اغلب کارگاه‌های ریخته‌گری تولید می‌لگرد و واحدهای تولیدی شیرآلات هستند. انواع ضایعات مسی و برنجی دارای عبارهای متفاوتی بوده که با توجه به میزان خلوص آن‌ها در صنایع مختلف مورد استفاده قرار می‌گیرند. به عنوان مثال در صنعت شیرآلات باید از ضایعاتی استفاده کرد که میزان مس و برنج بالایی داشته باشند زیرا شیرآلات بهداشتی در تماس مستقیم با مردم است و باید میزان سرب و روی در آلیاژ اولیه این محصول حداقل باشد اما در صنایع تزئینی، خلوص مس و برنج از اهمیت کمتری برخوردار است و از هر نوع قراضه‌ای می‌توان در تولید آن استفاده کرد.

وی اضافه کرد: متأسفانه با افزایش قیمت مس و برنج، بسیاری از تولیدکنندگان شیرآلات بهداشتی به استانداردهای تعیین شده توجه کمتری دارند و میزان روی که نسبت به مس قیمت پایین‌تری دارد را در آلیاژسازی افزایش می‌دهند تا به مس و برنج کمتری نیاز باشد و قیمت نهایی محصول با قدرت خرید مشتریان

آمریکا ۲۳ فلز ایران را تحریم کرده که تأثیرات آن بعد از چند ماه در بازار مشاهده می‌شود و با وجود چنین شرایطی تمام فعالان صنعت از تولید هراس دارند و در واقع تولید، رونق خود را از دست داده است.

مدیر بنگاه ضایعاتی سلطانی تصریح کرد: تا حدود یک ماه پیش صادرات محصولات مسی به کشور ترکیه به راحتی انجام می‌شد و قیمت‌های پیشنهادی آن‌ها مطلوب بود و این موجب افزایش تولید محصولات مسی می‌شد؛ در نتیجه میزان خرید ضایعات به عنوان ماده اولیه نیز افزایش یافته بود. با اعمال تحریم‌ها و بسته شدن مرزها، قیمت کالاهای صادراتی به شدت کاهش یافته است و در مقابل، قیمت اجناس وارداتی که در کشور با کمبود آن‌ها مواجه هستیم نیز با محدودیت واردات، افزایش چشمگیر قیمت را تجربه می‌کند.

■ استفاده از «روی» جهت تعدیل قیمت محصول نهایی
سلطانی عنوان کرد: عمده‌مشتریان ضایعات

نیما سلطانی در گفت‌وگو با پایگاه خبری و تحلیلی «فلزات آنلاین»، اظهار داشت: شرایط خرید و فروش در بازار ضایعات به ویژه مس نامناسب است و روند منفی را طی می‌کند. میزان تولید اغلب کارخانه‌ها به دلیل کاهش شدید تقاضا، افت داشته است تا جایی که برخی از این واحدها تعطیل شده و کارکنان خود را تعدیل کرده‌اند. زمانی که میزان تولید کاهش یابد، میزان ضایعات کمتری نیز از کارخانه‌ها به بنگاه‌های ضایعاتی تحویل داده می‌شود و در مقابل، تولیدکننده‌ای هم اقدام به خرید انواع ضایعات به عنوان ماده اولیه نمی‌کند.

وی افزود: نوسانات قیمت موجب شده افرادی که تا دیروز خریدار ضایعات بودند، امروز به فروشنده تبدیل شدند و هر ضایعاتی که در اختیار دارند را جهت فروش عرضه می‌کنند. تغییرات آنی قیمت‌ها باعث شده تولیدکنندگان سردرگم باشند و برای ضرر کمتر نمی‌دانند چه زمانی ماده اولیه بخرند و چه وقت سفارش دریافت کنند. ایالت متحده

کرده‌اند و با این تفکر پیش می‌روند که هر چه مواد اولیه را با قیمت بالاتری تهیه کنند قیمت محصول نهایی را نیز به همان نسبت افزایش خواهند داد و مشتری نیز به دلیل نیاز مبرمی که دارد قطعا این میزان افزایش نرخ را پرداخت خواهد کرد اما در این بین کسی به فکر حقوق ثابت کارگران و نیروهای متخصصی که در کارگاه‌ها و واحدهای تولیدی کار می‌کنند نیست!

مدیر بنگاه ضایعاتی سلطانی در پایان خاطرنشان کرد: طی این چند سال تنها شاهد تشدید تحریم‌ها و اثرات ناشی از آن هستیم و بسیاری از مشکلات موجود در کشور از آن نشأت گرفته است. وقتی از تحریم ۲۳ فلز سخن می‌گوییم باید به این موضوع اندیشید که با توجه به منابع کافی در این زمینه در کشور وجود دارد، اقدامات لازم برای خودکفایی هرچه بیشتر صنایع فلزی انجام شود که با رونق تولید داخلی فشار کمتری به تولیدکنندگان و مصرف‌کنندگان وارد شود. مسئولین امر باید بدانند که وظیفه خطیری بر دوش آن‌ها قرار دارد و باید به طور مستقیم و ملموس مشکلات صنعت را نظاره کنند و تدابیر لازم را برای عبور از بحران‌های فعلی اتخاذ کنند.

متناسب باشد. گفتنی است که در سایر محصولات نیز این موضوع صادق است؛ به دلیل رشد قیمت مس، از میزان خلوص آن و کیفیت کافی محصولات مسی به روش‌های مختلف مانند نازک کردن ورق‌های مس در ظروف مسی، ضخیم کردن روکش و همچنین کاهش سطح مقطع انواع سیم از جمله تقلب‌هایی است که به دلیل گرانی مس، در صنعت انجام می‌شود که عواقب اینگونه تخلف‌ها دامن‌گیر مصرف‌کننده نهایی محصول می‌شود.

مدیر بنگاه ضایعاتی سلطانی اذعان کرد: در حال حاضر اگر بخواهیم هر بخش از صنعت را مورد بحث قرار دهیم به موضوع قیمت خواهیم رسید و در تمام واحدهای تولیدی و بنگاه‌های ضایعاتی کمبود نقدینگی به شکل یک مشکل واحد پا برجا است و راه‌حل اساسی برای این معضل مشترک نداریم. اکنون کسب و کار ما به عنوان بنگاه ضایعات فلزی به ویژه مس از خرید و فروش به پاسخ‌گویی به تلفن و اطلاع‌رسانی قیمت ضایعات رسیده و عملا فعالیت بنگاه متوقف شده است.

■ قیمت‌گذاری داخلی لزوماً تابع بازار جهانی نیست!

سلطانی در رابطه با برنامه آینده کاری این بنگاه ضایعاتی توضیح داد: با گذشت زمان از میزان فعالیت ما کاسته می‌شود و با ادامه این روند قطعا آینده روشنی در انتظار بنگاه‌های ضایعاتی نخواهد بود و ما نیز همچون سایر فعالان در این صنعت بدون برنامه و هدف روزها را سپری می‌کنیم. اقتصاد ایران به تصمیمات سیاستمداران داخلی و خارجی گره خورده و بروز هر اتفاقی در دنیا، سیستم اقتصادی ایران را برهم می‌زند البته قیمت‌های داخلی روند مستقیمی برای خود اتخاذ کرده است و بدون توجه به ثبات و یا افت قیمت‌ها در دنیا همچنان به صعود خود ادامه می‌دهد و امکان هیچ‌پیش‌بینی نیست!

وی یادآور شد: با تداوم گرانی‌ها، تولیدکنندگان به روند افزایش قیمت‌ها عادت

تغییرات آتی قیمت‌ها باعث شده تولیدکنندگان سردرگم باشند و برای ضرر کمتر نمی‌دانند چه زمانی ماده اولیه بخرند و چه وقت سفارش دریافت کنند



مدیرعامل شرکت آلیاژسازان کرج:

اجرای طرح‌های توسعه‌ای، با هزار اما و اگر مواجه است

مدیرعامل شرکت آلیاژسازان کرج گفت: باید بازنگری جامعی در طرح‌ها و قوانین مربوط به سرمایه‌گذاری‌های نوین صورت گیرد زیرا با قوانین قدیمی نه تنها قدم از قدم برداشته نمی‌شود بلکه صنعتگران و سرمایه‌گذاران به دام بروکراسی‌های اداری می‌افتند.

استفاده ما از دو بخش تشکیل می‌شود؛ یک بخش عمومی که در دنیا به طور مشترک استفاده می‌شود و قسمتی که دانش‌بنیان بوده و توسط مهندسين مجرب مجموعه پایه‌ریزی شده و به مرحله اجرا درآمده است. افزایش عیار کاتد تولیدی علاوه بر نوع ماشین‌آلات به تکنولوژی و نوآوری‌هایی که به کار گرفته‌ایم نیز بستگی دارد. بخش عمومی تولید به روش لیچینگ انجام می‌شود و در مراحل تولید کاتد برای اینکه بتوان سایر عناصر مزاحم را نیز حذف کنیم با سایر کارخانه‌های تولیدکننده کاتد متفاوت عمل کرده‌ایم و به جرات می‌توان گفت که حدود ۴۰ درصد روش تولیدی ما متفاوت و کاربردی‌تر نسبت به سایر واحدهای تولیدی است.

■ با وجود اخذ تمام مجوزها اما در نقطه

صفر هستیم

ابراهیمی در خصوص مشکلات موجود در

دارای خلوص ۹۹,۹۹ درصد است و رسانایی بالایی دارد؛ به همین دلیل بهترین گزینه ممکن برای استفاده در تولید سیم و کابل و قطعات الکترونیکی به حساب می‌آید. ما به عنوان تولیدکننده کاتد سعی داریم مشتریان داخلی خود را حفظ کنیم و با وجود محدودیت‌های صادراتی، به طور مستقیم وقت خود را صرف صادرات نکنیم و از طریق شرکت‌های واسطه‌ای که در این زمینه فعال هستند، محصول خود را به کشورهای همسایه صادر می‌کنیم.

■ تولید دانش‌بنیان کاتد مس

مدیرعامل شرکت آلیاژسازان کرج تصریح کرد: کیفیت کاتد تولیدی مجموعه فراتر از استانداردهای جهانی است. با عیاری بالغ بر ۹۹,۹۹۵ درصد کاتد را تولید و عرضه می‌کنیم. این نشان از بهره‌مندی از تجهیزات و خط تولید مدرن است که می‌توان تا این میزان خلوص مس را افزایش داد. تکنولوژی مورد

عباس ابراهیمی در گفت‌وگو با خبرنگار پایگاه خبری و تحلیلی «فلزات آنلاین»، اظهار داشت: بی‌ثباتی قیمتی و آشفتگی بازار بر روند کاری ما به عنوان تولیدکننده کاتد مسی تاثیر چندانی نگذاشته است. مواد اولیه مورد نیاز خود را از معدنی که در اختیار داریم، تامین می‌کنیم. سنگ مس از معدن استخراج شده و وارد کارخانه می‌شود و ادامه مراحل فرآوری و تولید مس تسویه شده در واحد مربوطه انجام می‌شود. چند ماه گذشته با افت اندک تولید مواجه شدیم که با همت کارکنان مجموعه و همچنین با افزایش تعداد ماشین‌آلات توانستیم کاهش ایجاد شده را جبران کنیم.

وی افزود: کاتد مس، ماده اولیه صنایع بسیاری همچون الکترونیک، سیم و کابل و ساختمان است و به طور کلی کاتد مس به عنوان ماده اولیه در تمام صنایعی که با مس سر و کار دارند استفاده می‌شود. کاتد مس



صنعت تولید کاتد توضیح داد: ما به عنوان یکی از صنعتگران در این کشور به قدری دغدغه و معضل داریم که اصلاً قابل شمارش و بیان نیست و در یک جمله نمی‌گنجد. در سال ۱۳۹۳ تمام مجوزها را برای احداث کارخانه در تهران اخذ کردیم اما تا به امروز به دلیل چالش‌های مختلفی که ایجاد شده، تاکنون موفق به عملی کردن برنامه درازمدت خود نشده‌ایم. معدن ما در استان تهران واقع است و تمام مجوزهای لازم را از ارگان‌های مربوطه گرفته‌ایم اما دلیل مخالفت مسئولین را نمی‌دانیم. فعالیت ما جزو دانش صنعت سبز محسوب می‌شود و در شهرک صنعتی اشتهارد در کنار واحدهای تولید محصولات آرایشی و بهداشتی فعالیت می‌کنیم و آلاینده‌ای برای محیط زیست نداریم. حال باید از وزارت صمت و منابع طبیعی استان تهران پرسید که چرا با تمام وجود اخذ تمام مجوزها، اجازه احداث کارخانه در شهر تهران صادر نمی‌شود؟!

صورت شفاهی از تولیدکننده و توسعه صنعت حمایت می‌کنند اما مسئولین و کارشناسان رده پایین در ارگان‌های مختلف به چنین مفاهیمی معتقد نیستند و به شیوه سلیقه‌ای خود عمل می‌کنند.

وی عنوان کرد: مجموعه آلیاژسازان کرج یک واحد آموزشی نیز دارد که در این واحد در راستای افزایش دانش فنی و علمی کارکنان برنامه‌های مختلفی تبیین و اجرا می‌شود. در حال حاضر با احداث فازهای ۲ و ۳ در اطراف مجموعه کنونی نیز با مشکل مواجه هستیم و علی‌رغم موافقت استانداری، برخی مسئولین امر نه تنها مخالفت می‌کنند بلکه راه‌حلی را نیز پیش روی ما نمی‌گذارند.

ابراهیمی تاکید کرد: متأسفانه در کشور به حدی قوانین دست‌وپاگیر زیاد است که هر مسئولی برای انجام ندادن وظیفه خود می‌تواند یکی از این قوانین را ملاک قرار دهد و ارباب رجوع را وارد چرخه بروکراسی کند. باید بازنگری جامعی در طرح‌ها و قوانین مربوط به سرمایه‌گذاری‌های نوین صورت گیرد زیرا با قوانین قدیمی قدم از قدم برداشته نمی‌شود.

وی اضافه کرد: مجوزهای مربوط به محیط زیست، آب، برق، گاز، راه‌سازی و هر آنچه لازم است را اخذ کرده‌ایم و پرونده ما وارد مرحله اجرای طرح‌های زیربنایی استان شده و تمام مسئولین مربوطه نیز آن را امضا کرده‌اند اما زمانی که کار به مرحله اجرا رسید اداره منابع طبیعی اعلام کرد که اجازه نمی‌دهد در زمین مورد نظر چنین کارخانه‌ای احداث شود و بعد از چند سال پیگیری به نقطه صفر رسیدیم. به این ترتیب، یک پروژه با ارزش و دارای ظرفیت تولید بالا و اشتغال‌زا برای جوانان کشور با اعمال نظر برخی مسئولین متوقف شد. ما تحت تحریم کشورهای اروپایی و آمریکایی هستیم بلکه دچار خودتحریمی هستیم و عوامل داخلی به جای باز کردن گره‌های مشکلات صنعتگران تنها سنگ اندازی می‌کنند.

مدیرعامل شرکت آلیاژسازان کرج در ادامه یادآور شد: قابل ذکر است که مسئولین رده بالا در تمام سخنرانی‌ها و جلسات به

کیفیت کاتد تولیدی مجموعه فراتر از استانداردهای جهانی است. با عیار بالایی بر ۹۹,۹۹۵ درصد کاتد را تولید و عرضه می‌کنیم. این نشان از بهره‌مندی از تجهیزات و خط تولید مدرن است که می‌توان تا این میزان خلوص مس را افزایش داد



مدیرعامل شرکت دنیای مس تهران عنوان کرد:

حفظ کیفیت محصول در شرایط بحرانی

مدیرعامل شرکت دنیای مس تهران گفت: در دوره فعالیت خود همواره در تلاش بودیم که در عرصه تولید قطعات مسی با قدرت ظاهر شویم و مشتریان خود را به خریداران دائمی تبدیل کنیم و موفق نیز شدیم اما با بروز مشکلات اقتصادی در کشور برنامه کاری ما نیز با چالش‌های جدی مواجه شد.

همواره سعی کرده‌ایم کیفیت محصولات خود را حفظ کنیم و در جهت ارتقای برند خود در صنعت ریخته‌گری بکوشیم.

وی خاطرنشان کرد: معضل اصلی صنعت، افزایش قیمت‌ها است. تغییرات لحظه‌ای قیمت باعث می‌شود تولیدکنندگان نتوانند به درستی برای تولید و فروش شرکت برنامه‌ریزی داشته باشند و اگر نتوانند قیمت‌گذاری مناسبی برای محصول نهایی خود داشته باشند، متضرر خواهند شد. نوسانات قیمت فلزات و ضایعات وابسته به نرخ ارز است که با توجه به وضعیت اقتصادی کشور مشخص نیست این نوسانات قیمتی تا چه زمانی و به چه میزانی ادامه داشته باشد و این موضوع تمام تولیدکنندگان را نگران کرده است.

وی ادامه داد: طی یک ماه گذشته قیمت ضایعات به ازای هر کیلوگرم از ۷۰ هزار تومان به ۱۴۰ هزار تومان افزایش داشته است که با این روند عملاً برنامه‌ریزی و هدف‌گذاری ممکن نیست. تا زمانی که در رابطه با نرخ ارز و وضعیت اقتصادی کشور چاره‌ای اندیشیده نشود، پیش‌بینی می‌شود که روند رشد قیمت‌ها ادامه داشته باشد.

کابلی و کاند مسی ساخته می‌شوند، هیچ تفاوتی با یکدیگر ندارند. بیش از نوع ماده اولیه، تجهیزات و تکنولوژی ساخت قطعات مهم است زیرا با استفاده از ماشین‌آلات نوین می‌توان محصول مرغوبی را تولید کرد.

مدیرعامل شرکت دنیای مس تهران تصریح کرد: تاکنون به صورت مستقیم صادرات محصول نداشته‌ایم اما واسطه‌هایی هستند که محصولات با کیفیت بازار را خریداری کرده و به کشورهای همچون عراق، افغانستان و ترکیه ارسال می‌کنند که در این بین محصولات ما نیز جایگاه ویژه‌ای را به خود اختصاص داده است و به کشورهای نام برده صادر می‌شود. این نشان از کیفیت مطلوب قطعات تولیدی شرکت ما دارد.

عسگری عنوان کرد: در شرایط کنونی تخمین میانگین ظرفیت تولید دشوار شده است زیرا میزان تولید با نوسانات قیمتی تغییر می‌کند. میزان تولید قطعات مسی در مجموعه دنیای مس تهران برخی روزها به پنج تن و در روزهای دیگر شاید به یک تن یا کمتر می‌رسد. اگرچه میزان تولید مجموعه با توجه به شرایط، متغیر است اما در طی سال‌های فعالیت خود

حسام عسگری در گفت‌وگو با خبرنگار پایگاه خبری و تحلیلی «فلزات آنلاین»، اظهار داشت: ما تولیدکننده و توزیع‌کننده مقاطع هندسی مسی هستیم. اغلب قطعات تولیدی مجموعه در شرکت‌هایی همچون هواپیماسازی، مجتمع مس سرچشمه، آب‌شیرین‌کن جنوب و همچنین در صنایع خودروسازی مورد استفاده قرار می‌گیرد. قابل ذکر است که قطعاتی که در ماشین‌کاری به کار گرفته می‌شوند را به صورت شاخه تحویل مشتری می‌دهیم. در خصوص قطعات برنجی شرایط به گونه دیگری است؛ در هر دوره‌ای، در صورت سفارش مشتری، اقدام به تولید قطعات برنجی می‌کنیم.

وی افزود: ماده اولیه قطعات مسی را به دو شکل کاند مس و ضایعات سیم و کابل تهیه می‌کنیم. در واقع کاند را از مجتمع مس سرچشمه و ضایعات مس کابلی را از بازار آزاد خریداری می‌کنیم. ما با مجتمع مس سرچشمه تبادل و تعامل داریم؛ به طوری که این مجتمع کاند مصرفی ما را تامین می‌کند و ما قطعات ریختگی مورد نیاز آن را تولید و در اختیار این مجموعه قرار می‌دهیم. گفتنی است که کیفیت محصول نهایی که از ضایعات مس

MINEX 2020

Iran's International Mines & Mining Industries Exhibition

**نهمین نمایشگاه
بین المللی فرصتهای سرمایه گذاری در
معدن و صنایع معدنی ایران**
9th International Investment
Opportunities in Iran's
Mines & Mining Industries
Exhibition & Conference

iMat 2020

**نهمین نمایشگاه بین المللی
مهندسی مواد و متالورژی**
9th International Exhibition
on **Materials
Engineering & Metallurgy**



۸ الی ۱۰ مهر ماه ۱۳۹۹ | مطای امام خمینی (ره) | شبستان

29 September to 1 October 2020 | Imam Khomeini Musalla | Shabestan | Tehran | Iran



IRANIAN MINES AND MINING INDUSTRIES DEVELOPMENT
AND RENOVATION ORGANIZATION
سازمان توسعه و نوسازی معادن و صنایع معدنی ایران



وزارت صنایع و معادن
سازمان زمین شناسی و
اکتشافات معدنی کشور
Ministry of Industries and Mines
Geological Survey of Iran



سازمان نظام مهندسی
معدن
Iranian Metallurgical
Engineering Society



شرکت معدنی و صنعتی گل گهر سیرجان

نهمین کنفرانس مهندسی مواد و متالورژی iMat

۲۱-۲۰ آبانماه ۱۳۹۹ / آنلاین

The 9th International Conference on Metallurgy and Material Engineering

November 10-11, 2020 / Online, Tehran



ستاد برگزاری نمایشگاه
تلفن: ۸۸۵۴۸۸۴۵-۹
www.minex.ir

EXPOPARS
شرکت نمایشگاهی آرکا همایش پارس
www.expopars.com



Iranian Foundrymen Scientific Society



Iranian Metallurgical
Engineering Society

دیرخانه کنفرانس
تلفن: ۸۸۳۰۸۶۲۶
www.imatconf.com

A close-up photograph of a metal casting joint, showing a cylindrical part inserted into a larger metal structure. The surface has a rough, textured appearance. The image is tinted with a blue color. A dark blue banner is overlaid on the bottom right, containing the Persian text 'سرب و روی' in white.

