

سریع تر از امروز فردا را خلق کنید...

آناج

فکر

فکر

مجید سلطانی شیرازی،

مدیرعامل شرکت تیغه‌های صنعتی تفتان:

# نگاه صنایع بزرگ باید از واردات دور شود

کوروش شعبانی، نایب رئیس انجمن مسی ایران:  
حقوق دولتی به مثابه مجازات!



وحید ریاحی، مدیر مهندسی فروش شرکت صنایع ریخته‌گری اصفهان:  
قطعات ریخته‌گری خاص را برای نخستین بار طراحی و تولید کرده‌ایم



احسان زمان‌زاده، مدیرعامل شرکت آلومین:  
بازار تمایل به حذف آلومینیوم دارد!







**گسترش صادرات  
برابر با توسعه و رونق  
اقتصاد کشور**

**فولاد هرمزگان**

**صادرکننده نمونه استانی در ۵ سال متوالی**



روابط عمومی  
شرکت فولاد هرمزگان

سر مقاله

حلقه مفقوده اعتماد میان صنایع ..... ۴

گفت و گوی ویژه

نگاه صنایع بزرگ باید از واردات دور شود ..... ۶

فولاد

کاربرد گسترده الکترو جوشکاری در صنعت ..... ۱۴

قطعات ریخته گری خاص را برای نخستین بار طراحی و تولید کرده ایم ..... ۱۶

آلومینیوم

بازار تمایل به حذف آلومینیوم دارد! ..... ۲۲

حقوق دولتی به مثابه مجازات! ..... ۲۶

مس

تفکیک ضایعات به تکنولوژی پیچیده‌ای نیاز ندارد ..... ۲۸

سرب و روی

ادامه کمبود کنسانتره، به واردات شمش سرب خواهد انجامید! ..... ۳۲

تحلیل

صیانور در ۹ ماه، یک هزار میلیارد تومان درآمد کسب کرد ..... ۳۸

«فالوم» سهم خود را از بازار افزایش می‌دهد ..... ۴۰

رشد قابل ملاحظه درآمد «فنوال» ..... ۴۲

«بکام» به درآمد ۴۰ میلیارد تومانی دست یافت ..... ۴۴

رشد ۲۲۶،۴ درصدی درآمد «بالبر» ..... ۴۶

مهم ترین عناوین خبری صنایع معدنی و فلزی

ایجاد تحول در صنعت مس، نیازمند تغییر نگرش است ..... ۵۰

میزگرد مروری بر صنعت آلومینیوم کشور ..... ۵۴

میزگرد تخصصی پایش طرح سرب و روی ..... ۵۶

سایر رسانه‌ها

رشد ۲۰ درصدی در تولید معدن مس مزرعه ..... ۶۲

متخصصان ذوب آهن اصفهان توانایی ساخت و راه اندازی کوره بلند را دارند ..... ۶۳

افتتاح فاز اول واحد تولیدی فولاد آذر حدید در شهرک صنعتی بناب ..... ۶۳

عدم ترخیص قطعات قطعه سازان از گمرک ..... ۶۴

۱۳۱ هزار متر حفاری توسط ایمیدرو انجام شد ..... ۶۴

برای اولین بار ۲۰ درصد سود خالص درآمد شرکت، بین سهامداران توزیع شد ..... ۶۵

افزایش تولید خودروسازان بزرگ به همراه ورود محصولات جدید ..... ۶۶

لزوم حمایت دولت از کل زنجیره فولاد ..... ۶۸

اولین شرکت پروژه محور معدن و صنایع معدنی در آستانه پذیرش در فرابورس ..... ۷۰

شکل گیری ستاد سرب و روی نیاز صنعت است ..... ۷۲

برنامه های فولاد مبارکه برای اجرای طرح های توسعه در فولاد هر مزگان ..... ۷۴

اولین قرارداد ریل صادراتی شرکت ذوب آهن اصفهان ..... ۷۵

اکتساب دانش فنی فرایند فلوتاسیون ستونی با حضور نانو-میکرو حباب ..... ۷۵

پیامد سیاست های اشتباه در بازار فولاد ..... ۷۶

اشتغال زایی ۱۱۸۰ نفری با اتمام طرح ذوب آهن سقر ..... ۷۸

ارائه خدمات مناسب پس از فروش، زبانزد مشتریان پتکو ..... ۷۹



شماره ۱۴۸، ۱۰/۲۰/۱۳۹۹



مدیر مسئول:

اتابک خلیلی

سردبیر:

پوریا رنجبر

تحریریه:

سعید فتاحی مش

نسیم نوحه خوان

فاطمه حفیظی

عالیه نعمت الهی

طراح گرافیک:

مهری باقری

نشانی:

تهران | خیابان شریعتی | بالاتر از تقاطع سمیه

پلاک ۱۱۴ | واحد یک

@felezatonline\_ir

felezatonline

felezatonline

۰۲۱-۷۷۶۵۳۸۳۴

۰۲۱-۷۷۶۵۳۷۰۷

Info@felezatonline.ir

www.felezatonline.ir



است که فعال سازی آن تنها با خودکفایی کامل ممکن خواهد بود. بدیهی است که لازمه پویایی یک صنعت معدنی، ایجاد ارتباطی یکپارچه میان حلقه‌های زنجیره تولید از بالادست تا پایین دست است اما در این میان، نباید از صنایع تامین کننده جانبی و به طور کلی ارتباط میان صنایع نیز غافل بود. سالیان سال بود که نیاز صنایع کشور به قطعات، ماشین آلات و تجهیزات از طریق واردات تامین می شد و حجم بالایی از ارزبری را به همراه داشت؛ با تشدید تحریم ها و جهش نرخ ارز، توجه به داخل معطوف شد اما این امر، بیش از آنکه حاکی از تغییر نگرش باشد، یک اجبار بود. در حالی که در چند سال اخیر شرکت های دانش بنیان زیادی به خصوص در صنعت ریخته گری و قطعه سازی پدیدار شده اند که هنوز هم به توجه صنایع مصرف کننده و سرمایه گذاران امیدوار هستند. نکته قابل ذکر این است که برخی از این شرکت ها که قطعات مورد نیاز صنایع فلزی را تامین می کنند، عمده ماده اولیه مورد نیاز خود را نیز از همین صنایع دریافت می کنند که این مصداق بارز ارتباط موثر میان صنایع داخلی است که می تواند بسیار گسترده تر نیز باشد.

عدم اعتماد کافی صنایع بزرگ به تامین کنندگان داخلی در تولید محصول باکیفیت، حلقه گمشده این ماجراست؛ چراکه هنوز هم آمارها بیانگر واردات این صنایع و ارزبری در این شرایط بحرانی ناشی از جنگ اقتصادی است. در صورتی که تجربه برخی از این صنایع در استفاده از محصولات ساخت داخل گویای آن است که نه تنها محصولات ایرانی کیفیت استاندارد را دارد بلکه قیمت آن بسیار کمتر از نمونه های خارجی است. ضمن اینکه چالش های انتقال ارز و دور زدن تحریم ها را هم باید به معایب واردات اضافه کنیم. جالب آنکه در حال حاضر، برخی از قطعه سازان در حالی با بی اعتمادی و عدم توجه صنایع مصرف کننده داخلی مواجه شده اند که حتی مشتریان اروپایی برای محصولات خود یافته اند.

تاریخ صنعت کشور گویای آن است که پیشروی شرکت های بزرگ در امر توسعه موجب سرازیر شدن سرمایه از سمت بخش خصوصی به هر حوزه صنعتی شده است؛ بنابراین به نظر می رسد که صنایع بزرگ باید در تغییر نگاه از واردات به حمایت از ساخت داخل نیز پیش قدم شوند و سرمایه خود را با دور زدن باطل تحریم ها بیش از پیش به خطر نیندازند. از دولت نیز انتظار می رود علاوه بر ممنوعیت کارشناسانه واردات محصولات که نمونه مشابه داخلی دارند، حمایت خود را از تامین کنندگان صنایع معدنی و فلزی دریغ نکنند.

## حلقه مفقوده اعتماد میان صنایع



پوریا رنجبر

سال ها پیش، صنعت کشور ما بعد از رهایی از یوغ استعمار، با خندق تحریم مواجه شد و روز به روز صنعتگران پذیرفتند که فراز و فرود صنعت علاوه بر سیاست های داخلی، به تحولات خارجی وابسته است. بنابراین هر یک از تولیدکنندگان با پذیرش این واقعیت، سیاست های مناسب در حوزه تولید، صادرات و واردات را در دستور کار قرار می دادند اما پس از خروج آمریکا از برجام، شرایط برای ایران به خصوص در حوزه صنایع فلزی سخت تر شد زیرا ایالات متحده آمریکا با آگاهی از تغییر رویکرد اقتصاد ایران از نفتی به غیرنفتی، پاشنه آشیل این روند که شکوفایی صنایع معدنی و فلزی بود را هدف قرار داد.

هرچه حلقه تحریم تنگ تر می شود، فعالان صنعتی و اقتصادی، تصمیم هوشمندانه تازه ای را اتخاذ می کنند اما باید توجه داشت که چشم اندازی که برای بخش معدن و صنایع معدنی کشور ترسیم شده، رونق تولید نیست بلکه توسعه و حضور مقتدرانه در میان برترین های جهان است. ایران در رده بندی های جهانی از لحاظ ذخایر فلزی و غیر فلزی در رتبه بالاتری نسبت به جایگاه کسب شده در جداول مربوط به تولیدات معدنی است که نشان دهنده ظرفیت فعال نشده در این بخش



- فولاد
- آلومینیوم
- مس
- سرب و روی

مجید سلطانی شیرازی، مدیرعامل شرکت تیغه‌های صنعتی تفتان در گفت‌وگو با «فلزات آنلاین»:

## نگاه صنایع بزرگ باید از واردات دور شود



تحریم‌ها موجب شده بسیاری از صنایع واردات‌محور کشور با چالش تامین مواد اولیه و ابزارآلات و مشکلاتی مانند تامین ارز و جابه‌جایی آن مواجه شوند. در حالی که ممکن است پتانسیل‌های خوبی در صنایع داخلی وجود داشته باشد. تجربه نشان داده که حتی با وجود عملکرد نسبتاً پایین‌تر، تامین از داخل به دلیل قیمت تمام شده نسبتاً پایین و سهولت دسترسی، به مراتب اقتصادی‌تر از واردات است. تیغه‌های فولادی یکی از محصولات است که تقریباً در تمامی صنایع بزرگ و اساسی به ویژه حوزه معدن و صنایع معدنی به کار گرفته می‌شود اما برآوردهای اولیه حاکی از واردات ۸۰ درصدی نیاز کشور به این محصولات است. صنعت تیغه‌سازی کشور ما یکی از صنایعی است که با وجود توانمندی داخلی مورد توجه قرار نگرفته و می‌تواند شاهد رشد و شکوفایی در صورت توجه باشد. در این رابطه، خبرنگار پایگاه خبری و تحلیلی «فلزات آنلاین» با مجید سلطانی شیرازی، مدیرعامل شرکت تیغه‌های صنعتی تفتان به گپ‌وگفت نشست است که متن کامل آن را در ادامه خواهید خواند:

◀ وضعیت صنعت تیغه‌سازی در ایران چگونه است و شرکت تیغه‌های صنعتی تفتان چه جایگاهی دارد؟

به طور کلی، صنعت تیغه‌سازی از زمان‌های نه چندان دور با ساخت گیوتین در کشور فرانسه آغاز به کار کرد. به این ترتیب، صنعت تیغه‌سازی پیشینه‌ای حدود ۴۰۰ سال دارد و طی این سال‌ها با توجه به پدیدار شدن نیازهای گوناگون گسترش یافت. به طور سنتی در ایران نیز چاقوسازی و ساخت ابزار تیز به صورت کارگاهی و صنایع دستی وجود داشت اما این صنعت به صورت جدی، حدود ۵۰ تا ۶۰ سال در کشور قدمت دارد و در اولین سال‌های فعالیت، به صورت کارگاهی شکل گرفت.

در حال حاضر، چندین شرکت در ایران در حوزه تیغه‌سازی فعالیت می‌کنند. مجموعه تیغه‌های صنعتی تفتان دارای کارشناسان و نیروهای با تجربه و زبده‌ای در این حوزه با ۴۰ سال تجربه است. از زمان تاسیس تاکنون، شرکت تیغه‌های صنعتی بالغ بر ۱۰ هزار نوع تیغه برای بسیاری از صنایع متقاضی ساخته است. البته مجموعه کنونی به همراه کارخانه حدوداً یک سال قبل به بهره‌برداری رسیده است اما پیش این نیز در زمینه ساخت تیغه‌های صنعتی فعالیت داشت.

شرکت تیغه‌های صنعتی تفتان در حال حاضر در شهرک صنعتی چهاردانگه قرار گرفته است و در نظر دارد که در آینده کارخانه بزرگ‌تری را در مکان مناسب‌تر احداث کند. ظرفیت تولید تیغه در شرکت ما در هر سال حداکثر ۱۰ هزار تن انواع تیغه‌های صنعتی است. در نظر داریم با اجرای طرح توسعه، طی چهار سال آینده به بزرگ‌ترین تولیدکننده تیغه در خاورمیانه تبدیل شویم.

◀ برای ساخت تیغه از چه مواد اولیه استفاده می‌شود و تامین آن چگونه است؟

مواد اولیه ساخت تیغه در شرکت تیغه‌های صنعتی تفتان فولادهای آلیاژی بوده و فولادهای خاصی برای ساخت تیغه مورد نیاز شرکت است. به طور کلی، ۲۰ تا ۵۰ نوع از گریدهای فولاد آلیاژی بر اساس استانداردهای روز دنیا که عموماً

ضد سایش هستند، در ساخت تیغه به کار می‌روند. نکته قابل توجه در مورد مواد اولیه این است که عمده فولادهای آلیاژی مورد نیاز از طریق واردات تامین می‌شوند زیرا بخش کمی از گریدهای فولادهای آلیاژی ضد سایش در کشور ما قابل تولید هستند. لازم به ذکر است که کارخانه‌های تولیدکننده فولاد آلیاژی تنها چند گریه از فولادهای آلیاژی ضد سایش را تولید می‌کنند که کیفیت تولیدات آن‌ها نسبتاً بالا و در سطح بین‌المللی است.

در گذشته از طریق نمایندگی شرکت بوهرلر آلمان فولاد آلیاژی را تامین می‌کردیم اما در حال حاضر به دلیل شرایط تحریمی، نمی‌توان از اروپا فولادهای آلیاژی به کشور وارد کرد. از این رو، تقاضا برای واردات این نوع فولادها به سمت کشورهای شرق آسیا مانند تایوان و کره جنوبی و یا حتی اروپای شرقی همچون اوکراین یا حتی اسلونی تغییر یافته است. باید اذعان کرد که فولادهای آلیاژی کنونی درجه یک با برند بوهرلر برای واردات به ایران به سختی یافت می‌شود. در حال حاضر، شرکت تیغه‌های صنعتی تفتان به دلیل شرایط بسیار سخت واردات مواد اولیه ساخت تیغه، به دنبال واردات به صورت مستقیم نیست و تلاش می‌کند فولاد آلیاژی مورد نیاز خود را از بازار داخلی تامین کند که ممکن است شامل فولادهای وارداتی نیز باشد زیرا هنوز واردکنندگانی وجود دارند که اقدام به واردات فولادهای آلیاژی از تامین‌کنندگان مختلف خارجی با تنوع نسبتاً مناسب برای تامین نیاز داخلی می‌کنند. به طوری که در بازار ایران اخیراً فولاد آلیاژی از کشورهای نظیر ترکیه، چین و حتی هند نیز وارد شده است.

◀ وضعیت تولید تیغه شرکت شما چگونه است؟

تا حدود دو دهه قبل در دنیا، تنها ۹ کشور تکنولوژی ساخت تیغه را در اختیار داشتند و ایران یکی از آن ۹ کشور بود. البته این تکنولوژی در کشور ما طی دو دهه اخیر به صورت صنعتی مطرح شده است و کارخانه‌های صنعتی فعالیت خود را در این عرصه آغاز کرده‌اند. در

شرکت تیغه‌های صنعتی تفتان، با شرکت‌های بزرگی در این زمینه فعالیت کرده است که از جمله آن‌ها می‌توان به فولاد مبارکه، ذوب آهن، فولاد خراسان، فولاد میانه، فولاد خوزستان، فولاد روهینا جنوب و... در حوزه فولاد اشاره کرد



شرایط کنونی تنها دو یا سه تولیدکننده به صورت اقتصادی و واقعی در ساخت تیغه‌های فولادی فعالیت می‌کنند. سایر شرکت‌های این حوزه واردکننده تیغه‌ها هستند و اغلب محصولات آن‌ها وارداتی است. ذکر این نکته هم ضروری است که حدود ۷۰ تا ۸۰ درصد مصرف داخلی تیغه‌های فولادی از خارج تامین می‌شود. در حالی که اگر حمایت لازم از این صنعت در کشور صورت بگیرد، این قابلیت وجود دارد که حداقل بتوان ۵۰ درصد مصرف داخلی را شرکت‌های فعال در این حوزه تولید کنند.

شرکت تیغه‌های صنعتی تفتان، با شرکت‌های بزرگی در این زمینه فعالیت کرده است که از جمله آن‌ها می‌توان به فولاد مبارکه، ذوب آهن، فولاد خراسان، فولاد میانه، فولاد خوزستان، فولاد روهینا جنوب و... در حوزه فولاد اشاره کرد. در همین حال یکی از مشتریان شرکت ما در سال‌های قبل، شرکت ملی صنایع مس ایران بود و در لیست تامین‌کنندگان این شرکت قرار گرفتیم. اکنون نیز در حال اضافه شدن به لیست تامین‌کنندگان آن هستیم. همچنین اخیراً شرکت صنایع مس شهید باهنر درخواست محصول کرده بود و اکنون در حال مذاکره با این شرکت

برای قطعی شدن قرارداد هستیم.

تیغه‌های فولادی تقریباً در بسیاری از صنایع دیگر از جمله چوب و کاغذ، لاستیک، پلاستیک، مواد غذایی و... کاربرد دارند. در این صنایع، کارخانه‌های بسیار بزرگی در کشور حاضر هستند و مصرف‌کننده تیغه‌های فولادی به‌شمار می‌روند.

مصرف تیغه‌های فولادی در صنایع بر اساس دو اصل تقسیم‌بندی می‌شود؛ یکی از این اصول آن است که در خطوط تولید به کار رفته در یک کارخانه بر اساس طراحی، فولاد مورد نیاز طبق نقشه و بر اساس استانداردهای موجود خریداری می‌شود. نوع دیگر وابسته به تجربه چند دهه‌ای شرکت ما است؛ به طوری که مشتری تقاضای خود را برای تیغه فولادی به شرکت ما مطرح می‌کند و کارشناسان شرکت نیز بر اساس تجربه و دانش فنی، پیشنهادات لازم را ارائه می‌دهند. به طور مثال، در صنایع فولادی، یکی از شرکت‌ها درخواست یک گرید خاصی داشت اما ما به این شرکت با توجه به کاربرد تیغه و تفاوت میان گریدها، پیشنهادات خود را ارائه دادیم تا تیغه بهره‌وری بهتری داشته باشد. این پیشنهاد مورد قبول فولادساز واقع شد و مشخص شد تیغه به

کار رفته با گرید پیشنهادی ما به مراتب بهتر از تیغه اولیه عمل کرده است.

اکثر شرکت‌هایی که ساخت تجهیزات و ماشین‌آلات یا به عبارت بهتر خط تولید را انجام می‌دهند، تعریف مشخصی از گرید فولاد مورد نیاز در نقطه برش دارند. طبعاً شرکت ما نیز طبق سفارش دریافتی اقدام به تولید تیغه می‌کند.

شرکت تیغه‌سازی تفتان طی شرایط خاصی در صنعت تیغه‌سازی قرار گرفت و در همین حوزه پیش رفته است. بنابراین تجربه و شناخت کافی از بازار و وضعیت این حوزه را به دست آورده است البته در مراحل اولیه حضور در بازار، برخی از شرکت‌ها که شناخت کافی نداشتند، از شرکت ما تیغه‌ها را به صورت آزمایشی طلب می‌کردند؛ پس از تایید کارکرد تیغه، وارد فرایند تجاری و قرارداد می‌شدیم. با این حال، فرایند مزبور ممکن است در ارتباط با کل بازار سال‌ها به طول انجامد که شرکت ما توانسته است در این سال‌ها برند و محصولات خود را میان مشتریان معرفی کند.

◀ **روش تولید تیغه فولادی در شرکت تیغه‌سازی تفتان چگونه است و این شرکت چه محصولات شاخصی در این حوزه تولید می‌کند؟**

روش‌های متفاوتی در دنیا برای ساخت تیغه فولادی به کار گرفته می‌شود زیرا برای ساخت تیغه‌های مختلف با گریدهای گوناگون، باید روش مخصوصی را در پیش گرفت. شرکت صنعتی تیغه‌سازی تفتان با توجه به تجربیات گذشته خود توانسته تاکنون بیش از ۱۰ هزار نوع تیغه بسازد و به مشتریان تحویل دهد؛ به طوری که بیش از ۲۰۰ روش برای ساخت تیغه به کار گرفته است. این امر متأثر از گرید، نوع، صنعت استفاده‌کننده و سایز تیغه است. بنابراین با توجه به وجود روش‌های گوناگون ساخت تیغه، تیغه‌سازی برخلاف قطعه‌سازی، علاوه بر روش‌های معمول ساخت، نیازمند روش‌های مخصوصی است که تنها در اثر تجربه و فعالیت حاصل می‌شود و تیغه‌سازان نیز تلاش می‌کنند این روش‌ها را به عنوان یک دانش فنی مخصوص به خود نگه دارند. حتی شرکت‌های بزرگ دنیا در





◀ آیا تولیدکنندگان تیغه از فناوری‌ها و روش‌های روز دنیا استفاده می‌کنند؟

طبیعی است که تولیدکنندگان تیغه در ایران با تکنولوژی‌های روز دنیا فاصله داشته باشند؛ چراکه این صنعت کاملاً وارداتی بوده و در کشور ما پیش از واردات آن، به صورت یک صنعت حرفه‌ای وجود نداشته است. حتی اگر تولیدکنندگان ایرانی خلاقیت‌هایی را در صنعت تیغه‌سازی بروز دهند، نمی‌توانند حرف اول را در این صنعت در دنیا بزنند. ضعف تکنولوژی ناشی از برخی قوانین و مقررات بوده که گریبان تولیدکنندگان تیغه را گرفته است. به عبارت دیگر، تولیدکنندگان تیغه در ایران، بیشتر دنباله‌رو تغییرات جهانی در این صنعت هستند تا اینکه تکنولوژی یا خلاقیت جدید از خود بروز دهند. البته این امر نشان‌دهنده عقب‌ماندگی صنعت تیغه‌سازی در ایران نیست.

هنگامی که شرکت تیغه‌های صنعتی تفتان برای شرکت دنیلی پرشیا در ایران تیغه ساخت، این شرکت تیغه‌ها را تست و تایید کرد. به طوری که شرکت دنیلی پرشیا اعلام کرد که برای نخستین بار بوده که تیغه ساخته شده در خاورمیانه تایید شده است. قطعاً تفاوتی میان

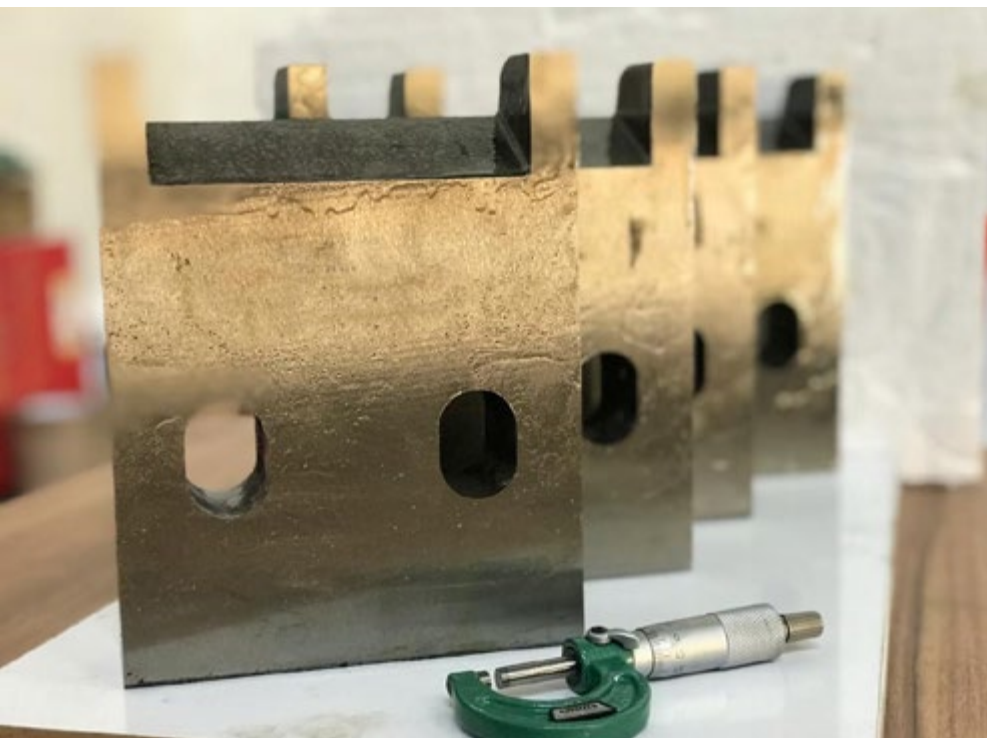
فاصله چندانی ندارد. تقریباً هر تیغه جدیدی که در دنیا در بازار نمایان می‌شود، در ایران نیز وجود دارد. با این حال، ممکن است در برخی از موارد، شرکت‌ها برای تولید محصول، ابتکارهایی داشته باشند که این امر در بسیاری از صنایع مرسوم است و هر شرکت بر اساس صلاح دید خود اقدام به تولید محصول می‌کند. زمانی می‌توان ادعای محصول یا روش تولید جدیدی داشت که به واقع یک روش جدید جدا از روش‌های کنونی مطرح شود یا یک محصول جدید تولید شود.

شرکت ما تیغه‌های مختلفی برای صنایع تولید می‌کند که یکی از کاربردهای تیغه‌ها در صنعت فولاد، برش میلگرد است. در این خصوص، تیغه‌هایی به طول یک متر تولید می‌کنیم که می‌تواند تعداد زیادی میلگرد را همزمان برش دهد. این محصول در شرکت فولاد آلیاژی ایران استفاده می‌شود و کاملاً با نمونه مشابه اروپایی آن قابل رقابت است. تیغه‌های دیگری را نیز تولید می‌کنیم که بیلت فولادی را قطع می‌کنند. این تیغه‌ها در شرکت‌های تولیدکننده فولاد مانند مجتمع ذوب آهن درفک شمال استفاده می‌شود.

زمینه تیغه‌سازی نیز روش‌های مخصوص به خود را دارند و بعضاً بخشی از فریند را کاملاً مخفی می‌گذارند. ممکن است در نگاه اول این گونه به نظر برسد که برای تیغه‌سازی باید از روش‌های تقریباً یکسانی بهره گرفت اما وقتی با دید فنی و تخصصی به این موضوع نگاه شود، شرایط متفاوت خواهد بود. به طور کلی، همه صنایع نقطه استراتژیک و دانش فنی ساخت و تولید مخصوص به خود را محرمانه حفظ می‌کنند. شرکت تیغه‌سازی تفتان نیز با اینکه ۲۰۰ روش مخصوص تولید تیغه همچون ماشین کاری، عملیات حرارتی و سنگ‌زنی به کار می‌برد اما این روش به طور کلی برای ساخت همه تیغه‌ها استفاده می‌شود. به واقع این نوع ماشین کاری، نوع عملیات حرارتی و از همه مهم‌تر نوع سنگ‌زنی است که محصول نهایی و تیغه را تعیین می‌کند.

بسته به نوع تیغه، از گرد، تسمه یا ورق فولادی به عنوان ماده اولیه استفاده می‌کنیم. به عبارت بهتر، باید دید که کدام یک از مواد اولیه برای ساخت تیغه، صرفه اقتصادی بیشتری دارند. به صورت کلی، برای ساخت تیغه باید سه مرحله ماشین کاری، عملیات حرارتی و سنگ‌زنی را طی کرد؛ در میان این مراحل، بخش سنگ‌زنی کلیدی‌ترین محسوب می‌شود. مهم‌ترین عوامل فنی در ساخت تیغه، نحوه صحیح انتخاب مواد اولیه بر اساس دانش فنی نوع برش، نحوه صحیح کار از نظر ابعادی و رعایت کردن حدود و انجام عملیات حرارتی هستند. البته انجام عملیات حرارتی با توجه به مواد اولیه ظرافت‌های خاص خود را دارد؛ به طور مثال، ممکن است ساخت بسیاری از قطعات با عملیات حرارتی یکسان انجام شود؛ در حالی که ساخت تیغه‌های گوناگون عملیات حرارتی متفاوتی را می‌طلبد.

باید توجه داشت که تیغه‌سازی یک صنعت کاملاً وارداتی است و روش‌های کلی که در ایران برای این صنعت به کار گرفته می‌شود، کاملاً مشابه تکنولوژی‌های خارجی است و قطعاً شرکت‌های فعال در این حوزه موضوع جدیدی برای اضافه کردن به این صنعت ندارند البته روش‌های تولید تیغه در ایران با روش‌های روز دنیا



محصولات شرکت ما با شرکت‌های اروپایی وجود نداشته که مورد تایید شرکت دنیلی پرشیا قرار گرفته است.

## ◀ تولید محصول با کیفیت در صنعت تیغه‌سازی مشروط به چه عواملی است؟

یکی از مهم‌ترین عوامل در ساخت تیغه با کیفیت، تامین مواد اولیه با کیفیت است. با این حال برخی عوامل خارج از صنعت، بر حوزه تیغه‌سازی تأثیرگذار هستند. به طور مثال، تسهیلاتی که در اختیار تولیدکنندگان در دیگر کشورها با تولیدکنندگان ایرانی قرار می‌گیرد، بسیار متفاوت است. به طور مثال شرایط تامین ابزارآلات مدرن برای صنعتگران ایرانی بسیار دشوار است. متأسفانه بسیاری از تولیدکنندگان ابزارآلات خارجی، ابزارهای نوین خود را در اختیار صنعتگران ایرانی قرار نمی‌دهند و اقدام به فروش ابزار نسبتاً قدیمی و از رده خارج شده می‌کنند. در مقابل، قوانین ایران اجازه ورود دستگاه کار کرده را به واردکننده نمی‌دهد. بنابراین تولیدکننده ایرانی ناچار است از دستگاه‌هایی که عمر نسبتاً زیادی دارند، استفاده کند.

راه دیگر صنعتگر این است که بومی‌سازی را از ابتدای صنعت انجام دهد. در این روش نیز تولیدکننده باید زمان نسبتاً زیادی را صرف آزمون و خطای دستگاه و محصول صرف کند. حتی با این فرایند هم نمی‌توان به تکنولوژی روز رسید و دستگاه تولید شده حداکثر متعلق به ۱۰ سال قبل خواهد بود.

در صورتی که امکانات برای تولیدکنندگان ایرانی فراهم شود، قطعاً در تکنولوژی‌های نوین پیشرو خواهند بود زیرا اکنون بدون امکانات به‌روز، تاییدیه محصول خود را از شرکت‌های معتبر دریافت کرده‌ایم!

## ◀ تولید در شرکت تیغه‌های صنعتی تفتان بر چه اساسی صورت می‌گیرد؟ سفارش محور هستید یا مطابق با ظرفیت، محصول تولید می‌کنید؟

به طور کلی، تیغه‌سازی در تمام دنیا بر اساس سفارش است. قطعاً دو محصول از یک تولیدکننده تیغه یکسان نخواهند بود. همان‌طور

که گفته شد، بیش از ۱۰ هزار نوع تیغه صنعتی در دنیا وجود دارد که حدود ۵۰۰ نوع آن به صورت استاندارد تولید می‌شود. بنابراین برای تولید این محصولات در تیغه‌سازی‌ها، یک خط تولید انبوه اختصاص می‌یابد که این امر در برخی کشورها مانند چین مرسوم است و این کشور تیغه‌ها را با تیراژ انبوه برای صادرات به سایر کشورها تولید می‌کنند. به طور مثال، این کشور تیغه‌های فولادی برخی لوازم خانگی را به تولید انبوه رسانده است. در این مورد تیراژ تولید از چند میلیون قطعا بیشتر است و عملاً رقابت در

## شرکت ما تیغه‌های مختلفی برای صنایع تولید می‌کند که یکی از کاربردهای تیغه‌ها در صنعت فولاد، برش میلگرد است. در این خصوص، تیغه‌هایی به طول یک متر تولید می‌کنیم که می‌تواند تعداد زیادی میلگرد را همزمان برش دهد

این محصولات معنا ندارد زیرا برای ساخت این قطعات طراحی اقتصادی به منظور تولید با تیراژ بالا و صادرات صورت گرفته است.

شرکت تیغه‌های صنعتی تفتان روش سفارشی‌سازی را در پیش گرفته است. در این شیوه، شرکت‌ها سفارش‌های خود را به بخش فروش اعلام می‌کنند و شرکت ما بر مبنای سفارش دریافتی، قیمت تیغه را در زمان خود اعلام می‌کند و در صورتی که مورد تایید سفارش دهنده قرار گیرد، طبیعتاً ساخت و تحویل تیغه را انجام می‌دهیم.

## ◀ آیا صادرات انجام داده‌اید؟ توجه شرکت ما در حال حاضر معطوف به تامین نیازهای بازار داخلی است و صادرات در سیاست‌های سال جاری شرکت ما نیست. البته سال آینده در نظر داریم بخشی از محصول خود را در بازارهای صادراتی عرضه کنیم. از آنجا که

اتفاقات سیاسی بر اقتصاد و صنعت کشور ما تأثیرگذار است، امکان دارد در سال آینده بتوانیم صادرات انجام دهیم. البته در سال‌های گذشته به کشورهای عربی همسایه و شمال آفریقا محصول خود را صادر کرده‌ایم. لازم به ذکر است که مشکل شرکت ما این نیست که نمی‌تواند صادرات داشته باشد، بلکه مشکل اساسی نبود ارتباطات مالی و بانکی به دلیل تحریم‌ها و عدم امکان انتقال ارز حاصل از صادرات از دریاچه‌های معمول است؛ همان‌طور که برای واردات مواد اولیه نیز با همین مشکل مواجه بودیم.

## ◀ چه برنامه‌هایی را علاوه بر طرح توسعه کارخانه در دستور کار قرار داده‌اید؟

تقویت نیروها از نظر فنی با تعامل با دیگر شرکت‌های مطرح در این حوزه در دستور کار است؛ همچنان که پیش از این نیز تعاملاتی وجود داشته است و توانسته‌ایم با شرکت‌های بزرگ فعال در صنعت تیغه‌سازی تعاملات لازم را داشته باشیم. به طوری که نیروهای شرکت ما دوره‌های فنی را در شرکت‌های بزرگ گذرانده‌اند.