سرب و روی

● ضرورت بازخوانی قوانین صنعت سرب با همکاری دولت و
بخش خصوصی

مدیرعامل شرکت معدنی سرب آشتیان مطرح کرد:

ضرورت بازخوانی قوانین صنعت سرب با همکاری دولت و بخش خصوصی



مدیرعامل شرکت معدنی سرب آشتیان گفت: کمبود مواد اولیه تولید شمش سرب مسئله‌ای نیست که بتوان به راحتی آن را کتمان کرد. بسیاری از تولیدکنندگان به واسطه نبود مواد اولیه (کنسانتره سرب و باتری فرسوده) به تعطیلی کارخانه تن داده‌اند و به مشاغلی خارج از صنعت و معدن گرایش پیدا کرده‌اند. از طرفی دولت نظارت چندانی بر قیمت‌گذاری شمش سرب ندارد و عملاً دلالت آن در بازار آزاد، نرخ مورد نظر را بر مشتری تحمیل می‌کند. اگر دولت عزم جدی برای ثبات در بازار سرب را دارد، باید با همکاری انجمن‌های بخش خصوصی، قوانین جدید و قاطع‌تری تبیین کند.

سختی اقتصادی و تولیدی، تلاش برای حفظ دارایی‌های شرکت جزو اولویت‌های مهم ما محسوب می‌شود. به همین علت حفظ و به‌روزرسانی این دو کوره، اهمیت خاصی برای مجموعه دارد.

■ بازفرآوری باطله‌های معدنی

جوانبخت گفت: ماده اولیه مورد استفاده در مجموعه کنسانتره سرب است که از آغاز فعالیت، این ماده معدنی را از تولیدکنندگان

موضوع یکپارچگی تولید در راستای ایجاد ارزش افزوده استوار بوده است و توانایی مجموعه فراتر از ظرفیت اسمی برآورد می‌شود اما متأسفانه به دلیل کمبود مواد اولیه مورد نیاز تولید، امکان افزایش میزان تولید وجود ندارد.

مدیرعامل شرکت معدنی سرب آشتیان در ادامه عنوان کرد: دو کوره دوار در مجموعه وجود دارد که ظرفیت هر کدام از آن‌ها به حدود دو تن در روز می‌رسد. با توجه به شرایط

احمد جوانبخت در گفت‌وگو با خبرنگار پایگاه خبری و تحلیلی «فلزات آنلاین»، اظهار داشت: فعالیت خود را به طور تخصصی در زمینه تولید شمش سرب در سال ۱۳۹۵ آغاز کردیم. در طی چند سال نخست با ظرفیت مناسبی شمش سرب تولید کردیم و در مواردی رکوردهای خوبی نیز نسبت به ظرفیت تولید مندرج در پروانه بهره‌برداری که حدود ۶ هزار تن در سال است، به ثبت رساندیم. وی افزود: راهبرد و سیاست مجموعه بر

مجبور به دپوی آن در محلی زیرزمینی می‌شدند اما امروز به واسطه کمبود خاک معدنی سرب، ارزش باطله‌های معدنی به بالاترین حد خود رسیده است. شرکت‌های بزرگ که در طول سال‌های متمادی دست به دپوی ذخایر عظیم باطله زده بودند، در حال حاضر علاوه بر اینکه خود از آن برای تولید شمش سرب استفاده می‌کنند، بخشی از آن را به برخی شرکت‌ها و واسطه‌های گمنام تحویل می‌دهند تا از فروش آن سودآوری داشته باشند.

مدیرعامل شرکت معدنی سرب آشتیان اشاره کرد: مسئله مهم این است که باطله‌های معدنی و در مواردی کنسانتره سرب، بسیار بالاتر از نرخ عمومی توسط عده‌ای در بازار آزاد به فروش می‌رسد. اگر دولت عزم جدی در زمینه حمایت از تولید دارد، باید با دلالتن به طور جدی برخورد کند تا بار دیگر شاهد نوسانات غیر واقعی در بازار فلزات استراتژیک نباشیم.

وی ادامه داد: در برخی موارد به صورت پراکنده شنیده می‌شود که برخی افراد کارت بازرگانی خود را به راحتی در اختیار دیگران قرار می‌دهند و بابت این کار سود کلانی دریافت می‌کنند. این رویه از منظر ما قابل قبول نیست و باید در این زمینه برخورد قاطع‌تری صورت بگیرد و گرنه پس‌لرزه‌های چنین رخدادهایی دیر یا زود صنعتگران را متضرر خواهد کرد.

■ قیمت‌گذاری دلالتن در بازار آزاد

جوانبخت اذعان کرد: قیمت باتری فرسوده با کنسانتره سرب متفاوت است. عمده اختلاف قیمت آن‌ها (پنج هزار تومان به نسبت هر کیلوگرم) به واسطه عیار سرب موجود در هر کدام از آن‌ها محاسبه می‌شود. به طور مثال، کنسانتره سرب معمولاً خشک است و خاصیت نرم‌پذیری پایینی دارد و نسبت به باتری فرسوده دارای عیار پایین‌تری است. در حالی که سرب موجود در باتری فرسوده علاوه بر اینکه خاصیت نرم‌پذیری بالایی دارد، عیار آن نیز نسبت به کنسانتره سرب بالاتر است.

وی ادامه داد: شمش سرب تولیدی از کنسانتره سرب به قیمت ۳۸ هزار تومان به ازای

داخلی تهیه کرده‌ایم. این روند به مرور و پس از به وجود آمدن بحران‌های مختلف در صنعت و معدن کشور به خصوص در ۶ ماهه نخست سال ۱۳۹۹ که با اوج‌گیری شیوع ویروس کرونا همزمان بود، به سختی پیش می‌رود.

مدیرعامل شرکت معدنی سرب آشتیان یادآور شد: برای جلوگیری از تعطیلی مجموعه، اولین اقدام تغییر نوع مواد اولیه تولید شمش سرب طی مدت اخیر بود. بنابراین با خریداری باطله‌های معدنی سرب از شرکت‌های مختلف و بازفراوری آن از روند توقف تولید در مجموعه جلوگیری کردیم. عیار باطله‌های ورودی به کارخانه معمولاً حدود ۱,۵ درصد هستند که با احتساب عملیات پریارسازی، عیار نهایی خاک سرب به دست آمده به ۵۸ درصد می‌رسد.

وی افزود: یکی دیگر از امکان‌های ایجاد شده در خط تولید مجموعه، بازیافت فلز سرب از باتری فرسوده است اما به دلیل انحصار واردات باتری فرسوده توسط شرکت‌های بزرگ و همچنین کمبود آن در داخل کشور، امکان تولید در این زمینه وجود ندارد. متأسفانه علی‌رغم اینکه واردات باتری فرسوده از نظر قانونی ممنوع اعلام شده است اما مشاهدات نشان می‌دهد که بسیاری از شرکت‌های بزرگ همچنان به واردات باتری فرسوده ادامه می‌دهند.

■ بحران مواد اولیه شمش سرب

جوانبخت عنوان کرد: در زمینه تامین مواد اولیه تولید شمش سرب نارضایتی‌های زیادی وجود دارد زیرا بسیاری از شرکت‌ها هستند که علی‌رغم نداشتن هیچ‌گونه فعالیت تولیدی، به طور ویژه از سهمیه کنسانتره سرب بهره‌مند هستند. این موضوع مصداق جایگزینی دلالتی به جای تولید است و در بسیاری موارد مشکلات عدیده‌ای را برای صنعت سرب به وجود آورده است؛ به طوری که طی ۶ ماهه نخست سال ۱۳۹۹، حتی در زمینه فروش باطله‌های معدنی سرب نیز شاهد پدید آمدن انحصار بودیم.

وی افزود: زمانی که باطله‌ها هنوز نزد شرکت‌ها ارزش مالی پیدا نکرده بود، آن‌ها

وجود تحریم‌های گسترده و ظالمانه علیه ایران تاثیر بسیار زیادی بر وضعیت صنایع و معادن کشور گذاشته است اما نباید از تحریم داخلی موجود در کشور غافل بود. آنچه که امروز وجود دارد، امتیازات خاص و طلایی برای برخی افراد است

هر کیلوگرم نرخ‌گذاری می‌شود. از طرفی، قیمت شمش سرب تولید شده از باتری فرسوده با اختلافی حدود پنج هزار تومان، نزدیک به ۴۲ تا ۴۳ هزار تومان به ازای هر کیلوگرم است. مدیرعامل شرکت معدنی سرب آشتیان اذعان کرد: قیمت‌گذاری شمش سرب در بازار آزاد دچار بحران و نوسان شده است و دلالت و ذی‌نفوذان با در دست گرفتن نرخ این محصول، در دوره‌هایی علاوه بر افزایش بی‌رویه قیمت شمش سرب، موجب کاهش یا فقدان شمش سرب نیز می‌شوند. بنابراین اگر دولت در این زمینه بتواند قوانین سخت‌تری اعمال کند، بی‌تردید بازار سرب دوباره رنگ آرامش به خود خواهد دید.

■ تحریم داخلی متوقف شود

مدیرعامل شرکت معدنی سرب آشتیان اذعان کرد: در جلسه اخیر فعالان سرب و روی که در انجمن سرب و روی ایران برگزار شد، اکثر فعالان انجمن با حمایت از بازگشت همه به قانون و پرهیز از تخلف، خواستار جلوگیری از روندهای غیرقانونی در توزیع مواد اولیه مورد نیاز تولید شمش سرب در کشور شدند. جوانبخت یادآور شد: علی‌رغم اینکه وجود تحریم‌های گسترده و ظالمانه علیه ایران تأثیر بسیار زیادی بر وضعیت صنایع و معادن کشور گذاشته است اما نباید از تحریم داخلی موجود در کشور غافل بود. آنچه که امروز وجود دارد، امتیازات خاص و طلایی برای برخی افراد است.

■ ضرورت رقابت‌پذیری محصولات

مدیرعامل شرکت معدنی سرب آشتیان عنوان کرد: ورود به عرصه تجارت بین‌المللی برای هر شرکت معدنی و صنعتی فعال، یک خبر خوب به حساب می‌آید که البته می‌تواند علاوه بر ایجاد ارزش افزوده، ارزش آوری خوب و قابل قبولی برای کشور داشته باشد. متأسفانه واردات و صادرات در صنعت سرب کشور به طور کامل انحصاری شده است و عملاً ورود به این فضا برای شرکت‌هایی همچون ما امکان‌پذیر نیست.

جوانبخت یادآور شد: اگر فضای صنایع معدنی به خصوص صنعت سرب رقابتی شود، هیچ فردی نمی‌تواند جلوی ارتقا و رشد شرکت‌های فعال را بگیرد. اصولاً رقابت‌پذیری امکان جدیدی را برای توسعه صنایع معدنی و ایجاد گفتگویی نو با سایر کشورها فراهم می‌کند.

اگر دولت عزم جدی در زمینه حمایت از تولید دارد، باید با دلالتان به طور جدی برخورد کند تا بار دیگر شاهد نوسانات غیر واقعی در بازار فلزات استراتژیک نباشیم

■ حرمت محیط زیست فراتر از تولید است

مدیرعامل شرکت معدنی سرب آشتیان گفت: خوشبختانه در رابطه با موضوعات زیست‌محیطی، حساسیت بالایی در مجموعه وجود دارد. رعایت اصول محیط‌زیستی از تولید نیز مهم‌تر است و باید در حفظ و نگهداری از آن کوشا باشیم و اجازه ندهیم آلاینده‌های صنعتی و معدنی منجر به پدید آمدن

بحران یا حادثه در زیست‌بوم شود. جوانبخت تأکید کرد: با این حال در زمینه تولید شمش سرب از کنسانتره، آلودگی حداقلی وجود دارد که نسبت به آلودگی ناشی از استحصال فلز سرب از باتری فرسوده بسیار پایین‌تر است.

وی ادامه داد: آلاینده‌های ناشی از تولید شمش سرب از باتری فرسوده بسیار فراتر از کنسانتره سرب است و برای جلوگیری از آن نیاز به سیستم‌های پیشرفته وجود دارد تا بتوان از اثرات آلاینده‌های ناشی از تولید آن جلوگیری شود.

■ قوانین بخش سرب نیاز به تغییر دارد

مدیرعامل شرکت معدنی سرب آشتیان بیان کرد: مسیر فعلی صنعت سرب با توجه به رکود حاکم بر صنعت کشور، بعید است که به نتایج مطلوبی ختم شود. در واقع اگر شرایط تهیه و توزیع مواد اولیه طی چند سال آینده سخت‌تر شود، مطمئناً موجب توقف فعالیت بسیاری از واحدها خواهد شد.

جوانبخت در پایان خاطر نشان کرد: به نظر می‌رسد دولت می‌تواند با همکاری بخش خصوصی، قوانین و سازوکارهای جدیدی برای تولید شمش سرب وضع نماید تا بیش از پیش شاهد تعطیلی واحدهای معدنی فعال نباشیم.





Chadormalu Mining & Industrial Co

www.chadormalu.com



صنایع مصرف کننده

● پنتکو، پیشرو در طراحی پمپ و توربین‌های نوین



عضو هیئت مدیره شرکت پمپ و توربین پتکو:

پتکو، پیشرو در طراحی پمپ و توربین های نوین

مدیر فنی مهندسی و عضو هیئت مدیره شرکت پمپ و توربین پتکو گفت: شرکت پمپ و توربین پتکو به عنوان یک شرکت دانش بنیان، طراحی و تولید انواع پمپ و توربین های نوین را انجام می دهد و محصولات آن از نظر کیفیت و تکنولوژی در ایران بی نظیر است.

در فضایی به وسعت ۸۰ هزار مترمربع واقع شده که مجهز به ماشین آلات و تجهیزات سبک، سنگین و آزمایشگاه توربوماشین است. این آزمایشگاه بزرگ ترین آزمایشگاه هیدرولیک پمپ منطقه محسوب می شود. لازم به ذکر است این آزمایشگاه گواهینامه صلاحیت تست انواع پمپ را از موسسه استاندارد ایران دارد.

مستمر داشته و در ادامه کار، تامین قطعات یدکی، نظارت بر نصب و راه اندازی، خدمات پس از فروش، تعمیرات و ارائه مشاوره مهندسی در حیطه کاری این شرکت محسوب می شود. عضو هیئت مدیره شرکت پمپ و توربین پتکو اضافه کرد: کارخانه شرکت پمپ و توربین در منطقه صنعتی قراملک در شهرستان تبریز

میرجعفر سیدحمزه در گفت و گو با خبرنگار پایگاه خبری و تحلیلی «فلزات آنلاین» اظهار داشت: پتکو اولین شرکت ایرانی است که در جهت طراحی و ساخت پمپ های سفارشی مورد نیاز صنایع مختلف از جمله نفت، گاز، پتروشیمی، صنایع نیروگاهی، خطوط انتقال آب و طراحی و تولید توربین های آبی کوچک و متوسط فعالیت



سایت‌های مختلف دارند گرفته تا پمپ‌های مورد نیاز داخل سایت‌ها و با بویلر فید پمپ‌ها، در دستور کار قرار گرفت.

توسعه مستمر، در پتکو ادامه دارد

مدیر فنی مهندسی شرکت پمپ و توربین پتکو عنوان کرد: در حال حاضر نیز طراحی بزرگ‌ترین پمپ BB3 کشور برای پروژه خط انتقال گوره به جاسک در دست انجام است که هرکدام از این پمپ‌ها ۱۵۰ هزار بشکه فرآورده نفتی را در روز پمپاژ خواهد کرد. این پمپ‌ها پیچیده‌ترین سیستم‌های کنترلی و کامل‌ترین سیستم روغن کاری تحت فشار را خواهند داشت که با طراحی از BASE این نوع پمپ به جرات می‌توان گفت تکنولوژی طراحی آن‌ها در شرکت نهادینه شده است.

سید حمزه ابراز کرد: علاوه بر این موارد، طراحی و ساخت پمپ‌های تیپ VS6 استاندارد API نیز طی چند سال گذشته در حال انجام بوده و با کامل شدن این چرخه طراحی اکثر تیپ‌های موجود در استاندارد فوق در پتکو قابل تولید است.

وی مطرح کرد: با عنایت به توضیحات ارائه شده، واحد فنی مهندسی (تحقیق و توسعه) اصلی‌ترین نقش را در توسعه شرکت پمپ و توربین داشته و آن را به اولین و بزرگ‌ترین سازنده پمپ‌های سانتریفیوژ در صنعت نفت و گاز و پتروشیمی تبدیل کرده است. روند کارها در این واحد از ابتدا تا انتها با همراهی یک تیم مهندسی قدرتمند و منسجم مقدور شود.

عضو هیئت مدیره شرکت پمپ و توربین پتکو در پایان تاکید کرد: راهبرد تحقیق و توسعه در شرکت مرهون جذب و آموزش و ایجاد توانمندی همکاران برای ورود به ریسک طراحی‌های جدید بوده است و تیم فنی موجود با گذراندن دوره‌های آموزشی مختلف در زمینه استانداردها و کدهای بین‌المللی در قالب تیم‌های تخصصی تبدیل به قوی‌ترین بازوی توسعه شرکت پمپ و توربین شده‌اند که امید است در آینده نزدیک با توان هرچه مضاعف به سوی اهداف تعیین شده رهنمون شوند.

تکنولوژی منحصر به فرد پتکو

مدیر فنی مهندسی شرکت پمپ و توربین پتکو با اشاره به تکنولوژی این شرکت، بیان کرد: تکنولوژی پمپ‌های سانتریفیوژ پتکو در سال‌های ابتدایی راه‌اندازی از طریق خرید برخی از تیپ‌های آبی و آتش‌نشانی از شرکت نایه‌اوس هلند و توربواینستیتوی اسلونی و در زمینه پمپ‌های نفتی فقط ۶ تیپ OH2 از شرکت توربواینستیتو شکل گرفته است ولی از سال ۱۳۸۴ تنوع درخواست‌ها و نیاز بازار داخل به پمپ‌های سانتریفیوژ، ایجاد تکنولوژی و توسعه سبد محصول را جزو برنامه‌های استراتژیک و راهبردی برای شرکت پتکو قرارداد. سید حمزه خاطر نشان کرد: زمانی که پتکو متعلق به سازمان گسترش و نوسازی صنایع ایران بود، طراحی ۱۰ تیپ پمپ OH2 نفتی در دستور کار دفتر تحقیق و توسعه قرار گرفت و در ادامه طراحی تیپ‌های جدید BB1 شروع شد. در این میان، شرکت منحنی کامل خانواده پمپ‌های OH2، BB1 را در دست نداشت و برای پاسخ‌گویی به نیاز بازار برای پمپ‌های نفتی آتش‌نشانی و آبی، باید منحنی‌های این دو تیپ استاندارد API را تکمیل می‌کرد؛ در حال حاضر کامل‌ترین منحنی خانواده پمپ‌های پروسس با ساختار OH2، BB1 در کشور متعلق به شرکت پتکو است.

وی ادامه داد: توسعه سبد محصول، پمپ‌های OH3 که به شکل Vertical Inline است و پمپ‌های VS1، VS4 که جزو پمپ‌های عمودی API بوده و در صنایع نفت و پتروشیمی اهمیت فراوانی دارند در دستور کار شرکت قرار گرفت و تا سال ۱۳۹۱ بر روی این پمپ‌ها کار شد.

عضو هیئت مدیره شرکت پمپ و توربین پتکو تصریح کرد: از سال ۱۳۹۱ مهندسی شرکت پتکو در زمینه طراحی پمپ‌های طبقاتی BB5، BB3، شروع به تحقیق توسعه و طراحی از Base کرد. اولین پروژه در این زمینه، طراحی دو نوع پمپ BB3 برای مناطق نفت خیز جنوب بوده و بعد از آن تکمیل منحنی خانواده این نوع از پمپ‌های فشار بالای صنایع نفت که اهمیت فراوانی در انتقال نفت خام از سرچاه‌ها به

کارخانه شرکت پمپ و توربین در منطقه صنعتی قراملک در شهرستان تبریز در فضایی به وسعت ۸۰ هزار مترمربع واقع شده که مجهز به ماشین‌آلات و تجهیزات سبک، سنگین و آزمایشگاه توربو ماشین است. این آزمایشگاه بزرگ‌ترین آزمایشگاه هیدرولیک پمپ منطقه محسوب می‌شود. لازم به ذکر است این آزمایشگاه گواهینامه صلاحیت تست انواع پمپ را از موسسه استاندارد ایران دارد



سایر رسانه‌ها

- ارتقای رکورد تولید ۶ ماهه فولاد خوزستان
- بازگشت واحد ذوب فولاد آلیاژی ملایر به چرخه تولید
- اخذ برنامه فروش ماده معدنی ۲۵۰ معدن در استان زنجان

بازگشت واحد ذوب فولاد آلیاژی ملایر به چرخه تولید

مجموعه شرکت ذوب آهن آلیاژی ملایر ۲۳ خردادماه ۱۳۸۶ به بهره‌برداری رسید و فعالیت خود را به طور رسمی آغاز کرد. این مجموعه که در عرصه صنعت فولاد کشور با نام نورد زاگرس شناخته می‌شود، در ۲۵ کیلومتری محور ملایر به بروجرد واقع شده و عمده تولید آن شمش فولاد و میلگرد بوده و سالانه قادر به تولید ۹۰ هزار تن شمش فولاد و ۲۰۰ هزار تن میلگرد است.