## ◀ از منظر شما به عنوان یک تولیدکننده، صنعت تیغه‌سازی در کشور ما با چه چالش‌هایی مواجه است؟

نکته بسیار مهمی که در مورد صنعت تیغه‌سازی وجود دارد این است که به این صنعت، مانند قطعه‌سازی نگاه می‌شود. در حالی که صنعت قطعه‌سازی با تیغه‌سازی بسیار متفاوت است. به طور مثال، قطعه‌ساز هنگام سنگ‌زنی روی قطعه، همه قطعات را با یک سنگ تولید می‌کند. در حالی که شرکت تیغه‌های صنعتی تفتان، عملیات سنگ‌زنی را بر اساس نوع سختی و گرید تیغه و شرایط انجام می‌دهد. در این مورد حتی باید به دانه‌بندی سنگ مورد استفاده نیز توجه داشت. از این رو نیازمند تفاوت اساسی نگاه به دو صنعت قطعه‌سازی و تیغه‌سازی به صورت مجزا هستیم. متأسفانه صنعت تیغه‌سازی در کشور ما انجمن یا سندیکای منسجم ندارد. این یعنی تجربه مدون و مشخصی برای صنعت تیغه‌سازی در کشور



پدید می‌آید. ضمن اینکه به اندازه‌ای نیاز به تیغه در کشور وجود دارد که شرکت ما می‌تواند حداقل ظرفیت تولید خود را سه تا چهار برابر افزایش دهد اما به دلیل اینکه نگاه به واردات در این حوزه وجود دارد، رجوع به تولیدکنندگان داخلی کم است و شرکت‌های بزرگ ریسک ارائه سفارش به تولیدکنندگان داخلی را نمی‌پذیرند. در مقابل، شرکت‌هایی که این ریسک را پذیرفته‌اند، مزد ریسک خود را گرفته‌اند. به طوری که یکی از شرکت‌ها که تیغه‌های مورد نیاز خود را تنها از یک شرکت آمریکایی تامین می‌کرد، به شرکت ما سفارش تیغه ارائه داد. شرط آن شرکت این بود که تیغه ساخته شده ۵۰ درصد عملکرد نمونه آمریکایی را داشته باشد. خوشبختانه تیغه شرکت ما ۸۰ درصد عملکرد مشابه آمریکایی خود را نشان داد و قرارداد منعقد شد. لازم به توضیح است که قیمت تیغه ساخته شده شرکت ما با عملکرد ۸۰ درصدی، ۱/۰ درصد تیغه آمریکایی بود. به این ترتیب، شرکت سفارش‌دهنده دیگر با چالش‌های واردات به ویژه انتقال ارز مواجه نخواهد بود و صرفه‌جویی قابل توجهی خواهد داشت. لازم به ذکر است که نمی‌توان به عدد و رقم مشخصی برای میزان واردات تیغه پی برد زیرا واردات همراه با دور زدن تحریم‌ها است اما می‌توان به میزان مصرف داخلی را محاسبه کرد زیرا مصارف شرکت‌های بزرگ مشخص است.

**شرکت تیغه‌های صنعتی تفتان روش سفارشی‌سازی را در پیش گرفته است. در این شیوه، شرکت‌ها سفارش‌های خود را به بخش فروش اعلام می‌کنند و شرکت ما بر مبنای سفارش دریافتی، قیمت تیغه را در زمان خود اعلام می‌کند**

وجود ندارد و اگر سرمایه‌گذاری قصد حضور در این حوزه را دارد، باید سال‌ها به کسب تجربه بپردازد تا زیر و بم این صنعت و بازارهای مرتبط با آن را شناسایی کند. بدون تجربه لازم، سرمایه‌گذاری در صنعت تیغه‌سازی صرفه اقتصادی ندارد.

در شرایط تحریمی کنونی، روز به روز وابستگی صنایع به یکدیگر بیشتر می‌شود و لزوم توجه به توان داخلی بیش از گذشته اهمیت می‌یابد. البته معنای توجه به داخل این نیست که باید فقط دولت این نگاه را داشته باشد. بلکه خود صنعتگران نیز باید نگاه خود را کاملا به سمت داخل تغییر دهند. متأسفانه صنایع توقع دارند که فقط دولتمردان باید نگاه خود را به سمت داخل تغییر دهند. در حالی که این نگاه باید در سطوح پایین‌تر مانند شرکت‌های بزرگ نیز رقم بخورد زیرا تغییر در نگاه صنایع به عنوان لایه‌های میانی اقتصاد کشور، قطعا بر نگاه دولتمردان به عنوان لایه بالایی تأثیرگذار خواهد بود. در حال حاضر، اغلب شرکت‌های بزرگ با توجه به تحریم‌ها رویکرد بومی‌سازی را در پیش گرفته‌اند و بخش بومی‌سازی دارند.

برای اینکه بومی‌سازی به معنای واقعی در کشور اتفاق بیفتد، باید توان داخل را تقویت کنیم. صنایع زیادی با شرکت‌های بزرگ که گردش مالی نسبتاً قابل توجهی دارند، در ارتباط هستند؛ به عبارت بهتر، هر دو مجموعه به یکدیگر وابستگی دارند. اکثر صنایع به ویژه صنایع معدنی در خصوص تولید خود به برش و تیغه‌های فولادی نیاز دارند و اگر فعالیت نکنند، تقاضایی نیز برای تیغه نخواهند داشت. بنابراین وابستگی صنایع متقابل است.

صنعت تیغه‌سازی نیازمند توجه صنایع بزرگ است. در حالی که هم‌اکنون بیش از ۸۰ درصد نیاز صنایع به تیغه، با عناوین گوناگون به کشور وارد می‌شود. هر اندازه که شرکت‌های بزرگ به توان داخلی و شرکت‌های کوچک‌تر توجه نشان دهند، میزان واردات کاهش و در مقابل میزان تولید این حوزه افزایش می‌یابد. در این صورت نه تنها شاهد حضور ده‌ها شرکت در صنعت تیغه‌سازی خواهیم بود، بلکه رقابت مثبت نیز





فولاد



- کاربرد گسترده الکتروود جوشکاری در صنعت
- قطعات ریخته‌گری خاص را برای نخستین بار طراحی و تولید کرده‌ایم

مدیرعامل شرکت تولیدی زنجیرسازی ایران مطرح کرد:

## کاربرد گسترده الکتروود جوشکاری در صنعت

◀ بازار رونق گذشته را ندارد

مدیرعامل شرکت تولیدی زنجیرسازی ایران گفت: صنایعی که به اتصال میان دو قطعه فولادی نیاز دارند، الکتروود جوشکاری فولادی مصرف می‌کنند و این محصول در همه صنایع حیاتی مانند ساختمان‌سازی، خودروسازی و لوازم خانگی کاربرد دارد.

باقرزاده خورسندی اضافه کرد: اکنون قیمت هر کیلوگرم مفتول با افزایش بیش از ۲۵ برابری به بیش از ۱۶ هزار تومان رسیده است و الکتروود فولادی و سیم جوشکاری نیز در بازار به قیمت ۲۲ هزار تومان به ازای هر کیلوگرم به فروش می‌رود. قطعا با این افزایش قیمت سرسام‌آور در بخش تامین مواد اولیه بسیاری از واحدهای تولیدی قادر به انجام فعالیت نبوده و از بازار حذف خواهند شد. در همین حال، افزایش قیمت محصولات نیز برای بسیاری از مشتریان و مصرف‌کنندگان نهایی الکتروود جوشکاری قابل پذیرش نیست و تقاضای آن‌ها نیز از بازار حذف شده است.

وی تاکید کرد: افزایش ناگهانی قیمت طی دو سه سال موجب شد بسیاری از کارخانه از نظر نقدینگی کافی برای ادامه فعالیت با مشکل مواجه و یکی پس از دیگری از بازار حذف شوند. چراکه سرعت رشد نقدینگی این شرکت‌ها در

صنعت نیز این است که مواد اولیه تولید الکتروود جوشکاری از کارخانه فولاد ابهر تامین می‌شود. به عبارت بهتر نسبت به تامین مواد اولیه خود اطمینان دارد.

■ **افزایش قیمت، عامل تعطیلی کارخانه‌ها**  
مدیرعامل شرکت تولیدی زنجیرسازی ایران در خصوص علت تعطیلی کارخانه‌های تولید الکتروود جوشکاری فولادی، عنوان کرد: مشکل اساسی این کارخانه‌ها، کمبود نقدینگی بوده است. پیش از التهابات ارزی و افزایش قیمت‌ها به ویژه در سال‌های ۱۳۹۵ و ۱۳۹۶، قیمت مفتول فولادی به عنوان ماده اولیه تولید الکتروود جوشکاری بسیار پایین بود. به طوری که هر کیلوگرم مفتول حدود ۶۰۰ تومان قیمت‌گذاری می‌شد و کارخانه‌ها نیز با تامین مواد اولیه ارزان و تبدیل آن به محصول، الکتروود جوشکاری خود را حدود ۹۰۰ تومان به ازای هر کیلوگرم در بازار به فروش می‌رساندند.

بهرام باقرزاده خورسندی در گفت‌وگو با خبرنگار پایگاه خبری و تحلیلی «فلزات آنلاین» اظهار داشت: شرکت تولیدی زنجیرسازی ایران در زمینه تولید الکتروود جوشکاری فولادی از مفتول فعالیت می‌کند و یکی از کارخانه‌های زیرمجموعه گروه نورد فولادکاران افق که بزرگ‌ترین تولیدکننده مفتول فولادی در کشور است، به شمار می‌رود.

وی با ابراز تاسف نسبت به وضعیت صنعت الکتروود جوشکاری فولادی، افزود: متأسفانه طی سال‌های گذشته تقریباً اکثر کارخانه‌های تولیدکننده الکتروود جوشکاری فولادی از رده خارج شده‌اند و دیگر نتوانستند به فعالیت تولیدی خود ادامه دهند. حدود ۱۰ کارخانه در این حوزه فعالیت می‌کردند اما اکنون تنها سه کارخانه در حوزه تولید الکتروود جوشکاری فولادی فعالیت می‌کنند که یکی از آن‌ها شرکت ما است. علت باقی ماندن شرکت تولیدی زنجیرسازی ایران در شرایط کنونی





## ■ تنوع محصولات و مصرف کنندگان الکترو جوشکاری

مدیرعامل شرکت تولیدی زنجیرسازی ایران در خصوص انواع الکترو و سیم جوش فولادی، تصریح کرد: بالغ بر ده ها نوع الکترو و سیم جوش فولادی در صنعت وجود دارند که بر اساس گرید مفتول، ضخامت و نوع پوشش آن متفاوت هستند. عمده ترین دسته بندی از نظر گرید مفتول عبارت هستند از الکتروهای کم هیدروژن، چسبان، سریع انجماد و انجماد پر شده؛ همچنین الکتروها بر حسب پوشش به انواع پوشش قلیایی، رتیلی، رتیلی با پودر آهن، پوشش سلولزی و پوشش اسیدی تقسیم بندی می شوند.

باقرزاده خورسندی عنوان کرد: هر یک از این الکتروهای اشاره شده دارای انواع بوده و در صنعت کاربردهای خاص خود را دارند. نکته مهم در مورد محصولات الکترو و سیم جوش این است که انواع آن با توجه به گرید، پوشش و کاربرد کدگذاری می شوند. ضمن اینکه، صنایع مصرف کننده تنها الکترو مخصوص خود را سفارش می دهند. صنایعی که نیازمند الکترو جوشکاری با استحکام بالا هستند، گریدهای بالاتر را سفارش می دهند. به طور کلی حدود ۳۰ نوع الکترو جوشکاری در صنعت وجود دارند.

وی تاکید کرد: ماده اولیه برای تولید الکترو جوشکاری مفتول آلیاژی است و نمی توان برای تولید آن از مفتول معمولی استفاده کرد زیرا ۹۰ درصد از مفتول ها در بخش ساختمان مصرف می شوند. عموماً مفتول های فولادی مورد استفاده در ساخت الکترو شامل ضد زنگ، کم کربن و پرکربن می شوند.

مدیرعامل شرکت تولیدی زنجیرسازی ایران در پایان با اشاره به تقاضا و بازار مصرف الکترو جوشکاری، بیان کرد: با اینکه تقاضا برای این محصول وجود دارد اما مانند گذشته نیست. به نظر می رسد تقاضا و مصرف الکترو جوشکاری در بازار نسبت به سه چهار سال گذشته حدوداً ۵۰ درصد افت کرده است. کاهش تقاضای بازار باعث شده است با ۶۰ درصد از ظرفیت ۲۵ هزار تنی خود فعالیت کنیم.

مواجهه با سرعت رشد مواد اولیه بسیار پایین است و فعالیت در این شرایط توجیه اقتصادی نخواهد داشت.

مدیرعامل شرکت تولیدی زنجیرسازی ایران یادآور شد: پیش از افزایش شدید قیمت ها، فعالیت تجاری در بازار مفتول و صنایع مصرف کننده به ویژه الکترو جوشکاری فولادی به صورت اعتباری دو یا سه ماهه بود. به این صورت که فروشنده پس از عقد قرارداد، به جای دریافت وجه نقد، چک تضمینی یا اعتباری از خریدار قبول می کرد و معامله صورت می گرفت اما اکنون هیچ معامله ای به صورت اعتباری انجام نمی شود و تقریباً تمام معاملات نقدی است. این یعنی یک کارخانه برای ادامه فعالیت خود باید نقدینگی بالایی داشته باشد.

## ■ تمام صنایع، مصرف کننده الکترو جوشکاری هستند

باقرزاده خورسندی با اشاره به کاربرد گسترده الکترو جوشکاری در صنعت، بیان کرد: تقریباً هر صنعتی که فولاد مصرف می کند، برای ساخت و پیشرفت خود نیاز به اتصال دارد. این اتصال از طریق الکترو جوشکاری انجام می شود. عمده ترین صنایع مصرف کننده این محصولات شامل ساختمان سازی، خودروسازی، لوازم خانگی، قطعه سازی و... هستند. باید گفت که الکترو جوشکاری در صنایع مصرف کننده مانند چسب برای اتصال دو قطعه فولادی به کار می رود و باید برای استحکام دو قطعه فولادی که به یکدیگر متصل می شوند، باید از الکترو جوشکاری فولادی استفاده کرد.

وی خاطرنشان کرد: به طور مثال، در ساختمان سازی، الکترو و سیم جوش فولادی کاربرد فراوانی دارد و تمام اتصالات قطعات فولادی مانند میلگرد، تیرآهن و حتی ورق، از طریق این محصولات صورت می گیرد. تخمین زده می شود حدود پنج درصد از مصرف فولاد در ساختمان ها مربوط به الکترو و سیم جوش فولادی باشد.

مشکل اساسی این کارخانه ها، کمبود نقدینگی بوده است. پیش از التهابات ارزی و افزایش قیمت ها به ویژه در سال های ۱۳۹۵ و ۱۳۹۶، قیمت مفتول فولادی به عنوان ماده پایین بود



مدیر مهندسی فروش شرکت صنایع ریخته‌گری اصفهان:

## قطعات ریخته‌گری خاص را برای نخستین بار طراحی و تولید کرده‌ایم

◀ تامین قطعات معادن شرکت مس

مدیر مهندسی فروش شرکت صنایع ریخته‌گری اصفهان گفت: این شرکت دانش بنیان با استفاده از نیروهای نخبه و دانش فنی، توانست برای نخستین بار قطعات کاربردی صنایع معدنی و فولادی را طراحی و تولید کند.

این گواهینامه را به دست آورد. به طوری که همکار اداره استاندارد در این زمینه است و خدمات بیرونی را نیز ارائه می‌کند.

### ■ طراحی قطعات صنایع معدنی

مدیر مهندسی فروش شرکت صنایع ریخته‌گری اصفهان تصریح کرد: کارخانه تجهیزاتی مانند دو کوره القایی ذوب فولاد هر یک به ظرفیت پنج تن و دو کوره القایی هر یک به ظرفیت ۸۰۰ کیلوگرم برای ریخته‌گری و تولید قطعات مختلف در اختیار دارد. ظرفیت تولید شرکت صنایع ریخته‌گری اصفهان سالانه حدود هفت هزار تن قطعه ریخته‌گری در سال است و توانایی تولید ۶۲۰ تن قطعه در ماه را داریم. این قطعات عمدتاً به حوزه‌های معدن و صنایع معدنی ارسال می‌شود.

وی تاکید کرد: یکی از زمینه‌های فعالیت شرکت ما خدمات‌رسانی به معادن بزرگ مس کشور مانند مس سرچشمه، میدوک، خاتون‌آباد

است به دلیل طراحی و تولید چندین قطعه، عنوان دانش بنیان را از آن خود کند.

مدیر مهندسی فروش شرکت صنایع ریخته‌گری اصفهان در خصوص قطعات دانش بنیان طراحی شده در این شرکت، عنوان کرد: قطعاتی نظیر لاینرهای سایش، پمپ‌های ضد سایش و ماشین پالت کار از جمله مواردی هستند که شرکت ما در رابطه با طراحی و ساخت آن‌ها عنوان دانش بنیان را کسب کرده است.

ریاحی خاطر نشان کرد: در زمینه تحقیق و توسعه نیز یک واحد در اختیار داریم که توانسته در این حوزه چندین دوره واحد برتر کشور شود. ضمن اینکه در واحد تحقیق و توسعه ثبت اختراع‌هایی برای لاینرهای ضد سایش کامپوزیتی داریم که در معادن کشور کاربرد فراوانی دارد. در این رابطه، کارخانه از آزمایشگاه بسیار مجهز متالورژی بهره می‌گیرد که گواهینامه استاندارد ایران را دارد و جزو معدود آزمایشگاه‌های کشور است که توانسته

وحید ریاحی در گفت‌وگو با خبرنگار پایگاه خبری و تحلیلی «فلزات آنلاین» اظهار داشت: شرکت صنایع ریخته‌گری اصفهان با سابقه حدود ۵۰ سال در حوزه ریخته‌گری فولاد فعالیت می‌کند و حدود ۲۵۰ نفر در این شرکت مشغول به کار هستند. شرکت صنایع ریخته‌گری اصفهان همچنین از تکنولوژی‌های روز دنیا و آزمایشگاه مجهز در زمینه ریخته‌گری بهره‌می‌برد.

وی افزود: حوزه‌های فعالیت شرکت صنایع ریخته‌گری اصفهان عمدتاً به چهار گروه تقسیم‌بندی می‌شود که شامل معادن، فولادسازی و صنایع فولادی، صنایع ریلی و صنعت سیمان است. البته در برخی حوزه‌ها به صورت محدود و موردی همچون آلومینیوم و قطعات‌های تک که نیازمند طراحی و مهندسی معکوس جدید است نیز فعالیت کرده‌ایم. اکنون شرکت صنایع ریخته‌گری اصفهان دانش بنیان محسوب می‌شود زیرا توانسته

نمی‌توان مواد را به طور مستقیم وارد کرد و باید این امر از طریق کشور ثالث انجام شود. به طوری که واردکننده باید ارز و واسطه داشته باشد. البته به دلیل اینکه شرکت صنایع ریخته‌گری اصفهان صادرات انجام می‌دهد، بخشی از ارز حاصل از صادرات خود را به تامین و واردات مواد اولیه اختصاص داده است.

## ■ دانش‌بنیان هستیم

مدیر مهندسی فروش شرکت صنایع ریخته‌گری اصفهان در مورد چگونگی دانش‌بنیان شدن این شرکت، خاطرنشان کرد: در شرکت بومی‌سازی قطعات، هم به روش ابداعی و هم مهندسی معکوس انجام می‌شود. باید توجه داشت که برخی از قطعات توسط شرکت‌های خارجی طراحی شده‌اند و بنابراین تکنولوژی ساخت قطعه متعلق به آن‌ها است و در کشور ما نیز همین تکنولوژی برای ساخت قطعه استفاده شده است. در همین حال، قطعات یدکی و مصرفی مورد نیاز کارخانه‌ها را نیز توانسته‌ایم با کمک تیم فنی و تحقیق و توسعه که از نخبه‌های کشور هستند، بومی‌سازی کنیم و به دلیل استفاده از دانش فنی نخبگان، توانسته‌ایم عنوان دانش‌بنیان را کسب کنیم.

وی تصریح کرد: بخش دیگر فعالیت‌های دانش‌بنیان شرکت صنایع ریخته‌گری اصفهان در قالب ابداعات و طراحی‌هایی است که انجام می‌دهد. به عبارت دیگر، ساخت برخی قطعات که نمونه آن‌ها در کشور وجود ندارد، توسط شرکت ما صورت گرفته است. به این صورت که برای یک دستگاه یا تجهیز فاقد یک یا چند قطعه خاص، قطعات مورد نیاز را طراحی و تولید کرده‌ایم. این طراحی با توجه به شرایط قطعه در دستگاه، آنالیز و آلیاژ آن، شرایط کارکرد و نیازهای مربوطه انجام شده است. به این ترتیب، توانسته‌ایم قطعاتی را طراحی و تولید کنیم که بالاترین سازگاری را با شرایط دارند و بهره‌وری حاصل شود. اتخاذ استراتژی‌های مورد اشاره باعث شده است تا در چند دسته از محصولات پرکاربرد صنایع فولادی و معدنی، دانش‌بنیان شویم.

ریخته‌گری و تولید قطعات به کار می‌روند. با این حال، زمینه دیگر فعالیت شرکت، مونتاژ و تمام‌کاری قطعات است که شامل ماشین‌کاری قطعات می‌شود. به طور مثال، برای قطعات پالت‌کاری که در گندله‌سازی از آن‌ها استفاده می‌شود، نیازمند واردات بیرینگ‌های صنعتی هستیم و این قطعات را باید از کشورهای مختلف تولیدکننده، تامین کنیم. به طور کلی واردات این قطعات به سختی انجام می‌شود اما برای تکمیل تولیدات به آن نیاز داریم.

وی در خصوص چالش‌های واردات ابراز کرد: صنعت کشور به طور کلی برای واردات با مشکل مواجه شده است و این موضوع تنها

## حوزه‌های فعالیت شرکت صنایع ریخته‌گری اصفهان عمدتاً به چهار گروه تقسیم‌بندی می‌شود که شامل معادن، فولادسازی و صنایع فولادی، صنایع ریلی و صنعت سیمان است. البته در برخی حوزه‌ها به صورت محدود و موردی همچون آلومینیوم و قطعات‌های تک که نیازمند طراحی و مهندسی معکوس جدید است نیز فعالیت کرده‌ایم

مختص شرکت ما نیست. از این رو به دلیل شرایط تحریمی که با آن مواجه هستیم، جابه‌جایی ارز از طریق حساب بانکی امکان‌پذیر نیست و با شرایط سختی از نظر واردات روبه‌رو شده‌ایم. برای اینکه صنعت متوقف نشود و بتوانیم نیازهای اولیه را برای تولید محصول برآورده کنیم، با شیوه‌های گوناگون اقدام به واردات می‌کنیم که سختی‌ها و هزینه‌های خاص خود را دارد.

ریاحی اذعان کرد: برای واردات باید تمهیدات ویژه‌ای در نظر گرفته شود زیرا این مواد اولیه نمی‌توانند به طور مستقیم از شرکت طرف معامله خریداری شوند. ضمن اینکه

و سونگون است که برای این معادن قطعات ریخته‌گری فولادی تولید می‌کنیم؛ به طوری که این معادن، بخش عمده‌ای از قطعات ریخته‌گری خود را از شرکت ما دریافت می‌کنند که شامل لاینرهای آسیاهای سگمیل، قطعات سنگ‌شکن خردایش، قطعات ماشین‌آلات معدنی مانند ماشین شاول است. این قطعات فولادهای ضد سایش هستند. علاوه بر این موارد، تولید و عرضه پمپ‌های ضد سایش مواد معدنی که آلیاژهای آن در رده چدن‌های پرکروم قرار می‌گیرد، توسط شرکت ریخته‌گری اصفهان انجام می‌شوند. با این حال، بخشی از محصولات شرکت ما به کشورهای نظیر آلمان، اتریش و... انجام می‌شود و این صادرات از طریق نمایندگانی صورت می‌گیرد که شریک تجاری شرکت ما محسوب می‌شوند.

## ■ دشواری‌های واردات

ریاحی با اشاره به مواد اولیه مورد نیاز برای ریخته‌گری قطعات فولادی، بیان کرد: تامین مواد اولیه به چند دسته تقسیم می‌شود؛ عمده مواد اولیه شرکت صنایع ریخته‌گری اصفهان ضایعات فولادی است. هنگامی که ضایعات برای تولید محصول استفاده می‌شود، مکمل‌هایی نیز همچون فلزات خالص کار نکرده و فروآلیاژها باید به کوره ذوب اضافه شوند که بخش دیگری از مواد اولیه هستند. آنالیز ذوب ریخته‌گری شده در آزمایشگاه کوانتومتری به روش اسپکتومتری صورت می‌گیرد و میزان دقیق آلیاژها و ترکیب شیمیایی ذوب مشخص می‌شود تا بر اساس استانداردهای لازم و الزامات و درخواست مشتریان، اقدام به تولید محصول کنیم.

مدیر مهندسی فروش شرکت صنایع ریخته‌گری اصفهان مطرح کرد: عمده مواد اولیه از داخل و بخش نسبتاً کمی نیز از طریق واردات تامین می‌شود. از جمله مواد اولیه وارداتی می‌توان به نیکل برای تولید فولاد و چدن‌های زنگ‌نزن، فرومنگنز کم کربن و برخی فروآلیاژهای بسیار خاص اشاره کرد که در



شرکت فولاد اکسین خوزستان

تولید کننده

# ورق های تحت استاندارد API5L

مورد مصرف در صنایع نفت و گاز

## X60MS X70PSL2



### ورق های API5L

API 5L X70 PSL2  
API 5L X60MS

ضخامت: تا ۲۵ میلیمتر  
عرض: تا ۴۵۰۰ میلیمتر  
طول: تا ۱۲۰۰۰ میلیمتر

جهت ساخت لوله های  
انتقال نفت و گاز

### ورق های مخازن

A573-Gr70

ضخامت: از ۱۰ میلیمتر به بالا  
عرض: تا ۴۵۰۰ میلیمتر  
طول: تا ۱۵۰۰۰ میلیمتر

جهت ساخت مخازن  
تحت فشار

### ورق های مخازن

A516-Gr70

ضخامت: از ۱۰ میلیمتر به بالا  
عرض: تا ۴۵۰۰ میلیمتر  
طول: تا ۱۵۰۰۰ میلیمتر

جهت ساخت مخازن  
تحت فشار

اهواز- کیلومتر ۱۰ جاده بندر امام خمینی(ره) کدپستی: ۱۳۱۱۱- ۶۱۷۸۸

امور فروش وبازاریابی تلفن: ۰۶-۲۹۰۹۰۲۰-۶۱۱۳ فاکس: ۰۶۱۱۳-۲۹۰۹۰۲۷



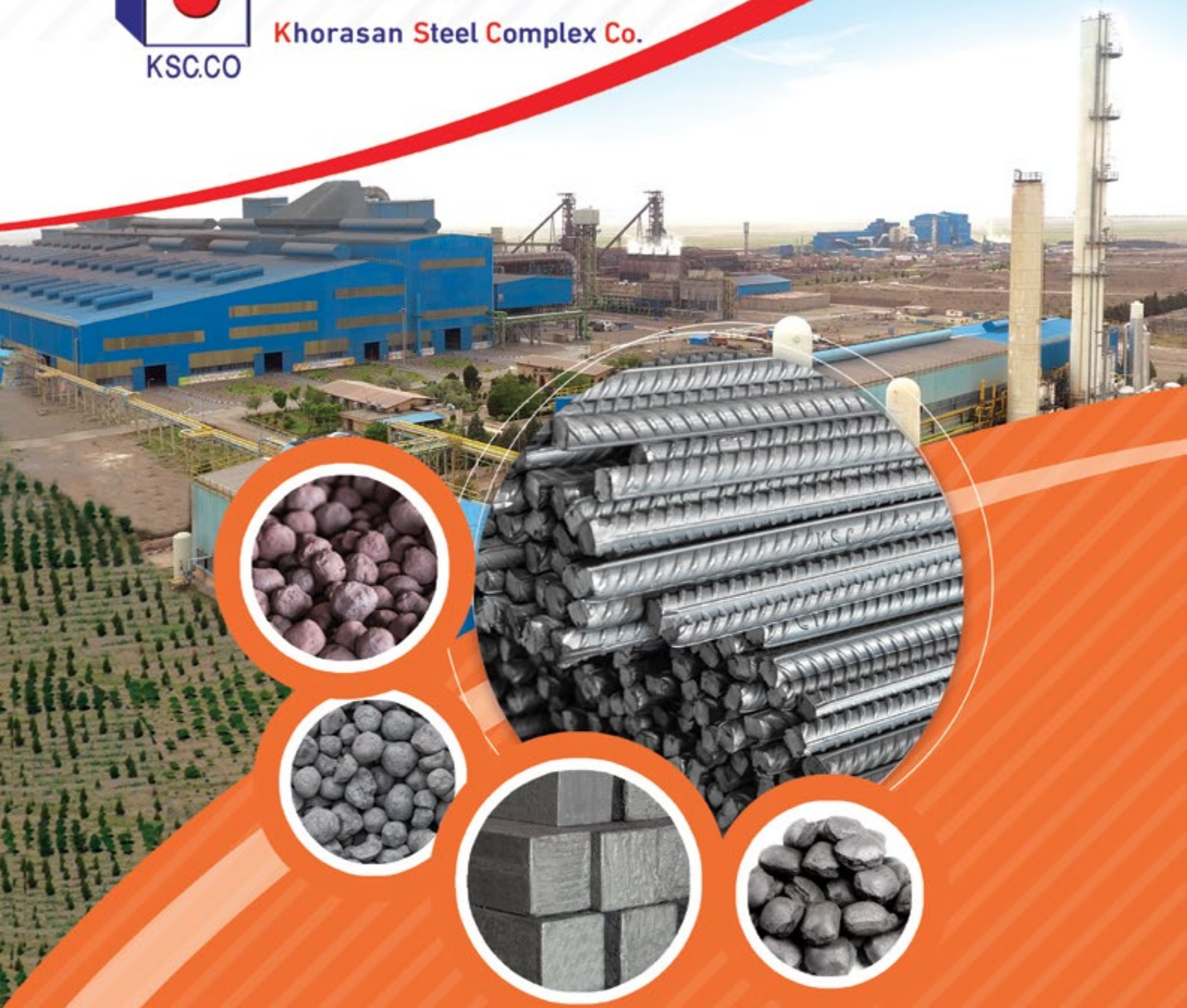
آخرین اخبار و رویدادهای شرکت را در شبکه های اجتماعی شرکت به آدرس @OXINSTEEL دنبال نمایید.





شرکت مجتمع فولاد خراسان

Khorasan Steel Complex Co.



### تولیدات:

میلگردهای ساده و آجدار، شمش (بیلت)، آهن اسفنجی و گندله

## استحکام پایدار / آرامش ماندگار

فولاد خراسان تولیدکننده انواع مقاطع سبک فولادهای ساختمانی

کارخانه: نیشابور، کیلومتر ۱۵ جاده نیشابور به شهر فیروزه صندوق پستی: ۴۸۸

دورنگار: ۳۳ و ۰۵۱-۴۲۴۵۳۲۳۱

تلفن: ۰۵۱-۴۲۴۵۳۲۱۰-۲۰

[www.khorasansteel.ir](http://www.khorasansteel.ir)

[info@khorasansteel.ir](mailto:info@khorasansteel.ir)

Design: B. H. Sameri  
#897123456789





ألومنيوم



● بازار تمایل به حذف آلومینیوم دارد!



مدیرعامل شرکت آلومین:

## بازار تمایل به حذف آلومینیوم دارد!

مدیرعامل شرکت آلومین گفت: افزایش قیمت آلومینیوم در بازار داخلی، تولیدکنندگان در و پنجره به سمت استفاده از UPVC هدایت می‌کند زیرا هنگامی که هزینه ساخت محصولی به دلیل رشد قیمت ماده اولیه آن افزایش یابد، مشتریان نهایی نیز قدرت خرید آن را ندارند و این خسارت زیادی را به تولیدکننده وارد می‌کند.

### ■ تولید مطلوب تنها در ۶ ماه

مدیرعامل شرکت آلومین در خصوص شرح وضعیت تولید شرکت، بیان کرد: در ۶ ماهه نخست سال جاری، وضعیت تولید کاملاً مطلوب و مناسب بود اما بعد از گذشت این مدت زمان، وارد چرخه رکود بازاری شدیم و آنچه که برای ادامه سال مدنظر داشتیم، عملی نشد البته باید این مورد نیز یادآوری شود که تا پایان شهریور ماه سال جاری، با تمام ظرفیت تولید خود مشغول به فعالیت بودیم اما پس از آن، با تقریباً نصف ظرفیت خود مشغول به تولید شدیم. پروفیل مورد نیاز خود را از شرکت‌هایی نظیر وین‌تک و ویستا بست تامین می‌کنیم و در این زمینه با مشکلی مواجه نیستیم اما تامین بقیه مواد اولیه مورد استفاده، همراه با چالش تامین می‌شود.

کشورهای دیگر پروژه ساختمانی دارند، در و پنجره تولید کرده‌ایم اما به طور مستقیم فعالیت بین‌المللی نداشته‌ایم. وی عنوان کرد: متأسفانه بزرگ‌ترین معضلی که طی سال جاری، همزمان با شیوع ویروس کرونا، تولید را تحت تأثیر قرار داده و برای این شرکت و سایر تولیدکنندگان چالش‌هایی را به وجود آورده، افزایش بی‌رویه نرخ ارز است که تأثیرات منفی خود را روز به روز بیشتر نمایان می‌کند. هنوز هم طرح منطقی از سوی هیچ نهادی، برای حل این معضل ارائه و اجرا نشده است.

احسان زمان‌زاده در گفت‌وگو با خبرنگار پایگاه خبری و تحلیلی «فلزات آنلاین»، اظهار داشت: شرکت بهینه‌گستر نمای آفتاب با نام تجاری آلومین، در زمینه تولید در و پنجره‌های دوجداره، UPVC و آلومینیومی با ظرفیت تولید روزانه ۱۰۰ عدد پنجره، در حال فعالیت است البته در حال حاضر، با میزان کمتر از ظرفیت اسمی، مشغول به تولید هستیم. روش کار این شرکت نیز سفارش‌محور است؛ بنا بر درخواست مشتریان به میزان مشخص محصول تولید می‌کنیم که همین امر باعث شده تا نتوانیم خیلی به صادرات فکر کنیم البته گاهی بنا به سفارش شرکت‌هایی که در



### ■ پیشروی در تولید با کمک تسهیلات بانکی

زمان‌زاده با اشاره به تأثیرات مستقیم نوسانات نرخ ارز و قیمت مواد اولیه بر میزان تولید و فروش این شرکت، اذعان کرد: با توجه به وضعیت کنونی اقتصاد، از تسهیلات ویژه بانکی استفاده کردیم تا هم متحمل ضرر نشویم و هم بتوانیم به فعالیت تولیدی خود هر چند که به نحو دلخواه نیست، ادامه دهیم و تاکنون نیز موفق به انجام این کار شده‌ایم.

### ■ عمده ماشین‌آلات، ترکیه‌ای هستند

این تولیدکننده در خصوص ماشین‌آلات

می‌توان به وضوح دید و اعلام کرد که دلالت با قدرت و نفوذی که دارند، نبض بورس را در دست گرفته‌اند و هیچ نهادی هم جلودار آن‌ها نیست. عمده آلومینیوم عرضه شده در بورس کالا توسط دلالت خریداری می‌شود و تولیدکنندگان شرایط خرید از بورس را مناسب نمی‌دانند. رکود حاکم بر صنایع و همچنین خرید کافی دلالت در ماه‌های قبل، باعث کاهش معاملات شمش آلومینیومی در بورس کالا شده است. انتظارات مصرف‌کنندگان آلومینیوم از کاهش قیمت این فلز برآورده نشده و در حال حاضر، آن‌ها دست نگه داشته‌اند تا زمانی که نوسان در یک نقطه قیمتی عادلانه ثابت شود، مجدداً به خرید آلومینیوم روی آورند.

وی در پایان این گفت‌وگو تصریح کرد: در حال حاضر، عمده تولید ما با استفاده از UPVC است زیرا قیمت آلومینیوم نسبت به مدت مشابه سال گذشته، افزایش قیمت ناگهانی و سنگینی را تجربه می‌کند. در شرایط کنونی، هر تولیدکننده‌ای توان تامین آلومینیوم مورد نیاز خود را ندارد و در نتیجه، به سمت UPVC گرایش پیدا می‌کند. به این ترتیب، رفته‌رفته از UPVC های درجه دو و سه نیز به علت ارزان‌تر بودن استفاده می‌کنند. این اتفاق، نتیجه نبود قوانین منطقی حاکم بر قیمت‌گذاری شمش و بیلت آلومینیومی است که تولیدکنندگان را وادار به حذف آلومینیوم از خط تولید می‌کند.

**متاسفانه بزرگ‌ترین معضلی که طی سال جاری، همزمان با شیوع ویروس کرونا، تولید را تحت تاثیر قرار داده و برای این شرکت و سایر تولیدکنندگان چالش‌هایی را به وجود آورده، افزایش بی‌رویه نرخ ارز است**

مورد استفاده در این شرکت، توضیح داد: برای تولید محصول، عمدتاً از ماشین‌آلات ساخت کشور ترکیه استفاده می‌کنیم. از ماشین‌آلات ساخت کشورهای آلمان، ایتالیا، اسپانیا و همچنین از ماشین‌آلات ساخت داخل هم بهره می‌بریم. باید گفت که نزدیک به ۷۰ تا ۸۰ درصد ماشین‌های موجود در بازار داخلی، ترکیه‌ای هستند. تنها یک مرتبه اقدام به واردات ماشین‌آلات کردیم که همان برای ادامه فعالیت کافی بوده است و تاکنون نیاز به به‌روزرسانی خط تولید پیدا نکرده‌ایم.

وی در پاسخ به این سوال که آیا کیفیت مواد اولیه طی یک سال اخیر تغییر کرده است یا خیر، گفت: مواد اولیه مورد استفاده در تولید در و پنجره‌های این شرکت، پروفیل آلومینیومی، ورق گالوانیزه، پراق‌آلات و شیشه است که پراق‌آلات مورد استفاده به صورت کامل از طریق واردات و سایر مواد اولیه از بازار داخلی تامین می‌شود. در کیفیت تمام این مواد تاکنون هیچ‌گونه تغییری ایجاد نشده اما قیمت آن‌ها تقریباً دو برابر شده است که کاهش میزان تولید را به همراه دارد.

### ■ توقف طرح‌های توسعه‌ای

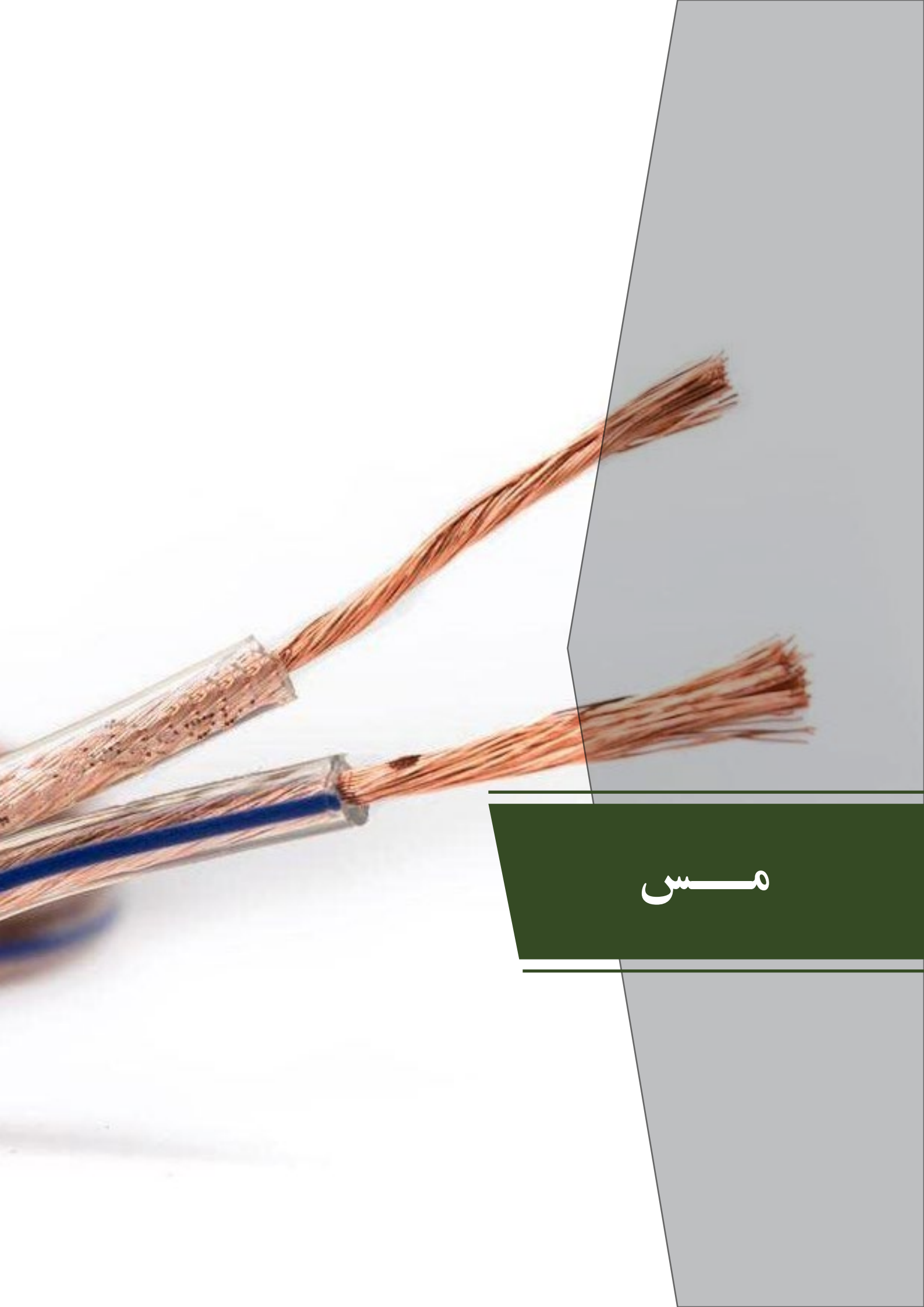
مدیرعامل شرکت آلومین در پاسخ به سوال خبرنگار «فلزات آنلاین» در خصوص برنامه‌های توسعه‌ای این شرکت، اذعان کرد: برای این شرکت طرح‌های توسعه‌ای مختلفی را در نظر داشتیم که تاکنون به علت شرایط موجود تولید و بازار، موفق به اجرای آن‌ها نشده‌ایم. از جمله این طرح‌ها، ایجاد خط تولید شیشه و همچنین افزایش ظرفیت تولید محصول نهایی بود که در حال حاضر، اجرای آن‌ها، منطقی به نظر نمی‌رسید و دست نگه داشته‌ایم تا تولید از رکود خارج شود و بازار رونق بگیرد.

### ■ کاهش تقاضا برای آلومینیوم


زمان‌زاده درباره شرایط حاکم بر بورس کالا از نظر عرضه و معاملات، اظهار کرد: ما به صورت مستقیم با بورس سر و کار نداریم اما این را







مس

- 
- حقوق دولتی به مثابه مجازات!
  - تفکیک ضایعات به تکنولوژی پیچیده‌ای نیاز ندارد

نایب رئیس انجمن مس ایران:

## حقوق دولتی به مثابه مجازات!

نایب رئیس انجمن مس ایران گفت: معادن در تمام کشورها مالک شخصی ندارند و مالکیت آن در هیچ شرایطی به افراد حقیقی و حقوقی واگذار نمی‌شود؛ بنابراین دولت از معدن‌دارانی که پروانه بهره‌برداری از معدن را دارند، هر سال مبلغی را تحت عنوان حقوق دولتی دریافت می‌کند که از سال ۱۳۹۷ طی ابلاغ دستورالعملی نحوه محاسبه و پرداخت آن تغییر کرده و عملاً عرصه را برای صنعتگر و تولیدکننده تنگ کرده است.

دولتی می‌شود.

وی افزود: بخشی از ماده معدنی تحت عنوان ماده اولیه و خام صادر می‌شود. یکی از دلایل موضوع احداث واحدهای فرآوری در اطراف معادن، جلوگیری از خام‌فروشی بود. سرمایه‌گذاران معدنی بدون هیچ حمایتی از جانب دولت و با هزینه شخصی شروع به ساخت و تجهیز واحدهای فرآوری خود می‌کنند و با وجود تمام عدم پشتیبانی‌ها از ارگان و سازمان‌های مربوطه، صنعت معدنی برپا می‌شود تا علاوه بر جلوگیری از خام‌فروشی، ارزش افزوده نیز برای محصول خود ایجاد کنند به این امید که از معافیت و یا تخفیف پرداخت حقوق دولتی برخوردار شوند.



فرآوری نیز جهت تولید محصول احداث کند شامل تخفیف و یا بخشش حقوق دولتی شود. اجراسازی این موضوع می‌تواند شامل دو تبصره نیز باشد؛ نخست اینکه معدن و واحد فرآوری در منطقه محروم باشد و در وهله دوم نیز برای مردم آن منطقه شغل ایجاد کند. در این صورت، واحد معدنی مشمول تخفیف‌های

کرووش شعبانی در گفت‌وگو با خبرنگار پایگاه خبری و تحلیلی «فلزات آنلاین»، اظهار داشت: معدن‌داران مبلغی را تحت عنوان حقوق دولتی بابت ماده معدنی که استخراج می‌کنند و می‌فروشند به وزارت صمت پرداخت می‌کنند. پیشنهاد می‌کنیم که اگر معدن‌داری در کنار معدن خود یک واحد

### ■ دریافت یکباره حقوق دولتی چند سال

نایب رئیس انجمن مس ایران تصریح کرد: در نیمه دوم سال ۱۳۹۷ شورای عالی معادن دستورالعملی جهت دریافت حقوق دولتی از همه معادن، چه آن‌هایی که واحد فرآوری داشتند و چه آن دسته از معادنی که واحدی



از کمبود بودجه را از راه دریافت حقوق دولتی جبران کند.

وی توضیح داد: در حال حاضر، با توجه به شرایط کرونایی و افزایش هزینه‌ها، تمام صنعتگران خواستار اصلاح یا لغو این دستور العمل هستند؛ چراکه با وجود اینکه قیمت فروش محصولات نیز افزایش یافته است اما در مجموع تمام صنایع تحت تاثیر شرایط کرونایی حاکم در دنیا لطمه سنگینی خورده‌اند. تمام واحدهای تولیدی در یک سال گذشته تعدیل نیرو داشته‌اند و از طرفی نیز تعداد روزهای کاری آن‌ها نیز کاهش یافته و همچنین تحریم و شرایط روز بازار فعالیت واحدهای صنعتی را با بحران جدی مواجه کرده و بر میزان تولید آن‌ها تاثیر مستقیم گذاشته است.

#### ■ خواستار اصلاح حقوق دولتی هستیم

نایب رئیس انجمن مس ایران در پایان خاطر نشان کرد: در ابتدای سال ۱۳۹۹ حقوق دولتی سال ۱۳۹۸ محاسبه می‌شود و در واقع ابتدای هر سال علی‌الحساب حقوق دولتی سال پیش از آن را محاسبه می‌کنند و دریافتی‌ها بر اساس علی‌الحساب‌ها صورت می‌گیرد و به ظاهر مبلغ پایه حقوق دولتی از طرف دولت طلب می‌شود اما در بسیاری از استان‌ها به دستورالعمل سال ۱۳۹۷ رجوع می‌کنند و خواستار آن از صنعتگران هستند. البته نظر فعالین صنعتی بر این است که این وضعیت باید به حالت عادی بازگردد و در این خصوص جلسات متعددی برگزار شده است و خانه معدن، کمیسیون معادن اتاق ایران نیز در این زمینه فعالیت‌های بسیاری داشتند و در تلاش هستند این دستورالعمل که بیشتر شبیه یک مجازات است تا یک تشویق را به حالت تعدیل در بیاورند و توصیه اکید تمام متخصصین حوزه صنعت اصلاح هرچه سریع‌تر این دستورالعمل است زیرا در صورت تعلل به زودی شاهد ورشکستگی واحدهای صنعتی کوچک و متوسط مقیاس خواهیم بود و شاید تعطیلی اغلب آن‌ها را نیز نظاره‌گر باشیم.

فرآوری نداشتند، صادر شد. بر اساس این دستورالعمل حقوق دولتی برای مس شامل ۵ درصد از کاتد تولیدی مس و ۸ درصد از میزان کنسانتره تولیدی در واحد صنعتی می‌شد. این بخشنامه در آن زمان اجرا نشد اما در سال جاری، این قانون عطف به ماسبق شده است و به موجب آن از برخی معادن، حقوق دولتی از سال ۱۳۹۶ و برخی دیگر، از سال ۱۳۹۷ محاسبه و اخذ می‌شود. پایه حقوق دولتی سالانه تغییر نمی‌کند اما مجموع حقوق دولتی چند سال برای یک واحد تولیدی مبلغ سنگینی تلقی می‌شود که ورشکستگی بسیاری از واحدهای تولیدی کوچک و متوسط را در پی خواهد داشت.

وی ادامه داد: حتی در مواردی نیز مشاهده شد که از معادنی که صنعتی ندارند حقوق دولتی بر اساس کنسانتره تولیدی به فرض داشتن صنعت معدنی توسط دولت محاسبه و مطالبه می‌شود. علاوه بر اینکه هیچ حمایتی از تولیدکننده که با تمام سرمایه خود یک صنعت را راه‌اندازی کرده نشده است بلکه این نحوه دریافت دولتی با نرخ‌های امروزی شبیه به یک تنبیه تلقی می‌شود.

#### ■ حال فعلی صنعت خوب نیست

شعبانی ابراز کرد: بسیاری از فعالان معدنی و صنعتگران مبنی بر اینکه چرا این دستورالعمل از سال ۱۳۹۷ تاکنون اجرا نشده است و دولت یک باره در چند ماه اخیر حقوق دولتی این سه سال را طلب می‌کند، معترض هستند. با وجود اینکه هزینه‌های بیمه و مالیات سال‌های ۱۳۹۷ و ۱۳۹۸ توسط تولیدکنندگان پرداخت شده و تمام حساب‌ها به اصطلاح بسته شده است، چرا باید امسال حقوق دولتی دو سال گذشته و با قیمت‌های کنونی محاسبه و پرداخت شود؟ به نوعی می‌توان گفت در اجرای این دستورالعمل، تولیدکننده و صنعتگر جریمه شده است. در شرایط فعلی تنها دلیل این امر را می‌توان به وضعیت نابسامان کسری بودجه شدید دولت نسبت داد که به اعتقاد بسیاری از فعالان حوزه معدن، دولت قصد دارد بخشی

**دستورالعمل دریافت حقوق دولتی عطف به ماسبق شده است و به موجب آن از برخی معادن، حقوق دولتی از سال ۱۳۹۶ و برخی دیگر، از سال ۱۳۹۷ محاسبه و اخذ می‌شود**

مدیر بنگاه ضایعاتی مولایی:

## تفکیک ضایعات به تکنولوژی پیچیده‌ای نیاز ندارد

مدیر بنگاه ضایعاتی مولایی گفت: انواع ضایعات مسی در میزان خلوص مس و درصد آلیاژ تفاوت دارند و بنگاهداران موظف هستند با انتخاب روش جداسازی مناسب، تفکیک این ضایعات را انجام دهند. جداسازی ضایعات، نیازمند تکنولوژی خاصی نیست اما تکنیک انتخابی در این زمینه، می‌تواند بر کیفیت و قیمت نهایی ضایعاتی نظیر مس کابلی تاثیر بگذارد.



فروش مس ذوبی، مس کابلی و برنج لوب‌بار فعالیت داریم و خرید و فروش این نوع ضایعات را انجام می‌دهیم. تفاوت سه نوع ضایعات نام برده در میزان خلوص مس و درصد آلیاژ آن‌ها است. به عنوان مثال، ضایعات لوب‌بار از آلیاژ مس و سرب تشکیل می‌شود و ضایعات کابلی نیز حاوی مس خالص است. مس ذوبی نیز از نظر حجم ماده مفید اولیه و قیمت،

خواهان ضایعات مورد نظر هستند. این افراد با توجه به روند قیمت‌ها و نوسانات میزان تقاضا، ضایعات را انبار می‌کنند و در زمان مناسب مورد معامله قرار می‌دهند.

### ■ تفاوت انواع ضایعات مسی

مدیر بنگاه ضایعاتی مولایی مطرح کرد: در میان ضایعات مسی و برنجی، بیشتر در حوزه

مسعود مولایی در گفت‌وگو با خبرنگار پایگاه خبری و تحلیلی «فلزات آنلاین»، اظهار داشت: مشتری بی‌چون و چرای اغلب بنگاه‌های ضایعاتی، دلال‌هایی هستند که انواع ضایعات را از بنگاه خریداری می‌کنند و به واحدهای تولیدی می‌فروشند. افت و خیزهای قیمتی بر میزان فعالیت ما تاثیری ندارد زیرا در هر وضعیتی از بازار، دلالان

تولیدی پول نقد جهت خرید مستقیم از بنگاه‌های ضایعاتی را ندارند و ما نیز به عنوان بنگاه‌دار به دلیل مسائل مربوط به نوسان قیمت، علاقه‌ای به فروش اقساطی نداریم، بنابراین افرادی به عنوان واسطه و تحت عنوان دلال وارد عمل می‌شوند که ضایعات را از بنگاه به صورت نقد و با قیمت کمتر خریداری کنند و با قیمت بیشتر به تولیدکنندگان بفروشند. اغلب صنعتگران بر این باور هستند که بازار ضایعات در دستان دلالان می‌چرخد اما این موضع حقیقت ندارد و دلال اگر ضایعات را به عنوان مثال ۱۶۰ هزار تومان به ازای هر کیلوگرم خریداری کند می‌تواند آن را ۱۶۱ هزار تومان و با یک هزار تومان سود بفروشد. در واقع، دلال در آشفتگی بازار کمترین نقش را ایفا می‌کند.

#### ■ قیمت‌گذاری ضایعات مسی

مولایی اظهار کرد: قیمت نهایی ضایعات را بنگاه‌دار تعیین نمی‌کند بلکه تحت تاثیر بورس فلزات لندن، نرخ ارز نیمایی، قیمت داخلی مس و میزان عرضه کاتد در بورس و بازار آزاد، تعیین می‌شود. در آستانه سال نو میلادی معمولاً به دلیل اعتصاب معدن‌داران معدن مس در کشور شیلی، قیمت فلز سرخ به ثبات می‌رسد اما قیمت داخلی روند صعودی خود را همچنان در پیش می‌گیرد.

وی در پایان خاطرنشان کرد: بار ضایعاتی از سراسر کشور به صورت خالص و تفکیک شده به بنگاه‌های ضایعاتی تهران ارسال می‌شود و اگر جداسازی و تفکیک به طور کامل صورت نگیرد، مجدداً عملیات دیگری را اعمال می‌کنیم. به عنوان مثال، برای جداسازی ضایعات کابلی از دو روش بریدن با تیغ و سوزاندن استفاده می‌شود و کابل‌هایی که با روش سوزاندن جدا می‌شود، از میزان خلوص کمتری نسبت به کابل‌هایی که جداسازی آن‌ها با تیغ صورت می‌گیرد، برخوردار هستند. در مجموع ضایعات بعد از تفکیک و جداسازی به دلال و واسطه واگذار می‌شود و به صورت خالص به کارخانه مقصد می‌رسد.

مقرون به صرفه‌تر است و اغلب واحدهای تولیدی خواهان ضایعات مس ذوبی هستند. برای تولید تسمه، و سیم و کابل باید از مس خالص استفاده شود و در نتیجه ضایعات کابلی، ماده اولیه مناسبی در این صنایع تلقی می‌شود اما در کارگاه‌های ریخته‌گری مقاطع مس ذوبی کاربرد بیشتری دارد.

#### ■ دغدغه حفظ موجودی انبار

مولایی تصریح کرد: عمده مشتریان ما واحدهای تولیدی شیرآلات و کارگاه‌های ریخته‌گری هستند که به صورت مستقیم و غیر مستقیم با آن‌ها همکاری داریم. ما به شخصه هیچ مشکل و دغدغه‌ای در خصوص خرید و فروش ضایعات نداریم. به جرات می‌توان گفت که اگرچه نوسانات بازار ورشد قیمت‌ها بر میزان درآمد تاثیر دارد، اما میزان موجودی انبار از اهمیت بیشتری برخوردار است و تحت هر شرایطی اگر بتوانیم موجودی انبار خود را حفظ کنیم، پس موفق عمل کرده‌ایم. در مجموع هر روز شاهد اوج‌گیری قیمت‌ها هستیم و عملاً با مبلغی که امروز بار ضایعات خریداری کرده‌ایم، نمی‌توانیم فردا همین حجم را خریداری کنیم و در نتیجه با کاهش موجودی انبار مواجه می‌شویم.

وی عنوان کرد: ضایعات به نوعی ماده اولیه محسوب می‌شود و صادرات آن ممنوع است و باید به یک محصول تبدیل شود تا بتواند مجوز صادرات داشته باشد. به طوری که امکان صادرات برای مفتول، تسمه و یا محصولات پایین‌دستی همچون سیم و کابل و انواع ظروف مسی که از ضایعات تولید می‌شوند، وجود دارد. ناگفته نماند که صادرات محصولات مسی ایرانی به کشورهای حوزه خلیج فارس، ارمنستان، عراق و افغانستان محدود می‌شود و شامل کشورهای اروپایی نمی‌شود.

#### ■ نقش کم‌رنگ دلال در بازار

مدیر بنگاه ضایعاتی مولایی در پاسخ به این سوال که دلال با بنگاه‌دار چه تفاوتی دارد، گفت: از آنجایی که اغلب کارخانه و واحدهای

**مشتری بی‌چون و چرای اغلب بنگاه‌های ضایعاتی، دلال‌هایی هستند که انواع ضایعات را از بنگاه خریداری می‌کنند و به واحدهای تولیدی می‌فروشند**





سرب و روی



● ادامه کمبود کنسانتره، به واردات شمش سرب خواهد انجامید!



مدیرعامل شرکت رادمان صنعت سرب آذر:

## ادامه کمبود کنسانتره، به واردات شمش سرب خواهد انجامید!

مدیرعامل شرکت رادمان صنعت سرب آذر گفت: اصلی‌ترین معضل تولیدکنندگان شمش سرب، کمبود ماده اولیه است اما بخشی از کنسانتره سرب بدون توجه به نیاز داخلی، صادر می‌شود که ادامه این روند، منجر به نابودی صنعت سرب خواهد شد و احتمال دارد ایران به جرگه واردکنندگان شمش سرب درآید.



رادمان صنعت سرب آذر در سال گذشته به عنوان واحد نمونه صادرات استان در قم، انتخاب شد اما بانک مرکزی به جای حمایت از این واحد تولیدکننده شمش سرب، به ما مطالبی متفاوت با آنچه به گمرک ابلاغ کرده، ارائه می‌کند. عدم هماهنگی میان گمرک و بانک مرکزی موجب شده است تا در موضوع ورود موقت کالا، ارزی از تولیدکننده طلب شود که وجود خارجی ندارد. به این ترتیب، شناسه‌های ملی این شرکت را

و دستورالعمل‌های خلق‌الساعه‌ای که پشت درهای بسته، تصویب می‌شوند و مسئولین آن را لازم‌اجرا می‌دانند، چطور می‌توان توقع داشت رونق تولید شکل بگیرد؟ عدم هماهنگی بانک مرکزی و سازمان امور مالیاتی با تولیدکنندگان باعث شده است خسارت‌های زیادی به صنعت به خصوص بخش خصوصی تحمیل شود.

■ **عدم هماهنگی میان دستگاه‌ها**  
این تولیدکننده سرب بیان کرد: شرکت

علی‌عبدی در گفت‌وگو با خبرنگار پایگاه خبری و تحلیلی «فلزات آنلاین»، اظهار داشت: در شرایط کنونی، برای اکثر تولیدکنندگان امکان تولید محصول به شدت سخت شده و به نوعی روند تولید متوقف شده است. دلیل این رکود تولید نیز خروج کنسانتره مورد نیاز تولیدکنندگان از کشور است که هیچ مسئولی توضیحی برای این خام‌فروشی بی‌رویه ندارد. وی افزود: در کنار این موضوع، با بخشنامه‌ها



مسدود ساخته است که با این وجود، نمی‌توانیم صادرات و وارداتی انجام دهیم. علاوه بر این موضوع، سایر ضمانت‌نامه‌های قبلی نیز تمدید نمی‌شوند و به ناچار، مبلغی حدود ۱۰ میلیارد تومان را به عنوان ضمانت‌نامه به گمرک ارائه کرده‌ایم تا وضعیت به حالت عادی برگردد.

### ■ صادرات کنسانتره سرب

مدیرعامل شرکت رادمان صنعت سرب آذر در خصوص دیگر چالش‌های موجود در این صنعت، عنوان کرد: اصلی‌ترین معضل برای تولیدکنندگان، تامین مواد اولیه است که دولت به جای اینکه بستر را برای تامین هرچه راحت‌تر خاک معدنی فراهم کند، متأسفانه در این مسیر مانع ایجاد می‌کند. به نوعی می‌توان گفت که فعالان صنعت سرب از آینده بسیار دل‌سرد شده‌اند و هیچ‌امیدی به آن ندارند. حرف تمام تولیدکنندگان این است که احتیاجی به حمایت دولت ندارند و خود قادر به حل مشکلات هستند؛ تنها کمک دولت می‌تواند این باشد که هیچ دخالتی در امور صنعت نکند.

وی ادامه داد: مواد اولیه را بدون اینکه به دست نیازمندان واقعی آن یعنی همین تولیدکنندگان برسد، از کشور بدون هیچ حساب و کتابی خارج می‌شود و هیچ سازمانی هم توضیحی در این باره نمی‌دهند. برای تمام تولیدکنندگان شمش سرب این سوال بی‌پاسخ مانده است که چرا با وجود تمام نامه‌نگاری‌ها از سوی آن‌ها با وزارت صمت، باز هم کنسانتره سربی که نیاز این تولیدکنندگان است، به کشورهای دیگر صادر می‌شود؟! چرا تولیدکننده باید مجبور شود سرب مورد نیاز خود را از طریق واردات تامین کند حال آنکه می‌تواند حاکی که برای صادرات آمده شده است را به دید سهمیه در نظر گرفت و به واحدهای کوچک و بزرگ عرضه کرد؟ مسئولین اگر می‌توانند در این خصوص برنامه‌ریزی‌های مفید و راه‌گشا ارائه کنند، بهتر است هرچه زودتر دست به کار شوند.

### ■ شاید ایران واردکننده شمش سرب شود!

عبدی در پاسخ به این سوال که آیا تمهیداتی جهت جلوگیری از صادرات کنسانتره سرب صورت گرفته است یا خیر، عنوان کرد: در ابتدا طی صحبت‌هایی با سرپرست وزارت صنعت، معدن و تجارت شده بود، مقرر شد تا عوارض خروج ۲۵ درصدی را اعمال کنند که کنسانتره سرب مورد نیاز تولیدکنندگان شمش سرب، کمتر از کشور خارج شود. حتی این نکته نیز به

### میزان ظرفیت تولید این شرکت ۱۰ هزار تن است که در حال حاضر با به وجود آمدن شرایط نامطلوب فعلی، تقریباً با یک‌چهارم ظرفیت خود مشغول به تولید شمش سرب هستیم

صورت یک هشدار گفته شد که در آینده نزدیک ایران نیز واردکننده شمش سرب مورد نیاز خواهد شد اما کسی به این هشدار توجهی نکرد. اکنون نیز این بی‌توجهی گریبان این صنعت را گرفته است و همه تولیدکنندگان به شدت با کمبود مواد اولیه مواجه هستند.

این فعال صنعت سرب درباره عمده مواد اولیه مورد استفاده این شرکت، تشریح کرد: برای تولید شمش سرب در این واحد، از باتری‌های اسقاطی، کنسانتره سرب اکسیدی و سولفیدی استفاده می‌شود و از ضایعات دیگری، تولید صورت نمی‌گیرد.

### ■ چالش تامین باتری فرسوده

مدیرعامل شرکت رادمان صنعت سرب آذر گفت: برای تولید شمش سرب، نیاز به باتری‌های فرسوده است که در حال حاضر بعضی از باتری‌سازان کشور، در کارخانه‌های خود واحد ذوب نیز دارند و نیاز خود را با

سرب به دست آمده از تولید باتری، تامین می‌کنند و این امر باعث شده تا متقاضیان برای باتری فرسوده افزایش یابد. واحدهایی نظیر شرکت ما نیاز خود به باتری فرسوده را از طریق واردات از کشورهای نظیر عراق، ارمنستان و چند کشور دیگر تامین می‌کرد که در حال حاضر، متأسفانه به علت محدودیت‌ها و ممنوعیت‌های گوناگونی که وضع شده است، امکان واردات باتری فرسوده را نداریم. وی مطرح کرد: برای دریافت مجوز جهت واردات باتری فرسوده، یک بازه زمانی ۶ ماهه صرف می‌شود تا بانک مرکزی و گمرک با ارائه مجوزهای لازم موافقت کنند. به عنوان یک تولیدکننده باید هزینه و زمان زیادی را صرف بروکراسی اداری کنیم.

عبدی درباره نحوه قیمت‌گذاری مواد اولیه شمش سرب ثانویه، گفت: قیمت‌گذاری ضایعات سرب و باتری فرسوده از طریق دلالتان صورت می‌گیرد؛ به گونه‌ای که بر اساس نوسانات نرخ ارز و قیمت LME، نرخ مورد نظر خود را به‌روزرسانی می‌کنند و به مشتری ارائه می‌دهند.

### ■ معادن را، آزاد شوند

این تولیدکننده شمش سرب در پاسخ خود به این سوال که چه ارزیابی درباره آینده بازار شمش سرب، با توجه به جایگزینی تدریجی باتری‌های لیتیوم-یون با باتری‌های سرب-اسید دارید، تشریح کرد: آینده بازار سرب در نهایت تا ۲۰ سال آینده ماندگار خواهد بود زیرا این فلز کاربردهای دیگری به جز استفاده در باتری دارد. جهت جلوگیری از تشدید معضل کمبود باتری فرسوده نیز باید به سمت استفاده بیشتر از خاک معدنی حرکت کرد. منابع سرب فراوانی در کشور وجود دارد که زمان آن رسیده است که به بهره‌برداری و مصرف برسند تا صنعت سرب چشم‌انداز تاریک خود را روشن سازد اما تاکنون این اتفاق مهم و موثر رخ نداده است.

وی در ادامه اذعان کرد: برخی از افراد ده‌ها معدن در اختیار دارند که اکثر آن‌ها

راکد مانده است که در این خصوص باید پیگیری لازم جهت آزادسازی و فعال‌سازی این معادن از سوی مسئولین امر صورت بگیرد.

#### ■ توانایی تولید بیشتر

مدیرعامل شرکت رادمان صنعت سرب آذر در تشریح میزان فعالیت این شرکت، اظهار کرد: میزان ظرفیت تولید این شرکت ۱۰ هزار تن است که در حال حاضر با به وجود آمدن شرایط نامطلوب فعلی، تقریباً با یک‌چهارم ظرفیت خود مشغول به تولید شمش سرب هستیم. عمده مشتریان این محصول، شرکت‌های باتری‌ساز هستند و در مواقعی نیز وزارت دفاع هم سفارش محصول خود را به ما ارائه می‌دهد. این نکته را در ارتباط با ظرفیت تولید باید خاطرنشان کرد که اگر مواد اولیه به سهولت در دسترس قرار بگیرد، به صراحت می‌توان چند برابر ظرفیت یاد شده شمش سرب تولید و عرضه کرد.

وی در ارتباط با حفظ محیط زیست و نحوه پیگیری سازمان محیط زیست در خصوص فعالیت تولیدکنندگان حوزه سرب، مطرح کرد: سازمان محیط زیست به جای تهدید و ایجاد ترس با بیان اینکه تولیدکننده به مراجع قضایی ذی‌ربط، ارجاع داده می‌شود، بهتر است با ارائه راه‌حل به مدیران و آگاهی‌رسانی مناسب کمک کند تا از نشت احتمالی سرب به طبیعت جلوگیری شود. چراکه با تهدید و سپردن این واحدها با مراجع قضایی، مشکلی از بین نخواهد رفت.

#### ■ رعایت اصول محیط زیستی در دپوی

##### باتری فرسوده

عبدی درباره چگونگی دپوی باتری فرسوده در این مجموعه، بیان کرد: سالانه حدود ۱۰۰ تا ۱۲۰ هزار تن باتری فرسوده وارد می‌کردیم که متأسفانه در حال حاضر، این امکان وجود ندارد و بیشترین میزان واردات سالانه تنها به اندازه ۱۰ تا ۲۰ هزار تن است. در این شرکت کلیه اصول استاندارد زیست‌محیطی در رابطه با دپوی باتری فرسوده رعایت شده است و

محل دپو دارای سالن‌های مسقف با تهویه مناسب و فضای کافی است. برای ذخیره خوراک ورودی جهت تولید شمش سرب، دارای ظرفیت پنج هزار تن بودیم که البته به صورت یک جا این مقدار را برای دپو وارد انبار نمی‌کردیم و با فاصله زمانی این کار انجام می‌گرفت؛ به صورت کلی گردش در انبار به صورت منظم انجام می‌شد.

#### ■ به متخصصان ایرانی برای بومی‌سازی

##### ماشین‌آلات فرصت داده شود

این تولیدکننده شمش سرب درباره ماشین‌آلات مورد استفاده در این صنعت، تصریح کرد: متخصصین سازنده ماشین‌آلات حرفه‌ای در کشور حضور دارند که حتی توان بالاتری نسبت به سازندگان خارجی دارند اما به این افراد مجال کافی برای اثبات توانایی خود داده نشده و اعتماد لازم به آن‌ها وجود نداشته است. به همین علت بیشتر ماشین‌آلات مورد استفاده تولیدکنندگان از خارج از کشور تامین می‌شود. به عنوان مثال، دستگاه TRASHER مورد استفاده در شرکت که نمونه مشابه ایتالیایی آن با قیمت بیشتری در دسترس تولیدکنندگان بود را با بهره‌گیری از دانش همین متخصصان، توانستیم بومی‌سازی کرده و از آن برای خردایش باتری فرسوده، استفاده کنیم.

مدیرعامل شرکت رادمان صنعت سرب آذر در پایان این گفت‌گو در خصوص میزان نرخ بهره‌برداری این شرکت از ظرفیت تولید، تصریح کرد: گفتنی است، تاکنون با وجود این شرایط نامطلوب، به نوعی جنگیده‌ایم تا روند تولید را در شرکت حفظ کنیم. میزان فشارهای ناشی از معضلات اقتصادی سال ۱۳۹۹، در سال‌های گذشته، بسیار کمتر بوده است. برای سال‌های آینده، دیدگاه مثبتی به ادامه فعالیت این صنعت نداریم زیرا تلاشی از سوی مسئولین صورت نگرفته است تا کمی امیدوار شویم و بتوانیم برای طرح‌های توسعه‌ای که از پیش در نظر گرفته بودیم، اقدامات لازم را انجام دهیم.