از واحدهای شرکت ذوب آهن آلیاژی ملایر مبلغ پنج میلیارد تومان سرمایه در گردش اختصاص یابد و بدین ترتیب در سال ۱۳۹۶ فعالیت خط نورد این شرکت آغاز شد.

این همه ماجرا نیست، اکنون پس از کش و قوس‌های فراوان و بدهی‌های چند ۱۰ میلیاردی «سیدمحمدباقر سبحانی» مدیر وقت شرکت ذوب آهن آلیاژی ملایر، استعفا داده و «غلامعباس جعفری» مالک، موسس و مدیر شرکت ذوب آهن ملایر با حکم دادگاه مجموعه کارخانجات خود را بازپس گرفته است.

با یک قرار قبلی تعیین شده از شرکت ذوب آهن ملایر بازدید کرده و پای درددل مالک، موسس و مدیر این مجموعه صنعتی نشستیم،

بررسی شد اما متأسفانه همه این اقدامات نتوانست چرخه تولید این واحد صنعتی را به حرکت درآورد.

■ راه‌اندازی آزمایشی خط ذوب شرکت ذوب آهن آلیاژی ملایر

۲۵ تیر سال ۹۷ بود که راه‌اندازی آزمایشی خط ذوب شرکت ذوب آهن آلیاژی ملایر رقم خورد، داستان از این قرار بود که در سال ۱۳۹۵ با پیگیری‌های محمد کاظمی، نماینده وقت مردم ملایر در مجلس شورای اسلامی، استاندار همدان و سایر مسئولان مقرر شد این مجموعه با مدیریت جدید، مجدداً راه‌اندازی شود و در همین راستا با جلسات متعدد برگزار شده در ستاد تسهیل تهران مصوب شد تا برای هر کدام

به گزارش «فلزات آنلاین»، این واحد صنعتی که از سال ۸۳ فعالیت خود را آغاز کرد، در سال‌های ۸۷ و ۸۸ به علت نوسانات قیمت در بازار آهن به حالت نیمه‌تعطیل درآمد و پس از آن به علت مشکلاتی همچون نقدینگی، نبود سرمایه‌در گردش، پرداخت نکردن یارانه به بخش صنعت و مسائل مدیریتی مدتی تعطیل شد.

در دولت یازدهم و در راستای اجرای سیاست‌های تشویقی دولت برای بازگشایی و فعالیت مجدد واحدهای صنعتی تعطیل شده، شرکت ذوب آهن آلیاژی ملایر به عنوان یکی از واحدهای مشکل‌دار و تعطیل‌شده به ستاد تسهیل کشور معرفی و در نهایت با پیگیری‌های مسئولان وقت مشکلات این واحد صنعتی

■ حکایت بازپس‌گیری کارخانجات

ذوب‌آهن جعفری

جعفری یادآوری کرد: سال ۹۴ به علت واردات بی‌رویه فولاد و فروش فولاد چینی زیرقیمت تمام شده در بنادر کشور، صنعت فولادسازی دچار رکود شد و بسیاری از فعالان این عرصه تعدیل نیرو کردند و یا تعطیل شدند.

وی افزود: در آن زمان وضعیت اسفباری بود، بنده به تنهایی چند پروژه عظیم را در ملایر و اراک مدیریت می‌کردم و فشار زیادی روی بنده بود، همین امر سبب شد برخلاف میل باطنی چند ماهی این شرکت تعطیل شود که متأسفانه اعتبار کارخانجات و شرکت‌های مرا زیرسوال برد و سبب سلب اعتماد بانک‌ها نسبت به من شد.

این صنعتگر حوزه فولاد اضافه کرد: پس از مدتی نماینده وقت ملایر در مجلس پیگیر اوضاع کارخانه و خواستار راه‌اندازی مجدد آن شد، بنده نیز توضیح دادم که به علت اینکه کمک حالی ندارم و دست تنها هستم نیازمند مدیری خبره، متخصص، کاردان و متعهد هستم تا مدیریت داخلی این شرکت را به او بسپارم و خود با سایر شرکت‌ها برسم.

جعفری ادامه داد: ما نشستی با مدیرعامل بانک پاسارگاد داشتیم و سپس جلسه‌ای با «سیدمحمدباقر سبحانی» برگزار شد و با شرایط وی قبول کردیم تا مدیریت همه شرکت‌های خود در ملایر را به او بسپارم تا با مدیریت او این کارخانجات به ظرفیت اصلی تولید بازگردند همچنین کلیه اسناد، مدارک و لیست بدهی‌ها در اختیار سبحانی قرار گرفت.

وی با بیان اینکه سبحانی و تیم او ماه‌ها روی وضعیت کارخانجات فولاد و ذوب جعفری مطالعه کردند و با اشراف اطلاعاتی کامل مدیریت این مجموعه را پذیرفتند، افزود: ما به وعده‌های مسئولان وقت و تعاریف و ادعاهای سبحانی اعتماد کردیم و مدیریت شرکت‌ها را با قراردادی ۱۰ ساله به وی واگذار کردیم.

این صنعتگر حوزه فولاد یادآور شد: نماینده وقت ملایر نیز مصوبه‌ای برای دریافت سرمایه در گردش دریافت کرد و طی آن حدود

صحت‌های این پیشکشوت عرصه فولاد کشور بیش از سه ساعت به طول انجامید.

جعفری ۷۳ ساله با مویی سپید و کم‌ری خم‌شده زیر بار مشکلات ریز و درشت و بی‌مهری مدیران اجرایی و بانک‌های مختلف، با دستان پینه بسته که از کودکی با آهن و مفتول سروکار داشته از حقایق پرده برداشت.

■ طی نیم‌قرن فعالیت بی‌مهری‌های زیادی دیدم

مالک شرکت ذوب‌آهن ملایر در جمع خبرنگاران با بیان اینکه از سال ۱۳۴۸ وارد صنعت فولاد شدم و با تاسیس شرکت‌ها و کارخانجات متعدد افراد زیادی را تربیت کردم که اکنون مالک کارخانجات دیگر در سراسر کشور هستند، اظهار داشت: در ایران متأسفانه به اشخاص توجه می‌کنند و به طرح، فکر، ایده و تخصص افراد کاری ندارند.

غلامعباس جعفری با بیان اینکه طی نیم قرن فعالیت مستمر و مداوم در عرصه تولیدی فولاد بی‌مهری‌های زیادی از مسئولان دیدم، بیان کرد: این در حالی است که مدیران اجرایی باید از سرمایه‌گذاران بخش خصوصی، صنعتگران و تولیدکنندگان حمایت کنند.

وی تصریح کرد: بنده از نظر مالی هیچ احتیاجی به احداث کارخانه نداشتم و تنها هدف من از ایجاد این شرکت و مجموعه شهرک فولاد جعفری در چشمه علی محمد، اشتغال‌زایی برای همشهریان، رونق منطقه و تربیت نیروی کار متخصص بود.

مالک شرکت ذوب‌آهن ملایر ادامه داد: در حال حاضر یک ماه است که کارخانجات خود را پس گرفته‌ام و پس از بدهی‌های میلیاردی بالا آمده، ضررهای زیاد ایجاد شده و کم‌کاری مدیری که آمده بود تا ناجی این مجموعه شود اما جز زیان چیزی باقی نگذاشت، با نظارت مجدد در حال حاضر ۱۵۰ نفر در واحدهای نورد و ذوب این شرکت مشغول به کار هستند و در تلاش هستیم تا در آینده‌ای نزدیک ظرفیت این دو واحد را هر کدام به تولید ۵۰۰ تن برسانیم تا بخشی از بدهی‌ها تسویه شود.

در دولت یازدهم و در راستای اجرای سیاست‌های تشویقی دولت برای بازگشایی و فعالیت مجدد واحدهای صنعتی تعطیل شده، شرکت ذوب‌آهن آلیاژی ملایر به عنوان یکی از واحدهای مشکل‌دار و تعطیل شده به ستاد تسهیل کشور معرفی و در نهایت با پیگیری‌های مسئولان وقت مشکلات این واحد صنعتی بررسی شد اما متأسفانه همه این اقدامات نتوانست چرخه تولید این واحد صنعتی را به حرکت درآورد



۱۰میلیارد تومان برای شرکت ذوب‌آهن آلیاژی و شرکت فولاد جعفری واقع در چشمه علی محمد با نرخ سود ۱۸ درصد دریافت و نقدا در اختیار سبحانی گذاشته شد تا مشکلات شرکت‌ها را رفع کند.

جعفری با بیان اینکه طبق این قرارداد مقرر شده بود سبحانی با ظرفیت کامل ۹۰ هزار تن شمش و ۲۰۰ هزار تن نورد تولید داشته باشد، ادامه داد: از سوی دیگر در آن زمان کارخانه چشمه علی محمد هم ۱۵۰ هزار تن ظرفیت تولید داشت، تجهیزات نصب شده و آماده فعالیت بود.

وی با بیان اینکه طبق آن قرارداد مقرر شده بود علاوه بر حقوق ماهیانه، ۳ درصد از کل مبلغ فروش نیز سهم سبحانی شود، گفت: در آن زمان تجهیزات، کابل‌ها، ماشین‌آلات و مواد اولیه فراوانی داخل کارخانه بود که خواستم قبل از آغاز به فعالیت سبحانی، صورتجلسه شود.

مالک شرکت ذوب‌آهن ملایر با اشاره به اینکه سبحانی ادعای این را داشت که به عنوان مدیری با سابقه ۳۰ ساله در بدنه دولت قادر است کارخانه را از آن وضعیت نجات دهد، تصریح کرد: متأسفانه طی تقریباً سه سال حضور وی یک نفر نیروی فنی و متخصص به

سیستم اجرایی اضافه نکرد و حتی برای تماس‌های بنده محدودیت تعیین می‌کرد و مرا در جریان امور کارخانه نمی‌گذاشت.

جعفری با اشاره به اینکه بنده گلایه خود را از عملکرد این فرد به محمدناصر نیک‌بخت، استاندار وقت اعلام کردم اما به نتیجه نرسیدم، خاطرنشان کرد: بسیاری از ماشین‌آلات تخصصی را سال‌ها پیش از ایتالیا و سوئد خریداری و نصب کرده بودم که اکنون قیمت آن تجهیزات به چندین میلیون دلار رسیده و همه آن‌ها نیازمند مراقبت و نگهداری بودند اما در زمان مدیریت سبحانی در این زمینه کم کاری شد.

وی به تربیت نیروهای جوان و باانگیزه‌ای اشاره کرد که سال‌ها در کنارش در مجموعه کارخانجات ملایر به عنوان یک دانشگاه و کارگاه عملی کار کرده بودند و اکنون خود صاحب شرکت در نقاط دیگر کشور هستند.

جعفری با گلایه از بی‌تدبیری سبحانی و تیم همراه او در نگهداری ماشین‌آلات و انجام یک سری کارهای غیرکارشناسی مثل جوش دادن دوباره غلتک‌ها و شکستگی مجدد آن‌ها و تحمیل هزینه گزاف به مدیریت کارخانه، افزود: متأسفانه واحد نورد ما تنها با ۲۰ درصد ظرفیت کار کرد.

وی به فعالیت مدیران غیرمتخصص زیرنظر سبحانی با حقوق‌های نجومی در مجموعه چشمه علی محمد و تحمیل فشار مالی روزانه تا چند ۱۰ میلیون تومان به این مجموعه اشاره و بیان کرد: در نهایت این فرد بعد از فروش برخی از اموال کارخانجات بنده یک طرفه استعفا کرد. بنده روی توانمندی‌ها و ادعاهای این فرد و حمایت‌های مسئولان وقت آن زمان حساب کردم اما متأسفانه کار به اینجا کشید.

مدیر شرکت ذوب‌آهن ملایر با بیان اینکه پنج میلیارد تومان برای کارخانجات چشمه علی محمد هزینه کردم تا مشکلی را که برای کوره ایجاد کرده بودند، رفع شود، عنوان کرد: ما ۲/۵ مگاوات در کارخانجات چشمه علی محمد برق داریم که این ظرفیتی کم‌نظیر است.

جعفری با استناد به مدارک وجود اعلام کرد: این در حالی بود که سبحانی ماهیانه افزون بر ۸۲.۵ میلیون تومان حقوق می‌گرفت و هر کدام از مدیران زیر مجموعه خود نیز حقوق ماهیانه ۱۷ میلیون تومانی داشتند، علاوه بر این ۳ درصد سود حاصل از فروش به طور مستقیم نصیب سبحانی می‌شد.

وی با تأکید بر اینکه سبحانی طی سه سال اخیر زندگی و سرمایه مرا به بازی گرفت و با

۵۰۰ میلیون تومان بابت حقوق معوقه، سنوات، عیدی و ذخیره مرخصی پرسنل به حساب آن‌ها واریز کردم.

وی با اشاره به اینکه اکنون دو شیفت هر کدام ۱۲ ساعته در این مجموعه در حال فعالیت است، اذعان کرد: خرید تجهیزات، لباس، دستکش و کفش نسوز و ایمن و پخت و عرضه دو وعده غذای گرم به پرسنل از دیگر اقدامات بنده بوده است.

مدیر شرکت ذوب‌آهن ملایر با تاکید با اینکه بعد از این همه سال فعالیت معتقد هستم افراد باید با عملکردشان حرف بزنند، بیان کرد: قرار است یک تیم مدیریتی جدید را وارد کار کنم.

جعفری با اشاره به اینکه صنعت فولاد وارد هر منطقه‌ای شود به طور قطع آنجا را آباد کرده و سبب رونق اقتصادی خواهد شد، افزود: معتقدم در حال حاضر با تغییرات جزئی می‌توانیم ظرفیت تولید کوره‌های نورد و ذوب را به هزار تن برسانیم.

■ سود سرسام‌آور و کمرشکن بانک‌ها

مدیر شرکت ذوب‌آهن ملایر با گلایه از سود سرسام‌آور و کمرشکن بانک‌ها، اعلام کرد: طبق اسناد و مدارک میزان بدهی بنده به بانک‌ها کاملاً مشخص است این درحالی است که اصل پول آن‌ها را پرداخت کرده‌ام و این بدهی سود هنگفت حاصل از وام‌های دریافتی است.

جعفری با بیان اینکه سود بانک‌ها، سرمایه‌گذاران و فعالان حوزه صنعت را زمینگیر می‌کند، افزود: هیچ ملک و سرمایه‌گذاری در خارج از کشور ندارم و تنها هدف من ایجاد شهرک فولاد و رونق اقتصادی و اشتغال‌زایی در این منطقه بود.

بر اساس گزارشی از ایسنا، مدیر شرکت ذوب‌آهن ملایر با تاکید بر اینکه در حال حاضر از مسئولان هیچ وام و تسهیلاتی درخواست نمی‌کنم، تصریح کرد: تنها انتظارم این است که مدیران در مقابل پای صنعتگران و تولیدکنندگان سنگ‌اندازی نکنند و حامی همه‌جانبه آن‌ها باشند.

دریافت حقوق‌های نجومی کاری برای این مجموعه نکرد و تولید و خروجی خاصی نداشت، افزود: طبق مستندات موجود این فرد هر چهار روز فقط یک ذوب می‌زد در حالی که ظرفیت ما بسیار بالا بود.

مدیر شرکت ذوب‌آهن ملایر به شوه‌های تبلیغاتی برگزار شده توسط این فرد با حضور مسئولان مختلف اشاره کرد و گفت: این برنامه‌ها و سخنرانی‌های نمایشی سبب گمراهی افراد شد، از سوی دیگر زمانی که من کارخانجات را تحویل سبحانی دادم قیمت هر کیلو شمش یک‌هزار و ۲۰۰ تومان بود در حالی که اکنون این رقم به ۱۰ هزار و ۹۰۰ تومان رسیده است.

جعفری با بیان اینکه سود خالص هر کلاف افزون بر یک میلیون و ۵۰۰ هزار تومان است، افزود: این فرد طی این سه سال حدود ۸۴ هزار تن تولید داشته در حالی که باید با ظرفیت تولید سالانه ۲۹۰ هزار تن میزان تولید آن به بیش از ۶۰۰ هزار تن می‌رسیده است.

■ بدهی ۳۰ میلیارد تومانی کارخانجات جعفری

مدیر شرکت ذوب آهن ملایر با اشاره به اینکه سبحانی ۳۰ میلیارد تومان بدهی شامل هزینه‌های گاز، برق، حق بیمه پرسنل، بدهی بانک‌ها و اشخاص را برایم باقی گذاشته است، ادامه داد: هشت میلیارد تومان به سازمان تامین اجتماعی، بالای ۱۰ میلیارد تومان مالیات و حدود پنج میلیارد تومان هزینه‌های گاز و برق و بدهی اشخاص است.

وی با اشاره به اینکه شکایت قانونی از این فرد انجام شده و وکیل من پیگیر موضوع است، ابراز کرد: در بند ۶ قرارداد ذکر شده بود که سبحانی موظف است هر ۶ ماه گزارشی کامل از وضعیت کارخانجات به من ارائه بدهد اما انجام نداد.

■ تلاش برای احیای کارخانه زمینگیر شده

جعفری با تاکید بر اینکه با یک کارخانه زمینگیر شده و کلی بدهی مواجه شدم، ادامه داد: پس از ورود در ملایر ساکن شدم، بیمه پرسنل را قسط‌بندی کردم، ۱۳ شهریورماه

جعفری با اشاره به اینکه بنده گلایه خود را از عملکرد این فرد به محمدناصر نیک‌بخت، استاندار وقت اعلام کردم اما به نتیجه نرسیدم، خاطر نشان کرد: بسیاری از ماشین‌آلات تخصصی را سال‌ها پیش از ایتالیا و سوئد خریداری و نصب کرده بودم که اکنون قیمت آن تجهیزات به چندین میلیون دلار رسیده و همه آن‌ها نیازمند مراقبت و نگهداری بودند اما در زمان مدیریت سبحانی در این زمینه کم‌کاری شد

ارتقای رکورد تولید ۶ ماهه فولاد خوزستان

مدیرعامل شرکت فولاد خوزستان گفت: فولادمردان با غلبه بر تحریم و گرمای تابستان و تلاش شبانه‌روزی و تکیه بر توان داخلی بعد از دو سال رکورد تولید شش ماهه شمش فولاد خوزستان را شکستند.



در فصل بهار به دست آمد. از طرفی در چهار نوبت رکورد تولید ماهانه در فروردین و خرداد ماه و رکورد تولید روزانه در چهاردهم فروردین و بیست و چهارم اردیبهشت ارتقا یافت.

وی در پایان توضیح داد: شعار محوری سال ۱۳۹۹ فولاد خوزستان «تکمیل زنجیره ارزش و تحول در تولید محصولات خاص با تمرکز بر طرح‌های توسعه، ایمنی، محیط زیست و بهداشت محیط کار و تقویت سرمایه‌های انسانی» است و برنامه سالانه تولید، سه‌میلیون و ۸۰۰ هزار تن شمش فولاد پیش‌بینی شده است. بدون شک همه توان خود را به کار می‌گیریم که به اقتصاد بدون نفت کمک کنیم و به مانند سال‌های گذشته، با اولویت تامین نیاز داخل، درصدی از این تولید به صادرات اختصاص دارد.

۶۷ هزار تن افزایش داشته است. دستیابی به این میزان تولید در چنین شرایط دشواری، نشان از تلاش و کار با تکیه بر ایمان و اعتقاد به موفقیت روزافزون دارد.

مدیرعامل شرکت فولاد خوزستان در ادامه بیان کرد: این موفقیت را مدیون شهدا، جانبازان و ایثارگران هشت سال دفاع مقدس هستیم. در آن زمان سربازان میدان نبرد، در جنگی نابرابر، از میهن اسلامی جانانه دفاع کردند و امروز هم در جنگ اقتصادی که بر کشور تحمیل شده است، کارکنان فولاد خوزستان، در سنگر تولید سرباز صنعت هستند و با تولید پایدار و فتح قله‌های پیروزی، تحریم‌های ظالمانه را بی اثر می‌کنند.

محمدی گریزی هم به رکوردهای پیشین زد و تصریح کرد: در سه ماه نخست امسال با تولید یک میلیون و ۲۴ هزار تن شمش، رکورد جدیدی

به گزارش «فلزات آنلاین» و به نقل از روابط عمومی فولاد خوزستان، علی محمدی، مدیرعامل شرکت فولاد خوزستان در گفت‌وگویی اظهار داشت: کارکنان جهادگر فولاد خوزستان توانستند با تلاش شبانه‌روزی و تکیه بر توان داخلی بعد از دو سال رکورد تولید ۶ ماهه را به میزان قابل توجهی ارتقا دهند.