برای دریافت مجوز جهت واردات باتری فرسوده، یک‌بازه زمانی ۶ ماهه صرف می‌شود تا بانک مرکزی و گمرک با ارائه مجوزهای لازم موافقت کنند



شرکت ملی صنایع مس و فولاد ایران  
جمهوری اسلامی ایران

هفدهمین نمایشگاه بین المللی متالورژی

# ایران متافو

The 17<sup>th</sup> INTERNATIONAL EXHIBITION OF  
**IRAN METAFO**

STEELEXPO • NOFEREXP • THERMEXP • MINEXP

فولاد - صنایع معدنی - فلزات غیر آهنی ( مس ، آلومینیوم ، روی ، ... ) - ریخته گری  
قالب سازی - ماشین کاری - آهنگری - نسوزها - کوره های صنعتی و عملیات حرارتی



14 - 17 Feb,  
2021  
Tehran  
International  
Permanent  
Fairground  
**5 \* 1**  
EXHIBITION

بازدید  
ویژه متخصصین

برگزار کننده:



نمانگر  
NAMA NEGAR



با رعایت کامل پروتکل های بهداشتی ستاد ملی کرونا

۲۶ - ۲۹

بهمن

۱۳۹۹

محل دائمی  
نمایشگاههای  
بین المللی  
تهران



عضو:

تلفن: ۰۲۱ - ۸۸۲۰۳۰۲۰

www.iranmetafo.com



حامیان:





# تحليل

- «فالوم» سهم خود را از بازار افزایش می‌دهد
- «بکام» به درآمد ۴۰ میلیارد تومانی دست یافت
- صبانور در ۹ ماه، یک هزار میلیارد تومان درآمد کسب کرد



برای نخستین بار؛

## صبانور در ۹ ماه، یک هزار میلیارد تومان در آمد کسب کرد

شرکت توسعه معدنی و صنعتی صبانور توانست برای نخستین بار در طول فعالیت خود به درآمد یک هزار میلیارد تومان، آن هم در ۹ ماه برسد که این میزان درآمد با فروش ۸۲۸ هزار و ۶۸۰ تن محصول حاصل شده است.

شرکت توسعه معدنی و صنعتی صبانور در ۹ ماه نخست سال جاری، ۴۴۶ هزار و ۵۶۷ تن کنسانتره خشک فروخت که نسبت به مدت مشابه سال پیش حدود یک درصد رشد را نشان می‌دهد. این شرکت در ۹ ماه ابتدایی سال گذشته ۴۴۱ هزار و ۹۵۱ تن کنسانتره خشک فروخته بود.

«کنور» در مجموع ۹ ماه ابتدایی سال ۱۳۹۸ حدود ۸۲۸ هزار و ۶۸۰ تن محصولات سنگ‌آهنی به فروش رساند که نسبت به مدت مشابه سال

### ■ «کنور» ۸۲۸ هزار تن محصول فروخت

**نمودار ۲** حاکی از آن است که «کنور» طی ۹ ماه ابتدایی سال ۱۳۹۹ حدود ۳۴۰ هزار و ۲۹۴ تن گندله فروخته که این میزان در مقایسه با مدت مشابه سال قبل ۱۵ درصد رشد داشته است. صبانور در مدت مشابه سال ۱۳۹۸ حدود ۲۹۵ هزار و ۵۲۷ تن گندله فروخته بود. این شرکت همچنین در سال جاری ۴۱ هزار و ۵۱۹ تن گندله نیمه‌پخته ضایعاتی را به فروش رساند.

به گزارش خبرنگار پایگاه خبری و تحلیلی «فلزات آنلاین»، همان‌طور که در گزارش‌های ماه‌های پیشین در خصوص عملکرد شرکت توسعه معدنی و صنعتی صبانور عنوان شد، این شرکت توانست با اتخاذ تدابیر از پیش تعیین شده به ویژه حذف سنگ‌آهن دانه‌بندی شده از فروش و به‌کارگیری آن در تولید کنسانتره و گندله، ضمن افزایش حجمی میزان فروش خود در ۹ ماه نخست امسال، برای اولین بار در جمع شرکت‌های با درآمد بالای یک هزار میلیارد تومان حاضر شود.

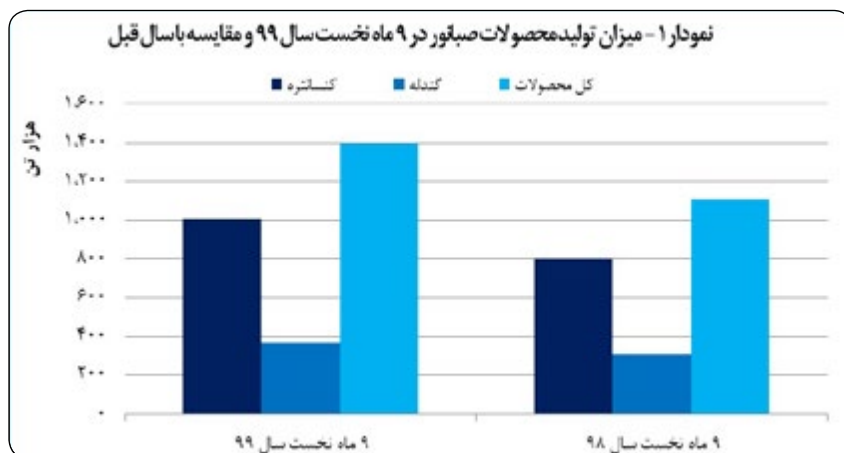
### ■ رشد ۲۶ درصدی تولید

**نمودار ۱** نشان می‌دهد صبانور طی ۹ ماه نخست سال جاری ۳۶۶ هزار و ۸۷۶ تن گندله تولید کرده که در مقایسه با مدت مشابه سال گذشته، ۱۹ درصد افزایش داشته است. این شرکت در ۹ ماه ابتدایی سال گذشته حدود ۳۰۷ هزار و ۵۹۸ تن گندله تولید کرده بود. ضمن اینکه صبانور در سال جاری ۲۱ هزار و ۱۶۲ تن گندله نیمه‌پخته ضایعاتی تولید کرد.

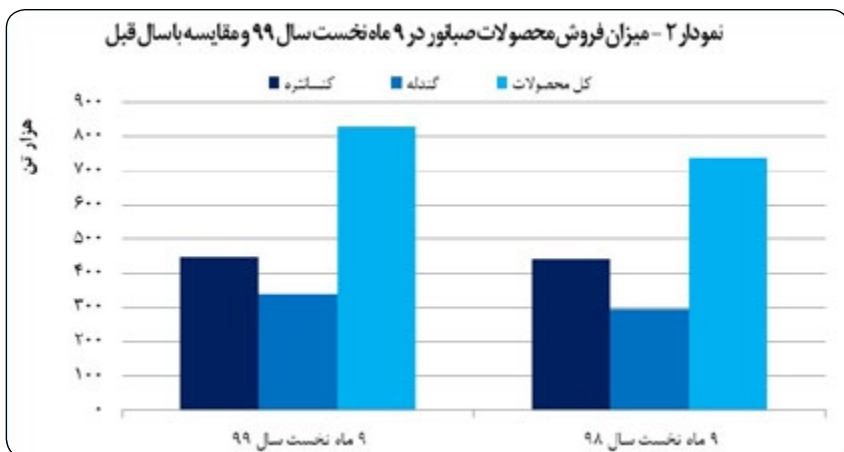
صبانور توانسته است طی ۹ ماه ابتدایی سال جاری یک میلیون و ۸ هزار و ۹۷۶ تن کنسانتره خشک تولید کند که این میزان نسبت به سال گذشته حاکی از رشد ۲۶ درصدی است. این شرکت در ۹ ماه ابتدای سال ۱۳۹۸ حدود ۸۰۰ هزار و ۱۴۱ تن کنسانتره خشک تولید کرده بود.

«کنور» در ۹ ماه ابتدایی سال در مجموع، یک میلیون و ۳۹۷ هزار و ۱۴ تن محصول تولید کرد که در مقایسه با سال گذشته، رشد ۲۸۹ هزار تنی دارد. این شرکت در سال گذشته حدود یک میلیون و ۱۰۷ هزار و ۷۳۹ تن محصول تولید کرده بود.

نمودار ۱ - میزان تولید محصولات صبانور در ۹ ماه نخست سال ۹۹ و مقایسه با سال قبل



نمودار ۲ - میزان فروش محصولات صبانور در ۹ ماه نخست سال ۹۹ و مقایسه با سال قبل







پیش ۱۲ درصد رشد دارد. صبانور در سال گذشته ۷۳۷ هزار و ۴۷۸ تن محصول فروخته بود.

صبانور در ماه نخست سال جاری پنج هزار و ۸۶۳ میلیارد و ۶۲۰ میلیون ریال از محل فروش گندله درآمد کسب کرد که این مبلغ در مقایسه با سال گذشته، ۱۲۴ درصد رشد را نشان می‌دهد. این شرکت در مدت مشابه

### ■ رشد ۱۰۳ درصد درآمد فروش

همان‌طور که در نمودار ۳ مشاهده می‌شود،

سال گذشته توانسته بود دو هزار و ۶۰۸ میلیارد و ۳۴۳ میلیون ریال از راه فروش گندله درآمد به دست آورد.

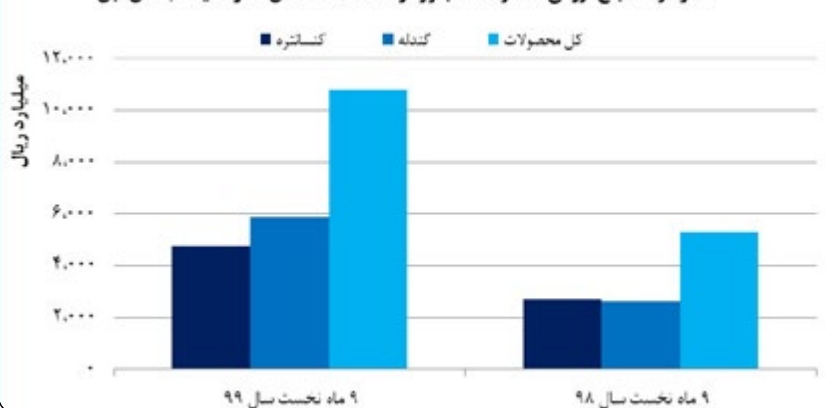
صبانور موفق شد در ۹ ماه ابتدایی سال ۱۳۹۹ حدود چهار هزار و ۷۵۴ میلیارد و ۲۱۱ میلیون ریال از محل فروش کنسانتره خشک درآمد به دست آورد که در مقایسه با سال گذشته حاکی از رشد ۷۶ درصدی است. در سال گذشته صبانور توانسته بود دو هزار و ۶۸۷ میلیارد و ۷۵ میلیون از کنسانتره خشک فروش داشته باشد.

همچنین «کنور» در سال جاری از محل فروش گندله نیمه‌پخته ضایعاتی موفق شد ۱۸۱ میلیارد و ۷۸۶ میلیون ریال درآمد کسب کند.

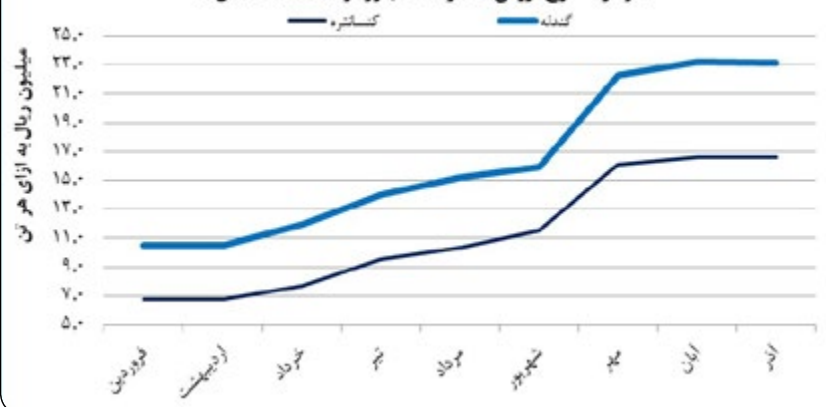
در مجموع صبانور طی ۹ ماه ابتدای سال جاری ۱۰ هزار و ۷۹۹ میلیارد و ۶۱۷ میلیون ریال درآمد کسب کرد که نسبت به مدت مشابه سال پیش ۱۰۳ درصد رشد داشته است. با این وجود صبانور در مدت مشابه سال قبل پنج هزار و ۲۹۵ میلیارد و ۴۱۸ میلیون ریال درآمد به دست آورده بود.

**نمودار ۴** نیز نرخ کنسانتره و گندله صبانور طی ۹ ماه ابتدایی سال جاری را نشان می‌دهد. میانگین نرخ گندله در این ۹ ماه ۱۷ میلیون و ۲۱۵ هزار و ۸۶۴ ریال به ازای هر تن و نرخ کنسانتره نیز ۱۰ میلیون و ۶۴۶ هزار و ۱۳۱ ریال به ازای هر تن بوده است. این نمودار حاکی از آن است که نرخ کنسانتره و گندله در ۹ ماه ابتدایی سال جاری با رشد همراه بوده است.

نمودار ۳- مبلغ فروش محصولات صبانور در ۹ ماه نخست سال ۹۹ و مقایسه با سال قبل



نمودار ۴- نرخ فروش محصولات صبانور در ۹ ماه نخست سال ۹۹



## «فالوم» سهم خود را از بازار افزایش می دهد

آمارها نشان می دهد که شرکت آلومتک در آذر ماه سال جاری تمرکز خود را بر بازاریابی و توسعه فروش محصولات خود گذاشته و در این زمینه موفق عمل کرده است. با توجه به رکود پروژه های صنعت برق و همچنین عدم پرداخت به موقع مطالبات تولیدکنندگانی نظیر آلومتک از سوی صاحبان پروژه، به نظر می رسد مدیران این شرکت با تدبیر و سیاست گذاری های منطقی، به دنبال فتح قله های تازه ای از موفقیت، چه در زمینه گسترش سبد محصولات و چه در حوزه فروش داخلی و صادراتی هستند.

حکایت از رشد ۱۴۰،۶ درصدی دارد. «فالوم» در آذر ماه سال جاری در میزان فروش انواع هادی، رشد ۴۹،۳ درصدی را نسبت به آبان ماه تجربه کرد؛ به گونه ای که این شرکت در ماه مورد بررسی، یک هزار و ۲۵۳ تن انواع هادی را به فروش رساند و در ماه قبل از آن، ۸۳۹ تن هادی فروخته بود. همچنین میزان فروش هادی در آذر

فعالیت «فالوم» در تولید و فروش محصولات خود روند رو به رشدی را طی کرده است.

■ **افزایش ۴۹،۳ درصدی فروش انواع هادی**  
در آذر ماه ۱۳۹۹، شرکت آلومتک در زمینه تولید انواع هادی، میزان ۶۹۸ تن را به ثبت رساند که در مقایسه با مدت مشابه سال گذشته،

در این گزارش خبرنگار پایگاه خبری و تحلیلی «فلزات آنلاین» به بررسی عملکرد شرکت آلومتک در آذر ماه امسال پرداخته است. شرکت آلومتک در زمینه تولید انواع هادی، پروفیل و باسبار، شیلد وایر و OPGW فعالیت می کند. میزان تولید و فروش این شرکت در **نمودار ۱** مشاهده می شود که بر اساس آن، می توان دریافت که



رساند و در ماه قبل از آن، تنها ۶ تن از این محصولات را فروخته بود.

## ■ نرخ فروش انواع کابل ۱۳ درصد رشد داشت

همان‌طور که در نمودار ۲ آمده است، در آذر ماه سال ۱۳۹۹، نرخ فروش پروفیل و باسبار شرکت آلومتک، ۷۱،۹ درصد نسبت به ماه مشابه سال گذشته افزایش یافته است. به گونه‌ای که در آذر ماه سال ۱۳۹۸، نرخ فروش پروفیل و باسبار، ۳۳ هزار و ۶۲۹ تومان به ازای هر کیلوگرم بود و در آذر ماه امسال این نرخ، ۵۷ هزار و ۸۰۷ تومان به ازای هر کیلوگرم، تعیین شد. ضمن اینکه نرخ فروش پروفیل و باسبار در آبان ماه سال جاری ۵۳ هزار و ۳۱۷ تومان به ازای هر کیلوگرم بود و به این ترتیب، شاهد رشد ۸،۴ درصدی طی یک ماه هستیم.

علاوه بر این در سومین ماه پاییز سال جاری، نرخ فروش انواع کابل، ۲۸ هزار و ۱۶۳ تومان به ازای هر کیلوگرم بود که نسبت به آبان ماه و همچنین مدت مشابه سال قبل، به ترتیب، ۱۳ درصد و ۶۴ درصد افزایش داشته است. نرخ فروش انواع کابل در آبان ماه امسال، ۳۳ هزار و ۷۸۲ تومان به ازای هر کیلوگرم و در آذر ماه ۱۳۹۸، ۲۲ هزار و ۲۷۶ تومان به ازای هر کیلوگرم تعیین شده بود.

شرکت آلومتک در آذر ماه ۱۳۹۹، در مجموع حدود ۴۷۹ میلیارد و ۹۶۳ میلیون ریال از محل فروش محصولات درآمد کسب کرد که بیانگر رشد قابل توجه ۱۰۷،۱ درصدی نسبت به آبان ماه و همچنین افزایش ۳۲۹،۷ درصدی نسبت به آذر ماه سال ۱۳۹۸ است. این شرکت در آذر ماه امسال، توانست ۴۱۱ تن محصول صادر کند و ۲۱۳ میلیارد و ۹۲۷ میلیون ریال درآمد کسب کند.

لازم به ذکر بوده شرکت آلومتک از آغاز سال ۱۳۹۹ تا پایان آذر ماه این سال، موفق به تولید حدود پنج هزار و ۴۷۲ تن انواع هادی و همچنین ۹۵ تن پروفیل و باسبار شده است. «فالوم» طی ۹ ماه نخست سال جاری، ۶ هزار و ۱۸۵ تن انواع هادی و ۱۸۴ تن پروفیل و باسبار به فروش رساند.

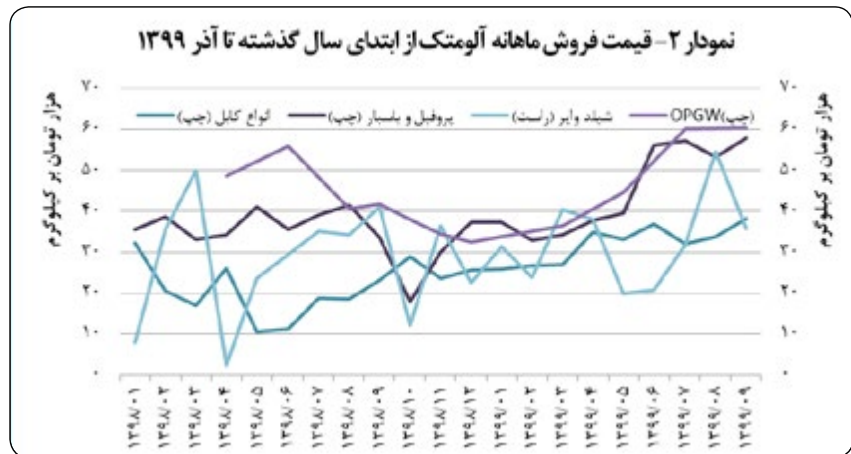
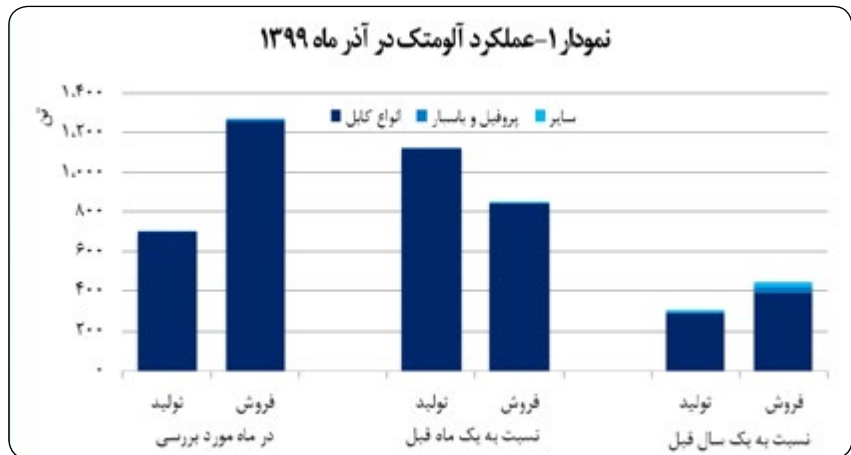
ماه سال گذشته، ۳۹۱ تن بود که بیانگر رشد ۲۲۰،۵ درصدی فروش این محصول در آذر ماه سال جاری است.

## ■ رشد چشمگیر تولید انواع پروفیل و باسبار

شرکت آلومتک در آذر ماه ۱۳۹۹، فعالیت خود را در زمینه تولید انواع پروفیل و باسبار افزایش داد؛ به گونه‌ای که این شرکت در آبان ماه امسال نتوانسته بود میزان قابل توجهی پروفیل و باسبار تولید کند اما در آذر ماه هفت تن پروفیل و باسبار تولید کرد؛ به این ترتیب، افزایش ۱۵۰۹،۲ درصدی را در این زمینه شاهد هستیم.

«فالوم» همچنین در آذر ماه سال جاری در میزان فروش انواع پروفیل و باسبار، رشد ۱۷۸،۶ درصدی را نسبت به آبان ماه تجربه کرد؛ به گونه‌ای که این شرکت در ماه مورد بررسی، ۱۵ تن انواع پروفیل و باسبار را به فروش

«فالوم» در آذر ماه سال جاری در میزان فروش انواع هادی، رشد ۴۹،۳ درصدی را نسبت به آبان ماه تجربه کرد





## رشد قابل ملاحظه در آمد «فنوال»

شرکت نورد آلومینیوم در آذر ماه ۱۳۹۹ توانست از محل فروش محصولات آلومینیومی خود، در مجموع ۷۳۳ میلیارد و ۹۷۸ میلیون ریال درآمد کسب کند که این میزان نسبت به ماه قبل از آن و همچنین مدت مشابه سال گذشته، به ترتیب ۲۰,۹ درصد و ۱۲۸,۹ درصد رشد داشته است.

### ■ رشد ۲۲,۶ درصدی تولید کوپل آلومینیومی

میزان کوپل تولید شده در مجموعه کارخانه‌های نورد آلومینیوم در آبان ماه سال ۱۳۹۹، ۱۲۲ تن بود که با ۲۲,۶ درصد رشد به ۱۵۰ تن در آذر ماه رسید. میزان تولید کوپل این شرکت نسبت به مدت زمان مشابه در سال گذشته رشد قابل توجهی داشته است؛ به گونه‌ای که «فنوال» در آذر ماه سال ۱۳۹۸، حدود ۱۱۳ تن کوپل تولید کرده بود که رشد ۳۲,۷ درصدی را در این زمینه شاهد هستیم.

میزان فروش کوپل شرکت نورد آلومینیوم، در آذر ماه امسال، ۱۱۰ تن بود که نسبت به فروش ۱۵۳ تنی این محصول در آبان ماه، ۲۸,۲ درصد افت ملاحظه می‌شود. این میزان فروش نسبت به مدت مشابه سال گذشته، ۹,۶ درصد افت را نشان می‌دهد. این شرکت در آذر ماه ۱۳۹۸، ۱۲۲ تن کوپل فروخته بود.

نرخ فروش کوپل «فنوال» در آذر ماه سال جاری، ۴,۵ درصد نسبت به ماه قبل از آن افزایش یافت؛ به گونه‌ای که از ۶۶ هزار و

نورد آلومینیوم در آذر ماه نسبت به ماه معاملاتی پیش از آن افزایش داشته است؛ به طوری که از ۱۴۸ تن در آبان ماه امسال به ۲۸۱ تن در آذر ماه رسید. به این ترتیب، «فنوال» در ماه مورد بررسی، رشد ۹۰,۱ درصدی را در حوزه فروش ورق نسبت به ماه قبل از آن، تجربه کرد. همچنین میزان فروش این محصول نسبت به آذر ماه سال ۱۳۹۸ با افت ۴۰ درصدی همراه بوده است. این شرکت در آذر ماه سال گذشته، ۴۶۸ تن ورق آلومینیومی فروخته بود.

نرخ فروش ورق آلومینیومی در آذر ماه سال جاری نسبت به آبان ماه، روند روبه‌رشدی را نشان می‌دهد؛ به گونه‌ای که از ۶۷ هزار و ۹۴۵ تومان به ازای هر کیلوگرم، با رشدی بالغ بر ۰,۸ درصد به ۶۸ هزار و ۴۸۸ تومان به ازای هر کیلوگرم رسید. علاوه‌براین نرخ فروش ورق آلومینیومی در آذر ماه امسال، نسبت به مدت زمان مشابه در سال ۱۳۹۸، بالغ بر ۱۴۶,۴ درصد رشد داشته است.

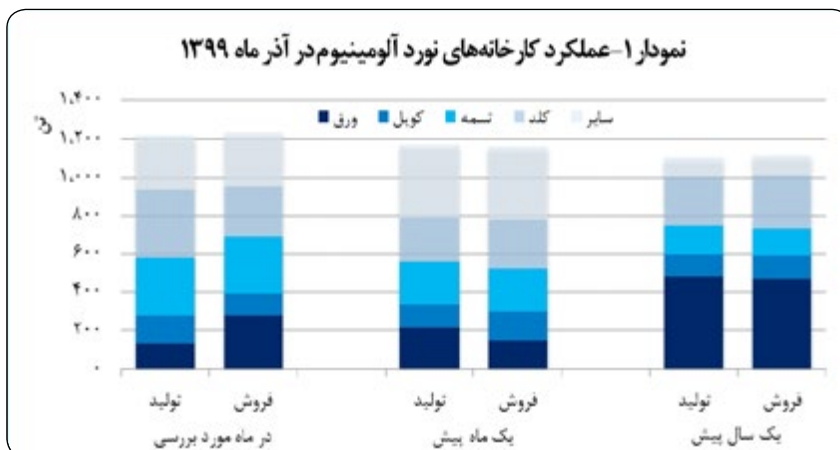
به گزارش خبرنگار پایگاه خبری و تحلیلی «فلزات آنلاین»، بررسی عملکرد شرکت نورد آلومینیوم نشان از آن دارد که این شرکت در آذر ماه سال جاری در مجموع توانسته است یک‌هزار و ۲۱۸ تن انواع محصولات نورد آلومینیومی تولید کند که این میزان در آذر ماه امسال با رشد ۴,۱ درصدی نسبت به ماه قبل از آن و همچنین رشد ۱۰,۳ درصدی نسبت به مدت مشابه سال گذشته، همراه بوده است.

شرکت نورد آلومینیوم، بزرگ‌ترین شرکت تولیدکننده ورق و کوپل در کشور است که بیشترین سهم را در تامین مواد اولیه کارخانه‌های پایین‌دستی محصولات تخت آلومینیوم دارد. در آذر ماه، «فنوال» فعالیت خود را در تولید و فروش محصولات کارمزدی افزایش داده و توانسته نسبت به آذر ماه ۱۳۹۸ رشد قابل قبولی را به ثبت برساند.

### ■ رشد ۹۰,۱ درصدی فروش ورق آلومینیومی

تولید ورق، اصلی‌ترین فعالیت شرکت نورد آلومینیوم محسوب می‌شود و با این وجود، میزان فعالیت این شرکت در زمینه تولید ورق نسبت به آبان ماه سال جاری افت داشته است. طبق نمودار ۱ تولید ورق شرکت نورد آلومینیوم در آذر ماه ۳۸,۷ درصد نسبت به آبان ماه، کاهش را تجربه کرده و از ۲۱۴ تن به ۱۳۱ تن رسیده است. همچنین این میزان تولید نسبت به مدت زمان مشابه در سال گذشته که تولید ورق آلومینیومی «فنوال» ۴۸۵ تن بوده است، ۷۲,۹ درصد افت را نشان می‌دهد.

میزان فروش ورق آلومینیومی شرکت



هر کیلوگرم به ۲۰ هزار و ۷۹۷ تومان به ازای هر کیلوگرم رسید. نرخ فروش محصولات کارمزدی این شرکت نسبت به آذر ماه ۱۳۹۸ نیز ۱۳۸٫۹ درصد رشد داشته است.

## ■ افزایش ۱۲۸٫۹ درصدی درآمد طی یک سال

همان گونه که در نمودار ۲ آمده است، کارخانجات تولیدی نورد آلومینیوم در آذر ماه ۱۳۹۹، در مجموع حدود یک هزار و ۲۱۸ تن انواع محصولات نورد آلومینیومی تولید کرد که ۲۸۳ تن از آن کارمزدی بود. مجموع تولید این شرکت در این ماه، نسبت به ماه پیش از آن، ۴٫۱ درصد افزایش داشت. همچنین این میزان نسبت به دوره مشابه در سال گذشته ۱۰٫۳ درصد رشد را تجربه کرده است.

شرکت نورد آلومینیوم در آذر ماه سال جاری، در مجموع حدود یک هزار و ۲۳۵ تن انواع محصولات نورد آلومینیومی فروخت که ۲۸۳ تن از آن، محصولات کارمزدی بود. کل فروش این شرکت در این ماه، نسبت به ماه پیش از آن ۶٫۶ درصد افزایش داشت و این میزان نسبت به دوره مشابه در سال گذشته ۱۱٫۲ درصد رشد را نشان می دهد.

«فنوال» در آذر ماه ۱۳۹۹، در مجموع حدود ۷۳۳ میلیارد و ۹۷۸ میلیون ریال از محل فروش، درآمد کسب کرد که نسبت به ماه پیش از آن، ۲۰٫۹ درصد رشد داشت. همچنین این میزان نسبت به دوره مشابه سال گذشته ۱۲۸٫۹ درصد افزایش داشته است.

افت ۴٫۳ درصدی را روایت می کند. مبلغ فروش کلد در آذر ماه، ۵٫۶ درصد رشد نسبت به آبان ماه داشت و از ۷۵ هزار و ۷۵۳ تومان به ازای هر کیلوگرم در آبان ماه به ۸۰ هزار و ۱۵ تومان به ازای هر کیلوگرم در آذر ماه رسید.

## ■ افت چشمگیر تولید و فروش محصولات کارمزدی نسبت به آبان ماه

شرکت نورد آلومینیوم در زمینه تولید محصولات کارمزدی، فعالیت خود را در آذر ماه ۱۳۹۹، نسبت به ماه قبل از آن، ۲۵٫۳ درصد کاهش داد. میزان تولید محصولات کارمزدی در آبان ماه ۳۷۸ تن بود و در آذر ماه به ۲۸۳ تن کاهش یافت. میزان تولید محصولات کارمزدی نسبت به مدت زمان مشابه در سال ۱۳۹۸ نیز حدود ۲۴۱ درصد رشد داشت؛ به گونه ای که در سال گذشته، این میزان ۸۳ تن بود.

«فنوال» در آذر ماه ۱۳۹۹، ۲۸۳ تن محصول کارمزدی فروخت و نسبت به فروش ۳۷۸ تنی محصول کارمزدی در آبان ماه، ۲۵٫۳ درصدی را تجربه کرد. همچنین این شرکت در فروش محصولات کارمزدی رشد ۲۴۱ درصدی را نسبت به آذر ماه سال ۱۳۹۸ به ثبت رساند. شرکت نورد آلومینیوم در آذر ماه سال قبل، ۸۳ تن محصول کارمزدی فروخته بود.

نرخ فروش محصولات کارمزدی این شرکت در آذر ماه امسال نسبت به آبان ماه، ۷٫۸ درصد کاهش داشت و از ۲۲ هزار و ۵۶۷ تومان به ازای

۳۱۶ تومان به ازای هر کیلوگرم به ۶۹ هزار و ۲۸۸ تومان به ازای هر کیلوگرم رسید. همچنین این نرخ نسبت به مدت مشابه سال گذشته، ۱۳۱٫۷ درصد رشد را تجربه کرده است.

## ■ رشد چشمگیر تولید و فروش تسمه آلومینیومی

میزان تولید تسمه کارخانه نورد آلومینیوم در آذر ماه سال ۱۳۹۹، بالغ بر ۳۰۱ تن بود که نسبت به آبان ماه که میزان تولید این محصول، ۲۲۴ تن بود، رشد ۳۴٫۱ درصدی مشاهده می شود. همچنین این میزان تولید تسمه نسبت به مدت زمان مشابه در سال ۱۳۹۸ حدود ۱۰۰٫۱ درصد رشد داشته است؛ به گونه ای که این شرکت در آذر ماه سال گذشته ۱۵۰ تن تسمه تولید کرده بود.

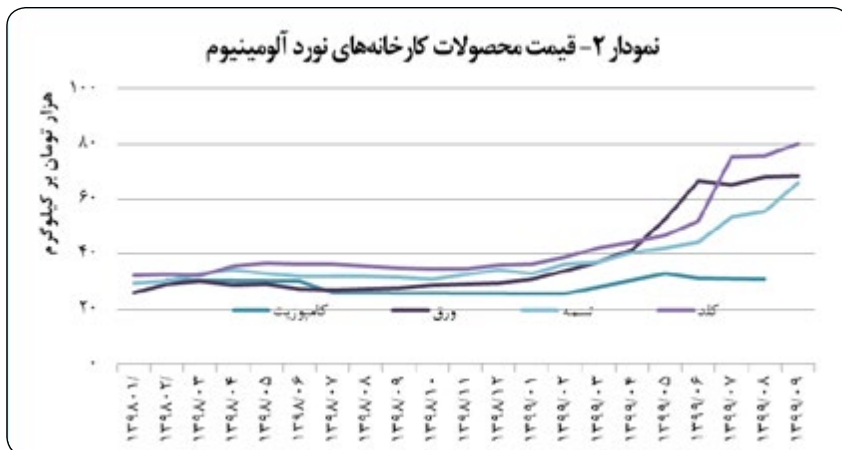
میزان فروش تسمه در آذر ماه سال جاری ۲۹۹ تن بود که ۳۳٫۲ درصد رشد نسبت به آبان ماه که کارخانه نورد آلومینیوم ۲۲۴ تن تسمه فروخت، تجربه کرده است. همچنین این میزان فروش نسبت به مدت زمان مشابه در سال ۱۳۹۸، حدود ۱۰۲٫۷ درصد رشد را نشان می دهد. «فنوال» در آذر ماه سال قبل، ۱۴۷ تن تسمه فروخته بود.

نرخ فروش تسمه شرکت نورد آلومینیوم در آذر ماه ۵۵ هزار و ۵۶۶ به ازای هر کیلوگرم به ثبت رسید که نسبت به آبان ماه سال جاری و آذر ماه سال گذشته به ترتیب ۱۸٫۵ درصد و ۱۰۹٫۱ درصد رشد داشته است.

## ■ رشد ۵۲٫۸ درصدی میزان تولید کلد

شرکت نورد آلومینیوم در آذر ماه ۱۳۹۹، ۳۵۳ تن کلد آلومینیومی تولید کرد که در مقایسه با تولید ۲۳۱ تنی این محصول در آبان ماه، ۵۲٫۸ درصد رشد را تجربه کرد. میزان تولید کلد این شرکت در آذر ماه امسال، نسبت به آذر ماه سال ۱۳۹۸ که ۲۵۵ تن از این محصول تولید شده بود، ۳۸٫۲ درصد رشد داشته است.