وی عبور از تولید یک میلیون و ۹۷۶ هزار تن را در شش ماه نخست سال ۹۹ را گامی بلند در تحقق جهش تولید دانست و افزود: با وجود همه سختی‌های ناشی از تحریم‌های ظالمانه و محدودیت‌هایی که به واسطه شیوع کرونا ایجاد شده بود، کارکنان غیور فولاد خوزستان در مسیر تحقق شعار سال ۱۳۹۹ گام برداشتند و به ندای رهبر انقلاب لبیک گفتند. این رکورد تولید نسبت به سال ۹۷ بیش از

معاون امور صنایع وزارت صمت تاکید کرد:

لزوم قیمت گذاری و عرضه کل تولید کارخانجات فولاد در بورس

معاون امور صنایع وزارت صمت، معدن و تجارت درباره روند عرضه ورق لوله و پروفیل در بورس گفت: علت اینکه وزارت صمت تاکید بر عرضه محصولات در بورس کالا را دارد این است که شرکت‌های تولیدکننده فولاد از مزایای بورس استفاده کنند و در همین راستا باید کل تولید کارخانجات فولاد در بورس قیمت گذاری و عرضه شود.



به گزارش «فلزات آنلاین» و به نقل از شاتا، مهدی صادقی نیارکی در گفت‌وگوی زنده شبکه خبر با موضوع روند عرضه ورق لوله و پروفیل در بورس اظهار داشت: قیمت کالاهای عرضه شده در بورس تابع مکانیسم‌های قیمت جهانی است و نمی‌شود با عرضه کم و وجود تقاضای زیاد قیمت را ذیل قیمت جهانی تعیین کنیم و مدعی کشف قیمت باشیم و خارج از بورس با هر قیمتی که مورد نظر است عرضه را انجام دهیم. وی افزود: اصلاح این روند در دستور کار معاونت امور صنایع وزارت صمت، معدن و تجارت است و مطمئناً این موضوع و فرایند موجود ساماندهی می‌شود.

وی افزود: همه این واحدها باید کد بهین‌یاب دریافت می‌نکردند و از زمانی که برنامه ساماندهی آغاز شده است، موفق شدیم بالای ۳۰۰ واحد فاقد کد را وارد مدار بهین‌یاب کنیم. معاون امور صنایع وزارت صمت، معدن و تجارت بیان کرد: در بخش عرضه متاسفانه همه فولادسازان عرضه خود را به طور کامل انجام نمی‌دهند و شرکت فولاد مبارکه نیز بخشی از تولیدات فولاد خود را در بورس عرضه نموده و طرف دیگر تقاضاست که با این عرضه کم مواجه شده و به اسم کشف قیمت و رقابتی شدن قیمت‌ها و خارج از بورس با مدل‌های خاصی محصول به فروش رسیده است. وی با اشاره به اطلاعات مورد رصد در دو سال اخیر، پروانه صادره استان‌ها برای تولید ورق فولادی را ۳۳ میلیون تن اعلام و خاطرنشان کرد: با تولید ۹ میلیون تن بازار داخلی با کمبود ورق مواجه شده است.

تجارت واگذار شده است و با توجه به اینکه باید میزان عرضه و تقاضا با هم دیده شوند، نمی‌شود که از مجموعه فولادسازان فقط یک شرکت محصول خود را آن هم با درصد پایین در بورس عرضه کند و برای تقاضای بالا در بورس کشف قیمت شده و تحت عنوان مچینگ خارج از این چارچوب محصولات فروخته شود. معاون امور صنایع وزارت صمت تصریح کرد: اطلاعات مربوط به روند عرضه به شکل مچینگ از خود شرکت فولاد مبارکه دریافت شده و همکاری خوبی هم از طرف این شرکت در روند عرضه و تقاضا وجود داشته است. صادقی نیارکی اضافه کرد: هم اکنون حدود ۴۳۰ واحد از طریق مچینگ خرید می‌کنند که اصلاً عضو بهین‌یاب نیستند و به عبارتی از مجموع یک هزار و ۶۶ واحدی که ورق دریافت می‌کنند حدود ۶۰۰ واحد در بهین‌یاب و الباقی فاقد کد بهین‌یاب هستند.

معاون امور صنایع وزارت صمت، معدن و تجارت تاکید کرد: تامین مواد اولیه فولاد باید حتماً ذیل سامانه بهین‌یاب و بر اساس سهمیه‌هایی که مستند بر صورت‌های مالی حسابرسی شده است؛ انجام شود و همچنان که کل تقاضا باید از طریق بورس باشد، همه تولیدکنندگان فولاد نیز مکلف هستند تمام عرضه خود را از طریق بورس انجام دهند. صادقی نیارکی ادامه داد: کسانی که بر اساس مصوبه ستاد تنظیم بازار کشور در بورس عرضه را انجام ندهند، ورق گرم برای تبدیل به ورق سرد به آنها تحویل نخواهد شد و واحدهایی که ورق گرم خود را به بورس عرضه نکنند و به آن‌ها نیز اسلب تعلق نخواهد گرفت.

وی اضافه کرد: حدود سه ماه است که مسئولیت عرضه و تقاضای ورق فولادی به معاونت امور صنایع وزارت صمت، معدن و



معاون قضایی دادستان کل کشور مطرح کرد:

ایجاد اخلال در نظام اقتصادی توسط فولادسازان با عرضه فولاد خارج از بورس کالا

معاون قضایی دادستان کل کشور با انتقاد از عرضه محدود فولاد در بازار رسمی بورس کالا، خواستار عرضه مناسب و کافی این محصول استراتژیک در بورس کالا شد و گفت: اگر فولاد به میزان کافی در بورس کالا عرضه شود حتی در صورتی که قیمت‌ها به صورت کامل آزاد شود، بهای فولاد تا یک ماه آینده در نقطه تعادلی قرار می‌گیرد.

سرمایه‌های مردم برای ساخت کارخانه‌های بزرگ فولاد هزینه شده است اما این سرمایه‌ها بر ضد مردم استفاده می‌شود.

بر اساس گزارشی از ایلنا، وی با تأکید بر از عرضه قطره چکانی فولاد در بورس کالا از سوی تولیدکنندگان، تصریح کرد: در حالی که کشور در جنگ اقتصادی قرار دارد، محصولی مانند فولاد با عرضه‌های کمی که انجام می‌شود، به دست مصرف‌کننده واقعی که تولیدکنندگان کشور هستند، نمی‌رسد. به بیان دیگر امروز فولاد به جای استفاده در تولید، نقش کالای سرمایه‌ای را بازی می‌کند.

قیمت بازار اختلاف باشد حلقه تاریکی وجود دارد که نشان‌دهنده رانت است.

معاون قضایی دادستان کل کشور با اشاره به اینکه در مسئله فولاد علاوه بر وجود رانت، بحث اخلال در نظام اقتصادی مطرح است، بیان کرد: در حالی که مواد اولیه فولاد در کشور ده‌ها میلیون تن بیش از مصرف است، اما بیشتر کارخانه‌های پایین دستی این صنعت با ۱۰ تا ۲۰ درصد از ۱۰۰ درصد کارگر فعال هستند.

عمرانی با انتقاد شدید از عملکرد شرکت‌های فولادی در زمینه عرضه محصولات خود در بورس کالا، یادآور شد: ده‌ها میلیارد دلار از

به گزارش «فلزات آنلاین»، سعید عمرانی با تأکید بر اینکه شرکت‌های فولادساز با عدم عرضه این محصول در بورس کالا در نظام اقتصادی اخلال ایجاد کردند، اظهار داشت: بررسی‌ها نشان می‌دهد اگر فولاد به میزان کافی در بورس کالا عرضه شود حتی در صورت آنکه قیمت‌ها به صورت کامل آزاد شود، بهای فولاد تا یک ماه آینده در نقطه تعادلی قرار می‌گیرد.

وی با تأکید بر اینکه متاسفانه امروز در چرخه عرضه فولاد، حیاط خلوت و نقاط تاریک را می‌بینیم، افزود: هر جا بین قیمت کارخانه و

استاندار زنجان خبر داد:

اخذ بارنامه فروش ماده معدنی ۲۵۰ معدن در استان زنجان

استاندار زنجان گفت: اخذ بارنامه فروش ماده معدنی در این استان به رقم ۲۵۰ معدن افزایش پیدا کرده که این به معنی استخراج مواد کانی از این تعداد معدن و به فروش رساندن آنها است. ۲۱ درصد معادن استان دارای ماده معدنی فلزی و ۶۰ درصد غیر فلزی هستند.

وی به دریافت حقوق دولتی از معادن استان زنجان اشاره و اضافه کرد: سال ۹۷ میزان دریافت حقوق دولتی از معادن این استان ۱۴ میلیارد تومان بود که اکنون به ۳۲ میلیارد تومان رسیده است.

هم‌اکنون ۳۲۱ معدن با ۳۶ نوع ماده معدنی و ذخیره قطعی بیش از ۶۱۰ میلیون تن و سرمایه‌گذاری بالغ بر دو هزار و ۷۰۰ میلیارد ریال در استان زنجان فعال است. ۲۱ درصد معادن استان دارای ماده معدنی فلزی و ۶۰ درصد غیر فلزی هستند.

بر اساس گزارشی از ایرنا، بیش از سه هزار و ۲۰۰ نفر در معادن استان زنجان مشغول به کار هستند.

وی افزود: در حال حاضر، آماده برای واگذاری یک باب معدن این استان با هشت میلیون تن ذخیره قطعی آلونیت (ماده اولیه آلومینیوم) به سرمایه‌گذار هستیم.

استاندار زنجان با تأکید بر اینکه در حال حاضر سیاست ما خام‌فروشی مواد معدنی نیست، ادامه داد: اولویت ما این است که سرمایه‌گذار در این بخش، در کنار معدن یک‌واحد تولید و فرآوری نیز ایجاد کند تا مواد اولیه حاصله، خام‌فروشی نشود.

حقیقی بیان کرد: طی چند هفته اخیر نیز معدن زیرزمینی سولفور انگوران به ظرفیت ۱۲۰ هزار تن و با عیار ۳۰ درصد، افتتاح و استخراج از آن آغاز شد.



به گزارش «فلزات آنلاین»، فتح‌الله حقیقی با بیان اینکه یکی از شاخصه‌های مهم در حوزه فعالیت معادن استان، دریافت بارنامه به منظور فروش ماده معدنی است، اظهار داشت: سال ۹۷، اخذ بارنامه در این استان به تعداد ۱۲۰ معدن بود.

معاون امور معادن و صنایع معدنی صمت آذربایجان غربی خبر داد:

استخراج سالانه بیش از ۱۷ میلیون تن مواد معدنی در آذربایجان غربی

معاون امور معادن و صنایع معدنی سازمان صنعت، معدن و تجارت آذربایجان غربی گفت: سالانه ۱۷ میلیون و ۶۸۰ هزار و ۸۲۵ تن انواع مواد معدنی از معادن این استان استخراج می‌شود. امروزه معادن و مواد معدنی موجود در کشور به اصلی‌ترین عامل توسعه اقتصادی تبدیل شده است.

توسعه اقتصادی تبدیل شده است که آهن و فولاد نیز از مهم‌ترین مواد معدنی برای توسعه اقتصادی، ثروت‌آفرینی، اشتغال‌زایی و افزایش ارزش افزوده به شمار می‌رود. بر اساس گزارشی از ایرنا، آذربایجان غربی از جمله استان‌های غنی در حوزه معدنی است ولی کمبود واحدهای فرآوری، موجب فروش خام بسیاری از این مواد معدنی می‌شود.

اشتغال فراهم شده است. معاون امور معادن و صنایع معدنی سازمان صنعت، معدن و تجارت آذربایجان غربی ادامه داد: میزان سرمایه‌گذاری بر روی این معادن سه هزار و ۷۴۰ میلیارد و ۱۲۸ میلیون ریال است. عابدپور بیان کرد: امروزه معادن و مواد معدنی موجود در کشور به اصلی‌ترین عامل

به گزارش «فلزات آنلاین»، پریسا عابدپور روز اظهار داشت: این میزان از ۴۸۹ معدن فعال استان استخراج و به مراکز فرآوری در داخل و خارج از کشور ارسال می‌شود. وی افزود: میزان ذخیره قطعی معادن آذربایجان غربی یک میلیون و ۲۲۱ هزار و ۶۵۷ تن بوده که در این بخش برای پنج هزار و ۲۰۰ نفر به صورت مستقیم در بخش معدن استان

مدیرکل راه‌آهن یزد اعلام کرد:

پایان زیرسازی خطوط ایستگاه چادرملو

مدیرکل راه‌آهن یزد با بیان اینکه ایستگاه چادرملو یکی از پرترافیک‌ترین مبادی بارگیری در منطقه محسوب می‌شود، از پایان عملیات زیرسازی و آغاز عملیات روسازی خطوط ایستگاه راه‌آهن چادرملو خبر داد و گفت: این عملیات شامل نصب هشت دستگاه سوزن و هشت هزار متر مکعب خاکریزی است که برای این عملیات سه میلیارد تومان اعتبار منظور شده است.



و کنسانتره از ایستگاه راه‌آهن چادرملو به کارخانجات ذوب‌آهن اصفهان، فولاد مبارکه، فولاد اهواز، گندله‌سازی و بخشی نیز برای صادرات به مقصد بندرعباس بارگیری و ارسال می‌شود.

همچنین به منظور گسترش خطوط ریلی و روان شدن سیر قطارها، خطی به طول ۲۰۰ کیلومتر در سال ۱۳۷۷ از اردکان تا ایستگاه چادرملو احداث شد و به منظور رفع گلوگاه‌های ظرفیتی و کاهش شیب و فراز محور مذکور، تونلی به طول ۸۰۰ متر و واریانتهی به طول ۱۵ کیلومتر در بلاک ریگ-زرین ساخته شد که نقش قابل توجهی در افزایش راندمان کاری و استفاده از ظرفیت موجود داشته است.

محورهای راه‌آهن استان یزد مسیرهای مهمی مانند میبد- اردکان- بادرود، اردکان- چادرملو، میبد- یزد، یزد- بافق، بافق- جندق و اردکان- ارژنگ- میبد را شامل می‌شود که دارای پنج ایستگاه تشکیلاتی یزد، میبد، بافق، اردکان و چادرملو است.

از میان ایستگاه‌های راه‌آهن یزد، ایستگاه چادرملو یکی از ایستگاه‌های تشکیلاتی استان و از مهم‌ترین ایستگاه‌های شبکه ریلی کشور است، این ایستگاه به دلیل واقع شدن در کنار معدن چادرملو از اهمیت ویژه‌ای برخوردار است که در محور اردکان- مشهد در ۲۰۰ کیلومتری ایستگاه راه‌آهن اردکان قرار دارد. سالانه بالغ بر ۹ میلیون تن مواد معدنی

به گزارش «فلزات آنلاین»، راه‌آهن استان یزد به دلیل و قرار گرفتن در مرکز جغرافیایی، معدنی و مسیر ترانزیتی اصلی کشور، نقش استراتژیک مهمی در راه‌آهن جمهوری اسلامی ایران دارد و بخش عمده بار این منطقه سنگ آهن استخراجی از معادن چادرملو و چغارت، زغال سنگ و محموله‌های عبوری شامل نفت کوره، کنستانتره، سنگ آهن، گندله و محموله‌های ترانزیتی است. اهمیت اقتصادی راه‌آهن یزد در شبکه ریلی به دلیل حمل مواد اولیه کارخانه ذوب‌آهن اصفهان، فولاد مبارکه و گندله‌سازی که قسمت اعظم سنگ آهن آن از معادن چادرملو و چغارت تامین می‌شود، حجم حمل بار در این محدوده را به شکل چشمگیری افزایش داده است.

■ پایان یافتن عملیات زیرسازی خطوط

ایستگاه چادرمولو

مدیرکل راه‌آهن یزد در گفت‌وگویی با اعلام پایان یافتن عملیات زیرسازی خطوط ایستگاه راه‌آهن چادرمولو اظهار داشت: به منظور افزایش راندمان کاری، سیر روان قطارها و رفع موانع ترافیکی در محور شرق-یزد-اصفهان، عملیات زیرسازی خطوط ایستگاه چادرمولو به طول سه هزار متر و با هشت هزار متر مکعب خاکریزی طبق نقشه مصوب اداره کل خط و سازه‌های فنی راه‌آهن جمهوری اسلامی ایران پایان یافته است.

رحمت رحمت‌نژاد با بیان اینکه در این عملیات دو خط به طول سه کیلومتر ساخته خواهد شد، افزود: برای عملیات این خط در مجموع ۱.۵ میلیارد تومان سرمایه‌گذاری صورت گرفته است.

وی از آغاز عملیات روسازی خطوط ایستگاه راه‌آهن چادرمولو خبر داد و یادآور شد: این عملیات شامل نصب هشت دستگاه سوزن و هشت هزار متر مکعب خاکریزی است که برای این عملیات سه میلیارد تومان اعتبار منظور شده است.

مدیرکل راه‌آهن یزد تصریح کرد: تغییر ایستگاه مبادله از جندق به چادرمولو، حذف توقف قطارها در جندق، افزایش بهره‌وری، کاهش زمان فرآیند مبادله قطارها، ارتقای ایمنی و سیر روان قطارهای محور شرق-اصفهان و بالعکس از دیگر مزایای اجرای این طرح است.

رحمت‌نژاد با بیان اینکه ایستگاه چادرمولو یکی از پرتراфик ترین مبادی بارگیری در منطقه محسوب می‌شود، افزود: روزانه حدود ۴۵۰ واگن از این محور حدود ۴۰ هزار تن مواد معدنی و کنسانتره را از چادرمولو به کارخانجات ذوب‌آهن اصفهان، فولاد مبارکه، فولاد اهواز، گندله‌سازی و بخشی نیز برای صادرات به بندرعباس حمل می‌کنند.

وی خاطر نشان کرد: ایستگاه چادرمولو هم اکنون دارای ۱۱ خط قبول و اعزام، دو دستگاه قیف بارگیری، دو خط بارگیری، دو خط دوار برای مانور، یک خط سوخت و تعمیرات است و با احداث دو خط جدید به طول سه هزار متر با هفت دستگاه سوزن، تعداد خطوط این ایستگاه

به ۱۳ خط می‌رسد که نقش قابل توجهی در افزایش سیر روان قطارها ایفا خواهد کرد.

■ رشد ۵ درصدی حمل بار در راه‌آهن یزد

مدیرکل راه‌آهن یزد گفت: در نیمه اول سال جاری سه میلیارد و ۲۵۰ میلیون تن کیلومتر بار خالص حمل شده در این اداره کل به ثبت رسیده که نسبت به مدت مشابه سال گذشته ۵ درصد رشد داشته است.

رحمت‌نژاد تصریح کرد: در نیمه اول امسال، ۶ میلیون و ۷۰۰ هزار تن مواد معدنی، کنسانتره و گندله از مبادی سنگ آهن مرکزی ایران، گندله‌سازی اردکان و معدن چادرمولو به مقاصد فولاد اصفهان، فولاد خوزستان و قسمتی نیز جهت صادرات به بندرعباس بارگیری شده است.

وی خاطر نشان کرد: دو میلیون و ۲۵۰ هزار تن محموله از قبیل سنگ آهن، کنسانتره، گندم، رول فلزی و دیگر اقلام نیز تخلیه شده که امید می‌رود با طرح‌های پیاده شده و برنامه‌ریزی‌های صورت گرفته، در ماه‌های آتی روند رو به رشدی را شاهد باشیم.

شرکت معدنی و صنعتی چادرمولو یکی از بزرگ‌ترین تولیدکنندگان سنگ آهن کشور است که از سال گذشته با بهره‌برداری از واحدهای فولادی توانست زنجیره تولید را از سنگ آهن تا محصولات نهایی تکمیل کند.

راه‌آهن یزد با سهم حدود ۴۰ درصدی از حمل‌ونقل بار ایران در ۱۸ سال گذشته در جایگاه نخست حمل بار کشور قرار دارد و بیش از ۸۰ درصد مواد معدنی و افزون بر ۷۰ درصد بارهای ترانزیتی کشور از این استان حمل می‌شود.

حدود یک هزار کیلومتر خط آهن شامل ۷ درصد مجموع خطوط ریلی کشور در استان یزد قرار دارد و نزدیک به ۴۰ درصد عملیات معادل چهار برابر بازدهی و بهره‌وری نسبت به دیگر نواحی کشور مربوط به این منطقه است.

بر اساس گزارشی از ایرنا، مجموع خطوط راه‌آهن یزد یک هزار و ۱۶۳ کیلومتر است که شامل ۹۵۳ کیلومتر خطوط اصلی و ۶۵ کیلومتر خطوط صنعتی تجاری و ۱۴۵ کیلومتر خطوط مانوری است.