«فنوال» در آذر ماه میزان ۲۶۲ تن کلد فروخت که نسبت به آبان ماه با میزان فروش ۲۵۴ تن، رشد ۳٫۴ درصدی ملاحظه می شود. این شرکت با فروش ۲۷۴ تنی کلد در آذر ۱۳۹۸،



## «بکام» به درآمد ۴۰ میلیارد تومانی دست یافت

شرکت کارخانجات شهید قندی در آذر ماه سال ۱۳۹۹، عملکرد مناسبی را در فروش انواع کابل به ثبت رساند و توانست ۴۰ میلیارد تومان درآمد کسب کند که نسبت به ماه قبل از آن ۱۷,۲ درصد رشد داشته است.



مسی و سایر کابل‌های مخابراتی، به ترتیب ۷۸,۲ درصد و ۲۰,۵ درصد افت نسبت به آذر ماه سال ۱۳۹۸ داشته است. همچنین «بکام» با تولید ۶۵۰ کیلوگرم کابل برق در آذر ماه نیز کاهش ۹۹ درصدی را نسبت به آبان ۱۳۹۹ با تولید ۶۴ تن کابل برق گزارش می‌دهد. این شرکت همچنین در آذر ماه سال ۱۳۹۸، ۳۷۷ تن کابل برق تولید

شامل کابل مخابراتی نوری، شبکه و FTTH می‌شود تولید کرده است.

با این میزان تولید محصولات، کابل‌های مخابراتی مسی ۶۱ درصد افت و سایر کابل‌های مخابراتی ۱۳,۵ درصد رشد را نسبت به آبان ماه سال جاری تجربه کرده است. همچنین شرکت شهید قندی با این میزان تولید کابل مخابرات

به گزارش خبرنگار پایگاه خبری و تحلیلی «فلزات آنلاین»، نمودار ۱ میزان تولید و فروش محصولات شرکت کارخانجات شهید قندی را در آذر ماه ۱۳۹۹ نشان می‌دهد. طبق نمودار، این شرکت در ماه مورد بررسی به میزان ۲۴ MCM کابل مخابراتی مسی، ۲۶۰ کیلومتر سایر کابل‌های مخابراتی که



## ■ افزایش نرخ فروش کابل مخابراتی مسی

**نمودار ۲** نرخ فروش کابل مخابراتی مسی شرکت کارخانجات تولیدی شهید قندی را نشان می‌دهد. نرخ فروش این محصول در آذر ماه چهار میلیون و ۳۷۳ هزار و ۲۶۴ ریال برآورد شده است که نسبت به آذر ماه سال گذشته شاهد رشد ۱۶۳,۹ درصدی هستیم.

شرکت شهید قندی در آذر ماه ۱۳۹۹، ۷۰ کیلومتر کابل شبکه تولید کرد و ۵۷ کیلومتر از این محصول را به فروش رساند. «بکام» با این مقدار فروش کابل شبکه در ماه مورد بررسی ۱۰۰ درصد رشد نسبت به آبان ماه سال جاری را به ثبت رساند. میزان فروش این محصول در آبان ماه ۲۹ کیلومتر برآورد شده بود.

این شرکت در آذر ماه به میزان ۴۰ میلیارد تومان درآمد کسب کرد که ۵,۶ درصد رشد نسبت به ماه گذشته و ۱۷,۲ درصد رشد نسبت به آذر ماه سال ۱۳۹۸ داشته است.

**کابل‌های مخابراتی مسی «بکام» ۶۱ درصد افت و سایر کابل‌های مخابراتی این شرکت ۱۳,۵ درصد رشد را نسبت به آبان ماه سال جاری تجربه کرده است**

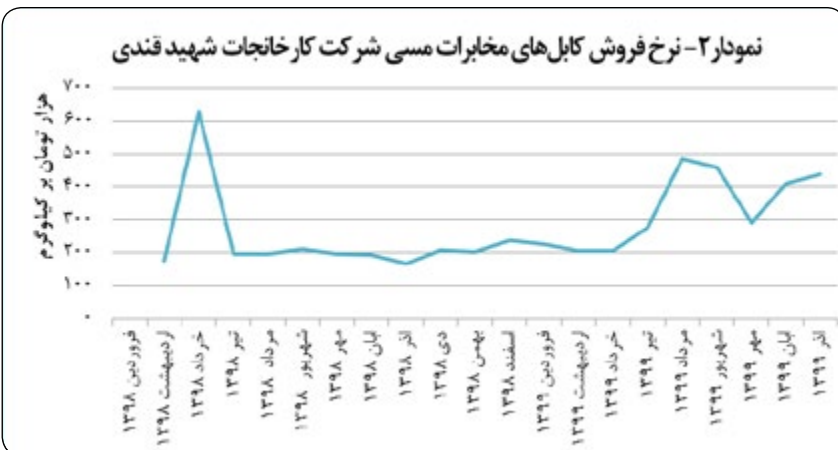
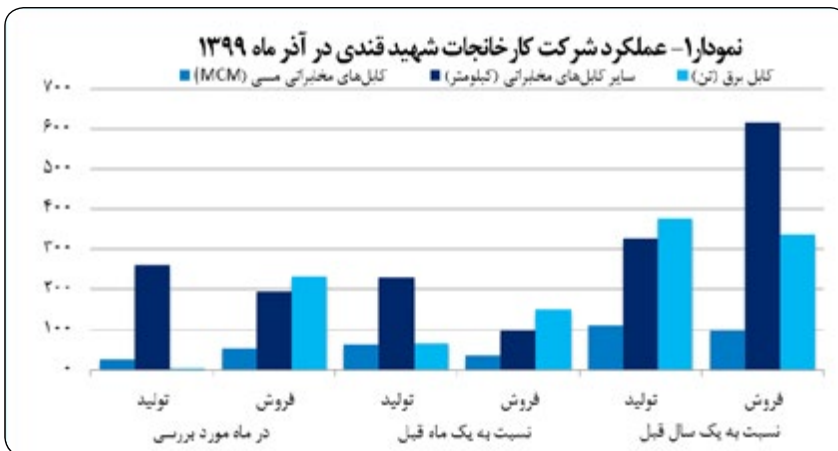
کرده بود که بیانگر افت ۹۹,۸ درصدی تولید این محصول در آذر ماه امسال نسبت به مدت مشابه سال گذشته است.

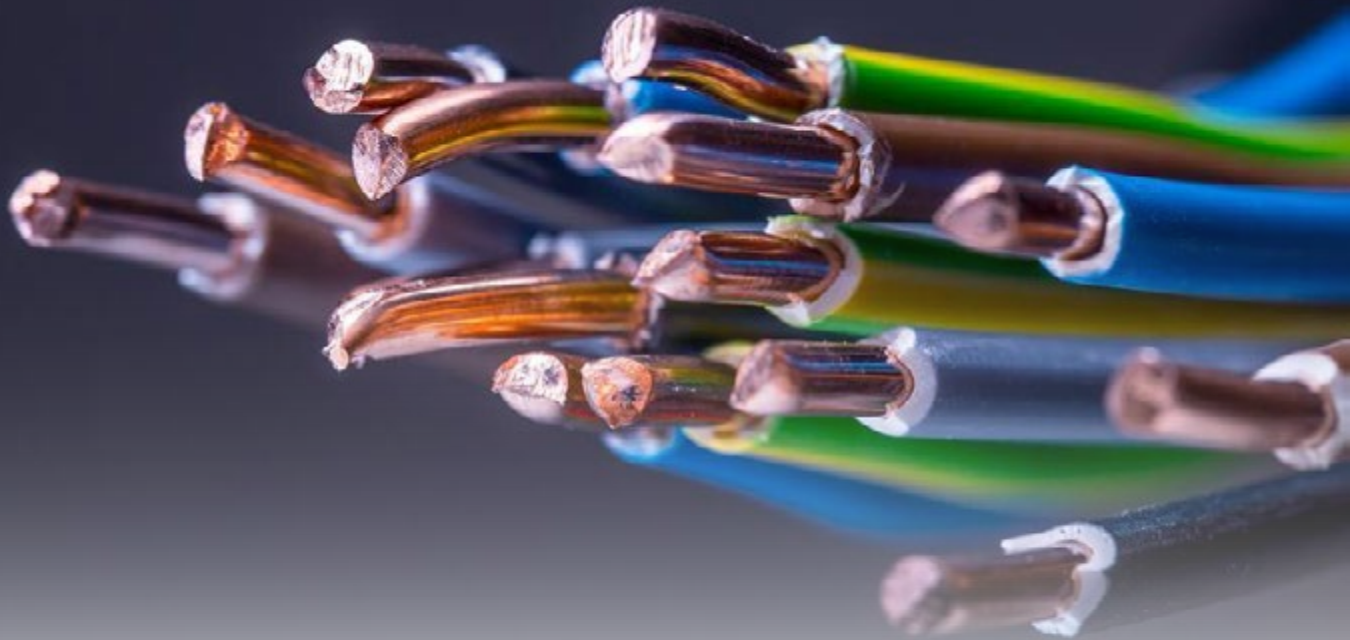
## ■ رشد فروش انواع کابل

طبق نمودار ۱، شرکت کارخانجات تولیدی شهید قندی، در آذر ماه سال جاری 53MCM کابل مخابرات مسی و ۱۹۵ کیلومتر سایر کابل‌های مخابراتی فروخت که کابل مخابراتی مسی نسبت به ماه گذشته با رشد چشمگیر ۵۹,۳ درصدی همراه بوده و سایر کابل‌های مخابراتی نیز ۱۰۳,۳ درصد افزایش نسبت به ماه گذشته داشته است. با مقایسه میزان فروش کابل‌های مخابراتی مسی در آذر ماه امسال با فروش این محصول در آذر ماه سال قبل که به میزان ۹۷ تن بوده است، می‌توان دریافت که این شرکت در آذر ماه سال ۱۳۹۹ فروش قابل ملاحظه‌ای نداشته و ۴۵ درصد افت را به ثبت رسانده است. همچنین، سایر کابل‌های مخابراتی، ۶۸,۴ درصد افت فروش نسبت به آذر ماه سال گذشته داشته است.

شرکت شهید قندی در آذر ماه سال جاری ۲۳۱ تن کابل برق فروخت و این در حالی است که این شرکت در آبان ماه ۱۴۹ تن از این محصول را فروخته بود. به این ترتیب شاهد رشد ۵۵,۶ درصدی فروش کابل برق در ماه مورد بررسی نسبت به ماه قبل از آن هستیم. همچنین میزان فروش کابل برق در آذر ماه سال گذشته ۳۳۶ تن برآورد شده است که بیانگر افت ۳۱,۳ درصدی فروش این محصول در آذر ماه امسال نسبت به مدت مشابه سال قبل است.

قابل ذکر است که از مجموع میزان فروش ۱۹۵ کیلومتر سایر کابل مخابراتی، ۱۲۵ کیلومتر آن متعلق به کابل‌های مخابراتی نوری و ۵۷ کیلومتر دیگر سهم کابل‌های شبکه و ۱۳ کیلومتر FTTH است. گفتنی است که از ۵۳MCM فروش کابل‌های مسی، ۱۹ MCM به فروش داخلی رسید و ۳۴ MCM دیگر نیز در بازار خارج مورد معامله قرار گرفت.





در آذر ماه؛

## رشد ۲۲۶٫۴ درصدی در آمد «بالبر»

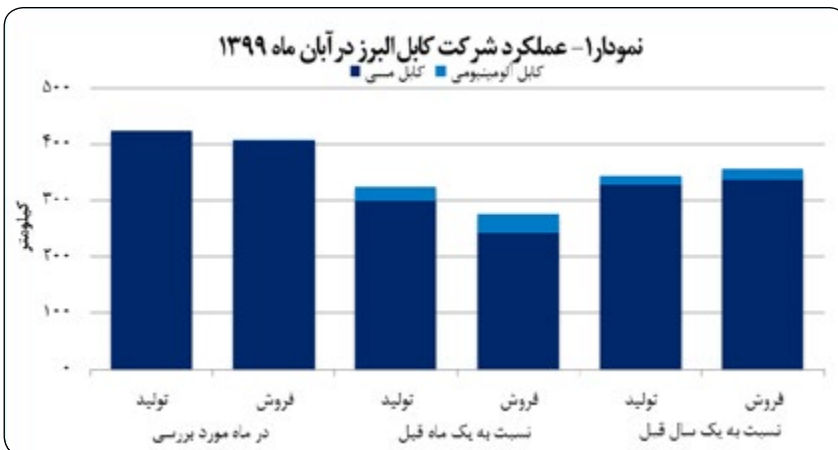
بررسی عملکرد شرکت کابل البرز در آذر ماه ۱۳۹۹، نشان می‌دهد این شرکت در ماه مورد بررسی در تولید کابل مسی نسبت به آبان ماه سال جاری و همچنین نسبت به مدت مشابه در سال گذشته عملکرد درخشانی را از خود به نمایش گذاشته است. همچنین در ماه مورد بررسی، این شرکت در فروش محصولات مسی خود نیز ارقام مطلوبی را به ثبت رساند و در نهایت موفق به کسب درآمد ۱۶۶ میلیارد تومانی شد که رشدی معادل ۲۲۶٫۴ درصد را نسبت به آذر ماه سال قبل نشان می‌دهد.

افت را نسبت به آبان ماه رقم زد. قابل ذکر است که این شرکت در آبان ۱۳۹۹، ۳۵ کیلومتر کابل آلومینیومی و در آذر ماه ۱۳۹۸ نیز ۲۰ کیلومتر از این محصول فروخته بود. شرکت کابل البرز در آذر ماه ۱۴۶ میلیارد تومان درآمد کسب کرد که بیانگر ۲۲۸٫۵ درصد رشد نسبت به آبان ماه سال جاری و ۲۲۶٫۴ درصد افزایش نسبت به آذر ماه سال ۱۳۹۸ است.

کابل مسی فروخته بود. مطابق نمودار ۱، شرکت بالبر در آذر ماه سال ۱۳۹۹، کابل آلومینیومی تولید نکرد این در حالی است که این شرکت در هشتمین ماه سال جاری ۲۵ کیلومتر کابل آلومینیومی تولید کرده بود. شرکت کابل البرز در آذر ماه دو کیلومتر کابل آلومینیومی از موجودی انبار خود فروخت که با این میزان فروش ۹۴٫۳ درصد

به گزارش خبرنگار پایگاه خبری و تحلیلی «فلزات آنلاین»، نمودار ۱ عملکرد شرکت کابل البرز در آذر ماه سال جاری را نشان می‌دهد. طبق این نمودار شرکت کابل البرز در ماه مورد بررسی، ۴۲۴ کیلومتر کابل مسی تولید کرد که ۴۱٫۸ درصد رشد نسبت به آبان ماه داشت. «بالبر» در آبان ماه سال جاری، ۲۹۹ کیلومتر کابل مسی تولید کرده بود. همچنین نسبت به آذر ماه سال ۱۳۹۸ با ۳۲۷ کیلومتر تولید از این محصول شاهد ۲۹٫۷ درصد افزایش تولید نیز هستیم.

همچنین، بر اساس نمودار ۱، «بالبر» در آذر ماه امسال توانسته است ۴۰۶ کیلومتر کابل مسی را بفروشد که با توجه به فروش ۲۴۲ کیلومتری این محصول در آبان ماه سال جاری ۶۷٫۸ درصد رشد مشاهده می‌شود. شرکت کابل البرز با این میزان فروش در آذر ماه ۱۳۹۹، ۲۰٫۸ درصد افزایش نسبت به مدت مشابه در سال ۱۳۹۸ را به ثبت رساند. گفتنی است که «بالبر» در آذر ماه ۱۳۹۸، ۳۳۶ کیلومتر





# Iran ConMin

## بازدید ویژه متخصصین



# ایران کانسایت

شانزدهمین نمایشگاه بین المللی

معدن، صنایع معدنی، ماشین آلات و تجهیزات معدن، راهسازی و صنایع وابسته

16<sup>th</sup> International Exhibition for Mines, Mining, Construction Machinery and Related Industry & Equipment

۱ الی ۴ بهمن ماه ۱۳۹۹

محل دائمی نمایشگاه های بین المللی تهران

20 - 23 Jan, 2021

Tehran International Permanent Fairgrounds

Organized by



In Co-Operation with



با رعایت کامل پروتکل های بهداشتی ستاد ملی کرونا



# فلزات آنلاین

صفحه اصلی | فلزات آنلاین | فلزات آلیاژی و آلیاژها | فلزات گرانبها | بورس و اقتصاد | معدن

آخرین اخبار | رشد ۳۵ دلاری قیمت آلومینیوم طی یک هفته

هفتهنامه فلزات آنلاین منتشر شد



رشد تولیدات شرکت ملی مس



روی دیگر صنایع فلزی کشور



ارتباط صنعت فولاد با صنایع نفت و گاز



هفتهنامه فلزات آنلاین منتشر شد

گفت و گو



امیرحسین کاود، مدیرعامل شرکت گروه صنعتی سدید در گفتوگو با «فلزات آنلاین» رونق صنعت لوله‌سازی در تسهیل صادرات است  
لوله فولادی به عنوان یک محصول استراتژیک، در صنایع بسیار متنوعی کاربرد دارد که از جمله ...



محمود نوریان، مدیرعامل شرکت معدنی و فلزات صنعتی چادرملو در گفتوگو با «فلزات آنلاین» بنگاه اقتصادی می‌تواند در هر ماه قانونی فعالیت کند/ از ورود لادسازان به حوزه معدن استقبال می‌کنیم

شرکت معدنی و صنعتی چادرملو یکی از نام‌های آشنا در عرصه تولید فولاد کشور است که ...



امین ابراهیمی، مدیرعامل شرکت فولاد مبارکه اصفهان در گفتوگو با «فلزات آنلاین» اکسید خورستان، در گفتوگو با «فلزات آنلاین»



اردشیر سعد محمدی، مدیرعامل شرکت ملی صنایع مس ایران در گفتوگو با «فلزات آنلاین»


مشاهده همه

یادداشت | فلزات آنلاین | فلزات آلیاژی و آلیاژها | فلزات گرانبها | بورس و اقتصاد | معدن

عبور از تحریم با اراده فولادی



آمارهای منتشر شده از عملکرد صادراتی ۶ ماهه فولادسازان

- 
- میزگرد مروری بر صنعت آلومینیوم کشور
  - میزگرد تخصصی پایش طرح سرب و روی
  - ایجاد تحول در صنعت مس، نیازمند تغییر نگرش است

مدیرعامل شرکت ملی صنایع مس ایران:

## ایجاد تحول در صنعت مس، نیازمند تغییر نگرش است

در سومین همایش و نمایشگاه چشم‌انداز صنایع فلزات غیرآهنی ایران و فناوری‌های وابسته با نگاهی به تولید و بازار، سخنرانی‌ها و میزگردهای متعددی برگزار شد که همگی بر اهمیت سرمایه‌گذاری در صنعت فلز استراتژیک مس تأکید داشتند. در ادامه بخشی از سخنان مدیرعامل، مدیر امور نظارت و برنامه‌ریزی، معاون توسعه و اکتشاف شرکت ملی صنایع مس ایران و همچنین معاون طرح و برنامه وزیر صمت آمده است.



درصد مجموع ذخایر مس دنیا است و از این حیث، ایران در رتبه هفتم دنیا قرار دارد اما میزان تولید مس محتوی ایران ۳۱۲ هزار تن است که ۲۹۸ هزار تن از آن را شرکت ملی مس تولید می‌کند.

وی افزود: طبق آخرین آمار، میزان ذخیره طلای ایران در سال ۲۰۱۹، ۳۲۰ تن برآورد شده و کشور استرالیا با ۱۰ میلیون تن ذخیره طلا در رتبه اول و روسیه با داشتن پنج میلیون تن ذخیره طلا در رتبه دوم قرار دارد. در مجموع،

شرکت مس اولین سخنران این مراسم بود و به موضوعاتی همچون آخرین وضعیت قیمت، تولید، مصرف، هزینه و پیش‌بینی آینده فلزات پایه اشاره کرد و اظهار داشت: در دنیا دو کمربند مس آند و آلپ-همیالیا وجود دارند که خوشبختانه کشور ایران در مسیر این کمربند قرار دارد. با توجه به اقدامات گسترده‌ای که در ۳۰ سال اخیر در حوزه مس انجام گرفته است، می‌توان گفت میزان ذخیره مس کشور ۳۶,۵ میلیون تن معادل ۴,۲

به گزارش خبرنگار پایگاه خبری و تحلیلی «فلزات آنلاین»، آیین افتتاحیه سومین همایش و نمایشگاه چشم‌انداز صنایع فلزات غیرآهنی ایران و فناوری‌های وابسته با نگاهی به تولید و بازار با حضور سعید زرنندی معاون طرح و برنامه وزیر صمت، وجیه‌اله جعفری رئیس هیئت عامل ایمیدرو، اردشیر سعیدمحمدی مدیرعامل شرکت ملی مس و سعد عبدی مدیر امور نظارت و برنامه‌ریزی این شرکت برگزار شد. مدیر امور نظارت و برنامه‌ریزی



است که روند رو به رشدی را طی می کند. مجموع تولیدات در حیطه فلزات ۱۰ برابر خدمات آن بوده و موجب تاب آوری در دوران تحریمی شده است. لازمه ادامه این روند این است که در برخی صنایع باید تمرکز ویژه ای صورت گیرد. در وزارتخانه توجه را به سمت صنایع پیشران سوق دادیم؛ به عبارت بهتر، صنایعی که ارزش افزوده بالا و اشتغالزایی بالایی دارند، مورد توجه و سرمایه گذاری قرار گرفته اند که در این بین، صنایع معدنی در رتبه اول و یا دوم قرار دارند و باید این جهت گیری از هر لحاظ تقویت شود.

وی افزود: صنایع معدنی و فلزی در سال ۱۳۹۵، حدود ۱۷,۹ درصد ارزش صنعت را به خود اختصاص داده بود و در سال ۱۳۹۶ به ۲۱ درصد افزایش یافت که این نشان دهنده نقش آفرینی مثبت صنایع معدنی است. میزان صادرات در سال ۱۳۹۸، حدود هفت میلیارد دلار برآورد شده بود که اگر معدن جایگزین نفت شود این میزان صادرات قابلیت افزایش به ۵۰ میلیارد دلار را دارد. گفتنی است که وزارتخانه در حوزه مس، آهن و فولاد گام های بسیار مثبتی برداشته است اما سایر حوزه ها متناسب با فضا رشد کافی را نداشته اند. بررسی آمار میزان تولید هشت ماهه نخست سال جاری نشان می دهد که صنعت مس ۷ درصد و آلومینیوم ۵ درصد رشد داشته است و باید این اعداد به حدی افزایش یابند که اقتصاد ایران مبتنی بر صنایع فلزی و معدنی رشد کند. بحث شرکت های سهامی عام و هلدینگ هایی که با استفاده از ظرفیت های مردمی تقویت می شوند و نگاه به زنجیره تولید با ارزش افزوده بالا دو مقوله ای است که می توان با تمرکز بر این موضوعات در بخش صنعت و معدن اقدامات مناسبی را انجام داد و در این صنعت باید نگاه زنجیره ای را مورد عنایت قرار دهیم و همچنین با تشکیل بنگاه های بزرگ در سایر حوزه های فلزات اساسی غیر آهنی همچون شرکت مس، بتوان شاهد رشد هرچه سریع تر صنایع معدنی و کسب جایگاهی ویژه در عرصه های جهانی باشیم.



فلش در مدار تولید، میزان تولید این محصول افزایش یافت و برای سال جاری برنامه تولید ۲۶۵ هزار تن را در نظر داریم که امیدوار هستیم به ۲۸۰ هزار تن آن دست یابیم. مقایسه برنامه و میزان تولید شرکت مس در مدت ۹ ماهه سال های ۱۳۹۸ و ۱۳۹۹، در زمینه تولید کنسانتره، آند و کاتد عملکرد درخشانی را داشته است و بر اساس چشم انداز ترسیم شده قطعا در سال ۱۴۱۰ به تولید ۵۵۰ هزار تن کاتد دست خواهد یافت.

وی تاکید کرد: درآمدهای فلزی بهترین گزینه برای درآمدهای نفتی هستند که کشورهایی همچون هندوستان در حوزه فلزات در حال تبدیل شدن به یک سردمدار در دنیا است که این موضوع فقط به مدیریت و سیاست گذاری های درست نیاز دارد چراکه ایران پتانسیل های کافی را در حوزه صنایع معدنی و فلزی دارد.

### ■ ظرفیت ۵۰ میلیارد دلاری معدن و صنایع معدنی

سعید زرنندی، معاون طرح و برنامه وزیر صمت که به عنوان دومین سخنران مراسم افتتاحیه در جایگاه قرار گرفت، عنوان کرد: نجات دهنده کشور از شرایط تحریمی که از سال ۱۳۹۱ تا کنون در حال تجربه کردن آن هستیم، حوزه صنعت، معدن و فلزات اساسی

میزان ذخیره طلا در دنیا ۵۰ میلیون تن تعیین شده است. بوکسیت به عنوان ماده اولیه پودر آلومینا ۲۸ میلیون تن با عیار ۳۰ و ۴۰ درصد در کشور موجود است که عدد قابل توجهی نیست و ایران از این لحاظ در رتبه ۱۲ دنیا قرار دارد. کشور گینه هفت میلیارد و ۴۰۰ میلیون تن ۲۵ درصد ذخیره بوکسیت دنیا را به خود اختصاص داده است. در رابطه با فلز روی نیز می توان گفت ایران با ذخیره ۱۲ میلیون و ۴۰۰ هزار تنی رتبه پنجم را در دنیا به خود اختصاص داده است. در حوزه سرب نیز مقام ششم دنیا با در اختیار داشتن ۴ درصد از مجموع ذخایر دنیا، در اختیار ایران است.

عبدی تاکید کرد: در خصوص پیش بینی قیمت فلزات غیر آهنی نیز مطالعاتی توسط شرکت های مطرح صورت گرفته که برای مس با توجه به کشف واکسن کرونا قیمت هفت هزار و ۷۰۰ دلار تعیین شده است. برای مس و آلومینیوم روند حرکتی قیمت مثبت پیش بینی شده است اما طلا و روی ترند منفی را پیش روی دارند.

مدیر امور نظارت و برنامه ریزی شرکت مس اذعان کرد: بررسی عملکرد شرکت ملی مس در حوزه تولید محصول حاکی از آن است که این شرکت در سال های ۱۳۹۲ تا ۱۳۹۹ جلوتر از برنامه تعیین شده گام برداشته است. در رابطه با تولید کاتد نیز باید گفت با وارد شدن کوره

■ **تجمیع معادن کوچک مقیاس**

در ادامه مراسم وجیه الله جعفری، رئیس هیئت عامل سازمان توسعه و نوسازی معادن و صنایع معدنی ایران به عنوان سومین سخنران مراسم، اظهار کرد: همگی به اهمیت موضوع صنعت و معدن به خصوص حوزه فلزات غیرآهنی واقف هستیم. اهمیت بخش معدن با افزایش ۵۰ درصدی ارزش افزوده بخش معدن طی سال‌های گذشته، ارزش سهام شرکت‌هایی که حدود ۲۳,۷ ارزش کل بورس را تشکیل می‌دهند را دوچندان می‌کند که با وجود تمام مشکلات توانستیم به این ارقام دست یابیم. صنعت مس رشد قابل توجهی را به خود اختصاص داده است. در بخش فولاد طرح جامع نوشته شد و تا حدودی به مرحله اجرا درآمد و با شناسایی نقصان‌ها در بخش اکتشاف، تکمیل زنجیره و سایر بخش‌ها توانستیم مراحل را با عملکرد مثبتی طی کنیم که باید این روند در سایر حوزه‌ها نیز شکل بگیرد.

وی اضافه کرد: ایمیدور در بخش آهنی و غیرآهنی اکتشافات، کارهای مهمی انجام داده است و از سال‌های گذشته شناسایی پهنه‌ها آغاز شده و تاکنون بیش از ۷۵۹ آنومالی شناخته شده است که خیلی از آن‌ها می‌تواند به معدن تبدیل شود. پیش‌بینی می‌شود در سال آینده ذخایر مطلوبی از معادن اکتشاف شده در مناطق محروم به دست آید و اکنون یکی دو

مورد از این نتایج به قطعیت رسیده است.

رئیس هیئت عامل ایمیدور گفت: طرح احیای معادن کوچک مقیاس در سال‌ها ۱۳۹۷ و ۱۳۹۸ اجرا شده و هدف آن تبدیل معادن کوچک مقیاس و متروک به معادن بزرگ است اما به طور کلی دو مشکل در معادن کوچک مقیاس حاکم است؛ اول اینکه در اغلب معادن واگذار شده اکتشاف صورت نگرفته و به دلیل ذخایر پایین، امکان فرآوری

■ **در زمینه تولید کنسانتره، آند و کاتد عملکرد درخشانی را داشته است و بر اساس چشم‌انداز ترسیم شده قطعا در سال ۱۴۱۰ به تولید ۵۵۰ هزار تن کاتد دست خواهد یافت**

وجود ندارد که برای حل این مسئله می‌توان شرکت‌های بزرگی در حوزه‌های فولاد و مس را وارد میدان کرد و ۱۰ تا ۲۰ معدن در اختیار آن‌ها قرار داد که بتوانند در حوزه اکتشاف و فرآوری سرمایه‌گذاری‌های لازم را انجام دهند. از دیگر اقدامات برای توسعه بخش معدن با حضور بخش خصوصی، افزایش سرمایه شرکت‌های معدنی و صنایع معدنی برای حمایت از معادن کوچک است. جعفری ابراز کرد: در هشت سال گذشته

رشد تولید در بخش کاتد مس ۶۷ درصد، شمش آلومینیوم ۳۷ درصد، شمش طلا ۲۰۰ درصد و شمش روی ۳۰ درصد برآورد شده است. در رابطه با مس می‌توان گفت تا سال ۱۴۰۳ حدود دو میلیارد و ۴۸۰ میلیون دلار طرح در حال اجرا بوده و بخشی از آن‌ها به مرحله اجرا درآمده است. میزان ظرفیت تولید کنسانتره مس در سال جاری، یک میلیون و ۱۸۰ هزار تن است که در سال آینده این رقم به یک میلیون و ۸۰۰ هزار تن می‌رسد.

■ **با تجهیزات قدیمی نمی‌توان حرف‌های جدیدی زد**

اردشیر سعده محمدی، مدیرعامل شرکت ملی صنایع مس ایران در پایان مراسم افتتاحیه خاطرنشان کرد: ایران با دارا بودن ۳۶,۵ میلیون تن ذخیره، معادل ۴,۲ درصد از ۸۷۰ میلیون تن ذخایر مس محتوی را به خود اختصاص داده است و در رتبه هفتم قرار دارد اما میزان تولید ما فقط ۱,۱ درصد جهانی است و با توجه به میزان ذخایر کشور باید تولید را نیز افزایش داد. دو موضوع افزایش ذخیره و اکتشاف از جمله مواردی است که در دو سال گذشته به آن توجه ویژه‌ای داشتیم و گفتنی است شرکت مس در سال ۱۳۹۸ حدود ۵۲۸ میلیون تن به ذخایر مس کشور اضافه کرد اما برای اتفاقات بزرگ‌تر نیاز به تغییر تفکر و نگاه در زمینه اکتشافات هستیم زیرا با تجهیزات قدیمی





نمی‌توان حرف‌های جدیدی زد. در حال حاضر، شرکت مس ۱۵ دستگاه حفاری جدید را خریداری کرده است که به زودی وارد کشور می‌شود. شرکت‌های بزرگ در دنیا برای حفظ تولید و تقاضا، عیار تولید را کاهش داده‌اند و ما نیز از این قضیه مستثنی نیستیم و در حال افزایش تناژ عملیاتی هستیم.

وی اضافه کرد: معدن مس سرچشمه در جایگاه ۲۹، مس سونگون ۷۶ و میدوک در جایگاه ۱۱۴ دنیا قرار دارند. حدود ۱۱ میلیون و ۷۱۴ هزار تن تولید مس دنیا در ۱۰ شرکت انجام می‌شود و ایران نیز با دارا بودن از پتانسیل‌های موجود می‌تواند در بین این ۱۰ شرکت قرار گیرد که این موضوع به سیاست‌های درست نیازمند است. یکی از اقدامات موثری که شرکت مس انجام داده احداث واحد فلوتاسیون و تولید مس از سرباره‌هایی است که در ۵۰ سال گذشته به آن‌ها هیچ توجهی نشده است. شرکت مس در مدت ۹ ماهه سال جاری، بیش از ۲۱۷ هزار تن مس کاتد تولید کرده که نسبت به مدت مشابه در سال گذشته رشد ۱۱ درصدی را به ثبت رسانده و همچنین در تولید آند نیز رشد ۱۱ درصدی را گزارش کرده است. در حوزه فروش نیز در مدت ۹ ماهه، بیش از ۲۹ هزار میلیارد تومان حاصل شده است ۲۵ درصد آن حاصل از عملکرد شرکت و ۶۵ درصد دیگر ناشی از

تسعیر نرخ ارز است.

سعدمحمدی در پایان یادآور شد: میزان حقوق دولتی در دنیا حدود ۴ درصد است که در ایران به بیش از ۱۲ درصد نیز می‌رسد و باید در این خصوص تصمیمات اصلاحی جدیدی گرفته شود. در تلاش هستیم ظرفیت تولید کنسانتره را افزایش دهیم و در پنج سال آینده به ۶۰۰ هزار تن برسانیم و برای عملی شدن این مهم به تکنیک و تجهیزات روز دنیا نیاز داریم.

#### ■ خودتحریمی در حوزه اکتشاف

بهروز رحمتی، معاون توسعه و اکتشاف شرکت مس در دومین روز از «سومین همایش و نمایشگاه چشم‌انداز صنایع فلزات غیرآهنی ایران و فناوری‌های وابسته با نگاهی به تولید و بازار» در سخنرانی با عنوان «توسعه پایدار صنعت مس ایران»، گفت: ایران با دارا بودن بیش از ۵۷ میلیارد تن ذخایر معدنی دنیا در رتبه دوازدهم قرار دارد و در حال حاضر فقط ۷ درصد ذخایر معدنی کشور اکتشاف شده و در ۹۳ درصد باقی‌مانده فعالیت اکتشافی صورت نگرفته است. مهم‌ترین زنجیره در بخش معدن که مورد خودتحریمی قرار گرفته، حوزه اکتشاف است.

وی ادامه داد: بخش معدن و صنایع معدنی ایران در سال ۱۳۹۸ در حوزه صادرات ۹ میلیارد دلار و در سال گذشته ۸،۵ میلیارد دلار

درآمدزایی داشته است. در بین منابع معدنی، مس با تولید جهانی حدود ۲۳،۵ میلیون تن در سال ۲۰۱۹، بعد از فولاد و آلومینیوم سومین فلز استراتژیک و پرمصرف دنیا به شمار می‌رود. میزان فروش مس در سال ۱۳۹۸، حدود ۲۲ هزار میلیارد تومان بود که ۱۲ هزار میلیارد تومان از آن، سود خالص به شمار می‌رفت. در سال جاری، شرکت مس به عنوان دومین شرکت بورسی ایران در ۶ ماهه ابتدایی سال ۱۰ هزار میلیارد تومان سود خالص کسب کرده است که در ادامه سال به ۲۰ هزار میلیارد تومان افزایش خواهد یافت. صنعت مس کشور پتانسیل تولید یک میلیون تن مس کاتد را دارد که معادل ۱۰ میلیارد دلار ارزآوری به کشور است. قابل ذکر است که میزان ذخیره مس در مجتمع سرچشمه ۲،۸ میلیارد تن، در سونگون ۱،۶ میلیارد تن و میدوک ۹۰۰ میلیون تن برآورد شده است.

رحمتی در پایان تاکید کرد: مس جایگزینی نداشته است و نخواهد داشت مگر اینکه فلز جدیدی کشف شود.

معاون توسعه و اکتشاف شرکت مس اعلام کرد: از ابتدای سال جاری تا امروز با ۷۶ هزار متر حفاری اکتشافی، رکورد فعالیت‌های اکتشافی را طی هفت سال اخیر شکستیم و برنامه‌ریزی انجام ۵۰۰ تا ۶۰۰ هزار متر حفاری اکتشافی در دوره پنج ساله آتی را داریم.



## میزگرد مروری بر صنعت آلومینیوم کشور

در دومین روز از «سومین همایش و نمایشگاه چشم‌انداز صنایع و فلزات غیر آهنی ایران و فناوری‌های وابسته با نگاهی به تولید و بازار» میزگرد مروری بر صنعت آلومینیوم کشور با حضور چند تن از فعالان این صنعت برگزار شد.

آلومینیوم تولیدی، اروپا ۱۲ درصد، خاورمیانه ۹ درصد، سایر کشورهای آسیایی ۷ درصد، آفریقا ۳ درصد، آمریکای شمالی ۶ درصد و اقیانوسیه ۳ درصد را به خود اختصاص داده‌اند.

مدیرعامل شرکت آلومینای ایران ادامه داد: ۷۰ میلیون بوکسیت شیلی (کم‌عیار) در منطقه جاجرم و معادن استان‌های سمنان، یزد و کهگیلویه و بویراحمد وجود دارد که البته اصلاً توقع نمی‌رفت که معدن تاش دچار مشکل شود و به واسطه معدن استان یزد بتوانیم نیاز خود را تامین کنیم. مطالعات اولیه بررسی امکان تولید آلومینا از آن با همکاری یک شرکت چینی انجام شده و نتایج مثبتی داشته است. به دلیل افزایش تحریم‌ها بعد از خروج آمریکا از برجام، شرکت NFC چین انجام مطالعات را متوقف کرد. این شرکت اعلام کرده از ابتدای بهمن ماه امسال و مساعدتر شدن شرایط سیاسی، فاز دوم مطالعات را انجام خواهد داد.

وی بیان کرد: در حوزه اکتشافات، مکاتبه‌ای با ایمیدرو صورت گرفت که حاکی از این است در زمین اکتشافات بوکسیت سه پهنه بسیار خوب در حوزه زاگرس در نظر گرفته‌ایم که بهتر است در کنار آن، پهنه اکتشافی استان سمنان به نام البرز که ۹ آنومالی مطلوب در آن وجود دارد، برنامه‌ریزی و سرمایه‌گذاری مختص خود را دریافت کنند.

زارع گفت: باید این حقیقت را بپذیریم که با توجه به هزینه حمل بوکسیت و واردات آن از خارج از کشور، بهتر است برای صرفه‌جویی در هزینه‌ها، تمرکز بیشتری روی معادن موجود در کشور خود مطالعات و استخراج کنیم. در صورت انجام این کار، می‌توانیم وقتی یک و نیم میلیون تن آلومینا را دارا هستیم، ۵۰ تا ۶۰ درصد بوکسیت مورد نیاز خود را تامین کنیم.

آلومینای ایران اظهار داشت: در حال حاضر، ۷۷۰ هزار تن میزان ظرفیت تولید آلومینیوم شرکت آلومینای ایران است که قطعاً برای تولید به حدود یک میلیون و ۶۰۰ هزار تن آلومینا احتیاج داریم و این نیاز یک واقعیت غیر قابل انکار است. پس بازار آلومینا تا سال‌های زیادی در کشور پابرجا است. این موضوع بسیار مهم است و باید مدنظر قرار گرفته شود زیرا قصد سرمایه‌گذاری در حوزه‌های وجود دارد که دارای بازار تولید و تقاضای مناسبی است.

وی افزود: در طرح جامع آلومینیوم باید برای حوزه معدن، برنامه‌های جامع، موثر و نتیجه‌بخش، داشته باشیم. همچنین گفتنی است با توجه به ذخایر بوکسیت پیش‌بینی شده، توانایی تامین بوکسیت مورد نیاز در مجتمع آلومینای جاجرم را داریم. با اکتشافات طی پنج سال اخیر، میزان ذخایر بوکسیت سخت (دیاسپاری) شرکت آلومینیوم جاجرم از هفت میلیون تن به عدد ۳۷ میلیون تن افزایش یافته است. همچنین طی سال گذشته میلادی، ۶۳،۷ میلیون تن آلومینیوم در جهان تولید شد که ۵۶ درصد آن مربوط به چین است. از رقم

به گزارش خبرنگار پایگاه خبری و تحلیلی «فلزات آنلاین»، میزگرد مروری بر صنعت آلومینیوم کشور با محوریت موضوعات «چشم‌انداز تامین مواد اولیه (واردات و منابع داخلی)»، «توسعه اکتشاف»، «بررسی طرح‌های افزایش ظرفیت تولید آلومینیوم»، «فرصت‌ها و تهدیدها، توازن عرضه و تقاضا»، «فروش داخلی (بورس کالا)»، «استمرار و توسعه صادرات در زمان تحریم»، «لزوم سرمایه‌گذاری در صنایع پایین‌دست»، «افزایش ارزش افزوده» و با حضور هوشنگ گودرزی، رئیس سندیکای صنایع آلومینیوم، تورج زارع مدیرعامل شرکت آلومینای ایران، محمد آقاجانلو معاونت طرح‌های توسعه معدن و صنایع معدنی سازمان توسعه و نوسازی معادن و صنایع معدنی ایران (ایمیدرو)، آریا صادق‌نیت حقیقی عضو هیئت مدیره سندیکای صنایع آلومینیوم ایران (مجری میزگرد) و پانته‌اگرامی‌شعار مدیرعامل شرکت معدنی ایران-گینه (SBDT) در سالن یک هتل المپیک تهران برگزار شد.

■ سرمایه‌گذاری در حوزه بوکسیت آینده دارد  
در این میزگرد، تورج زارع، مدیرعامل شرکت





زمان تحریم  
پایین دست، افزایش ارزش افروده

## ■ معیار سنجش صنعت آلومینیوم وضعیت

### فعلی آن است

هوشنگ گودرزی بیان کرد: آمارهای تولید آلومینیوم در دنیا، نشان دهنده آن است که از سال ۲۰۰۰ به بعد، به خصوص طی چند سال اخیر، حدوداً بین ۵۸ تا ۶۰ میلیون تن در سال، آلومینیوم تولید شده که از این مقدار، کشور چین سهم ۵۲ تا ۵۵ درصدی تولید آلومینیوم جهان را به خود اختصاص داده است. برای مثال، در سال ۲۰۱۸، ۳۳ میلیون تن آلومینیوم در کشور چین تولید شد. چین با وجود تولید ۵۲ درصد از آلومینیوم اولیه، هیچ صادراتی در این زمینه ندارد بلکه تمام آن به محصول تبدیل و محصول تولید شده را صادر می کند.

وی افزود: اگر برای کشور بحرین که بدون داشتن نیروی انسانی، پلنت و انرژی این امکان وجود دارد که آلومینای مورد نیاز خود را تامین کرده و در امارات متحده عربی آن را تبدیل به آلومینیوم کند و به فروش برساند و همچنین از کارگران کشورهای دیگری مانند هند، چین، ایران و عربستان سعودی استفاده کند، چرا این امکان برای ما وجود ندارد؟ وقتی که در کشور انرژی داریم پس می توانیم تولید آلومینیوم داشته باشیم.

رئیس سندیکای صنایع آلومینیوم ایران خاطر نشان کرد: در سند چشم انداز ۱۴۰۴، مقرر شده است میزان یک میلیون و ۵۰۰ هزار تن آلومینیوم در کشور تولید شود که در حال حاضر، حدود ۷۷۰ هزار تن ظرفیت سازی صورت گرفته است اما تولید واقعی آلومینیوم در ایران ۳۲۸ هزار تن برآورد شده است. برای تولید یک میلیون و ۵۰۰ هزار تن آلومینیوم، باید سه میلیون تن آلومینای در اختیار داشته باشیم. یکی از

درخواست های اصلی ما از ایمیدرو این است که به زنجیره آلومینیوم همانند زنجیره های فولاد و مس که در حال بررسی ها و انجام اقدامات لازم است، اهمیت خاصی داده شود.

گودرزی تاکید کرد: آلومینیوم به علت Dual use بودن (دوکابردی بودن صنایع نظامی و غیرنظامی)، از چندین سال پیش تاکنون مورد تحریم قرار گرفته است.

وی عنوان کرد: از سوی سندیکای صنایع آلومینیوم ایران پیشنهاد شده بود که در برابر برگ سبز صادراتی هر شرکت صادرکننده، باید ۱۰۰ تن شمش به قیمت صادراتی به آن شرکت عرضه شود اما رد شد. در صورتی این کار، احتیاجی به تضمین صادرات نداشت زیرا تولید و صادرات در جریان بود. با این حال، به عنوان سندیکای صنایع آلومینیوم ایران، تمام توان خود را روی افزایش تولید گذاشته ایم و توانسته ایم بسیاری از شرکت ها را از زیان دهنی خارج کنیم. با نرخ LME Flat، باید دید آیا یک شرکت می تواند سوددهی داشته باشد یا خیر؛ باید نگاه محاسباتی دقیقی روی این موضوع داشته باشیم.

## ■ تامین آلومینا در اولویت است

محمد آقا جانلو معاون طرح های توسعه معدن و صنایع معدنی ایمیدرو اظهار کرد: برای حوزه صنایع پایین دستی آلومینیوم، می توانیم تامین مواد اولیه و صادرات را تسهیل کنیم. ضمن اینکه تامین آلومینای مورد نیاز، در اولویت برنامه های ایمیدرو قرار گرفته است. با تلاش روزافزون، صنعت آلومینیوم برای پایداری سالانه حدود ۱۰ میلیون تن بوکسیت را باید از هر منبعی که می تواند، تامین کند.

وی مطرح کرد: بعد از اینکه دولت زیرساخت هایی را فراهم کرد و سنگ بنای توسعه را با احداث کارخانه های بزرگ گذاشت، بخش خصوصی به این صنعت ورود پیدا کرد اما موفق نبود. توسعه ای که ما در صنعت فولاد شاهد آن هستیم در صنعت آلومینیوم وجود ندارد زیرا سرمایه گذاری مناسبی توسط بخش خصوصی صورت نگرفته است و همین امر موجب شد میزان تولیدات آلومینیومی کاهش پیدا کند. امیدوار هستیم بخش خصوصی در کنار دولت، به این صنعت چه در بخش اکتشاف و چه با سرمایه گذاری در کل زنجیره آلومینیوم کشور، کمک کند.

## ■ به منابع مالی خارجی نیاز داریم

پانته آ گرامی شعار، مدیرعامل شرکت معدنی ایران-گینه اذعان کرد: برای پیش بردن پروژه آلومینا در کشور، به منابع مالی خارجی نیازمند هستیم. تامین مالی از طریق بورس و یا از طریق فاینانس خارجی که دارای نرخ بهره معتدل تر هستند، تضمین های مالی سنگینی می خواهد که این اصلاً به نفع صنعت نیست. متأسفانه بانک صنعت و معدن برخلاف وعده خود، از پروژه ها و صنایع معدنی حمایت نمی کند. با این حال، پروژه های بزرگ مقیاس با محوریت بخش خصوصی، به سختی می توانند تامین هزینه های خود را انجام دهند اما از بخش خصوصی نتایج خوبی گرفته ایم.

وی افزود: بهتر است فقط وعده در میان نباشد؛ تقریباً با بیشتر بانک های کشور در خصوص تامین نیاز مالی پروژه های مورد نظر خود صحبت کرده ایم که تاکنون هیچکدام حاضر به همکاری مستمر نشده اند.

## میزگرد تخصصی پایش طرح سرب و روی

در سومین روز از «سومین همایش و نمایشگاه چشم‌انداز صنایع غیرآهنی ایران و فناوری‌های وابسته با نگاهی به تولید و بازار» شاهد برگزاری میزگرد تخصصی پایش طرح سرب و روی بودیم که در ادامه به بخشی از سخنان حاضران در این میزگرد پرداخته‌ایم.



صنعت کمتر شود و روند کار تسهیل پیدا کند. مدیرعامل مجتمع سرب و روی و باریت مهدی آباد ادامه داد: میزان ذخایر روی در معدن انگوران تا چهار سال آینده به طور کلی به اتمام می‌رسد. از طرفی معدن مهدی آباد آماده بهره‌برداری خواهد بود که دارای پتانسیل قابل توجهی است و با بهره‌برداری از فاز نخست واحد فرآوری روی، ۴۰۰ هزار تن خاک سولفیدی به عنوان خوراک معدنی وارد این کارخانه می‌شود و در حدود ۱۵۰ هزار تن شمش روی تولید خواهیم کرد. به این ترتیب، بخشی از نیاز به شمش روی را تامین کرده و ۱۰۰ هزار تن نیز کاتد روی تولید کنیم. اما با این حال باز هم این صنعت، چالش کمبود مواد اولیه را نمی‌تواند به طور کامل حل کند. صفری در انتها دوراهاکار پیشنهاد داد که یکی توسعه اکتشاف روی و دیگری واردات

سرب و روی و باریت مهدی آباد، اظهار داشت: در سال گذشته، ۳۰۰ هزار تن فلز محتوی روی در کشور استخراج کردیم که از این میزان، حدود ۱۹۸ هزار تن را فرآوری کردیم و روی مورد نیاز را از آن به دست آوردیم. از ۴۷۴ هزار تن ظرفیت کل، تنها یک سوم از این میزان، یعنی ۴۰ تا ۴۵ درصد فعال است. در بخش سرب و کنسانتره نیز به همین منوال پیش رفته است. وی افزود: در بخش صادرات صنعت با مشکل جدی مواجه بوده است. در سال ۱۳۹۶ توانستیم ۱۴۵ هزار تن صادرات شمش روی داشته باشیم که در سال ۱۳۹۷ این عدد به ۹۰ هزار تن کاهش یافت که علت اصلی این کاهش حجم صادرات، بخشنامه‌های نادرست و همچنین اعمال تحریم‌های سنگین بود. سعی کردیم در طرح جامع سرب و روی به دنبال راه‌حلی‌هایی باشیم تا مداخلات در این

به گزارش خبرنگار پایگاه خبری و تحلیلی «فلزات آنلاین»، در این میزگرد که با محوریت «نیازمندی‌ها و راه‌حل‌های تداوم و افزایش تولید»، «افزایش بهره‌وری و کاهش هزینه‌های تولید»، «چالش‌ها و فرصت‌های صادرات در سرب و روی»، «لزوم بازنگری در قوانین و مقررات»، «لزوم توسعه سرمایه‌گذاری در صنایع پایین‌دستی»، «شکل‌گرفت، امین صفری مدیرعامل مجتمع معدنی سرب و روی و باریت مهدی آباد، یوسف مرادلو رئیس هیئت مدیره و دبیر انجمن صنایع و معادن سرب و روی ایران، ابراهیم جمیلی رئیس انجمن صنفی کارفرمایی تولیدکنندگان شمش سرب ایران، حمیدرضا معین‌الدینی مدیرعامل شرکت کوشا معدن و محمد عابدی نژاد مشاور معاونت طرح و برنامه وزارت صنعت، معدن و تجارت حضور داشتند. امین صفری مدیرعامل مجتمع معدنی



### ■ ایجاد مشوق‌های اکتشافی

ابراهیم جمیلی، رئیس انجمن صنفی کارفرمایی تولیدکنندگان شمش سرب ایران، در این میزگرد مطرح کرد: پیشنهاد می‌شود برای اکتشاف معادن داخلی، مشوق‌هایی در نظر گرفته شود تا از این طریق بتوانیم میزان ذخایر معدنی کشور را افزایش دهیم و بتوانیم ارزیابی را به شکل چشمگیری کاهش دهیم.

وی گفت: در حال حاضر، با توجه به شرایط موجود، تولید صورت نمی‌گیرد اما با استفاده از ماشین‌آلات و تکنولوژی روز، می‌توانیم ۵۰ تا ۷۰ درصد ظرفیت تولید را افزایش دهیم چراکه پتانسیل انجام این کار در کشور یافت شده است. خاک‌های کم‌عیار را نیز با استفاده از همین تکنولوژی‌های در دسترس، می‌توان به کنسانتره تبدیل کرد؛ اگر تولیدکننده‌ای موفق به انجام این کار شد، باید از سیاست‌های تشویقی دولت بهره‌مند شود. می‌توان این پیشنهاد را داد که شرکت‌هایی که دارای واحد فرآوری هستند، برای گرفتن معدن بتوانند تسهیلات ویژه دریافت کنند تا از ظرفیت تولید ۴۸۰ هزار تنی در حوزه روی و ۴۲۰ هزار تنی سرب، بتوانیم بیش از پیش بهره ببریم.

رئیس انجمن صنفی کارفرمایی تولیدکنندگان شمش سرب ایران یادآور شد: از مشکلات اصلی که با آن مواجه هستیم، عدم همکاری بین واحدهای تولیدی بوده که باعث ایجاد یک رقابت منفی شده است. به عنوان مثال، میلیون‌ها دلار در ترکیه برای معادن

مواد اولیه مورد نیاز بود و تاکید کرد: در حال حاضر، حدود ۸۵ هزار تن مواد اولیه به صورت کنسانتره و مواد خام به کشور وارد می‌شود که این نشان می‌دهد کشوری که با کسری مواد اولیه مواجه است، میزان کمی هم واردات دارد که می‌توان برای تامین آن از کشورهای قزاقستان و ترکیه استفاده کند. همچنین ایمیدرو می‌تواند شرایطی ایجاد کند که شرکت‌ها با ایجاد کنسرسیون، عملیات اکتشاف انجام دهند و تامین مواد اولیه از معادن داخلی نیز شکل بگیرد.

وی عنوان کرد: طرح جامع سرب و روی باید ساختار و متولی داشته باشد که هر سال نیز رصد شده و نتایج به دست آمده نیز بررسی شود تا مشخص شود چه میزان پیشرفت ایجاد شده است.

### ■ نیازمند تغییر نگاه در وزارت صمت هستیم

یوسف مرادلو، رئیس هیئت مدیره و دبیر انجمن صنایع و معادن سرب و روی ایران بیان کرد: بهترین، سریع‌ترین و ممکن‌ترین راه دور زدن تحریم‌ها، واردات موقت کالا است و در حال حاضر به علت برنامه‌ریزی نادرست از سمت مسئولین و ناهماهنگی بانک‌ها و دستورالعمل‌های وزارت صمت، این امر به مشکل جدی برخورد کرده است. تصمیماتی که در وزارتخانه اتخاذ می‌شود، قابلیت اجرایی ندارد و نباید پشت درهای بسته تصمیم‌گیری کرد و به همین تصمیمات نادرست اکتفا شود. وزارتخانه باید با مشورت با رئیس انجمن راهکار منطقی ارائه دهد.

وی افزود: تنها ۱۰ تا ۱۲ درصد روی مورد نیاز تولیدکنندگان از معدن انگوران، تامین می‌شود. برای تامین نیاز به مواد اولیه، باید مشکل ورود موقت کالا و صادرات به صورت جدی پیگیری و حل شود. نگاه وزارتخانه درباره صنعت، معدن و صنایع معدنی باید تغییر کند تا بتوانیم شرایط را بهبود دهیم. در شرایطی که موقعیت رقابت با شرکت‌های خارجی و دانش‌ورزی محیا است، دولت نباید مانع‌تراشی کند و اجازه دهد ارزآوری داشته باشیم.

کوچک‌مقیاس بودن معادن، یکی از واقعیت‌های صنعت سرب و روی است که باید همواره آن را در نظر داشت. به همین جهت اگر اکتشافات جدیدی در این حوزه صورت نگیرد، حتماً در چند سال آینده، ذخایر سرب و روی به صفر می‌رسد



ناشناس سرمایه گذاری شده است که به جای این حرکت اشتباه و ایجاد رقابت منفی، تولیدکنندگان باید یک همدلی مثبت ایجاد کنند و با تلاش بتوانند با تمام ظرفیت تولید خود، فعالیت کنند.

جمیلی همچنین اضافه کرد: در موارد مختلف، شاهد هستیم در پروژه‌های مختلف، تحقیقات موازی در حال انجام است که این باعث از دست رفتن زمان و ایجاد هزینه‌های گزافی می‌شود که به نظر می‌رسد بهتر است افرادی که تحقیقات را انجام می‌دهند در یک مجموعه واحد در کنار هم ادامه فعالیت داده تا به این ترتیب شاهد افزایش بهره‌وری و کاهش هزینه تولید در کشور باشیم.

وی در خصوص تحریم‌ها، عنوان کرد: تحریم‌ها باعث شده تا میزان هزینه‌های صادراتی به شدت افزایش پیدا کند. به همین جهت، نیاز داریم در بازارهای صادراتی مثل ترکیه، چین و امارات، همکاری مثبتی میان شرکت‌ها شکل بگیرد تا از این هدر رفت هزینه‌های گزاف جلوگیری کنیم.

### ■ ذی‌نفعان در تصمیم‌گیری‌های کلان دخیل باشند

حمیدرضا معین‌الدینی، مدیرعامل کوشا معدن اظهار داشت: یکی از بخش‌های مهم طرح برنامه‌ریزی شده براساس سرب و روی این است که به صورت پویا ظرفیت‌سازی‌های جدید معادن اکتشاف شده را مشخص کنیم. طبق این طرح، واردات و صادرات مشخص می‌شود تا مرجعی برای مجامع بین‌المللی باشد.

وی افزود: کوچک‌مقیاس بودن معادن، یکی از واقعیت‌های صنعت سرب و روی است که باید همواره آن را در نظر داشت. به همین جهت اگر اکتشافات جدیدی در این حوزه صورت نگیرد، حتما در چند سال آینده، ذخایر سرب و روی به صفر می‌رسد.

مدیرعامل کوشا معدن گفت: در حوزه بحث‌های استراتژیک و سیاست گذاری، گفتنی است اگر ذی‌نفعان در تصمیم‌گیری که از

سوی وزارتخانه صورت می‌گیرد، دخیل نباشند، تصمیماتی اتخاذ خواهد شد که عمر یک شبه دارد و جز افزودن مشکل، اثر دیگری نخواهد داشت. اگر همه همراه باشند و تمام ذی‌نفعان در قالب کارگروه‌های تخصصی باهم فعالیت کنند و بتوان اجرای طرح جامع سرب و روی را به طور قطع تضمین کرد، شرایطی به وجود خواهد آمد که وضعیت تولید هر سال برای ذی‌نفعان بیش از پیش بهتر خواهد شد.

### ■ ایجاد بستری امن برای سرمایه‌گذاری معدنی

محمد عابدی‌نژاد اظهار داشت: در طرح جامع سرب و روی که ارائه شده است، علاوه بر جمع‌آوری داده‌ها، باید یک پلنت اجرایی منطقی، علمی و اجرایی ایجاد شود تا در یک بازه زمانی کوتاه، نتیجه دهد. یعنی فقط این نباشد که طرحی ارائه شود و بعد از خوانش، آن را به کتابخانه منتقل کنیم و هیچ استفاده و اثرگذاری مناسبی در حل معضلات و چالش‌های این صنعت، صورت نگیرد.

وی افزود: باید به این جایگاه برسیم که سرمایه‌گذار، دغدغه بستر مناسب برای سرمایه خود در معادن را نداشته باشد و این اطمینان حاصل شود که طرح معدنی بازده و نتیجه دلخواه را در بر خواهد داشت و به

عبارتی سرمایه از بین نخواهد رفت. گفتنی است که سرمایه‌گذاری در معادن یک اقتصاد پایدار است. کشور ایران، معدن‌خیز بوده که این یک فرصت است تا بتوانیم از این فرصت برای رشد اکتشاف در این معادن استفاده کنیم.

مشاور معاونت طرح و برنامه وزارت صمت اضافه کرد: زمانی که اکتشاف به صورت کامل به سرانجام نرسیده است، نباید برنامه‌ها را بر اساس یک ذخیره بزرگ به نام معدن مهدی آباد، اجرایی کنیم؛ برای مثال، معدن روی مهدی آباد در حال حاضر راه‌اندازی شده است که نمی‌دانیم شاید معادن مهدی آباد دیگری نیز وجود داشته باشند و ما از آن‌ها بی‌خبر باشیم. چون دانش کافی را نداریم نباید به حداقل‌ها بسنده کنیم. اگر دانش کافی را به دست آوریم، در فرصت کوتاه قادر خواهیم بود از تمام پتانسیل‌های موجود استفاده کافی را ببریم.

عابدی‌نژاد در انتها یادآور شد: اگر بخواهیم به شرایط فعلی، به دید ارتقا نگاه کنیم، باید در حوزه اکتشاف و کاهش تصدیه‌گری دولت اصلاح ساختار جدی انجام شود. ایمیدرو با توجه به توانایی که دارد، می‌تواند در بخش معادن سرمایه‌گذاری‌های لازم را انجام دهد.





*Chadormalu Mining & Industrial Co*

[www.chadormalu.com](http://www.chadormalu.com)





## سایر رسانه‌ها

- لزوم حمایت دولت از کل زنجیره فولاد
- رشد ۲۰ درصدی در تولید معدن مس مزرعه
- ۱۳۱ هزار متر حفاری توسط ایمیدرو انجام شد

مدیرعامل معدن مس مزرعه خبر داد:

## رشد ۲۰ درصدی در تولید معدن مس مزرعه

مدیرعامل معدن مس مزرعه گفت: با تلاش تمامی کارکنان، شاهد رشد ۲۰ درصدی تولید در معدن و کارخانه تغلیظ معدن مس مزرعه بودیم.

حاتم‌زاده با اشاره به اشتغال ۱۱۰ نفری در مجموعه سد اهر و معدن مس مزرعه ابراز کرد: با بهره‌برداری از معدن و کارخانه آهک اهر نیز بیش از ۱۰۰ نفر مشغول به کار خواهند شد. وی در ادامه با اشاره به سوابق اکتشافی و تولید این معدن توضیح داد: عملیات اکتشاف این معدن (توسط گروهی فرانسوی) به موازات استخراج آن از سال ۱۳۳۷ شروع و به مدت پنج سال ادامه داشته است. البته عملیات استخراج توسط شرکت سهامی کل معادن تا سال ۱۳۵۰ ادامه پیدا کرده و از آن به بعد معدن تعطیل بوده است.

حاتم‌زاده بیان کرد: در سال ۱۳۶۷ مطالعاتی دوباره بر روی معدن انجام شده و پس از پاک‌سازی و بازسازی برخی بخش‌های تخریب شده عملیات استخراج شروع شد و در سال ۱۳۷۵ کارخانه تغلیظ با ظرفیت خوراک ۸۰ هزار تن در سال نیز به این مجموعه اضافه شده و کانسنگ موجود از تونل‌ها به صورت زیرزمینی استخراج و به کنسانتره تبدیل شده است. مدیرعامل مس مزرعه با بیان اینکه در سال ۱۳۸۵ ذخیره معدن به اتمام رسیده و خوراک ورودی کارخانه تغلیظ از معدن مس سونگون تامین می‌شود، اظهار داشت: در حال حاضر، حوزه اکتشافی معدن مس مزرعه در اختیار امور اکتشافات شرکت ملی صنایع مس ایران جهت توسعه اکتشاف قرار گرفته است و در صورت وجود ذخیره قابل توجه نسبت به میزان آن توسعه کارخانه تغلیظ و افزایش تولید را خواهیم داشت.

گفتنی است، معدن مس مزرعه در ۲۵ کیلومتری شمال شهرستان اهر در نزدیکی روستایی به همین نام واقع شده است.



کردن عیار خوراک ورودی کنسانتره تولیدی ۱۹ درصد افزایش داشته است.

حاتم‌زاده اضافه کرد: همچنین بر اساس گزارش مالی میان‌دوره‌ای منتهی به ۳۱ شهریور ۹۹، این شرکت ۱۱۰ میلیارد ریال سود خالص داشته که نسبت به مدت مشابه سال گذشته افزایش ۱۲۰ درصدی را نشان می‌دهد. وی با اشاره به راه‌اندازی کارخانه آهک اهر

از سوی شرکت مس تاکید کرد: شرکت مس مزرعه طی قراردادی با شرکت صنعتی، معدنی مولیبدن مس آذربایجان راهبری معدن و کارخانه آهک هیدراته اهر را بر عهده گرفته و تاکنون کلیه فعالیت‌های لازم جهت آماده‌سازی کارخانه برای راه‌اندازی و تولید آهک را به نحو احسن انجام داده و تا پیش از پایان سال جاری افتتاح خواهد شد.

مدیرعامل معدن مس مزرعه مطرح کرد: همچنین طی قراردادی با مجتمع مس سونگون راهبری ایستگاه پمپاژ سد اهر را به عهده گرفته و چندین سال است که مسئولیت انتقال آب خام از سد اهر به کارخانجات تغلیظ مجتمع مس سونگون را به عهده دارد.

به گزارش فلزات آنلاین و به نقل از مس پرس، سیاوش حاتم‌زاده اظهار داشت: بر اساس برنامه تولید ارائه شده از سوی امور برنامه‌ریزی مس باید سالانه ۸۵ هزار و ۲۰۰ تن کانسنگ مس با عیار ۰٫۶۲ درصد از معدن مس سونگون به کارخانه تغلیظ ارسال و در خط تولید به یک هزار و ۸۲۷ تن کنسانتره با عیار ۲۴ درصد و بازیابی ۸۳ درصد تبدیل شود.

وی با بیان این مطلب و با تشکر و قدردانی از نگاه ویژه مدیرعامل شرکت مس به معدن مس مزرعه و پیگیری مجدانه عملیات اکتشافی در این منطقه افزود: در سال ۱۳۹۹ برای تحقق شعار جهش تولید با فعالیت مضاعف پرسنل زحمت‌کش تمام‌رکورد های سال‌های قبل شکسته شده و به تاریخ منتهی به ۲۱ مهر ماه ۹۹ در طول مدت کمتر از هفت ماه ۴۹ هزار و ۱۰۵ تن کانسنگ با عیار ۰٫۷۵ درصد وارد کارخانه شده و مقدار یک‌هزار و ۲۷۱ تن کنسانتره با عیار ۲۴٫۵ درصد و بازیابی ۸۴٫۲ درصد تولید شده است.

مدیرعامل معدن مس مزرعه تصریح کرد: این میزان تولید نسبت به مدت مشابه در سال گذشته تناژ کانسنگ ورودی ۲۰ درصد و با لحاظ



با حضور وزیر صنعت، معدن و تجارت انجام شد؛

### افتتاح فاز اول واحد تولیدی فولاد آذر حدید در شهرک صنعتی بناب

◀ تولید سالیانه ۲۰۰ هزار تن بیلت فولاد ساده کربنی و کم آلیاژ

وزیر صنعت، معدن و تجارت در جریان سفر به استان آذربایجان شرقی با حضور در شهرک صنعتی شهرستان بناب واحد تولیدی فولاد آذر حدید را افتتاح کرد.



در شهرک صنعتی شهرستان بناب واقع است. برای راه‌اندازی این واحد تولیدی هفت هزار میلیارد تومان سرمایه‌گذاری به صورت ۴۰ میلیارد تومان ریالی و ۸ میلیون یورو ارزی انجام شده است. با راه‌اندازی این واحد برای ۱۳۶ نفر اشتغال مستقیم به وجود آمده است.

به گزارش فلزات آنلاین و به نقل از شاتا، این واحد ظرفیت تولید ۲۰۰ هزار تن بیلت فولاد ساده کربنی و کم آلیاژ (حاصل از ذوب) را به صورت سالیانه دارا است. کاربرد محصولات تولیدی این واحد در زمینه تولید مقاطع فولادی است. این واحد تولیدی در زمینی به مساحت ۲۸ هزار متر مربع و با زیربنای ۱۷ هزار متر مربع

### متخصصان ذوب آهن اصفهان توانایی ساخت و راه‌اندازی کوره بلند را دارند

آیین آغاز فرایند دمش هوای گرم به کوره بلند شماره یک با حضور مهرداد تولائی، معاون بهره‌برداری، محمدجعفر صالحی، معاون خرید، کاظم تدین، مدیر کوره بلند و تعدادی از مدیران شرکت آغاز شد.

اصفهان توانایی ساخت و راه‌اندازی کوره بلند مطابق با دانش روز را دارند، تصریح کرد: در این پروژه، طراحی، اتوماسیون در بحث کنترل‌ها و تغییرات در بارگیری کوره بلند از قبیل سرند مواد از تجهیزات جدید استفاده شده است. ضمن اینکه این تجهیزات توسط تلاشگران ذوب آهن بومی سازی و نصب شده است.

تولید آزمایشی چدن از این کوره برسیم بیان کرد: در صورت تامین مواد اولیه این کوره با ظرفیت اسمی خود به تولید ادامه خواهد داد. تولائی افزود: با تغییراتی که در فرایند بازسازی و نوسازی کوره داده‌ایم کیفیت تولید افزایش خواهد یافت. وی با اشاره به اینکه متخصصان ذوب آهن

به گزارش فلزات آنلاین و به نقل از روابط عمومی شرکت ذوب آهن اصفهان، مهرداد تولائی، معاون بهره‌برداری ضمن قدردانی از تمامی تلاشگران شرکت که در بازسازی و نوسازی کوره بلند شماره یک تلاش کردند، اظهار داشت: این کوره که بعد از پنج سال توقف راه‌اندازی خواهد شد، اولین کوره بلند ذوب آهن اصفهان با ظرفیت یک هزار متر مکعب و ظرفیت اسمی ۸۰۰ هزار تن در سال است که می‌تواند بهره‌وری در ذوب آهن را افزایش دهد.

وی افزود: برنامه پیش‌بینی شده سال ۱۴۰۰ کوره شماره یک، تولید سالیانه ۶۰۰ هزار تن چدن است که این مقدار به ظرفیت کوره‌های ۲ و ۳ اضافه خواهد شد.

معاون بهره‌برداری ذوب آهن اصفهان با اشاره به اینکه امید است ظرف ۴۸ ساعت آینده به



طی یک سال؛

## ۱۳۱ هزار متر حفاری توسط ایمیدرو انجام شد

در راستای سیاست‌های ایمیدرو مبنی بر جلب سرمایه‌گذاری و واگذاری محدوده‌ها به بخش خصوصی، این سازمان تاکنون با ۱۰۰ شرکت سرمایه‌گذاری همکاری داشته و همچنین به رغم وجود تحریم‌ها، در سال گذشته ۱۳۱ هزار متر حفاری توسط ایمیدرو و شرکت‌های زیرمجموعه و تابعه صورت گرفته است.

۱۰۰ شرکت داخلی که برخی از آن‌ها از شریک خارجی، بهره‌جسته‌اند، طرح‌های اکتشافی این سازمان را اجرا کرده‌اند. کل حفاری‌های اکتشافی انجام شده در سال ۹۸ به رغم فشارهای خارجی و تأثیرات تحریم، به ۱۳۱ هزار متر رسید. عملیات اکتشافی انجام شده شامل؛ اکتشافات عمومی، شناسایی و پی‌جویی بوده که عمدتاً معطوف به سنگ آهن، زغال‌سنگ، بوکسیت، عناصر نادر خاکی، طلا و مس است.