از میان ایستگاه‌های راه‌آهن یزد، ایستگاه چادرمولو یکی از ایستگاه‌های تشکیلاتی استان و از مهم‌ترین ایستگاه‌های شبکه ریلی کشور است، این ایستگاه به دلیل واقع شدن در کنار معدن چادرمولو از اهمیت ویژه‌ای برخوردار است که در محور اردکان - مشهد ۲۰۰ کیلومتری ایستگاه راه‌آهن اردکان قرار دارد

مدیرعامل شرکت ملی صنایع مس ایران خبر داد:

کلنگ‌زنی خط ۳ کنسانتره مجتمع مس سرچشمه در آینده نزدیک

مدیرعامل شرکت ملی صنایع مس ایران با بیان این که ارزش مس در بازار از ۷۰ هزار میلیارد تومان در اسفند ۹۸ به ۳۴۰ هزار میلیارد تومان در حال حاضر رسیده و تقریباً پنج برابر شده است، گفت: اکنون توسعه شتاب بیشتری گرفته است و پیش‌بینی می‌کنیم در آینده‌ای نزدیک کلنگ افتتاح خط سه کنسانتره مجتمع مس سرچشمه به زمین بخورد.

■ **پیش‌بینی شرایط مناسب برای سال ۹۹**
مدیرعامل شرکت ملی صنایع مس ایران گفت: در سال ۸۸ میزان درآمد عملیاتی شرکت ملی صنایع مس ایران دو هزار و ۱۳۵ میلیارد تومان بوده است که این میزان در سال ۹۷ به ۱۰ هزار میلیارد تومان و سال ۹۸ به ۲۲ هزار و ۴۰۰ میلیارد تومان افزایش یافت و در پنج ماهه نخست امسال ۱۲ هزار میلیارد تومان فروش ثبت شده داریم و اگر به همین روال تولید داشته باشیم، پیش‌بینی می‌کنیم در سال جاری میزان فروش شرکت مس شرایط مناسب‌تری را نسبت به سال ۹۸ داشته باشد.

را با یک نگاه نو آغاز کنیم و در این راستا برنامه‌های زیادی داریم که یکی از آن‌ها به‌روزرسانی ساختار شرکت مس تا پایان سال جاری است.

مدیرعامل شرکت ملی صنایع مس ایران عنوان کرد: آن چیزی که آینده شرکت مس را تضمین می‌کند توسعه آن است. هر مجموعه‌ای که توسعه نداشته باشد با زوال روبه‌رو خواهد بود. امیدوار هستیم شاهد روزهای بهتری برای صنعت مس باشیم و شرایطی ایجاد شود که به بزرگی شرکت مس ببالیم و این شرکت سبب غرور و افتخار همه ایرانی‌ها باشد.

به گزارش «فلزات آنلاین» و به نقل از مس‌پرس، اردشیر سعدمحمدی با اشاره به گستردگی طرح‌های توسعه شرکت مس اظهار داشت: ما باید بپذیریم راه شرکت مس از توسعه عبور می‌کند؛ راه ما افزایش تولید و کاهش هزینه‌ها است و راه افزایش تولید، سرمایه‌گذاری و توسعه است. البته برای توسعه باید از زمان بهترین بهره‌را ببریم. اگر می‌خواهیم در صحنه بین‌المللی حرفی برای گفتن داشته باشیم باید تلاش کنیم از طریق توسعه اقتصاد را به شکوفایی برسانیم.

وی افزود: در حال حاضر مسیر شرکت مس مسیر مثبتی است و از نظر شاخص‌های عملکردی علمی مانند شاخص نسبت‌های نقدینگی، شاخص «زدآلتمن» و... شرکت مس در جایگاه بالایی در میان شرکت‌های برتر کشور قرار دارد و امیدواریم در این مسیر شرایط بهتری را در آینده نیز طی کنیم.

سعدمحمدی با تأکید بر این که به‌رغم همه موفقیت‌ها برای پیشرفت باید عملکرد خود را نسبت به دنیا مقایسه کنیم نه نسبت به سال قبل، خاطرنشان کرد: در تلاش هستیم سال ۱۴۰۰



عضو هیئت‌مدیره انجمن نوردکاران:

آسان‌ترین راه تعادل قیمت بازار فولاد عرضه کافی در بورس کالا است

عضو هیئت‌مدیره انجمن نوردکاران با اشاره به مصوبات و ابلاغیه‌های متعدد وزارت صمت در رابطه با حوزه فولاد گفت: یکی از بهترین و آسان‌ترین راهکارهای برای متعادل کردن بازار فولاد عرضه مکفی در بورس کالا است. عرضه فوق‌العاده شمش در بورس کالا می‌تواند مسکنی برای کاهش التهاب بازار فولاد در شرایط فعلی باشد و امیدوار هستیم این عرضه نه تنها مکفی، بلکه از سوی فولادی‌ها ادامه‌دار باشد.

فوق‌العاده شمش در بورس کالا می‌تواند مسکنی برای کاهش التهاب بازار فولاد در شرایط فعلی باشد و امیدوار هستیم این عرضه نه تنها مکفی بلکه از سوی فولادی‌ها ادامه‌دار باشد. وی اضافه کرد: مسئله خیلی مهم در این بین، نظارت بر عرضه‌های صورت گرفته و جلوگیری از عرضه مواد اولیه بی‌کیفیت در بازار است و باید فکری به حال استاندارد محصولات عرضه شده در بازار آزاد کرد.

■ راه جولان متخلفان بسته شود

عضو هیئت‌مدیره انجمن نوردکاران در باره موضوع ورود قوه قضائیه به موضوع فولاد و برخورد با متخلفان عدم رعایت کف عرضه در بورس کالا نیز بیان کرد: مسائل این چنینی باید به صورت ریشه‌ای حل و فصل شود و اگرچه این ورود خوب است و می‌تواند تا حدودی در بهبود شرایط بازار راهگشا بوده و تلنگری به متخلفان احتمالی باشد، اما کافی نیست و تا زمانی که مسائل زنجیره فولاد یک‌جا حل نشود و دولتمردان اراده‌ای برای اصلاح وضعیت و حل مشکلات نداشته باشند، راه به جایی نخواهد برد. به عبارتی باید راه‌های دور زدن بر روی متخلفان نیز بسته شود.

بر اساس گزارشی از تسنیم، خوروش در خاتمه درباره نقش وزارت صمت در مدیریت بازار نیز خاطرنشان کرد: به دلیل پراکندگی مسئولیت‌هایی که در وزارت صمت به وجود آمده، این وزارتخانه متأسفانه قادر به بررسی و حل و فصل مسائل به صورت متمرکز نیست و امیدواریم با تمرکز بیشتری نسبت به اصلاح شرایط گام بردارد.



همچنین یادآور شد: البته تغییرات و نوسانات شدید قیمت ارز نیز در این گرانی‌ها بی‌تأثیر نبوده اما تأثیر عمده گرانی‌ها ناشی از همان عدم عرضه مکفی فولادی‌ها در بورس بوده است.

■ لزوم عرضه فوق‌العاده و ادامه‌دار

عضو هیئت‌مدیره انجمن نوردکاران با اشاره به عرضه فوق‌العاده شمش در بورس طی روز جاری ابراز داشت: اگرچه این تصمیم می‌تواند تا حدودی به تعادل کردن بازار کمک کند اما در واقع عرضه‌های عقب‌افتاده فولادی‌هاست که به کف عرضه خود عمل نکرده‌اند. در واقع فولادی‌هایی که تعهدات خود را انجام نداده‌اند، اکنون مکلف به عرضه گسترده در بورس شده‌اند و به گونه‌ای نوسدارو پس از مرگ سهراب است؛ چراکه قیمت‌ها در این مدت با تغییرات محسوسی همراه شده است.

خوروش ادامه داد: با این حال، عرضه

به گزارش «فلزات آنلاین»، احمد خوروش عضو هیئت‌مدیره انجمن نوردکاران به مصوبات و ابلاغیه‌های متعدد وزارت صمت در رابطه با حوزه فولاد اشاره کرد و اظهار داشت: از چند سال گذشته و به ویژه انتهای سال ۹۸ در ستاد تنظیم بازار مکرراً مصوباتی را شاهد بودیم که باید حداقل ۶۰ درصد تولیدات فولاد خام در بورس کالا عرضه شود تا واحدهای نوردی قادر به ادامه تولید و فعالیت خود باشند.

وی افزود: متأسفانه با کاهش میزان عرضه‌ای که از اواخر سال گذشته و مخصوصاً طی پنج ماه ابتدایی امسال اتفاق افتاده، عرضه ۶۰ درصدی فولادی‌ها در بورس به هیچ عنوان محقق نشده و در نتیجه بازار با کمبود عرضه مواد اولیه مقاطع فولادی روبه‌رو شد که این امر نهایتاً گرانی در بازار فولاد را دامن زد و منجر به التهابات در این بازار شد.

این عضو هیئت‌مدیره انجمن نوردکاران

پیشروی فولاد خوزستان به سمت بومی سازی تجهیزات مورد نیاز

محمد مهدی شریف شاذیله، مدیر بخش فولادسازی گفت: تامین ماشین‌آلات و تجهیزات مورد نیاز خطوط تولید، یکی از مهم‌ترین زیرساخت‌های مورد نیاز برای توسعه هر صنعت برشمرده می‌شود. در صنعت فولاد، به سبب شرایط ویژه و دشوار فعالیت‌های آن، لازم است که تجهیزات مورد استفاده در آن از ویژگی‌های خاصی برخوردار باشند. دسترسی و تامین ماشین‌آلات و تجهیزات متناسب و باکیفیت در واحدهای فولادی بستر مناسبی را برای رشد تولیدات و کاهش هزینه‌های کل مجموعه فراهم خواهد کرد.

پنوماتیکی در داخل کشور ایجاد شده است که در مقایسه با نمونه‌های مشابه خارجی، از کیفیت مناسب و قابل قبولی برخوردار هستند.

■ چالش‌ها و فرصت‌ها

در دوره کنونی، خصوصاً در شرایطی که تحریم‌ها موانعی را برای تامین ماشین‌آلات و تجهیزات واحدهای فولادسازی کشور پدید آورده‌اند، تولیدکنندگان داخلی توانسته‌اند به عملکرد مناسبی در حوزه تامین داخلی این تجهیزات دست یابند. از جمله مهم‌ترین مزایای استفاده از ماشین‌آلات داخلی به جای نمونه‌های مشابه خارجی می‌توان به مواردی همچون جلوگیری از خروج ارز از کشور، هزینه پایین تامین تجهیزات ساخت داخلی نسبت به نمونه‌های مشابه خارجی و کوتاه بودن زمان تامین تجهیزات

AIR MIST، سیستم‌های هیدرولیک پیشرفته و به‌روز مانند سیستم‌های سروولوپروپرشنال ولو، سیستم‌های توزین پیشرفته و نظایر آن‌ها استفاده شود. به جرات می‌توان گفت که در حال حاضر امکان تامین اکثر این تکنولوژی‌ها از تولیدات داخلی وجود دارد. گفتنی است که اغلب ماشین‌آلات و تجهیزات مورد استفاده در واحدهای فولادسازی که در داخل کشور تولید می‌شوند از کیفیت قابل قبولی برخوردار هستند و در بسیاری از موارد، در مقایسه با نمونه‌های مشابه خارجی، دارای عملکرد بهتر و پایداری بیشتری هستند. از جمله این موارد می‌توان به میزهای قالب فولادریزی بلوم، بیلت و اسلب، انواع تورچکارها و انواع فشنگی ماشین‌های برش اشاره کرد. هم‌اکنون امکان ساخت انواع موتورهای الکتریکی و انواع سیستم‌های هیدرولیکی و

به گزارش «فلزات آنلاین» و به نقل از روابط عمومی فولاد خوزستان، شرکت فولاد خوزستان از جمله بزرگ‌ترین صنایع فولادی کشور شمرده می‌شود که در سال‌های اخیر تلاش داشته است تا برنامه‌ریزی‌های گسترده‌ای را در زمینه استفاده از ماشین‌آلات و تجهیزات تولید داخلی و جایگزینی آن‌ها با نمونه‌های خارجی انجام دهد. با توجه به ماهیت صنعت فولاد و شرایط دشوار فعالیت‌های آن، شامل آلودگی‌های محیطی و دمای کاری بسیار بالا، نیاز است که تجهیزات مورد استفاده در این صنعت قابلیت کار در این شرایط را داشته و از ویژگی‌های خاصی برخوردار باشند. بر همین اساس، لازم است که از سیستم‌های پیشرفته و به‌روز برای اندازه‌گیری و پایش تجهیزات مانند سیستم کنترلی پیشرفته PLC، سیستم‌های خنک‌کاری نوین مانند



خود کاسته و به تبع آن خریدهای ساخت داخل را افزایش داده و این روند هر سال نسبت به سال قبل افزایشی چشمگیر داشته است. امروز بخش قابل توجهی از ماشین‌آلات و تجهیزات مورد استفاده در در واحدهای ذوب، فولادریزی و جرقه‌تقطیق این شرکت از محل تولیدات داخلی تامین می‌شود.

شرکت فولاد خوزستان توانسته است با ساخت قطعات و تجهیزات داخلی در زمینه‌های مختلفی همچون موتورهای الکتریکی، یونیت‌های هیدرولیک، جک‌های هیدرولیک و نیوماتیک، انواع گیربکس‌ها، انواع کولینگ‌ها، مبدل‌های حرارتی، سیستم‌های اندازه‌گیری و توزین، انواع ولوها، آگروز فن و دمنده‌ها و سایر تجهیزات استفاده‌شده در خطوط ریخته‌گری همچون میزهای قالب، سیستم‌های کشاننده و صاف‌کننده، ماشین‌های برش و انواع تجهیزات خنک‌کاری شمش، به عملکردی مشابه و بعضاً به کیفیتی بهتر از نمونه خارجی دست پیدا کند. از جمله ماشین‌آلات می‌توان به کوره‌های پاتیلی اشاره کرد که به همت کارشناسان و مدیریت محترم شرکت و با همکاری کنسرسیومی از شرکت‌های معتبر داخلی شروع شد. انجام این مهم با اتکا به دانش فنی داخلی و همچنین تجارب ارزنده چندین ساله در این زمینه صورت گرفت. در نهایت، کار بسیار بزرگ بومی‌سازی این ماشین به اتمام رسید و در حال حاضر، با گذشت چندین سال از اجرای پروژه، شاهد در مدار بودن این ماشین و تاثیر آن در روند تولید شرکت فولاد خوزستان هستیم.

با توجه به هزینه‌های ارزشی ماشین‌آلات و قطعات خارجی و هزینه‌های حمل‌ونقل و تریکس و نگهداری و طولانی بودن زمان تامین از زمان سفارش تا خرید، قطعا تامین از طریق سازندگان داخلی هزینه‌های جانبی را کاهش خواهد داد و در قیمت تمام‌شده تجهیز، نقشی مهم خواهد داشت، به طوری که در بسیاری از موارد، قیمت تمام‌شده تجهیز ساخت داخل بیش از ۶۰ درصد از قیمت نمونه خارجی ارزان‌تر است.

مورد استفاده در واحدهای فولادسازی از طریق ساخت داخل میسر شود؛ چنان‌که امروز، با توجه به امکانات ساخت داخل و توانمندی سازندگان داخلی و بومی، امکان ساخت بیش از ۹۰ درصد تجهیزات کارگاه فولادسازی، سیستم‌های اتوماسیون و ابزار دقیق و اندازه‌گیری مانند انواع PLC، موتورهای الکتریکی، گیربکس‌ها، سیستم‌های توزین و طراحی و ساخت سیستم‌های هیدرولیکی در داخل مهیاست و این تجهیزات در داخل تامین شده‌اند. یکی از تجهیزات جانبی و مهم کوره‌های قوس الکتریکی، سیستم تزریق کک اکسیژن و آهک است. با توجه به اهمیت این سیستم، با تکیه بر دانش کارشناسان و حمایت مدیران، شرکت فولاد خوزستان اقدام به بومی‌سازی این تجهیز کرد

اغلب ماشین‌آلات و تجهیزات مورد استفاده در واحدهای فولادسازی که در داخل کشور تولید می‌شوند از کیفیت قابل قبولی برخوردار هستند و در بسیاری از موارد، در مقایسه با نمونه‌های مشابه خارجی، دارای عملکرد بهتر و پایدارتری هستند

و ۴۲۳ قطعه و ترسیم نقشه‌های ساخت به تعداد ۱۲۴ شیت در مدت سه ماه به اتمام رسید و با همکاری شرکت‌های بومی، در مدت زمان شش ماه، کار ساخت، نصب و راه‌اندازی انجام شد. اکنون تمام مشکلات سیستم قدیمی برطرف شده و از سیستم جدید با بازدهی بالاتری نسبت به نمونه خارجی بهره‌برداری شده است. گفتنی است که این سیستم از سال ۱۳۹۰ روی کوره ۴ شرکت فولاد خوزستان در سرویس قرار دارد.

■ کاهش هزینه و ارتقای کیفیت، ارمان

■ استفاده از ماشین‌آلات تولید داخل

شرکت فولاد خوزستان در سال‌های گذشته به طور مستمر از واردات ماشین‌آلات و تجهیزات

از سازندگان داخلی نسبت به منابع خارجی اشاره کرد. به علاوه، تعامل سازنده و بازخورد موثر بین سازندگان داخلی و مصرف‌کنندگان موجب خواهد شد تا با توجه به عملکرد قطعات و تجهیزات در خطوط تولید، سطح کیفی این تولیدات بازبینی و اصلاح شود و ارتقا یابد. این همکاری و ارتقای کیفی زمینه مناسبی را برای جلوگیری از وابستگی به تامین‌کنندگان خارجی و بالا رفتن توانمندی‌های تولیدکنندگان داخلی فراهم می‌آورد و امکان صدور دانش فنی در زمینه تولید فولاد به سایر کشورها را ایجاد می‌کند.

گفتنی است که به رغم پیشرفت‌های حاصل‌شده در زمینه تولید ماشین‌آلات و تجهیزات واحدهای فولادسازی در داخل کشور، این حوزه کم‌اکنون با چالش‌هایی مهم و اساسی مواجه است. یکی از این چالش‌ها نیاز به نقشه‌های استاندارد ساخت این تجهیزات و قطعات است. نبود نقشه‌های ساخت قطعات و تجهیزات امکان بروز خطای فردی و اشکال در نقشه را به وجود خواهد آورد که این امر، در نهایت، منجر به بروز اشکال در ساخت و غیرقابل استفاده بودن تجهیز خواهد شد. همچنین تست میدانی قطعات و تجهیزات ساخته‌شده بار اولی امکان بروز توقفات ناخواسته و افت تولید را به همراه خواهد داشت که این مسئله هزینه‌هایی چشمگیر برای واحدهای فولادسازی در پی دارد. از دیگر چالش‌های استفاده از تجهیزات داخلی می‌توان به کیفیت ناپایدار قطعات ساخت داخل به دلیل انحصاری نبودن ساخت و تغییر مکان سازندگان اشاره کرد که مشکلات متعددی را برای واحدهای فولادسازی فعال در کشور ایجاد می‌کند. گفتنی است که نباید از چالش‌های پیش‌روی سازندگان داخلی به سبب ثابت نبودن و نوسانات نرخ ارز و مشکلات تامین مواد اولیه چشم‌پوشی کرد.

■ حرکت به سمت تولید داخلی

اجرای سیاست‌های مناسب در حوزه واحدهای تولیدکننده ماشین‌آلات کشور موجب شده است تا تامین بخش عمده‌ای از ماشین‌آلات

مدیرعامل شرکت تاراز چهارمحال و بختیاری خبر داد:

تولید ورق گالوانیزه با پوشش TOC در شرکت فولاد تاراز چهارمحال و بختیاری

مدیرعامل شرکت تاراز چهارمحال و بختیاری گفت: با برنامه‌ریزی و تلاش مدیریت و کارکنان سختکوش شرکت فولاد تاراز چهارمحال و بختیاری، تولید محصول جدید TOC (Tin Organic Coating) با کیفیت مطلوب از سر گرفته شد.

تولیدات شرکت فولاد تاراز شود. رشیدی در بخش پایانی سخنان خود با اشاره به ظرفیت‌های داخلی و خارجی عرضه این محصول خاطر نشان کرد: در صورت تامین مواد اولیه (ورق فول هارد) و افزایش تولید، امکان صادرات ورق TOC به بازارهای جهانی به خصوص کشورهای منطقه فراهم است و می‌تواند برای مجموعه فولاد مبارکه ارزش افزوده اقتصادی و برای کشور ارزآوری ایجاد کند.

گفتنی است شرکت تاراز چهارمحال و بختیاری با ظرفیت تولید ۲۶۰ هزار تن از سال ۱۳۹۵ در شهرک صنعتی شهرکرد به بهره‌برداری رسید. این شرکت در صورت تامین مواد اولیه از قبیل ورق فول هارد سرد قابلیت تولید انواع محصولات گالوانیزه را دارد. محصولات تولید شده در این شرکت در صنایع ساختمان، صنایع فلزی سبک، ساخت برخی قطعات خودرو و صنعت لوازم خانگی کاربرد دارد.

وی با اشاره به اینکه محصول جدید نیازمند اتخاذ شیوه‌های بازاریابی طبق اصول مرتبط و سپس معرفی و نفوذ در بازار و در نهایت تثبیت و توسعه آن است، ادامه داد: این محصول در چند سال گذشته نیز در شرکت فولاد تاراز تولید و مقداری هم به بازار عرضه شد، ولی به علت عدم تداوم عرضه، معرفی مناسبی انجام نشد. برنامه این شرکت استفاده از قابلیت‌های منحصربه‌فرد تکنولوژی خط تولید برای تولید و عرضه محصولات با ارزش افزوده بیشتر است که ورق گالوانیزه TOC نیز یکی از آنهاست.