فراخوان سال ۹۷ تعداد ۹ زیرپهنه در نواحی آباد-جزموریان با ۹ شرکت بزرگ معدنی منتخب، مشارکت صورت گرفت. در این راستا عملیات اکتشافی آن‌ها در سال ۹۸ پیگیری شد. این در حالی است که در طول سال‌های گذشته نیز شرکت‌های بخش خصوصی در امور مشاوره‌ای، پیمانکاری و... پس از برگزاری مناقصه، در اجرای تمامی طرح‌های اکتشافی را در اختیار گرفته‌اند. در این مدت حدود

به گزارش فلزات آنلاین و به نقل از روابط عمومی ایمیدرو، در راستای سیاست‌های ایمیدرو در جهت جذب مشارکت بخش خصوصی، با شرکت‌های مختلف، جلسات متعدد برگزار و با فراهم ساختن امکان بازدید از محدوده‌های فوق نسبت به تشویق سرمایه‌گذاران داخلی و خارجی اقدام شد. نخستین فراخوان واگذاری محدوده به بخش خصوصی در سال ۹۴ و در طلای نیکوئی (استان قزوین) صورت پذیرفت. همچنین در

## عدم ترخیص قطعات قطعه‌سازان از گمرک

◀ طلب ۳۱ هزار میلیاردی قطعه‌سازان از خودروسازان

دبیر انجمن سازندگان قطعات و مجموعه‌های خودرو ضمن اشاره به آخرین وضعیت اصلاح قیمت‌ها در قراردادهای قطعه‌سازان با خودروسازان که طبق مهلت ارائه شده به خودروسازان توسط ایدرو، قرار است که نهایتاً تا بهمن ماه ۱۳۹۹ همه قراردادهای این دو صنعت به روزآوری شود، از رسوب قطعات مورد نیاز قطعه‌سازان در گمرک به سبب مشکلات فنی سخن گفت.

سازندگان قطعات و مجموعه‌های خودرو در رابطه با وضعیت قطعات ترخیص رسوبی گمرک نیز بیان کرد: کماکان بحث عدم ترخیص قطعات از گمرک، موضوع متداولی است. اکنون در حال پیگیری هستیم و کارها انجام می‌شود اما همچنان مشکلات فنی بسیاری وجود دارد. در سامانه یکپارچه گمرک دارای مشکلات فنی بسیاری است و در طول سال بیش از ۱۵۰ روز دچار قطعی بوده است؛ ضمن اینکه زمان ترخیص نیز وابسته به این است که ارز تخصیص یافته باشد. خود قوانینی که هر روز بانک مرکزی و گمرک نیز وضع می‌کنند، ترخیص قطعات مورد نیاز ما را به تعویق انداخته است.

قراردادهای قطعه‌سازان، افزود: قیمت ارز برای سه ماه اول سال ۱۸ هزار و ۵۰۰ تومان و برای سه ماه دوم، ۲۲ هزار و ۷۰۰ تومان تعیین شده است؛ برای ماه سوم نیز در دست بررسی است که چه نرخ مبنای قرار گیرد اما پیش‌بینی می‌شود که به ازای هر دلار، حدود ۲۵ الی ۲۶ هزار تومان، در نظر گرفته شود؛ با توجه به اینکه ملاک‌های مختلفی برای محاسبه نرخ ارز وجود دارد، باید منتظر ماند تا دید که چه رقمی نهایی می‌شود.

■ از ابتدای سال، ۱۵۰ روز سامانه گمرک قطع بوده است

بر اساس گزارشی از ایسنا، دبیر انجمن

به گزارش فلزات آنلاین، مازیار بیگلو در گفت‌وگویی ضمن رد این موضوع که همه قراردادهای مشمول اصلاح شده‌اند، اظهار داشت: قراردادهای در حال اصلاح هستند و سازمان گسترش (ایدرو)، مدت زمانی را برای خودروسازان تعیین کرد و قرار شد که قراردادهای تا پایان شهریور ماه قطعه‌سازان، حداکثر تا پایان ماه جاری (دی ماه) به روزآوری و در حساب‌ها اعمال شود. اصلاح قیمت‌های مربوط به سه ماهه سوم نیز حداکثر تا پایان بهمن ماه در حساب قطعه‌سازان اعمال شود. در حال حاضر، حجم مطالبات قطعه‌سازان از خودروسازان بیش از ۳۱ هزار میلیارد تومان است. وی در رابطه با نرخ ارز مبنای قرار داده شده در

مدیرعامل شرکت فولاد اکسین خوزستان:

## برای اولین بار ۲۰ درصد سود خالص در آمد شرکت، بین سهامداران توزیع شد

مدیرعامل شرکت فولاد اکسین خوزستان گفت: بعد از گذشتن از دوران سخت و تحولاتی که در ساختار مدیریتی و تولیدی اکسین در دو سال گذشته شکل گرفت، برای اولین بار بر اساس تصمیم سهامداران شرکت فولاد اکسین، تقریباً ۲۰ درصد سود خالص سال ۹۸ که حدود ۱۰۰ میلیارد تومان بود، میان سهامداران توزیع و تقسیم شد که در نوع خود یک رکورد به شمار می‌آید.

موفقیت‌ها و سودهای فولاد اکسین که اخیراً به دست آمده، بهره‌مند شده‌اند. وی در خاتمه اشاره کرد: انتظار می‌رود همه افراد حقیقی و حقوقی که پیشرفت خوزستان و صنعت فولاد کشور را دوست دارند دلسوزانه تلاش کنند تا ضمن ایجاد ثبات و آرامش در شرکت فولاد اکسین این رود سوددهی نیز تداوم یابد.

شرکت‌های زیر مجموعه بانک ملی، ۳۰ درصد از سهام آن متعلق به شستا زیر مجموعه تامین اجتماعی و ۳۰ درصد دیگر از سهام این شرکت از آن صندوق بازنشستگی کشوری است. ابراهیمی ادامه داد: می‌توان گفت میلیون‌ها هم‌وطن ایرانی تحت پوشش تامین اجتماعی، بازنشستگان کشوری، مستمری‌بگیر و کارگران زحمتکش، و سرمایه‌گذاران بانکی از

به گزارش فلزات آنلاین و به نقل از روابط عمومی شرکت فولاد اکسین خوزستان، امین ابراهیمی اظهار داشت: بعد از بهره‌برداری از شرکت فولاد اکسین خوزستان در سال ۸۸ متأسفانه در ۱۰ سال گذشته به علت‌های مختلف که هم منشا داخلی و هم منشا خارجی داشت، فولاد اکسین بیش از ۷۰۰ میلیارد تومان دچار زیان شد که این وضعیت بحران‌های زیادی را برای این شرکت با تولیدات منحصربه‌فرد در حوزه‌های مختلف ایجاد کرده بود که ذکر آن‌ها مکرراً با اصحاب رسانه در میان گذشته شده است.

وی افزود: بعد از گذشتن از این دوران سخت و تحولاتی که در ساختار مدیریتی و تولیدی اکسین در دو سال گذشته شکل گرفت، برای اولین بار بر اساس تصمیم سهامداران شرکت فولاد اکسین، تقریباً ۲۰ درصد سود خالص سال ۹۸ که حدود ۱۰۰ میلیارد تومان بود، میان سهامداران توزیع و تقسیم شد که در نوع خود یک رکورد به شمار می‌آید.

این مدیر فولادی تصریح کرد: ۴۰ درصد از سهام اکسین متعلق به گروه ملی از





طی ۹ ماهه امسال محقق شد؛

## افزایش تولید خودروسازان بزرگ به همراه ورود محصولات جدید

صورت‌های مالی اعلام شده توسط سه خودروساز بزرگ به سازمان بورس نشان می‌دهد که از ابتدای سال جاری تا پایان آذر ماه، نسبت به مدت مشابه سال ۱۳۹۸، خودروسازان توانسته‌اند آمار تولید خود را افزایشی رقم بزنند. این در حالی است که ایران خودرو و سایپا، تولید محصولات جدید خود (تارا و شاهین) را نیز آغاز کرده‌اند.

مواجه شده‌اند.

طبق آمار اعلامی، در آذر ماه امسال ۸۴ هزار و ۵۲۲ دستگاه محصول توسط سه خودروساز بزرگ کشور تولید شده که در مقایسه با آبان امسال رشد ۲۵ درصدی را نشان می‌دهد. ایران خودرو با توجه به تیراژ ۵۵ هزار و ۲۴۹ دستگاهی خود طی آذر ماه، حدوداً ۳۵٫۲ درصد افزایش تولید نسبت به آبان داشته است. سایپا نیز طی آذر سال جاری ۲۲ هزار و ۵۵۰ دستگاه محصول را به تولید رسانده که در مقایسه با آمار تولید این شرکت در آبان ماه افزایش تولید ۱۸٫۴ درصدی دیده می‌شود. در مقابل اما گروه پارس خودرو در نهمین ماه امسال ۶ هزار و ۷۲۳ دستگاه خودرو تولید داشته که در مقایسه با تیراژ تولید ماه پیش از آن، ۱۳٫۸ درصدی افت تولید را تجربه کرده است.

### ■ آغاز تولید تارا و شاهین

آمار تولید خودروسازان طی ۹ ماهه امسال و

شده به بورس، دومین خودروساز بزرگ کشور ۲۵۶ هزار و ۱۸۵ دستگاه محصول در طول ۹ ماه امسال تولید کرده که ۱۶٫۶ درصد افت تولید را نسبت به سال گذشته در همین بازه زمانی نشان می‌دهد.

در گروه خودروسازی پارس خودرو نیز تیراژ تولید خودروهای سواری طی ۹ ماهه سال جاری نسبت به مدت مشابه سال گذشته، روند صعودی اندکی داشته است.

پارس خودرو به عنوان سومین خودروساز بزرگ کشور از ابتدای امسال تا پایان آذر، ۷۲ هزار و ۷۴۰ دستگاه محصول سواری تولید کرده که در مقایسه با ۹ ماهه سال گذشته، تنها ۵۹ دستگاه بر تعداد خودروهای سواری خود افزوده است.

رشد ۷ درصدی در مجموع تولید سواری‌های سه خودروساز اصلی طی ۹ ماهه امسال نسبت به سال گذشته در حالی ایجاد شده است که بنابر آمار، سه خودروساز بزرگ کشور در آذر ماه نسبت به آبان، با افزایش تولید

به گزارش فلزات آنلاین، بر این اساس سه خودروساز اصلی داخلی (ایران خودرو، سایپا و پارس خودرو) طی ۹ ماهه امسال در مجموع ۶۲۸ هزار و ۵۴۷ دستگاه انواع محصولات سواری تولید کرده‌اند که در مقایسه با مدت زمان مشابه سال گذشته، رشد بیش از ۷ درصدی را نشان می‌دهد.

طبق آمار، ایران خودرو همچون روال سابق با تولید ۳۴۲ هزار و ۱۷۳ دستگاه خودرو از ابتدای سال تا پایان آذر ماه، همچنان بیشترین تیراژ تولید را به خود اختصاص داده است. این میزان تولید طی ۹ ماه نخست سال جاری نشان می‌دهد تولید در این خودروسازی در مقایسه با ۹ ماه ابتدایی سال گذشته، رشد ۳۴٫۴ درصدی کرده است.

در دیگر خودروساز اصلی کشور (سایپا) نیز همچنان کاهش تولید طی مدت مذکور سال جاری نسبت به مدت مشابه در سال ۱۳۹۸ دیده می‌شود. بر اساس صورت‌های مالی ارائه



۱۹۶ دستگاه تولید شده در مقایسه با ۹ ماه سال گذشته افت ۲۹.۶ درصدی را تجربه کرده است. در گروه خودروسازی سایپا نیز همان‌طور که اشاره شد، تاکنون ۴۵ دستگاه شاهین تولید شده است. در دیگر محصولات این گروه خودروسازی، طی ۹ ماهه امسال تیبایا ۱۶۲ هزار و ۹۴۳ دستگاه تولید شده که نسبت به مدت مشابه سال گذشته، تقریباً بیش از ۳۴ درصد رشد تولید داشته است.

علاوه بر تیبایا و شاهین در آذر ماه سال جاری، مجدد دو خودرو آریو و چانگان نیز تولید شده‌اند. براساس آمار چانگان که از ابتدای امسال و تا پیش از آذر ماه هیچ تولیدی نداشته، در آذر ماه مجدد به خط تولید سایپا رسیده و ۴۰ دستگاه تولید شده است. آریو نیز که تا پیش از آخرین ماه پاییز امسال تنها ۱۳ دستگاه تولید شده بود، در آذر ماه ۱۱۱ دستگاه به تولید رسیده است.

در سومین خودروساز بزرگ کشور نیز طبق آمار، در ۹ ماه امسال با افزایش ۱۷ برابری نسبت به مدت مشابه سال گذشته، سه هزار و ۲۸۳ دستگاه برلیانس مونتاژ شده است. تولید این تعداد برلیانس در حالی است که طی ۹ ماه سال گذشته، تنها ۱۹۳ دستگاه برلیانس مونتاژ شده است.

بر اساس گزارشی از ایسنا، علاوه بر برلیانس، پارس خودرویی تولید کوئیک و ساین را نیز در آذرماه ادامه برعهده داشته است. تیراژ گروه خودروهای Q۲۰۰ (کوئیک‌ها به جز کوئیک معمولی) طی ۹ ماه امسال به ۳۲ هزار و ۱۴۷ دستگاه رسیده و این در حالی است که در مدت مشابه سال گذشته یک هزار و ۷۷۱ دستگاه از این گروه خودرویی در شرکت پارس خودرو تولید شده است. آمار کوئیک معمولی که در صورت مالی ارائه شده توسط پارس خودرو، جدا از خانواده اعلام شده است، بدین صورت است که تا پایان آذر ماه سال جاری پنج هزار و ۸۷۱ دستگاه از این محصول تولید شده است.

همچنین ساین نیز طی ۹ ماهه امسال تیراژی ۴۸۳۲ دستگاهی داشته که نسبت به ۱۶ دستگاه تولید شده در ۹ ماهه سال ۱۳۹۸، افزایش حدوداً ۹۹ درصدی داشته است.

اعلام صورت‌های مالی نشان می‌دهد که گروه صنعتی ایران خودرو تولید محصول جدید «تارا» و گروه سایپا تولید محصول جدید شاهین را آغاز کرده است.

طبق آمار در آذرماه سال جاری ۳۳ دستگاه تارا در ایران خودرو به تولید رسیده و باتوجه به اینکه تولید انبوه این تازه وارد ایران خودرو از بهمن‌ماه سال جاری آغاز خواهد شد، مشخص است که این محصول رسماً به سبد تولیدات این گروه خودروسازی اضافه شده است.

سایپا نیز همچون ایران خودرو تولید محصول جدید خود با نام شاهین را آغاز کرده که طبق آمار ارائه شده، ۴۵ دستگاه شاهین در سایپا به تولید رسیده است. با توجه به حضور این خودرو در برنامه‌های پیش‌فروش سایپا، احتمالاً به زودی شاهین روانه بازار خواهد شد.

### ■ آمار تولید خودروسازان طی ۹ ماهه امسال به تفکیک محصولات

ایران خودرو طی ۹ ماه امسال در گروه محصولات گره پژو (به جز پژو ۲۰۰۸) تیراژی ۲۴۸ هزار و ۷۵۱ دستگاهی داشته که نسبت به مدت مشابه سال گذشته، ۳۶ درصد رشد داشته است. ایران خودرو در آذر امسال پژو ۲۰۰۸ تولید نکرده است. در تولید سمند نیز افزایش ۱۲.۳ تولید دیده می‌شود. ایران خودرو طی ۹ ماه امسال ۴۰ هزار و ۸۷۱ دستگاه سمند تولید کرده است.

همچنین در این گروه صنعتی از ابتدای سال جاری تا پایان آذرماه، ۴۰ هزار و ۴۸۴ دستگاه دنا (معمولی، پلاس و توربو) تولید شده که بیانگر افزایش ۹۹ درصدی تولید این محصول نسبت به مدت مشابه سال گذشته است.

در تولید خودرو رانا نیز در مدت مذکور سال جاری تیراژ تولید هشت هزار و ۵۷۶ دستگاهی دیده می‌شود که نسبت به آمار تولید این خودرو در ۹ ماه ابتدایی سال ۱۳۹۸، افزایش ۶۳.۳ درصدی مشهود است.

اما دیگر محصول مونتاژی ایران خودرو به نام هایما که ایران خودرو از توقف مونتاژ آن نیز خبر داده است، از ابتدای امسال سه هزار و

### ایران خودرو همچون روال سابق با تولید ۳۴۲ هزار و ۱۷۳ دستگاه خودرو از ابتدای سال تا پایان آذر ماه، همچنان بیشترین تیراژ تولید را به خود اختصاص داده است

معاون خرید فولاد مبارکه تاکید کرد:

## لزوم حمایت دولت از کل زنجیره فولاد

در حال حاضر تقریباً تمامی مواد اولیه فولادسازان شامل سنگ آهن کنسانتره، گندله، آهن اسفنجی و قراضه آهن از داخل کشور تامین می‌شود ولی معمولاً فولادسازان برای تامین آن با مشکلاتی مواجه هستند؛ به طوری که سالانه میزانی از تولید خود را به دلیل کمبود مواد اولیه از دست می‌دهند.

غیردولتی ایجاد شود. در حال حاضر، برخی دیدگاه‌ها و مکانیسم‌های پیشنهادی توزیع و قیمت‌گذاری محصولات زنجیره فولاد بدون توجه به ساختار اقتصادی و صنعت فولاد کشور، در کنار کمبود زیرساخت‌های حمل‌ونقل و اسکله، بزرگ‌ترین تهدید فولاد در زمینه افزایش و پایداری صادرات است. مطمئناً اگر این موانع برطرف نشود، شاهد کاهش تولید و صادرات محصولات نهایی فولاد، علی‌رغم افزایش ظرفیت تولید فولاد در کشور خواهیم بود.



◀ چند درصد از مواد اولیه این حوزه

داخلی است؟

در حال حاضر، تقریباً تمامی مواد اولیه فولادسازان شامل سنگ آهن کنسانتره، گندله، آهن اسفنجی و قراضه آهن از داخل کشور تامین می‌شود ولی معمولاً فولادسازان برای تامین آن با مشکلاتی مواجه هستند؛ به طوری که سالانه میزانی از تولید خود را به دلیل کمبود مواد اولیه از دست می‌دهند.

◀ در راستای تامین مواد اولیه داخلی و رفع

مشکلات موجود، چه پیشنهادهایی دارید و چه تدابیری باید اندیشیده شود؟

به نظر می‌رسد پیشنهادهای ذیل می‌تواند به رفع مشکلات تامین مواد اولیه کمک شایانی کند:

- ایفای نقش حاکمیتی دولت در زنجیره،

دنیای از جمله صنایع مادر و استراتژیک به شمار می‌آید. بنابراین تقریباً همه کشورهای توسعه‌یافته یا در حال توسعه نگاه ویژه‌ای به این صنعت دارند و ارتباط مستقیمی که رشد تولید و مصرف فولاد در کشورها با شاخص رشد اقتصادی آن‌ها دارد نشان‌دهنده این نگاه است. خوشبختانه در ایران نیز از سال‌های گذشته با تصویب کلیاتی از طرح جامع فولاد در افق ۱۴۰۴ به این امر توجه شده است. برای تحقق این طرح لازم است که تمام نیروها در این مسیر هم‌راستا شوند و با توجه به سرانه مصرف فولاد و میزان تولید فولاد در کشور و آنچه در طرح جامع به آن اشاره شده از یک طرف و نیاز کشور به صادرات غیرنفتی از طرف دیگر، باید شرایط صادرات ۱۰ تا ۲۵ میلیون تن فولاد تسهیل شود و زیرساخت‌های آن توسط بخش‌های دولتی و

به گزارش فلزات آنلاین و به نقل از روابط عمومی شرکت فولاد مبارکه، رضا یزدخواستی، معاون خرید شرکت فولاد مبارکه، در گفت‌وگویی به تشریح نقش صنعت فولاد در توسعه صادرات غیرنفتی و مشکلات موجود در تامین مواد اولیه این بخش پرداخته است که مشروح آن را دنبال می‌کنیم.

◀ با توجه به تاکید مقام معظم رهبری و

سیاست‌های اقتصادی کشور بر ضرورت توسعه صادرات غیرنفتی و حذف وابستگی بودجه کشور به نفت و در نظر گرفتن نقش اصلی و محوری فولاد در این زمینه، مراکز تولید فولاد با چه مشکلاتی مواجه هستند؟

صنعت فولاد به دلیل کاربردهای پایه‌ای در بسیاری از صنایع پایین‌دست، در همه کشورهای



منطقی و کارشناسی و حمایت دولت از کل زنجیره، مشکل تامین مواد اولیه قابل حل است.

◀ با توجه به تاکید بر عدم خام‌فروشی معادن و نیز ضرورت حمایت از صنایع داخلی به‌منظور شکست تحریم، کمبود مواد اولیه چه اثری بر روند توسعه فولاد کشور دارد؟

در حال حاضر با توجه به ظرفیت‌های موجود در زنجیره فولاد، این ظرفیت‌ها به‌جز در حوزه اکتشاف و استخراج، در سایر حلقه‌ها مطابق طرح جامع فولاد است و چون آن حوزه تاثیر مستقیمی بر رشد و توسعه کشور دارد، باعث افت شاخص تولید ناخالص داخلی می‌شود. حال اگر در حلقه‌های قبل از فولادسازی نیز موضوع خام‌فروشی مطرح شود، این معادلات به شرایط وخیم‌تری از جمله التهاب بازار فولاد منجر می‌شود که شاید برگرداندن آن مستلزم صرف انرژی و هزینه زیاد در کشور باشد. بنابراین همان‌طور که در فرمایشات مقام معظم رهبری نیز آمده، نباید در کشور خام‌فروشی داشته باشیم و باید اشتغال‌زایی را به‌جای توسعه در کشور در آن‌سوی مرزها ببریم.

◀ فولادسازان چه تاثیری بر توسعه صنایع داخلی و اقتصاد کشور دارند؟

در کنار صنعت نفت و گاز، مهم‌ترین محرک توسعه و ارتقای اقتصاد کشور صنعت فولاد است. این موضوع بر همگان ثابت شده که توسعه اقتصادی کشور ارتباط مستقیم با توسعه فولادسازی آن کشور دارد و این موضوع در کشور ما نیز به اثبات رسیده است.

◀ راه‌های مقابله با تحریم در صنعت فولاد چیست؟

مهم‌ترین راه‌های مقابله با تحریم‌ها عبارت هستند از: «حمایت دولت از صادرات فولاد و محصولات نهایی آن»، «حمایت از بومی‌سازی و کمک به شرکت‌های دانش‌بنیان در این مسیر» و «انتقال دانش به‌روز دنیا برای کل زنجیره فولاد در کشور».

به‌گونه‌ای که همانند قبل، فولادسازان با بستن قراردادهای بلندمدت (مانند فولادسازان دنیا) و اعمال ضرایب قیمتی متناسب با حجم سرمایه‌گذاری در هریک از حلقه‌های زنجیره، بتوانند مواد اولیه خود را تامین کنند.

- حمایت دولت از فولادسازان در جهت تامین مواد اولیه خود از طریق واگذاری محدوده‌ها و معادن در اقصی نقاط کشور، به طوری که کلیه عملیات اکتشاف و استخراج و فراوری آن معادن با سرمایه‌گذاری شرکت‌های فولادسازی انجام گیرد.

- جلوگیری از توسعه و سرمایه‌گذاری معادن در بخش‌های پایین‌دست خود از جمله فولادسازی. ظرفیت‌های مازادی در پایین‌دست وجود دارد، ولی این ظرفیت‌ها را در بخش‌های اکتشاف و استخراج معادن کمتر مشاهده می‌کنیم.

◀ به نظر شما اگر معادن تامین‌کننده مواد اولیه از انحصار شرکت‌ها و افراد خاص خارج شوند و تحت نظارت دولت اداره شوند، می‌توانند چرخ تولید کشور را سرعت ببخشند یا اقدام دیگری لازم است؟

همان‌طور که می‌دانید، پس از شروع فرایند خصوصی‌سازی در کشور و کاهش نقش نظارتی دولت بر معادن، شاهد برهم خوردن توازن بین معادن و فولادسازان بودیم. همان‌طور که در سؤال قبلی اشاره کردم، لازم است این نقش پررنگ‌تر شود و با حمایت‌های دولت از کل زنجیره تولید فولاد، کمبود مواد اولیه فولادسازان رفع شود.

◀ بیشترین مواد اولیه موردنیاز فولاد کدام است و در اختیار چه جریان یا گروهی است که باعث مشکلات عدیده و نگرانی فولادسازان شده است؟

عمده‌ترین مواد اولیه موردنیاز فولادسازان شامل سنگ‌آهن، کنسانتره، گندله و آهن اسفنجی است؛ این مواد در دست جریان یا گروه خاصی نیست که مدیریت کردن آن چالش‌های اساسی به همراه داشته باشد. تنها با تصمیم‌گیری

عمده‌ترین مواد اولیه موردنیاز فولادسازان شامل سنگ‌آهن، کنسانتره، گندله و آهن اسفنجی است؛ این مواد در دست جریان یا گروه خاصی نیست که مدیریت کردن آن چالش‌های اساسی به همراه داشته باشد

## اولین شرکت پروژه محور معدن و صنایع معدنی در آستانه پذیرش در فرابورس

جلسه بررسی پذیرش شرکت تجلی توسعه معادن و فلزات در فرابورس با حضور اعضای هیئت پذیرش و مدیران شرکت‌های مختلف معدنی و فولادی برگزار شد.



باید باز پرداخت شود. در مورد تامین مالی از ابزارهای بورس هم بهره باید ظرف سه یا ۶ ماه پرداخت شود. این وضعیت با ماهیت پروژه‌ها که نوعاً به مدت زمان بیشتری برای رسیدن به سوددهی نیاز دارند، همخوانی ندارد. بنابراین مشارکت اشخاص در قالب پذیره‌نویسی بورس بهترین گزینه برای پروژه‌ها است.

وی افزود: حداقل ۵۱ درصد سهام این شرکت در اختیار سه شرکت توسعه معادن و فلزات، چادرملو و گل‌گهر خواهد بود و در صورت موافقت فرابورس حداکثر تا سقف ۴۹ درصد سهام به صورت عمومی

پروژه‌محور بودن این شرکت باعث می‌شود منابع مالی جذب شده مستقیماً وارد عرصه تولید شده و سودآوری و بهره‌وری بالاتری را برای سرمایه‌گذاری‌ها در پی داشته باشد.

### ■ بهترین روش تامین مالی پروژه‌ها

مرتضی علی‌اکبری، مدیرعامل شرکت تجلی در این جلسه اظهار داشت: میان روش‌های مختلفی که برای تامین مالی پروژه‌ها وجود دارد این نکته قابل توجه است که بانک‌ها وام‌های بلندمدت نمی‌دهند و اصل، بهره و کارمزد در مدت نسبتاً کوتاهی

به گزارش فلزات آنلاین و به نقل از روابط عمومی هلدینگ توسعه معادن و فلزات، این شرکت اولین شرکت پروژه‌محور سهامی عام در صنعت به شمار می‌رود که برای تسریع در روند اجرا و بهره‌برداری پروژه‌ها تاسیس شده و نقش به‌سزایی در مدیریت بهینه و تامین مالی طرح‌ها ایفا خواهد کرد.

تجلی توسعه معادن و فلزات به همت هلدینگ «ومعادن» و حمایت ویژه ایمیدرو، وزارت صمت و سازمان بورس شکل گرفته و در مراحل بعدی غول‌های بزرگ معدنی همچون چادرملو و گل‌گهر در آن مشارکت نموده‌اند.

حضور دارند و این به نوعی به منزله ضمانت اجرای پروژه‌ها است. خوشبختانه مدیران توانمند و با سابقه‌ای به عنوان تیم اجرایی مسئولیت این کار را به عهده گرفته‌اند و مناسب است این مدیران و سوابق ایشان به مردم معرفی شوند؛ چراکه این امر باعث اعتماد بیشتر آن‌ها به جدی بودن کار و به ثمر نشستن پروژه‌ها خواهد شد. تیم اجرایی و مدیریتی برای یک شرکت پروژه‌محور بسیار مهم است.

وی تاکید کرد: برای تامین اعتماد بیشتر مردم و تضمین سرمایه‌گذاری ایشان از ابزارهای مالی موجود در بورس به خوبی استفاده شود.

دکتر تجریشی، عضو دیگر هیئت پذیرش فرابورس در این جلسه بیان کرد: جای خالی این کار از مدت‌ها قبل احساس می‌شد. چند ابزار دیگر در این راستا معرفی شده بود اما هیچ‌کدام نتوانستند نیاز بازار اولیه را در مورد تامین مالی پروژه‌ها آنچنان که شایسته است، مرتفع کنند. وی افزود: لازم است تمام ریسک‌ها و محاسبات به دقت مورد بررسی قرار گیرد تا این حرکت به خوبی شکل گیرد.

محمود زیدآبادی، معاون مالی و اقتصادی شرکت گل‌گهر نیز در این جلسه ضمن تاکید بر ارزشمند بودن این حرکت در سطح کشور ابراز کرد: این حرکت باعث می‌شود هم‌راستا با سیاست‌های کلان اقتصادی پول در گردش کاهش پیدا کند و سمت و سوی این پول‌ها به سمت چرخه تولید حرکت کند. لیکن باید دقت کرد طوری این حرکت شکل گیرد که حداکثر اعتمادسازی در مردم ایجاد شود. چراکه ادامه این حرکت را در شرکت‌های مختلف بزرگ معدنی و صنعتی کشور و زیرمجموعه‌های ایمیدرو دنبال خواهد شد و شرکت‌های مشابهی بنا است وارد این عرصه شوند.

انتظار می‌رود با پذیرش شرکت تجلی توسعه معادن و فلزات در فرابورس و مشارکت عمومی مردم در قالب پذیره‌نویسی سهام در کنار شرکت‌های بزرگی چون هلدینگ سرمایه‌گذاری توسعه معادن و فلزات، چادرملو و گل‌گهر حرکت نوینی در تامین مالی و پیشبرد پروژه‌های حوزه معدن و صنایع معدنی شکل گیرد.

پذیره‌نویسی خواهد شد.

مدیرعامل شرکت تجلی همچنین بیان کرد: برنامه شرکت تجلی برای افزایش سرمایه در مجموع ۶ هزار میلیارد تومان است و بخشی از این سرمایه از محل مطالبات سهامداران تامین خواهد شد.

وی در خاتمه از حمایت‌های بی‌دریغ دکتر الستی مدیرعامل سرمایه‌گذاری توسعه معادن و فلزات، مدیران سازمان بورس، ایمیدرو و وزارت صمت برای رفع موانع و تسریع شکل‌گیری این حرکت و همکاری تامین سرمایه امین در پیشبرد کار تقدیر و تشکر کرد.

### ■ وضعیت فعلی و پروژه‌های شرکت تجلی

در حال حاضر، شرکت تجلی توسعه معادن و فلزات مالکیت ۴۸ درصد شرکت آهن و فولاد سرمد ابرکوه، ۳۵ درصد شرکت تهیه و تولید شرق فولاد خراسان، ۳۲ درصد شرکت جاده، ریل، دریا (همراه) و ۳۰ درصد شرکت صبا امید غرب خاورمیانه را در اختیار خود دارد. از میان این شرکت‌ها، آهن و فولاد سرمد ابرکوه برای پذیرش در بورس اقدام کرده و در حال طی مراحل قانونی و اداری برای حضور در بازار سرمایه است. چهار پروژه بزرگ در قالب این شرکت‌ها شکل گرفته که عبارت هستند از:

۱. احداث کارخانه ۲,۵ میلیون تنی تولید کنسانتره سنگ آهن در منطقه سنگان (شرق فولاد خراسان) با پیشرفت ۲۴ درصدی
۲. احداث واحد کلاف‌سازی ۴۰۰ هزار تنی (با ۴۰ درصد پیشرفت) و کارخانه فولاد با ظرفیت ۶۰۰ هزار تن شمش (۳۵ درصد پیشرفت فیزیکی) (سرمد ابرکوه)
۳. طرح تولید یک میلیون تن آهن اسفنجی (سرمد ابرکوه)
۴. احداث کارخانه گندله‌سازی کردستان با ظرفیت ۹۲۰ هزار تن (صبا امید غرب خاورمیانه)

### ■ حضور بزرگان صنعت و مدیران با سابقه

هامونی، مدیرعامل فرابورس ایران و عضو هیئت پذیرش در این جلسه تصریح کرد: بزرگان صنعت در شرکت تجلی در قالب سهامدار عمده

تجلی توسعه معادن و فلزات به همت هلدینگ «ومعادن» و حمایت ویژه ایمیدرو، وزارت صمت و سازمان بورس شکل گرفته و در مراحل بعدی غول‌های بزرگ معدنی همچون چادرملو و گل‌گهر در آن مشارکت نموده‌اند



رئیس اتحادیه صادرکنندگان فراورده‌های صنایع و معادن سرب و روی ایران:

## شکل‌گیری ستاد سرب و روی نیاز صنعت است

رئیس اتحادیه صادرکنندگان فراورده‌های صنایع و معادن سرب و روی ایران گفت: امروز شکل‌گیری ستاد سرب و روی توسط وزارت صنعت، یک ضرورت جدی برای سامان بخشیدن به وضعیت استخراج، تولید و صادرات است.

روی در کشور افزون بر ۲۰۰ هزار تن است، در حالی که ظرفیت آن بیش از ۴۷۵ هزار تن است و در واقع افزون بر ۴۰ درصد ظرفیت خالی در این بخش وجود دارد.

وی خاطر نشان کرد: تولیدکنندگان از خاک سرب و روی به میزان کافی برخوردار نیستند و در واقع اختلاف ظرفیت با تولید ناشی از ناکافی بودن توزیع خاک است.

این مقام صنفی بیان کرد: نزدیک به ۶۵ درصد از رقم متوسط ۲۰ هزار تن شمش روی تولیدی ماهانه به بازارهای هدف صادر می‌شود.

### ■ تداوم عوارض صادراتی بدون استناد قانونی

رئیس اتحادیه صادرکنندگان فراورده‌های صنایع و معادن سرب و روی ایران، پیرامون وضع عوارض صادراتی برای کنسانتره سرب و روی توضیح داد: وزارت صنعت در شهریورماه ۹۸ اخذ عوارض را مصوب کرد که تا پایان سال به اجرا گذاشته شود، اما از سال ۹۹ بدون وجود مصوبه و اجازه قانون‌گذار یا دولت، این رویه همچنان تداوم دارد. وی اضافه کرد: انتظار اهل حرفه از دولت دوازدهم این است که در تصمیم‌گیری‌ها به بخش خصوصی و تشکل‌های مردم‌نهاد توجه لازم را داشته باشد و مشاوره با آن‌ها را قبل از هر تصمیمی دنبال کند. حسینقلی افزود: مهرماه پارسال اخذ

سرب و روی مواجه نشده است. به گفته رئیس اتحادیه صادرکنندگان فراورده‌های صنایع و معادن سرب و روی ایران، اکنون برنامه شرکت تهیه و تولید مواد معدنی ایران عرضه خاک معدن سرب و روی انگوران در بورس بوده که قیمت آن ۳۰ تا ۴۰ درصد بالاتر از روش سهمیه‌بندی است که برپایه جداول خاص این شرکت انجام می‌شود و مورد توجه فعالان این بخش نیست.

### ■ بیش از ۴۰ درصد ظرفیت تولید فلز روی خالی است

حسینقلی تصریح کرد: امروز میزان تولید فلز

به گزارش فلزات آنلاین، حسن حسینقلی اظهار داشت: واحدهای فعال در صنعت سرب و روی برای دریافت خاک سهمیه‌ای از معدن انگوران با مشکلات مختلفی روبه‌رو هستند و از سهمیه پارسال خاک معدن انگوران (زنجان) ۶ ماه تحویل شده و در سال ۹۹ نیز هفت ماه توزیع خاک انجام نشد و اکنون به تدریج عرضه توسط شرکت تهیه و تولید مواد معدنی ایران وابسته به ایمیدرو آغاز شده است.

وی یادآور شد: شرکت مزبور عرضه باید سالیانه ۷۰۰ هزار تن خاک انگوران را به شیوه مزایده عرضه کند که عیار آن از حدود ۵ تا ۳۰ درصد است، اما با استقبال تولیدکنندگان



در نظر گرفت و اکنون قیمت آن ۵۰ دلار است، در حالی که قیمت سنگ آهن با عیار ۵۶ درصد ۴۸ دلار است.

حسینقلی تصریح کرد: این شیوه قیمت‌گذاری باعث شده که تولیدکنندگان سنگ آهن هماتیت نتوانند صادرات انجام دهند، زیرا کالایی که به قیمت سه دلار خریداری می‌شد، ۳۰ دلار مالیات، عوارض و تفاوت ارز نیمایی و آزاد باید پرداخت شود.

عوارض از برخی مواد معدنی شکل اجرایی به خود گرفت و در ابتدا برای کنسانتره سرب و روی اخذ عوارض ۲۰ درصدی اجرایی شد، اما پس از بازنگری از دی ماه ۹۸ میزان ۱۲ درصد مصوب و به گمرک ابلاغ شد و این مهم با وجود ابلاغ اولیه که پایان سال ۹۸ بود، همچنان اخذ می‌شود.

### ■ مشکل سنگ آهن مورد مصرف برای

#### تولید سیمان

وی درباره مشکل عوارض سنگ آهن با عیار کمتر از ۴۰ درصد که ویژه کارخانه‌های سیمان است، اظهار داشت: سال ۹۷ سنگ آهن هماتیت با عیار یاد شده از قرار هر تن دو دلار درب معدن تحویل خریدار می‌شد، اما بعد که دلار نیمایی و سنا مطرح شد، اعلام کردند باید نرخ تغییر کند

رئیس اتحادیه صادرکنندگان فرآورده‌های صنایع و معادن سرب و روی ایران، در مورد سنگ آهن هماتیت عنوان کرد: باید بین سنگ آهنی که برای فولادسازی و سیمان‌سازی استفاده می‌شود فرق گذاشته شود، مصرف سنگ آهن هماتیت ۳۷ درصد مصرف فقط در کارخانه‌های سیمان است، اما در همه دنیا سنگ آهنی که در ذوب آهن و صنایع فولادی مصرف می‌شود مگنتیت است و اگر هماتیت هم باشد عیار آن بالای ۵۰ درصد است.

به گفته حسینقلی، ذخیره سنگ آهن هماتیت در ایران بیش از دو میلیارد تن برآورد شده و این سنگ آهن به تولیدکنندگان سیمان عرضه و بخشی از آن به عراق صادر می‌شود، این نوع سنگ آهن ۱۸ درصد سیلیس، ۹ درصد آلومینیوم و ۲ درصد سولفور دارد و برای فولادساز بازدهی ندارد، اما به دلیل مشکلات قیمتی که برای آن به وجود آوردند از دو سال گذشته امکان صادرات ندارد.

وی توضیح داد: قیمت این سنگ آهن در سال‌های گذشته هر تن دو دلار بود، اما گمرک به دلخواه خود و بدون در نظر گرفتن نظر وزارتخانه و انجمن سنگ آهن ایران، در مقاطع مختلف قیمت‌های ۴۰، ۶۶ و ۳۸ دلاری برای آن

### ■ دیوان عدالت اداری خارج از نوبت به پرونده

#### تولید رسیدگی کند

رئیس اتحادیه مزبور ابراز کرد: دستگاه قضایی مرجع رسیدگی به دعوی است و اکنون از دیوان عدالت اداری در ارتباط با پرونده‌های حوزه تولید انتظار می‌رود تا خارج از نوبت به این موضوع رسیدگی کند که زمان طولانی سبب ضرر و زیان تولیدکنندگان نشود.

وی خواستار توجه رئیس قوه قضاییه به مسئله چگونگی رسیدگی دیوان عدالت اداری به پرونده‌های ارجاعی شد تا این موضوع در فرصت‌های کوتاهی رسیدگی شود.

بر اساس گزارشی از ایرنا، میزان استخراج سرب و روی در هشت ماهه امسال به رقم ۶۵۵ هزار و ۸۵۰ تن رسید که در مقایسه با مدت مشابه پارسال افت یک درصدی دارد.

عملکرد سرب و روی انگوران (زنجان) و سرب نخلک (اصفهان) حاکی از این است که بیشترین میزان استخراج دوره این گزارش مربوط به سرب و روی انگوران با ۶۱۸ هزار و ۶۲۵ تن ثبت شد.

### ■ استخراج ۷۱،۶ هزار تن سرب و روی

آبان ماه مجموع استخراج سرب و روی واحدهای یاد شده به ۷۱ هزار و ۶۰۲ تن رسید که افت ۹ درصدی در مقایسه با ماه مشابه سال گذشته را نشان می‌دهد.

بزرگ‌ترین معدن سرب و روی ایران (مهدی آباد) واقع در استان یزد در مرحله باطله‌برداری است که می‌تواند افزایش قابل توجه در استخراج این ماده معدنی به دنبال داشته باشد.

اکنون برنامه شرکت تهیه و تولید مواد معدنی ایران عرضه خاک معدن سرب و روی انگوران در بورس بوده که قیمت آن ۳۰ تا ۴۰ درصد بالاتر از روش سهمیه‌بندی است که برپایه جداول خاص این شرکت انجام می‌شود و مورد توجه فعالان این بخش نیست

# برنامه‌های فولاد مبارکه برای اجرای طرح‌های توسعه در فولاد هرمزگان

## ◀ افزایش ظرفیت تولید به دو میلیون تن تختال و تولید ورق عریض

اهمیت طرح‌های توسعه‌ای در صنعت فولاد کشور، راز ماندگاری در چرخه رقابت‌های جهانی است. تعریف و اجرای طرح‌های توسعه پایدار متناسب با نتایج مطالعات بازار و در جهت تامین نیازهای فعلی و جدید بازارهای موجود و بازارهای جدید است. با سرمایه‌گذاری لازم در اجرای طرح‌ها و پروژه‌های توسعه‌ای، علاوه بر جذب تکنولوژی‌های جدید، ایجاد ظرفیت‌های جدید و کاهش قیمت تمام شده، شاهد ماندگاری در چرخه رقابت و حفظ و توسعه سهم بازار خود خواهیم بود.

در شرکت زیرمجموعه خود یعنی فولاد هرمزگان افزایش ظرفیت فولادسازی از ۱,۵ میلیون تن به دو میلیون تن تختال در یک سال در دست اجرا دارد. ضمن اینکه با برنامه‌ریزی فولاد مبارکه در فولاد هرمزگان احداث یک خط نورد ورق عریض به ظرفیت ۱,۲ میلیون تن کلید خواهد خورد که با به بار نشستن خط نورد عریض در فولاد هرمزگان که ظرفیت آن ۱,۲ میلیون تن در سال است و ورق‌های خاص را تولید خواهد کرد، این شرکت دیگر تنها یک تولیدکننده صرف تختال نخواهد بود. این افزایش ظرفیت با انجام اصلاحاتی در واحد فولادسازی و ریخته‌گری و برخی زیرساخت‌های شرکت عملیاتی خواهد شد. در همین خصوص فولاد مبارکه پروژه‌های متعددی در دست اقدام است و برخی از آنها نیز در آینده نزدیک شروع به کار خواهد کرد.

چقدر امکان دستیابی به هدف تولید ۵۵ میلیون تن فولاد قابل تحقق است، بحث دیگری است اما قطعاً باید تلاش کرد که لااقل به این هدف نزدیک شد.

به استناد گزارش پایش طرح جامع فولاد کشور، فولاد مبارکه و شرکت‌های زیرمجموعه آن نقش اساسی و اصلی را در اجرای طرح‌های توسعه در راستای دست‌یابی به سند چشم‌انداز سند فولاد کشور داشته‌اند.

بر اساس گزارشی از ایلنا، استان هرمزگان در جنوب ایران قطب اقتصادی ایران اسلامی است که نزدیکی به دریا از مزیت‌های استراتژیک این منطقه برای اجرای طرح‌های توسعه تولید فولاد است. از این رو فولاد هرمزگان از مزیت‌های صادراتی بیشتری نسبت به بسیاری از واحدهای فولادی در کشور برخوردار است. در مجموع با توجه به دلایل فوق‌الذکر فولاد مبارکه

به گزارش فلزات آنلاین، تاکید بر این نکته ضروری است که همیشه توسعه پیش‌گام حرکت و جهش تولید در یک سازمان و شرکت است. به باور بزرگان علم اقتصاد، جهش تولید در مدل فرآیند توسعه اقتصادی، همانند حرکت و پرش به سمت توسعه یافتگی و رفاه تلقی می‌شود که البته برای محقق شدن آن باید یک برنامه بلندمدت و جامع را تهیه و به درستی اجرا کنیم.

در صنعت فولاد که به عنوان صنعت مادر و یکی از پیشران‌های توسعه اقتصادی کشور است نیز توجه ویژه‌ای به این امر شده و بر اساس طرح جامع فولاد کشور دستیابی به ظرفیت تولید سالانه ۵۵ میلیون تن فولاد خام در انتهای سال ۱۴۰۴ مد نظر قرار گرفته است. این که با توجه به شرایط بد اقتصادی کشور و کاهش رشد اقتصادی،



## اولین قرارداد ریل صادراتی شرکت ذوب آهن اصفهان

مدیرعامل شرکت ذوب آهن گفت: ذوب آهن اصفهان به عنوان نخستین و تنها تولیدکننده ریل در ایران و غرب آسیا و هفدهمین تولیدکننده ریل در جهان، قراردادی را برای تامین و صادرات ریل به کشور دوست و همسایه افغانستان منعقد کرد.

حال نصب است. گفتنی است ذوب آهن اصفهان تولیدکننده انواع ریل‌های خطوط پرسرعت راه آهن و مترو مطابق با آخرین استانداردهای اروپایی بوده و در تلاش است که تولید همه انواع ریل‌های مترو کشور که باهم متفاوت هستند را نیز تکمیل کند و تحویل خریداران دهد. ضمن اینکه اخیراً ریل زبانه‌سوزن نیز که به صورت عمده جهت تغییر مسیر قطار استفاده می‌شود و تا کنون تامین آن متکی کامل به واردات بود و به لحاظ ایمنی اهمیت ویژه‌ای دارد نیز توسط ذوب آهن اصفهان تولید شد.

است، افزود: مذاکراتی برای تامین ریل مورد نیاز سایر کشورهای منطقه در حال انجام است و چشم‌انداز خوبی برای صادرات این محصول استراتژیک وجود دارد. یزدی‌زاده بیان کرد: هم اکنون برای تامین نیاز کشور ماهانه ۱۰ هزار تن ریل در این مجتمع عظیم صنعتی تولید می‌شود که به نسبت تقاضای بازار قابل افزایش است. شایان ذکر است ریل تولید شده در ذوب آهن اصفهان هم‌اکنون در محورهای مختلف از جمله چابهار-زاهدان، یزد-اقلید، همدان-سنندج، میانه-اردبیل، بستان‌آباد-تبریز و رشت-کاسپین در

به گزارش فلزات آنلاین و به نقل از روابط عمومی شرکت ذوب آهن اصفهان، منصور یزدی‌زاده اظهار داشت: قرارداد صادرات ریل ذوب آهن اصفهان، جهت تکمیل محوری است که اتصال افغانستان از طریق ایران به دریای عمان و خلیج فارس و از سمت غرب به اروپا را نهایی می‌کند و شاهد افزایش حجم مبادلات تجاری و ترانزیت به افغانستان و همچنین افزایش مراودات تجاری طرفین خواهیم بود. وی با اشاره به اینکه، ریل تولیدی این شرکت مطابق آخرین استانداردهای جهانی است و کیفیت آن توسط شرکت‌های معتبر تایید شده

مدیر مرکز تحقیقات فرآوری مواد معدنی ایران خبر داد:

## اكتساب دانش فنی فرایند فلوتاسیون ستونی با حضور نانو-میکرو حباب

مدیر مرکز تحقیقات فرآوری مواد معدنی ایران از دستیابی این مرکز به دانش فنی فرایند فلوتاسیون ستونی با حضور نانو-میکرو حباب به منظور سولفورزدایی از کنسانتره‌های ریزدانه آهن خبر داد.

### ■ کاربرد روش جدید سولفورزدایی در کارخانه‌های مختلف

وفایی‌فرد با بیان اینکه روش ثبت شده برای فرآوری ذرات نرمه معدنی کاملاً صنعتی است، تصریح کرد: روش مذکور در بسیاری از کارخانه‌های فرآوری مواد معدنی کشور نظیر شرکت ملی مس، سنگ آهن گل‌گهر و فسفات اسفوردی و غیره، کاربرد دارد. وی افزود: این روش همچنین، در حفظ و جلوگیری از هدر رفتن منابع ملی در بازفرآوری پسماندها و نرمه‌های معدنی قابل توسعه است.

### ■ فرآوری ذرات نرمه

مدیر مرکز تحقیقات فرآوری مواد معدنی ایران با اشاره به اینکه فرآوری ذرات نرمه معدنی و باز فرآوری آن‌ها از جمله چالش‌های تکنولوژیک در کارخانه‌های فرآوری است، بیان کرد: ذرات مذکور اغلب در کارخانه‌های فرآوری مواد معدنی به دلیل ناتوانی روش‌های مرسوم، از مدار حذف شده و به سمت باطله‌ها هدایت می‌شوند. وی ادامه داد: اما ذرات نرمه معدنی، دارای عیار مشابه یا حتی بالاتر از بار ورودی به کارخانه هستند و با توجه به ابعاد و برخورداری از درجه آزادی کافی، نیاز به صرف انرژی برای خردایش ندارند.

به گزارش فلزات آنلاین و به نقل از روابط عمومی ایمیدرو، مجید وفایی‌فرد اظهار داشت: مرکز تحقیقات فرآوری مواد معدنی ایران در جهت تحقق برنامه‌های اجرایی خود و در راستای سیاست‌های نقشه راه معدن و ثبت اختراعات و دستاوردهای پژوهشی و فناورانه، به دانش فنی «سولفورزدایی از کنسانتره‌های ریزدانه آهن با فرایند فلوتاسیون ستونی در حضور نانو-میکرو حباب‌ها» دست یافت. وی افزود: این اختراع، به نام سازمان توسعه و نوسازی معادن و صنایع معدنی ایران به ثبت قطعی رسید.

## پیامد سیاست‌های اشتباه در بازار فولاد

عضو انجمن فولاد گفت: قیمت‌گذاری به شکل دستوری و کنترل بازار از این طریق از جمله سیاست‌های اشتباه برای مدیریت صحیح بازار تلقی می‌شود. محصولات فولادی همچون سایر فلزات، یک نوع کامودیتی به شمار می‌روند که نرخ آن‌ها مبتنی بر قیمت‌های بین‌المللی است.



۱۰ میلیون تن مازاد بر مصرف داخلی تولید داریم. در زمینه مقاطع طولیل فولادی نظیر میلگرد و مفتول، این میزان مازاد، ۲,۵ میلیون تن برآورد می‌شود که می‌توان آن را برای مقاصد صادراتی مورد بهره‌برداری قرار داد. البته دلیل اصلی محدودیت حجم صادرات مقاطع فولادی مربوط به کم‌کشش بودن بازار صادراتی مقاطع فولادی است.

همچنین در حوزه صادرات محصولات تخت نیز امکان صادرات دو میلیون تن برای ما فراهم است. بنابراین در مجموع می‌توان گفت در زمینه صادرات محصولات فولادی نزدیک به ۱۵ میلیون تن مازاد بر نیاز داخلی تولید داریم.

میان برخی فلزات از جمله طلا و محصولات فولادی است مربوط به اختلاف هزینه مربوط به حمل و تعرفه‌های مربوط به صادرات و واردات این محصول است که اغلب کشورها بر روی آن وضع می‌کنند. بنابراین این موارد سبب اختلاف جزئی در نرخ‌های بین‌المللی می‌شود. در کشور ما نیز مبنای کشف نرخ با کسر ۵ تا ۱۰ درصد از قیمت‌های جهانی است و محصولات فولادی براساس این نرخ مورد مبادله قرار می‌گیرند.

تولیدکنندگان محصولات فولادی در داخل کشور به تولید انبوه این محصولات می‌پردازند. شاید بتوان گفت تولیدات ما در این صنعت به میزانی است که در تولید شمش فولادی بالغ بر

به گزارش فلزات آنلاین، رضا شهرستانی، عضو انجمن فولاد در یادداشتی در تسنیم اظهار داشت: هر زمانی که میان نرخ واقعی و قیمتی که مورد معامله قرار می‌گیرد به شکل دستوری اختلاف ایجاد شود، مسیر ایجاد رانت برای واسطه‌گران فراهم می‌شود. متن کامل این یادداشت را در ادامه دنبال کنید.

قیمت‌گذاری به شکل دستوری و کنترل بازار از این طریق از جمله سیاست‌های اشتباه برای مدیریت صحیح بازار تلقی می‌شود. محصولات فولادی همچون سایر فلزات، یک نوع کامودیتی به شمار می‌روند که نرخ آن‌ها مبتنی بر قیمت‌های بین‌المللی است. تنها تفاوتی که

چنانچه مسئولان امر خواهان کاهش دستوری قیمت محصولات فولادی به زیر ۱۰ هزار تومان باشند، شاهد وقوع تجارب گذشته خواهیم بود. به طوری که رانتهی گسترده برای بار دیگر در این صنعت توزیع می‌شود که تنها به جیب واسطه‌گران این بازار سرازیر خواهد شد و متضرر اصلی آن تولیدکنندگان و مصرف‌کنندگان واقعی خواهند بود.

باید رویکردی تعادلی ایجاد شود تا مصرف داخلی اولویت شماره یک این صنعت باشد. یعنی به اندازه‌ای که نیاز داخلی پاسخ داده می‌شود و آن هم حدود ۱۰ میلیون تن برآورد می‌شود، شمش فولادی تولیدی را برای عرضه در داخل کشور در نظر بگیریم. سپس مازاد آن را به مقاصد صادراتی اختصاص دهیم.

هر زمانی که میان نرخ واقعی و قیمتی که مورد معامله قرار می‌گیرد به شکل دستوری اختلاف ایجاد شود، مسیر ایجاد رانت برای واسطه‌گران فراهم می‌شود. فرقی هم نمی‌کند که در کدام بازار این اتفاق رخ دهد. زیرا چه در بازار ارز باشد که ثمره آن دویا چند نرخ شدن بهای ارز است و چه در بازارهای کالایی باشد، پیامد آن چیزی جز ظهور امضاهای طلائی نخواهد بود. افرادی که بتوانند دسترسی پیدا کنند از این بستر توزیع رانت استفاده کرده و در نهایت سود آن نه به تولیدکننده خواهد رسید و نه به جیب مصرف‌کنندگان می‌رود. تنها واسطه‌گران از این رویکرد دستوری منتفع خواهند شد.

قواعد بازاری مشخص و بر مبنای عرضه و تقاضا است. از این رو جریان خاص خود را دارند و هرکه بخواهد خلاف این جریان اقدام به کنترل بازار کند پیامدی جز شکست را به دنبال نخواهد داشت. بنابراین برای دستیابی به چشم‌انداز سال ۱۴۰۴ صنعت فولاد که مبتنی بر آن قرار است حجم تولیدات صنعت فولادی به ۵۵ میلیون تن برسد، لازم است که به سمتی حرکت کنیم که نه تنها تامین مالی ارزی برای صنعت امکان‌پذیر شود، بلکه امکان آرزآوری از این بستر برای اقتصاد ملی مهیا شود.

به همین دلیل لازم است که حدود ۵ تا ۱۰ درصد از قیمت‌های داخلی ارزان‌تر از نرخ‌های صادراتی باشد.

اگر بخواهیم قیمت‌های جهانی محصولات فولادی را حدودی مورد بررسی قرار دهیم، یک تن شمش فولاد با نرخی بالاتر از ۵۵۰ دلار مورد معامله قرار می‌گیرد. قیمت اسلب در دنیا بالای ۶۲۰ دلار است. همچنین میلگرد نرخی بالاتر از ۶۰۰ دلار و ورق فولادی با بهای ۷۰۰ دلار مورد معامله قرار می‌گیرد. اگر محاسبه‌ای ساده بین نرخ‌های جهانی با احتساب بهای دلار نیمایی انجام دهیم به وضوح مشخص می‌شود که رساندن دستوری بهای شمش به کانال قیمتی کمتر از ۱۰ هزار تومان نشدنی است. چرا که در آن صورت قیمت جهانی شمش باید در محدوده ۳۰۰ دلار باشد. این درحالی است که حتی بهای قراضه فولادی در بازارهای جهانی در محدوده قیمتی ۴۵۰ دلار نوسان می‌کند. حال سوال اینجا است که چطور می‌توان شمش فولادی را با نرخی در محدوده هشت هزار تومان و محصولات فولادی را با نرخ ۱۰ هزار تومانی به بازار عرضه کنیم.

پیش از ابلاغیه مربوط به شیوه‌نامه جدید بازار محصولات فولادی، انجمن فولاد پیشنهادی مطرح کرد که انتظار می‌رفت در صورت اجرای این پیشنهاد، اثرگذاری نوسان‌های خارجی بر نرخ‌های داخلی به میزان زیادی کاهش یابد. به طوری که در ابتدا قیمت پایه براساس ۷۵ درصد قیمت صادراتی محاسبه شود. در حالی که برای معاملات هفته‌های بعدی معادله کشف نرخ پایه بر مبنای ۸۵ درصد قیمت فروش هفته ماقبل محاسبه شود تا از این طریق شوک کمتری به بازار داخلی وارد شود. همچنین پس از آن به نرخ ۹۵ درصد قیمت فروش قبل برسد. زیرا انتظار داریم که این رویکرد بتواند وابستگی بازار داخلی و معادله کشف نرخ پایه محصولات فولادی را به حداقل ممکن برساند. در صورتی که به راحتی این پیشنهاد با شیوه‌نامه فولادی جدید جایگزین شد، آن هم در شرایطی که ما به عنوان انجمن فولاد در جریان آن نبودیم.

**هر زمانی که میان نرخ واقعی و قیمتی که مورد معامله قرار می‌گیرد به شکل دستوری اختلاف ایجاد شود، مسیر ایجاد رانت برای واسطه‌گران فراهم می‌شود**



## اشتغال زایی ۱۱۸۰ نفری با اتمام طرح ذوب آهن سقز

◀ سرمایه‌گذاری ۱۷۴ میلیون یورویی در این طرح

مدیرعامل کارخانه ذوب آهن سقز در جریان بازدید استاندار کردستان از کارخانه ذوب آهن شهرستان سقز با اشاره به سرمایه‌گذاری ۱۷۴ میلیون یورویی توسط بخش خصوصی گفت: اتمام کارخانه ذوب آهن سقز باعث اشتغال‌زایی برای یک‌هزار و ۱۸۰ نفر به صورت مستقیم و پنج هزار نفر به صورت غیرمستقیم خواهد شد.



به گزارش فلزات آنلاین، بهرام محمدیان شمالی در جریان بازدید استاندار کردستان از کارخانه ذوب آهن شهرستان سقز با اشاره به سرمایه‌گذاری ۱۷۴ میلیون یورویی توسط بخش خصوصی، خواستار حمایت اداره‌های صمت، شرکت گاز و محیط زیست برای تسریع در اتمام این طرح شد.

وی افزود: ظرفیت تولید سالانه این کارخانه ۱,۵ میلیون تن آهن اسفنجی است. مدیرعامل کارخانه ذوب آهن سقز همچنین بیان کرد: با اتمام و راه‌اندازی این پروژه از خام‌فروشی معادن سنگ آهن شهرستان و حتی استان کردستان خواهد شد.

بهرام محمدیان شمالی ادامه داد: این طرح هم‌اکنون ۲۵ درصد پیشرفت فیزیکی دارد و تا ۱۸ ماه آینده نیز به بهره‌برداری می‌رسد.

وی اضافه کرد: اتمام کارخانه ذوب آهن سقز باعث اشتغال‌زایی برای یک هزار و ۱۸۰ نفر به صورت مستقیم و پنج هزار نفر به صورت غیرمستقیم خواهد شد.

استاندار کردستان هم در این بازدید تصریح کرد: عملیات ساخت کارخانه ذوب آهن سقز که متوقف شده بود، با تلاش دولت و همت سرمایه‌گذار، دوباره شروع به کار کرد و امیدوار هستیم بنا به وعده آن‌ها در وقت مقرر به بهره‌برداری برسد.

بهمن مرادانیا از سرمایه‌گذار خواست تا در اخذ مجوزهای لازم و مدیران کل هم در صدور مجوزهای لازم تسریع کنند.

کامیل کریمیان، فرماندار سقز هم همت سرمایه‌گذار را برای راه‌اندازی این طرح بزرگ

عنوان کرد: عملیات احداث این ساختمان از ۱۱ سال قبل شروع و تا پارسال متوقف شده بود که با همت و پیگیری‌های استاندار کردستان سال گذشته اعتبار ساخت آن تامین شد. کامیل کریمیان اضافه کرد: ساختمان جدید فرمانداری ویژه سقز در سه هزار و ۳۰۰ متر زیربنا و در سه طبقه ساخته شده است.

بر اساس گزارشی از فارس، استاندار کردستان همچنین از طرح فرودگاه سقز بازدید کرد و ضمن انتقاد از پیمانکار باند، خطاب به پیمانکار جاده جایگزین و پایانه مسافری خواستار تسریع در اتمام این طرح شد.

مرادانیا همچنین با حضور در محل ساختمان سد چراغ ویس با اشاره به اقدامات ارزشمند دولت برای اتمام این طرح، آنگیری آن و طرح آبرسانی به سقز از سد بر تسریع در جانمایی سایت جدید روستای میرده توسط مدیرعامل شرکت آب منطقه‌ای و مدیرکل بنیاد مسکن کردستان و فرمانداری تاکید کرد.

شهرستان را ستود و خواستار تسهیل‌گری مدیران کل برای رفع مشکلات سرمایه‌گذار شد.

بهزاد رحیمی، وکیل مردم در مجلس شورای اسلامی هم با بیان اینکه، کولبری زاینده عدم سرمایه‌گذاری در منطقه است، حمایت استاندار از سرمایه‌گذاران را ستود و بر جذب نیروهای بومی در این کارخانه تاکید کرد.

محمد دره‌وزمی، رئیس سازمان صمت استان، اتمام این پروژه را در تکمیل زنجیره فولاد کردستان، جلوگیری از خام‌فروشی معادن و حفظ سرمایه‌گذاران مهم برشمرد.

فریبا رضایی، مدیرکل محیط زیست و احمد فعله‌گری، مدیرعامل شرکت گاز هم از سرمایه‌گذار خواستند مجوزهای لازم را دریافت کنند.

همچنین در سفر یک روزه استاندار کردستان به سقز، ساختمان فرمانداری ویژه سقز به بهره‌برداری رسید.

فرماندار ویژه سقز در آیین افتتاح این طرح

مدیر خدمات پس از فروش پتکو مطرح کرد:

# ارائه خدمات مناسب پس از فروش، زبانزد مشتریان پتکو

مدیر بخش خدمات پس از فروش شرکت دانش بنیان پتکو گفت: یکی از مهم‌ترین ویژگی‌ها و نقاط قوت شرکت پتکو دسترسی سریع کارفرمایان به خدمات پس از فروش و امور فنی و مهندسی مورد نیاز پس از ارسال محصولات بوده که همواره موجب رضایت کارفرمایان طی سال‌های اخیر بوده است.

الکتروموتور، نظارت بر عملکرد و اجرای صحیح ابزار دقیق‌های تعبیه شده برای سیستم، شارژ سیلینگ سیستم‌ها با سیال مناسب جهت ایمنی و اطمینان از عدم نشتی در زمان کارکرد، استارت ایمن و در سرویس قرار دادن پمپ و ثبت پارامترهای مهم تجهیز و تحویل به بهره‌بردار و بازرسی‌های دوره‌ای و همچنین، اطمینان از عملکرد صحیح پمپ در سیستم بهره‌برداری شده است.

## ◀ مهم‌ترین نقطه قوت در حوزه خدمات پس از فروش شرکت پتکو چیست؟

پمپ‌ها قلب تپنده یک سیستم در صنایع مختلف هستند و به دلیل حساسیت بالا و اهمیت شدید کارکرد آن‌ها در سرویس‌هایی که به کار گرفته می‌شوند، نیاز به نظارت‌های مرتبط در خصوص نصب و راه‌اندازی و پس از آن به بازرسی‌های دوره‌ای و تدوین برنامه‌های تعمیر و نگهداری، وجود داشته که در این میان همکاری بالای تیم خدمات پس از فروش پتکو و دسترسی سریع این نوع خدمات به کارفرمایان، زبانزد مشتریان بوده و این موضوع علاوه بر تخصص فنی و تجربه بالای کاری در این حوزه، یکی از مهم‌ترین نقاط قوت واحد خدمات پس از فروش در شرکت پتکو است.

بر اساس گزارشی از اخبار فولاد، لازم به توضیح است کارشناسان خدمات پس از فروش شرکت پتکو از ابتدای فرآیند نصب و راه‌اندازی تا راه‌اندازی کامل و قرار گرفتن پمپ‌ها در سرویس‌های مرتبط همراه تیم کارفرمایی بوده و کلیه فعالیت‌های لازم فنی و مهندسی مورد نیاز را به کارفرمایان جهت بهره‌برداری با کیفیت بالا، ارائه می‌کنند.

ابتدا درخواست کارفرما دریافت می‌شود و در واحد فنی و مهندسی پس از آنالیز درخواست و مطابقت با برگه Data sheet، محصول منطبق با نیاز مشتری ارائه و در صورت موجود نبودن در سبد محصولات، کار طراحی محصول جدید آغاز می‌گردد. کلیه محصولات تولیدی در آزمایشگاه شرکت پمپ و توربین که بزرگترین آزمایشگاه تست هیدرولیک در خاورمیانه است، تست می‌شود تا اطمینان از کارکرد محصول قبل از ارسال به کارفرما حاصل شود.

با توجه به اینکه تجهیزات و محصولات تولید شده جزو تجهیزات دوار است، باید با استانداردهای مربوطه نگهداری، انبارش و نصب و راه‌اندازی شود. به همین منظور، بلافاصله بعد از ارسال محصول با کارفرما مکاتباتی صورت می‌گیرد تا از دریافت محصول بدون مشکل توسط سیستم انبارداری کارفرما اطمینان حاصل شود و شرایط نگهداری تا قبل از نصب و راه‌اندازی، مجدداً به کارفرما اعلام می‌شود.

## ◀ در واحد خدمات پس از فروش چه اقدامات شاخصی صورت می‌گیرد؟

فعالیت ما در واحد خدمات پس از فروش، اطمینان از سلامت محصول قبل از راه‌اندازی، نظارت بر نصب و راه‌اندازی، نظارت بر تعمیرات دوره‌ای و همچنین، گارانتی محصول است. فعالیت‌های تخصصی که پرسنل اعزامی جهت راه‌اندازی انجام می‌دهند، شامل مواردی چون نظارت بر نصب صحیح تجهیز و تراز و هم‌محوری درایور و پمپ، نظارت بر استارت ایمن و بدون مشکل درایور شامل انواع درایورهای توربینی، دیزلی و

به گزارش فلزات آنلاین، شرکت پتکو به عنوان یکی از شرکت‌های زیر مجموعه هلدینگ گروه صنعتی سدید، جهت طراحی و ساخت سفارشی پمپ‌های مورد نیاز صنایع مختلف از جمله نفت، گاز، پتروشیمی، صنایع نیروگاهی، خطوط انتقال آب و توربین‌های آبی کوچک و متوسط بنا شده است. همچنین تامین قطعات یدکی، نظارت بر نصب و راه‌اندازی، خدمات پس از فروش، تعمیرات و ارائه مشاوره مهندسی در حیطه کاری این شرکت است. برای آشنایی بیشتر با قابلیت‌های این شرکت پیشرو و دانش بنیان گفت‌وگویی با اصغر حافظی، مدیر بخش خدمات پس از فروش این شرکت انجام شده گزیده‌ای از آن را در ادامه از دیده می‌گذرانید.

## ◀ ویژگی‌های مثبت «پتکو» چیست؟ چه استانداردهایی را در تولید محصولات خود رعایت می‌کنید؟

شرکت دانش بنیان پتکو به عنوان یک پمپ‌ساز مطرح و بزرگ‌ترین تولیدکننده پمپ‌های سانتریفیوژ در کشور شناخته می‌شود که توانایی تولید انواع پمپ‌ها با استاندارد بروز دنیا برای صنایع مختلف را دارا است. صنایع مصرف‌کننده محصولات پتکو شامل صنایع نفت و گاز، پالایشگاهی، پتروشیمی، نیروگاهی، مجتمع‌های آبرسانی و انتقال آب و صنایع فولاد است.

استانداردهای API 610 به عنوان استاندارد صنایع نفت و استاندارد 20NFPA مرجع پمپ‌های آتشنشانی و استاندارد ISO S199 به عنوان مرجع پمپ‌های آبرسانی و انتقال در این مجموعه به کار برده می‌شود. با توجه به ماهیت سفارشی‌ساز بودن این واحد تولیدی،



# BAFT STEEL

## شرکت احیاء استیل فولاد بافت

### تولیدکننده برتر آهن اسفنجی

- حمل مواد و شارژ گندله
- عملیات احیا مستقیم
- عملیات تامین و تصفیه آب
- بارگیری و ارسال آهن اسفنجی







# شرکت فولاد خوزستان در بالاترین سطح تعالی کشور



## محصولات: اسلب، بلوم، بیلت

- برنده تندیس زرین جایزه ملی تعالی سازمانی
- موفق ترین شرکت در بومی سازی فناوری صنعت فولاد کشور
- تنها فولاد ساز دریافت کننده تندیس طلایی رعایت حقوق مصرف کنندگان در ۵ سال متوالی

♦ صادر کننده نمونه کشور  
در سال ۱۳۹۸

- ارتقاء بهره‌وری و تمرکز بر منابع و قابلیت‌ها
- افزایش تولید و ارتقاء کیفیت
- تامین نیازها و انتظارات مشتریان داخلی
- توسعه بازارهای صادراتی
- صیانت از محیط زیست و تحول در ایمنی و بهداشت حرفه‌ای





شرکت معدنی و صنعتی گل گهر (سهامی عام)  
GOL-E-GOHAR MINING & INDUSTRIAL Co.



گل گهر ۱۳۹۸



۲۴ میلیون تن کنسانتره



۲۱ میلیون تن گندله



۵ میلیون تن فولاد



رویش باور باد در کویر