مدیرعامل شرکت تاراز با تاکید بر اینکه برای تولید محصول TOC نیاز به ورق سرد فول هارد با ضخامت ۰٫۵ و ۰٫۶ میلی‌متر است ادامه داد: در این زمینه باید از همکاری شرکت فولاد مبارکه در تامین کلاف سرد فول هارد قدرانی کنیم. ضمن اینکه باید در نظر داشته باشیم این همکاری می‌تواند موجب رشد و توسعه

به گزارش «فلزات آنلاین» و به نقل از روابط عمومی شرکت فولاد مبارکه، سعید رشیدی ضمن تایید این خبر در خصوص ویژگی‌های این محصول اظهار داشت: پس از پوشش فلز روی بر سطح ورق‌های فول هارد نورد سرد، پوشش نازک ارگانیک برای محافظت و جلوگیری از شوره بر سطح ورق گالوانیزه اعمال می‌شود.

وی افزود: از زیبایی ظاهری به دلیل رنگ و براقیت خاص سطح ورق، مقاومت فوق العاده در برابر شوره که از معضلات ورق گالوانیزه است، قابلیت فرم‌پذیری مناسب بدون نیاز به استفاده از روانکار، مقاومت بالا در برابر نور خورشید و خوردگی و هزینه کمتر تولید نسبت به ورق رنگی می‌توان به عنوان بارزترین ویژگی‌های ورق TOC یاد کرد.

وی با بیان اینکه این محصول در تولید پوشش سقف‌ها، ساندویچ پانل‌ها و برخی از بخش‌های لوازم خانگی کاربرد دارد، عنوان کرد: با توجه به مزایای یاد شده، ورق‌های TOC می‌تواند جایگزین مناسبی برای ورق‌های رنگی باشد.

مدیرعامل شرکت تاراز از برنامه‌ریزی برای تولید این محصول در رنگ‌های مختلف خبر داد و تصریح کرد: شرکت فولاد تاراز چهارمحال و بختیاری تنها تولیدکننده ورق‌های TOC در کشور است.

به گفته رشیدی با توجه به جدید بودن محصول و نیاز به معرفی به بازار، در حال حاضر برنامه تولید سه هزار تن در ماه پیش‌بینی شده که این مقدار در آینده بر اساس تقاضای بازار تا بیش از پنج هزار تن قابل افزایش است.





رئیس هیئت عامل ایمیدرو اعلام کرد:

هدف گذاری طرح جدید تولید ۶۰۰ هزار تن کنسانتره در صنعت مس

برنامه زمان بندی اجرای طرح های توسعه مس در مهر ماه

رئیس هیئت عامل ایمیدرو ضمن اشاره به طرح جدید تولید ۶۰۰ هزار تن کنسانتره در صنعت مس، گفت: برنامه زمان بندی اجرای طرح های توسعه شرکت ملی مس تا اواسط مهر ماه اعلام می شود. سیاست ایمیدرو در شرکت های بزرگ، تامین مالی طرح های توسعه از محل سود شرکت ها است.

به ظرفیت های منطقه ورزقان، توسعه صنایع پایین مس و مناطق معدنی کشور ضروری است. وی افزود: در این راستا شرکت ها و بخش خصوصی باید با توجه به توان مالی که در اختیار دارند، به این مهم جامه عمل بپوشانند.

رئیس کمیته معدن مجلس شورای اسلامی تصریح کرد: با توجه به راهبری قابل تقدیر ایمیدرو در بخش معدن و صنایع معدنی، امید می رود برنامه زمان بندی طرح های توسعه مس در کشور به ویژه در معدن سونگون به زودی از سوی شرکت مس اعلام شود.

در ادامه مدیرعامل شرکت ملی صنایع مس ایران ابراز کرد: در حال حاضر ذخیره قطعی سونگون یک میلیارد و ۱۵۰ میلیون تن است. وی افزود: احداث کارخانه تغلیظ سونگون فاز ۳ با ظرفیت ۱۵۰ هزار تن ظرفیت و سرمایه گذاری ۱۰۶ میلیون یورو ارزی و یک هزار و ۷۶ میلیارد تومان در دست اقدام است.

اردشیر سعدمحمدی اعلام کرد: همچنین فاز چهارم کارخانه نیز با ظرفیت ۱۵۰ هزار تن به زودی کلنگ زنی خواهد شد.

وی با بیان اینکه ۱۰۰ هزار تن جایگاه صادراتی محصول در آذربایجان هدف گذاری شده است، خاطرنشان کرد: جانمایی فاز ۴ کارخانه تغلیظ به موازات فاز ۳ است.

تومان سود داشت. وی اضافه کرد: در سال مالی ۹۸، نیمی از این سود را در قالب افزایش سرمایه به حقوق صاحبان سهام شرکت اضافه کردیم و شرکت فوق امسال نیز ۱۰ هزار میلیارد تومان افزایش سرمایه خواهد داشت.

رئیس هیئت عامل ایمیدرو با اشاره به اقدامات توسعه ای در صنعت مس کشور، بیان کرد: افزایش تولید، توسعه اکتشافات، اختصاص ۶۰۰ میلیارد تومان اعتبار در قالب افزایش سرمایه برای احداث جاده رابر به کرمان به منظور توسعه درآلو و همچنین جهش صادراتی این شرکت با توجه به تحریم ها، در قالب مدل ایمیدرو از دستاوردهای این صنعت به شمار می رود.

غریبپور در بخش دیگری از سخنانش توضیح داد: به منظور اصلاح قوانین مقرر شد کارگروهی در کمیته معدن مجلس شورای اسلامی متشکل از نمایندگان معاونت معدنی وزارت صنعت، معدن و تجارت، مرکز پژوهش های مجلس و ایمیدرو تشکیل شود.

■ تاکید بر توسعه صنایع پایین دست مس

در ادامه نماینده ورزقان و خاروانا در مجلس شورای اسلامی طی سخنانی ابراز کرد: با توجه

به گزارش «فلزات آنلاین» و به نقل از روابط عمومی ایمیدرو، خداداد غریبپور در نشست بررسی طرح های توسعه مس در آذربایجان شرقی که با حضور نماینده مردم ورزقان و خاروانا در مجلس شورای اسلامی برگزار شد، اظهار داشت: تعریف ۶۰۰ میلیون یورو طرح توسعه در معدن سونگون مورد توجه است.

وی افزود: در معدن مس سونگون تولید ۱۰۰ هزار تن کاتد، ۱۲۰ هزار تن آند و سه هزار تن کاتد حاصل از لیچینگ که در قالب راه اندازی طرح های توسعه کارخانه فاز ۳ تغلیظ سونگون، کارخانه لیچینگ سونگون، طرح تولید مس کاتدی، کارخانه اسید سولفوریک، کارخانه اکسیژن و فلوئوراسیون سرباره، کارخانه آهک اهر و تامین زیر بناها هدف گذاری شده است.

معاون وزیر صنعت، معدن و تجارت عنوان کرد: سیاست ایمیدرو در شرکت های بزرگ، تامین مالی طرح های توسعه از محل سود شرکت ها است.

غریبپور با اعلام اینکه شرکت ملی مس تا ۱۵ مهر ماه امسال، برنامه زمان بندی طرح های توسعه را به ایمیدرو اعلام خواهد کرد، ادامه داد: این شرکت در سال مالی ۹۷، پنج هزار میلیارد تومان و سال مالی ۹۸، ۱۲ هزار میلیارد

معاون بهره‌برداری فولاد مبارکه:

بزرگ‌ترین چالش فولادسازان برای جهش تولید تامین مواد اولیه است

معاون بهره‌برداری شرکت فولاد مبارکه با بیان اینکه تکمیل زنجیره تامین می‌تواند در تحقق اهداف تولید موثر واقع شود، گفت: زنجیره تامین نقش کلیدی و محوری در ثبات و تداوم تولید دارد. هم‌اکنون فولاد مبارکه بخشی از زنجیره تامین خود را تکمیل کرده است البته تامین مواد اولیه به دلیل سیاست‌گذاری دولتی، فولاد مبارکه را با مشکل مواجه کرده بود.

می‌توان به افق‌های جدید امیدوار بود. در این میان، جهش تولید در برخی از بخش‌های معدن و صنایع معدنی، به‌ویژه در فولاد کشور، نظیر فولاد مبارکه، محقق شده است.

مختار بخشیان، معاون بهره‌برداری شرکت فولاد مبارکه، در گفت‌وگویی اعلام کرد: در شرایط کنونی با بهره‌برداری از پروژه گاززدایی در فولاد مبارکه تا پایان سال جاری، ظرفیت‌های ویژه‌ای ویژه از ۷۰۰ هزار تن به یک میلیون و ۲۰۰ هزار تن خواهد رسید.

وی افزود: البته بخشی از اسلب تولیدشده را به ورق تبدیل می‌کنیم، ولی بخشی را هم نمی‌توانیم؛ چراکه امکان تولید در خط نورد فعلی وجود ندارد و نیاز به همت والا دارد که بتوان این مرحله از ایجاد ارزش افزوده را نیز سپری کرد؛ اما قابلیت‌صادرات فراهم خواهد شد.

معاون بهره‌برداری شرکت فولاد مبارکه با بیان اینکه ایستگاه گاززدایی پروژه بزرگی است، اما نورد گرم شماره دو ابرپروژه ملی است، تصریح کرد: در منطقه، پروژه‌ای به این بزرگی وجود ندارد؛ از این‌رو نیاز به حمایت همه‌جانبه کشوری دارد و همه ارکان کشور باید کمک کنند تا این پروژه به سرانجام برسد؛ زیرا نیاز کشور را به‌صورت کامل پاسخ می‌دهد و پس از اجرای آن میزان عرضه از تقاضا پیشی خواهد گرفت. بخشیان در مورد موانع و مشکلات تولید در

اقتصادی به منفی ۵ درصد برسد؛ البته نباید شرایط ناشی از شیوع ویروس کرونا را نیز در این زمینه از یاد برد.

نکته حائز اهمیت آن است که از منظر علمی، اقتصاد ایران در دوره رکود تورمی قرار گرفته و آنچه در این دوره زمانی نیاز کشور است سرمایه‌گذاری‌های جدید و توسعه صنایع

به گزارش «فلزات آنلاین» و به نقل از روابط عمومی فولاد مبارکه، درحالی که شدیدترین تحریم‌ها بر اقتصاد ایران سایه افکنده، جهش تولید، به عنوان استراتژی اصلی پیش روی اقتصاد کشور قرار گرفته و بخش‌های مختلف صنعتی و تولیدی به خوبی به این نکته پی برده‌اند که نه تنها نباید متوقف شوند، بلکه



مولد و بالادستی است. این وضعیت نشان می‌دهد صنعت کشور، باوجود پتانسیل‌های قابل توجه، نیاز به حمایت‌های جدی و اساسی دارد؛ به خصوص صنایع با وجود تحریم‌ها و فشارهای مالی طی دو سال گذشته ایستادگی کرده‌اند و اجازه ندادند وضعیت اشتغال کشور با بحران مواجه شود و همچنان نیز

باید مسیری رو به توسعه را طی کنند. نباید این واقعیت را نیز از ذهن دور داشت که وضعیت کنونی با نقطه مطلوب فاصله دارد؛ چراکه ظرف سه سال گذشته، رشد بخش واقعی اقتصاد کشور منفی بوده و صندوق بین‌المللی پول پیش‌بینی کرده این روند تا پایان سال ۹۹ در اقتصاد ایران ادامه یابد و رشد

اولیه، سیاست‌های ارزی و نوسان در سیاست‌های دولتی است که ممکن است تأثیرات منفی بر اجرای پروژه‌های شرکت بگذارد.

معاون بهره‌برداری شرکت فولاد مبارکه درباره حمایت‌های لازم برای رفع موانع پیش پای تولید خاطرنشان کرد: مهم‌ترین نکته در حمایت از تحقق اهداف جهش تولید، تامین مواد اولیه گروه فولاد مبارکه است. چنانچه سنگ آهن و گندله مورد نیاز تامین شود، می‌توانیم کار را پیش ببریم. به هر حال، عملکرد کارکنان فولاد مبارکه در چهار ماه اول سال خلاف این ادعا بوده که جهش تولید امکان‌پذیر نیست.

به گفته بخشیان، فولاد مبارکه پیش از این مواد اولیه لازم برای ۶ ماه را ذخیره داشت، اما هم‌اکنون این امر میسر نیست و این شرکت با کمبود مواد اولیه مواجه است. در زمینه تولید، مهم‌ترین مسئله تامین مواد اولیه است و باید سیاست‌گذاران در این زمینه کمک کنند.

وی با بیان اینکه تکمیل زنجیره تامین می‌تواند در تحقق اهداف تولید موثر واقع شود، خاطرنشان کرد: زنجیره تامین نقش کلیدی و محوری در ثبات و تداوم تولید دارد. هم‌اکنون فولاد مبارکه بخشی از زنجیره تامین خود را تکمیل کرده است؛ البته تامین مواد اولیه به دلیل سیاست‌گذاری دولتی، فولاد مبارکه را با مشکل مواجه کرده بود.

معاون بهره‌برداری شرکت فولاد مبارکه بیان کرد: فولاد مبارکه بر بخش معدن تمرکز نداشت، ولی معدنی‌ها فولادساز شدند و ضعف مجموعه ما این بود که در تامین مواد اولیه خود مستقیماً وارد نشده بودیم. البته قرار هم بر این نبود و فولاد مبارکه درست حرکت کرده بود. قرار بود گروهی در حوزه معدن، کشف و استخراج فعالیت کنند و عده‌ای نیز کار تولید فولاد و محصول را پیش ببرند. همه جای دنیا به همین ترتیب عمل می‌کنند.

بخشیان خاطرنشان کرد: تعادل میان تامین مواد اولیه و تولید در سال‌های اخیر به هم خورده و تأثیر خود را در زنجیره تامین گذاشته است.

سال جهش تولید یادآوری کرد: تحقق اهداف در این سال نیاز به فراهم شدن شرایطی دارد. در این زمینه اولین موضوع، تامین مواد اولیه است که برای تولیدکنندگان بسیار حائز اهمیت است.

وی تأکید کرد: چنانچه تولیدکنندگان چشم‌انداز روشنی از وضعیت تامین مواد اولیه مورد نیاز خود داشته باشند، به‌طور قطع برنامه‌ریزی دقیق‌تری برای تولید خواهند داشت.

معاون بهره‌برداری شرکت فولاد مبارکه همچنین به قوانین و مقررات دست‌وپاگیر گمرکی اشاره کرد و افزود: هم‌اکنون این موانع در حوزه تامین قطعات و تجهیزات یدکی وارداتی پیش پای تولیدکنندگان قرار گرفته است که باید خطوط تولید خود را تغذیه کنند.

بخشیان بیان کرد: البته در این میان دشواری‌های انتقال ارز را هم نمی‌توان نادیده گرفت؛ اگرچه دولت در این خصوص چندان مقصر نیست.

وی مسائل تامین مالی و بانکی را از جمله موانع و مشکلات دیگر تولیدکنندگان برشمرد و ابراز کرد: این موضوع در شرایطی مطرح است که تحریم‌ها نیز معضلی است که باید راه‌هایی برای کاهش آثار آن یافت.

معاون بهره‌برداری شرکت فولاد مبارکه در مورد طرح و برنامه‌های این شرکت برای تحقق جهش تولید تصریح کرد: یکی از مواردی که انتظار می‌رود برای تحقق اهداف جهش تولید از آن حمایت شود، پروژه نورد گرم شماره ۲ است که به‌عنوان یک پروژه ملی باید مورد حمایت همه ارکان کشور باشد، زیرا اگر این پروژه اجرایی شود، به راحتی فولاد مبارکه می‌تواند نیاز بخش‌های مختلف کشور را تامین کند.

بخشیان در مورد تحقق جهش تولید در سال جاری در فولاد مبارکه عنوان کرد: واقعیت آن است که تولید فولاد در ماه‌های ابتدایی امسال، خلاف این را ثابت کرده است؛ چرا که ما فناوری فولاد و دانش تولید فولاد را در کشور داریم و زیرساخت‌های آن وجود دارد. مشکل ما با خارج مرتبط نیست و با داخل ارتباط دارد.

وی ادامه داد: موضوعاتی نظیر تامین مواد

معاون بهره‌برداری شرکت فولاد مبارکه با بیان اینکه ایستگاه گاززدایی پروژه بزرگی است، اما نورد گرم شماره دو بر پروژه ملی است، تصریح کرد: در منطقه، پروژه‌های به این بزرگی وجود ندارد؛ از این رو نیاز به حمایت همه‌جانبه کشوری دارد و همه ارکان کشور باید کمک کنند تا این پروژه به سرانجام برسد؛ زیرا نیاز کشور را به‌صورت کامل پاسخ می‌دهد و پس از اجرای آن میزان عرضه از تقاضا پیشی خواهد گرفت

پتانسیل معادن طلائی سیستان و بلوچستان برای سرمایه‌گذاری

سیستان و بلوچستان سرزمین دارای معادن رنگارنگ با ذخیره افزون بر یک هزار و ۱۲۶ میلیون تن است. طلا، مس، آنتیموان، منگنز، تیتانیوم و ده‌ها نوع دیگر از مواد معدنی، این استان را به رنگین‌کمان معدنی تبدیل کرده است. مجموع طرح‌ها و فرصت‌های سرمایه‌گذاری در معادن استان در نگاه نخست و به صورت مستقیم ۷۱۵ شغل ایجاد و ارزش افزوده بالایی را برای کشور فراهم خواهد کرد که به جد می‌توان ادعا کرد معادن، گنج‌های پنهان این استان و یکی از عوامل توسعه پایدار هستند.



بود و توجه کافی به برخی از مناطق معدنی با پتانسیل بالا نمی‌شد.

ایران توانست در پیچ‌وخم‌های تاریخی و بعد از پیروزی انقلاب مسیر جدید خود را در شناخت، اکتشاف و توسعه معادن بیابد و در این بین سیستان و بلوچستان با سابقه طولانی در حوزه معادن نقش مهمی در جایگاه معدنی کشور ایفا کرد.

سیستان و بلوچستان از منظر ساختار زمین‌شناسی خاستگاه مناسبی برای انواع مواد معدنی است تاریخ معادن این استان به کوره‌های

می‌رسیم که ایران در مسیر ورود به مرحله صنعتی عقب‌ماندگی‌های تاریخی فراوانی را تجربه کرده است.

با نگاهی به دهه‌های پیش در فاصله زمانی سال‌های ۱۳۰۰ تا ۱۳۴۰ شمسی بیشتر این عقب‌ماندگی‌ها مشهود است و می‌بینیم در تلاش‌های کشور برای بهره‌برداری از منابع و رسیدن به صنایع فعال، فقدان دانش فنی روز دنیا نقش اصلی را ایفا می‌کرده از طرفی این تلاش‌ها با ناکامی‌های دیگری چون اقتصاد تک‌محصولی نفت نیز همراه

به گزارش «فلزات آنلاین»، صنایع زاده معادن هستند، با در نظر گرفتن چرخه کامل صنعت یعنی اکتشاف و استخراج مواد طبیعی و معدنی و تبدیل این مواد به تولیدات صنعتی شکل امروزی به خود گرفت و امروزه به جایی رسیده که چرخه صنایع هسته اصلی اقتصاد در جوامع پیشرفته و موتور محرک پیشرفت در کشورهای در حال توسعه را شکل دادند.

در بررسی کشورهای در حال توسعه و مسیر حرکت آن‌ها در چرخه تبدیل مواد معدنی به تولیدات صنعتی به این نتیجه

فلزی ۲۴ درصد، غیرفلزی ۳ درصد و مواد معدنی مصالح ساختمانی ۴۸ درصد است.

وی با اشاره به پروژه‌های اکتشافی، میزان اشتغال و پیشرفت فیزیکی آن‌ها تصریح کرد: پروژه اکتشافی جنگجا (مس-طلا) با ۶۵ درصد پیشرفت فیزیکی، پروژه اکتشافی خارستان - بیدستر (مس و عناصر وابسته) ۹۵ درصد پیشرفت فیزیکی، پروژه اکتشافی سرکهنو - سیاه جنگل (طلا) ۹۵ درصد پیشرفت، پروژه اکتشافی بزمان (طلا) ۸۰ درصد پیشرفت فیزیکی، تفتان (پلی متال) ۸۰ درصد پیشرفت و در نهایت نصرت‌آباد (منیزیت) با ۵۰ درصد پیشرفت فیزیکی و مجموعاً برای ۱۷۵ نفر ایجاد اشتغال کرده‌اند.

با کامل شدن زنجیره اکتشاف و تولید از مواد معدنی خام تا تولید محصولات با ارزش افزوده بالا و به دنبال آن شکوفایی صنعتی سیستان و بلوچستان وابستگی اقتصادی و صنعتی به منابع سوخت فسیلی کاهش می‌یابد و بهره‌مندی از سطح استانی به ملی ارتقا می‌یابد. با ایجاد این چرخه اصلی و بهره‌گیری از سایر ظرفیت‌ها و توانمندی‌های موجود این استان از جمله تجارت، ترانزیت، کشاورزی و غیره، توسعه پایدار در سیستان و بلوچستان محقق می‌شود.

■ بازگشت معادن غیرفعال به چرخه تولید

معادن و قدرت‌های نهفته و آشکارش در اقتصاد و چرخه تولید نباید نادیده انگاشته شود در سطرهای قبل گفته شد که صنایع برای حیات خود به تولیدات مواد معدنی نیاز دارند این مواد اگر نباشند صنایع کشورهای در حال توسعه خصوصاً کشوری مانند ایران که شرایط فراهم آوردن الزامات اولیه صنایع خود را از سایر کشورهای جهان به دلیل حب و بغض‌های چندین ساله دشمنان خود ندارد، بسیار ضروری است.

در سالی که از سوی رهبر معظم انقلاب به سال جهش تولید نامگذاری شده ضروری است صنایعی فعال و پویا با پشتوانه قوی از معادن داشته باشیم.

قدیمی ذوب فلزات و سرباره‌های معدن مس چهل کوره در ناحیه گراغه و معادن متروکه مس بین خارستان و بیدستر و دامنه کوه تفتان بازمی‌گردد. می‌توان گفت سن معدن کاری در چهل کوره سال‌های ۲۲۸ تا ۴۴۸ پس از میلاد مسیح است.

■ توسعه پایدار سیستان و بلوچستان در گرو ظرفیت منابع معدنی

واژه سرزمین معادن رنگارنگ یا رنگین کمان معدن برای سیستان و بلوچستان زیننده این استان مستعد و غنی است، وجود معدنی چون کرومیت، مس، منگنز، آهن، طلا، تیتانیوم و تالک، منیزیت، گل سفید، آنتیموان، فلدسپات خاک صنعتی، نیکل، کائولن، سیلیس و سنگ‌های ساختمانی به ویژه گرانیت نشان از این گنج‌های سنگی یا زیرسنگی دارد.

داوود شهرکی رئیس سازمان صنعت، معدن و تجارت این استان برای شناخت ابعاد معدنی سیستان و بلوچستان و اقداماتی که در زمینه کشف و بهره‌برداری از آن‌ها انجام شده در مورد وضعیت شاخص‌های اختصاصی این استان تا مرداد ۹۹ اظهار داشت: صدور پروانه اکتشاف معادن ۱۵۰ فقره با ظرفیت اشتغال ۴۵۰ نفر و سرمایه‌گذاری ۵۲ هزار و ۵۰۰ میلیون ریال، گواهی کشف ۱۹ فقره با ظرفیت ۳۱ هزار و ۶۳۹ هزار تن و سرمایه‌گذاری ۱۵ هزار و ۳۱۵ میلیون ریال و پروانه بهره‌برداری ۱۵۵ فقره با ظرفیت اشتغال دو هزار و ۸۳ نفر و سرمایه‌گذاری بالغ بر یک میلیون و ۹۰۷ هزار و ۳۷۸ ریال با استخراج پنج هزار و ۱۷۹ تن و ذخیره قطعی ۶۳۸ هزار و ۲۱۲ تن انجام شده است.

وی ادامه داد: ذخیره کلی مواد معدنی کشف شده در سیستان و بلوچستان تاکنون بالغ بر یک هزار و ۱۲۶ میلیون تن است که از این میزان ۷۶۳ میلیون تن در حال بهره‌برداری و ۳۶۳ میلیون تن نیز شناسایی شده که آماده واگذاری به سرمایه‌گذاران جهت بهره‌برداری است.

رئیس سازمان صنعت، معدن و تجارت این استان افزود: از مجموع ذخایر معدنی کشف شده در سیستان و بلوچستان سهم مواد معدنی

ایران توانست در پیچ‌وخم‌های تاریخی و بعد از پیروزی انقلاب مسیر جدید خود را در شناخت، اکتشاف و توسعه معادن بیابد و در این بین سیستان و بلوچستان با سابقه طولانی در حوزه معادن نقش مهمی در جایگاه معدنی کشور ایفا کرد

رئیس سازمان صنعت، معدن و تجارت سیستان و بلوچستان در خصوص پروژه احیای فعال‌سازی و توسعه معادن کوچک مقیاس گفت: در سال گذشته (۹۸) ۲۰ واحد معدنی با سرمایه‌گذاری ۱۴۹ میلیارد ریال و اشتغال ۲۰۸ نفر احیا شده و در سال ۹۹ برنامه‌ریزی برای بازگشت حداقل ۱۰ واحد معدنی غیرفعال به چرخه تولید صورت گرفته است.

■ فرصت‌های سرمایه‌گذاری در معادن رونق دهنده تولید

رئیس سازمان صنعت، معدن و تجارت سیستان و بلوچستان درباره وضعیت سرمایه‌گذاری در معادن این استان اظهار داشت: هفت طرح کنسانتره آهن ایران‌شهر، آنتیموان و فروکرم زاهدان، پرعیارسازی تیتانیوم فنوج، فرومگنز زاهدان، شمش طلا زاهدان و آجر نسوز منیزیته زاهدان از فرصت‌های سرمایه‌گذاری در این استان است.

وی در بیان دلایل توجیهی این هفت طرح بیان کرد: طرح کنسانتره آهن ایران‌شهر به دلایل وجود ذخیره‌ای بالغ بر ۱۷۸ میلیون تن کانسنگ آهن پلاسی، ایجاد ارزش افزود، برآورد نیاز داخلی، ایجاد اشتغال و امنیت پایدار، رشد اقتصادی در این استان و استان‌های همجوار و سرمایه‌گذاری کل طرح به ارزش یک‌هزار و ۱۰۰ میلیارد ریال و اشتغالی

بالغ بر ۳۵ نفر دارای توجیه است. شهرکی افزود: طرح آنتیموان زاهدان به دلیل وجود ذخیره‌ای در حدود ۲۵۰ هزار تن کانسنگ آنتیموان، ایجاد اشتغال پایدار، رشد اقتصادی، ایجاد ارزش افزوده و تامین نیاز صنایع داخلی دارای اهمیت است.

وی ادامه داد: طرح فروکرم زاهدان به دلیل کمربند افیولیتی از شمال تا جنوب سیستان و بلوچستان، همچنین وجود ذخایر معدنی مناسب کرومیت (۳۴۶ هزار تن) در زاهدان و همچنین مطالعات اکتشافی جدید مواد معدنی فلز، فعال شدن معادن کرومیت و استفاده از مواد معدنی دارا عیار پایین و میزان سرمایه‌گذاری یک هزار و ۶۵۰ میلیارد ریال با اشتغال بالغ بر ۵۵ نفر دارای توجیه است.

رئیس سازمان صنعت، معدن و تجارت سیستان و بلوچستان بیان کرد: طرح پرعیارسازی تیتانیوم فنوج به دلیل وجود ذخیره کشف شده بالغ بر ۴۹۰۴ میلیون تن کانسنگ تیتانیوم، وجود پهنه اکتشافی بر روی زون افیولیتی ایران‌شهر _ فاریاب و ظرفیت ۱۳۰ هزار تن ایملنت، ایجاد اشتغال پایدار، ارزش افزوده و تامین نیاز صنایع داخلی با سرمایه‌گذاری دو هزار و ۲۰۰ میلیارد ریالی و اشتغال ۱۵۰ نفر قابل توجه است.

شهرکی گفت: طرح فرومگنز زاهدان با ذخیره قطعی ۷۲۴ هزار و ۸۰۰ تن، فعال شدن

معادن منگنز، جلوگیری از خام‌فروشی، ایجاد اشتغال پایدار و تامین نیاز داخلی با سرمایه‌گذاری یک هزار و ۲۰۰ میلیارد ریال و اشتغالی بالغ بر ۱۲۵ نفر دارای اهمیت است.

وی طرح شمش طلا با ظرفیت ۱۰ میلیون کانسنگ و سرمایه سه هزار میلیاردی و اشتغال ۲۰۰ نفر در این استان و طرح آجر نسوز منیزیته زاهدان با ظرفیت یک میلیون تن کانسنگ و سرمایه ۵۰۰ میلیارد ریالی و اشتغال ۱۵۰ نفر را از دیگر طرح‌های مهم معدنی سیستان و بلوچستان بر شمرده.

مجموع این طرح‌ها و فرصت‌های سرمایه‌گذاری در معادن سیستان و بلوچستان در نگاه نخست و به صورت مستقیم ۷۱۵ شغل ایجاد و ارزش افزوده بالایی را برای کشور فراهم خواهد کرد که به جد می‌توان ادعا کرد معادن گنج‌های پنهان این استان و یکی از عوامل توسعه پایدار هستند.

■ ایجاد کارخانه‌های استحصال طلا در سیستان و بلوچستان

معاون امور معادن سازمان صنعت، معدن و تجارت سیستان و بلوچستان با اشاره به اهمیت احداث کارخانه‌های استحصال طلا در حوزه معادن گفت: ذخایر طلای سیستان و بلوچستان خوب بوده اما برای اقتصادی شدن نیاز به کارخانه‌های استحصال است که در سفر مدیر



کشورهای همجوار داشته باشد. باتوجه به فقر دانش معدنی و زیرساخت‌های لازم آن در کشورهای همسایه، جمهوری اسلامی ایران با وجود داشتن امکانات کشف و استخراج معادن، شبکه‌های راه‌آهن و حمل‌ونقل ارزان می‌تواند نقش مهمی در این زمینه ایفا کند. این امتیازها در کنار هزینه سوخت ارزان، دسترسی به امکانات زیرساختی و یا تامین این امکانات با هزینه بسیار پایین زمینه مناسبی را برای سرمایه‌گذاری بخش خصوصی در بخش معادن فراهم کرده است.

البته مهم است بدانیم تمهیدات دیگری مانند تغییر تعرفه‌های گمرکی، حذف مالیات‌ها در بخش معادن و افزایش میزان وام و تسهیلات غیرنقدی برای اکتشاف و بهره‌برداری، تسریع در روند اجرای پروژه راه‌آهن چابهار به زاهدان برای سرمایه‌گذاران در سیستان و بلوچستان اطمینان خاطر را فراهم خواهد کرد.

علاوه بر این، دسترسی آسان به نیروی انسانی تحصیل کرده در زمینه معادن با گرایش‌های مختلف اهمیتی دو چندان در سیستان و بلوچستان دارد، آخرین یافته‌ها از آمار جمعیتی نشان می‌دهد این استان با ۶۷ درصد جمعیت زیر ۳۰ سال جوان‌ترین استان کشور محسوب می‌شود، این جمعیت جوان و تحصیل کرده با تمام گمنامی‌شان در کنار ظرفیت‌های معدنی گوناگون در این منطقه فرصت بی‌نظیر توسعه پایدار را برای پهناورترین استان ایران فراهم کرده است.

بر اساس گزارشی از ایرنا، ارزش‌های نهفته معدنی سیستان و بلوچستان آن قدر فراوان هستند و تنه بر پیکره زیست بهتر در این استان می‌زنند که خارج از هر گونه اغراقی در نوشتار نخواهد گنجید اما به طور کلی می‌توان گفت سرمایه‌گذاری در بخش معدن و صنایع معدنی این استان و شکوفای کردن معادن و ظرفیت‌های بالقوه آن و قدر دانستن جوانان نخبه و تحصیل کرده این دیار در توسعه این معادن با بستر ایجاد شغل‌های فراوان، بذر امید به زندگی و نشاط را بر این استان کویری پاشیده و سفره‌ها را رنگین و جوانان را پویا خواهد ساخت.

عامل شستا برای این مهم برنامه‌ریزی‌هایی شده و در صدد احداث کارخانه مورد نظر در شهرهای تفتان و بزمان هستیم.

محمودرضا رحمتیان افزود: در مجموع ۱۰ میلیون تن کانسنگ طلا تا کنون کشف شده که با اکتشافات جدید سازمان توسعه و نوسازی معادن (ایمیدرو) و شستا ذخایر بیشتری کشف خواهد شد که اهمیت احداث کارخانه استحصال این ماده معدنی را توجیه‌پذیر می‌کند.

وی در باره نحوه واگذاری معادن به اشخاص حقیقی و حقوقی افزود: هر شخص حقیقی و حقوقی در هر کجای ایران از طریق سامانه کاداس (ثبت و صدور مجوزهای معدنی) هر گونه مواد معدنی را از طبقه یک و دو طبق قانون ثبت و جهت انجام عملیات اکتشافی و در نهایت بهره‌برداری از آن ثبت کند در این زمینه هیچ معنی وجود نداشته و فرقی نمی‌کند این ماده معدنی طلا یا هر ماده معدنی دیگری باشد.

معاون امور معادن سازمان صنعت، معدن و تجارت سیستان و بلوچستان با اشاره به نحوه بهره‌مندی از مزایای معادن ادامه داد: مجموعه‌های حقیقی و حقوقی هم عامل سرمایه‌گذاری در معادن هستند و هم با ثبت نام در سامانه کاداس از سایر سرمایه‌گذاران در این زمینه استفاده خواهند کرد.

رحمتیان بیان کرد: مردم ساکن در محدوده‌های معادن بیشتر از سایرین از مزایای آن‌ها بهره‌مند می‌شوند به طوری که در هر معدن نیروهای متخصص ساکن در محدوده آن به کارگیری می‌شوند و برای ساخت و تکمیل زیرساخت‌های مناطق خود نیز از مزایای معادن استفاده خواهند کرد.

معدن در مسیر توسعه صنایع و ایجاد توسعه پایدار برای هر شهر و کشوری سرشار از فرصت‌های گوناگون هستند، در سال‌های اخیر سیاست‌های کلان اقتصادی ایران بر متنوع کردن اقتصاد و افزایش سهم تولیدات غیرنفتی و خارج شدن از نگاه تک‌محصولی تاکید داشته است که در این زمینه، معادن سیستان و بلوچستان فرصت مبارکی را فراهم کرده که روز به روز نقش فعال‌تری در اقتصاد کشور و حتی

طرح پرعبارسازی تیتانیوم فنوج به دلیل وجود ذخیره کشف شده بالغ بر ۴۹.۴ میلیون تن کانسنگ تیتانیوم، وجود پهنه اکتشافی بر روی زون افیولیتی ایران‌شهر فاریاب و ظرفیت ۱۳۰ هزار تن ایملنت، ایجاد اشتغال پایدار، ارزش افزوده و تامین نیاز صنایع داخلی با سرمایه‌گذاری دو هزار و ۲۰۰ میلیارد ریالی و اشتغال ۱۵۰ نفر قابل توجه است

معاون استاندار یزد خواستار شد:

پیگیری سهم یزد از طرح انتقال آب خلیج فارس توسط شرکت چادرملو

معاون هماهنگی امور عمرانی استاندار یزد با بیان اینکه طرح انتقال آب خلیج فارس به استان تا پایان سال افتتاح می‌شود، از شرکت صنعتی و معدنی چادرملو که یکی از سرمایه‌گذاران اصلی این طرح بزرگ است، خواست تا به عنوان ذی‌نفع تحقق سهم حق آبه استان از این طرح را پیگیری کند.



به گزارش «فلزات آنلاین»، محسن صادقیان اظهار داشت: انتظار استان از شرکت چادرملو این است که به نسبت سهمی که سرمایه این شرکت در اجرای این طرح داشته در مراحل مختلف اجرا و بهره‌برداری، منافع استان در آن محفوظ بماند و به پایان کامل طرح با توجه به اینکه استان یزد آخرین مقصد اجرای این پروژه است، موکول نشود.

به گفته وی آب حاصل از طرح انتقالی خلیج فارس میان استان‌های هرمزگان، کرمان و یزد تقسیم می‌شود که تخصیص هر استان نیز مشخص شده اما چون این طرح بزرگ به صورت مرحله به مرحله اجرا می‌شود، شرکت چادرملو باید با افتتاح هر مرحله سهم استان را پیگیری کند.

معاون هماهنگی امور عمرانی استاندار یزد حجم سالانه آب انتقالی از طرح خلیج فارس را ۱۵۰ میلیون متر مکعب و سهم صنایع استان یزد از آن را ۲۰ میلیون متر مکعب دانست و با بیان اینکه این طرح بزرگ تا پایان سال افتتاح می‌شود، تصریح کرد: بر اساس پیش‌بینی‌های صورت گرفته این طرح یا در یک مرحله در اسفند ماه و یا طی دو مرحله در آبان و اسفندماه امسال به بهره‌برداری می‌رسد.

صادقیان طول اجرای این طرح را ۳۷۰ کیلومتر با پیشرفت کاری بالای ۹۰ درصد اعلام کرد و یادآور شد: در حوزه آب اتفاقات خوبی در استان در جریان است و نگرانی برای تامین آب شرب مردم استان وجود ندارد، ضمن

آنکه تامین آب مورد نیاز بخش صنعت در این طرح دیده شده است.

■ آغاز عملیات اجرایی طرح انتقال آب دریای عمان همزمان با افتتاح طرح خلیج فارس

معاون عمرانی استاندار یزد ابراز کرد: طرح انتقال آب از دریای عمان هم مراحل پایانی مطالعاتی خود را طی می‌کند و احتمالاً همزمان با افتتاح طرح انتقال آب خلیج فارس به استان، عملیات اجرایی آن آغاز می‌شود.

صادقیان با بیان اینکه تامین اعتبار اجرای این طرح نیازمند مشارکت بخش خصوصی و شرکت‌های مختلف است زیرا دولت در این طرح هزینه نمی‌کند و یادآور شد: نمایندگان مردم استان در مجلس شورای اسلامی پیگیر اجرای این طرح هستند.

وی حوزه عمرانی را حوزه‌ای گسترده و مرتبط با دیگر حوزه‌های اقتصادی بیان کرد و افزود: خدمات عمرانی و زیرساخت در این استان به نفع همه کشور است و با توجه به شرایط جغرافیایی استان خدمات انجام شده در حوزه‌هایی مثل حمل‌ونقل و مسافر برای همه کشور مثمر ثمر است.

این مسئول با اشاره به اینکه اولویت‌های مهمی در حوزه آب و راه و حمل‌ونقل داریم که به آن پرداخته می‌شود و در حوزه انرژی که مرتبط با حوزه سرمایه‌گذاری و صنعت است وارد میدان شده‌ایم گفت: از آن‌جا که برخی زیرساخت‌ها را در برخی شهرستان‌ها مثل خاتم و بهاباد و ابرکوه نداریم باید نسبت به تقویت این حوزه‌ها در این مناطق اقدام کنیم تا عدالت در توسعه اقتصادی برقرار شود.

ایران نیز در یزد مستقر شود که می‌تواند در زمینه‌های آموزشی، بحران و گردشگری از این ظرفیت استفاده شود.

■ **۱۷۰ پروژه نیمه‌تمام قابل واگذاری در استان یزد**
معاون هماهنگی امور عمرانی استاندار یزد از وجود یک هزار و ۵۰۰ طرح نیمه‌تمام در استان خبر و توضیح داد: از این تعداد ۱۷۰ پروژه قابل واگذاری است که اولویت‌بندی طرح‌های نیمه‌تمام انجام شده و پروژه‌هایی که پیشرفت بالای ۶۰ درصد دارند در اولویت هستند. بر اساس گزارشی از ایرنا، صادقین خاطر نشان کرد: از ۱۷۰ طرح قابل واگذاری است، ۵۵ مورد آن امسال در اولویت واگذاری قرار گرفته و ۳۰ پروژه هم با همکاری و مساعدت سازمان مدیریت و برنامه‌ریزی امسال تکمیل می‌شود.

■ **خط پرواز به شمال کشور از مبدا یزد برقرار می‌شود**

معاون عمرانی استاندار یزد در ادامه از برقراری خط پروازهای جدید استان از یزد به زاهدان و کرج خبر داد و تصریح کرد: تلاش‌هایی برای برقراری پرواز مستقیم به چین و ترکیه در حال پیگیری است. صادقین همچنین ابراز کرد: برقراری خط پرواز بین استان‌های شمالی به ویژه مازندران در حال پیگیری است و برای این منظور با یکی از شرکت‌های هواپیمایی مذاکراتی آغاز شده است. وی اضافه کرد: در یک سال گذشته ترمینال خارجی فرودگاه یزد کاملاً مجهز شده و از نظر زیرساخت فرودگاهی در استان مشکلی وجود ندارد و تلاش می‌شود که شرکت هلیکوپترهای

■ **افتتاح ۱۰۰ کیلومتر بزرگراه در استان تا پایان سال**

صادقیان از آغاز اجرای ۴۵۰ کیلومتر خط راه آهن در سه سال گذشته در استان خبر داد و اظهار داشت: این طرح‌ها تا سال ۱۴۰۰ تکمیل می‌شود که بزرگ‌ترین آنها راه آهن یزد - اقلید است که با توجه ویژه‌ای که به این طرح شده و پیگیری‌های هفتگی که برای آن می‌شود، مشکل در زمینه اجرای آن وجود ندارد و فقط تامین ریل آن باقی مانده است. وی در خصوص طرح‌های بزرگراهی استان هم یادآور شد: پارسال اجرای ۲۰۰ کیلومتر بزرگراه در استان هدف گذاری شد ۷۳ کیلومتر آن بهره‌برداری و تا پایان سال ۱۰۰ کیلومتر دیگر آن افتتاح می‌شود که با توجه به شرایط اعتباری کشور، کار بزرگی است.

فرماندار سردشت خبر داد:

سالانه ۵۰ هزار تن کانسنگ طلا از معدن باریکای سردشت استخراج می‌شود

فرماندار شهرستان سردشت گفت: از معدن باریکای سردشت که بزرگ‌ترین و مهم‌ترین معدن این شهرستان است سالانه بیش از ۱۳۰ هزار تن مواد معدنی استخراج می‌شود که ماده معدنی اصلی آن طلا است. از این میزان ۵۰ هزار تن کانسنگ طلا استخراج و برای فرآوری به کارخانه طلای تکاب ارسال می‌شود.

صورت مستقیم و برای ۱۰۰ نفر به صورت غیرمستقیم اشتغال ایجاد کرده است که بیشتر افراد شاغل در آن بومی و از اهالی روستاهای واقع در محدوده معدن هستند.

۵۰ هزار تن در سال تعیین شده و به صورت خام برای فرآوری به شهرستان تکاب حمل می‌شود. بر اساس گزارشی از صدا و سیما، وی تصریح کرد: این معدن در حال حاضر برای ۳۵ نفر به

به گزارش «فلازات آنلاین»، اقصی نخشی پور اظهار داشت: سالانه ۵۰ هزار تن کانسنگ طلا از معدن باریکای این شهرستان استخراج و برای فرآوری به کارخانه طلای تکاب ارسال می‌شود. وی افزود: از معدن باریکای سردشت که بزرگ‌ترین و مهم‌ترین معدن این شهرستان است سالانه بیش از ۱۳۰ هزار تن مواد معدنی استخراج می‌شود که ماده معدنی اصلی آن طلا است. فرماندار سردشت بیان کرد: از این معدن که در ۲۰ کیلومتری شهر سردشت واقع شده است علاوه بر طلا، سالانه ۵۰ هزار تن کانسنگ نقره و ۳۰ هزار تن ماده معدنی باریت نیز استخراج و به مراکز فرآوری ارسال می‌شود. نخشی پور ادامه داد: این معدن ۷۳۶ هزار تن کانسنگ طلا ذخیره دارد که میزان استخراج آن



امضای قرارداد سرمایه‌گذاری برای پترولیوم کک و سدیم سیانید

شرکت تهیه و تولید مواد معدنی ایران اعلام کرد: نیمه نخست امسال قرارداد سرمایه‌گذاری برای احداث کارخانه تولید پترولیوم کک و نیز احداث کارخانه تولید سدیم سیانید با سرمایه‌گذار بخش خصوصی امضا شد.



به گزارش «فلزات آنلاین» و به نقل از روابط عمومی شرکت تهیه و تولید مواد معدنی ایران، قرارداد انجام سرمایه‌گذاری به منظور احداث کارخانه تولید پترولیوم کک با ظرفیت تولید سالانه ۴۰ هزار تن در منطقه آزاد اروند با هزینه‌ای بالغ بر ۱۶ هزار میلیارد ریال بین ایمپاسکو با بخش خصوصی به امضای رسید.

قرارداد احداث کارخانه تولید سدیم سیانید با تضمین خرید سالانه یک هزار و ۵۰۰ تن سدیم سیانید قرصی با خلوص حداقل ۹۸ درصد با میزان هزینه سرمایه‌گذاری یک هزار و ۸۰۰ میلیارد ریال توسط شرکت تهیه و تولید مواد معدنی ایران با سرمایه‌گذار بخش خصوصی بسته شد.

شرکت تهیه و تولید مواد معدنی ایران (وابسته به سازمان ایمیدرو) در سال ۱۳۹۳ اقدام به تدوین و پیاده‌سازی راهبردها و سیاست‌های اجرایی جدید کرد و با هدف تهیه و تولید انواع مواد معدنی مورد نیاز کشور و توسعه پایدار بخش معدن در مناطق کمتر توسعه یافته و جهت استفاده از توان بخش خصوصی، برون سپاری مدیریت و راهبری مجتمع‌های تابعه خود را به فعالان و سرمایه‌گذاران

بخش، هدف‌گذاری کرد.

همچنین مجتمع‌های فروکروم جغتای (خراسان رضوی)، نفلین سینیت کلیبر (آذربایجان شرقی)، سرب نخلک (اصفهان)، فسفات اسفوردی (یزد)، سنگ آهن جلال آباد (کرمان)، سنگ آهن گل‌گهر (کرمان)، کک‌سازی زرنند (کرمان)، پتاس خور و بیابانک (اصفهان) و سنگ آهن سیرجان (کرمان) در قالب قراردادهای بلند مدت به فعالان و سرمایه‌گذاران واگذار کرد.

■ کارخانه سرب نخلک به زودی در مدار تولید

امسال در پنج ماه نخست، عملیات احداث کارخانه جدید فرآوری یک هزار و ۸۰۰ تنی سرب نخلک (اصفهان) با پیشرفت فیزیکی بیش از ۹۰ درصدی نصب تجهیزات و ماشین‌آلات به زودی افتتاح و راه‌اندازی می‌شود و این کارخانه اشتغال مستقیم حداقل ۱۵ نفر نیروی کار را فراهم می‌کند.

در زمان واگذاری راهبری مجتمع سرب نخلک به بخش خصوص تعداد نفرات شاغل در

مجتمع در حدود ۱۶۰ نفر بوده، حال آنکه با گذشت حدود ۴۰ ماه از شروع قرارداد تعداد نفرات شاغل با افزایش بیش از ۲۴۴ درصدی به تعداد بیش از ۴۰۰ نفر رسیده که این نفرات بیشتر افراد بومی منطقه نخلک محسوب می‌شوند.

در پنج ماه نخست امسال مکان‌یابی، طراحی و پایش سد باطله ناشی از سبب کارخانه فرآوری معدن سرب نخلک انجام شده و مجتمع معدنی نخلک در حال انعقاد قرار داد با دانشگاه تهران است، همچنین ارزیابی پایداری و تحلیل دینامیکی تونل زیرزمینی (اسپیرال) معدن سرب نخلک به روش تحلیلی و عددی صورت گرفته و این مجتمع در حال انعقاد قرارداد با دانشگاه صنعتی امیرکبیر است.

میزان فروش کنسانتره مجتمع سرب نخلک در مدت این گزارش چهار هزار و ۲۰۰ تن ثبت شده در صورتی که این رقم در مدت مشابه سال ۹۸ برابر با سه هزار تن بود.

مجتمع معدنی نخلک به عنوان یکی از واحدهای زیر مجموعه شرکت تهیه و تولید مواد

جلسات کمیته فنی مشترک با صندوق بیمه برای بررسی شرایط معادن متقاضی تسهیلات برای اعطای منابع مالی مورد نیاز برگزار شده است.

آماده‌سازی مقدمات ورود معادن کوچک‌مقیاس به بورس و پیشنهادات مرتبط به آن و همچنین اجرای طرح پروژه آسیب‌شناسی و بررسی جامع شرایط تولید واحدهای معدنی با محوریت طرح احیا، فعال‌سازی و توسعه معادن کوچک‌مقیاس با مشارکت انجمن سنگ ایران و در قالب تفاهم‌نامه‌ای با دانشگاه تربیت مدرس در پنج ماه گذشته، در شمار اقدامات اجرایی شرکت تهیه و تولید مواد معدنی ایران است.

معادن کوچک‌مقیاس شناسایی و اولویت‌بندی شده است.

برگزاری بیش از ۱۰ جلسه کمیته فنی مشترک با طرف‌های تفاهم‌نامه سرمایه‌گذاری و همچنین جلسات فعال‌سازی معادن مس کشور با کمک شرکت ملی صنایع مس ایران از دیگر اقدام‌های مرتبط در این زمینه است.

همچنین در مدت این گزارش تعداد ۵۰ گزارش اختصاصی پایش‌استانی و پتانسیل‌یابی و پایش ۲۰ معدن از ۱۴۶ معدن احیا شده در سال ۹۸ در دستور کار بوده و همچنین بررسی اولیه در زمینه آمار و اطلاعات محدوده‌های اکتشافی اعم از پروانه اکتشاف و گواهی کشف به عنوان پتانسیل‌های معدنی انجام شده است.

معدنی و از قدیمی‌ترین معادن زیرزمینی دارای کانی‌های فلزی است که در چارچوب سیاست‌های اصل ۴۴ قانون اساسی و قانون رفع موانع تولید رقابت‌پذیری در سال ۱۳۹۵ امور راهبری آن به مدت ۲۵ سال به شرکت سرب و روی کیمیا گوه‌ران واگذار شد.

■ راه‌اندازی ۴۲ معدن در پنج ماه امسال

در مدت پنج ماه ابتدایی امسال در قالب طرح احیا، فعال‌سازی و توسعه معادن کوچک‌مقیاس، تعداد ۴۲ معدن در سراسر کشور راه‌اندازی مجدد و فعال شد.

تاکنون تعداد ۵۱۰ معدن در سراسر کشور و در قالب برنامه طرح احیا، فعال‌سازی و توسعه

معاون توسعه مدیریت و منابع وزارت صمت عنوان کرد:

تکمیل طرح‌های ۲۰۰ هزار میلیاردی ایدرو در مناطق محروم

معاون توسعه مدیریت و منابع وزارت صمت در حاشیه مجمع عمومی سالیانه سازمان گسترش و نوسازی صنایع ایران گفت: ایدرو شالوده طرح‌های توسعه صنعتی را در مناطق محروم پی‌ریزی کرده و طرح‌های در دست اجرای این سازمان با شتاب مناسبی در حال انجام است که اشتغال مستقیم هشت هزار و ۵۰۰ نفری را در پی دارد.

قطعات خودرو بین اجزای زنجیره تولید شده است.

وی همچنین برگزاری موفقیت‌آمیز مجمع عمومی و تطابق صورت‌های مالی ایدرو با استانداردهای حسابداری که از سوی سازمان حسابرسی با توجه به یادداشت‌های توضیحی مطلوب ارزیابی شده را نشان‌دهنده توان و دانش نهادینه شده بیش از نیم قرن فعالیت‌های حرفه‌ای سازمان گسترش توصیف کرد.

گفتنی است که مجمع عمومی عادی سالیانه سازمان گسترش و نوسازی صنایع ایران مربوط به عملکرد سال مالی منتهی به اسفند ۱۳۹۸ با حضور نمایندگان وزارتخانه‌های صمت، نیرو، دفاع، اقتصاد و دارایی، تعاون و سازمان برنامه و بودجه همچنین نمایندگان سازمان حسابرسی برگزار شد.

ارائه نموده است.

معاون توسعه مدیریت و منابع وزارت صمت بیان کرد: تکمیل و بهره‌برداری از فازهای اولیه دو مرکز تولید انواع بویو ایمپلنت‌های استخوانی، قلبی و عروقی و تاندون لیگمان، پیشبرد طرح تولید فیلترهای آب شیرین‌کن و به‌هم‌رسانی ۹۰ مورد شرکت دانش‌بنیان و شرکت‌های صنعتی متقاضی فناوری با ارزش هفت هزار میلیارد ریال بخشی از اقدامات این حوزه است.

اصفهانی به‌هم‌رسانی اجزای زنجیره تولید و ارزش را یکی دیگر از اقدامات سازمان‌های توسعه‌ای برشمرد و اضافه کرد: ایدرو در بخش میزهای ساخت داخل خودرو در سال ۹۸ به خوبی در این حوزه کار کرده است و با ۲۷۵ میلیون یورو صرفه‌جویی ارزی موفق به انعقاد حدود سه هزار و ۴۰۰ میلیارد تومان قرارداد ساخت داخل

به گزارش «فلزات آنلاین» و به نقل از شاتا، مهدی اصفهانی که به عنوان نماینده وزارت صمت ریاست مجمع ایدرو را برعهده داشت، در حاشیه مجمع عمومی سالیانه سازمان گسترش و نوسازی صنایع ایران (ایدرو) اظهار داشت: مبلغ برآوردی سرمایه‌گذاری طرح‌های در دست عملیات ایدرو معادل ۲۰۰ هزار میلیارد ریال است که از محل اعتبارات داخلی، عمومی و غیردولتی برنامه‌ریزی و تأمین می‌شود.

وی همچنین از آغاز فازهای مطالعاتی و مقدماتی هفت طرح دیگر برآورد سرمایه‌گذاری ۱۰۰ هزار میلیارد ریال و اشتغال یک هزار نفر به وسیله ایدرو خبر داد و عنوان کرد: ایدرو در دو عرصه توسعه صنایع نوین و فناوری‌های نو و به هم‌رسانی به عنوان کارکردهای مهم و روز سازمان‌های توسعه‌ای کارنامه موفق در مجمع

مدیر مهندسی شرکت لوله‌سازی ماهشهر سدید:

قطعات مختلف در شرکت لوله‌سازی ماهشهر سدید داخلی سازی شده‌اند

مدیر مهندسی شرکت لوله‌سازی ماهشهر سدید گفت: در صورت ساخت قطره‌های مختلف لوله، نیازمند تعویض ابزار هستیم و در همین راستا، اکنون همه قطعات مکانیکی و همچنین بیش از ۷۰ درصد قطعات الکتریکیال مورد نیاز شرکت نیز داخلی سازی شده است.

بر اساس گزارشی از معدن ۲۴، هلدینگ گروه صنعتی سدید در راستای توسعه خطوط تولید لوله‌های قطور فولادی و دستیابی به تکنولوژی پیشرفته تولید در این بخش، که تناسب بیشتری با نیازهای خطوط انتقال نفت و گاز ترش و شیرین داشته باشد و با توجه به روند افزایش تقاضا برای این قبیل لوله‌ها، در سال ۱۳۸۱ اقدام به سرمایه‌گذاری و احداث کارخانه لوله‌سازی ماهشهر سدید جهت تولید لوله‌های قطور فولادی با روش درزجوش مستقیم برای خطوط انتقال نفت و گاز ترش و شیرین نمود که تکنولوژی تولید آن نیز از پیشرفته‌ترین روش‌های موجود در دنیا در زمینه تولید این نوع از لوله‌ها است. ضمن آنکه شرکت لوله‌سازی ماهشهر در طی سال‌های فعالیت خود موفق به تولید چند هزار کیلومتر لوله در پروژه‌های مختلف عمرانی و ملی کشور شده و همچنین صادرات به کشورهای همسایه را نیز انجام داده است.

از سوی آلمان‌ها، داخلی‌سازی نیازمندی‌های شرکت کلید خورد و در حدود ۱۲ سال گذشته چندین میلیون دلار صرفه‌جویی ارزی در این مجموعه اتفاق افتاده است.

وی اضافه کرد: در صورت ساخت قطره‌های مختلف لوله، نیازمند تعویض ابزار هستیم و در همین راستا، همه قطعات مکانیکی مورد نیاز شرکت اکنون داخلی سازی شده است.

مدیر مهندسی شرکت لوله‌سازی ماهشهر سدید عنوان کرد: بیش از ۷۰ درصد قطعات الکتریکیال مورد نیاز شرکت نیز داخلی سازی شده است.

مصلح آبادی در انتها خاطرنشان کرد: علاوه بر موارد ذکر شده، هم اکنون با حدود ۵۰ شرکت کوچک و متوسط دیگر در زمینه تامین مواد اولیه و ساخت قطعات و تجهیزات از جمله تامین سیم، روغن‌های صنعتی، فیلم‌های رادیوگرافی، پیمانکاران ساخت و غیره از استان‌های تهران، یزد، خوزستان و اصفهان همکاری داریم.

به گزارش «فلزات آنلاین»، مهدی مصلح آبادی اظهار داشت: شرکت لوله‌سازی ماهشهر سدید به عنوان یکی از شرکت‌های تابعه هلدینگ گروه صنعتی سدید، بر اساس برنامه‌های راهبردی تدوین شده، نگاه ویژه‌ای به تحقیق و توسعه و نوآوری‌های فنی و مهندسی بر اساس پتانسیل‌های داخلی داشته است به گونه‌ای که حوزه فنی و مهندسی شرکت ماهشهر سدید طی سال‌های اخیر با تجهیز سخت‌افزار و نرم‌افزارهای مختلف در این حوزه و بهره‌مندی از نیروی انسانی متخصص، آموزش دیده و باتجربه، از پتانسیل بالایی برای ارائه خدمات فنی و مهندسی در شرکت برخوردار شده است که گواه آن صرفه‌جویی‌های ارزی مختلف به واسطه داخلی‌سازی قطعات و تجهیزات متنوع، در طی سال‌های اخیر است.

وی در ادامه به داخلی‌سازی اکسپندر (یکی از دستگاه‌های صنعت لوله‌سازی) در این مجموعه اشاره کرد و افزود: این دستگاه که از تکنولوژی بالا (High Tech) برخوردار است، پیش از این در سایز ۵۶ اینچ از آلمان وارد می‌شد اما با تلاش مهندسان واحد R&D مجموعه، اکنون در سایزهای ۳۶ تا ۴۶ اینچ در شرکت ساخته شده و در تولید محصولات شرکت به کار گرفته شده است.

مدیر مهندسی شرکت لوله‌سازی ماهشهر یادآوری کرد: داخلی‌سازی دستگاه اکسپندر، کاهش ارزشبری چند میلیون دلاری برای شرکت به همراه داشته است که در سال ۹۴ انجام پذیرفت. مصلح آبادی ادامه داد: سال ۸۹ و با آغاز دور نخست تحریم‌ها و عدم فروش دستگاه یادشده





**سومین
همایش و نمایشگاه
چشم انداز صنایع فلزات
غیرآهنی ایران و فناوری های
وابسته با نگاهی به تولید و بازار**

**3rd Iran Non-Ferrous Metals
Industries Market & Related
Technologies Conference & Expo**

۷ الی ۹ مهر ۱۳۹۹، تهران، هتل المپیک
Sep. 28-30, 2020, Olympic Hotel, Tehran



ONLINE

آنلاین / حضوری

بازدید از نمایشگاه برای عموم آزاد است



سازمان توسعه و نوسازی
معادن و صنایع معدنی ایران

ثبت نام و کسب اطلاعات بیشتر
<http://events.den.ir>



دبیورخانه: تهران، خیابان قائم مقام فراهانی، ضلع شمال غربی میدان شعاع، پلاک ۱۰۸ تلفن: ۰۲۱-۴۲۷۱۰۱۸۰ فکس: ۰۲۱-۴۲۷۱۰۱۸۱ پست الکترونیکی: events@den.ir

Secretariat: No.108, Qaem Maqam Farahani St., Tehran, Iran. Tel: +98 21 42710180 Fax: +98 21 42710181 Email: events@den.ir

شرکت معدنی و صنعتی گل گهر (سهامی عام)
GOL-E-GOHAR MINING & INDUSTRIAL Co.



سیرجان
شهر صنعت فرهنگ و رسانه

گل گهر ۱۳۹۸



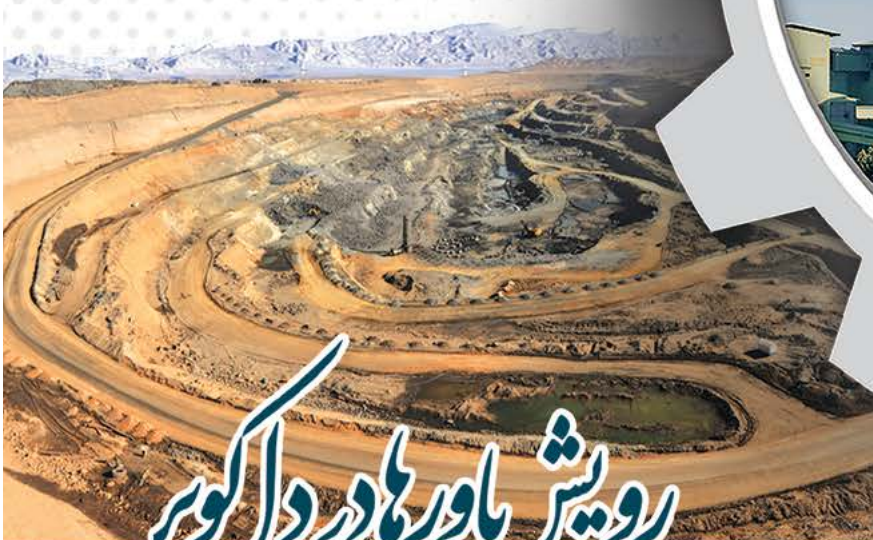
۲۴ میلیون تن کنسانتره



۲۱ میلیون تن گندله



۵ میلیون تن فولاد



رویش باور مادر در کویر

دفتر تهران: خیابان فاطمی، روبروی هتل لاله - ساختمان نگین، پلاک ۴۷۳ تلفن: ۷ - ۸۸۹۷۷۲۶۱ - ۸۸۹۷۷۲۶۰ - فکس: ۰۲۱ - ۸۸۹۷۷۲۶۰
کارخانه: سیرجان، کیلومتر ۵۵ جاده شیراز، شرکت معدنی و صنعتی گل گهر تلفن: ۹ - ۴۲۲۵۹۰۰۱ - ۴۲۲۵۹۰۰۰ - فکس: ۰۳۴ - ۴۲۲۵۹۰۰۰
داخلی روابط عمومی و امور بین الملل: ۳۰۲۷ - ۳۰۲۶ Email: info@golgohar.com www.geg.ir